



**ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ
ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ**

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

СОДЕРЖАНИЕ

МИР GATES 10

Gates: комплексные решения от одного поставщика	12
Интегрированный системный подход Gates повышает качество	14
Gates: неотъемлемое техническое превосходство, инновационность и надежность	16
Безопасность прежде всего – обратитесь за помощью к Gates	20
Охрана здоровья – обязательство Gates перед каждым клиентом	22
Сильный глобальный партнер ... который всегда доступен	24

МИР РУКАВОВ 26

Программа PolarFlex® MegaSys®	28
Таблица выбора гидравлических рукавов и рукавов для двигателей	30
Таблица выбора промышленных рукавов	32

Гидравлические рукава 34

Постоянное давление	36
EFG6K	36
EFG5K	37
EFG4K	38
EFG3K	39
HD-UHP	40
M6K	41
M5K	42
M4K	43
M3K	44
По стандартам EN / SAE	45
CM2T	45
M2T	46
CM2TDL-XTF	47
G2	48
G1	49
TH8	50
TH7	51
TH7DL	52
G3H	53
GTH	54
GMV MegaVac®	55
Особо высокие/низкие температуры	56
EFG6KL	56
EFG5KL	57
EFG4KL	58
M4KH	59
M4KL	60
M3KH	61

G2XH	62
G2H	63
G2L	64
G1H	65

Рукава для двигателей 66

SCR	68
Характеристики и ассортимент	69
Охлаждающая жидкость	70
Blue Stripe™	70
Характеристики патрубков охлаждающей жидкости	71
Топливная система	72
4219BG Barricade® GreenShield®	72
4219BF Barricade® GreenShield®	73
4219G	74
Погружной топливный шланг	75
Характеристики топливных шлангов	76
Забор воздуха	77
4171H	77
Характеристики патрубков воздухозаборника	78
Линии термического масла	79
C5CXH	79
MegaTech®	80
Характеристики других рукавов	81

Промышленные рукава 82

Объяснение используемых символов	84
Очистки	86
Water Blast	86
JetClean™ 2JC	87
JetClean™ 1JC	88
Мойка под давлением Clean Master™	89
Транспортировка нефтепродуктов	90
Premium™ Fuel Master D	90
Premium™ Fuel Master SD	91
Essential™ Oil Master SD	92
Essential™ Oil Master Lite SD	93
Essential™ Reel Master D	94
Essential™ Bunker Master D	95
Premium™ Tar Master SD	96
Пар	97
Premium™ Steam Master	97
Premium™ Steam Master Red	98
Premium™ Heater Master	99

Рукава для кислотных растворов и химических веществ

100	
Premium™ Chem Master XLPE SD	100
Premium™ Chem Master EPDM D	101
Premium™ Chem Master EPDM SD	102
Premium™ Chem Master UHMWPE SD	103
Chem Master™ Xtreme™ FEP (125-200) SD	104
Chem Master™ Paint Spray	105

СОДЕРЖАНИЕ

ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ

Пищевая промышленность	106	SAE FFORX90.....	179
Premium™ Dairy Master SD	106	SAE FL	179
Premium™ Dairy Master Lite SD.....	107	SAE FL45	180
Premium™ Washdown Master.....	108	SAE FL90	180
Premium™ Milk Master SD	109	SAE FLHCFM	180
Premium™ Beverage Master D	110	SAE FLHCFM45	181
Рукава для воды и воздуха //		SAE FLHCFM90	181
Многофункциональные рукава	111	SAE FLH.....	181
Essential™ Water Master D	111	SAE FLH22.....	182
Essential™ Water Master SD	112	SAE FLH30.....	182
GP80 Plus	113	SAE FLH45.....	182
Lock-On Plus.....	114	SAE FLH60.....	183
Premium™ GP Master	116	SAE FLH90.....	183
GP60.....	117	FLC.....	184
Premium™ Multi Master.....	118	FLC22.....	184
Plant Master™ Xtreme™ 250	119	FLC30.....	185
Ag Master™ 200.....	120	FLC45.....	185
GP40.....	121	FLC90.....	186
Air Master™ Diving Umbilical	122	DIN 24° FDHORX	186
Рукава для гранулятов		DIN 24° FDHORX45	186
и сухих материалов.....	123	DIN 24° FDHORX90	187
Essential™ Sandblast Master D	123	NPTF MP.....	187
Essential™ Cement Master D.....	124	PLSOR.....	188
Essential™ Cement Master SD.....	125	iLOK™ FILOR	188
Essential™ Silo Master D — пищевой	126	iLOK™ MILX	188
Essential™ Silo Master SD — пищевой.....	127	PLSOR к iLOK™	189
Essential™ Concrete Master D	128	iCL.....	189
Продукция для нефтяной		GlobalSpiral	190
промышленности	129	МУФТЫ, НЕ РЕБУЮЩИЕ	
Обзор буровых рукавов.....	129	ОКОПКИ РУКАВА	190
Собранные гидравлические рукава		BSP FBSPORX	191
большого диаметра MegaSpiral™	131	BSP FBSPORX45	191
Таблица устойчивости к химическому		BSP FBSPORX90	192
воздействию	132	BSP MBSPP.....	192
		JIC 37° FJX.....	193
		JIC 37° FJX45	194
		JIC 37° FJX90S	194
		JIC 37° FJX90M	195
		JIC 37° FJX90L	195
		JIC 37° MJ.....	196
		JIS FKX.....	196
		SAE FFORX	197
		SAE FFORX45.....	198
		SAE FFORX90S	198
		SAE FFORX90M	199
		SAE FFORX90L	199
		SAE MFFOR	200
		SAE FL	200
		SAE FL22	201
		SAE FL30	201
		SAE FL45	202
		SAE FL60	202
		SAE FL67	203
		SAE FL90S	203
МИР ФИТИНГОВ	160		
Муфта iLok™	162		
Таблица подбора фитингов.....	164		
Фитинги для гидравлических рукавов			
со спиральной навивкой	174		
GlobalSpiral Maximum.....	176		
BSP FBSPORX	176		
BSP FBSPORX45	176		
BSP FBSPORX90	176		
BSP MBSPP.....	177		
JIC 37° FJX.....	177		
JIC 37° FJX45	177		
JIC 37° FJX90	178		
JIC 37° MJ.....	178		
SAE FFORX	178		
SAE FFORX45.....	179		

SAE FL90M	204	SAE FL45	230
SAE FL90L	205	SAE FL60	230
SAE FLH.....	205	SAE FL90	230
SAE FLH22.....	206	DIN 24° FDLORX.....	231
SAE FLH30.....	206	DIN 24° FDLORX45.....	231
SAE FLH45.....	207	DIN 24° FDLORX90.....	231
SAE FLH60.....	207	DIN 24° MDL.....	232
SAE FLH90S.....	208	DIN 24° FDHORX	232
SAE FLH90M.....	208	DIN 24° FDHORX45	232
SAE FLH90L.....	209	DIN 24° FDHORX90	233
FLK.....	209	NPTF MP.....	233
FLK45.....	209	MegaCrimp®.....	234
FLK90.....	210	BSP MBSPT	234
FLC.....	210	BSP FBSPORX	235
FLC22.....	211	BSP FBSPORX45	236
FLC30.....	211	BSP FBSPORX90	237
FLC45.....	212	BSP FBSPORX90BL	238
FLC60.....	212	BSP MBSPP.....	239
FLC67.....	213	BSP MBSPPBKHD	239
FLC90.....	213	BSP FBFFX	240
DIN 24° FDLORX.....	214	BSP BSPBJ.....	240
DIN 24° FDLORX45.....	214	JIC 37° FJX.....	241
DIN 24° FDLORX90.....	215	JIC 37° FJX45	242
DIN 24° MDL.....	215	JIC 37° FJX90S.....	243
DIN 24° FDHORX	216	JIC 37° FJX90M.....	244
DIN 24° FDHORX45	216	JIC 37° FJX90L.....	245
DIN 24° FDHORX90	217	JIC 37° MJ.....	246
DIN 24° MDH	217	JIS FJISX	247
NPTF MP.....	218	JIS FKX.....	247
UNF MB	218	SAE FFORX	248
FG FFGX	219	SAE FFORX45.....	249
FG FFGX90	219	SAE FFORX90S	250
FG MFG	219	SAE FFORX90M	251
FG FPFL	220	SAE FFORX90L	252
FG MPFL	220	SAE MFFOR	253
FG MPFL90	221	SAE 45° FSX.....	253
KOBELCO MKB.....	221	SAE 45° FSX45.....	254
HLE	222	SAE 45° FSX90.....	254
HLE 90	222	SAE 45° MS.....	255
Фитинги для гидравлических рукавов		SAE 45° MIX.....	255
с оплеткой из проволоки и текстиля	224	SAE 45° MIX45	256
GlobalSpiral Plus	226	SAE 45° MIX90	256
МУФТЫ, НЕ РЕБУЮЩИЕ ОКОРКИ РУКАВА.....	226	SAE 24° MFA.....	257
BSP FBSPORX	226	SAE FL	257
BSP FBSPORX45.....	226	SAE FL22	258
BSP FBSPORX90.....	227	SAE FL30	258
BSP MBSPP.....	227	SAE FL45	259
JIC 37° FJX.....	227	SAE FL60	259
JIC 37° FJX45.....	228	SAE FL90	260
JIC 37° FJX90.....	228	FLK.....	261
JIC 37° MJ.....	228	FLK45.....	261
SAE FFORX	229	FLK90.....	261
SAE FL	229	DIN 24° FDLORX.....	262
SAE FL30	229	DIN 24° FDLORX45.....	263

JIC MJ-MJ-MJ	339		
JIC MJ-MJBKHD	339		
JIC MJ-MJBKHD90	340		
JIC MJ-MJBKHD45	340		
JIC MJ-FJX90	341		
JIC MJ-FJX45	341		
JIC MJ-MJ-FJX	342		
JIC MJ-FJX-MJ	342		
JIC FJX-MBSPCOR	343		
JIC MJ-MP	344		
JIC MJ-MP90	344		
JIC FJ-CAP	345		
JIC MJ-PLUG	345		
JIC FJ-NUT	346		
JIC TS METRIC	346		
JIC TS IMPERIAL	347		
JIC FJX-MJ	347		
Адаптеры QLH	348		
BSP MBSPP-FQLH	350		
BSP MBSPPBKHD-FQLH	350		
DIN MMOR-FQLH	351		
SAE MB-FQLH	351		
МИР ТРУБНЫХ ФИТИНГОВ	352		
NanoProtect™	354		
Таблица выбора трубных фитингов	356		
Трубные винтовые соединения	364		
A Муфты с наружной резьбой штуцера	366		
A Муфты с наружной резьбой штуцера, BSP	366		
A Муфты с наружной резьбой штуцера, метрические	368		
A Муфты с наружной резьбой штуцера, BSP WD	369		
A Муфты с наружной резьбой штуцера, метрические, WD	370		
A Муфты с наружной резьбой штуцера, NPT	371		
AP Муфты с наружной резьбой штуцера, конические, BSP	372		
A Муфты с наружной резьбой штуцера метрическое уплотнительное кольцо	373		
A Муфты с наружной резьбой штуцера уплотнительное кольцо UN/UNF	374		
B Коленчатые соединители с наружной резьбой штуцера	375		
B Коленчатые соединители с наружной резьбой штуцера коническая BSP	375		
B Коленчатые соединители с наружной резьбой штуцера метрическая коническая	376		
B Коленчатые соединители с наружной резьбой штуцера, NPT	377		
C Тройники с наружной резьбой штуцера	378		
C Тройники с наружной резьбой штуцера, коническая BSP	378		
C Тройники с наружной резьбой штуцера, метрическая коническая	379		
C Тройники с наружной резьбой штуцера, NPT	380		
D Тройники с боковым отводом с наружной резьбой штуцера	381		
D Тройники с боковым отводом с наружной резьбой штуцера коническая BSP	381		
D Тройники с боковым отводом с наружной резьбой штуцера метрическая коническая	382		
D Тройники с боковым отводом с наружной резьбой штуцера, NPT	383		
E Прямые муфты	384		
ER Прямые уменьшающие муфты	385		
F Коленчатые соединения для труб одинакового сечения	386		
G Тройники для труб одинакового сечения	387		
GR Уменьшающие тройники	388		
H Крестовины для труб одинакового сечения	390		
K Прямые проходные соединения	391		
L Проходные коленчатые соединения	392		
N Сварные проходные соединения	393		
V Сварные бобышки	394		
BS Сварные коленчатые соединения	395		
Фитинги	396		
Фитинг-банджо	398		
Фитинг-банджо SBD	398		
Фитинг-банджо SBD, BSP	398		
Фитинг-банджо SBD, метрический	399		
Компоненты фитинга-банджо SBD, BSP	400		
Компоненты фитинга-банджо SBD, метрического	401		
Фитинг-банджо SB, предотвращающий дросселирование	402		
Фитинг-банджо SB, предотвращающий дросселирование, BSP	402		
Фитинг-банджо SB, предотвращающий дросселирование, метрический	403		
Фитинг-банджо высокого давления SBE ...	404		
Фитинг SBE banjo BSP DKA	404		
Фитинг SBE banjo BSP EDE	405		

СОДЕРЖАНИЕ

ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ

Фитинг SBE banjo высокого давления BSP KDE.....	406
Фитинг SBE banjo метрический DKA.....	407
Фитинг SBE banjo высокого давления, метрический EDE.....	408
Фитинг SBE banjo высокого давления KDE метрический.....	409
Фитинг высокого давления с подвижным винтом SGE T	410
Фитинг высокого давления с подвижным винтом SGE T BSP DKA	410
Фитинг высокого давления с подвижным винтом SGE T BSP EDE	411
Фитинг высокого давления с подвижным винтом SGE T метрическая DKA.....	412
Фитинг высокого давления с подвижным винтом SGE T метрическая EDE	413
Регулируемые фитинги.....	414
VB Регулируемое коленчатое соединение.....	414
VC Регулируемый тройник	415
VD Регулируемое соединение с боковой гильзой	416
VBDKO Регулируемое коленчатое соединение с наружной резьбой штуцера ...	417
BFDKO Регулируемое колено 45°	418
VCDKO Регулируемый тройник для труб одинакового сечения.....	419
VDDKO Регулируемый тройник с наружной резьбой штуцера — с гильзой штуцера	420
Фитинги напорных труб.....	421
VA Фитинг напорной трубы, штуцер	421
VA Фитинг напорной трубы со штуцером, BSP.....	421
VA Фитинг напорной трубы со штуцером, метрический.....	422
VA Фитинг напорной трубы со штуцером, NPT.....	423
VA Адаптер напорной трубы, штуцер.....	424
VADKO Адаптер напорной трубы со штуцером, BSP.....	424
VA Адаптер напорной трубы со штуцером, метрический.....	425
VADKO Адаптер напорной трубы со штуцером, NPT.....	426
Прямые и переходные муфты.....	427
EDKO Прямое соединение, коническое.....	427
EDKOR Прямое соединение, коническое	428
Регулируемые фитинги с контргайкой.....	430
BE Регулируемое коленчатое соединение с контргайкой.....	430
BE Регулируемое коленчатое соединение с контргайкой, метрическое	430
BE Регулируемое коленчатое соединение с контргайкой, UNF/UN	431
BE Регулируемое коленчатое соединение с контргайкой, BSP, RR.....	432
BE Регулируемое коленчатое соединение с контргайкой, метрическое, RR	433
BFE Регулируемое коленчатое соединение 45° с контргайкой.....	434
BE Регулируемое коленчатое соединение 45° с контргайкой, метрическое	434
BFE Регулируемое коленчатое соединение 45° с контргайкой, UNF/UN ...	435
BFE Регулируемое коленчатое соединение 45° с контргайкой, BSP, RR ...	436
BE Регулируемое коленчатое соединение 45° с контргайкой, метрическое, RR.....	437
CE Регулируемый тройник с контргайкой.....	438
CE Регулируемый тройник с контргайкой, метрический.....	438
CE Регулируемый тройник с контргайкой, UNF/UN	439
CE Регулируемый тройник с контргайкой, BSP, RR.....	440
CE Регулируемый тройник с контргайкой, метрический, RR	441
DE Регулируемый тройник с боковым отводом с контргайкой	442
DE Регулируемый тройник с боковым отводом с контргайкой, метрический.....	442
DE Регулируемый тройник с боковым отводом с контргайкой, UNF/UN.....	443
DE Регулируемый тройник с боковым отводом с контргайкой, BSP, RR.....	444
DE Регулируемый тройник с боковым отводом с контргайкой, метрический, RR	445
Трубные соединения	446
Фитинги для подключения манометра	448
O Фитинг для подключения манометра, BSP.....	448
VODKO Фитинг для подключения манометра, с конической втулкой	449
Фитинги с внутренней резьбой	450
A1 Фитинг с внутренней резьбой штуцера, BSP	450
A1 Фитинг с внутренней резьбой штуцера, метрический.....	451
Уменьшающие адаптеры.....	452
RI Уменьшающий адаптер.....	452

RI Уменьшающий адаптер с уплотнением в оправе	453	Сварные резьбовые соединения..... 488	
Уменьшающие муфты	454	SNO-V Сварное резьбовое соединение.....	488
RL Уменьшающее соединение	454	SNO-A Пример заказа винтового соединения.....	489
RS Уменьшающее соединение	455	Фитинги с развальцовкой	490
RLDKO Уменьшающее соединение, коническое	456	ABO Детали соединений с развальцовкой	492
RSDKO Уменьшающее соединение, коническое	457	Соединительные детали с развальцовкой	492
Клапаны	458	ABO-A Пример заказа винтового соединения.....	494
Невозвратные клапаны с конусом.....	460	Система управления	496
Невозвратные клапаны — введение.....	460	CST, система для проведения испытаний со штифтовым замком, 400 бар	498
RD Невозвратные клапаны	461	Введение в систему CST	498
RV Невозвратные клапаны, BSP.....	462	CST система для проведения испытаний со штифтовым замком	499
RV Невозвратные клапаны, метрические.....	463	CST фитинг со штифтовым замком для установки манометра.....	499
RZ Невозвратные клапаны, BSP.....	464	CST испытательный фитинг для подключения врезного кольца E.....	500
RZ Невозвратные клапаны, метрические.....	465	CST испытательный фитинг для подключения врезного кольца S.....	501
RF Невозвратные клапаны.....	466	CSH, испытательный фитинг со штифтовым замком, 630 бар	502
RVS Невозвратные клапаны, внутренние части	466	CSH введение в систему	502
Шаровые обратные клапаны.....	467	CSH испытательный фитинг со стопорным винтом	503
ARVA Шаровые обратные клапаны	467	CSH испытательный фитинг для подключения врезного кольца E.....	504
ARVV Шаровые обратные клапаны	467	CSH испытательный фитинг для подключения врезного кольца S.....	505
Отдельные детали	468	CSH прямой адаптер для подключения манометра.....	506
Врезное кольцо	470	CSH адаптер для подключения манометра.....	506
DS Врезное кольцо.....	470	CSH переходной фитинг	507
DSW Врезное кольцо	471	CSH проходной фитинг A.....	507
Гайка.....	472	CSH проходной фитинг B	507
M Контргайка	472	CSH резьбовой адаптер A	508
UES Гайка для внутреннего соединения	473	CSH резьбовой адаптер B	508
GM Контргайка	473	CSH сварной адаптер	508
Заглушка	474	CSS, испытательный фитинг со штифтовым замком, 630 бар	509
VSCH Глухая заглушка.....	474	CSS введение в систему.....	509
VSCHK Концевая заглушка	475	CSS испытательный фитинг с винтовым замком	510
STO Глухая заглушка	476	CSS испытательный фитинг для подключения врезного кольца E.....	511
Уплотнительные кольца	477	CSS испытательный фитинг для подключения врезного кольца S.....	512
DKA/DKAD Крайнее уплотнительное кольцо.....	477-478	CSS прямой адаптер для подключения манометра.....	512
DKI Крайнее уплотнительное кольцо	479		
WD Уплотнение в оправе.....	479		
TR Уплотнительное кольцо	480		
KDE Удерживающее кольцо	481		
EDE Удерживающее кольцо	482		
VSH Опорные втулки	483		
Сварные штуцерные винтовые соединения	484		
Сварные штуцеры	486		
SNO Сварной штуцер с уплотнительным кольцом	486		
SNR Переходной сварной штуцер.....	487		

СОДЕРЖАНИЕ

ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ

CSS адаптер для подключения манометра	513
CSS переходной фитинг	513
CSS проходной фитинг А	514
CSS проходной фитинг В	514
CSS резьбовой адаптер А	515
CSS резьбовой адаптер В	515
CSS сварной адаптер	515
CSHK, испытательный фитинг с винтовым замком, 630 бар	516
CSHK, введение в систему	516
CSHK, испытательный фитинг с винтовым замком	517
CSHK, испытательный фитинг для подключения врезного кольца Е	518
CSHK, испытательный фитинг для подключения врезного кольца S	519
Комплект для проведения гидравлических испытаний давлением....	520
Манометр	521
СММ манометр	521
Регулируемый фитинг для подключения манометра	521
Соединения рукавов	522
Описание заказа рукава	522
Соединения рукавов	522
Фитинги для рукавов	523
Фитинги для рукавов систем управления	523
Фитинг рукава HS	523
Фитинг рукава 12	523
Фитинг рукава 0	523
Фитинг рукава с Т-образным соединителем	523
Фитинг рукава М	524
Фитинг рукава W	524
Фитинг рукава N	524
Фитинг рукава А	525
Фитинг рукава S	525
Фитинг рукава S90°	525
Фитинг рукава К	526
Фитинг рукава R	526
Фитинг рукава L	526
Фитинг рукава G	527
Фитинг рукава F	527
Фитинг рукава С	527
Фитинг рукава J	528
Фитинг рукава D	528
Фитинг рукава Q	528
Фитинг рукава В	529
Фитинг рукава U	529
Фитинг рукава UR	529
Фитинг рукава Е	530
Фитинг рукава ER	530
Фитинг рукава Р	530
Фитинг рукава Н	531
Фитинг рукава Т	531
Фитинг рукава V	531
МИР СБОРОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ 532	
Технология соединений EMB-FS®	534
Оборудование для сборки фитингов с врезным кольцом и развальцовкой	537
Станок для сборки трубных соединений с врезным кольцом Opticam 34	537
VM Корпусы для предварительной сборки	538
UP/M Unipress Станок для сборки фитингов с врезным кольцом	539
UP 3 Unipress Станок для сборки фитингов с врезным кольцом и развальцовки	540
Формирование конца трубы и оборудование для обработки труб	541
FS 93 Формирующий станок для труб	541
Mobilpress PB 642 Трубогибочный станок	543
RBV 6/18 Трубогибочное устройство	544
Отрезные станки	545
Unicut TC 080 Пила по металлу	545
MKX 40 Отрезной станок	546
MKX 30 Отрезной станок	547
MKX 25 Отрезной станок	548
MKX Всасывающий блок	548
Обжимные станки	549
MCX 50	550
MCX 30	551
MCX 25	552
MCX 20	553
MC 1001	553
Шаблон выбора кулачков	554
Принадлежности	556
Вспомогательное оборудование	557
Optigrat OG 642 Станок для зачистки труб	557
TC 1036 S Uniclean Станок для промывки труб	557
MSX Станок для маркировки собранных рукавов	558
Инструмент для установки фитингов на рукав	558
Установочное приспособление MegaGrimp®	558
Машинка для перфорирования рукавов	559
Поворотный стол	559

МИР ЗАЩИТЫ 560

Защитная оболочка для рукавов LifeGuard®.....	562
LifeGuard® 4000	564
НГ нейлоновый защитный рукав	566
Круглая стальная защитная пружина	568
Плоская защитная армировка	570
Термопластическая защитная армировка	572

ПРОЕКТНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ 574

ПРАВИЛЬНЫЙ ПОДБОР РУКАВА 576

Критерии подбора гидравлических и промышленных рукавов	576
Номограмма выбора размера РВД.....	578
Перемещаемая рабочая среда.....	579
Перепад давления в гидравлической системе.....	580

ПРАВИЛЬНЫЙ ПОДБОР ФИТИНГОВ 582

Критерии выбора фитингов	582
Идентификация фитингов.....	583
Простая идентификация фитингов метрического размера.....	592
Идентификация резьбы фитингов/адаптеров	593
Руководство по идентификации размера резьбы.....	594

Подбор гидравлических соединений и их установка 598

ПРАВИЛЬНЫЙ ПОДБОР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ 603

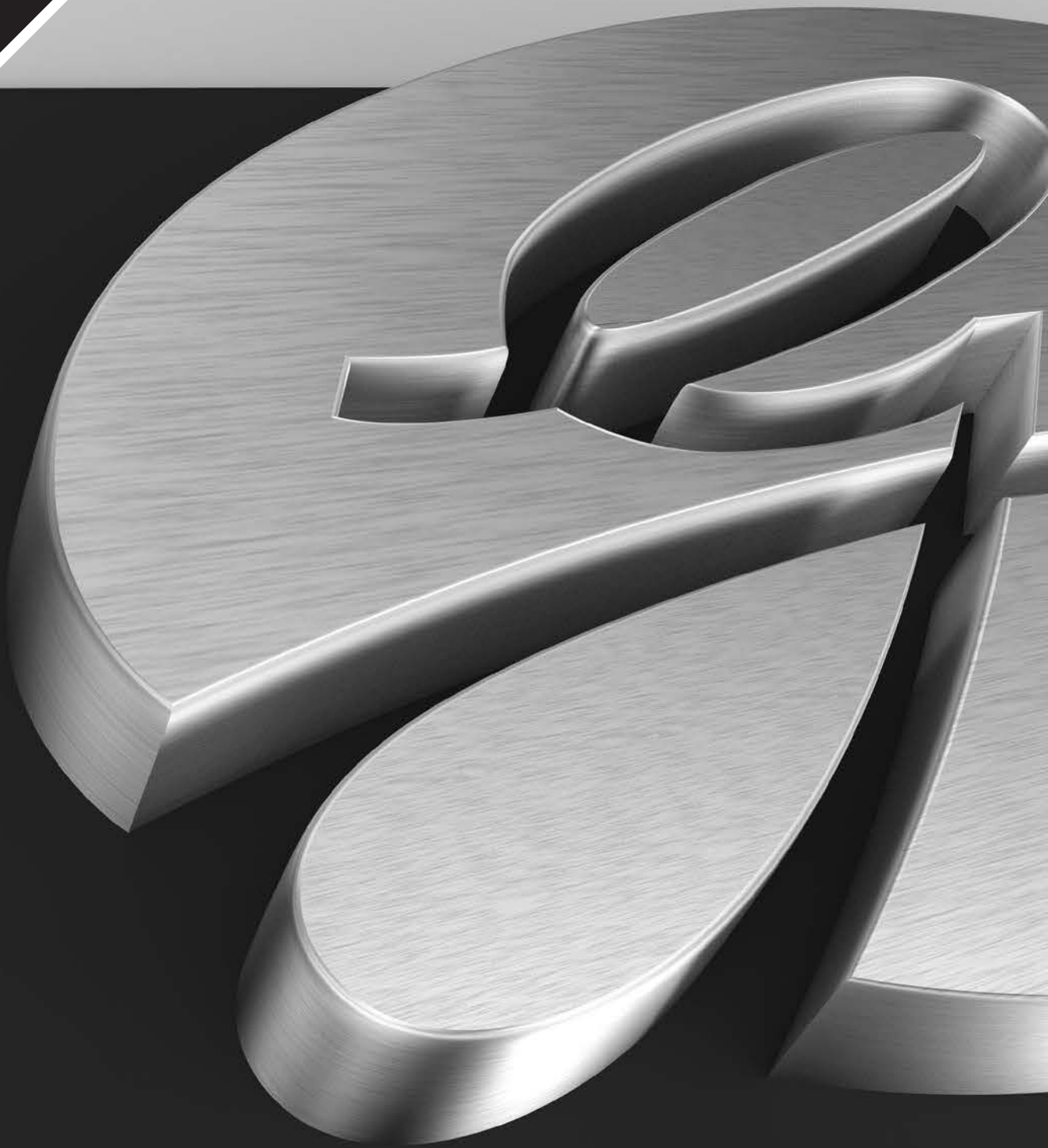
Кольцо Gates-EMB DS — характеристики	603
Кольцо Gates-EMB DSW — характеристики.....	603
Фитинги с врезным кольцом — соединение с адаптером VM.....	604
Фитинги с врезным кольцом — сборка	606
Регулируемые фитинги с контргайкой — сборка	608
Резьбовые трубные соединения с врезными кольцами Gates-EMB	609
Наружная резьба штуцера и порты	
Схема кодов для заказа, доставка и упаковка	611
Наружная резьба штуцеров и порты для трубных фитингов.....	612
Моменты затяжки МА для штуцеров	616
Трубки — размеры и характеристики	617

Таблица для применения армирующих трубок	618
Подключения к портам и уплотнения для диагностических фитингов	619
Технические характеристики для испытания рукавов	620
Уменьшающий адаптер — примеры.....	620
Сварные штуцерные винтовые соединения — технология.....	622
Сварные штуцерные винтовые соединения — сборка	622
Фитинг с развальцовкой DIN 24° — характеристики	623
Фитинг с развальцовкой DIN 24° — сборка.....	624
Фитинг с развальцовкой DIN 24° — размеры трубки	626

Таблицы перевода единиц измерения

Указатель продукции 632

Предупреждение 670



ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ

МИР GATES



GATES: КОМПЛЕКСНЫЕ РЕШЕНИЯ ОТ ОДНОГО ПОСТАВЩИКА

МИР КОМПАНИИ GATES



Каждый день проектировщики, обслуживающий персонал, производители оборудования и их клиенты по всему миру полагаются на опыт компании Gates и на нашу высококачественную линейку гидравлической продукции, которая удовлетворяет запросы индустрии и обеспечивает безотказную, безопасную и надежную работу силовой гидравлики. Благодаря интегрированному системному подходу компании Gates все продукты для вашей силовой гидравлики идеально совместимы.

Являясь мировым лидером в производстве комплектующих для изготовления рукавов высокого давления, мы расширили наши возможности и технологии в области гидравлических решений «от порта к порту»:

- › Комплектующие для сборки гидравлических разводов из жестких трубок
- › Роботизированная гибка и сварка труб
- › Интегрированные сочетания рукавов/труб
- › Трубная арматура, формирование концов и адаптеры
- › VEVA (Выгодные разработки и выгодный анализ) и услуги

Еще больше возможностей уже на подходе!

Независимо от местоположения клиента современные технологии, используемые на наших производственных площадках и сборочных центрах, позволяют нам осуществлять поддержку производителей оригинального оборудования по всему миру с применением индивидуальных решений «точно в срок» для соответствия строгим графикам, объемам поставок и высоким ожиданиям клиентов. Мы также предлагаем потребителям рынка запасных частей все необходимое оборудование, которое позволит изготовить изделия заводского качества в собственных помещениях и стать локальным дистрибьютором, обладающим правильным решением для каждой поломки.

Все трубные разводки, трубные фитинги, рукава и адаптеры разрабатываются и изготавливаются компанией Gates с целью предложить инновационные надежные решения «от порта к порту» в практически безграничном диапазоне оборудования любой сложности.

Gates помогает сэкономить время, место и деньги — без ущерба для качества или безопасности

Но на этом мы не останавливаемся. Опираясь на наш разносторонний опыт в гидравлике, разработке рукавов и герметичных соединений рукавов/муфт, в последние десятилетия мы расширили ассортимент и используем имеющиеся знания при разработке решений для других применений и систем: теперь мы можем предложить высочайшее качество Gates в такой продукции, как промышленные рукава и оборудование для буровых установок, рассчитанное на тяжелые условия.

В данном каталоге вы найдете более подробные сведения обо всех наших предложениях и увидите, как наши изделия превосходного качества могут помочь вам:

- 1 Найти идеальное решение**
- 2 Получить душевное спокойствие**
- 3 Сэкономить средства, время и силы**
- 4 Обеспечить заботу о будущем**

Деятельность компании Gates всегда направлена на клиента: мы помогаем вам уменьшить расходы, упростить эксплуатацию, избежать простоев и потерь продукции, ускорить выполнение монтажных, сервисных и ремонтных работ — именно поэтому люди отдают предпочтение компании Gates.



ИНТЕГРИРОВАННЫЙ СИСТЕМНЫЙ ПОДХОД GATES ПОВЫШАЕТ КАЧЕСТВО

МИР КОМПАНИИ GATES



Самостоятельная сборка методом компании Gates экономит ваше время и усилия

Сложную работу может выполнить только команда, в которой каждому из специалистов, работающих в тесном контакте, отведена собственная роль. Точно так же работают наши рукава и соединительные компоненты, что позволяет очень просто создавать собранные рукава высочайшего качества для оборудования, которое вы используете.

Основой этого вида упрощенной самостоятельной сборки является интегрированный системный подход компании Gates. Все гидравлические изделия разрабатываются, испытываются и проверяются в комплексе, что позволяет предоставить клиенту заранее проверенные и испытанные сочетания рукавов и фитингов, превосходящие любые международные стандарты.

Благодаря этому уникальному подходу компания Gates обеспечивает полное соответствие своей продукции Европейской Директиве по машинному оборудованию и известна как самый надежный в мире производитель гидравлических рукавов. Вот почему компания Gates — ваше комплексное решение для силовой гидравлики.

ИНТЕГРИРОВАННЫЙ СИСТЕМНЫЙ ПОДХОД КОМПАНИИ GATES. КАК ОН РАБОТАЕТ И ЧЕМ ОН ПОЛЕЗЕН ИМЕННО ВАМ?



Изделия высшего качества, соответствующие строгим допускам

Наши рукава и фитинги, представленные на международном рынке, не только обладают широким спектром передовых характеристик, но также изготавливаются в соответствии со строгими допусками и высочайшими стандартами, что обеспечивает более безопасную и правильную работу в течение более длительного времени.

Вы выигрываете за счет сокращения простоев.



Самые передовые станки и обжимные кулачки для самостоятельной сборки проходят тщательную проверку

С помощью наших станков для самостоятельной сборки вы сможете быстро и легко изготовить нужную комбинацию рукавов и фитингов. Кулачки от компании Gates характеризуются специальной конструкцией профиля, обеспечивающей практически идеальный долговечный цилиндрический обжим. Они проходят проверку и аттестацию на нашем заводе, что гарантирует их постоянную высокую работоспособность в условиях вашей мастерской.

Повышение эффективности вашей мастерской.



Gates							
CRIMP INFORMATION - INFORMAZIONI DI SERRITAGGIO - PRESADAGE - INFORMACION PRESADADO - CRIMP INFORMATE							
Hose / Tuyau / Schlauch / Tubo / Mangera / Slang						24-Jun-11	
Coupling / Embout / Armatur / Raccord / Conexão Koppeling						EFG5K	
Machine / Machine / Maschine / Máquina / Maschine						GS	
Crimp Style / Tipo de Serritagem / Art der Verpressung / Tipo Presadado / Tipo de Presadado (Sl King)						MCX30	
						PALLET	
Latest Issue date / Date de Dernière édition / Neueste Ausgabe / Data dell'ultimo indice / Fecha del último índice / Última Vigencia						30/08/2004	
Ref.	Size	DN	MM	MM	MM	MM	
HEFG5K	3/8	06	10	0	33	0.30	24.65 - 25.15
HEFG5K	1/2	08	12	0	33	2.75	27.2 - 27.7
HEFG5K	5/8	10	16	0	35	0.55	-0.0 (See Note)
HEFG5K	3/4	12	20	0	35	4.25	-0.0 (See Note)
HEFG5K	1	16	25	0	37	1.10	-0.0 (See Note)
HEFG5K	1.1/4	20	32	0	310	0.40	-0.0 (See Note)

Тщательно проверенные оптимальные данные обжима

Каждый обжимной станок компании Gates соответствует выверенным данным настройки обжима для всего спектра рукавов и фитингов марки Global. Поэтому нет необходимости тратить время на определение точных параметров путем проб и ошибок! Вы также можете зарегистрироваться, чтобы через электронную почту или Интернет получать информацию о самых последних разработках.

Максимально простая установка обжимных станков.



Заводское качество, превышающее международные стандарты

Сложите все это вместе, и в результате получите качество, производительность и надежность, которыми славится компания Gates. При обжиме рукавов и фитингов серии Global компании Gates в соответствии с интегрированной системой получают соединения заводского качества, полностью соответствующие Европейским Директивам и законодательству и превышающие все международные стандарты. Гидравлические оплеточные рукава и фитинги MegaCrimp® разрабатываются, чтобы выдерживать нагрузки, более чем в три раза превышающие требования международных стандартов. Стойкость собранных рукавов Gates со спиральным армированием и фитингов GlobalSpiral превышает миллион импульсных циклов.

Доверие исключительной производительности и надежности Gates.

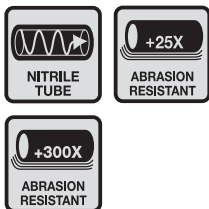


**GATES: НЕОТЪЕМЛЕМОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ
ПРЕВОСХОДСТВО, ИННОВАЦИОННОСТЬ
И НАДЕЖНОСТЬ**

МИР КОМПАНИИ GATES

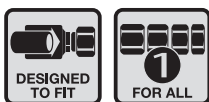


Если вам нужны компоненты или узлы в сборе, обращение к компании Gates дает вам широкий спектр важных преимуществ:



ДОЛГОВЕЧНЫЕ РУКАВА — ЛЕГКИЙ ВЫБОР ДЛЯ ТЯЖЕЛЫХ УСЛОВИЙ

Рукава Global компании Gates предназначены для наиболее агрессивной и наиболее абразивной среды. С внутренней поверхности – внутренняя трубка, полностью выполненная из нитрила, противостоит наиболее агрессивным нефтепродуктам. Плотное стандартное покрытие с внешней стороны обеспечивает несравненную устойчивость рукава к истиранию. Для особо жестких условий можно выбрать покрытия XtraTuff™ или MegaTuff™, которые обладают, соответственно, в 25 и 300 раз большей устойчивостью к истиранию.



ПРОСТОЙ ВЫБОР И СБОРКА

Для установки фитингов на рукава марки Global компании Gates не нужна какая-либо инструментальная оснастка — это можно легко сделать вручную. Все рукава и фитинги в компании Gates проектируются совместно — при создании одного компонента учитывается другой. Фитинги MegaCrimp® компании Gates и рукава с проволочной/текстильной оплеткой разрабатываются таким образом, что один фитинг подходит ко всему ассортименту компонентов соответствующей конструкции. Для упрощения и ускорения идентификации наши рукава и фитинги имеют логически понятные обозначения.



БОЛЕЕ ПРОСТАЯ ПРОКЛАДКА РУКАВОВ, БОЛЕЕ КОМПАКТНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ

Разработанные для обеспечения наилучших эксплуатационных характеристик при компактных радиусах изгиба и изготовленные в соответствии с требованием минимального изгибающего усилия, рукава Global компании Gates являются идеальным выбором для прокладки рукава в условиях ограниченного пространства и по извилистому маршруту.



ВЫСОКО- И НИЗКОТЕМПЕРАТУРНЫЕ РУКАВА — ДОЛГОВЕЧНОСТЬ И ГИБКОСТЬ ДАЖЕ ПРИ ЭКСТРЕМАЛЬНЫХ ТЕМПЕРАТУРАХ

Чтобы сохранить преимущества рукавов серии MegaSys® и G2 в арктических условиях, а также обеспечить увеличенный срок службы, высокую устойчивость к истиранию и гибкость при экстремально низких температурах, в программе PolarFlex® компании Gates используются продвинутое технологии нанесения состава на материалы трубки и оболочки рукавов.

Для удовлетворения требований современных компактных двигателей компания Gates разработала ассортимент рукавов, прекрасно работающих в условиях высоких и даже экстремально высоких температур без уменьшения гибкости, производительности или срока службы.

Данные высоко- и низкотемпературные рукава прошли успешную проверку работы с фитингами Gates MegaCrimp® и GlobalSpiral.

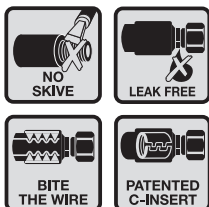
GATES: НЕОТЪЕМЛЕМОЕ ТЕХНИЧЕСКОЕ ПРЕВОСХОДСТВО, ИННОВАЦИОННОСТЬ И НАДЕЖНОСТЬ

МИР КОМПАНИИ GATES



УМЕНЬШЕНИЕ ПРОСТОЯ ЗА СЧЕТ ПРИМЕНЕНИЯ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ САМОСТОЯТЕЛЬНОЙ СБОРКИ, НЕ ТРЕБУЮЩЕГО СМАЗКИ

Оборудование Gates для самостоятельной сборки работает без смазки, что позволяет сократить ваши расходы на техническое обслуживание. Наши обжимные устройства оснащаются уникальной системой самосмазывающихся подшипников скольжения, которая исключает истирание в зоне контакта кулачков с головкой обжимного станка и дополнительно уменьшает трение на 20 %. Это также уменьшает загрязнение рабочего пространства и приносит дополнительную выгоду за счет сокращения простоев, в результате чего совокупная стоимость владения обжимных станков Gates становится рекордно низкой.



БОЛЕЕ ЧИСТЫЕ ГЕРМЕТИЧНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ С БОЛЬШИМ СРОКОМ СЛУЖБЫ

Все наши решения сборочных узлов «рукав/фитинг» не требуют окорки, а это значит, что соединения не подвергаются риску загрязнения, исходящего от зачищенных ответных деталей. Кроме того, незачищенные узлы лучше противостоят влаге, чем зачищенные, а простота сборки помогает экономить время и средства. Специально разработанный профиль зуба MegaCrimp® закусывает проволоку без сжатия внешней оболочки рукава, благодаря чему создается наиболее надежное герметичное соединение. Кроме того, революционная запатентованная С-образная вставка MegaCrimp® обеспечивает оптимальное приложение силы, создавая равномерно распределенное цилиндрическое обжатие. В результате улучшаются условия прохождения жидкости, повышается стойкость к воздействию давления и температуры и в общем продлевается срок службы соединения.



КАЧЕСТВО, ПРЕВЫШАЮЩЕЕ ЛЮБЫЕ МИРОВЫЕ СТАНДАРТЫ

Гидравлические рукава с проволочной оплеткой серии Global и фитинги MegaCrimp® способны выдерживать импульсные испытания с нагрузками, более чем в 3 раза превышающими требования международных стандартов. Стойкость собранных рукавов Gates Global со спиральным армированием проволокой с фитингами GlobalSpiral превышает миллион импульсных циклов. Все это означает, что вы получаете стандарт надежности как неотъемлемого свойства.

Решения Gates
обеспечивают
бесперебойную
работу





ЗАБОТЕ ОБ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЕ – ОСОБОЕ ВНИМАНИЕ

Компания Gates стремится содействовать охране окружающей среды:

- › Мы поддерживаем применение альтернативных смазочных материалов, например, синтетических и биоразлагаемых масел, так как в наших рукавах используется специальная внутренняя трубка, выполненная из нитрила
- › Наше не требующее смазки оборудование для самостоятельной сборки помогает создать чистую производственную среду
- › Не требующие окорки соединения «рукав/фитинг» помогают исключить риск загрязнения системы
- › Герметичность соединений исключает загрязнение окружающей среды
- › Наше новое поколение топливных рукавов с низкой проницаемостью сокращает потери топлива за счет испарения
- › Новейшие запатентованные линии давления, всасывающие и обратные линии жидкости для очистки дизельных выхлопных газов поддерживают системы селективного каталитического восстановления оксидов азота (SCR)
- › Все наши изделия соответствуют стандартам REACH/RoHs/WEEE

БЕЗОПАСНОСТЬ ПРЕЖДЕ ВСЕГО – ОБРАТИТЕСЬ ЗА ПОМОЩЬЮ К GATES

МИР КОМПАНИИ GATES

При работе с гидравлическим оборудованием важно знать о потенциальных опасностях и никогда не переоценивать безопасность гидравлического соединения, находящегося под давлением. Одного использования лучших в мире рукавов и фитингов недостаточно для обеспечения безопасности ваших собранных рукавов. Плохая сборка, неправильный монтаж или хранение могут привести к ухудшению эксплуатационных характеристик и даже к риску снижения безопасности.



ПРОГРАММА ОБЕСПЕЧЕНИЯ БЕЗОПАСНОСТИ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ КОМПАНИИ GATES: ДУМАЙТЕ О БЕЗОПАСНОСТИ!

Ваша личная безопасность и безопасность ваших сотрудников, клиентов и окружающей среды всегда является нашим главным приоритетом. Для этого мы предлагаем всем нашим клиентам Программу обеспечения безопасности гидравлического оборудования компании Gates — семинар, который предоставит необходимую техническую поддержку и консультации в поисках приемлемого решения.

Программа разработана техническими специалистами компании Gates и реализуется опытными сертифицированными преподавателями. Наши семинары могут быть адаптированы в соответствии с вашими потребностями, но большинство включает в себя следующие задачи:

- › Научить безопасным приемам работы, методам снижения рисков и защиты окружающей среды
- › Дать представление в целом о безопасном процессе: хранение, выбор, монтаж и контроль
- › Разъяснить, как избежать материальных и персональных рисков, а также рассмотреть вопросы ответственности
- › Предоставить экспертную информацию по вопросам обеспечения безопасности собранных рукавов

В семинарах могут принять участие слушатели из любой отрасли промышленности с любым уровнем знаний и подготовки в области гидравлических систем. Вы можете заказать места на семинарах, обратившись к авторизованному дистрибьютору или партнеру компании Gates.

Дополнительную информацию можно получить, посетив наш веб-сайт www.safehydraulicseurope.com или заказав наш карманный справочник по обеспечению безопасности гидравлического оборудования.

ВАЖНЫЕ ФАКТЫ ДЛЯ ПРОВЕРКИ ВАШИХ ЗНАНИЙ ... ЗНАЕТЕ ЛИ ВЫ:

- › Что маркировка рукавов с указанием даты и года выпуска обязательна (ISO 4413:2010)?
- › Что срок службы собранных рукавов ограничен?
- › Что разрыв гидравлического рукава под давлением может вызвать серьезные травмы, вплоть до смертельного исхода?
- › Что организация, собравшая рукава, будет нести ответственность за последствия в случае неисправности собранного рукава (2006/42/EC – ISO 4413:2010)?
- › Что совместное использование и соединение компонентов от различных поставщиков, не прошедших аттестацию и испытания, недопустимо (2006/42/EC – ISO 4413:2010)?
- › Что ремонт собранных рукавов запрещен законом (2006/42/EC – ISO 4413:2010)?





БУДЬТЕ В КУРСЕ СОВРЕМЕННЫХ ТРЕБОВАНИЙ ЗАКОНОДАТЕЛЬСТВА К БЕЗОПАСНОСТИ

В Европе основной директивой, в которой отражены требования к рукавам и машиностроительной продукции, является Европейская Директива по машинному оборудованию (European Machinery Directive) 2006/42/ЕС. Она обеспечивает нормативную базу для гармонизации основных требований к безопасности и охране здоровья в области машиностроения на уровне Европейского Союза.

Однако, с практической точки зрения лучшим способом обеспечить соответствие Директиве является соблюдение гармонизированных европейских стандартов. Эти стандарты являются инструментом, помогающим изготовителям и пользователям обеспечить соответствие Директиве, предоставляя практическое руководство по удовлетворению предъявляемых требований. Требования к безопасности собранных рукавов определяются двумя важнейшими стандартами:

- > ISO 12100:2010 («Безопасность машин и оборудования: основные понятия, общие принципы расчета»)
- > ISO 4413:2010 («Безопасность машин Приводы гидравлические. Общие правила и требования безопасности для систем и их компонентов»)

Хорошей новостью является то, что Интегрированная система компании Gates по рукавам, фитингам, станкам для самостоятельной сборки и данным обжима, применяемая в комплексе, позволяет обеспечить полное соответствие Европейской Директиве по машинному оборудованию.

Для компании Gates безопасность – это больше, чем приоритет: это часть всего, что мы делаем



ОХРАНА ЗДОРОВЬЯ – ОБЯЗАТЕЛЬСТВО GATES ПЕРЕД КАЖДЫМ КЛИЕНТОМ

МИР КОМПАНИИ GATES



Компания Gates соблюдает все необходимые законодательные и нормативные требования по применению химических веществ в производственном процессе и их наличию в готовой продукции. В этом разделе изложены наши обязательства и свидетельства того, что мы полностью соблюдаем соответствующие правила по охране здоровья и защите окружающей среды.

REACH

Первым из них является REACH – регламент Европейского сообщества относительно химических веществ и их безопасного применения [Регламент (ЕС) № 1907/2006]. В нем приведены правила регистрации, оценки, аттестации и ограничения использования химических веществ с целью совершенствования охраны здоровья и защиты окружающей среды.

Для осуществления контроля за использованием химических веществ и выявления возможных факторов опасности, связанных с ними, Европейская комиссия учредила Европейское химическое агентство (ECHA). Все вещества в линейке нашей продукции, требующие аттестации, надлежащим образом зарегистрированы в центральной базе данных ECHA. Мы будем информировать вас о любых изменениях в нашей продукции, связанных с требованиями REACH, и согласны принять соответствующие меры в каждом конкретном случае на индивидуальной основе.

Кроме того, в отношении Статьи 33 регламента REACH, мы хотим сообщить вам следующее:

Все изделия компании Gates, включенные в данный каталог, не содержат особо опасных веществ (SVHC).

Мы продолжаем работу по полному исключению потенциально опасных веществ SVHC из состава нашей продукции. Посетите наш веб-сайт для ознакомления с наиболее современной версией письма о соответствии REACH и нашим статусом:
www.Gates.com/europe/fpreach

ROHS И WEEE

В дополнение к информационным сообщениям, дающим возможность улучшить обнаружение и отслеживание опасных химических веществ в готовых изделиях, Европейским сообществом разработан «черный список» химических соединений и материалов. Он создан с целью официально запретить применение специфических или нежелательных веществ, которые могут содержаться в продукции компании и должны быть уничтожены по истечении срока службы изделий. Компания Gates строго соблюдает все эти нормативные требования.

Европейский запрет предусматривает также ограниченное применение или присутствие этих химических веществ в составе сырья, используемого при изготовлении продукции. Перечень ограниченных в использовании химических веществ с максимальными допустимыми значениями концентрации приведен в Приложении II Директивы 2011/65/ЕС.

Для вашего сведения ниже приводятся максимальные значения концентрации запрещенных химических веществ в однородных материалах, в весовых процентах:

Свинец (Pb): $\leq 0,1 \%$	Ртуть (Hg): $\leq 0,1 \%$	Кадмий (Cd): $\leq 0,01\%$
Шестивалентный хром: $\leq 0,1 \%$		
Полиброминированные бифенилы (PBВ) — ингибиторы горения: $\leq 0,1 \%$		
Полиброминированные дифениловые эфиры (PBDE) — ингибиторы горения: $\leq 0,1 \%$		

Чтобы помочь нашим клиентам обеспечить соответствие требованиям Директивы компания Gates заявляет:

1. Компания Gates не добавляет умышленно или непреднамеренно какое-либо из перечисленных веществ в любые изделия, которые она производит.
2. Компания Gates на основании подписанных заявлений, предоставленных ее поставщиками, удостоверяет, что используемое в производстве сочетание химических/сырьевых материалов не приводит к появлению продукции Gates, которая содержит любое из перечисленных веществ в количествах, нарушающих вышеуказанные директивы.

ЗАКОН ДОДДА – ФРАНКА О ЗАЩИТЕ ПРАВ ПОТРЕБИТЕЛЕЙ, ТОМ XV, РАЗДЕЛ 1502

Формальная оценка продукции позволяет сделать вывод, что регламент SEC о «конфликтных» полезных ископаемых не применяется к Gates, так как не было установлено фактов использования тантала, вольфрама, олова или золота, которые необходимы для функционирования изделий Gates и их производства самой компанией или подрядчиками. Основываясь на политике закупок, процессе выбора поставщиков и информации от наших основных поставщиков, мы можем сказать, что в продукции компании Gates отсутствуют полезные ископаемые, добываемые в зоне конфликта или в плавильных установках Демократической Республики Конго.

Для соблюдения регламентов компания Gates запустила внутренние программы управления, которые разработаны в соответствии с требованиями SEC и руководящими принципами ОЭСР для ответственных цепочек поставок полезных ископаемых из пострадавших от конфликтов стран и районов высокого риска.



СИЛЬНЫЙ ГЛОБАЛЬНЫЙ ПАРТНЕР ... КОТОРЫЙ ВСЕГДА ДОСТУПЕН

МИР КОМПАНИИ GATES

Скромно начав в 1911 году, мы стали движущей силой прогресса и превратились в одного из крупнейших в мире производителей оригинального оборудования, промышленных и автомобильных ремней для рынка запасных частей, рукавов и гидравлических систем, а также множества сопутствующих товаров.



Продукция нашей компании присутствует на всех крупнейших мировых рынках: мы производим и продаем продукцию для стран Европы, Северной и Южной Америки, Азии, Австралии и Среднего Востока. Мы предлагаем непревзойденный ассортимент продукции в глобальном масштабе, предоставляя услуги и поддержку на местах посредством широкой сети наших дистрибьюторов.

Когда вы приобретаете продукцию Gates, вы получаете наибольшую отдачу от своих вложений. Сочетание наших инженерных знаний и коммерческого опыта обеспечивает наибольшую эксплуатационную долговечность и окупаемость инвестиций в оборудование и компоненты Gates, которые вы используете. Частью данных услуг является получение своевременной, быстрой, точной и правильной информации. Благодаря присутствию компании Gates во всемирной сети вся необходимая информация всегда у вас под рукой.

Корпоративный веб-сайт компании Gates предлагает клиентам решения специфических проблем, часто связанных с особенностями конкретной отрасли промышленности или рынка. Чтобы соответствовать специализации клиентов, информация на сайте Gates разделена на пять промышленных отраслей:

- > **Энергетика, разведка и добыча углеводородов**
- > **Инфраструктура и сельское хозяйство**
- > **Транспорт**
- > **Автомобильные запчасти**
- > **Обрабатывающее и специализированное оборудование**

Посетители, предпочитающие осуществлять поиск решений Gates по разделам и линейке продукции традиционным способом, могут воспользоваться закладкой «Продукция и услуги». Посетите сайт www.Gates.com/europe и узнайте много нового!

С компанией Gates вы получаете силы и опыт мирового производителя, удобство локальной дистрибьюторской сети, сопровождение продукта на местах и полезные инструменты в режиме онлайн. Выигрышная комбинация по любым стандартам

Другим удобным онлайн-сервисом является электронная торговая площадка Gates — www.Gates-online.com. Зарегистрированные дистрибьюторы могут найти наиболее свежую информацию о продукции, проверить наличие товара в реальном времени, разместить и отследить заказ в круглосуточном режиме.

Силовая гидравлика

- › **Гент:** Дистрибьюторский центр
- › **Москва:** Дистрибьюторский центр
- › **Egemboedegem:** Европейская штаб-квартира Gates
- › **Карвина:** Производство муфт
- › **Карвина:** Производство собранных рукавов
- › **Карвина:** Производство конфигурированных труб
- › **Сент-Неотс:** Производство собранных рукавов
- › **Сент-Неотс:** Технический центр
- › **Эш (ЕМВ):** Производство трубной арматуры
- › **Ойскирхен (ЕМВ):** Технический центр
- › **Сакарья:** Производство рукавов

**Несравненная эффективность —
в производстве, обеспечении
качества, организации поставок
и поддержки**





ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ

МИР РУКАВОВ



НЕ ПРОСТО НИЗКОТЕМПЕРАТУРНЫЙ РУКАВ

PolarFlex® MegaSys® — специальный тип рукава, предназначенный для работы в условиях морозных температур без увеличения жесткости или растрескивания оболочек и трубок рукава. Образование трещин может вызвать отделение трубки и тела рукава с образованием утечек и даже привести к преждевременному выходу из строя. Рукава PolarFlex® и собранные из них гидравлические рукава остаются гибкими и обеспечивают высокую подвижность и надежную работу даже в условиях ледящего холода. Новые рукава PolarFlex® MegaSys® сочетают надежность и все преимущества программы MegaSys®.



Рукава MegaSys® остаются гибкими и износостойкими при температуре до -57°C и давлении до 420 бар



Эксплуатация в холодных условиях требует применения специального поколения рукавов

Качественная продукция означает гарантированную производительность

Во время работы в арктических условиях гидравлическая жидкость изменяет состояние от холодного осадка до горячего потока, и поэтому важно, чтобы составы трубки выдерживали изменения температуры и объемного давления. Стандартные трубки рукавов будут поглощать горячую гидравлическую жидкость, станут пористыми и потрескаются. Это может привести к выкрашиванию частиц, что вызовет повреждение дорогостоящих гидравлических компонентов, например, насосов и клапанов. Но это не относится к рукавам PolarFlex® MegaSys®.

Кроме того, муфты из обычной стали быстро нагреваются под давлением в условиях холодных температур, но узлы PolarFlex® MegaSys® осуществляют равномерную теплопередачу холодному рукаву без повреждения соединения.

Уверенность в самых холодных условиях

С представлением рукава PolarFlex® MegaSys® программа продуктов MegaSys® теперь также помогает сэкономить время, место и средства в условиях экстремально низких температур.

- › Выбор шланга упрощается благодаря использованию фиксированного (постоянного) ряда номинальных давлений
- › Простая идентификация рукава на складе и в процессе работы
- › Сокращается общая длина гидравлического соединения

M4KL: превосходит требования стандарта EN 853 2SN и свойства рукава PolarFlex® G2L по минимальному радиусу изгиба на 50 %

EFGxKL: превосходит требования стандарта EN 856 по минимальному радиусу изгиба на 40 %

- › Упрощается прокладка и монтаж в условиях ограниченного пространства
- › Меньшее количество изогнутой трубной арматуры
- › Продленный срок службы в условиях многократного изгиба
- › Требуется меньшее количество рукавов на складе



ВАШИЯ

ТАБЛИЦА ВЫБОРА ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ И РУКАВОВ ДЛЯ ДВИГАТЕЛЕЙ

МИР РУКАВОВ

Тип шланга		Конструкция			Температура °C	Размер / рабочее давление (МПа)											
		Трубка ⁽¹⁾	Армирование	Покрyтие ⁽¹⁾		-3	-4	-5	-6	-8	-10	-12	-14	-16	-18	-20	-22
						5 мм	6 мм	8 мм	10 мм	13 мм	16 мм	19 мм	22 мм	25 мм	28 мм	32 мм	35 мм
Гидравлические рукава	Постоянное давление	EFG6K	NBR	4 SW & 6 SW	CR/Хлоропрен	-40/121				42,0	42,0	42,0	42,0		42,0	42,0	
		EFG5K	NBR	4 SW & 6 SW	CR/Хлоропрен	-40/121				35,0	35,0	35,0	35,0		35,0	35,0	
		EFG4K	NBR	4 SW	CR/Хлоропрен	-40/121				28,0	28,0	28,0	28,0		28,0	28,0	
		EFG3K	NBR	4 SW	CR/Хлоропрен	-40/121										21,0	
		HD-UHP	NBR	4 SW & 6 SW	CR/Хлоропрен	-40/121						(*)	(*)		(*)	(*)	
		M6K	NBR	2 WB	NBR/PVC	-40/100		42,0									
		M5K	NBR	2 WB	NBR/PVC	-40/100		35,0	35,0	35,0	35,0						
		M4K	NBR	2 WB	NBR/PVC	-40/100		28,0	28,0	28,0	28,0	28,0					
		M3K	NBR	1 WB & 2 WB	NBR/PVC	-40/100		22,5	22,5	22,5	22,5	22,5		22,5			
		CM2T	NBR	2 WB	CR/Хлоропрен	-40/100		40,0	35,0	33,0	27,5	25,0	21,5		16,5		
	По стандартам EN / SAE	M2T	NBR	2 WB	NBR	-40/100										15,9	
		CM2TDL-XTF	NBR	2 WB	NBR	-40/100				33,0	27,5						
		G2	NBR	2 WB	NBR/PVC	-40/100		40,0	35,0	33,0	27,5	25,0	21,5		16,5	12,5	
		G1	NBR	1 WB	NBR/PVC	-40/100		22,5	21,5	18,0	16,0	13,0	10,5		9,0	6,4	
		TH8	PA	2 FB	PU	-53/93		35,0		28,0	24,5		15,8		14,0		
		TH7	PA	1 FB + 2YS	PU	-53/93		19,2	17,5	15,8	14,0		8,7		7,0		
		TH7DL	PA	1 FB + 2YS	PU	-53/93		19,2	17,5	15,8	14,0						
		G3H	NBR	2 FB	CR/Хлоропрен	-40/135		8,8		7,9	7,0	6,2	5,2		3,9	2,6	
		GTH	NBR	1 FB	CR/Хлоропрен	-40/135		2,8	2,8	2,8	2,8	2,4	2,1		1,7		
		GMV	NBR	1HSW + 1FB & 1HSW + 2YS	CR/Хлоропрен	-40/135							2,4		2,1	1,7	
Особо высокие/низкие температуры	EFG6KL	NBR	4 SW	CR/Хлоропрен	-57/100				42,0		42,0		42,0				
	EFG5KL	NBR	4 SW	CR/Хлоропрен	-57/100				35,0	35,0	35,0		35,0		35,0		
	EFG4KL	NBR	4 SW	CR/Хлоропрен	-57/100				28,0	28,0	28,0		28,0		28,0		
	M4KH	NBR	2 WB	CR/Хлоропрен	-40/121		28,0		28,0	28,0	28,0						
	M4KL	NBR	2 WB	NBR/PVC	-57/100		28,0	28,0	28,0	28,0	28,0						
	M3KH	NBR	1 WB & 2WB	CR/Хлоропрен	-40/121		22,5	22,5	22,5	22,5	22,5		22,5				
	G2XH	CPE	2 WB	CSM	-40/150		42,0		35,0	29,0	25,0	21,5		17,5	15,5		
	G2H	NBR	2 WB	CSM	-40/135										12,5		
	G2L	NBR	2 WB	CR/Хлоропрен	-57/100		40,0		33,0	27,5	25,0	21,5		16,5	12,5		
	G1H	NBR	1 WB	CSM	-40/135		19,2		15,7	14,0	10,5	8,7		7,0	6,4		
Рукава для двигателей	Blue Stripe™	EPDM/EPDM	1 YS / 1 FB	EPDM/EPDM	-40/150				0,4	0,5	0,4	0,3	0,5	0,3	0,9	0,7	
	4219BG	NBR	FB	NBR/PVC	-40/125	0,3	0,3	0,3	0,3	0,2							
	4219BF	HNBR	FB	CPE	-40/135	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5							
	4219G	NBR	2 YS	NBR/PVC	-40/125	0,3	0,3	0,3	0,3	0,2	0,2	0,2					
	SUBMERSIBLE FUEL	FKM	FB	FKM	-40/150		0,7	0,7	0,7								
	4171H	VMQ	FB	VMQ	-40/288								1,4	1,4	1,4	1,4	
	C5CXH	CPE	1 WB	TEXTILE	-40/150			20,7	15,5	13,8	12,1	10,3		5,5	4,3		
	MegaTech®	CPE	1 WB	TEXTILE	-40/150		7,0		7,0	7,0	7,0	7,0		7,0	7,0		

Сертификаты типового одобрения морских регистров

Тип шланга	DNV	GL	LR	BV	ABS
EFG6K	✓	✓	✓	✓	✓
EFG5K	✓	✓	✓	✓	✓
EFG4K	✓	✓	✓	✓	✓
EFG3K	✓	✓	✓	✓	✓
M6K	✓	✓	✓	✓	✓
M5K	✓	✓	✓	✓	✓
M4K	✓	✓	✓	✓	✓
M3K	✓	✓	✓	✓	✓
CM2T	✓	✓	✓	✓	✓
M2T	✓	✓	✓	✓	✓
G2	✓	✓	✓	✓	✓
G1	✓	✓	✓	✓	✓

Размер / рабочее давление (МПа)																Международные стандарты			MTF	XTF	Twin	Страница
-24	-28	-32	-36	-38	-40	-44	-48	-52	-54	-56	-60	-64	-72	-80	EN	SAE	ISO					
38 мм	44 мм	51 мм	57 мм	60 мм	65 мм	70 мм	76 мм	83 мм	86 мм	90 мм	95 мм	100 мм	114 мм	127 мм								
42,0		42,0														SAE 100R15	ISO 3862 R15	X			36	
35,0		35,0													EN 856 R13	SAE 100R13	ISO 3862 R13	X			37	
															EN 856 R12	SAE 100R12	ISO 3862 R12	X			38	
21,0		21,0													EN 856 R12	SAE 100R12	ISO 3862 R12	X			39	
																						40
																						41
																			X	X		42
																SAE 100R19	ISO 11237 R19	X	X		43	
																SAE 100R17	ISO 11237 R17	X	X		44	
															EN857 2SC	SAE 100R16	ISO 11237 2SC R16S	X		X	45	
14,0		10,3													EN853 2SN	SAE 100R16 // SAE 100R2AT	ISO 11237 R16S // ISO1436 2SN R2ATS				46	
															EN 857 2SC	SAE 100R16	ISO 11237 2SC R16S		X	X	47	
9,0		8,0													EN 853 2SN	SAE 100R2AT	ISO 1436 2SN R2ATS				48	
5,0		4,2													EN 853 1SN	SAE 100R1AT	ISO 1436 1SN R1ATS				49	
															EN 855 R8	SAE 100R8	ISO 3949 R8				50	
															EN 855 R7	SAE 100R7	ISO 3949 R7			X	51	
															EN 855 R7	SAE 100R7	ISO 3949 R7			X	52	
															EN 854 R3	SAE 100R3	ISO 4079 R3				53	
															EN 854 R6	SAE 100R6	ISO 4079 R6				54	
1,1		0,8			0,5		0,4				0,4		0,4			SAE 100R4					55	
																SAE 100R15	ISO 3862 R15				56	
35,0																SAE 100R13	ISO 3862 R13				57	
																SAE 100R12	ISO 3862 R12				58	
																SAE 100R19	ISO 11237 R19	X			59	
																SAE 100R19	ISO 11237 R19				60	
																SAE 100R17	ISO 11237 R17	X			61	
12,4		10,3													EN 853 2SN	SAE 100R2AT	ISO 1436 2SN R2ATS				62	
9,0		8,0													EN 853 2SN	SAE 100R2AT	ISO 1436 2SN R2ATS	X			63	
9,0		8,0													EN 853 2SN	SAE 100R2AT	ISO 1436 2SN R2ATS				64	
5,0		4,2														SAE 100R1					65	
0,7	0,5	0,4	0,4													SAE 20R3 / R1 EC D-1					70	
																SAE 30R14 T1					72	
																SAE 30R14 T2					73	
																SAE 30R6 / 30R7					74	
																SAE 30R10					75	
1,4		1,1	1,1	1,0	0,9	0,8	0,8	0,7	0,7	0,8	0,8	0,8	0,7	0,6							77	
																SAE 100R5 // 1405 // J1402					79	
3,5		3,5			3,5		3,5									SAE J1405					80	

[1] Обозначает основной компонент состава

[*] Согласование применения

Сокращения	
FB	Оплетка из корда
HSW	Винтовая спиральная проволока
SW	Спиральная навивка
WB	Проволочная оплетка
YS	Спиральная нитяная оплетка

Сокращение	Стандарт
ABS	Американское бюро судоходства
BV	Бюро Веритас
DNV	Норвежское бюро Веритас (суда, плавающие в Северном море)
GL	Германский Ллойд
LR	Регистр Ллойда
MSHA	Управление по безопасности и охране труда при добыче полезных ископаемых (США)

ТАБЛИЦА ВЫБОРА ПРОМЫШЛЕННЫХ РУКАВОВ

МИР РУКАВОВ

ТИП РУКАВА	ПРИМЕНЕНИЕ								ТРУБКА(1)	НАГОРНЫЙ (D)/НАГОРНО-ВСАСЫВАЮЩИЙ (SD)	ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР мин./макс. °С	Размер / рабочее давление (МПа)						
	ВОЗДУХ	ОЧИСТКА	ВОДА	МАСЛО	ХИМИЧЕСКОЕ ВЕЩЕСТВО	ПАР	ПИЩЕВЫЕ ПРОДУКТЫ	АБРАЗИВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ				6 мм	8 мм	10 мм	13 мм	16 мм	19 мм	22 мм
ОЧИСТКА	WATER BLAST	x							CR/Хлоропрен	SD	-20/70							
	JETCLEAN™ 2JC	x							NBR	SD	-40/155		40,0	40,0	40,0			
	JETCLEAN™ 1JC	x							NBR	SD	-40/155	20,0	20,0	20,0	20,0			
	CLEAN MASTER™ PRESSURE WASH 1WB	x							NBR	SD	-40/125		35,0	35,0	28,0			
	CLEAN MASTER™ PRESSURE WASH 2WB	x							NBR	SD	-40/125	24,0	25,0	21,0	17,5			
ПЕРЕКАЧКА НЕФТЕПРОДУКТОВ	PREMIUM™ FUEL MASTER D		x	x					NBR	D	-30/90						2,0	
	PREMIUM™ FUEL MASTER SD		x	x					NBR	SD	-30/90						1,6	
	ESSENTIAL™ OIL MASTER SD		x	x					NBR	SD	-30/100						1,0	
	ESSENTIAL™ OIL MASTER LITE SD		x	x					NBR	SD	-30/100						1,0	
	ESSENTIAL™ REEL MASTER D		x	x					NBR	D	-30/70							
	ESSENTIAL™ BUNKER MASTER D		x	x					NBR	D	-30/90							
	PREMIUM™ TAR MASTER SD		x	x					NBR	SD	-30/160							
	PREMIUM™ STEAM MASTER		x				x		EPDM/EPDM	D	-40/210				1,8	1,8	1,8	
	PREMIUM™ STEAM MASTER RED		x				x		EPDM/EPDM	D	-40/210				1,8	1,8	1,8	
	PREMIUM™ HEATER MASTER		x				x		EPDM/EPDM	D	-20/164				0,6	0,6	0,6	
КИСЛОТЫЕ РАСТВОРЫ И ХИМИЧЕСКИЕ ВЕЩЕСТВА	PREMIUM™ CHEM MASTER XLPE SD		x		x				XLPE/ПЭ-С	SD	-20/65						1,6	
	PREMIUM™ CHEM MASTER EPDM D		x		x				EPDM/EPDM	D	-40/95				1,6		1,6	
	PREMIUM™ CHEM MASTER EPDM SD		x		x				EPDM/EPDM	SD	-40/95						1,6	
	PREMIUM™ CHEM MASTER UHMWPE SD	x	x		x				UHMWPE/Высокочастотный полиэтилен	SD	-20/65				1,6		1,6	
	CHEM MASTER™ XTREME™ FEP SD		x		x				FEP	SD	-40/149						1,3	
	CHEM MASTER™ PAINT SPRAY		x	x	x				PA11	D	-40/66	3,5	3,5	3,5	5,2		5,2	
	PREMIUM™ DAIRY MASTER SD		x				x		NBR	SD	-30/90							
ПИЩЕВЫЕ ПРИМЕНЕНИЯ	PREMIUM™ DAIRY MASTER LITE SD		x				x		NBR	SD	-30/90							
	PREMIUM™ WASHDOWN MASTER		x				x		EPDM/EPDM	D	-30/164			0,6	0,6	0,6	0,6	
	PREMIUM™ MILK MASTER SD		x				x		NR	SD	-30/70							
	PREMIUM™ BEVERAGE MASTER D		x				x		CR/NR	D	-30/90						1,6	
	ESSENTIAL™ WATER MASTER D	x	x					x	EPDM/EPDM	D	-35/80							
	ESSENTIAL™ WATER MASTER SD	x	x					x	EPDM/EPDM	SD	-35/80							
	GP80 PLUS		x	x	x	x			NBR	D	-40/100	3,7	3,7	3,7	3,7	3,0	3,0	
ВОДА И ВОЗДУХ	LOCK-ON PLUS	x	x	x					NBR	D	-40/100	2,1		2,1	2,1	2,1	2,1	
	PREMIUM™ GP MASTER	x	x	x					NBR	D	-40/95	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	
	GP60		x	x	x				NBR	D	-40/100	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	
	PREMIUM™ MULTI MASTER	x	x						EPDM/EPDM	D	-40/100	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	
	PLANT MASTER™ XTREME™ 250	x	x	x	x				NBR	D	-40/100	1,7		1,7	1,7	1,7	1,7	
	AG MASTER™ 200	x	x						EPDM/EPDM	D	-40/93	1,4		1,4	1,4	1,4	1,4	
	GP40	x	x					x	EPDM/EPDM	D	-40/100	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3	
	AIR MASTER™ DIVING UMBILICAL	x							NBR	D	-40/49				7,8	6,9		
	ГРАНУЛЯТЫ И СУХИЕ МАТЕРИАЛЫ	ESSENTIAL™ SANDBLAST MASTER D		x				x		NR/BR	D	-40/75						1,2
		ESSENTIAL™ CEMENT MASTER D		x				x		NR/BR	D	-20/80						
ESSENTIAL™ CEMENT MASTER SD			x						NR/BR	SD	-20/80							
ESSENTIAL™ SILO MASTER D - FOOD			x				x	x	NR/BR	D	-20/80							
ESSENTIAL™ SILO MASTER SD - FOOD			x				x	x	NR/BR	SD	-20/80							
ESSENTIAL™ CONCRETE MASTER D			x					x	NR/BR/SBR	D	-20/70						4,0	

Рекомендуемые способы применения должны рассматриваться только как руководство. В случае других специальных применений обращайтесь к вашему поставщику промышленных рукавов Gates.

ПОЯСНЕНИЕ СИМВОЛОВ

Внутренний диаметр рукава	Внешний диаметр рукава	Максимальное рабочее давление	Минимальное разрывное давление

МИР РУКАВОВ
ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ
ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ



ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА



ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ПОСТОЯННОЕ ДАВЛЕНИЕ

МИР РУКАВОВ

EFG6K



-размер	↔		⊘		⌚		🔥		🔧	🏋️	Номер изд.
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	
-6	10	3/8	0,80	20,2	6000	42,0	24 000	168,0	65	71	6EFG6K
-8	12	1/2	0,95	24,0	6000	42,0	24 000	168,0	90	89	8EFG6K
-10	16	5/8	1,09	27,6	6000	42,0	24 000	168,0	100	115	10EFG6K
-12	19	3/4	1,24	31,4	6000	42,0	24 000	168,0	120	144	12EFG6K
-16	25	1	1,53	38,7	6000	42,0	24 000	168,0	150	223	16EFG6K
-20	31	1,1/4	1,97	50,0	6000	42,0	24 000	168,0	210	399	20EFG6K
-24	38	1,1/2	2,26	57,4	6000	42,0	24 000	168,0	250	482	24EFG6K
-32	51	2	2,80	71,1	6000	42,0	24 000	168,0	635	719	32EFG6K

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Использование в гидравлических линиях с исключительно высоким давлением и высокими скачками давления.

ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

АРМИРОВАНИЕ

Четыре (шесть для размеров с -20 по -32) чередующихся слоев спиральной высокопрочной стальной проволоки.

ОБОЛОЧКА

На базе CR (хлоропрен). Утверждено MSHA.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +121°C. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

СТАНДАРТЫ

Превосходят требования стандартов ISO 3862 R15. SAE 100R15.

ФИТИНГИ

От -6 до -20: GlobalSpiral; -24, -32: GlobalSpiral Maximum.

СЕРТИФИКАТЫ ТИПОВОГО ОДОБРЕНИЯ

DNV, GL, LR, BV и ABS.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

До 40 % радиуса изгиба по EN 856 4SP/4SH при номинальном рабочем давлении.

Исключительная гибкость.

Превосходные эксплуатационные характеристики при импульсах и изгибах: испытано на 1 000 000 импульсных циклов при 50 % радиуса изгиба по SAE 100R15 (за исключением -32).

Соответствует или превышает требования EN 856 4SP (от -8 до -32) и EN 856 4SH (от -12 до -32) к эксплуатационным характеристикам.

Рукав EFG6K совместим с биоразлагающимися гидравлическими жидкостями типа синтетических эфиров, полигликолями, растительными маслами, а также жидкостями на базе нефти.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО



EFG6K-MTF: весь ассортимент EFG6K также доступен со специальным покрытием MegaTuff™ компании Gates, которое обладает в 300 раз большей устойчивостью к истиранию, чем стандартное покрытие EFG6K в соответствии с ISO 6945, а также обладает прекрасной устойчивостью к воздействию озона и окружающей среды.



EFG6KL: для использования в условиях низких температур компания Gates рекомендует рукава EFG6KL с длительной устойчивостью к температуре до -57°C. См. стр. 56.

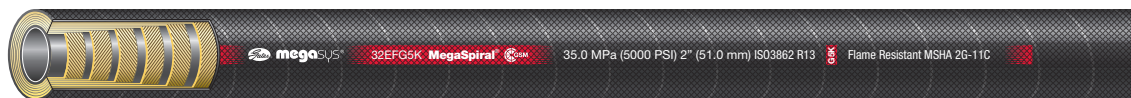
ВНИМАНИЕ!



Пожалуйста, обратитесь к специалистам по применению изделий компании Gates при использовании рукава MegaTuff™ в применениях с обратным изгибом.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ПОСТОЯННОЕ ДАВЛЕНИЕ

EFG5K



-размер	↔		⊘		⌚		🌪️		📏	🏋️	Номер изд.
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	
-6	10	3/8	0,80	20,2	5000	35,0	20 000	140,0	65	71	6EFG5K
-8	12	1/2	0,95	24,0	5000	35,0	20 000	140,0	90	89	8EFG5K
-10	16	5/8	1,09	27,6	5000	35,0	20 000	140,0	100	115	10EFG5K
-12	19	3/4	1,24	31,4	5000	35,0	20 000	140,0	120	144	12EFG5K
-16	25	1	1,53	38,7	5000	35,0	20 000	140,0	150	223	16EFG5K
-20	31	1,1/4	1,97	50,0	5000	35,0	20 000	140,0	210	399	20EFG5K
-24	38	1,1/2	2,26	57,4	5000	35,0	20 000	140,0	250	482	24EFG5K
-32	51	2	2,80	71,1	5000	35,0	20 000	140,0	635	719	32EFG5K

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Использование в гидравлических линиях с исключительно высоким давлением и высокими скачками давления.

ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

АРМИРОВАНИЕ

Четыре (шесть для размеров с -20 по -32) чередующихся слоев спиральной высокопрочной стальной проволоки.

ОБОЛОЧКА

На базе CR (хлоропрен). Утверждено MSHA.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +121°C. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

СТАНДАРТЫ

Превосходят требования стандартов ISO 3862 R13, EN 856 R13, SAE 100R13.

ФИТИНГИ

От -6 до -20: GlobalSpiral; -24, -32: GlobalSpiral Maximum.

СЕРТИФИКАТЫ ТИПОВОГО ОДОБРЕНИЯ

DNV, GL, LR, BV и ABS.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

До 40 % радиуса изгиба по EN 856 4SP/4SH при номинальном рабочем давлении.

Исключительная гибкость.

Превосходные эксплуатационные характеристики при импульсах и изгибах: испытано на 1 000 000 импульсных циклов при 50 % радиуса изгиба по EN 856 R13 и SAE 100R13 (за исключением -32).

Соответствует или превышает требования EN 856 4SP (от -10 до -32) и EN 856 4SH (от -20 до -32) к эксплуатационным характеристикам.

Рукав EFG5K совместим с биоразлагающимися гидравлическими жидкостями типа синтетических эфиров, полигликолями, растительными маслами, а также жидкостями на базе нефти.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО



EFG5K-MTF: весь ассортимент EFG5K также доступен со специальным покрытием MegaTuff™ компании Gates, которое обладает в 300 раз большей устойчивостью к истиранию, чем стандартное покрытие EFG5K в соответствии с ISO 6945, а также обладает прекрасной устойчивостью к воздействию озона и окружающей среды.



EFG5KL: для использования в условиях низких температур компания Gates рекомендует рукава EFG5KL с длительной устойчивостью к температуре до -57°C. См. стр. 57.

ВНИМАНИЕ!

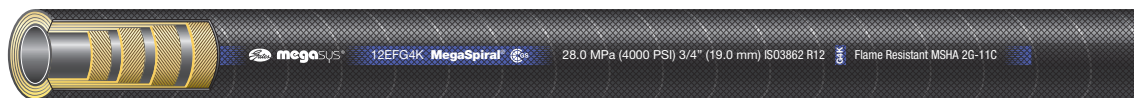


Пожалуйста, обратитесь к специалистам по применению изделий компании Gates при использовании рукава MegaTuff™ в применениях с обратным изгибом.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ПОСТОЯННОЕ ДАВЛЕНИЕ

МИР РУКАВОВ

EFG4K



-размер	↔		⊘		⌚		🔥		📏	🏋️	Номер изд.
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	
-6	10	3/8	0,80	20,2	4000	28,0	16 000	112,0	65	71	6EFG4K
-8	12	1/2	0,95	24,0	4000	28,0	16 000	112,0	90	89	8EFG4K
-10	16	5/8	1,09	27,6	4000	28,0	16 000	112,0	100	113	10EFG4K
-12	19	3/4	1,21	30,7	4000	28,0	16 000	112,0	120	128	12EFG4K
-16	25	1	1,50	38,0	4000	28,0	16 000	112,0	150	188	16EFG4K
-20	31	1,1/4	1,85	47,0	4000	28,0	16 000	112,0	210	283	20EFG4K

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Использование в гидравлических линиях с исключительно высоким давлением и высокими скачками давления.

ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

АРМИРОВАНИЕ

Четыре чередующихся слоя спиральной высокопрочной стальной проволоки.

ОБОЛОЧКА

На базе CR (хлоропрен). Утверждено MSHA.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +121°C. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

СТАНДАРТЫ

Превосходят требования стандартов ISO 3862 R12. EN 856 R12. SAE 100R12.

ФИТИНГИ

GlobalSpiral.

СЕРТИФИКАТЫ ТИПОВОГО ОДОБРЕНИЯ

DNV, GL, LR, BV и ABS.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

40 % от радиуса изгиба по EN 856 4SP при номинальном рабочем давлении.

Наиболее гибкий шланг EN 856 R12 / SAE 100R12 в промышленности.

Превосходные эксплуатационные характеристики при импульсах и изгибах: испытано на 1 000 000 импульсных циклов при 50 % радиуса изгиба EN 856 R12 и SAE 100R12.

Соответствует или превышает требования к эксплуатационным характеристикам стандарта EN 856 4SP (-16, -20).

Рукав EFG4K совместим с биоразлагающимися гидравлическими жидкостями типа синтетических эфиров, полигликолями, растительными маслами, а также жидкостями на базе нефти.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО



EFG4K-MTF: весь ассортимент EFG4K также доступен со специальным покрытием MegaTuff™ компании Gates, которое обладает в 300 раз большей устойчивостью к истиранию, чем стандартное покрытие EFG4K в соответствии с ISO 6945, а также обладает прекрасной устойчивостью к воздействию озона и окружающей среды.



EFG4KL: для использования в условиях низких температур компания Gates рекомендует рукава EFG4KL с длительной устойчивостью к температуре до -57°C. См. стр. 58.

ВНИМАНИЕ!



Пожалуйста, обратитесь к специалистам по применению изделий компании Gates при использовании рукава MegaTuff™ в применениях с обратным изгибом.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ПОСТОЯННОЕ ДАВЛЕНИЕ

EFG3K



-размер	↔		⊘		⌚		🔥		📏	🏋️	Номер изд.
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	
-20	31	1,1/4	1,85	47,0	3000	21,0	12 000	84,0	210	282	20EFG3K
-24	38	1,1/2	2,11	53,6	3000	21,0	12 000	84,0	250	320	24EFG3K
-32	51	2	2,63	66,8	3000	21,0	12 000	84,0	635	439	32EFG3K

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Использование в гидравлических линиях с исключительно высоким давлением и высокими скачками давления.

ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

АРМИРОВАНИЕ

Четыре чередующихся слоя спиральной высокопрочной стальной проволоки.

ОБОЛОЧКА

На базе CR (хлоропрен). Утверждено MSHA.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +121°C. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

СТАНДАРТЫ

Превосходят требования стандартов ISO 3862 R12. EN 856 R12. SAE 100R12.

ФИТИНГИ

-20: GlobalSpiral; от -24 до -32: GlobalSpiral Plus.

СЕРТИФИКАТЫ ТИПОВОГО ОДОБРЕНИЯ

DNV, GL, LR, BV и ABS.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

До 40 % радиуса изгиба по EN 856 4SP при номинальном рабочем давлении.

Исключительная гибкость.

Превосходные эксплуатационные характеристики при импульсах и изгибах: испытано на 1 000 000 импульсных циклов при 50 % радиуса изгиба по EN 856 R12 и SAE 100R12 (за исключением -32).

Соответствует требованиям к эксплуатационным характеристикам стандарта EN 856 4SP или превышает их.

Рукав EFG3K совместим с биоразлагающимися гидравлическими жидкостями типа синтетических эфиров, полигликолями, растительными маслами, а также жидкостями на базе нефти.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО



EFG3K-MTF: весь ассортимент EFG3K также доступен со специальным покрытием MegaTuff™ компании Gates, которое обладает в 300 раз большей устойчивостью к истиранию, чем стандартное покрытие EFG3K в соответствии с ISO 6945, а также обладает прекрасной устойчивостью к воздействию озона и окружающей среды.

ВНИМАНИЕ!

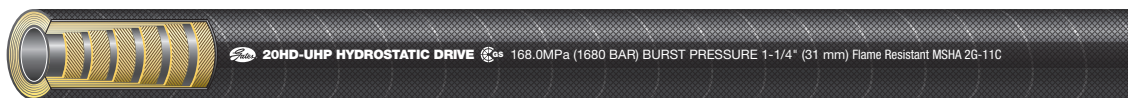


Пожалуйста, обратитесь к специалистам по применению изделий компании Gates при использовании рукава MegaTuff™ в применениях с обратным изгибом.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ПОСТОЯННОЕ ДАВЛЕНИЕ

МИР РУКАВОВ

HD-UHP



-размер	↔		⊘		⌚		🔥		📏	🏋️	📦
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	Номер изд.
-10	16	5/8	1,09	27,6	Согласование применения		24 000	168,0	100	115	10HD-UHP
-12	19	3/4	1,24	31,4		24 000	168,0	120	144	12HD-UHP	
-16	25	1	1,53	38,7		24 000	168,0	150	223	16HD-UHP	
-20	31	1,1/4	1,97	50,0		24 000	168,0	210	399	20HD-UHP	

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Гидравлические приводы сверхвысокого давления.

ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

АРМИРОВАНИЕ

Четыре (шесть для размера -20) чередующихся слоя спиральной высокопрочной стальной проволоки.

ОБОЛОЧКА

На базе CR (хлоропрен). Утверждено MSHA.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +121°C. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

СТАНДАРТЫ

Собственные стандарты Gates.

ФИТИНГИ

От -10 до -20: GlobalSpiral.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

40 % радиуса изгиба по EN 856 4SP/4SH.

Исключительная гибкость.

Рукав HD-UHP совместим с биоразлагающимися гидравлическими жидкостями типа синтетических эфиров, полигликолями, растительными маслами, а также жидкостями на базе нефти.

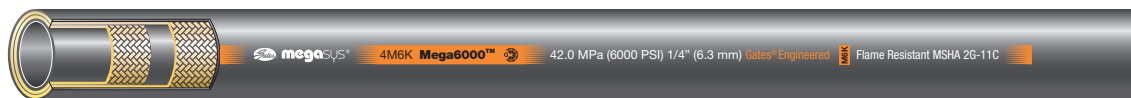
ВНИМАНИЕ!



Для подтверждения применимости продукта пожалуйста, обратитесь к специалистам по применению изделий компании Gates.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ПОСТОЯННОЕ ДАВЛЕНИЕ

M6K



↔		⊘		⌚		🔥		📏		🏋️	📦
-размер	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	Номер изд.
-4	6	1/4	0,58	14,9	6000	42,0	24 000	168,0	50	35	4M6K

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Гидравлические системы высокого давления. Простота прокладки и монтажа в ограниченном рабочем пространстве.

ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

АРМИРОВАНИЕ

Двойная оплетка из высокопрочной стальной проволоки.

ОБОЛОЧКА

На базе NBR (нитрил)/ПВХ. Утверждено MSHA.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +100°C постоянно и до +121°C периодически. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

СТАНДАРТЫ

Собственные стандарты Gates.

ФИТИНГИ

MegaCrimp®.

СЕРТИФИКАТЫ ТИПОВОГО ОДОБРЕНИЯ

DNV, GL, LR и BV.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

70 % радиуса изгиба EN 857 2SC и 50% радиуса изгиба EN 853 2SN при расчетном рабочем давлении.

Превосходные эксплуатационные характеристики при импульсах и изгибах: испытано на 600 000 импульсных циклов.

Соответствует требованиям к эксплуатационным характеристикам стандарта EN 857 2SC или превосходит их.

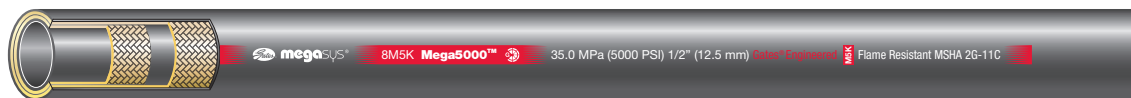
Небольшой вес.

Рукав M6K совместим с биоразлагающимися гидравлическими жидкостями типа синтетических эфиров, полигликолями, растительными маслами, а также жидкостями на базе нефти.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ПОСТОЯННОЕ ДАВЛЕНИЕ

МИР РУКАВОВ

M5K



-размер	↔		⊘		⌚		🌸		📏		Номер изд.
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	
-4	6	1/4	0,54	13,7	5000	35,0	20 000	140,0	50	30	4M5K
-5	8	5/16	0,61	15,4	5000	35,0	20 000	140,0	55	34	5M5K
-6	10	3/8	0,69	17,5	5000	35,0	20 000	140,0	65	41	6M5K
-8	12	1/2	0,86	21,9	5000	35,0	20 000	140,0	90	66	8M5K

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Гидравлические системы высокого давления. Простота прокладки и монтажа в ограниченном рабочем пространстве.

ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

АРМИРОВАНИЕ

Двойная оплетка из высокопрочной стальной проволоки.

ОБОЛОЧКА

На базе NBR (нитрил)/ПВХ. Утверждено MSHA.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +100°C постоянно и до +121°C периодически. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

СТАНДАРТЫ

Собственные стандарты Gates.

ФИТИНГИ

MegaCrimp®.

СЕРТИФИКАТЫ ТИПОВОГО ОДОБРЕНИЯ

DNV, GL, LR и BV.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

70 % радиуса изгиба EN 857 2SC и 50% радиуса изгиба EN 853 2SN при расчетном рабочем давлении.

Превосходные эксплуатационные характеристики при импульсах и изгибах: испытано на 600 000 импульсных циклов.

Соответствует требованиям к эксплуатационным характеристикам стандарта EN 857 2SC или превосходит их.

Небольшой вес.

Рукав M5K совместим с биоразлагающимися гидравлическими жидкостями типа синтетических эфиров, полигликолями, растительными маслами, а также жидкостями на базе нефти.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО



M5K-MTF: весь ассортимент M5K (за исключением -5) также доступен со специальным покрытием MegaTuff™ компании Gates, которое обладает в 300 раз большей устойчивостью к истиранию, чем стандартное покрытие M5K в соответствии с ISO 6945, а также обладает прекрасной устойчивостью к воздействию озона и окружающей среды.



M5K-XTF: весь ассортимент M5K также доступен со специальным покрытием XtraTuff™ компании Gates, которое обладает в 25 раз большей устойчивостью к истиранию, чем стандартное покрытие M5K в соответствии с ISO 6945.

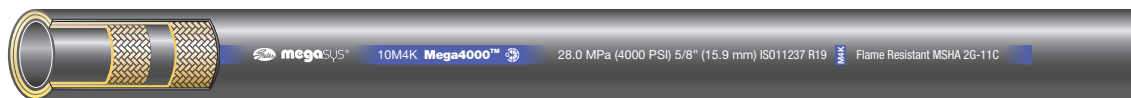
ВНИМАНИЕ!



Пожалуйста, обратитесь к специалистам по применению изделий компании Gates при использовании рукава MegaTuff™ в применениях с обратным изгибом.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ПОСТОЯННОЕ ДАВЛЕНИЕ

M4K



-размер	↔		⊘		⌚		🔥		🔧		№ изд.
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	
-4	6	1/4	0,54	13,7	4000	28,0	16 000	112,0	40	33	4M4K
-5	8	5/16	0,61	15,4	4000	28,0	16 000	112,0	45	34	5M4K
-6	10	3/8	0,69	17,5	4000	28,0	16 000	112,0	50	46	6M4K
-8	12	1/2	0,82	20,8	4000	28,0	16 000	112,0	70	51	8M4K
-10	16	5/8	0,98	25,0	4000	28,0	16 000	112,0	75	74	10M4K
-12	19	3/4	1,15	29,1	4000	28,0	16 000	112,0	95	93	12M4K

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

ТРУБКА

АРМИРОВАНИЕ

ОБОЛОЧКА

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

СТАНДАРТЫ

ФИТИНГИ

СЕРТИФИКАТЫ ТИПОВОГО ОДОБРЕНИЯ

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Гидравлические системы высокого давления. Простота прокладки и монтажа в очень ограниченном рабочем пространстве.

На базе NBR (нитрил).

Двойная оплетка из высокопрочной стальной проволоки.

На базе NBR (нитрил)/ПВХ. Утверждено MSHA.

От -40 до +100°C постоянно и до +121°C периодически. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

Превосходят требования стандартов ISO 11237 R19. SAE 100R19.

MegaCrimp®.

DNV, GL, LR, BV и ABS.

50 % радиуса изгиба EN 857 2SC и 40 % радиуса изгиба по EN 853 2SN при расчетном рабочем давлении.

Альтернатива спиральным рукавам в линиях высокого давления, где требуется гибкость.

Превосходные эксплуатационные характеристики при импульсах и изгибах: испытано на 600 000 импульсных циклов.

Соответствует требованиям к эксплуатационным характеристикам стандарта EN 857 2SC или превосходит их.

Небольшой вес.

Рукав M4K совместим с биоразлагающимися гидравлическими жидкостями типа синтетических эфиров, полигликолями, растительными маслами, а также жидкостями на базе нефти.

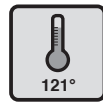
ДОПОЛНИТЕЛЬНО



M4K-MTF: весь ассортимент M4K также доступен со специальным покрытием MegaTuff™ компании Gates, которое обладает в 300 раз большей устойчивостью к истиранию, чем стандартное покрытие M4K в соответствии с ISO 6945, а также обладает прекрасной устойчивостью к воздействию озона и окружающей среды.



M4K-XTF: весь ассортимент M4K также доступен со специальным покрытием XtraTuff™ компании Gates, которое обладает в 25 раз большей устойчивостью к истиранию, чем стандартное покрытие M4K в соответствии с ISO 6945.



Для использования в условиях высоких температур компания Gates рекомендует рукава M4KH с длительной устойчивостью к температуре до 121°C. См. стр. 59.



M4KL: для использования в условиях низких температур компания Gates рекомендует рукава M4KL с длительной устойчивостью к температуре до -57°C. См. стр. 60.

ВНИМАНИЕ!

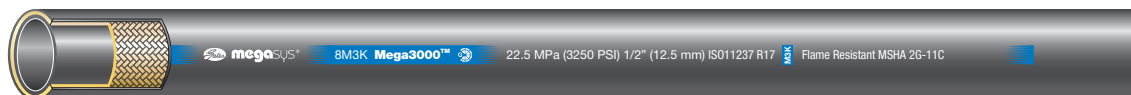


Пожалуйста, обратитесь к специалистам по применению изделий компании Gates при использовании рукава MegaTuff™ в применениях с обратным изгибом.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ПОСТОЯННОЕ ДАВЛЕНИЕ

МИР РУКАВОВ

МЗК



-размер	↔		⊘		⌚		🔥		🔧	🏋️	📏
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	Номер изд.
-4	6	1/4	0,48	12,2	3250	22,5	13 000	90,0	40	17	4МЗК
-5	8	5/16	0,59	15,1	3250	22,5	13 000	90,0	45	26	5МЗК
-6	10	3/8	0,63	16,0	3250	22,5	13 000	90,0	50	28	6МЗК
-8	12	1/2	0,80	20,2	3250	22,5	13 000	90,0	70	41	8МЗК
-10	16	5/8	0,99	25,2	3250	22,5	13 000	90,0	75	73	10МЗК
-12	19	3/4	1,14	29,0	3250	22,5	13 000	90,0	95	91	12МЗК
-16	25	1	1,48	37,7	3250	22,5	13 000	90,0	115	155	16МЗК

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Гидравлические системы высокого давления. Простота прокладки и монтажа в очень ограниченном рабочем пространстве.

ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

АРМИРОВАНИЕ

От -4 до -8: одиночная оплетка из высокопрочной стальной проволоки; от -10 до -16: двойная оплетка из высокопрочной стальной проволоки.

ОБОЛОЧКА

На базе NBR (нитрил)/ПВХ. Утверждено MSHA.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +100°C постоянно и до +121°C периодически. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

СТАНДАРТЫ

Превосходят требования стандартов ISO 11237 R17. SAE 100R17.

ФИТИНГИ

MegaCrimp®.

СЕРТИФИКАТЫ ТИПОВОГО ОДОБРЕНИЯ

DNV, GL, LR, BV и ABS.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

70 % радиуса изгиба EN 857 1SC/2SC и 50 % радиуса изгиба EN 853 1SN/2SN при расчетном рабочем давлении.

Превосходные эксплуатационные характеристики при импульсах и изгибах: испытано на 600 000 импульсных циклов.

Превосходит требования R17 по рабочему давлению.

Соответствует требованиям к эксплуатационным характеристикам стандарта EN 857 1SC/2SC или превосходит их.

Небольшой вес.

Рукав МЗК совместим с биоразлагающимися гидравлическими жидкостями типа синтетических эфиров, полигликолями, растительными маслами, а также жидкостями на базе нефти.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО



МЗК-MTF: весь ассортимент МЗК также доступен со специальным покрытием MegaTuff™ компании Gates, которое обладает в 300 раз большей устойчивостью к истиранию, чем стандартное покрытие МЗК в соответствии с ISO 6945.



МЗК-XTF: весь ассортимент МЗК также доступен со специальным покрытием XtraTuff™ компании Gates, которое обладает в 25 раз большей устойчивостью к истиранию, чем стандартное покрытие МЗК в соответствии с ISO 6945.



Для использования в условиях высоких температур компания Gates рекомендует рукава МЗКН с длительной устойчивостью к температуре до 121°C. См. стр. 61.

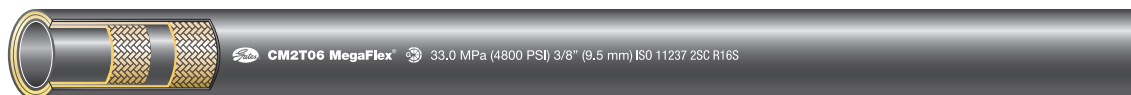
ВНИМАНИЕ!



Пожалуйста, обратитесь к специалистам по применению изделий компании Gates при использовании рукава MegaTuff™ в применениях с обратным изгибом.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ПО СТАНДАРТАМ EN / SAE

CM2T



-размер											Номер изд.
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	
-4	6	1/4	0,55	14,1	5800	40,0	23 200	160,0	50	31	CM2T04
-5	8	5/16	0,61	15,5	5000	35,0	20 000	140,0	55	35	CM2T05
-6	10	3/8	0,70	17,7	4800	33,0	19 200	132,0	65	42	CM2T06
-8	12	1/2	0,82	20,8	4000	27,5	16 000	110,0	90	51	CM2T08
-10	16	5/8	0,97	24,6	3625	25,0	14 500	100,0	100	70	CM2T10
-12	19	3/4	1,09	27,8	3100	21,5	12 400	86,0	120	81	CM2T12
-16	25	1	1,41	35,8	2400	16,5	9600	66,0	150	115	CM2T16

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Гидравлические системы высокого давления. Простота прокладки и монтажа в ограниченном рабочем пространстве.

ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

АРМИРОВАНИЕ

Двойная оплетка из высокопрочной стальной проволоки.

ОБОЛОЧКА

На основе SBR (бутадиен-стирольный каучук).

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +100°C постоянно и до +121°C периодически. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

СТАНДАРТЫ

Превышает требования стандартов ISO 11237 2SC R16S. EN 857 2SC. SAE 100R16.

ФИТИНГИ

MegaCrimp®.

СЕРТИФИКАТЫ ТИПОВОГО ОДОБРЕНИЯ

DNV, GL, LR и BV.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

70 % радиуса изгиба EN 857 2SC при расчетном рабочем давлении.

Превосходные эксплуатационные характеристики при импульсах и изгибах.

Небольшой вес.

Рукав CM2T совместим с биоразлагающимися гидравлическими жидкостями типа синтетических эфиров, полигликолями, растительными маслами, а также жидкостями на базе нефти.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО



CM2T-MTF: весь ассортимент CM2T также доступен со специальным покрытием MegaTuff™ компании Gates, которое обладает в 300 раз большей устойчивостью к истиранию, чем стандартное покрытие CM2T в соответствии с ISO 6945, а также обладает прекрасной устойчивостью к воздействию озона и окружающей среды.

ВНИМАНИЕ!

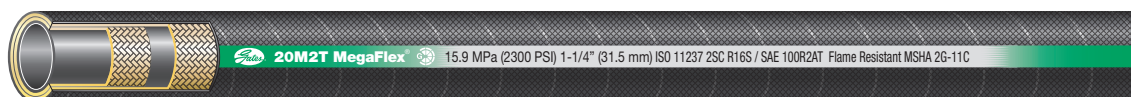


Пожалуйста, обратитесь к специалистам по применению изделий компании Gates при использовании рукава MegaTuff™ в применениях с обратным изгибом.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ПО СТАНДАРТАМ EN / SAE

МИР РУКАВОВ

M2T



-размер	↔		⊘		⌚		🌪		📏		кг/100 м	Номер изд.
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм			
-20	31	1,1/4	1,67	42,3	2300	15,9	9200	63,6	210	225	20M2T	
-24	38	1,1/2	2,00	50,8	2000	14,0	8000	56,0	254	263	24M2T	
-32	51	2	2,53	64,3	1500	10,3	6000	41,2	318	335	32M2T	

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Гидравлические системы высокого давления. Простота прокладки и монтажа в ограниченном рабочем пространстве.

ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

АРМИРОВАНИЕ

Двойная оплетка из высокопрочной стальной проволоки.

ОБОЛОЧКА

На базе NBR (нитрил). Утверждено MSHA.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +100°C постоянно и до +121°C периодически. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

СТАНДАРТЫ

Превышает требования стандартов ISO 11237 2SC R16S. SAE 100R16 (-20).

Превышает требования стандартов ISO 1436 2SN R2ATS. EN 853 2SN. SAE 100R2AT.

ФИТИНГИ

-20: MegaCrimp® ; -24, -32: GlobalSpiral Plus.

СЕРТИФИКАТЫ ТИПОВОГО ОДОБРЕНИЯ

DNV и ABS.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

75 % радиуса изгиба ISO 11237 2SC (-20) и 50% радиуса изгиба ISO 1436 2SN R2 (-24 и -32) при расчетном рабочем давлении.

Превосходные эксплуатационные характеристики при импульсах и изгибах.

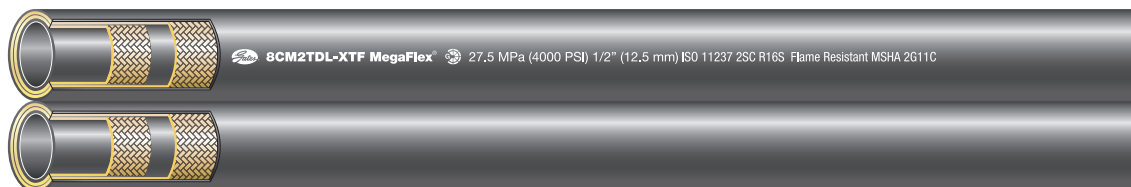
Рабочее давление превышает требования стандартов ISO 11237 2SC R16 (-20) и ISO 1436 2SN R2 (-24 и -32).

Небольшой вес.

Рукав M2T совместим с биоразлагающимися гидравлическими жидкостями типа синтетических эфиров, полигликолями, растительными маслами, а также жидкостями на базе нефти.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ПО СТАНДАРТАМ EN / SAE

CM2TDL-XTF



-размер	↔		⊘		⌚		🔥		👤		kg	📏
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м		
-6	10	3/8	0,70	17,7	4800	33,0	19 200	132,0	65	86	6CM2TDL-XTF	
-8	12	1/2	0,82	20,8	4000	27,5	16 000	110,0	90	104	8CM2TDL-XTF	

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Подающие и обратные магистрали высокого давления, в частности, в гидроприводе крана или автопогрузчика.

ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

АРМИРОВАНИЕ

Двойная оплетка из высокопрочной стальной проволоки.

ОБОЛОЧКА

На базе NBR (нитрил). Утверждено MSHA.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +100°C постоянно и до +121°C периодически. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

СТАНДАРТЫ

Превышает требования стандартов ISO 11237 2SC R16S. EN 857 2SC. SAE 100R16.

ФИТИНГИ

MegaCrimp®.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

70 % радиуса изгиба EN 857 2SC при расчетном рабочем давлении.

Превосходные эксплуатационные характеристики при импульсах и изгибах.

Небольшой вес.

Сдвоенный рукав CM2T совместим с биоразлагающимися гидравлическими жидкостями типа синтетических эфиров, полигликолями, растительными маслами, а также жидкостями на базе нефти.

Отсутствует необходимость использования хомутов, так как две линии вулканизированы вместе для образования единого целого.

Специальное покрытие XtraTuff™ компании Gates обладает в 25 раз большей устойчивостью к истиранию, чем стандартное покрытие CM2T в соответствии с ISO 6945.

ВНИМАНИЕ!

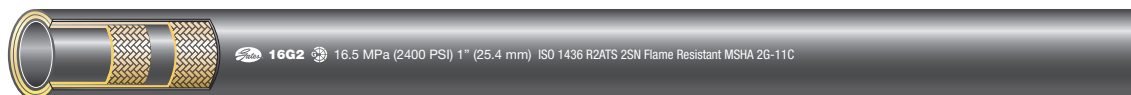


В зависимости от применения компания Gates рекомендует иметь минимальную длину разъединения в 250 мм. При разъединении рукавов не вскрывайте армирование рукавов.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ПО СТАНДАРТАМ EN / SAE

МИР РУКАВОВ

G2



-размер											Номер изд.
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	
-4	6	1/4	0,58	15,0	5800	40,0	23 200	160,0	50	35	4G2
-5	8	5/16	0,64	16,3	5000	35,0	20 000	140,0	55	39	5G2
-6	10	3/8	0,73	18,8	4800	33,0	19 200	132,0	65	51	6G2
-8	12	1/2	0,86	21,8	4000	27,5	16 000	112,0	90	61	8G2
-10	16	5/8	0,98	25,1	3625	25,0	14 500	100,0	100	73	10G2
-12	19	3/4	1,14	29,0	3100	21,5	12 400	86,0	120	91	12G2
-16	25	1	1,48	37,6	2400	16,5	9600	66,0	150	129	16G2
-20	31	1,1/4	1,87	47,5	1825	12,5	7300	50,0	210	225	20G2
-24	38	1,1/2	2,15	54,6	1300	9,0	5200	36,0	250	263	24G2
-32	51	2	2,65	67,3	1175	8,0	4700	32,0	315	335	32G2

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Гидравлические системы высокого давления.

ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

АРМИРОВАНИЕ

Двойная оплетка из высокопрочной стальной проволоки.

ОБОЛОЧКА

На базе NBR (нитрил)/ПВХ. Утверждено MSHA.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +100°C постоянно и до +121°C периодически. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

СТАНДАРТЫ

Превышает требования стандартов ISO 1436 2SN R2ATS. EN 853 2SN. SAE 100R2AT.

ФИТИНГИ

От -4 до -20: MegaCrimp®; -24, -32: GlobalSpiral Plus.

СЕРТИФИКАТЫ ТИПОВОГО ОДОБРЕНИЯ

DNV, GL, LR, BV и ABS.

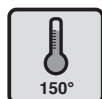
ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

50 % радиуса изгиба по SAE 100R2 при номинальном рабочем давлении.

Превосходные эксплуатационные характеристики при импульсах и изгибах: испытано на 600 000 импульсных циклов.

Рукав G2 совместим с биоразлагающимися гидравлическими жидкостями типа синтетических эфиров, полигликолями, растительными маслами, а также жидкостями на основе нефти.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО



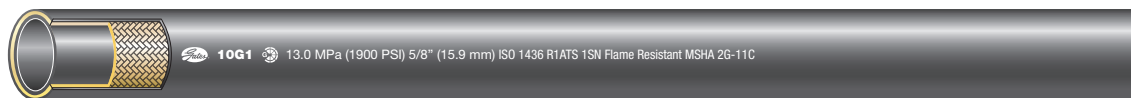
G2XH: для использования в условиях высоких температур компания Gates рекомендует рукава G2XH с длительной устойчивостью к температуре до +150°C. См. стр. 62.



G2L: для использования в условиях низких температур компания Gates рекомендует рукава G2L с длительной устойчивостью к температуре до -57°C. См. стр. 64.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ПО СТАНДАРТАМ EN / SAE

G1



-размер												Номер изд.
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa				
-4	6	1/4	0,53	13,5	3250	22,5	13 000	90,0	50	22		4G1
-5	8	5/16	0,59	15,1	3100	21,5	12 400	86,0	55	26		5G1
-6	10	3/8	0,69	17,1	2600	18,0	10 400	72,0	65	32		6G1
-8	12	1/2	0,82	20,3	2325	16,0	9300	64,0	90	39		8G1
-10	16	5/8	0,94	23,5	1900	13,0	7600	52,0	100	46		10G1
-12	19	3/4	1,10	27,6	1525	10,5	6100	42,0	120	59		12G1
-16	25	1	1,41	35,4	1275	9,0	5100	36,0	150	84		16G1
-20	31	1,1/4	1,71	43,4	925	6,4	3700	25,6	210	128		20G1
-24	38	1,1/2	1,96	49,8	725	5,0	2900	20,0	250	145		24G1
-32	51	2	2,52	64,0	600	4,2	2400	16,8	315	205		32G1

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Гидравлические системы среднего давления.

ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

АРМИРОВАНИЕ

Одиночная оплетка из высокопрочной стальной проволоки.

ОБОЛОЧКА

На базе NBR (нитрил)/ПВХ. Утверждено MSHA.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +100°C постоянно и до +121°C периодически. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

СТАНДАРТЫ

Превышает требования стандартов ISO 1436 1SN R1ATS. EN 853 1SN. SAE 100R1AT.

ФИТИНГИ

От -4 до -20: MegaCrimp®; -24, -32: GlobalSpiral Plus.

СЕРТИФИКАТЫ ТИПОВОГО ОДОБРЕНИЯ

DNV, GL, LR, BV и ABS.

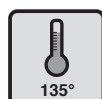
ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

50 % радиуса изгиба по SAE 100R1 при номинальном рабочем давлении.

Превосходные эксплуатационные характеристики при импульсах и изгибах: испытано на 600 000 импульсных циклов.

Рукав G1 совместим с биоразлагающимися гидравлическими жидкостями типа синтетических эфиров, полигликолями, растительными маслами, а также жидкостями на базе нефти.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

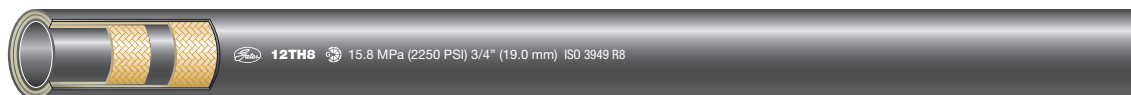


G1H: для использования в условиях высоких температур компания Gates рекомендует рукава G1H с длительной устойчивостью к температуре до +135°C. См. стр. 65.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ПО СТАНДАРТАМ EN / SAE

МИР РУКАВОВ

ТН8



-размер	↔		⊘		⌚		🔥		🔧		кг/100 м	Номер изд.
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм			
-4	6	1/4	0,61	15,5	5000	35,0	20 000	140,0	50	18	4ТН8	
-6	10	3/8	0,76	19,1	4000	28,0	16 000	112,0	65	31	6ТН8	
-8	12	1/2	0,87	22,1	3500	24,5	14 000	98,0	100	34	8ТН8	
-12	19	3/4	1,13	28,7	2250	15,8	9000	63,2	165	38	12ТН8	
-16	25	1	1,45	36,8	2000	14,0	8000	56,0	250	57	16ТН8	

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Гидравлические системы высокого давления, главным образом, в грузоподъемном оборудовании рычажного и блочного типа, в частности, вилчатые погрузчики, подъемные платформы и вышки, краны с гидрорегулируемой стрелой и многие другие.

ТРУБКА

На базе РА (нейлон).

АРМИРОВАНИЕ

Двойная оплетка из корда.

ОБОЛОЧКА

На базе PU (полиуретан). Черный рукав ТН8 имеет перфорацию для использования в гидравлических и пневматических системах общего назначения.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -53 до +93°C. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

СТАНДАРТЫ

Превосходят требования стандартов ISO 3949 R8. EN 855 R8. SAE 100R8.

ФИТИНГИ

MegaCrimp®.

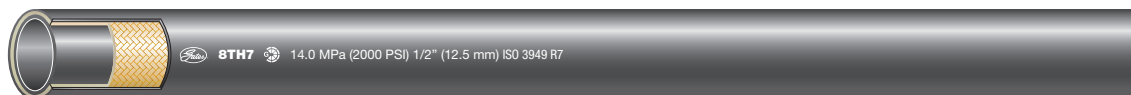
ДОПОЛНИТЕЛЬНО



ТН8NC: размеры -04, -06 и -08 также доступны в версии, не проводящей ток. ТН8NC имеет оранжевое полиуретановое покрытие и не имеет перфорации при использовании в системах, требующих отсутствия электропроводности. Рукав ТН8NC отвечает требованиям испытания на электрическую проводимость по SAE 100R8.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ПО СТАНДАРТАМ EN / SAE

TH7



-размер											Номер изд.
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	
-4	6	1/4	0,50	12,7	2750	19,2	11 000	76,8	30	8	4TH7
-5	8	5/16	0,56	14,7	2500	17,5	10 000	70,0	45	10	5TH7
-6	10	3/8	0,64	16,4	2250	15,8	9000	63,2	50	14	6TH7
-8	12	1/2	0,80	20,3	2000	14,0	8000	56,0	75	21	8TH7
-12	19	3/4	1,05	26,6	1250	8,7	5000	34,8	130	29	12TH7
-16	25	1	1,32	33,4	1000	7,0	4000	28,0	250	40	16TH7

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Гидравлические системы высокого давления, главным образом, в грузоподъемном оборудовании рычажного и блочного типа, в частности, вилчатые погрузчики, подъемные платформы и вышки, краны с гидрорегулируемой стрелой и многие другие.

ТРУБКА

На базе PA (нейлон).

АРМИРОВАНИЕ

От -4 до -6: спиральное армирование синтетическим кордом;
от -8 до -12: одиночная оплетка из корда.

ОБОЛОЧКА

На базе PU (полиуретан). Черный рукав TH7 имеет перфорацию для использования в гидравлических и пневматических системах общего назначения.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -53 до +93°C. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

СТАНДАРТЫ

Превосходят требования стандартов ISO 3949 R7.
EN 855 R7. SAE 100R7.

ФИТИНГИ

MegaCrimp®.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

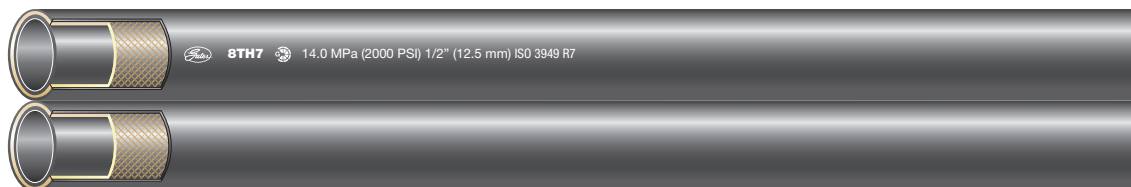


TH7NC: весь ассортимент рукавов (от -4 до -16) может поставляться в версии, не проводящей ток. TH7NC имеет оранжевое полиуретановое покрытие и не имеет перфорации при использовании в системах, требующих отсутствия электропроводности. Рукав TH7NC отвечает требованиям испытания на электрическую проводимость по SAE 100R7.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ПО СТАНДАРТАМ EN / SAE

МИР РУКАВОВ

TH7DL



-размер											Номер изд.
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	
-4	6	1/4	0,50	12,7	2750	19,2	11 000	76,8	30	17	4TH7DL
-5	8	5/16	0,56	14,7	2500	17,5	10 000	70,0	45	21	5TH7DL
-6	10	3/8	0,64	16,4	2250	15,8	9000	63,2	50	28	6TH7DL
-8	12	1/2	0,80	20,3	2000	14,0	8000	56,0	75	42	8TH7DL

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Гидравлические системы высокого давления, главным образом, в грузоподъемном оборудовании рычажного и блочного типа, в частности, вилчатые погрузчики, подъемные платформы и вышки, краны с гидруправляемой стрелой и многие другие.

ТРУБКА

На базе PA (нейлон).

АРМИРОВАНИЕ

От -4 до -6: спиральное армирование синтетическим кордом; от -8 до -12: одиночная оплетка из корда.

ОБОЛОЧКА

На базе PU (полиуретан). Черный рукав TH7DL имеет перфорацию для использования в гидравлических и пневматических системах общего назначения.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -53 до +93°C. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

СТАНДАРТЫ

Превосходят требования стандартов ISO 3949 R7. EN 855 R7. SAE 100R7.

ФИТИНГИ

MegaCrimp®.

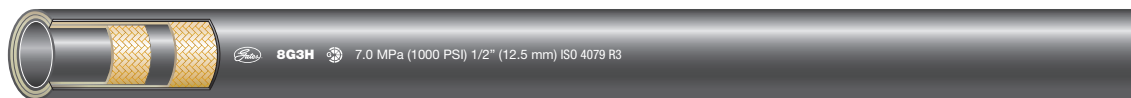
ДОПОЛНИТЕЛЬНО



TH7DLNC: размеры -04, -06 и -08 также доступны в версии, не проводящей ток. TH7DLNC имеет оранжевое полиуретановое покрытие и не имеет перфорации при использовании в системах, требующих отсутствия электропроводности. Рукав TH7DLNC отвечает требованиям испытания на электрическую проводимость по SAE 100R7.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ПО СТАНДАРТАМ EN / SAE

G3H



-размер	↔		○		⌚		🌸		📏		⚖️	📦
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	мм рт. ст.	кг/100 м	Номер изд.
-4	6	1/4	0,56	14,2	1250	8,8	5000	35,0	75	710	19	4G3H
-6	10	3/8	0,75	19,1	1125	7,9	4500	31,5	100	710	33	6G3H
-8	12	1/2	0,94	23,9	1000	7,0	4000	28,0	125	710	48	8G3H
-10	16	5/8	1,10	27,9	900	6,2	3600	24,8	140	710	57	10G3H
-12	19	3/4	1,25	31,8	750	5,2	3000	21,0	150	710	71	12G3H
-16	25	1	1,50	38,1	565	3,9	2260	15,8	200	510	92	16G3H
-20	31	1,1/4	1,75	44,5	375	2,6	1500	10,5	250	380	110	20G3H

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Высокотемпературные гидравлические линии низкого давления для масел, растворов антифриза и воды.

ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

АРМИРОВАНИЕ

Двойная оплетка из корда.

ОБОЛОЧКА

На базе CR (хлоропрен).

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +135°C длительно и до +150°C периодически. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

СТАНДАРТЫ

Превосходят требования стандартов ISO 4079 R3. EN 854 R3. SAE 100R3.

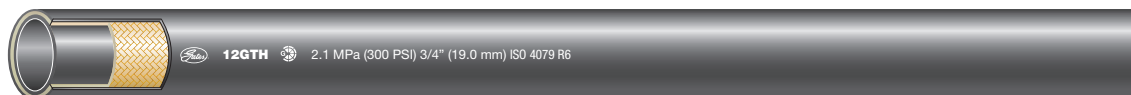
ФИТИНГИ

От -4 до -10: MegaCrimp®; для замены обжимных соединений рукавов с увеличенным внутренним диаметром мы рекомендуем использовать ACR MegaTech®, см. стр. 80.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ПО СТАНДАРТАМ EN / SAE

МИР РУКАВОВ

ГТН



-размер	↔		○		⌚		🌸		📏		⚖️	📦
	DN	"	"	мм	PSI	МПа	PSI	МПа	мм	мм рт. ст.	кг/100 м	Номер изд.
-4	6	1/4	0,50	12,7	400	2,8	1600	11,2	65	710	13	4ГТН
-5	8	5/16	0,56	14,3	400	2,8	1600	11,2	75	710	15	5ГТН
-6	10	3/8	0,63	15,9	400	2,8	1600	11,2	75	710	17	6ГТН
-8	12	1/2	0,78	19,8	400	2,8	1600	11,2	100	450	23	8ГТН
-10	16	5/8	0,91	23,0	350	2,4	1400	9,6	125	380	28	10ГТН
-12	19	3/4	1,06	26,9	300	2,1	1200	8,4	150	380	38	12ГТН
-16	25	1	1,32	33,5	250	1,7	1000	6,9	165	250	47	16ГТН

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Маслопроводы высокотемпературных гидравлических систем низкого давления и радиаторов охлаждения мощных трансмиссий, а также линии подачи растворов гликолевого антифриза.

ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

АРМИРОВАНИЕ

Одиночная оплетка из корда.

ОБОЛОЧКА

На базе CR (хлоропрен).

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +135°C длительно и до +150°C периодически. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

СТАНДАРТЫ

Соответствует требованиям стандартов ISO 4079 R6 / EN 854 R6 / SAE 100R6 (от -4 до -12).

ФИТИНГИ

MegaCrimp®.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ПО СТАНДАРТАМ EN / SAE

GMV MEGAVAC®



-размер	↔		○		⌚		🌸		📏		⚖️		Номер изд.
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	мм рт. ст.	кг/100 м		
-12	19	3/4	1,22	30,9	350	2,4	1400	9,6	65	635	62	12GMV	
-16	25	1	1,45	36,9	300	2,1	1200	8,4	75	635	75	16GMV	
-20	31	1,1/4	1,75	44,6	250	1,7	1000	6,8	100	635	92	20GMV	
-24	38	1,1/2	2,01	51,1	162	1,1	648	4,4	130	635	106	24GMV	
-32	51	2	2,51	63,8	112	0,8	448	3,2	150	635	170	32GMV	
-40	63	2,1/2	3,02	76,7	68	0,5	272	2,0	180	635	207	40GMV	
-48	76	3	3,51	89,2	62	0,4	248	1,7	230	635	243	48GMV	
-56	89	3,1/2	4,01	101,9	56	0,4	224	1,5	250	635	268	56GMV	
-64	102	4	4,51	114,6	56	0,4	224	1,5	300	635	305	64GMV	

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Подача гидравлических жидкостей на основе нефти и воды по всасывающим или обратным линиям низкого давления.

ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

АРМИРОВАНИЕ

-12, -16, -20: армирование оплеткой из корда и витой спиральной проволокой для предотвращения сдавливания; от -24 до -64: спиральное армирование кордом и витой спиральной проволокой для предотвращения сдавливания.

ОБОЛОЧКА

На базе CR (хлоропрен). Утверждено MSHA.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +135°C длительно и до +150°C периодически. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

СТАНДАРТЫ

SAE 100R4.

ФИТИНГИ

От -12 до -20: MegaCrimp®; -24, -32: GlobalSpiral Plus.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Половина радиуса изгиба стандарта SAE 100R4.

Гибкость.

Небольшой вес.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ОСОБО ВЫСОКИЕ/НИЗКИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ

МИР РУКАВОВ

EFG6KL



-размер	↔		⊘		⌚		🔥		👂	🏋️	📏
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	Номер изд.
-8	12	1/2	0,95	24,0	6000	42,0	24 000	168,0	90	89	8EFG6KL
-12	19	3/4	1,24	31,5	6000	42,0	24 000	168,0	120	143	12EFG6KL
-16	25	1	1,53	38,9	6000	42,0	24 000	168,0	150	192	16EFG6KL

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Гидравлические системы с очень высоким давлением при очень низких температурах.

ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

АРМИРОВАНИЕ

Четыре чередующихся слоя спиральной высокопрочной стальной проволоки.

ОБОЛОЧКА

На базе CR (хлоропрен). Утверждено MSHA.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -57 до +100°C постоянно и до +121°C периодически. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

СТАНДАРТЫ

Превосходят требования стандартов ISO 3862 R15. SAE 100R15.

ФИТИНГИ

GlobalSpiral.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

40 % радиуса изгиба по EN 856 4SP/4SH при номинальном рабочем давлении.

Исключительная гибкость.

Превосходные эксплуатационные характеристики при импульсах и изгибах: испытано на 1 000 000 импульсных циклов при 50 % радиуса изгиба по SAE 100R15.

Соответствует или превышает требования EN 856 4SP / 4SH.

Рукав EFG6KL совместим с биоразлагающимися гидравлическими жидкостями типа синтетических эфиров, полигликолями, растительными маслами, а также жидкостями на базе нефти.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ОСОБО ВЫСОКИЕ/НИЗКИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ

EFG5KL



-размер	↔		⊘		⌚		🔥		👂	🏋️	📏
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	Номер изд.
-6	10	3/8	0,80	20,2	5000	35,0	20 000	140,0	65	71	6EFG5KL
-8	12	1/2	0,95	24,0	5000	35,0	20 000	140,0	90	89	8EFG5KL
-10	16	5/8	1,09	27,6	5000	35,0	20 000	140,0	100	115	10EFG5KL
-12	19	3/4	1,24	31,4	5000	35,0	20 000	140,0	120	144	12EFG5KL
-16	25	1	1,53	38,7	5000	35,0	20 000	140,0	150	223	16EFG5KL
-20	31	1,1/4	1,97	50,0	5000	35,0	20 000	140,0	210	399	20EFG5KL
-24	38	1,1/2	2,26	57,4	5000	35,0	20 000	140,0	250	482	24EFG5KL

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Гидравлические системы с очень высоким давлением при очень низких температурах.

ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

АРМИРОВАНИЕ

Четыре чередующихся слоя спиральной высокопрочной стальной проволоки.

ОБОЛОЧКА

На базе CR (хлоропрен). Утверждено MSHA.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -57 до +100°C постоянно и до +121°C периодически. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

СТАНДАРТЫ

Превосходят требования стандартов ISO 3862 R13. SAE 100R13.

ФИТИНГИ

GlobalSpiral.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

40 % радиуса изгиба по EN 856 4SP/4SH при номинальном рабочем давлении.

Исключительная гибкость.

Превосходные эксплуатационные характеристики при импульсах и изгибах: испытано на 1 000 000 импульсных циклов при 50 % радиуса изгиба по SAE 100R13.

Соответствует требованиям к эксплуатационным характеристикам стандарта EN 856 4SP или превышает их.

Рукав EFG5KL совместим с биоразлагающимися гидравлическими жидкостями типа синтетических эфиров, полигликолями, растительными маслами, а также жидкостями на базе нефти.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ОСОБО ВЫСОКИЕ/НИЗКИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ

МИР РУКАВОВ

EFG4KL



↔		⊘			⌚		🔥		📏		📊	📦
-размер	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	Номер изд.	
-6	10	3/8	0,81	20,6	4000	28,0	16 000	112,0	65	71	6EFG4KL	
-8	12	1/2	0,95	24,0	4000	28,0	16 000	112,0	90	89	8EFG4KL	
-12	19	3/4	1,21	30,7	4000	28,0	16 000	112,0	120	128	12EFG4KL	
-16	25	1	1,49	37,8	4000	28,0	16 000	112,0	150	188	16EFG4KL	
-20	31	1,1/4	1,85	47,0	4000	28,0	16 000	112,0	210	283	20EFG4KL	

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Гидравлические системы с очень высоким давлением при очень низких температурах.

ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

АРМИРОВАНИЕ

Четыре чередующихся слоя спиральной высокопрочной стальной проволоки.

ОБОЛОЧКА

На базе CR (хлоропрен). Утверждено MSHA.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -57 до +100°C постоянно и до +121°C периодически. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

СТАНДАРТЫ

Превосходят требования стандартов ISO 3862 R12. SAE 100R12.

ФИТИНГИ

GlobalSpiral.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

40 % от радиуса изгиба по EN 856 4SP при номинальном рабочем давлении.

Исключительная гибкость.

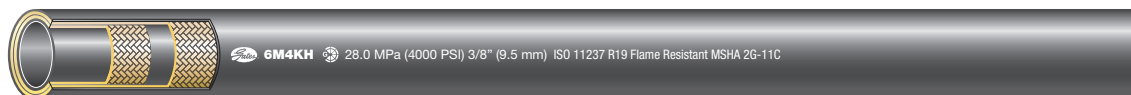
Превосходные эксплуатационные характеристики при импульсах и изгибах: испытано на 1 000 000 импульсных циклов при 50 % радиуса изгиба по SAE 100R12.

Соответствует требованиям к эксплуатационным характеристикам стандарта EN 856 4SP или превышает их.

Рукав EFG4KL совместим с биоразлагающимися гидравлическими жидкостями типа синтетических эфиров, полигликолями, растительными маслами, а также жидкостями на базе нефти.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ОСОБО ВЫСОКИЕ/НИЗКИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ

M4KH



-размер									мм	кг/100 м	Номер изд.
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa			
-4	6	1/4	0,54	13,7	4000	28,0	16 000	112,0	50	33	4M4KH
-6	10	3/8	0,69	17,5	4000	28,0	16 000	112,0	65	46	6M4KH
-8	12	1/2	0,82	20,8	4000	28,0	16 000	112,0	90	57	8M4KH
-10	16	5/8	0,98	25,0	4000	28,0	16 000	112,0	100	82	10M4KH
-12	19	3/4	1,17	29,6	4000	28,0	16 000	112,0	120	109	12M4KH

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Гидравлические системы высокого давления. Простота прокладки и монтажа в ограниченном рабочем пространстве.

ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

АРМИРОВАНИЕ

Двойная оплетка из высокопрочной стальной проволоки.

ОБОЛОЧКА

На базе CR (хлоропрен). Утверждено MSHA.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +121°C. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

СТАНДАРТЫ

Превосходят требования стандартов ISO 11237 R19. SAE 100R19.

ФИТИНГИ

MegaCrimp®.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

70 % радиуса изгиба EN 857 2SC и 50% радиуса изгиба EN 853 2SN при расчетном рабочем давлении.

Альтернатива спиральным рукавам в линиях высокого давления, где требуется гибкость.

Превосходные эксплуатационные характеристики при импульсах и изгибах: испытано на 600 000 импульсных циклов.

Соответствует требованиям к эксплуатационным характеристикам стандарта EN 857 2SC или превосходит их.

Небольшой вес.

Рукав M4KH совместим с биоразлагающимися гидравлическими жидкостями типа синтетических эфиров, полигликолями, растительными маслами, а также жидкостями на базе нефти.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО



M4KH-MTF: весь ассортимент M4KH также доступен со специальным покрытием MegaTuff™ компании Gates, которое обладает в 300 раз большей устойчивостью к истиранию, чем стандартное покрытие M4KH в соответствии с ISO 6945, а также обладает прекрасной устойчивостью к воздействию озона и окружающей среды.

ВНИМАНИЕ!

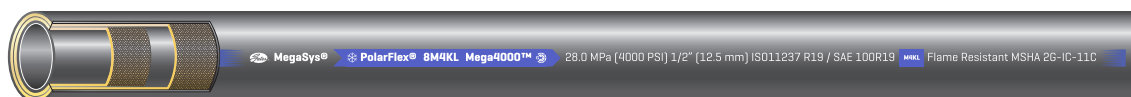


Пожалуйста, обратитесь к специалистам по применению изделий компании Gates при использовании рукава MegaTuff™ в применениях с обратным изгибом.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ОСОБО ВЫСОКИЕ/НИЗКИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ

МИР РУКАВОВ

M4KL



-размер	↔		⊘		⌚		🔥		📏	🏋️	📦
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	Номер изд.
-4	6	1/4	0,55	14,0	4000	28,0	16 000	112,0	50	30	4M4KL
-5	8	5/16	0,60	15,2	4000	28,0	16 000	112,0	55	34	5M4KL
-6	10	3/8	0,70	17,7	4000	28,0	16 000	112,0	65	43	6M4KL
-8	12	1/2	0,82	20,7	4000	28,0	16 000	112,0	90	52	8M4KL
-10	16	5/8	0,99	25,0	4000	28,0	16 000	112,0	100	73	10M4KL
-12	19	3/4	1,17	29,6	4000	28,0	16 000	112,0	120	100	12M4KL

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Гидравлические системы с высоким давлением при очень низких температурах. Простота прокладки и монтажа в ограниченном рабочем пространстве.

ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

АРМИРОВАНИЕ

Двойная оплетка из высокопрочной проволоки.

ОБОЛОЧКА

На базе NBR (нитрил)/ПВХ. Утверждено MSHA.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -57 до +100°C постоянно и до +121°C периодически. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

СТАНДАРТЫ

Превосходят требования стандартов ISO 11237 R19. SAE 100R19.

ФИТИНГИ

MegaCrimp®.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

70 % радиуса изгиба EN 857 2SC и 50% радиуса изгиба EN 853 2SN при расчетном рабочем давлении.

Альтернатива спиральным рукавам в линиях высокого давления, где требуется гибкость.

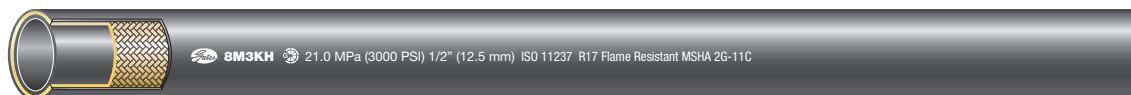
Соответствует требованиям к эксплуатационным характеристикам стандартов EN 857 2SC и EN 853 2SN или превосходит их.

Небольшой вес.

Рукав M4KL совместим с биоразлагающимися гидравлическими жидкостями типа синтетических эфиров, полигликолями, растительными маслами, а также жидкостями на базе нефти.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ОСОБО ВЫСОКИЕ/НИЗКИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ

МЗКН



-размер									мм	кг/100 м	
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa			
-4	6	1/4	0,48	12,2	3000	22,5	12 000	84,0	50	19	4МЗКН
-5	8	5/16	0,59	15,1	3000	22,5	12 000	84,0	55	26	5МЗКН
-6	10	3/8	0,63	16,0	3000	22,5	12 000	84,0	65	31	6МЗКН
-8	12	1/2	0,80	20,2	3000	22,5	12 000	84,0	90	41	8МЗКН
-10	16	5/8	0,99	25,2	3000	22,5	12 000	84,0	100	73	10МЗКН
-12	19	3/4	1,14	29,0	3000	22,5	12 000	84,0	120	91	12МЗКН
-16	25	1	1,48	37,7	3000	22,5	12 000	84,0	150	155	16МЗКН

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Гидравлические системы высокого давления. Простота прокладки и монтажа в ограниченном рабочем пространстве.

ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

АРМИРОВАНИЕ

От -4 до -8: одиночная оплетка из высокопрочной стальной проволоки; от -10 до -16: двойная оплетка из высокопрочной стальной проволоки.

ОБОЛОЧКА

На базе CR (хлоропрен). Утверждено MSHA.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +121°C. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

СТАНДАРТЫ

Превосходят требования стандартов ISO 11237 R17. SAE 100R17.

ФИТИНГИ

MegaCrimp®.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

70 % радиуса изгиба EN 857 2SC и 50% радиуса изгиба EN 853 2SN при расчетном рабочем давлении.

Альтернатива спиральным рукавам в линиях высокого давления, где требуется гибкость.

Превосходные эксплуатационные характеристики при импульсах и изгибах: испытано на 600 000 импульсных циклов.

Соответствует требованиям к эксплуатационным характеристикам стандарта EN 857 1SC/2SC или превосходит их.

Небольшой вес.

Рукав МЗКН совместим с биоразлагающимися гидравлическими жидкостями типа синтетических эфиров, полигликолями, растительными маслами, а также жидкостями на базе нефти.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО



МЗКН-MTF (за исключением -5): весь ассортимент МЗКН также доступен со специальным покрытием MegaTuff™ компании Gates, которое обладает в 300 раз большей устойчивостью к истиранию, чем стандартное покрытие МЗКН в соответствии с ISO 6945, а также обладает прекрасной устойчивостью к воздействию озона и окружающей среды.

ВНИМАНИЕ!



Пожалуйста, обратитесь к специалистам по применению изделий компании Gates при использовании рукава MegaTuff™ в применениях с обратным изгибом.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ОСОБО ВЫСОКИЕ/НИЗКИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ

МИР РУКАВОВ

G2XH



-размер	↔		⊘		⌚		🔥		📏	🏋️	📦
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	Номер изд.
-4	6	1/4	0,59	14,9	6000	42,0	24 000	168,0	100	42	4G2XH
-6	10	3/8	0,74	18,8	5000	35,0	20 000	132,0	130	54	6G2XH
-8	12	1/2	0,86	21,8	4250	29,0	17 000	116,0	180	65	8G2XH
-10	16	5/8	0,99	25,1	3625	25,0	14 500	100,0	200	77	10G2XH
-12	19	3/4	1,15	29,1	3100	21,5	12 400	86,0	240	94	12G2XH
-16	25	1	1,48	37,6	2500	17,5	10 000	70,0	300	141	16G2XH
-20	31	1,1/4	1,86	47,2	2250	15,5	9000	62,0	420	212	20G2XH
-24	38	1,1/2	2,15	54,6	1800	12,4	6000	42,0	500	207	24G2XH
-32	51	2	2,65	67,3	1500	10,3	5200	35,9	630	293	32G2XH

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Высокотемпературные гидравлические системы высокого давления, в частности, в двигательных отсеках, в литейном производстве и т. д.

ТРУБКА

На базе СРЕ (хлорированный полиэтилен).

АРМИРОВАНИЕ

Двойная оплетка из высокопрочной стальной проволоки.

ОБОЛОЧКА

На базе CSM (хлорсульфинированный полиэтилен) Синий. Утверждено MSHA.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +150°C. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

СТАНДАРТЫ

Превышает требования стандартов ISO 1436 2SN R2ATS. EN 853 2SN. SAE 100R2AT.

ФТИНГИ

От -4 до -20: MegaCrimp®; от -24 до -32: GlobalSpiral Plus.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Превосходные эксплуатационные характеристики при импульсах и изгибах: испытано на 600 000 импульсных циклов.

Шланг G2XH совместим с биоразлагающимися гидравлическими жидкостями типа синтетических эфиров, полигликолями, растительными маслами, а также жидкостями на базе нефти и эфирами фосфорной кислоты.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ОСОБО ВЫСОКИЕ/НИЗКИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ

G2H



-размер											
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa			
-20	31	1,1/4	1,87	47,5	1825	12,5	7300	50,0	420	226	20G2H
-24	38	1,1/2	2,15	54,6	1300	9,0	5200	36,0	500	248	24G2H
-32	51	2	2,65	67,3	1175	8,0	4700	32,0	630	315	32G2H

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Высокотемпературные гидравлические системы высокого давления, в частности, в двигательных отсеках, в литейном производстве и т. д.

ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

АРМИРОВАНИЕ

Двойная оплетка из высокопрочной стальной проволоки.

ОБОЛОЧКА

На базе CSM (хлорсульфинированный полиэтилен) Утверждено MSHA.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +135°C длительно и до +150°C периодически. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

СТАНДАРТЫ

Соответствует требованиям стандартов ISO 1436 2SN R2ATS / EN 853 2SN. Превосходит требования спецификации SAE 100R2AT.

ФИТИНГИ

-20: MegaCrimp®; от -24 до -32: GlobalSpiral Plus.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Превосходные эксплуатационные характеристики при импульсах и изгибах: испытано на 600 000 импульсных циклов.

Шланг G2H совместим с биоразлагающимися гидравлическими жидкостями типа синтетических эфиров, полигликолями, растительными маслами, а также жидкостями на базе нефти.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО



G2H-MTF: весь ассортимент G2H также доступен со специальным покрытием MegaTuff™ компании Gates, которое обладает в 300 раз большей устойчивостью к истиранию, чем стандартное покрытие G2H в соответствии с ISO 6945, а также обладает прекрасной устойчивостью к воздействию озона и окружающей среды.

ВНИМАНИЕ!



Пожалуйста, обратитесь к специалистам по применению изделий компании Gates при использовании рукава MegaTuff™ в применениях с обратным изгибом.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ОСОБО ВЫСОКИЕ/НИЗКИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ

МИР РУКАВОВ

G2L



-размер	↔		⊘		⌚		🔥		🔧	🏋️	📏
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	Номер изд.
-4	6	1/4	0,58	15,0	5800	40,0	23 200	160,0	100	36	4G2L
-6	10	3/8	0,73	18,8	4800	33,0	19 200	132,0	130	53	6G2L
-8	12	1/2	0,86	21,8	4000	27,5	16 000	112,0	180	64	8G2L
-10	16	5/8	0,98	25,1	3625	25,0	14 500	100,0	200	76	10G2L
-12	19	3/4	1,14	29,0	3100	21,5	12 400	86,0	240	91	12G2L
-16	25	1	1,48	37,6	2400	16,5	9600	66,0	300	136	16G2L
-20	31	1,1/4	1,87	47,5	1825	12,5	7300	50,0	420	212	20G2L
-24	38	1,1/2	2,12	53,8	1300	9,0	5200	36,0	500	223	24G2L
-32	51	2	2,62	66,5	1175	8,0	4700	32,0	630	319	32G2L

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Гидравлические системы с высоким давлением при очень низких температурах.

ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

АРМИРОВАНИЕ

Двойная оплетка из высокопрочной стальной проволоки.

ОБОЛОЧКА

На базе CR (хлоропрен). Утверждено MSHA.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -57 до +100°C. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

СТАНДАРТЫ

Превышает требования стандартов ISO 1436 2SN R2ATS. EN 853 2SN. SAE 100R2AT.

ФИТИНГИ

От -4 до -20: MegaCrimp®; от -24 до -32: GlobalSpiral Plus.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

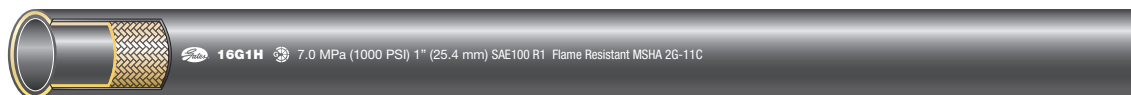
Уникальная низкотемпературная трубка с увеличенным сроком службы при очень низких температурах.

Превосходные эксплуатационные характеристики при импульсах и изгибах: испытано на 600 000 импульсных циклов.

Рукав G2L совместим с биоразлагающимися гидравлическими жидкостями типа синтетических эфиров, полигликолями, растительными маслами, а также жидкостями на базе нефти.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ОСОБО ВЫСОКИЕ/НИЗКИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ

G1H



-размер	↔		⊘		⌚		🔥		📏	🏋️	📦
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	Номер изд.
-4	6	1/4	0,53	13,5	2750	19,2	11 000	76,8	50	22	4G1H
-6	10	3/8	0,69	17,1	2250	15,7	9000	62,8	65	35	6G1H
-8	12	1/2	0,82	20,3	2000	14,0	8000	56,0	90	43	8G1H
-10	16	5/8	0,94	23,5	1500	10,5	6000	42,0	100	49	10G1H
-12	19	3/4	1,10	27,6	1250	8,7	5000	35,8	120	64	12G1H
-16	25	1	1,41	35,4	1000	7,0	4000	28,0	150	91	16G1H
-20	31	1,1/4	1,72	43,7	925	6,4	3700	25,6	210	128	20G1H
-24	38	1,1/2	1,96	49,8	725	5,0	2900	20,0	250	146	24G1H
-32	51	2	2,52	64,0	600	4,2	2400	16,8	315	207	32G1H

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Гидравлические системы высокой температуры и среднего давления, в частности, в двигательных отсеках, в литейном производстве и т. д.

ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

АМИРОВАНИЕ

Одиночная оплетка из высокопрочной стальной проволоки.

ОБОЛОЧКА

На базе CSM (хлорсульфинированный полиэтилен) Утверждено MSHA.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +135°C длительно и до +150°C периодически. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

СТАНДАРТЫ

SAE 100R1.

ФИТИНГИ

От -4 до -20: MegaCrimp®; от -24 до -32: GlobalSpiral Plus.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

50 % радиуса изгиба по SAE 100R1 при номинальном рабочем давлении.

Превосходные эксплуатационные характеристики при импульсах и изгибах: испытано на 600 000 импульсных циклов.

МИР РУКАВОВ
ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ
ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ

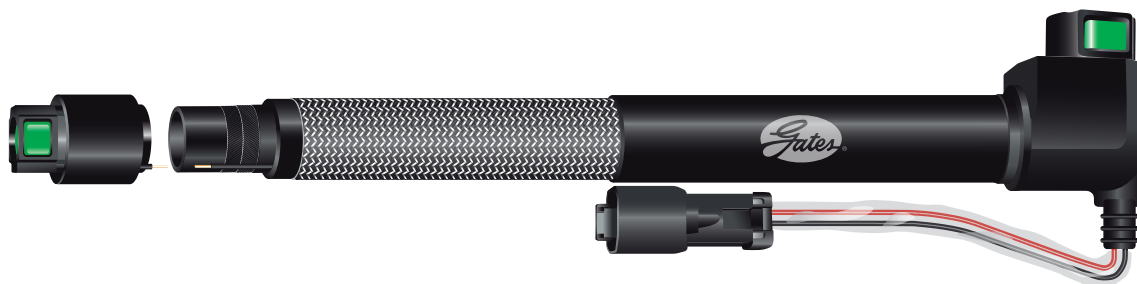
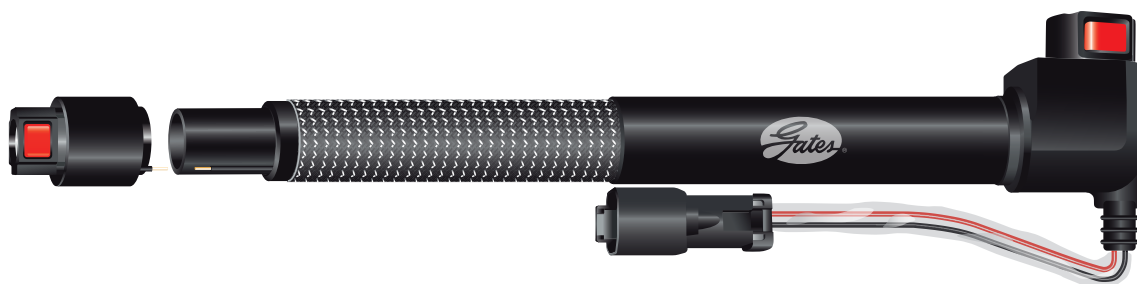


РУКАВА ДЛЯ ДВИГАТЕЛЕЙ



ОБОГРЕВАЕМЫЕ ЛИНИИ СЕЛЕКТИВНОГО КАТАЛИТИЧЕСКОГО ВОССТАНОВЛЕНИЯ (SCR) / ЖИДКОСТИ ДЛЯ СИСТЕМ ДИЗЕЛЬНОГО ВЫХЛОПА (DEF)

Селективное каталитическое восстановление является технологией дополнительной обработки, основанной на химической реакции превращения оксидов азота (NOx) в воду и безвредный азот.



SCR является частью решений Gates по контролю выбросов загрязняющих веществ:

- › Неуклонное стремление снизить загрязнение воздуха и потребление топлива.
- › Ориентация на помощь нашим клиентам в достижении текущих и будущих стандартов на выбросы загрязняющих веществ.
- › Непрерывный поиск новых и более экологических технологий.

РУКАВА ДЛЯ ДВИГАТЕЛЕЙ SCR

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Перекачивание жидкостей для системы дизельного выхлопа или растворов мочевины (например, AdBlue®), используемое в системах обработки выхлопных газов дизельных двигателей, оснащенных технологией селективного каталитического восстановления (SCR).

КОНСТРУКЦИЯ

Каучуковая трубка из PA (нейлона) или EPDM.

Нагреваемый рукав из углеродистого волокна.

Нагреваемые фитинги для быстрого подключения.

Плотная изоляция из EPDM с закрытыми порами или термопластичный сверток.

Термопластичные формованные окончания.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +125°C.

СТАНДАРТЫ

Фитинги для быстрого подключения SAE J2044.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Электрические подключения в соответствии с требованиями клиента.

Запатентованная технология.

Электропитание 12 или 24 В.

Рукав из углеродистого волокна обеспечивает быстрое и равномерное нагревание всего узла.

Тканая конструкция обеспечивает дополнительную защиту в случае повреждения.

Углеродистое волокно можно подобрать индивидуально, что обеспечивает гибкость при проектировании длины и теплоемкости для соответствия нуждам пользователя. Производятся рукава длиной от 170 до 5000 мм.

Формованные окончания закрывают электронные компоненты, обеспечивая отличную защиту от коррозии и водонепроницаемость конструкции.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО

Обогреваемые линии SCR могут быть оснащены специальным нагреваемым рукавом для тепловой защиты в требующих этого применениях.

Gates также предлагает решения для рукавов перекачивания мочевины (длинные) и рукава для наполнения/вентиляции резервуара (формированные или прямые короткие).

ВНИМАНИЕ!



За информацией по минимальной длине собранных рукавов для предотвращения перегрева и расплавления собранного рукава SCR обратитесь к специалистам по применению изделий компании Gates.

РУКАВА ДЛЯ ДВИГАТЕЛЕЙ ОХЛАЖДАЮЩАЯ ЖИДКОСТЬ

МИР РУКАВОВ

BLUE STRIPE™



-размер	↔		○		⌚		🌸		👂	📊	📏
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	Номер изд.
-6	10	3/8	0,68	17,3	62	0,4	250	1,7	130	20	BLUE STRIPE 3/8"
-8	12	1/2	0,82	20,8	75	0,5	300	2,1	155	26	BLUE STRIPE 1/2"
-10	16	5/8	0,94	23,9	62	0,4	250	1,7	180	30	BLUE STRIPE 5/8"
-12	19	3/4	1,06	26,9	50	0,3	200	1,4	195	35	BLUE STRIPE 3/4"
-14	22	7/8	1,30	33,0	75	0,5	300	2,1	265	62	BLUE STRIPE 7/8"
-16	25	1	1,34	34,0	44	0,3	175	1,2	230	49	BLUE STRIPE 1"
-18	28	1,1/8	1,55	39,4	125	0,9	500	3,4	315	76	BLUE STRIPE 1,1/8"
-20	31	1,1/4	1,67	42,4	100	0,7	400	2,8	340	81	BLUE STRIPE 1,1/4"
-24	38	1,1/2	1,92	48,8	100	0,7	400	2,8	390	96	BLUE STRIPE 1,1/2"
-28	44	1,3/4	2,17	55,1	75	0,5	300	2,1	445	109	BLUE STRIPE 1,3/4"
-32	51	2	2,42	61,5	62	0,4	250	1,7	495	123	BLUE STRIPE 2"
-36	57	2,1/4	2,67	67,8	62	0,4	250	1,7	545	137	BLUE STRIPE 2,1/4"

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Высокотемпературные системы охлаждения и системы кондиционирования воздуха. Подходит для двигательных жидкостей OAT (технология органических добавок).

ТРУБКА

EPDM/ЕПДМ.

АРМИРОВАНИЕ

От -4 до -12 и -16: 4230SB — арамидовая спиральная оплетка;
-14 и с -18 по -36: 4175SC — нейлоновый корд.

ОБОЛОЧКА

На базе EPDM (этиленпропилендиенмономера).

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +150°C.

СТАНДАРТЫ

4230SB — патрубок отопителя для нормального режима работы по SAE 20R3 EC, Класс D-1.

4175SC — патрубок радиатора для тяжелых режимов работы по SAE 20R1 EC, Класс D-1.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Высококачественный шланг для двигателя.

Конструкция предусматривает устойчивость к электрохимической деградации, основной причине отказа патрубков.

Обертка на размерах 7/8" и 1,1/8".

ПРИМЕЧАНИЕ

Поставляется также в виде изогнутых патрубков по SAE 20R4 EC D-1 для специального применения по техническим условиям заказчика. Рекомендуется для использования в качестве верхнего, нижнего, байпасного патрубка, патрубка отопителя и другого оборудования для охлаждения жидкости. При установке не возникают изломы, искривление формы или изгибающие усилия на соединениях.

Может использоваться с усадочными ленточными хомутами PowerGrip®, изготовленными из чувствительного к действию температуры термопластика, обладающего памятью для предотвращения излишней или недостаточной затяжки. Сохраняет динамическое натяжение и не требует повторной затяжки. Исключает риск утечки антифриза и загрязнения грунтовых вод. Может устанавливаться с помощью обычного фена.

ВНИМАНИЕ!



Не используйте для транспортировки топлива или масла.

РУКАВА ДЛЯ ДВИГАТЕЛЕЙ ОХЛАЖДАЮЩАЯ ЖИДКОСТЬ

4230S

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Рукава охлаждающей жидкости, например, отопителя кабины или охладителя масла.



Также походит для воздуха, воды или масла.

КОНСТРУКЦИЯ

Труба NBR, армирование синтетическим волокном, покрытие CR. Характеристика прямого рукава, доступен в рулоне или с отрезной длиной.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +100°C.

СТАНДАРТЫ

Отвечают требованиям стандартов SAE 20R3, труба класса B, покрытие класса C.

ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР

Выпускается со стандартными внутренними диаметрами 3/8", 1/2", 5/8", 3/4" и 1".

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Устойчив к воздействию масла.

Малые значения внутреннего диаметра (шланг отопителя) до 1".

4256LS/4256VT

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Рукава охлаждающей жидкости, например, отопителя кабины или охладителя масла.



Также походит для воздуха или воды.

КОНСТРУКЦИЯ

Внутренний слой из p-EPDM (этиленпропилендиенмономера), упрочняющая арамидная оплетка, покрытие из p-EPDM (этиленпропилендиенмономера).

Характеристики изогнутого патрубка, индивидуальная конструкция.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +150°C.

СТАНДАРТЫ

Отвечает требованиям стандарта SAE 20R3 EC, Класс D3 (размеры от 19/32" до 1") или SAE 20R4 EC, Класс D3 (размеры от 1,06" до 2,1/2").

ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР

Выпускается со стандартными внутренними диаметрами от 19/32" до 2,1/2".

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Обладает стойкостью к высокой температуре.

Используемый материал — p-EPDM (этиленпропилендиенмономер).

Обладает электрохимической стойкостью (ECR).

Малые значения внутреннего диаметра (шланг отопителя) до 1".

Совместим с DEF.

ВНИМАНИЕ!

Не используйте для транспортировки топлива или масла.

4280MH

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Рукава охлаждающей жидкости, например, отопителя кабины или охладителя масла.



Также походит для воздуха или воды.

КОНСТРУКЦИЯ

Внутренний слой из EPDM (этиленпропилендиенмономера), упрочняющая синтетическая оплетка, покрытие из EPDM (этиленпропилендиенмономера).

Характеристики изогнутого патрубка, индивидуальная конструкция.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +125°C.

СТАНДАРТЫ

Отвечает требованиям стандарта SAE 20R3 EC, Класс D1 (размеры от 1/4" до 7/8") или SAE 20R4 EC, Класс 1 (размеры от 0,74" до 4").

ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР

Выпускается со стандартными внутренними диаметрами от 1/4" до 4".

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Хорошее соотношение «цена-производительность».

Обладает электрохимической стойкостью (ECR).

Малые значения внутреннего диаметра (шланг отопителя) до 1".

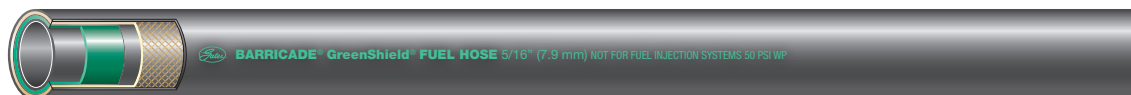
ВНИМАНИЕ!

Не используйте для транспортировки топлива или масла.

РУКАВА ДЛЯ ДВИГАТЕЛЕЙ ТОПЛИВНАЯ СИСТЕМА

МИР РУКАВОВ

4219BG BARRICADE® GREENSHIELD®



-размер	↔		○		⌚		🌿		👤		⊙	⚖	📏
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	мм рт. ст.	кг/100 м	Номер изд.	
-3	5	3/16	0,41	10,4	50	0,3	250	1,7	55	610	7	4219BG 3/16"	
-4	6	1/4	0,50	12,7	50	0,3	250	1,7	65	610	13	4219BG 1/4"	
-5	8	5/16	0,56	14,3	50	0,3	250	1,7	75	610	15	4219BG 5/16"	
-6	10	3/8	0,62	15,9	50	0,3	250	1,7	85	610	18	4219BG 3/8"	
-8	12	1/2	0,78	19,8	35	0,2	175	1,2	120	250	24	4219BG 1/2"	

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Рекомендуется для карбюраторных двигателей автомобилей, малотоннажных грузовых автомобилей, внедорожных транспортных средств и малых двигателей, на которых требуется применение шлангов с изолирующим слоем.

ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

ИЗОЛИРУЮЩИЙ СЛОЙ

Термопластиковое внутреннее покрытие.

АРМИРОВАНИЕ

Полиэфирное волокно.

ОБОЛОЧКА

На базе NBR (нитрил)/ПВХ.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +100°C для биодизеля (до B100) и до +125°C для других применений.

СТАНДАРТЫ

Требования Калифорнийского совета воздушных ресурсов (CARB) к выбросам малых двигателей внедорожных транспортных средств (сертификат CARB Q09-019A) — 15 г/м²/день.

Топливные линии внедорожных транспортных средств EPA (название семейства товаров EPA: GTSPLINEBG1) — 15 г/м²/день.

Превосходит требования спецификации SAE J30R14 T1.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Коэффициент проницаемости менее 15 г/м² в день при +40°C.

Для использования с бензином, смесями бензина/этанола (E10, E15, E85), только 100%-ный метанол (применение смесей метанола не рекомендуется), дизелем, биодизельными смесями, 100%-ным биодизелем.

ПРИМЕЧАНИЕ

Большинство топливных конструкций рассматриваются как не проводящие электрический ток, если специально не указано иное.

ВНИМАНИЕ!



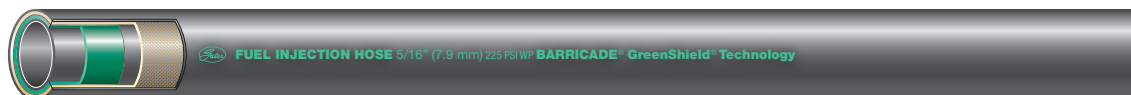
Не погружайте рукав в топливо.

Не используйте на напорных линиях систем топливного впрыска или в системах охлаждения.

Для систем многоточечного впрыска используйте рукав Barricade® GreenShield® 4219BF.

РУКАВА ДЛЯ ДВИГАТЕЛЕЙ ТОПЛИВНАЯ СИСТЕМА

ВПРЫСК ТОПЛИВА 4219BF BARRICADE® GREENSHIELD®



-размер	↔		○		⌚		🔥		🔧		⚖		Номер изд.
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	мм рт. ст.	кг/100 м		
-3	5	3/16	0,41	10,4	225	1,5	1125	7,8	55	610	7	4219BF 3/16"	
-4	6	1/4	0,50	12,7	225	1,5	1125	7,8	65	610	13	4219BF 1/4"	
-5	8	5/16	0,56	14,3	225	1,5	1125	7,8	75	610	15	4219BF 5/16"	
-6	10	3/8	0,62	15,9	225	1,5	1125	7,8	85	610	18	4219BF 3/8"	
-8	12	1/2	0,78	19,8	225	1,5	1125	7,8	140	250	24	4219BF 1/2"	

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для любого применения на двигателях с впрыском топлива (начиная с 1985 г.) автомобилей, малотоннажных грузовых автомобилей, внедорожных транспортных средств и малых двигателей, на которых требуется применение шлангов с изолирующим слоем.

ТРУБКА

На базе HNBR.

ИЗОЛИРУЮЩИЙ СЛОЙ

Термопластиковое внутреннее покрытие.

АРМИРОВАНИЕ

Арамидное волокно.

ОБОЛОЧКА

CPE (Хлорсодержащий полиэтилен).

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40°C до +135°C для непрерывной работы в случае применения биодизеля и до +150°C для непрерывной работы в случае других применений.

СТАНДАРТЫ

Требования Калифорнийского совета воздушных ресурсов (CARB) к выбросам малых двигателей внедорожных транспортных средств (сертификат CARB Q09-019A) — 15 г/м²/день.

Топливные линии внедорожных транспортных средств EPA (название семейства товаров EPA: GTSPLINEBF1) — 15 г/м²/день.

Превосходит требования спецификации SAE J30 R14 T2 (за исключением перегиба), давление разрыва соответствует SAE J30 R12.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Коэффициент проницаемости менее 15 г/м² в день при +40°C.

Для использования с бензином, смесями бензина/этанола (E10, E15, E85), только 100%-ный метанол (применение смесей метанола не рекомендуется), дизелем, биодизельными смесями, 100%-ным биодизелем.

ПРИМЕЧАНИЕ

Большинство топливных конструкций рассматриваются как не проводящие электрический ток, если специально не указано иное.

ВНИМАНИЕ!

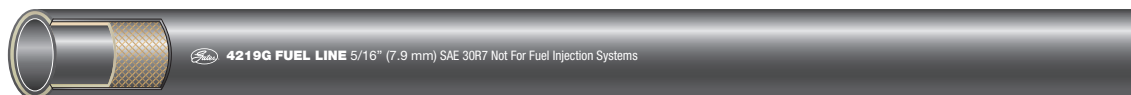


Не погружайте рукав в топливо.

РУКАВА ДЛЯ ДВИГАТЕЛЕЙ ТОПЛИВНАЯ СИСТЕМА

МИР РУКАВОВ

4219G



-размер	↔		⊘		⌚		🌿		📏		📊		Номер изд.
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	мм рт. ст.	кг/100 м		
-3	5	3/16	0,41	10,4	50	0,3	250	1,7	80	610	10		4219G 3/16"
-4	6	1/4	0,50	12,7	50	0,3	250	1,7	80	610	13		4219G 1/4"
-5	8	5/16	0,56	14,2	50	0,3	250	1,7	80	610	15		4219G 5/16"
-6	10	3/8	0,62	15,8	50	0,3	250	1,7	105	610	18		4219G 3/8"
-8	12	1/2	0,78	19,8	35	0,2	175	1,2	130	250	24		4219G 1/2"
-10	16	5/8	0,94	23,9	35	0,2	175	1,2	155	250	34		4219G 5/8"
-12	19	3/4	1,13	28,6	35	0,2	175	1,2	180	250	48		4219G 3/4"

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Обратные линии низкого давления топливных систем. Шланг специально разработан для топливных линий легковых автомобилей и промышленных транспортных машин (этилированный и неэтилированный бензин, дизельное топливо). Он может также использоваться в системах контроля испарения топлива и вентиляционных линиях.

ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

АРМИРОВАНИЕ

Синтетический высокопрочный текстильный корд.

ОБОЛОЧКА

На базе NBR (нитрил)/ПВХ.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +125°C.

СТАНДАРТЫ

Превосходят требования спецификаций SAE 30R6 и SAE 30R7 для шлангов топливных систем.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Шланг может также использоваться для вентиляции картера.

ПРИМЕЧАНИЕ

Большинство топливных конструкций рассматриваются как не проводящие электрический ток, если специально не указано иное.

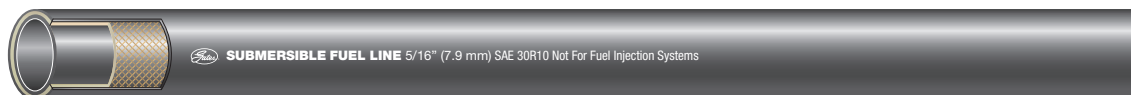
ВНИМАНИЕ!



**Не рекомендуется для применения в системах впрыска топлива.
Не погружайте рукав в топливо.**

РУКАВА ДЛЯ ДВИГАТЕЛЕЙ ТОПЛИВНАЯ СИСТЕМА

ПОГРУЖНОЙ ТОПЛИВНЫЙ ШЛАНГ



-размер	↔		⊘		⌚		🔥		👂		⊘	📊	📏
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	мм рт. ст.	кг/100 м	Номер изд.	
-4	6	1/4	0,50	12,7	100	0,7	500	3,4	*	*	15	SUBMERSIBLE FUEL 1/4"	
-5	8	5/16	0,56	14,3	100	0,7	500	3,4	*	*	22	SUBMERSIBLE FUEL 5/16"	
-6	10	3/8	0,62	15,9	100	0,7	400	2,8	*	*	27	SUBMERSIBLE FUEL 3/8"	

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Топливная магистраль или вентиляция внутри топливного бака.

ТРУБКА

FKM.

АРМИРОВАНИЕ

Оплетка из синтетического корда.

ОБОЛОЧКА

FKM.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +150°C в условиях непрерывной эксплуатации.

СТАНДАРТЫ

Отвечает требованиям SAE 30R10.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Может использоваться с полным погружением в бензин, смесь бензина с этиловым спиртом или дизельное топливо в мобильном, стационарном и судовом оборудовании.

ПРИМЕЧАНИЕ

Большинство топливных конструкций рассматриваются как не проводящие электрический ток, если специально не указано иное.

ВНИМАНИЕ!



Не рекомендуется использование для других применений.

* Нет требования спецификации

РУКАВА ДЛЯ ДВИГАТЕЛЕЙ ТОПЛИВНАЯ СИСТЕМА

МИР РУКАВОВ

3284A (RLA)

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Топливная магистраль от топливного бака к двигателю.

Также подходит для гидравлического масла низкого давления, масла двигателя или воздуха.

КОНСТРУКЦИЯ

Труба NBR, армирование синтетическим волокном, покрытие NBR/ПВХ.

Характеристика прямого рукава, доступен в рулоне или с отрезной длиной.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +100°C.

СТАНДАРТЫ

Отвечает требованиям стандарта SAE 30R2, Тип 1 или Тип 2, за исключением наружного диаметра и допуска.

Давление разрыва, вакуума и радиус изгиба превосходят требования стандарта SAE 30R2.

ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР

Выпускается со стандартными внутренними диаметрами 3/16", 1/4", 5/16", 3/8", 0.510", 5/8", 3/4" и 1".

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Более высокое значение давления.

ВНИМАНИЕ!

Не используйте внутри топливных баков, для газообразного топлива или биодизеля.



42780B

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Масло двигателя и гидравлические линии всасывания.

КОНСТРУКЦИЯ

Труба NBR, армирование арамидной оплеткой, покрытие NBR/ПВХ.

Характеристики изогнутого патрубка, индивидуальная конструкция.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +125°C.

СТАНДАРТЫ

Отвечает требованиям стандарта SAE 30R2, Тип 1, за исключением давления разрыва на размерах 1/2" и 1", а также толщины.

ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР

Выпускается со стандартными внутренними диаметрами от 1/2" до 1,1/2".

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Более высокое значение давления.

ВНИМАНИЕ!

Не используйте для впрыска топлива или воздуха.



4278CN

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Масло двигателя, топливный фильтр и гидравлические линии всасывания.

КОНСТРУКЦИЯ

Также подходит для вентиляции топливного бака и картера двигателя.

Труба NBR, армирование синтетической оплеткой, покрытие NBR/ПВХ.

Характеристики изогнутого патрубка, индивидуальная конструкция.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +125°C.

СТАНДАРТЫ

Отвечает требованиям стандарта SAE 30R7, за исключением испытаний окисленным бензином, или стандарта SAE 30R6.

ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР

Выпускается со стандартными внутренними диаметрами от 3/16" до 3,5/8".

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Хорошее соотношение «цена-производительность».

ВНИМАНИЕ!

Не используйте для впрыска топлива или воздуха.



РУКАВА ДЛЯ ДВИГАТЕЛЕЙ ЗАБОР ВОЗДУХА

4171H



-размер	Размеры				Давление		Сила		мм	мм рт. ст.	кг/100 м	Номер изд.
	DN	"	"	мм	PSI	МПа	PSI	МПа				
-14	22	7/8	1,09	27,8	200	1,4	800	5,5	220	*	30	HIGH-TEMP AIR INTAKE 7/8"
-16	25	1	1,22	31,0	200	1,4	800	5,5	245	*	33	HIGH-TEMP AIR INTAKE 1"
-20	31	1,1/4	1,47	37,4	200	1,4	800	5,5	295	*	40	HIGH-TEMP AIR INTAKE 1,1/4"
-22	35	1,3/8	1,59	40,5	200	1,4	800	5,5	320	*	43	HIGH-TEMP AIR INTAKE 1,3/8"
-24	38	1,1/2	1,72	43,7	200	1,4	800	5,5	345	*	46	HIGH-TEMP AIR INTAKE 1,1/2"
-32	51	2	2,22	56,4	160	1,1	640	4,4	450	*	61	HIGH-TEMP AIR INTAKE 2"
-36	57	2,1/4	2,47	62,8	160	1,1	640	4,4	500	*	67	HIGH-TEMP AIR INTAKE 2,1/4"
-38	60	2,3/8	2,59	65,9	140	1,0	560	3,9	525	*	70	HIGH-TEMP AIR INTAKE 2,3/8"
-40	63	2,1/2	2,72	69,1	134	0,9	534	3,7	550	*	74	HIGH-TEMP AIR INTAKE 2,1/2"
-44	70	2,3/4	2,97	75,5	120	0,8	480	3,3	600	*	88	HIGH-TEMP AIR INTAKE 2,3/4"
-48	76	3	3,22	81,8	113	0,8	452	3,1	650	*	95	HIGH-TEMP AIR INTAKE 3"
-52	83	3,1/4	3,47	88,2	105	0,7	418	2,9	705	*	98	HIGH-TEMP AIR INTAKE 3,1/4"
-54	86	3,3/8	3,60	91,3	100	0,7	400	2,8	730	*	126	HIGH-TEMP AIR INTAKE 3,3/8"
-56	89	3,1/2	3,77	95,8	120	0,8	480	3,3	765	*	135	HIGH-TEMP AIR INTAKE 3,1/2"
-60	95	3,3/4	4,02	102,1	120	0,8	480	3,3	815	*	144	HIGH-TEMP AIR INTAKE 3,3/4"
-64	102	4	4,27	108,5	113	0,8	452	3,1	865	*	152	HIGH-TEMP AIR INTAKE 4"
-72	114	4,1/2	4,77	121,2	100	0,7	400	2,8	965	*	161	HIGH-TEMP AIR INTAKE 4,1/2"
-80	127	5	5,27	133,9	90	0,6	360	2,5	1070	*	177	HIGH-TEMP AIR INTAKE 5"

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Высокотемпературный турбинный рукав или соединитель.

ТРУБКА

Оранжевый силикон.

АРМИРОВАНИЕ

Высокотемпературное волокно.

ОБОЛОЧКА

Внешняя оплетка из оранжевого силикона.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +288°C в условиях непрерывной эксплуатации.

* Нет требования спецификации

РУКАВА ДЛЯ ДВИГАТЕЛЕЙ ЗАБОР ВОЗДУХА

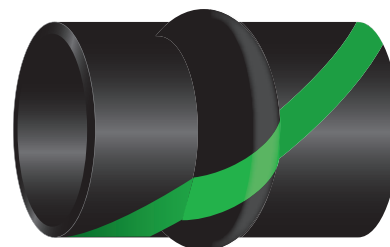
МИР РУКАВОВ

ОХЛАДИТЕЛЬ ВОЗДУХА ТУРБОНАДДУВА — ХОЛОДНАЯ СТОРОНА: 4177W (GREEN STRIPE®)

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Соединитель для поглощения вибрации на воздушном фильтре.

Также подходит для охлаждающей жидкости или подключений воздуха турбонаддува с холодной стороны.



КОНСТРУКЦИЯ

Труба NBR, армирование синтетическими нитями, покрытие CR в форме оплетки.

Характеристика сортировочного шланга, фиксированная длина.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +100°C.

СТАНДАРТЫ

Превышает требования стандартов SAE 20R1, труба класса B, покрытие класса C.

ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР

Выпускается со стандартными внутренними диаметрами от 1,1/4" до 6".

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Устойчив к воздействию масла.

ВНИМАНИЕ!

Не используйте для транспортировки топлива или масла.

Характеристики вакуума отсутствуют.

ПАТРУБОК ВОЗДУХОЗАБОРНИКА: 4289N

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Воздухозаборник двигателя с внутренним масляным туманом, отработанные газы или пары картера двигателя, а также внешнее масляное окружение.

Также подходит для линий всасывания воды.



КОНСТРУКЦИЯ

Труба CR без армирования.

Характеристики изогнутого патрубка, индивидуальная конструкция.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +100°C.

СТАНДАРТЫ

Соответствует требованиям стандарта SAE J200 M3BC 707 E014 E034 F17 Z1 (8,28 МПа Тв), или SAE J200 M3BC 707 A14 C12 E014 E034 F17.

ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР

Выпускается со стандартными внутренними диаметрами от 5/8" до 5".

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Полностью каучуковое изделие.

Устойчив к воздействию масла.

ВНИМАНИЕ!

Не используйте для транспортировки топлива.

ПАТРУБОК ВОЗДУХОЗАБОРНИКА: 4289E

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Воздухозаборник двигателя или воздушные каналы.

Также подходит для линий всасывания воды.



КОНСТРУКЦИЯ

Труба EPDM без армирования.

Характеристики изогнутого патрубка, индивидуальная конструкция.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40°C до +135°C в условиях непрерывной эксплуатации с пиковыми значениями до +150°C.

СТАНДАРТЫ

Отвечает требованиям стандарта SAE J200 M3CA 707 A25 B35 C32 F17 Z1 (Duro 60-75), или SAE J200 M3CA 710 A25 B35 C32 EA14 F17 G21 Z1 (EPDM) Z2 (Duro 60-75).

ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР

Выпускается со стандартными внутренними диаметрами от 7/32" до 4,21".

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Полностью каучуковое изделие.

ВНИМАНИЕ!

Не используйте для транспортировки топлива или масла.

РУКАВА ДЛЯ ДВИГАТЕЛЕЙ ЛИНИИ ТЕРМИЧЕСКОГО МАСЛА

С5СХН



-размер	↔		○		⌚		🔥		🔧	🏋️	📏
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	Номер изд.
-5	6,3	1/4	0,58	14,7	3000	20,7	12 000	82,7	85	28	5С5СХН
-6	8,0	5/16	0,68	17,3	2250	15,5	9000	62,1	100	33	6С5СХН
-8	11,0	13/32	0,77	19,6	2000	13,8	8000	55,2	115	37	8С5СХН
-10	12,5	1/2	0,92	23,4	1750	12,1	7000	48,3	140	57	10С5СХН
-12	16,0	5/8	1,08	27,4	1500	10,3	6000	41,4	165	66	12С5СХН
-16	22,2	7/8	1,23	31,2	800	5,5	3200	22,1	188	71	16С5СХН
-20	28,6	1,1/8	1,50	38,1	625	4,3	2500	17,2	229	77	20С5СХН

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Высокотемпературные линии смазочного масла для шоссейных грузовых автомобилей и автобусов, внедорожного строительства и сельскохозяйственных транспортных средств. Подача масла в турбонагнетатель. Пневматические тормоза. Системы дизельного топлива.

ТРУБКА

На базе СРЕ (хлорированный полиэтилен).

АРМИРОВАНИЕ

Оплетка из высокопрочной проволоки и текстиля.

ОБОЛОЧКА

Устойчивая к маслу и плесени полиэфирная/текстильная оплетка. Синий.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40°C до +150°C для горячего масла.

СТАНДАРТЫ

Отвечает требованиям стандартов SAE 100R5 для гидравлических применений, SAE 1405 для циркуляции горячего масла. DOT FMVSS-106-74, все типы и SAE J1402, все типы для воздушного тормоза (от -4 до -12).

ФИТИНГИ

-5, -6, -8, -16 и -20 : MegaCrimp® ; -10, -12 : GlobalSpiral.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Совместим с нефтепродуктами и жидкостями на основе эфиров фосфорной кислоты.

Допускается для использования с маслом и воздухом для максимальной эксплуатационной гибкости.

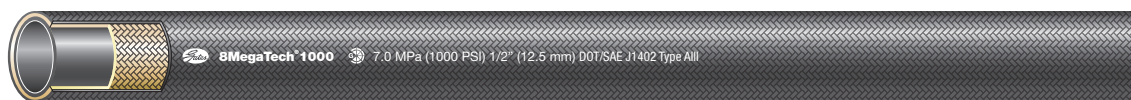
Отвечает требованиям топливной стойкости внутреннего слоя стандарта SAE 30R2.

↔	Характеристики внутреннего диаметра рукава (мин. - макс.) в мм		📏	Фитинги для размеров рукавов С5СХН
	ISO 11237 2SC R16S	100 R5		
-размер				
-5	7,7 – 8,5	6,4 – 7,2	5С5СХН	4G
-6	9,3 – 10,1	7,9 – 8,7	6С5СХН	5G
-8	12,3 – 13,5	10,3 – 11,1	8С5СХН	6G
-10	15,5 – 16,7	12,7 – 13,7	10С5СХН	8GS + 8GB1F-PS
-12	18,6 – 19,8	15,9 – 17,0	12С5СХН	10GS + 10GS1F-4
-16	25,0 – 26,4	22,2 – 23,3	16С5СХН	12G
-20	31,4 – 33,0	28,6 – 29,8	20С5СХН	16G

РУКАВА ДЛЯ ДВИГАТЕЛЕЙ ЛИНИИ ТЕРМИЧЕСКОГО МАСЛА

МИР РУКАВОВ

MEGATECH®



-размер	↔		○		⌚		🌿		👂	○	🏋️	📏
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	мм рт. ст.	кг/100 м	Номер изд.
-4	6	1/4	0,52	13,2	1000	7,0	4000	28,0	50	760	18	4MEGATECH1000
-6	10	3/8	0,66	16,8	1000	7,0	4000	28,0	65	760	28	6MEGATECH1000
-8	12	1/2	0,80	20,3	1000	7,0	4000	28,0	90	760	36	8MEGATECH1000
-10	16	5/8	0,93	23,6	1000	7,0	4000	28,0	100	760	45	10MEGATECH1000
-12	19	3/4	1,15	29,2	1000	7,0	4000	28,0	120	760	60	12MEGATECH1000
-16	25	1	1,37	34,8	1000	7,0	4000	28,0	150	760	71	16MEGATECH1000
-20	31	1,1/4	1,64	41,7	1000	7,0	4000	28,0	210	760	124	20MEGATECH1000
-24	38	1,1/2	1,95	49,5	500	3,5	2000	14,0	380	760	149	24MEGATECH500
-32	51	2	2,48	63,0	500	3,5	2000	14,0	460	760	205	32MEGATECH500
-40	63	2,1/2	2,97	75,4	500	3,5	2000	14,0	560	760	219	40MEGATECH500
-48	76	3	3,50	88,9	500	3,5	2000	14,0	610	760	274	48MEGATECH500

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Линий возврата горячего масла под давлением и линий воздушных компрессоров, гидроусилителей рулевого управления, гидроцилиндров подъема кабины, линий охлаждения двигателей и трансмиссии и линий фильтрации.

ТРУБКА

На базе СРЕ (хлорированный полиэтилен).

АРМИРОВАНИЕ

Одиночная оплетка из высокопрочной стальной проволоки.

ОБОЛОЧКА

Маслостойкая текстильная оплетка, пропитанная синтетическим каучуком.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +150°C. Подача воздуха: от -40 до +121°C. Жидкости на основе эфиров фосфорной кислоты: от -40 до +100°C. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

СТАНДАРТЫ

Отвечает требованиям SAE J1405 по эксплуатационным качествам при использовании в системах трансмиссионных масел высокой температуры и в системах масляной высокотемпературной смазки при использовании минеральных масел.

От -4 до -10: отвечает требованиям SAE J1402.

ФИТИНГИ

От -4 до -20: MegaCrimp®; -24, -32: GlobalSpiral Plus.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Очень хорошая устойчивость воздействию озона и окружающей среды.

Шланг MegaTech® совместим с широким рядом жидкостей, таких как гидравлическое масло, жидкости на основе эфиров фосфорной кислоты, синтетические сложнэфирные масла.

ВНИМАНИЕ!



Не рекомендуется использовать для бензина или дизельного топлива.

РУКАВА ДЛЯ ДВИГАТЕЛЕЙ ДРУГИЕ

ДВОРНИКИ ЛОБОВОГО СТЕКЛА / ВАКУУМНЫЕ РУКАВА: 4040A

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Линии омывателя лобового стекла и вакуума двигателя.

Также подходит для перелива охлаждающей жидкости или вентиляции либо трубок датчиков давления.

КОНСТРУКЦИЯ

Труба EPDM без армирования.

Характеристика прямого рукава, доступен в рулоне или с отрезной длиной.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +125°C.

СТАНДАРТЫ

Отвечает требованиям стандартов SAE J1037, SAE 942, SAE J200 M4CA710 A25 B35 C32 EA14 F19.

ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР

Выпускается со стандартными внутренними диаметрами 7/64", 5/32", 7/32", 1/4", 5/16" и 3/8".

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Трубка.

ВНИМАНИЕ!

Не используйте для транспортировки топлива или масла.



РУКАВ ПНЕВМАТИЧЕСКОГО ТОРМОЗА: TR500

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Рукав пневматического тормоза, линии возврата горячего масла под давлением и/или линии воздушных компрессоров, линии охлаждения двигателей и трансмиссии, а также линии смазочного масла.

КОНСТРУКЦИЯ

Трубка на основе NBR, армирование стальной проволокой, покрытие из оплетки с применением прорезиненного текстиля.

Характеристика прямого рукава, доступен в рулоне или с отрезной длиной.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +121°C.

СТАНДАРТЫ

Отвечает или превышает требования стандартов DOT FMVSS 106-74, SAE J1402 для 1/4", 3/8", 1/2" и 5/8".

ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР

Выпускается со стандартными внутренними диаметрами 1/4", 3/8", 1/2", 5/8", 3/4" и 1".

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Обладает стойкостью к высокой температуре.

Устойчивое к маслу и плесени покрытие.

Аттестован с MegaCrimp®.

ВНИМАНИЕ!

Не используйте с бензином или дизельным топливом.



ПАТРУБОК ХЛАДАГЕНТА: POLARSEAL® II

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Системы кондиционирования воздуха для малотоннажного (грузовые автомобили и автобусы) и другого тяжелого оборудования.

Жидкие и газообразные хладагенты R134a и R12 в автомобильных системах кондиционирования воздуха и промышленных системах.

КОНСТРУКЦИЯ

Синтетическая эластичная каучуковая трубка, армирование тканевой оплеткой, синтетическое эластичное покрытие, нейлоновый внутренний изолирующий слой.

Характеристика прямого рукава, доступен в рулоне или с отрезной длиной.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -30°C до +125°C.

СТАНДАРТЫ

Отвечает требованиям стандарта SAE J2064, Тип C, Касс 1.

ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР

Выпускается со стандартными внутренними диаметрами 5/16", 13/32", 1/2", 5/8" и 7/8".

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Разработан для сведения к минимуму проницаемости хладагента R134a. Устойчивое к нагреву, влажности и озону покрытие.



МИР РУКАВОВ
ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ
ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ



ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА



ОБЪЯСНЕНИЕ ИСПОЛЬЗУЕМЫХ СИМВОЛОВ

МИР РУКАВОВ

ПИКТОГРАММЫ, ОБОЗНАЧАЮЩИЕ ТИПЫ ПРИМЕНЕНИЯ РУКАВОВ



Сельское хозяйство



Грануляты, порошки



Воздух и различное применение



Молоко



Воздушная дыхательная аппаратура



Азот



Пиво, вино



Масло



Рукава для продувки



Гипс, бетон



Цементный порошок, песок



Мойка под давлением и промывка



Химические вещества



Охлаждающие жидкости



Холодная вода



Пар



Пищевые продукты



Вода, морская вода, техническая вода, грязь, шлам

СИМВОЛЫ СООТВЕТСТВИЯ ТЕХНИЧЕСКИМ ТРЕБОВАНИЯМ



FDA (Управление по контролю за продуктами и лекарствами США) является агентством в структуре Министерства здравоохранения и социальных услуг, состоящие из центров и офисов. FDA ответственно за здравоохранение, обеспечивая безопасность и эффективность лекарств для людей и животных, биологических продуктов, медицинских устройств, национальных поставок продуктов питания, косметики и продуктов, которые излучают радиацию.



Федеральный институт оценки рисков (BfR) действует в сфере защиты здоровья потребителя. В его задачи входит оценка существующих и определение новых рисков для здоровья и составление рекомендаций по сокращению рисков и их информационное обеспечение.



Фармакопея США (USP) является неправительственной организацией, устанавливающей официальные общественные стандарты - дает права на выписку рецептов на лекарства и другие продукты здравоохранения, которые произведены или продаются в США. USP также устанавливает авторитетные стандарты на пищевые ингредиенты и диетические продукты. USP устанавливает стандарты на качество, чистоту, силу действия и последовательность применения продуктов, являющихся критичными для общественного здоровья.



Рукав, который способен проводить статическое электричество, — это рукав с сопротивлением более 10^3 Ом/м, но менее чем 10^6 Ом/м, обозначаемый пиктограммой Ω . Объект или устройство способно проводить статическое электричество, если его поверхностное сопротивление составляет от 10^4 до 10^9 Ом при $+23^\circ\text{C}$ и относительной влажности 50 %. Изделия с характеристиками проводимости статического электричества являются антистатическими.



Вещества животного происхождения (ADI) могут стать причиной заболеваний КГЭ, и их необходимо избегать в изделиях, которые могут контактировать с продуктами, предназначенными для употребления в пищу. Материалы покрытия рукавов и другие технологические изделия могут содержать вещества животного происхождения. Gates проверяет состав используемых материалов и может предложить широкий выбор пищевых рукавов, не содержащих веществ животного происхождения.

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА ОЧИСТКА

МИР РУКАВОВ

WATER BLAST



-размер			мм	MPa	MPa	мм	кг/100 м	Номер изд.
	мм	"						
-6	10	3/8	21,2	100,0	250,0	230	88	6WB-XTFxLL
-8	13	1/2	24,6	100,0	250,0	230	141	8WB-XTFxLL
-12	19	3/4	34,5	100,0	250,0	230	228	12WB-XTFxLL

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Оборудование для резки, обработки и очистки струей холодной воды сверхвысокого давления, в том числе морской воды для удаления обрастания на морских буровых платформах.

ТРУБКА

На базе CR (хлоропрен).

АРМИРОВАНИЕ

Четыре (шесть для размера -12) чередующихся слоя спиральной высокопрочной проволоки.

ОБОЛОЧКА

XtraTuff™. Утверждено MSHA.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -20°C до +70°C.

СТАНДАРТЫ

Собственные стандарты Gates.

ФИТИНГИ

WTB.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Выдающаяся устойчивость к воздействию окружающей среды, масел и абразивных материалов.

Очень гибкая конструкция с применением спиральной проволоки.

ПРИМЕЧАНИЕ

Рукав Water Blast от компании Gates не предназначен для применения в системах с импульсной нагрузкой.

ВНИМАНИЕ!



В соответствии с международными стандартами (EN 1829-2) каждый собранный рукав должен подвергаться испытаниям избыточным давлением. Испытательное давление должно быть в 1,5 раза больше максимально допустимого рабочего давления, а коэффициент запаса прочности должен обеспечивать давление разрыва, превышающее максимально допустимое рабочее давление не менее, чем в 2,5 раза.

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА ОЧИСТКА

JETCLEAN™ 2JC



-размер								
	мм	"						
-5	8	5/16	16,3	40,0	140,0	55	38	2JC05
-6	10	3/8	18,8	40,0	132,0	65	49	2JC06
-5	8	5/16	16,3	40,0	140,0	55	38	2JC05B
-6	10	3/8	18,8	40,0	132,0	65	49	2JC06B
-8	13	1/2	21,8	40,0	110,0	90	63	2JC08B
-6	10	3/8	18,8	40,0	132,0	65	49	2JC06G

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Оборудование для мойки горячей и холодной водой под высоким давлением в тяжелых условиях эксплуатации. Подходит для моек, используемых в сельском хозяйстве, спорте, при чистке и обслуживании.

ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

АРМИРОВАНИЕ

Двойная проволоочная оплетка.

ОБОЛОЧКА

На базе NBR (нитрил)/ПВХ. Предлагаются рукава черного, синего (B) и серого (G) цветов.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40°C до +155°C.

СТАНДАРТЫ

Собственные стандарты Gates.

ФИТИНГИ

MegaCrimp®.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Серые и синие рукава JetClean™ пригодны для использования в больницах, плавательных бассейнах и других областях, где гигиена имеет первостепенное значение.

Исключительная устойчивость к температурам до +155°C.

ВНИМАНИЕ!



Не рекомендуется для использования с паром.

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА ОЧИСТКА

МИР РУКАВОВ

JETCLEAN™ 1JC



-размер	мм	"	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	Номер изд.
-4	6	1/4	13,5	20,0	90,0	50	22	1JC04
-5	8	5/16	15,1	20,0	86,0	55	25	1JC05
-6	10	3/8	17,1	20,0	72,0	65	32	1JC06
-5	8	5/16	15,1	20,0	86,0	55	25	1JC05B
-6	10	3/8	17,1	20,0	72,0	65	32	1JC06B
-8	13	1/2	20,3	20,0	64,0	90	41	1JC08B
-6	10	3/8	17,1	20,0	72,0	65	32	1JC06G
-8	13	1/2	20,3	20,0	64,0	90	41	1JC08G

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Оборудование для мойки горячей и холодной водой под высоким давлением в тяжелых условиях эксплуатации. Подходит для моек, использующихся в сельском хозяйстве, спорте, при чистке и обслуживании.

ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

АРМИРОВАНИЕ

Одиночная проволочная оплетка.

ОБОЛОЧКА

На базе NBR (нитрил)/ПВХ. Предлагаются рукава черного, синего (B) и серого (G) цветов.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40°C до +155°C.

СТАНДАРТЫ

Собственные стандарты Gates.

ФИТИНГИ

MegaCrimp®.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Серые и синие рукава JetClean™ пригодны для использования в больницах, плавательных бассейнах и других областях, где гигиена имеет первостепенное значение.

Исключительная устойчивость к температурам до +155°C.

ВНИМАНИЕ!



Не рекомендуется для использования с паром.

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА ОЧИСТКА

МОЙКА ПОД ДАВЛЕНИЕМ CLEAN MASTER™ СТАРОЕ НАЗВАНИЕ: POWERCLEAN



-размер			мм	МПа		МПа	мм		кг/100 м	Номер изд.
	мм	"								
-4	6	1/4	13,5	24,0	90,0	100	23	CLEAN MASTER PRESSURE WASH 3500 1WB 1/4"		
-5	8	5/16	15,1	25,0	100,0	130	23	CLEAN MASTER PRESSURE WASH 3600 1WB 5/16"		
-5	8	5/16	16,3	35,0	132,0	130	40	CLEAN MASTER PRESSURE WASH 5000 2WB 5/16"		
-6	10	3/8	17,2	21,0	84,0	130	33	CLEAN MASTER PRESSURE WASH 3000 1WB 3/8"		
-6	10	3/8	18,8	35,0	132,0	130	52	CLEAN MASTER PRESSURE WASH 5000 2WB 3/8"		
-5	8	5/16	15,1	25,0	100,0	130	23	CLEAN MASTER PRESSURE WASH 3600B 1WB 5/16"		
-5	8	5/16	16,3	35,0	132,0	130	40	CLEAN MASTER PRESSURE WASH 5000B 2WB 5/16"		
-6	10	3/8	17,2	21,0	84,0	130	33	CLEAN MASTER PRESSURE WASH 3000B 1WB 3/8"		
-6	10	3/8	18,8	35,0	132,0	130	52	CLEAN MASTER PRESSURE WASH 5000B 2WB 3/8"		
-8	13	1/2	20,3	17,5	64,0	180	43	CLEAN MASTER PRESSURE WASH 2500B 1WB 1/2"		
-8	13	1/2	21,8	28,0	110,0	180	62	CLEAN MASTER PRESSURE WASH 4000B 2WB 1/2"		
-6	10	3/8	17,2	21,0	84,0	130	33	CLEAN MASTER PRESSURE WASH 3000G 1WB 3/8"		
-6	10	3/8	18,8	35,0	132,0	130	52	CLEAN MASTER PRESSURE WASH 5000G 2WB 3/8"		
-8	13	1/2	20,3	17,5	64,0	180	43	CLEAN MASTER PRESSURE WASH 2500G 1WB 1/2"		

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Оборудование для мойки водой под давлением. Изготовлен из специального состава для эксплуатации в системах подачи воды под давлением.

ТРУБКА

Тип С (нитрил), черный.

АРМИРОВАНИЕ

Одиночная или двойная оплетка из высокопрочной стальной проволоки.

ОБОЛОЧКА

C2 (Модифицированный нитрил). Предлагаются рукава черного, синего (B) и серого (G) цветов. Оболочки синего и серого цветов не оставляют следов.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +121°C.

СТАНДАРТЫ

Собственные стандарты Gates.

ФИТИНГИ

MegaCrimp®.

МАРКИРОВКА

GATES® CLEAN MASTER™ PRESSURE WASH (2500-5000) NOT FOR STEAM SERVICE MADE IN U.S.A. (GATES® CLEAN MASTER™ PRESSURE WASH (2500-5000) НЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ДЛЯ ПАРА СДЕЛАНО В США)

ВНИМАНИЕ!



Не рекомендуется для использования с паром.

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА ТРАНСПОРТИРОВКА НЕФТЕПРОДУКТОВ

МИР РУКАВОВ

PREMIUM™ FUEL MASTER D



мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
19	31	6,0	2,0	8,0	133	60	40	FUEL MASTER D 19 мм x CL40
19	31	6,0	2,0	8,0	133	60	61*	FUEL MASTER D 19 мм x CL61
25	37	6,0	2,0	8,0	175	80	40	FUEL MASTER D 25 мм x CL40
25	37	6,0	2,0	8,0	175	80	61*	FUEL MASTER D 25 мм x CL61
32	44	6,0	2,0	8,0	224	90	40	FUEL MASTER D 32 мм x CL40
32	44	6,0	2,0	8,0	224	90	61*	FUEL MASTER D 32 мм x CL61
38	51	6,5	2,0	8,0	266	120	40	FUEL MASTER D 38 мм x CL40
38	51	6,5	2,0	8,0	266	120	61*	FUEL MASTER D 38 мм x CL61
50	66	8,0	2,0	8,0	350	160	40	FUEL MASTER D 50 мм x CL40
51	67	8,0	2,0	8,0	357	160	40	FUEL MASTER D 51 мм x CL40
51	67	8,0	2,0	8,0	357	160	61*	FUEL MASTER D 51 мм x CL61
63	79	8,0	2,0	8,0	441	210	40	FUEL MASTER D 63 мм x CL40
75	91	8,0	2,0	8,0	525	240	40	FUEL MASTER D 75 мм x CL40
76	92	8,0	2,0	8,0	532	250	40	FUEL MASTER D 76 мм x CL40
76	92	8,0	2,0	8,0	532	250	61*	FUEL MASTER D 76 мм x CL61
100	116	8,0	2,0	8,0	700	340	40	FUEL MASTER D 100 мм x CL40
102	118	8,0	2,0	8,0	714	350	40	FUEL MASTER D 102 мм x CL40
102	118	8,0	2,0	8,0	714	350	61*	FUEL MASTER D 102 мм x CL61
152	172	10,0	2,0	8,0	1050	680	40	FUEL MASTER D 152 мм x CL40

* 61 м бухты изготавливаются по заказу

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Высококачественный напорный рукав (D) для перекачки минеральных нефтепродуктов и топливных смесей с максимальным содержанием ароматических соединений 50 %. Идеально подходит для морских и наземных применений, транспортировки дизельного топлива и аналогичных нефтепродуктов, где требуются очень легкие, гибкие рукава, способные выдержать высокое давление и требуется минимальный радиус изгиба.

ТРУБКА

Резина NBR1, гладкая и устойчивая к нефтепродуктам.

АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочный текстильный синтетический корд, с двумя перекрестными антистатическими проводниками.

ОБОЛОЧКА

CR, черная, гладкая с тканевой навивкой, обладает хорошей устойчивостью к механическому истиранию, атмосферному воздействию, химическим веществам и нефтепродуктам.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -30°C до +90°C.

ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

4 x WP (Рабочее давление).

ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ

R < 10⁶ Ом.

СТАНДАРТЫ

EN 12115, EN 1761.

МАРКИРОВКА

PREMIUM™ FUEL MASTER D - EN 12115/ EN 1761 FUEL TRANSFER 20 BAR Q










МАРКИРОВКА ТИСНЕНИЕМ

GATES PREMIUM™ FUEL MASTER D - EN 12115/ EN 1761 NBR1 - DIAM mm - 20 BAR - Q - year

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА ТРАНСПОРТИРОВКА НЕФТЕПРОДУКТОВ

PREMIUM™ FUEL MASTER SD



								
мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
19	31	6,0	1,6	6,4	105	70	40	FUEL MASTER SD 19 мм x CL40
19	31	6,0	1,6	6,4	105	70	61*	FUEL MASTER SD 19 мм x CL61
25	37	6,0	1,6	6,4	138	80	40	FUEL MASTER SD 25 мм x CL40
25	37	6,0	1,6	6,4	138	80	61*	FUEL MASTER SD 25 мм x CL61
32	44	6,0	1,6	6,4	176	110	40	FUEL MASTER SD 32 мм x CL40
32	44	6,0	1,6	6,4	176	110	61*	FUEL MASTER SD 32 мм x CL61
38	51	6,5	1,6	6,4	209	130	40	FUEL MASTER SD 38 мм x CL40
38	51	6,5	1,6	6,4	209	130	61*	FUEL MASTER SD 38 мм x CL61
50	66	8,0	1,6	6,4	275	230	40	FUEL MASTER SD 50 мм x CL40
51	67	8,0	1,6	6,4	281	230	40	FUEL MASTER SD 51 мм x CL40
51	67	8,0	1,6	6,4	281	230	61*	FUEL MASTER SD 51 мм x CL61
63	79	8,0	1,6	6,4	347	290	40	FUEL MASTER SD 63 мм x CL40
75	91	8,0	1,6	6,4	413	330	40	FUEL MASTER SD 75 мм x CL40
76	92	8,0	1,6	6,4	418	330	40	FUEL MASTER SD 76 мм x CL40
76	92	8,0	1,6	6,4	418	330	61*	FUEL MASTER SD 76 мм x CL61
100	116	8,0	1,6	6,4	550	440	40	FUEL MASTER SD 100 мм x CL40
102	118	8,0	1,6	6,4	561	450	40	FUEL MASTER SD 102 мм x CL40
102	118	8,0	1,6	6,4	561	450	61*	FUEL MASTER SD 102 мм x CL61
127	147	10,0	1,6	6,4	688	690	40	FUEL MASTER SD 127 мм x CL40
152	174	11,0	1,6	6,4	825	960	40	FUEL MASTER SD 152 мм x CL40

* 61 м бухты изготавливаются по заказу **Устойчивость к вакууму -0,9 Бар

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Высококачественный напорно-всасывающий рукав (SD) для перекачки минеральных нефтепродуктов и топливных смесей с максимальным содержанием ароматических соединений 50 %. Идеально подходит для морских и наземных применений, транспортировки под давлением и всасыванием дизельного топлива и аналогичных нефтепродуктов, где требуются очень легкие, гибкие рукава, способные выдержать высокое давление и требуется минимальный радиус изгиба.

ТРУБКА

Резина NBR1, гладкая и устойчивая к нефтепродуктам.

АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочный синтетический текстильный корд, спираль из стальной проволоки и два пересекающихся антистатических провода.

ОБОЛОЧКА

CR, черная, гладкая с тканевой навивкой, обладает хорошей устойчивостью к механическому истиранию, атмосферному воздействию, химическим веществам и нефтепродуктам.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -30°C до +90°C.

ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

4 x WP (Рабочее давление).

ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ

R < 10⁶ Ом.

СТАНДАРТЫ

EN 12115, EN 1761.

МАРКИРОВКА

PREMIUM™ FUEL MASTER SD - EN 12115/ EN 1761 - FUEL TRANSFER 16 BAR Ω

МАРКИРОВКА ТИСНЕНИЕМ

GATES PREMIUM™ FUEL MASTER SD - EN 12115/ EN 1761 - NBR 1 - DIAM mm - 16 BAR - Ω - Q - year

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА ТРАНСПОРТИРОВКА НЕФТЕПРОДУКТОВ

МИР РУКАВОВ

ESSENTIAL™ OIL MASTER SD



мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
19	29	5,0	1,0	3,0	95	50	40	OIL MASTER SD 19 мм x CL40
25	35	5,0	1,0	3,0	125	60	40	OIL MASTER SD 25 мм x CL40
32	42	5,0	1,0	3,0	160	90	40	OIL MASTER SD 32 мм x CL40
38	48	5,0	1,0	3,0	190	100	40	OIL MASTER SD 38 мм x CL40
50	60	5,0	1,0	3,0	250	140	40	OIL MASTER SD 50 мм x CL40
65	77	6,0	1,0	3,0	325	230	40	OIL MASTER SD 65 мм x CL40
75	88	6,5	1,0	3,0	375	270	40	OIL MASTER SD 75 мм x CL40
100	114	7,0	1,0	3,0	500	390	40	OIL MASTER SD 100 мм x CL40
125	141	8,0	1,0	3,0	625	600	40	OIL MASTER SD 125 мм x CL40
152	168	8,0	1,0	3,0	750	790	40	OIL MASTER SD 152 мм x CL40

**Устойчивость к вакууму до -0,9 бар

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Напорно-всасывающий рукав (SD) для перекачки нефтесодержащего топлива и других нефтесодержащих продуктов для бытового, коммерческого и промышленного использования или в возвратных линиях низкого давления. Транспортировка очищенного топлива (коммерческий бензин и диз. топливо), нефти и других нефтепродуктов. Идеальное решение для грузового транспорта на нефтяных месторождениях. Срок службы рукавов для перекачки можно продлить, сливая жидкость после использования. Максимальное содержание ароматических углеводородов 50 %.

ТРУБКА

Резина NBR, гладкая и устойчивая к нефтепродуктам.

АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочный синтетический текстильный корд, спираль из стальной проволоки, два пересекающихся антистатических провода.

ОБОЛОЧКА

CR, черная, гладкая с тканевой навивкой, обладает хорошей устойчивостью к механическому истиранию, атмосферному воздействию, химическим веществам и нефтепродуктам.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -30°C до +100°C.

ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

> 30 бар.

ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ

R < 10⁶ Ом.

МАРКИРОВКА

ESSENTIAL™ OIL MASTER SD - 10 BAR Ω

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА ТРАНСПОРТИРОВКА НЕФТЕПРОДУКТОВ

ESSENTIAL™ OIL MASTER LITE SD



мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
19	29	5,0	1,0	3,0	95	50	40	OIL MASTER Lite SD 19 мм x CL40
25	35	5,0	1,0	3,0	125	60	40	OIL MASTER Lite SD 25 мм x CL40
32	42	5,0	1,0	3,0	160	90	40	OIL MASTER Lite SD 32 мм x CL40
38	48	5,0	1,0	3,0	190	100	40	OIL MASTER Lite SD 38 мм x CL40
51	61	5,0	1,0	3,0	255	140	40	OIL MASTER Lite SD 51 мм x CL40
65	77	6,0	1,0	3,0	325	230	40	OIL MASTER Lite SD 65 мм x CL40
76	88	6,0	1,0	3,0	380	270	40	OIL MASTER Lite SD 76 мм x CL40
90	104	7,0	1,0	3,0	450	350	40	OIL MASTER Lite SD 90 мм x CL40
100	114	7,0	1,0	3,0	500	390	40	OIL MASTER Lite SD 100 мм x CL40
127	143	8,0	1,0	3,0	635	610	40	OIL MASTER Lite SD 127 мм x CL40
152	168	8,0	1,0	3,0	760	790	40	OIL MASTER Lite SD 152 мм x CL40

**Устойчивость к вакууму до -0,9 бар

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Очень гибкий гофрированный напорно-всасывающий рукав (SD) для перекачки нефтесодержащего топлива и других нефтесодержащих продуктов для бытового, коммерческого и промышленного использования в возвратных линиях низкого давления. Транспортировка очищенного топлива (коммерческий бензин и диз. топливо), нефти и других нефтепродуктов. Идеальное решение для грузового транспорта на нефтяных месторождениях. Срок службы рукавов для перекачки можно продлить, сливая жидкость после использования. Максимальное содержание ароматических углеводородов 50 %.

ТРУБКА

Резина NBR, гладкая и устойчивая к нефтепродуктам.

АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочный синтетический текстильный корд, спираль из стальной проволоки и два пересекающихся антистатических провода.

ОБОЛОЧКА

CR, черная, гофрированная с тканевой навивкой, обладает хорошей устойчивостью к механическому истиранию, атмосферному воздействию, химическим веществам и нефтепродуктам.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -30°C до 100°C.

ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

> 30 бар.

ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ

R < 10⁶ Ом.

ФИТИНГИ

От -12 до -20: MegaCrimp®; -24: GlobalSpiral Plus.

МАРКИРОВКА

ESSENTIAL™ OIL MASTER LITE SD - 10 BAR Ω

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА ТРАНСПОРТИРОВКА НЕФТЕПРОДУКТОВ

МИР РУКАВОВ

ESSENTIAL™ REEL MASTER D



мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
25	35	5,0	1,6	4,8	175	70	61	REEL MASTER D 25 мм x CL61
32	43	5,5	1,6	4,8	224	80	61	REEL MASTER D 32 мм x CL61
35	46	5,5	1,6	4,8	245	90	61	REEL MASTER D 35 мм x CL61
38	50	6,0	1,6	4,8	266	110	61	REEL MASTER D 38 мм x CL61
40	52	6,0	1,6	4,8	280	110	61	REEL MASTER D 40 мм x CL61
51	65	7,0	1,6	4,8	357	190	61	REEL MASTER D 51 мм x CL61

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Бытовой напорный рукав на бобинах для заправки автоцистерн при работе в тяжелых условиях. Также подходит для промывки цистерн.

ТРУБКА

Резина NBR, гладкая и устойчивая к нефтепродуктам.

АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочный текстильный синтетический корд с двумя перекрестными антистатическими проводниками.

ОБОЛОЧКА

CR, черная, гладкая с тканевой навивкой, обладает хорошей устойчивостью к механическому истиранию, атмосферному воздействию, химическим веществам и нефтепродуктам.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -30°C до +70°C.

ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

48 бар.

ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ

$R < 10^6 \text{ Ом}$.

СТАНДАРТЫ

EN 1360, EN 1761.










МАРКИРОВКА

ESSENTIAL™ REEL MASTER D - 16 BAR Ω

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА ТРАНСПОРТИРОВКА НЕФТЕПРОДУКТОВ

ESSENTIAL™ BUNKER MASTER D



								
мм	мм	мм	МПа	МПа	кг/100 м	м		Номер изд.
76	94	9,0	1,6	4,8	532	300	40	BUNKER MASTER D 76 мм x CL40
102	120	9,0	1,6	4,8	714	400	40	BUNKER MASTER D 102 мм x CL40
127	145	9,0	1,6	4,8	889	490	40	BUNKER MASTER D 127 мм x CL40
152	170	9,0	1,6	4,8	1064	500	40	BUNKER MASTER D 152 мм x CL40
203	223	10,0	1,6	4,8	1421	850	40	BUNKER MASTER D 203 мм x CL40
254	276	11,0	1,6	4,8	1778	1150	40	BUNKER MASTER D 254 мм x CL40

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Напорный рукав для перекачки с морских нефтяных месторождений сырой нефти и жидких нефтепродуктов с максимальным содержанием ароматических соединений 50%, для танкеров и наливных судов.

ТРУБКА

Резина NBR, гладкая и устойчивая к нефтепродуктам.

АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочный текстильный синтетический корд, с двумя перекрестными антистатическими проводниками.

ОБОЛОЧКА

CR, черная, гладкая с тканевой навивкой, обладает хорошей устойчивостью к механическому истиранию, атмосферному воздействию, химическим веществам и нефтепродуктам.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -30°C до +90°C.

ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

48 бар.

ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ

R < 10⁶ Ом.

МАРКИРОВКА

ESSENTIAL™ BUNKER MASTER D - 16 BAR Ω

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА ТРАНСПОРТИРОВКА НЕФТЕПРОДУКТОВ

МИР РУКАВОВ

PREMIUM™ TAR MASTER SD



мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
25	39	7,0	1,8	7,2	175	110	40	TAR MASTER SD 25 мм x CL40
32	47	7,5	1,8	7,2	224	140	40	TAR MASTER SD 32 мм x CL40
38	54	8,0	1,8	7,2	266	180	40	TAR MASTER SD 38 мм x CL40
51	67	8,0	1,8	7,2	357	250	40	TAR MASTER SD 51 мм x CL40
63	81	9,0	1,4	5,6	441	340	40	TAR MASTER SD 63 мм x CL40
76	95	9,5	1,4	5,6	532	420	40	TAR MASTER SD 76 мм x CL40
102	123	10,5	1,4	5,6	714	610	40	TAR MASTER SD 102 мм x CL40

**Устойчивость к вакууму до -0,9 бар

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Рукав высокого качества, предназначенный для перекачки горячих нефтепродуктов, таких как битум, асфальт и масло. Напорно-всасывающий рукав.

ТРУБКА

Акриловая резина с непревзойденной устойчивостью к горячим нефтепродуктам.

АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочный синтетический текстильный корд, спираль из стальной проволоки, антистатический провод.

ОБОЛОЧКА

CR, черная, гладкая с тканевой навивкой, обладает хорошей устойчивостью к механическому истиранию, атмосферному воздействию, химикатам и нефтепродуктам.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -30°C до +160°C, при периодическом использовании до +180°C.

ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

4 x WP (Рабочее давление).

ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ

R < 10⁶ Ом.

МАРКИРОВКА

PREMIUM™ TAR MASTER SD - HOT TAR & ASPHALT Ω

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА ПАР

PREMIUM™ STEAM MASTER



мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
13	25	6,0	1,8	18,0	91	50	40	STEAM MASTER 13 мм x CL40
16	30	7,0	1,8	18,0	112	70	40	STEAM MASTER 16 мм x CL40
19	33	7,0	1,8	18,0	133	80	40	STEAM MASTER 19 мм x CL40
25	40	7,5	1,8	18,0	175	110	40	STEAM MASTER 25 мм x CL40
32	48	8,0	1,8	18,0	224	150	40	STEAM MASTER 32 мм x CL40
38	54	8,0	1,8	18,0	266	180	40	STEAM MASTER 38 мм x CL40
51	67	8,0	1,8	18,0	357	230	40	STEAM MASTER 51 мм x CL40

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Высококачественный рукав для подачи насыщенного пара при температуре +210°C с максимальным рабочим давлением до 18 бар, или подачи горячей воды под давлением.

ТРУБКА

EPDM, гладкая, черная, электропроводящая.

АРМИРОВАНИЕ

Два слоя высокопрочной стальной оплетки.

ОБОЛОЧКА

EPDM, гладкая, черная, все размеры перфорированы. Оболочка исключительно устойчива к воздействию окружающей среды.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40°C до +210°C.

ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

180 бар.

ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ

$R < 10^6 \text{ Ом}$.

СТАНДАРТЫ

EN ISO 6134:2005-2A.

МАРКИРОВКА

PREMIUM™ STEAM MASTER - EN ISO 6134:2005-2A STEAM 18 BAR 210°C Ω - DRAIN AFTER USE

МАРКИРОВКА ТИСНЕНИЕМ










GATES PREMIUM™ STEAM MASTER - EN ISO 6134:2005-2A STEAM 18 BAR - DIAM mm - Ω - Q - year

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА ПАР

МИР РУКАВОВ

PREMIUM™ STEAM MASTER RED



								
мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
13	25	6,0	1,8	18,0	91	50	40	STEAM MASTER RED 13 мм x CL40
16	30	7,0	1,8	18,0	112	70	40	STEAM MASTER RED 16 мм x CL40
19	33	7,0	1,8	18,0	133	80	40	STEAM MASTER RED 19 мм x CL40
25	40	7,5	1,8	18,0	175	110	40	STEAM MASTER RED 25 мм x CL40
32	48	8,0	1,8	18,0	224	150	40	STEAM MASTER RED 32 мм x CL40
38	54	8,0	1,8	18,0	266	180	40	STEAM MASTER RED 38 мм x CL40
51	67	8,0	1,8	18,0	357	230	40	STEAM MASTER RED 51 мм x CL40

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Высококачественный рукав для подачи насыщенного пара при температуре +210°C с максимальным рабочим давлением до 18 бар, или подачи горячей воды под давлением.

ТРУБКА

EPDM, гладкая, черная, электропроводящая.

АРМИРОВАНИЕ

Два слоя высокопрочной стальной оплетки.

ОБОЛОЧКА

EPDM, гладкая, красная, все размеры перфорированы. Оболочка исключительно устойчива к воздействию окружающей среды.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40°C до +210°C.

ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

180 бар.

ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ

Линейная R < 10⁶ Ом.

СТАНДАРТЫ

EN ISO 6134:2005-2A.

МАРКИРОВКА

PREMIUM™ STEAM MASTER RED - EN ISO 6134:2005-2A STEAM 18 BAR 210°C - DRAIN AFTER USE

МАРКИРОВКА ТИСНЕНИЕМ

GATES PREMIUM™ STEAM MASTER RED - EN ISO 6134:2005-2A STEAM 18 BAR - DIAM mm – Q – year

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА ПАР

PREMIUM™ HEATER MASTER



мм	мм	мм	МПа пар	МПа вода	МПа	кг/100 м	м	Номер изд.	
13	25	6,0	0,6	2,0	6,0	91	50	40	HEATER MASTER 13 мм x CL40
16	30	7,0	0,6	2,0	6,0	112	60	40	HEATER MASTER 16 мм x CL40
19	33	7,0	0,6	2,0	6,0	133	80	40	HEATER MASTER 19 мм x CL40
25	40	7,5	0,6	2,0	6,0	175	90	40	HEATER MASTER 25 мм x CL40
32	48	8,0	0,6	2,0	6,0	224	120	40	HEATER MASTER 32 мм x CL40
38	54	8,0	0,6	2,0	6,0	266	140	40	HEATER MASTER 38 мм x CL40
51	67	8,0	0,6	2,0	6,0	357	180	40	HEATER MASTER 51 мм x CL40

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Высококачественный рукав для перекачки горячей воды (20 бар, до +90°C) и пара под давлением до 6 бар и при температуре до +164°C, для общепромышленных применений.

ТРУБКА

EPDM, гладкая, черная.

АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочный гибкий текстильный корд.

ОБОЛОЧКА

EPDM, гладкая, черная. Оболочка исключительно устойчива к воздействию окружающей среды.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -20°C до +164°C.

ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

60 бар.

ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ

$R < 10^6$ Ом.

СТАНДАРТЫ

Превосходит требования стандарта BS 5122/A2.

МАРКИРОВКА

PREMIUM™ HEATER MASTER - STEAM OPEN SYSTEM 6 BAR 164°C Ω

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА РУКАВА ДЛЯ КИСЛОТНЫХ РАСТВОРОВ И ХИМИЧЕСКИХ ВЕЩЕСТВ

МИР РУКАВОВ

PREMIUM™ CHEM MASTER XLPE SD



мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
19	31	6,0	1,6	4,8	95	70	40	CHEM MASTER XLPE SD 19 мм x CL40
25	37	6,0	1,6	4,8	125	80	40	CHEM MASTER XLPE SD 25 мм x CL40
32	44	6,0	1,6	4,8	160	100	40	CHEM MASTER XLPE SD 32 мм x CL40
38	51	6,5	1,6	4,8	190	120	40	CHEM MASTER XLPE SD 38 мм x CL40
50	66	8,0	1,6	4,8	250	210	40	CHEM MASTER XLPE SD 50 мм x CL40
51	67	8,0	1,6	4,8	255	220	40	CHEM MASTER XLPE SD 51 мм x CL40
65	81	8,0	1,6	4,8	325	260	40	CHEM MASTER XLPE SD 65 мм x CL40
75	91	8,0	1,6	4,8	375	310	40	CHEM MASTER XLPE SD 75 мм x CL40
76	92	8,0	1,6	4,8	380	310	40	CHEM MASTER XLPE SD 76 мм x CL40
100	116	8,0	1,6	4,8	500	410	40	CHEM MASTER XLPE SD 100 мм x CL40

**Устойчивость к вакууму до -0,9 бар

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Высококачественный рукав для транспортировки различных химических продуктов из автоцистерн, барж, танкеров и хранилищ. Конструкция рукава имеет стальную спираль для всасывающих операций, а также для маршрутизации рукава при изгибах в стесненных пространствах. Напорно-всасывающий рукав (SD) для использования с различными кислотными растворами и химикатами в тяжелых условиях.

ТРУБКА

XLPE, гладкая, черная.

АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочный синтетический текстильный корд, спираль из стальной проволоки и пересекающиеся антистатические провода.

ОБОЛОЧКА

EPDM, гладкая, зеленая. Оболочка исключительно устойчива к воздействию окружающей среды.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -20°C до +65°C.

ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

> 48 бар.

МАРКИРОВКА

PREMIUM™ CHEM MASTER XLPE SD – CHEMICAL TRANSFER 16 BAR

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА

РУКАВА ДЛЯ КИСЛОТНЫХ РАСТВОРОВ И ХИМИЧЕСКИХ ВЕЩЕСТВ

PREMIUM™ CHEM MASTER EPDM D



мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
13	25	6,0	1,6	6,4	91	50	40	CHEM MASTER EPDM D 13 мм x CL40
19	31	6,0	1,6	6,4	133	60	40	CHEM MASTER EPDM D 19 мм x CL40
22	34	6,0	1,6	6,4	154	70	40	CHEM MASTER EPDM D 22 мм x CL40
25	37	6,0	1,6	6,4	175	70	40	CHEM MASTER EPDM D 25 мм x CL40
32	44	6,0	1,6	6,4	224	90	40	CHEM MASTER EPDM D 32 мм x CL40
38	51	6,5	1,6	6,4	266	120	40	CHEM MASTER EPDM D 38 мм x CL40
50	66	8,0	1,6	6,4	350	180	40	CHEM MASTER EPDM D 50 мм x CL40
51	67	8,0	1,6	6,4	357	180	40	CHEM MASTER EPDM D 51 мм x CL40
63	79	8,0	1,6	6,4	441	220	40	CHEM MASTER EPDM D 63 мм x CL40
75	91	8,0	1,6	6,4	525	260	40	CHEM MASTER EPDM D 75 мм x CL40
76	92	8,0	1,6	6,4	532	270	40	CHEM MASTER EPDM D 76 мм x CL40
100	116	8,0	1,6	6,4	700	350	40	CHEM MASTER EPDM D 100 мм x CL40
102	118	8,0	1,6	6,4	714	350	40	CHEM MASTER EPDM D 101,5 мм x CL40

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Напорный рукав (D) для химических продуктов таких, как кислоты, щелочи, эфиры и кетоны со средней или низкой концентрацией. Подходит для транспортировки различных среднеконцентрированных химических продуктов из автоцистерн, барж, танкеров и хранилищ.

ТРУБКА

EPDM, гладкая, черная, электропроводящая.

АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочный текстильный синтетический корд, с перекрестными антистатическими проводниками.

ОБОЛОЧКА

CR, черная, гладкая, обладает превосходной устойчивостью к механическому истиранию, атмосферному воздействию, химическим веществам и нефтепродуктам.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40°C до +95°C.

ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

4 x WP (Рабочее давление).

ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ

$R < 10^6 \text{ Ом}$.

СТАНДАРТЫ

EN 12115.

МАРКИРОВКА

PREMIUM™ CHEM MASTER EPDM D - EN 12115 CHEMICAL TRANSFER 16 BAR Q

МАРКИРОВКА ТИСНЕНИЕМ

GATES PREMIUM™ CHEM MASTER EPDM D - EN 12115 - EPDM - DIAM .. - 16 BAR - Q - Q - year

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА РУКАВА ДЛЯ КИСЛОТНЫХ РАСТВОРОВ И ХИМИЧЕСКИХ ВЕЩЕСТВ

МИР РУКАВОВ

PREMIUM™ CHEM MASTER EPDM SD



								Номер изд.
мм	мм	мм	МПа	МПа	кг/100 м	м		
19	31	6,0	1,6	6,4	95	70	40	CHEM MASTER EPDM SD 19 мм x CL40
25	37	6,0	1,6	6,4	125	90	40	CHEM MASTER EPDM SD 25 мм x CL40
32	44	6,0	1,6	6,4	160	100	40	CHEM MASTER EPDM SD 32 мм x CL40
38	51	6,5	1,6	6,4	190	130	40	CHEM MASTER EPDM SD 38 мм x CL40
50	66	8,0	1,6	6,4	250	220	40	CHEM MASTER EPDM SD 50 мм x CL40
51	67	8,0	1,6	6,4	255	220	40	CHEM MASTER EPDM SD 51 мм x CL40
63	79	8,0	1,6	6,4	315	280	40	CHEM MASTER EPDM SD 63 мм x CL40
75	91	8,0	1,6	6,4	375	320	40	CHEM MASTER EPDM SD 75 мм x CL40
76	92	8,0	1,6	6,4	380	330	40	CHEM MASTER EPDM SD 76 мм x CL40
100	116	8,0	1,6	6,4	500	430	40	CHEM MASTER EPDM SD 100 мм x CL40
102	118	8,0	1,6	6,4	508	430	40	CHEM MASTER EPDM SD 101,5 мм x CL40
152	174	11,0	1,6	6,4	750	900	40	CHEM MASTER EPDM SD 150 мм x CL40

**Устойчивость к вакууму до -0,9 бар

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Премиальный напорно-всасывающий (SD) рукав для таких химических продуктов, как кислоты, щелочи, эфиры и кетоны со средней или низкой концентрацией. Подходит для транспортировки различных среднеконцентрированных химических продуктов из автоцистерн, барж, танкеров и хранилищ.

ТРУБКА

EPDM, гладкая, черная, электропроводящая.

АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочный синтетический текстильный корд, спираль из стальной проволоки, пересекающиеся антистатические проводники.

ОБОЛОЧКА

CR, черная, гладкая, обладает превосходной устойчивостью к механическому истиранию, атмосферному воздействию, химическим веществам и нефтепродуктам.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40°C до +95°C.

ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

4 x WP (Рабочее давление).

ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ

R < 10⁶ Ом.

СТАНДАРТЫ

EN 12115.

МАРКИРОВКА

PREMIUM™ CHEM MASTER EPDM SD - EN 12115 CHEMICAL TRANSFER 16 BAR Ω

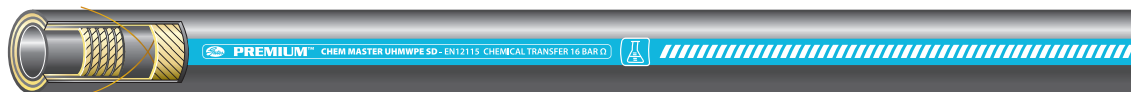
МАРКИРОВКА ТИСНЕНИЕМ

GATES PREMIUM™ CHEM MASTER EPDM SD – EN 12115 - EPDM - DIAM .. - 16 BAR - Ω – Q - year

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА

РУКАВА ДЛЯ КИСЛОТНЫХ РАСТВОРОВ И ХИМИЧЕСКИХ ВЕЩЕСТВ

PREMIUM™ CHEM MASTER UHMWPE SD



мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
13	23	5,0	1,6	6,4	65	40	40	CHEM MASTER UHMWPE SD 13 мм x CL40
19	31	6,0	1,6	6,4	95	70	40	CHEM MASTER UHMWPE SD 19 мм x CL40
25	37	6,0	1,6	6,4	125	80	40	CHEM MASTER UHMWPE SD 25 мм x CL40
32	44	6,0	1,6	6,4	160	100	40	CHEM MASTER UHMWPE SD 32 мм x CL40
38	51	6,5	1,6	6,4	190	120	40	CHEM MASTER UHMWPE SD 38 мм x CL40
50	66	8,0	1,6	6,4	250	210	40	CHEM MASTER UHMWPE SD 50 мм x CL40
51	67	8,0	1,6	6,4	255	220	40	CHEM MASTER UHMWPE SD 51 мм x CL40
63	79	8,0	1,6	6,4	315	260	40	CHEM MASTER UHMWPE SD 63 мм x CL40
75	91	8,0	1,6	6,4	375	310	40	CHEM MASTER UHMWPE SD 75 мм x CL40
100	116	8,0	1,6	6,4	500	410	40	CHEM MASTER UHMWPE SD 100 мм x CL40
102	118	8,0	1,6	6,4	508	420	40	CHEM MASTER UHMWPE SD 101,5 мм x CL40

**Устойчивость к вакууму до -0,9 бар

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Универсальный напорно-всасывающий рукав (SD) для перекачки различных агрессивных химикатов и кислот. Подходит для транспортировки различных химических продуктов из автоцистерн, барж, танкеров и хранилищ. Конструкция рукава имеет стальную спираль для возможности всасывания

ТРУБКА

UHMWPE, гладкая, черная, электропроводящая.

АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочный синтетический текстильный корд, спираль из стальной проволоки и пересекающиеся антистатические провода.

ОБОЛОЧКА

CR, черная, гладкая, обладает превосходной устойчивостью к механическому истиранию, атмосферному воздействию, химическим веществам и нефтепродуктам.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

-35°C до +100°C, подходит для кратковременного использования пара при температуре +130°C

ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

4 x WP (Рабочее давление).

ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ

$R < 10^6 \text{ Ом}$.

СТАНДАРТЫ

EN 12115.

МАРКИРОВКА

PREMIUM™ CHEM MASTER UHMWPE SD - EN12115 CHEMICAL TRANSFER 16 BAR Ω

МАРКИРОВКА ТИСНЕНИЕМ

GATES PREMIUM™ CHEM MASTER UHMWPE SD – EN 12115 - UHMWPE - DIAM .. - 16 BAR - Ω – Q - year

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА РУКАВА ДЛЯ КИСЛОТНЫХ РАСТВОРОВ И ХИМИЧЕСКИХ ВЕЩЕСТВ

МИР РУКАВОВ

CHEM MASTER™ XTREME™ FEP (125-200) SD СТАРОЕ НАЗВАНИЕ: РУКАВ STALLION®



мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
19	33	6,9	1,3	5,5	102	80	30,5	CHEM MASTER XTREME FEP SD 3/4"
25	40	7,1	1,3	5,5	127	100	30,5	CHEM MASTER XTREME FEP SD 1"
38	52	7,0	1,3	5,5	203	140	30,5	CHEM MASTER XTREME FEP SD 1,1/2"
51	65	7,0	1,3	5,5	229	180	30,5	CHEM MASTER XTREME FEP SD 2"
64	78	7,3	1,3	5,5	305	220	30,5	CHEM MASTER XTREME FEP SD 2,1/2"
76	91	7,5	1,3	5,5	457	270	30,5	CHEM MASTER XTREME FEP SD 3"
102	118	8,4	1,3	5,5	610	410	30,5	CHEM MASTER XTREME FEP SD 4"

**Устойчивость к вакууму до -0,9 бар

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Подходит для транспортировки различных химических продуктов из автоцистерн, барж, танкеров и хранилищ. Рукав имеет стальную спираль для возможности всасывания. Трубка (из тефлона* или неофлона**) обладает отличной устойчивостью к химикатам и покрыта материалом Gates Gatron™ для повышения усталостной прочности при изгибах в местах соединений. Рукав позволяет легко очищать его в ваннах, содержащих 10% раствор NaOH при температуре +100°C. Можно применять методы очистки на месте (CIP). Области применения включают основные химикаты, используемые в различных отраслях промышленности. Совместим с коммерческими марками био-дизельных топлив до B-100.

ТРУБКА

Тип T (FEP) Тефлон* или Неофлон**, белый. С покрытием Gatron™ (модифицированный XLPE).

АРМИРОВАНИЕ

Синтетический, высокопрочный, текстильный корд со стальной спиралью.

ОБОЛОЧКА

Тип P (EPDM), синего цвета, гофрированная с красной полосой.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

-40°C до +149°C при нормальном использовании. Устойчив к жидкостям с температурой до +149°C, однако все зависит от конкретного вида химикатов.

ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

55 бар.

МАРКИРОВКА

Непрерывная маркировка. Пример: "GATES® CHEM MASTER™ XTREME™ FEP (125-200)SD U.S. PAT. NO. 5,647,400 ACID-CHEMICAL SUCTION/DISCHARGE 200 PSI (1.38MPA) WP MADE IN U.S.A." For your safety: Use Permanent Fittings Only

ВАЖНО



Использование поврежденного рукава может быть опасным.

* Teflon® — Зарегистрированная Торговая марка Du Pont.

** Neflon® — Зарегистрированная Торговая марка Daikin.

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА РУКАВА ДЛЯ КИСЛОТНЫХ РАСТВОРОВ И ХИМИЧЕСКИХ ВЕЩЕСТВ

CHEM MASTER™ PAINT SPRAY СТАРОЕ НАЗВАНИЕ: 77B PAINT SPRAY AND CHEMICAL



мм	мм	мм	МПа	МПа	кг/100 м	м	Номер изд.
6	13	3,4	3,5	13,8	13	от 182,9 м до 243,8 м	CHEM MASTER PAINT SPRAY 1/4"
8	15	3,6	3,5	13,8	16	от 182,9 м до 243,8 м	CHEM MASTER PAINT SPRAY 5/16"
10	17	3,8	3,5	13,8	21	от 182,9 м до 243,8 м	CHEM MASTER PAINT SPRAY 3/8"
13	22	4,7	5,2	20,7	34	от 182,9 м до 243,8 м	CHEM MASTER PAINT SPRAY 1/2"
19	30	5,2	5,2	20,7	52	91,44–121,9 м	CHEM MASTER PAINT SPRAY 3/4"

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для покрасочных работ, а также перекачки нефтесодержащих продуктов (алифатические, ароматические и хлорированные углеводороды, такие как толуол, ксилол, бензол, бензин и тетрахлорид углерода). Совместим с коммерческими марками био-дизельных топлив до B-100.

ТРУБКА

Тип Z (специальный гибкий нейлон 11), бесцветный.

АРМИРОВАНИЕ

Синтетический, высокопрочный, текстильный корд.

ОБОЛОЧКА

Тип A (неопрен), черный.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40°C до +66°C в условиях непрерывной эксплуатации.

ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

> 138 бар.

МАРКИРОВКА

GATES® CHEM MASTER™ PAINT SPRAY (500-750) 3/8" (9.5MM) 500 PSI (3.45MPa) WP MADE IN U.S.A.

ПРИМЕЧАНИЕ

Свяжитесь с представителем Gates, если планируется использование для транспортировки химикатов с температурой выше +49 °C.

ВНИМАНИЕ!



Не рекомендуется использовать с кислотами или для покраски под высоким давлением, там где требуется рукав со статической проводимостью.

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА ПИЩЕВАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

МИР РУКАВОВ

PREMIUM™ DAIRY MASTER SD



мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
32	44	6,0	1,0	3,0	160	100	40	DAIRY MASTER SD 32 мм x CL40
38	50	6,0	1,0	3,0	190	120	40	DAIRY MASTER SD 38 мм x CL40
40	52	6,0	1,0	3,0	200	130	40	DAIRY MASTER SD 40 мм x CL40
45	59	7,0	1,0	3,0	225	150	40	DAIRY MASTER SD 45 мм x CL40
51	65	7,0	1,0	3,0	255	200	40	DAIRY MASTER SD 51 мм x CL40
63	77	7,0	1,0	3,0	315	240	40	DAIRY MASTER SD 63 мм x CL40
76	90	7,0	1,0	3,0	380	310	40	DAIRY MASTER SD 76 мм x CL40
102	118	8,0	1,0	3,0	510	480	40	DAIRY MASTER SD 102 мм x CL40

**Устойчивость к вакууму до -0,9 бар

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Премиальный напорно-всасывающий рукав (SD) для пищевых продуктов. Для транспортировки из автоцистерн, барж, танкеров и хранилищ пищевых продуктов, таких как животный жир, растительное масло и другие пищевые жиры, требующие рукав с санитарным допуском FDA. Также подходит для транспортировки мороженого и других молочных продуктов.

ТРУБКА

Белая пищевая резина на основе NBR, устойчивая к животным жирам и растительным маслам.

АРМИРОВАНИЕ

Синтетический, высокопрочный, текстильный корд со стальной спиралью.

ОБОЛОЧКА

Синяя резина на основе NBR, устойчивая к животным жирам и растительным маслам.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -30 до +90°C, при периодическом использовании до +130°C/30 минут для очистки.

ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

> 30 бар.

СТАНДАРТЫ

FDA, BfR, не содержит ингредиентов животного происхождения.

МАРКИРОВКА

PREMIUM™ DAIRY MASTER SD - FOOD 10 BAR

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА ПИЩЕВАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

PREMIUM™ DAIRY MASTER LITE SD



мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
32	43	5,5	1,0	3,0	88	87	40	DAIRY MASTER lite SD 32 мм x CL40
38	49	5,5	1,0	3,0	104	101	40	DAIRY MASTER lite SD 38 мм x CL40
40	51	5,5	1,0	3,0	110	105	40	DAIRY MASTER lite SD 40 мм x CL40
45	56	5,5	1,0	3,0	124	120	40	DAIRY MASTER lite SD 45 мм x CL40
51	63	6,0	1,0	3,0	140	145	40	DAIRY MASTER lite SD 51 мм x CL40
63	76	6,5	1,0	3,0	173	182	40	DAIRY MASTER lite SD 63 мм x CL40
76	89	6,5	1,0	3,0	209	216	40	DAIRY MASTER lite SD 76 мм x CL40
102	116	7,0	1,0	3,0	306	351	40	DAIRY MASTER lite SD 102 мм x CL40

**Устойчивость к вакууму до -0,9 бар

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Очень гибкий гофрированный напорно-всасывающий рукав (SD) для пищевых продуктов. Для транспортировки из автоцистерн, барж, танкеров и хранилищ пищевых продуктов, таких как животный жир, растительное масло и другие пищевые жиры, требующие рукав с санитарным допуском FDA. Также подходит для транспортировки мороженого и других молочных продуктов.

ТРУБКА

Белая пищевая резина на основе NBR, устойчивая к животным жирам и растительным маслам.

АРМИРОВАНИЕ

Синтетический, высокопрочный, текстильный корд со стальной спиралью.

ОБОЛОЧКА

Синяя резина на основе NBR, гофрированная и устойчивая к животным жирам и растительным маслам.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -30 до +90°C, при периодическом использовании до +130°C/30 минут для очистки.

ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

> 30 бар.

СТАНДАРТЫ

FDA, BfR, не содержит ингредиентов животного происхождения.

МАРКИРОВКА

PREMIUM™ DAIRY MASTER LITE SD - FOOD 10 BAR

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА ПИЩЕВАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

МИР РУКАВОВ

PREMIUM™ WASHDOWN MASTER



мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
10	18	4,0	0,6	6,0	70	20	40	WASHDOWN MASTER 10 мм x CL40
13	23	5,0	0,6	6,0	91	40	40	WASHDOWN MASTER 13 мм x CL40
16	26	5,0	0,6	6,0	112	40	40	WASHDOWN MASTER 16 мм x CL40
19	31	6,0	0,6	6,0	133	60	40	WASHDOWN MASTER 19 мм x CL40
25	37	6,0	0,6	6,0	175	70	40	WASHDOWN MASTER 25 мм x CL40
32	45	6,5	0,6	6,0	224	90	40	WASHDOWN MASTER 32 мм x CL40
38	52	7,0	0,6	6,0	266	120	40	WASHDOWN MASTER 38 мм x CL40
51	65	7,0	0,6	6,0	357	150	40	WASHDOWN MASTER 51 мм x CL40

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Высококачественный промывочный рукав для открытых паровых систем и систем с горячей водой в пищевой промышленности. Используется в промывочных процессах на целлюлозно-бумажных фабриках, заводах по производству продуктов питания, где требуется рукав с оболочкой, не оставляющей следов.

ТРУБКА

EPDM, белая, гладкая.

АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочные гибкие текстильные корды.

ОБОЛОЧКА

EPDM, синяя.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -30°C до +164°C.

ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

> 60 бар.

СТАНДАРТЫ

FDA, не содержит ингредиентов животного происхождения.

МАРКИРОВКА

PREMIUM™ WASHDOWN MASTER - FDA 6 BAR – STEAM OPEN SYSTEM

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА ПИЩЕВАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

PREMIUM™ MILK MASTER SD



мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
38	48	5,0	0,6	1,8	190	100	40	MILK MASTER SD 38 мм x CL40
40	50	5,0	0,6	1,8	200	100	40	MILK MASTER SD 40 мм x CL40
45	55	5,0	0,6	1,8	225	110	40	MILK MASTER SD 45 мм x CL40
51	62	5,5	0,6	1,8	255	150	40	MILK MASTER SD 51 мм x CL40
63	75	6,0	0,6	1,8	315	190	40	MILK MASTER SD 63 мм x CL40
70	82	6,0	0,6	1,8	350	230	40	MILK MASTER SD 70 мм x CL40
76	90	7,0	0,6	1,8	380	290	40	MILK MASTER SD 76 мм x CL40
102	118	8,0	0,6	1,8	510	420	40	MILK MASTER SD 102 мм x CL40

**Устойчивость к вакууму до -0,9 бар

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Премиальный напорно-всасывающий рукав для перекачки в/из молочных цистерн.

ТРУБКА

NR, пищевая, белая.

АРМИРОВАНИЕ

Синтетический, высокопрочный, текстильный корд с двумя стальными спиралями.

ОБОЛОЧКА

NR, синяя.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -30 до +70°C, при периодическом использовании до +120°C/20 минут для очистки.

ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

> 18 бар.

СТАНДАРТЫ

FDA, BfR, не содержит ингредиентов животного происхождения.

МАРКИРОВКА

PREMIUM™ MILK MASTER SD - FOOD 6 BAR

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА ПИЩЕВАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

МИР РУКАВОВ

PREMIUM™ BEVERAGE MASTER D



мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
13	21	4,0	1,6	4,8	91	30	40	BEVERAGE MASTER D 13 мм x CL40
19	29	5,0	1,6	4,8	133	50	40	BEVERAGE MASTER D 19 мм x CL40
25	37	6,0	1,6	4,8	175	70	40	BEVERAGE MASTER D 25 мм x CL40
32	44	6,0	1,6	4,8	224	90	40	BEVERAGE MASTER D 32 мм x CL40
38	51	6,5	1,6	4,8	266	110	40	BEVERAGE MASTER D 38 мм x CL40
40	53	6,5	1,6	4,8	280	120	40	BEVERAGE MASTER D 40 мм x CL40
51	65	7,0	1,6	4,8	357	160	40	BEVERAGE MASTER D 51 мм x CL40
63	77	7,0	1,6	4,8	441	190	40	BEVERAGE MASTER D 63 мм x CL40
76	92	8,0	1,6	4,8	532	260	40	BEVERAGE MASTER D 76 мм x CL40
80	96	8,0	1,6	4,8	560	280	40	BEVERAGE MASTER D 80 мм x CL40
102	118	8,0	1,6	4,8	714	330	40	BEVERAGE MASTER D 102 мм x CL40

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Высококачественный напорный рукав (D) для пива, вина, спирта (95%) и спиртных напитков или жидких продуктов питания. Транспортировка молока, сока, безалкогольных напитков, медикаментов и косметических веществ или продуктов на водной основе требующих рукав с санитарным допуском FDA.

ТРУБКА

Белая пищевая резина на основе CR/NR, устойчивая к животным жирам и растительным маслам (макс. 40 %), без запаха и вкуса.

АРМИРОВАНИЕ

Синтетический высокопрочный текстильный корд.

ОБОЛОЧКА

EPDM, красная, устойчивая к химикатам и озону, с нитяной навивкой.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -30 до +90°C, при периодическом использовании до +130°C/30 минут для очистки.

ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

> 30 бар.

СТАНДАРТЫ

FDA и BfR, не содержит ингредиентов животного происхождения.

МАРКИРОВКА

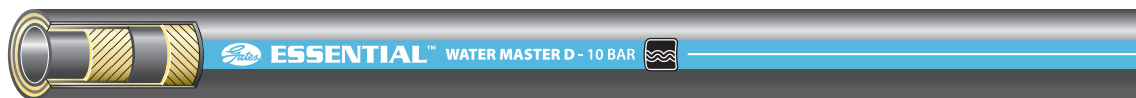
PREMIUM™ BEVERAGE MASTER D - BEER & WINE 16 BAR

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА

РУКАВА ДЛЯ ВОДЫ И ВОЗДУХА //

МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ РУКАВА

ESSENTIAL™ WATER MASTER D



мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
25	35	5,0	1,0	3,0	175	60	40	WATER MASTER D 25 мм x CL40
25	35	5,0	1,0	3,0	175	60	61*	WATER MASTER D 25 мм x CL61
32	42	5,0	1,0	3,0	224	70	40	WATER MASTER D 32 мм x CL40
32	42	5,0	1,0	3,0	224	70	61*	WATER MASTER D 32 мм x CL61
38	48	5,0	1,0	3,0	266	90	40	WATER MASTER D 38 мм x CL40
51	63	6,0	1,0	3,0	357	140	40	WATER MASTER D 51 мм x CL40
51	63	6,0	1,0	3,0	357	140	61*	WATER MASTER D 51 мм x CL61
63	76	6,5	1,0	3,0	441	180	40	WATER MASTER D 63 мм x CL40
63	76	6,5	1,0	3,0	441	180	61*	WATER MASTER D 63 мм x CL61
76	89	6,5	1,0	3,0	532	220	40	WATER MASTER D 76 мм x CL40
102	116	7,0	1,0	3,0	714	300	40	WATER MASTER D 102 мм x CL40
102	116	7,0	1,0	3,0	714	300	61*	WATER MASTER D 102 мм x CL61
127	142	7,5	1,0	3,0	889	400	40	WATER MASTER D 127 мм x CL40
152	169	8,5	1,0	3,0	1064	550	40	WATER MASTER D 152 мм x CL40
203	224	10,5	1,0	3,0	1421	950	40	WATER MASTER D 203 мм x CL40

* 61 м бухты изготавливаются по заказу

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Напорный рукав (D) для воды, технической воды, морской воды, грязи, шлама. Для тяжелых условий, где требуются компактные, прочные и легкие рукава.

ТРУБКА

EPDM, гладкая, черная.

АРМИРОВАНИЕ

Синтетический, высокопрочный, текстильный корд.

ОБОЛОЧКА

EPDM, черная, хорошая устойчивость к погодным условиям и старению.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -35 до +95°C.

ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

> 30 бар.

МАРКИРОВКА

ESSENTIAL™ WATER MASTER D - 10 BAR

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА РУКАВА ДЛЯ ВОДЫ И ВОЗДУХА // МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ РУКАВА

МИР РУКАВОВ

ESSENTIAL™ WATER MASTER SD



мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
25	35	5,0	1,0	3,0	125	70	40	WATER MASTER SD 25 мм x CL40
25	35	5,0	1,0	3,0	125	70	61*	WATER MASTER SD 25 мм x CL61
32	42	5,0	1,0	3,0	160	90	40	WATER MASTER SD 32 мм x CL40
32	42	5,0	1,0	3,0	160	90	61*	WATER MASTER SD 32 мм x CL61
38	48	5,0	1,0	3,0	190	110	40	WATER MASTER SD 38 мм x CL40
38	48	5,0	1,0	3,0	190	110	61*	WATER MASTER SD 38 мм x CL61
51	63	6,0	1,0	3,0	255	160	40	WATER MASTER SD 51 мм x CL40
51	63	6,0	1,0	3,0	255	160	61*	WATER MASTER SD 51 мм x CL61
63	76	6,5	1,0	3,0	315	230	40	WATER MASTER SD 63 мм x CL40
63	76	6,5	1,0	3,0	315	230	61*	WATER MASTER SD 63 мм x CL61
76	89	6,5	1,0	3,0	380	280	40	WATER MASTER SD 76 мм x CL40
76	89	6,5	1,0	3,0	380	280	61*	WATER MASTER SD 76 мм x CL61
102	116	7,0	1,0	3,0	510	390	40	WATER MASTER SD 102 мм x CL40
102	116	7,0	1,0	3,0	510	390	61*	WATER MASTER SD 102 мм x CL61
127	142	7,5	1,0	3,0	635	570	40	WATER MASTER SD 127 мм x CL40
152	169	8,5	1,0	3,0	760	800	40	WATER MASTER SD 152 мм x CL40
203	224	10,5	1,0	3,0	1015	1290	40	WATER MASTER SD 203 мм x CL40

* 61 м бухты изготавливаются по заказу **Устойчивость к вакууму -0,9 Бар

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Напорно-всасывающий рукав для воды, технической воды, морской воды, грязи, шлама. Для тяжелых условий, где требуются компактные, прочные и легкие рукава.

ТРУБКА

EPDM, гладкая, черная.

АРМИРОВАНИЕ

Синтетический, высокопрочный, текстильный корд со стальной спиралью.

ОБОЛОЧКА

EPDM, черная, хорошая устойчивость к погодным условиям и старению.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -35 до +95°C.

ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

> 30 бар.

МАРКИРОВКА

ESSENTIAL™ WATER MASTER SD - 10 BAR

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА

РУКАВА ДЛЯ ВОДЫ И ВОЗДУХА // МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ РУКАВА

GP80 PLUS



мм	мм	МПа	МПа	мм	мм рт. ст.	кг/100 м	Номер изд.
6	13,0	3,7	11,0	35	760	13	GP80+ - 6 мм
8	15,0	3,7	11,0	50	760	16	GP80+ - 8 мм
10	17,0	3,7	11,0	60	760	20	GP80+ - 10 мм
13	20,5	3,7	11,0	70	635	26	GP80+ - 13 мм
16	24,2	3,0	9,0	90	500	33	GP80+ - 16 мм
19	29,0	3,0	9,0	110	500	47	GP80+ - 19 мм
25	35,6	3,0	9,0	130	500	61	GP80+ - 25 мм
32	42,8	3,0	9,0	200	250	75	GP80+ - 32 мм
38	51,0	3,0	9,0	300	250	101	GP80+ - 38 мм
51	64,0	3,0	9,0	500	125	144	GP80+ - 50 мм

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для общего применения в промышленности, например, для транспортировки масла, спиртов, водных растворов, гидравлических жидкостей, кислот, моющих средств и химикатов. Для большей безопасности проводит статическое электричество.

ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

АРМИРОВАНИЕ

Одиночная или двойная оплетка из корда.

ОБОЛОЧКА

На базе NBR (нитрил)/ПВХ.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +100°C.

СТАНДАРТЫ

Собственные стандарты Gates.

ФИТИНГИ

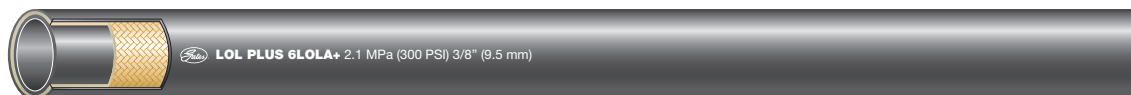
От -4 до -20: MegaCrimp®; от -24 до -32: GlobalSpiral Plus.

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА

РУКАВА ДЛЯ ВОДЫ И ВОЗДУХА // МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ РУКАВА

МИР РУКАВОВ

LOCK-ON PLUS

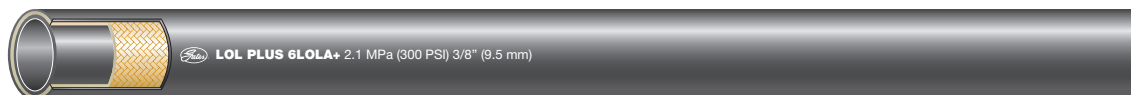


мм	"	мм	МПа	МПа	мм	мм рт. ст.	кг/100 м	Номер изд.
6	1/4	11,9	2,1	8,4	45	710	13	LOLA+04
10	3/8	15,9	2,1	8,4	75	710	16	LOLA+06
13	1/2	19,6	2,1	8,4	80	710	23	LOLA+08
16	5/8	23,9	2,1	8,4	115	710	30	LOLA+10
19	3/4	26,9	2,1	8,4	135	380	36	LOLA+12
6	1/4	11,9	2,1	8,4	45	710	13	LOLB+04
10	3/8	15,9	2,1	8,4	75	710	16	LOLB+06
13	1/2	19,6	2,1	8,4	80	710	23	LOLB+08
16	5/8	23,9	2,1	8,4	115	710	30	LOLB+10
19	3/4	26,9	2,1	8,4	135	380	36	LOLB+12
6	1/4	11,9	2,1	8,4	45	710	13	LOLC+04
10	3/8	15,9	2,1	8,4	75	710	16	LOLC+06
13	1/2	19,6	2,1	8,4	80	710	23	LOLC+08
16	5/8	23,9	2,1	8,4	115	710	30	LOLC+10
19	3/4	26,9	2,1	8,4	135	380	36	LOLC+12
6	1/4	11,9	2,1	8,4	45	710	13	LOLG+04
10	3/8	15,9	2,1	8,4	75	710	16	LOLG+06
13	1/2	19,6	2,1	8,4	80	710	23	LOLG+08
16	5/8	23,9	2,1	8,4	115	710	30	LOLG+10
19	3/4	26,9	2,1	8,4	135	380	36	LOLG+12
6	1/4	11,9	2,1	8,4	45	710	13	LOLR+04
10	3/8	15,9	2,1	8,4	75	710	16	LOLR+06
13	1/2	19,6	2,1	8,4	80	710	23	LOLR+08
16	5/8	23,9	2,1	8,4	115	710	30	LOLR+10
19	3/4	26,9	2,1	8,4	135	380	36	LOLR+12

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА

РУКАВА ДЛЯ ВОДЫ И ВОЗДУХА // МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ РУКАВА

LOCK-ON PLUS



РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для минеральных гидравлических масел, растворов антифриза, воды, горячих смазочных масел и воздуха. Подходит для моек низкого давления и пневматических систем, линий возврата и линий низкого давления. Рукав Lock-On и фитинги не рекомендуются для применения в системах со скачками давления или в критически важных системах.

ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

АРМИРОВАНИЕ

Одинокая оплетка из корда.

ОБОЛОЧКА

На базе NBR (нитрил)/ПВХ.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +100°C постоянно и до +121°C периодически. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

СТАНДАРТЫ

Собственные стандарты Gates.

ФИТИНГИ

Муфты многократного использования Lock-On Plus.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Наличие 5 вариантов цвета для упрощения цветового кодирования.
Простота сборки.

A = черный

R = красный

B = синий

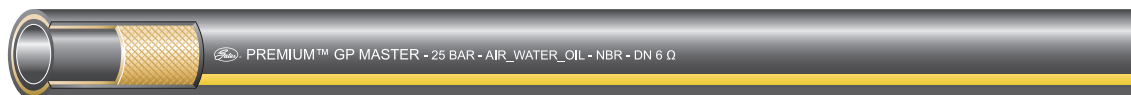
S = серый

G = зеленый

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА РУКАВА ДЛЯ ВОДЫ И ВОЗДУХА // МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ РУКАВА

МИР РУКАВОВ

PREMIUM™ GP MASTER



мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
6	14	4,0	2,5	8,0	50	17	60	GP MASTER 6 мм x CL60
8	16	4,0	2,5	8,0	50	21	60	GP MASTER 8 мм x CL60
10	18	4,0	2,5	8,0	75	24	60	GP MASTER 10 мм x CL60
13	21	4,0	2,5	8,0	100	30	60	GP MASTER 13 мм x CL60
16	25	4,5	2,5	8,0	125	40	60	GP MASTER 16 мм x CL60
19	29	5,0	2,5	8,0	125	54	60	GP MASTER 19 мм x CL60
25	37	6,0	2,5	8,0	200	83	60	GP MASTER 25 мм x CL60

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Области применения, где требуются спиральные рукава высокого качества с отличной гибкостью и максимальной устойчивостью к воздействию сжатого воздуха, воды, бензина и других нефтепродуктов. Пригоден для 20-процентных биодизельных смесей.

ТРУБКА

NBR, гладкая, черная, электропроводящая.

АРМИРОВАНИЕ

Спиральная текстильная оплетка.

ОБОЛОЧКА

CR, черная, гладкая, обладает отличной устойчивостью к механическому истиранию, атмосферному воздействию, хорошей устойчивостью к химикатам и нефтепродуктам. С одной желтой линией по всей длине рукава.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40°C до +95°C.

ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

> 3,15 x WP.

ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ

R < 10⁶ Ом.

НАПЕЧАТАННАЯ МАРКИРОВКА

PREMIUM™ GP MASTER - 25 BAR - AIR_WATER_OIL - NBR - DN.. Ø

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА

РУКАВА ДЛЯ ВОДЫ И ВОЗДУХА // МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ РУКАВА

GP60



мм	мм	МПа	МПа	мм	мм рт. ст.	кг/100 м	Номер изд.
6	13,0	2,0	6,0	45	760	13	GP60 - 6 мм
8	15,0	2,0	6,0	65	760	16	GP60 - 8 мм
10	17,0	2,0	6,0	75	760	20	GP60 - 10 мм
13	20,5	2,0	6,0	100	635	26	GP60 - 13 мм
16	24,2	2,0	6,0	115	500	33	GP60 - 16 мм
19	29,0	2,0	6,0	135	500	47	GP60 - 19 мм
25	35,6	2,0	6,0	165	500	61	GP60 - 25 мм

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для моек с горячей водой до +100°C, общего применения в промышленности, например, для масла и гидравлических жидкостей (+100°C), спиртов и водных растворов.

ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

АРМИРОВАНИЕ

Одиночная оплетка из корда.

ОБОЛОЧКА

На базе NBR (нитрил)/ПВХ.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +100°C.

СТАНДАРТЫ

Собственные стандарты Gates.

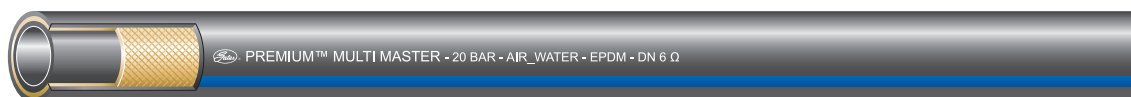
ФТИНГИ

MegaCrimp®.

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА РУКАВА ДЛЯ ВОДЫ И ВОЗДУХА // МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ РУКАВА

МИР РУКАВОВ

PREMIUM™ MULTI MASTER



мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
6	13	3,5	2,0	8,0	50	14	100	MULTI MASTER 6 мм x CL100
8	15	3,5	2,0	8,0	50	18	100	MULTI MASTER 8 мм x CL100
10	17	3,5	2,0	8,0	75	21	100	MULTI MASTER 10 мм x CL100
13	21	4,0	2,0	8,0	100	29	100	MULTI MASTER 13 мм x CL100
16	25	4,5	2,0	8,0	125	40	50	MULTI MASTER 16 мм x CL50
19	29	5,0	2,0	8,0	125	53	50	MULTI MASTER 19 мм x CL50
25	37	6,0	2,0	8,0	200	83	50	MULTI MASTER 25 мм x CL50
32	44	6,0	2,0	7,0	250	99	30	MULTI MASTER 32 мм x CL30
38	50	6,0	2,0	7,0	300	115	30	MULTI MASTER 38 мм x CL30

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Высококачественный многоцелевой рукав для воздуха и воды для применения в любой сфере деятельности, требующей максимальной гибкости, включая горную промышленность, строительство, сельское хозяйство и автомобильный ремонт, операции на предприятиях. Исключительная устойчивость к воздействию тепла и озона. Подходит для распыления разбавленных растворов гербицидов в сельском хозяйстве.

ТРУБКА

EPDM, гладкая, черная.

АРМИРОВАНИЕ

Спиральная текстильная оплетка.

ОБОЛОЧКА

EPDM, черная, гладкая с одной синей линией по всей длине рукава.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +100°C.

ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

4 x WP (Рабочее давление).

ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ

R < 10⁶ Ом.

НАПЕЧАТАННАЯ МАРКИРОВКА

PREMIUM™ MULTI MASTER - 20 BAR - AIR_WATER - EPDM - DN.. Ω

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА РУКАВА ДЛЯ ВОДЫ И ВОЗДУХА // МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ РУКАВА

PLANT MASTER™ XTREME™ 250 СТАРОЕ НАЗВАНИЕ PREMO FLEX™



мм	"	мм	МПа	МПа	мм	мм рт. ст.	кг/100 м	Номер изд.
6	1/4	12,7	1,7	5,2	50	760	13	PLANT MASTER XTREME 250 1/4"
10	3/8	16,8	1,7	5,2	75	760	20	PLANT MASTER XTREME 250 3/8"
13	1/2	21,6	1,7	5,2	100	635	33	PLANT MASTER XTREME 250 1/2"
16	5/8	24,9	1,7	5,2	130	510	39	PLANT MASTER XTREME 250 5/8"
19	3/4	29,2	1,7	5,2	130	510	52	PLANT MASTER XTREME 250 3/4"
25	1	37,3	1,7	5,2	200	250	82	PLANT MASTER XTREME 250 1"
32	1,1/4	44,5	1,7	5,2	250	250	98	PLANT MASTER XTREME 250 1,1/4"
38	1,1/2	50,8	1,7	5,2	300	250	115	PLANT MASTER XTREME 250 1,1/2"

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Системы, требующие использования высококачественного спирального рукава с прекрасной эластичностью и устойчивостью к воздействию воздуха, воды, минеральных масел и смазочных масел (до +100°C). Рекомендуется только для транспортировки бензина, керосина и топливного масла (до +48°C). Превосходная устойчивость к воздействию озона и погодным явлениям.

ТРУБКА

На базе NBR (нитрил), черная.

АРМИРОВАНИЕ

Синтетический высокопрочный корд.

ОБОЛОЧКА

Модифицированный нитрил, красная.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +100°C.

СТАНДАРТЫ

Собственные стандарты Gates.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Не проводит ток при 1000 вольт постоянного тока. Обладает электрическим сопротивлением в один мегаом на дюйм при напряжении в 1000 вольт постоянного тока. Хранение и использование могут негативно сказаться на электроизолирующих свойствах.

МАРКИРОВКА

GATES® PLANT MASTER™ XTREME™ 250 MULTI-PURPOSE 3/8 INCH (9.5MM) 250 PSI (1.72MPA) WP NON-CONDUCTIVE AT 1000V DC (>1 MEGOHM/IN.) MADE IN USA

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА РУКАВА ДЛЯ ВОДЫ И ВОЗДУХА // МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ РУКАВА

МИР РУКАВОВ

AG MASTER™ 200 СТАРОЕ НАЗВАНИЕ: ADAPTA FLEX™ BLACK



мм	"	мм	МПа	МПа	мм	мм рт. ст.	кг/100 м	Номер изд.
6	1/4	12,7	1,4	4,1	76	762	13	AG MASTER 200 1/4"
10	3/8	16,8	1,4	4,1	76	762	20	AG MASTER 200 3/8"
13	1/2	20,6	1,4	4,1	127	635	30	AG MASTER 200 1/2"
16	5/8	24,6	1,4	4,1	152	508	39	AG MASTER 200 5/8"
19	3/4	28,2	1,4	4,1	152	381	46	AG MASTER 200 3/4"
25	1	35,6	1,4	4,1	203	254	72	AG MASTER 200 1"

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Высококачественный многоцелевой рукав для воздуха и воды для применения в любой сфере деятельности, требующей максимальной гибкости, включая горную промышленность, строительство, сельское хозяйство и автомобильный ремонт, операции на предприятиях. Исключительная устойчивость к воздействию тепла и озона. Подходит для распыления разбавленных растворов гербицидов в сельском хозяйстве.

ТРУБКА

Тип P (EPDM), черная.

АРМИРОВАНИЕ

Синтетический, высокопрочный, текстильный корд.

ОБОЛОЧКА

Тип P (EPDM). Черная. Все размеры до 1/2" имеют перфорацию.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +93°C в условиях непрерывной эксплуатации.

СТАНДАРТЫ

Собственные стандарты Gates.

МАРКИРОВКА

GATES® AG MASTER™ 200 MULTI-PURPOSE 3/8 INCH (9.5MM)
250 PSI (1.72MPA) WP MADE IN USA

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА

РУКАВА ДЛЯ ВОДЫ И ВОЗДУХА // МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ РУКАВА

GP40



мм	мм	МПа	МПа	мм	мм рт. ст.	кг/100 м	Номер изд.
6	12,0	1,3	4,0	45	760	11	GP40 - 6 мм
8	15,0	1,3	4,0	65	760	16	GP40 - 8 мм
10	17,0	1,3	4,0	75	760	19	GP40 - 10 мм
13	20,5	1,3	4,0	90	635	25	GP40 - 13 мм
16	24,0	1,3	4,0	115	500	31	GP40 - 16 мм
19	28,0	1,3	4,0	135	500	46	GP40 - 19 мм
25	35,0	1,3	4,0	180	250	61	GP40 - 25 мм
32	44,0	1,3	4,0	200	250	93	GP40 - 32 мм
38	51,0	1,3	4,0	300	250	120	GP40 - 38 мм

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для пневматических систем общего назначения с температурой до +80°C и водяных систем общего назначения с температурой воды до +100°C, а также для использования там, где требуется максимальная гибкость и высокая устойчивость к истиранию. Устойчивость к воздействию озона и окружающей среды.

ТРУБКА

На базе EPDM (этиленпропилендиенмономера).

АРМИРОВАНИЕ

Одиночная или двойная тканевая оплетка.

ОБОЛОЧКА

На базе EPDM (этиленпропилендиенмономера).

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +100°C постоянно и до +121°C периодически.

СТАНДАРТЫ

Собственные стандарты Gates.

ФИТИНГИ

От -4 до -20: MegaCrimp®; -24: GlobalSpiral Plus.

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА РУКАВА ДЛЯ ВОДЫ И ВОЗДУХА // МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ РУКАВА

МИР РУКАВОВ

AIR MASTER™ DIVING UMBILICAL СТАРОЕ НАЗВАНИЕ: 33HB DIVERS' AIR



мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
10	19	4,8	7,8	31,0	102	30	182,9-213,1	AIR MASTER DIVING UMBILICAL 1000 3/8"
10	19	4,8	7,8	31,0	102	30	304,8 – плюс 1 м	AIR MASTER DIVING UMBILICAL 1000 3/8"
13	24	5,6	6,9	27,6	127	40	15,24-91,14	AIR MASTER DIVING UMBILICAL 1125 1/2"
13	24	5,6	6,9	27,6	127	40	304,8 – плюс 1 м	AIR MASTER DIVING UMBILICAL 1125 1/2"

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для смеси газов кислорода, гелия и азота, которые используются для дыхания во время дайвинга. Рукав устойчив к изгибам и имеет увеличенный ресурс на износ при нормальных условиях эксплуатации.

ТРУБКА

Тип С (нитрил), черный.

АРМИРОВАНИЕ

Оплеточный высокопрочный синтетический текстильный корд.

ОБОЛОЧКА

Тип А (неопрен), черный. Все размеры имеют перфорацию.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +49°C в условиях непрерывной эксплуатации.

СТАНДАРТЫ

Соответствует MIL-H-2815G, Секция 3.12.2 в части дегазации для воздушной дыхательной аппаратуры, особенно для дайвинга.

МАРКИРОВКА

GATES® AIR MASTER™ DIVING UMBILICAL (1000-1125) 3/8 INCH (9.5MM) MADE IN U.S.A

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА

РУКАВА ДЛЯ ГРАНУЛЯТОВ И СУХИХ МАТЕРИАЛОВ

ESSENTIAL™ SANDBLAST MASTER D



мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
19	34	7,5	1,2	4,8	133	80	40	SANDBLAST MASTER D 19 мм x CL40
25	40	7,5	1,2	4,8	175	100	40	SANDBLAST MASTER D 25 мм x CL40
32	48	8,0	1,2	4,8	224	120	40	SANDBLAST MASTER D 32 мм x CL40
38	56	9,0	1,2	4,8	266	150	40	SANDBLAST MASTER D 38 мм x CL40

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Рукав для пескоструйной обработки металлических отливок, стали, камня, цемента, а также в тех случаях, когда абразивный материал транспортируется на большой скорости.

ТРУБКА

NR/BR, черная, антистатическая.

АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочный синтетический текстильный корд.

ОБОЛОЧКА

NR/BR, антистатическая, устойчивая к истиранию и погодным условиям.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +75°C.

ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

> 48 бар.

ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ

R < 10⁶ Ом.

СТАНДАРТЫ

DIN 53516: ~55 мм³.

МАРКИРОВКА

ESSENTIAL™ SANDBLAST MASTER D - 12 BAR

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА

РУКАВА ДЛЯ ГРАНУЛЯТОВ И СУХИХ МАТЕРИАЛОВ

МИР РУКАВОВ

ESSENTIAL™ CEMENT MASTER D



мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
51	65	7,0	0,8	2,4	357	160	40	CEMENT MASTER D 51 мм x CL40
63	79	8,0	0,8	2,4	441	220	40	CEMENT MASTER D 63 мм x CL40
76	94	9,0	0,8	2,4	532	290	40	CEMENT MASTER D 76 мм x CL40
80	98	9,0	0,8	2,4	560	310	40	CEMENT MASTER D 80 мм x CL40
90	110	10,0	0,8	2,4	630	380	40	CEMENT MASTER D 90 мм x CL40
102	122	10,0	0,8	2,4	714	410	40	CEMENT MASTER D 102 мм x CL40
110	130	10,0	0,8	2,4	770	440	40	CEMENT MASTER D 110 мм x CL40

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Напорный рукав (D) для пневмотранспортировки сухого цемента, шлама, пыли, известняка, щепок, угля, песка, гравия, сланца, асфальта, металлической стружки. Содержит статически-проводимый черный каучук в составе трубки и заземляющие проводники в стенках рукава для снятия статического напряжения

ТРУБКА

NR/BR, черная, антистатическая.

АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочный синтетический текстильный корд, проволока-проводник.

ОБОЛОЧКА

NR/SBR, черная, антистатическая, устойчивая к истиранию и погодным условиям.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -20 до +80°C.

ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

> 24 бар.

ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ

R < 10⁶ Ом.

СТАНДАРТЫ

DIN 53516.

МАРКИРОВКА

ESSENTIAL™ CEMENT MASTER D - 8 BAR

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА

РУКАВА ДЛЯ ГРАНУЛЯТОВ И СУХИХ МАТЕРИАЛОВ

ESSENTIAL™ CEMENT MASTER SD



мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
51	67	8,0	0,8	2,4	255	220	40	CEMENT MASTER SD 51 мм x CL40
63	81	9,0	0,8	2,4	315	300	40	CEMENT MASTER SD 63 мм x CL40
76	96	10,0	0,8	2,4	380	400	40	CEMENT MASTER SD 76 мм x CL40
80	100	10,0	0,8	2,4	400	420	40	CEMENT MASTER SD 80 мм x CL40
90	110	10,0	0,8	2,4	450	460	40	CEMENT MASTER SD 90 мм x CL40
102	122	10,0	0,8	2,4	510	530	40	CEMENT MASTER D 102 мм x CL40
110	132	11,0	0,8	2,4	550	650	40	CEMENT MASTER SD 110 мм x CL40
127	149	11,0	0,8	2,4	635	800	40	CEMENT MASTER SD 127 мм x CL40
152	175	11,5	0,8	2,4	760	970	40	CEMENT MASTER SD 152 мм x CL40
203	228	12,5	0,8	2,4	1015	1480	40	CEMENT MASTER SD 203 мм x CL40

**Устойчивость к вакууму до -0,9 бар

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Напорно-всасывающий (SD) рукав для пневмотранспортировки сухого цемента, шлама, пыли, известняка, щепок, угля, песка, гравия, сланца, асфальта, металлической стружки. Содержит статически-проводимый черный каучук в составе трубки и заземляющие проводники в стенках рукава для снятия статического напряжения.

ТРУБКА

NR/BR, черная, антистатическая.

АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочный синтетический текстильный корд, стальная спираль, проволока-проводник.

ОБОЛОЧКА

NR/SBR, черная, антистатическая, устойчивая к истиранию и погодным условиям.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -20 до +80°C.

ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

> 24 бар.

ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ

$R < 10^6$ Ом.

СТАНДАРТЫ

DIN 53516.

МАРКИРОВКА

ESSENTIAL™ CEMENT MASTER SD - 8 BAR

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА РУКАВА ДЛЯ ГРАНУЛЯТОВ И СУХИХ МАТЕРИАЛОВ

МИР РУКАВОВ

ESSENTIAL™ SILO MASTER D — ПИЩЕВОЙ



мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
51	65	7,0	0,8	2,4	357	150	40	SILO MASTER D - FOOD 51 мм x CL40
63	81	9,0	0,8	2,4	441	240	40	SILO MASTER D - FOOD 63 мм x CL40
76	96	10,0	0,8	2,4	532	310	40	SILO MASTER D - FOOD 76 мм x CL40
80	100	10,0	0,8	2,4	560	330	40	SILO MASTER D - FOOD 80 мм x CL40
90	110	10,0	0,8	2,4	630	370	40	SILO MASTER D - FOOD 90 мм x CL40
102	122	10,0	0,8	2,4	714	390	40	SILO MASTER D - FOOD 102 мм x CL40
110	132	11,0	0,8	2,4	770	450	40	SILO MASTER D - FOOD 110 мм x CL40

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Напорный рукав (D) для пневмотранспортировки таких абразивных сыпучих материалов, как пластиковые гранулы, зерно и сахар.

ТРУБКА

NR/BR, белая.

АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочный синтетический текстильный корд, проволока-проводник.

ОБОЛОЧКА

NR/BR, черная, антистатическая, устойчивая к истиранию и погодным условиям.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -20 до +80°C.

ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

> 24 бар.

СТАНДАРТЫ

FDA.

МАРКИРОВКА

ESSENTIAL™ SILO MASTER D - FOOD 8 BAR

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА РУКАВА ДЛЯ ГРАНУЛЯТОВ И СУХИХ МАТЕРИАЛОВ

ESSENTIAL™ SILO MASTER SD — ПИЩЕВОЙ



мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
51	67	8,0	0,8	2,4	204	210	40	SILO MASTER SD - FOOD 51 мм x CL40
63	81	9,0	0,8	2,4	252	280	40	SILO MASTER SD - FOOD 63 мм x CL40
76	96	10,0	0,8	2,4	304	370	40	SILO MASTER SD - FOOD 76 мм x CL40
80	100	10,0	0,8	2,4	320	380	40	SILO MASTER SD - FOOD 80 мм x CL40
90	110	10,0	0,8	2,4	360	430	40	SILO MASTER SD - FOOD 90 мм x CL40
102	122	10,0	0,8	2,4	408	520	40	SILO MASTER SD - FOOD 102 мм x CL40
110	132	11,0	0,8	2,4	440	620	40	SILO MASTER SD - FOOD 110 мм x CL40
127	149	11,0	0,8	2,4	508	740	40	SILO MASTER SD - FOOD 127 мм x CL40
152	175	11,5	0,8	2,4	608	960	40	SILO MASTER SD - FOOD 152 мм x CL40
203	228	12,5	0,8	2,4	812	1400	40	SILO MASTER SD - FOOD 203 мм x CL40

**Устойчивость к вакууму до -0,9 бар

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Напорно-всасывающий (SD) рукав для пневмотранспортировки таких абразивных сыпучих материалов, как пластиковые гранулы, зерно и сахар.

ТРУБКА

NR/BR, белая.

АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочный синтетический текстильный корд, спираль из стальной проволоки, антистатический провод.

ОБОЛОЧКА

NR/SBR, черная, антистатическая, устойчивая к истиранию и погодным условиям.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -20 до +80°C.

ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

> 24 бар.

СТАНДАРТЫ

FDA.

МАРКИРОВКА

ESSENTIAL™ SILO MASTER SD - FOOD 8 BAR

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА РУКАВА ДЛЯ ГРАНУЛЯТОВ И СУХИХ МАТЕРИАЛОВ

МИР РУКАВОВ

ESSENTIAL™ CONCRETE MASTER D



мм	мм	мм	МПа	МПа	кг/100 м	м	Номер изд.
19	31	6,0	4,0	12,0	50	40	CONCRETE MASTER D 19 мм x CL40
25	39	7,0	4,0	12,0	80	40	CONCRETE MASTER D 25 мм x CL40
32	47	7,5	4,0	12,0	100	40	CONCRETE MASTER D 32 мм x CL40
35	50	7,5	4,0	12,0	110	40	CONCRETE MASTER D 35 мм x CL40
38	54	8,0	4,0	12,0	130	40	CONCRETE MASTER D 38 мм x CL40
50	68	9,0	4,0	12,0	190	40	CONCRETE MASTER D 50 мм x CL40
63	83	10,0	4,0	12,0	270	40	CONCRETE MASTER D 63 мм x CL40

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Рукав для бетонного насоса, для перекачки таких абразивных материалов, как строительные растворы, цемент, гипс. Подходит для транспортировки различных материалов, закачиваемых в цементируемые конструкции, конструкции туннелей, плавательные бассейны.

ТРУБКА

NR/BR/SBR, черная, антистатическая.

АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочный синтетический текстильный корд.

ОБОЛОЧКА

NR/SBR, черная, антистатическая, устойчивая к истиранию и погодным условиям.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -20°C до +70°C.

ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

> 120 бар.

ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ

R < 10⁶ Ом.

СТАНДАРТЫ

DIN 53516: ~70 мм³.

МАРКИРОВКА

ESSENTIAL™ CONCRETE MASTER D - 40 BAR

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА ПРОДУКЦИЯ ДЛЯ НЕФТЯНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ



BLACK GOLD™

Рукава разработаны в соответствии с требованиями промышленных стандартов для тяжелой работы в нефтегазовой отрасли, начиная от бурильных установок и заканчивая гидравлическим разрывом пласта.



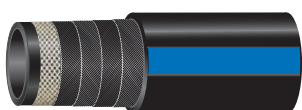
Black Gold™ Rotary Vibrator 7,500

Гибкое соединение между напорной трубой и поворотом или насосом и напорной трубой (7500 psi): API 7K (Сорт E).



Black Gold™ Rotary Vibrator 5,000

Гибкое соединение между напорной трубой и поворотом или насосом и напорной трубой (5000 psi): API 7K (Сорт D).



Black Gold™ Slim Hole Rotary (1500-5000)

Гибкий соединитель напорных магистралей для транспортировки грязи или воздуха во вращательных приложениях (от 1500 до 5000 psi).



Black Gold™ XTreme™ Choke & Kill 10,000

Сертифицированный согласно API Spec 16C рукав, используемый на вспомогательных системах бурильных установок (10 000 psi).



Black Gold™ Choke & Kill 15,000 / 10,000 / 5,000

Гибкий рукав, используемый на вспомогательных системах бурильных установок (15 000/10 000/5000 psi): API 7K.



Black Gold™ Rotary Vibrator 7,500 / 5,000 Sour Service

Рассчитан на содержание H₂S до 20 % (7500 psi).



Black Gold™ Cementing 15,000 / 10,000 / 5,000

Для транспортировки цементных шламов с высоким давлением (15 000/10 000/5000 psi).



Black Gold™ 5000 MegaShield

Огнестойкий рукав для использования в высокопроизводительных системах BOP, API 16D.

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА ПРОДУКЦИЯ ДЛЯ НЕФТЯНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

МИР РУКАВОВ



Black Gold™ Blender Transfer 150 D

Для транспортировки жидкостей, используемых при гидравлическом разрыве пласта и интенсификации добычи.



Black Gold™ Decoking 7,500 / 5,000

Для транспортировки кокса от бункера к вагонеткам (7500/5000 psi).



Black Gold™ Fuel 300 SD

Для всасывающих/напорных топливных магистралей на морских/береговых системах транспортировки.



Black Gold™ Fuel 300 D

Для всасывающих/напорных топливных магистралей на морских/береговых системах транспортировки.



Black Gold™ Oilfield Service 400 SD

Всасывающий/напорный рукав для широкого диапазона систем транспортировки на нефтедобывающих площадках.



Black Gold™ Oilfield Service 400 D

Всасывающий/напорный рукав для широкого диапазона систем транспортировки на нефтедобывающих площадках. Также доступен с покрытиями MegaTuff™ и UltraBration™.

Чтобы узнать больше о наших буровых шлангах, посетите наш веб-сайт gates.com/industries/industrial/oilfield.



ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА ПРОДУКЦИЯ ДЛЯ НЕФТЯНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ



СОБРАННЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА БОЛЬШОГО ДИАМЕТРА MEGASPIRAL™

В наше время более мощное высокопроизводительное оборудование требует применения гидравлических рукавов, которые разработаны для экстремальных условий — высокого давления, непредвиденных перегрузок и исключительной гибкости. С размерами внутреннего диаметра вплоть до -48 один собранный рукав MegaSys® MegaSpiral™ превосходит по производительности узлы из нескольких линий, обладая при этом меньшим количеством компонентов, не требует сложной прокладки, устойчив к истиранию, сокращает затраты и объем технического обслуживания и обеспечивает более высокую мощность для увеличения эффективности и производительности. Новые рукава MegaSpiral™ 40EFG5K и 48EFG4K испытываются выполнением более 1 миллиона импульсных циклов при 133 % от рабочего давления при температуре +121°C, что намного превосходит требования руководящего стандарта SAE J2545.

↔	⊘	⊘	⊘	⊘	⊘	⊘	Рекомендованные фитинги		
-размер	DN	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	ISO 6164-4	Код 62	API-LP
-40	63	85,1	35,0	140,0	760	897	40GSM63FLSHCF	40GSM40FLHCFM	40GSM40API-LP
-48	76	98,0	28,0	112,0	890	1012	48GSM80FLSHCF	48GSM48FLHCFM	48GSM48API-LP

Порядок заказа

Собранные гидравлические рукава Black Gold™ для нефтедобывающих производств и MegaSpiral™ с большим внутренним диаметром производятся в аттестованных специализированных сборочных центрах Gates со специальным оборудованием для обработки, обрезки, обжима, упаковки и освидетельствования рукавов с большим внутренним диаметром. Для получения дальнейшей информации и специального предложения в соответствии с вашими индивидуальными требованиями обратитесь к представителю Gates.



**Используйте максимальный
поток и мощность для
высокопроизводительного
оборудования**

ТАБЛИЦА УСТОЙЧИВОСТИ К ХИМИЧЕСКОМУ ВОЗДЕЙСТВИЮ

МИР РУКАВОВ

Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры														Муфты/адаптеры						
		Тефлон®	XLPE/ПЭ-С	ЦНМР/Вискоза-молекулярный ПАТ	EPDM/ETDM	NBR	SBR	NR	CF/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэфир	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен	
A																						
ATF (жидкость для автоматической трансмиссии)	Жидкость	1	1	1	X	1	-	-	-	X	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
B																						
Baltic Типы 100, 150, 200, 300, 500	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2
Bandol B	Темноокрашенная жидкость	1	1	-	X	X	X	X	X	X	2	X	-	-	-	1	1	1	-	-	-	-
BBP (бутилбензилфталат)	Прозрачная маслянистая жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	1	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
D																						
DIDA (диизодециладипинат)	Светлоокрашенная маслянистая жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	1	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DIPR (диизоктилфталат)	Почти бесцветная жидкость	1	-	-	1	X	-	X	-	1	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DMA (диметиламин)	Газ	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DMAC (диметилацетамид)	Бесцветная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DMB (диметилбензол)	Бесцветная жидкость	1	X	X	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-
DMF (диметилформамид)	Прозрачная жидкость	1	2	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	1	1	1	-	-	-	1
DMP (диметиламинометилфенол)	Темно-красная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DPM (дипропиленгликоль монометилэфир)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
E																						
EDB (этилендибромид)	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-
EDTA (этилендиаминтетрауксусная кислота)	Бесцветные кристаллы	1	1	-	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
F																						
Firtec 290, MF	Жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
FR Fluid D	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Fyrguard 150, 200	-	1	1	-	1	1	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	1
Fyrguel 1000, 15R&O, 220R&O, 550R&O	-	1	1	-	1	X	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1	-	-	1	-	-	-
Fyrguel A60, 90, 550, 150, 220, 300, 1000	-	1	1	-	1	X	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1	-	-	1	-	-	-
G																						
GMAA (ледяная метакриловая кислота)	Белые кристаллы	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
H																						
HEA (2-гидроксизетилакрилат)	Жидкость	1	1	1	X	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
HEA, кислота (2-гидроксизетилакрилат)	Жидкость	1	1	1	X	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
HEP (2-гидроксипропилакрилат)	Жидкость	1	1	1	X	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Houghto-Safe 1055, 1110, 1115, 1120, 1130	Жидкость	1	1	-	1	X	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	-
Houghto-Safe 271, 416, 520 и 616, 620	Жидкость	1	1	-	1	1	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	-
Houghto-Safe 5046	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	-
Houghto-Safe 625, 640 и 525 ниже 100°F (38°C)	Жидкость	1	1	-	1	1	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	-
HPA, кислота (2-гидроксипропилакрилат)	Жидкость	1	1	1	X	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
HPO (тиосульфат натрия)	Белый порошок	1	1	-	-	1	1	1	1	1	-	1	1	1	1	X	1	1	2	X	-	-
Hydrolube (вода, гликоль)	Жидкость	1	-	1	1	1	-	-	2	2	1	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Hylene (толуиленидиацианат)	Желтая жидкость	1	-	-	2	X	X	X	X	2	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
L																						
Lasso (алахлор)	Бесцветные кристаллы	1	1	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-
M																						
MAPP газ (метилацетилен пропандиен)	Жидкость	ИСПОЛЬЗУЙТЕ ТОЛЬКО ШЛАНГ 20В-НВ														-	-	-	-	-	-	-
Maxmul (гидравлическая жидкость Penzoil)	Жидкость	1	-	-	-	1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-
MEA (этанолламин)	Бесцветная вязкая жидкость	1	1	1	2	2	2	2	2	1	X	X	1	-	2	-	-	-	-	-	-	-
MEK (этилметилкетон)	Бесцветная жидкость	1	2	1	2	X	X	X	X	2	X	X	2	1	X	1	1	1	1	1	1	1
MIBK (метилизобутилкетон)	Бесцветная жидкость	1	2	-	-	X	X	X	X	2	X	X	2	1	X	-	-	-	-	-	-	-
MIPA (изопропанолламин)	Жидкость	1	-	-	-	2	-	2	-	1	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Mobile Therm 603	Жидкость	1	1	-	-	1	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	-
MTBE (метилтретбутиловый эфир)	Бесцветная жидкость	-	2	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
N																						
N-бутиловый эфир этиленгликоля	Бесцветная жидкость	1	1	-	1	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
N-гексальдегид	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	X	X	X	2	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры														Муфты/адаптеры						
		Тefлон®	XLPE/ПЭ-С	ЦНМРЕ/Виско-молекулярный ПАТ	EPDM/ETDM	NBR	SBR	NR	CF/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэфир	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен	
N-метил-2-пирролидон	Бесцветная жидкость	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
N-октан	Бесцветная жидкость	1	2	1	X	1	X	X	-	X	1	X	1	1	X	-	-	-	-	-	-	-
P																						
Pluronic (блоксополимер с гидроксильными группами от BASF)	Жидкость	1	1	1	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Pudraul 10E, 29E-LT, 30E, 60, 65E, 115SE	Жидкость	1	1	-	2	X	-	-	-	2	-	-	2	-	X	1	1	1	1	1	1	-
Pudraul 135	Жидкость	1	1	-	-	X	-	-	-	2	1	-	2	2	-	1	1	1	-	-	-	-
Pudraul 150	Жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	1	X	2	2	X	1	1	1	1	1	1	-
Pudraul 280	Жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	2	X	2	2	X	1	1	1	-	-	-	-
Pudraul 312	Жидкость	1	1	-	X	X	X	X	X	X	1	-	2	1	X	1	1	1	-	-	-	-
Pudraul 50E	Жидкость	1	1	-	2	-	-	-	-	2	2	-	2	1	X	-	-	-	-	-	-	-
Pudraul 540	Жидкость	1	1	-	X	X	X	X	X	X	1	X	2	X	X	1	1	1	-	-	-	-
Pudraul 625	Жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	1	X	2	2	X	1	1	1	-	-	-	-
Pudraul A-200	Жидкость	1	1	-	X	X	X	X	X	1	X	2	2	X	1	1	1	-	-	-	-	-
Pudraul F-9	Жидкость	1	2	-	2	X	X	X	X	2	1	X	2	2	-	1	1	1	-	-	-	-
Purogard 160, 230, 630	Жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	1	1	1	-	-	-	-
Purogard 51, 53, 55	Жидкость	1	1	-	2	X	-	-	-	2	-	-	-	-	-	1	1	1	-	-	-	-
Purogard C, D	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	-	-	1	2	1	1	1	1	1	1	1	-
Pyronal (трансформаторное масло)	Жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Q																						
Quintolubric 822	Жидкость	1	1	-	2	1	-	-	2	X	1	-	-	1	-	1	1	1	1	1	1	-
R																						
Ramrod (аэрозоль Ag)	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	1	1	1	1	1	1	-
S																						
Skydrol 500A и 7000	Жидкость	1	1	-	1	X	X	X	X	2	X	X	2	1	X	1	1	1	1	1	-	-
Staufler Jet 1	Жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	-
Staufler Jet 2	Жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	-
STPP (триполифосфат натрия)	Белый порошок	1	2	-	2	-	2	2	-	2	X	-	-	-	-	2	1	X	X	X	X	-
T																						
TEA (триэтанолламин)	Бесцветная вязкая жидкость	1	1	-	1	2	2	2	2	2	X	2	1	-	2	-	1	1	-	1	-	-
TEL (тетраэтилсвинец)	Бесцветная маслянистая жидкость	1	2	-	X	2	X	X	X	X	1	X	-	2	1	-	-	-	-	-	-	-
THF (тетрагидрофуран)	Бесцветная жидкость	1	X	-	2	X	X	X	X	2	1	X	-	1	X	2	-	-	-	-	-	X
U																						
Ucon Hydrolube Типы 150CP, 200CP	Жидкость	1	1	-	1	1	-	-	-	1	-	-	-	1	2	1	1	1	1	1	1	-
Ucon Hydrolube Типы 275CP, 300CP, 550CP	Жидкость	1	-	-	-	1	X	X	-	X	1	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-
Ucon M1	Жидкость	1	1	-	1	1	-	-	-	1	-	-	-	1	2	1	1	1	1	1	1	-
V																						
Versilube F-50, F-44	Жидкость	1	-	-	2	2	2	2	2	2	1	2	-	1	2	1	1	1	1	1	1	-
Z																						
Zeric	-	1	1	-	X	1	-	-	-	X	-	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-
A																						
Абсорбиционное масло	Жидкость	1	2	2	X	1	X	X	2	X	1	2	1	1	-	-	-	-	-	-	1	-
Авиационное гидр. масло AA	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	-
Авиационное топливо А и А1	Жидкость	1	-	-	-	1	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Авиационное топливо JP1	Жидкость	1	1	-	X	1	X	X	2	X	1	X	-	1	X	-	-	-	-	-	-	-
Авиационное топливо JP10 (тетрагидроксициклопентандиен)	Жидкость	1	-	-	X	X	X	X	X	X	1	X	-	1	X	-	-	-	-	-	-	-
Авиационное топливо JP4	Жидкость	1	1	-	X	1	X	X	2	X	1	X	-	1	X	2	1	1	2	1	1	-
Авиационное топливо JP5	Жидкость	1	1	-	X	1	X	X	X	X	1	X	-	1	X	2	1	1	2	1	1	-
Авиационное топливо JP8	Жидкость	1	1	-	X	1	X	X	X	X	1	X	-	1	X	2	1	1	2	1	1	-
Адипиновая кислота (70°F)	Белые кристаллы	1	1	X	1	X	X	1	X	-	1	-	-	X	X	-	-	-	-	-	-	-
Азот (газ)	Бесцветный газ	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-
Азот (криогенная жидкость)	Жидкость	ШЛАНГ НЕ ПРЕДЛАГАЕТСЯ														1	1	1	1	1	1	-
Азотистая кислота (до 10%)	Светло-синяя жидкость	1	1	1	-	-	-	-	1	-	-	1	-	1	1	X	1	1	X	X	X	-

ТАБЛИЦА УСТОЙЧИВОСТИ К ХИМИЧЕСКОМУ ВОЗДЕЙСТВИЮ

МИР РУКАВОВ

Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры														Муфты/ адаптеры					
		Телфон®	XLPE/ПЭ-С	ЦНМРЕ/Высоко- молекулярный ПЭТ	EPDM/ETDM	NBR	SBR	NR	CF/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэтилен	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен
		1	1	1	1	2	X	X	X	X	2	1	2	1	X	X	X	2	2	-	X
Азотная кислота (10%)	Прозрачная или желтоватая жидкость	1	1	1	1	X	X	X	X	2	1	2	1	X	X	X	2	2	-	X	-
Азотная кислота (25% или менее)	Бесцветная жидкость	1	1	1	2	X	X	X	X	2	1	2	1	X	X	X	2	2	-	X	-
Азотная кислота (25%)	Прозрачная или желтоватая жидкость	1	1	1	2	X	X	X	X	2	1	2	1	X	X	X	2	2	-	X	-
Азотная кислота (35% или менее, 26 градуса Боме)	Бесцветная жидкость	1	1	1	2	X	X	X	X	2	1	1	X	X	X	X	2	2	-	X	-
Азотная кислота (52% или менее, 36 градуса Боме)	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	2	X	X	X	X	X	X	X	1	2	X	X	X	X	2	2	-	X	-
Азотная кислота (61% или менее, 40 градуса Боме)	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	2	X	X	X	X	X	X	X	1	2	X	X	X	X	2	2	-	X	-
Азотная кислота (63,5% или менее)	Прозрачная или желтоватая жидкость	1	X	X	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	X	X	2	2	-	X	-
Азотная кислота (67% или менее, 42 градуса Боме)	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	X	X	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	X	X	2	2	-	X	-
Азотная кислота (95% или менее, 48,5 градуса Боме)	Желтая жидкость	1	X	X	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	X	X	2	2	-	X	-
Азотная кислота (бурый дым)	Жидкость красного цвета	1	X	X	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-
Азотнокислый магний	Белые кристаллы	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	1	1	1	X	1	-
Азотнокислый магний, раствор (в H ₂ O или спирте)	Жидкий раствор	1	1	1	1	1	-	-	-	-	1	-	-	-	-	1	1	1	X	1	-
Азотные удобрения (аммиак, карбамид)	Водные растворы	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Акриламид	Бесцветные кристаллы	1	1	2	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Акрилаты (HEA или HPA)	Бесцветная жидкость	1	1	1	X	-	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Акриловая кислота	Бесцветная жидкость	1	1	1	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Акриловая кислота (ледяная 97%)	Бесцветная жидкость	1	1	1	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-
Акриловая эмульсия	Жидкость	1	1	1	X	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Акрилонитрил	Бесцветная жидкость	1	2	2	X	X	2	2	X	X	X	X	1	-	1	1	1	1	-	-	-
Акролеин (ингибированный гидрохиноном)	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	1	1	X	-	-	-	-	2	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Алахлор (Lasso)	Бесцветные кристаллы	1	1	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-
Алкидная смола (термоотверждающийся полимер)	Изменяющееся	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Алкиларил полиэфирный спирт	-	1	1	1	-	-	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Алкиларил сульфат (алкилбензол сульфат)	Порошок	1	1	1	-	1	-	1	-	-	1	X	1	-	-	1	1	-	-	-	-
Аллилбромид	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Аллиловый спирт	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	-	1	1	1	1	1	1	X	X	-	-	-	-	-	-
Аллилхлорид	Бесцветная жидкость	1	1	X	X	X	X	X	X	X	1	-	2	1	X	-	1	1	-	-	2
Алломаликовая (фумаровая) кислота, раствор	Жидкость	1	1	-	2	1	2	2	-	-	1	-	-	-	X	-	1	1	-	-	-
Альфа метилстирол	Бесцветная жидкость	1	2	2	X	X	X	X	X	X	1	-	X	1	X	-	-	-	-	-	-
Альфа пиколин	Бесцветная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Альфа-олефин сульфат	Порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Алюминат кальция (растворим в кислотах)	В кислоте	1	-	-	-	1	-	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Алюминат кальция (трехкальциевый алюминат)	Кристаллы или порошок	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Алюминат натрия, раствор	Бесцветная или мутноватая жидкость	1	1	-	1	1	2	2	1	1	1	1	-	2	2	-	-	-	-	-	-
Алюминийалкил (т.е. триэтилалюминий)	Бесцветная жидкость	X	X	X	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-
Алюминия формат (ди- и три- в воде)	В горячей воде	1	1	1	1	1	X	X	-	1	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Алюминия хлоридрат, раствор (до 50%)	Белый раствор	1	1	1	1	1	-	-	-	1	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Алюмосиликатные квасцы (сульфат алюминия-аммония)	В воде	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Амламин	Бесцветная жидкость	1	X	-	X	2	-	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Амиллацетат (банановая или жемчужная эссенция)	Бесцветная жидкость	1	1	1	2	X	X	X	X	2	X	X	X	1	X	X	1	1	X	1	X
Амилбензол (втор - амилбензол)	Прозрачная жидкость	1	2	2	X	2	X	X	2	X	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Амилнафталин	-	1	1	-	X	X	X	X	X	X	1	X	X	-	-	-	1	1	-	-	-
Амиловый спирт	Бесцветная жидкость	1	2	2	2	2	2	2	2	2	1	2	1	1	2	1	1	1	1	1	-
Амифенол	Прозрачная соломенно-желтая жидкость	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-
Амилхлорнафталин	-	1	1	2	X	X	X	X	X	X	1	X	X	1	-	-	1	1	-	-	-
Аминодифениламин	Пурпурный порошок	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Аминоэтанол (этанолламин)	Бесцветная вязкая жидкость	1	2	1	2	2	2	2	2	2	X	X	1	1	2	1	1	1	-	1	-
Аминоэтилэтанолламин	Жидкость	1	2	1	2	-	-	-	-	-	1	-	-	1	1	-	-	-	-	-	-
Амины (ароматические - напр. п-толуидин)	Белые пластинки (твердые)	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Амины (класс органических соединений)	Изменяющееся	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Амины (первичный, вторичный, третичный и т. д.)	Изменяющееся	1	2	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Амины (смешанные)	Изменяющееся	1	2	-	2	2	2	2	2	2	X	-	-	-	-	-	1	-	X	X	-

Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры														Муфты/адаптеры						
		Телфон®	XLPE/ПЭ-С	ЦНМРЕ/Высоко-молекулярный ПЭТ	EPDM/ETPM	NBR	SBR	NR	СР/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэтилен	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен	
		Шланг не предлагается																				
Аммиак (безводный)	Газ или жидкость	Шланг не предлагается																				
Аммиак [водный до 30% NH ₃]	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1	1	1	-	-	-	-	-	X	1
Аммиак безводный (R 717)	Газ или жидкость	Шланг не предлагается																				
Аммиачная вода (гидроксид аммония) [30%]	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	2	2	2	2	2	2	1	1	X	X	2	1	1	-	X	1	1
Аммиачная жирная кислота [натр. каприлат аммония]	Жидкость выше 167°F (75°C)	1	1	1	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Анетол (анисовая камфора)	Белые кристаллы/жидкость > 73°F (23°C)	1	2	-	-	X	X	X	X	X	1	X	X	X	-	2	1	1	2	X	1	1
Анилин	Бесцветная маслянистая жидкость	1	2	X	2	X	X	X	X	2	1	X	2	X	-	2	1	1	2	X	1	1
Анилиновое масло [анилин]	Бесцветная маслянистая жидкость	1	2	X	2	X	X	X	X	2	1	X	2	X	-	2	1	1	2	X	1	1
Анилиновые красители	-	1	1	-	2	X	X	X	X	2	2	X	2	-	-	X	1	1	-	-	2	2
Антифриз (на гликолевой основе)	Жидкость	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Антифриз [этилен- или пропиленгликоль]	Жидкость оранжевого цвета	1	1	1	1	1	-	-	1	1	1	2	1	-	1	2	1	1	1	1	1	1
Аргон, сжатый	Бесцветный газ	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-
Ароматические углеводороды	Обычно бесцветные жидкости	1	2	2	X	2	X	X	X	X	1	X	X	1	X	1	1	1	2	2	-	-
Арсенат кальция	В разбавленной кислоте	1	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-
Арсенат меди [мышьяковокислая медь]	В разбавленной кислоте	1	1	-	-	-	2	2	-	-	1	2	-	-	-	1	1	1	-	-	-	-
Арсенат свинца	Белые кристаллы	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	-	-	-	-
Арсенат свинца, раствор [в азотной кислоте]	Раствор	1	1	-	-	-	-	-	-	-	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Аскарел [трансформаторное масло]	Изменяющееся	1	2	2	X	X	X	X	X	X	1	X	1	1	X	1	1	1	-	1	2	2
Асфальт	Изменяющееся	1	2	X	X	2	X	X	-	X	1	-	-	X	X	1	1	1	-	1	-	-
Асфальт (окисленный)	Твердая фаза черного цвета	-	-	X	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Асфальт (срезанный)	Черная жидкость	1	X	X	X	2	X	X	2	X	1	X	X	2	X	1	1	1	-	1	-	-
Асфальтен	В сероуглероде	1	2	X	X	2	X	X	2	X	1	X	X	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Асфальтовая эмульсия	Черная жидкость	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Асфальтовый лак	Черная жидкость	1	2	X	X	2	X	X	-	X	1	X	-	2	X	-	-	-	-	-	-	-
Ацетал	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	-	-	-	1	X	-	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-
Ацетамид	Жидкость выше 176°F (80°C)	1	1	2	2	2	X	X	2	2	X	-	1	-	-	-	2	-	1	X	-	-
Ацетат алюминия	Белый порошок	1	1	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	X	-	-	-
Ацетат аммония	В воде	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1	-	1	2	1	-	1	1	-	X	1	1
Ацетат железа (черный щелок)	Черная жидкость	1	1	1	2	2	X	X	2	2	1	2	2	-	1	1	1	1	-	-	1	1
Ацетат железа, раствор	Раствор в H ₂ O или спирте	1	1	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ацетат кадмия [растворим в H ₂ O и спиртах]	В воде или спирте	1	-	-	-	X	-	X	-	1	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ацетат калия	Белый порошок	1	1	-	2	2	2	2	2	2	X	2	1	-	1	-	1	1	-	-	1	1
Ацетат кальция	Порошок	1	1	-	1	X	2	2	X	1	X	X	1	-	-	1	1	1	1	1	1	-
Ацетат магния	Бесцветный кристаллический конгломерат	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ацетат магния, раствор	В воде или спирте	1	1	1	1	1	1	1	-	1	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-
Ацетат монометилового эфира этиленгликоля	Бесцветная жидкость	1	1	-	1	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ацетат натрия	Бесцветные кристаллы	1	1	-	2	X	2	2	X	2	X	X	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Ацетат никеля	Зеленые кристаллы	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	-
Ацетат никеля, раствор (в воде или спирте)	Раствор	1	1	1	2	-	2	2	-	1	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	-
Ацетат свинца	Белые кристаллы	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	2	1	1	-	1	-	-
Ацетат свинца, раствор	Раствор	1	1	1	1	2	2	2	-	2	1	-	1	-	1	2	1	1	-	1	-	-
Ацетат целлольва [ацетат этилового эфира этиленгликоля]	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	X	-	-	-	-	X	-	1	-	1	1	1	1	-	-	1	1
Ацетат цинка	Белые кристаллы	1	1	-	2	X	2	2	X	2	X	X	-	X	1	1	1	1	1	1	1	-
Ацетат этилового эфира этиленгликоля [ацетат целлольва]	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	X	-	-	-	-	X	-	1	-	1	1	1	1	-	-	1	1
Ацетилен	Газ	Шланг не предлагается																				
Ацетилен дихлорид (дихлорэтилен)	Бесцветная жидкость	1	-	X	X	X	X	X	X	X	1	X	X	1	X	-	-	-	-	-	-	X
Ацетилен тетрагидрид (тетрагидроэтилен)	Бесцветная жидкость	1	X	X	X	-	X	X	-	X	1	-	X	1	X	-	-	-	-	-	-	-
Ацетилоксид (уксусный ангидрид)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	X	X	X	-	2	X	2	1	X	X	X	2	2	2	X	X	-
Ацетил-п-толуидин (в эфире или спиртах)	В спирте или эфире	1	1	1	1	-	X	X	-	2	X	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ацетилхлорид	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ацетон (диметилкетон)	Бесцветная жидкость	1	1	X	2	X	X	X	X	2	X	X	1	1	X	1	1	1	1	1	1	2
Ацетонитрил [метилцианид]	Бесцветная жидкость	1	1	2	X	X	2	2	2	2	-	2	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-

ТАБЛИЦА УСТОЙЧИВОСТИ К ХИМИЧЕСКОМУ ВОЗДЕЙСТВИЮ

МИР РУКАВОВ

Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры														Муфты/ адаптеры					
		Телфон®	XLPE/ПЭ-С	ЦНМР/Виско- молекулярный ПЭТ	EPDM/ETDM	NBR	SBR	NR	CF/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэтилен	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен
		1	2	2	1	X	X	X	X	1	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ацетонциангидрин	Бесцветная жидкость	1	1	2	2	-	X	X	-	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-
Ацетофенон	Бесцветная жидкость	1	2	2	1	X	X	X	X	1	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2
Б																					
Банвел (аэрозоль Ag, концентрированный)	Жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	1	-	-	-
Барит (природный сульфат бария)	Беловато-желтоватый порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	-	2	1
Белильный раствор (гипохлорит кальция/H ₂ O)	Прозрачный раствор	1	1	1	2	-	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Бензальдегид (бензойный альдегид)	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	1	1	2	X	X	X	X	2	X	X	2	2	X	1	-	-	1	-	1
Бензидин	Паста	1	2	-	X	2	X	1	X	X	-	-	-	-	X	1	1	1	1	1	X
Бензилацетат	Прозрачная жидкость	1	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Бензилбензоат	Прозрачная жидкость	1	1	-	2	-	-	-	-	-	2	1	-	-	-	1	1	1	-	-	-
Бензиловый спирт	Прозрачная жидкость	1	1	1	2	X	X	X	X	1	1	X	1	X	1	-	-	-	-	-	-
Бензиловый спирт, фотоингибированный	Прозрачная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	-	-	1
Бензилхлорид	Бесцветная жидкость	1	2	2	X	X	X	X	X	X	1	-	X	2	X	1	-	-	-	-	-
Бензин (неэтилированный)	Бесцветная жидкость	1	2	-	X	2	X	X	2	X	1	X	-	1	X	2	1	1	1	1	-
Бензин (неэтилированный, до 50% ароматических веществ)	Бесцветная жидкость	1	2	1	X	2	X	X	2	X	1	X	1	X	2	1	1	1	1	1	-
Бензин (оксигенированный - в смеси с MTBE)	Бесцветная жидкость	1	2	1	X	2	X	X	2	X	1	X	-	1	X	2	1	1	1	1	X
Бензоат натрия	Белые кристаллы или порошок	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1
Бензойная кислота	Белые кристаллы	1	1	1	2	X	X	X	X	2	1	2	1	-	X	-	-	-	-	-	-
Бензойный альдегид (бензальдегид)	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	1	1	2	X	X	X	X	2	X	X	2	2	X	1	-	-	1	-	1
Бензол	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	2	X	X	X	X	X	X	X	1	X	X	1	X	1	1	1	1	1	X
Бензол	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	2	X	X	X	X	X	X	X	1	X	X	1	X	1	1	1	1	1	X
Бензолсульфоновая кислота	Жидкость выше 151°F (66°C)	1	1	1	-	-	X	X	X	2	1	2	-	-	X	X	-	2	X	-	1
Бензотрихлорид	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	-	-	X	X	X	X	X	X	1	-	X	2	X	-	-	-	-	-	-
Бензофенон	Белый порошок	1	1	-	-	-	-	1	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Берголетова соль	Бесцветно-белый порошок	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	-	-	-	-	-	-
Бикарбонат аммония	Белые кристаллы	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	1
Бикарбонат калия	Бесцветные кристаллы или белый порошок	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	-	-	-	-	-	-
Бикарбонат натрия	Белый порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Бикарбонат натрия	Белые кристаллы или порошок	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1	-	2	-
Бисульфат аммония (50%)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	-	-	-	-	1	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Бисульфат калия	Бесцветные кристаллы	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	-	-	-	-	-	-
Бисульфат натрия (гидросульфат натрия)	Бесцветные кристаллы или комки белого цвета	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	X	1	1	X	X	-
Бисульфат натрия, раствор	Раствор	1	1	1	2	-	X	X	-	2	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Бисульфид кальция (гидросульфид кальция)	В воде или спирте	1	1	-	-	1	2	2	1	1	1	1	1	-	2	-	2	1	-	X	1
Бисульфит кальция (гидросульфит кальция)	Желтая жидкость	1	1	-	-	1	2	2	1	1	1	1	1	-	1	-	1	-	1	-	1
Бисфенол А	Белые хлопья	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Битумная мастика	Жидкость	1	-	X	X	2	X	X	2	X	2	X	2	-	-	1	1	1	-	1	-
Бихромат натрия, раствор	Красноватая прозрачная жидкость	1	1	-	1	2	2	2	2	1	1	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-
Борат натрия (бура)	Белые кристаллы	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1	-	2	1
Бордосская смесь (гашёная известь и сульфат меди)	В воде	1	1	1	1	1	2	2	2	1	1	-	-	-	1	-	1	1	-	-	-
Борная кислота	Белый порошок или бесцветные чешуйки	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	X	1	X	2	1	1	X	1
Борный ангидрид	Бесцветный порошок	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-
Борфтористоводородная кислота (до 48%)	Бесцветная жидкость	1	1	-	1	-	2	2	2	-	1	2	1	-	X	-	1	1	-	-	1
Борфтористоводородная кислота (чистота 48%)	Бесцветная жидкость	1	1	1	2	-	2	2	2	-	-	2	1	-	X	-	1	1	-	-	1
Бром	Темная красновато-коричневая жидкость	1	-	-	X	X	-	-	X	-	1	-	-	X	X	1	1	1	1	1	-
Бромат калия	Белые кристаллы или порошок	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1
Бромбензол	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	-	X	X	-	X	1	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-
Бромводород сжиженный (безводный)	Жидкость	1	-	-	-	1	X	X	X	-	X	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Бромводород, безводный	Бесцветный газ	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Бромводород, раствор (бромистоводородная кислота)	Жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Бромид алюминия	Бесцветно-желтоватые кристаллы	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	-	-	X	2	2	-	X	-	-
Бромид железа	Красные кристаллы	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры														Муфты/адаптеры						
		Тефлон®	XLPE/ПЭ-С	ЦНМФРЕ/Высоко-молекулярный ПЭТ	EPDM/ETPM	NBR	SBR	NR	CF/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэфир	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен	
Бромид калия	Белые кристаллы или порошок	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	1	-	-	-	-	-	-
Бромид кальция, раствор	В воде или спирте	1	1	1	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Бромтолуол	Прозрачная жидкость	1	-	-	X	-	X	X	-	X	X	1	-	X	-	X	-	-	-	-	-	-
Бромхлорметан (хлорбромметан)	Прозрачная жидкость	1	2	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	1	1	1	-	1	X	-
Бромхлорэтан	Бесцветная жидкость	-	-	X	X	-	X	X	-	X	X	-	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-
Бункерное топливо	Жидкость	1	2	2	X	1	X	X	2	X	1	X	-	1	X	1	1	1	1	1	1	-
Бура (борат натрия)	Белые кристаллы	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1	-	2	1	-
Бутадиен (1, 3)	Газ	1	1	-	X	2	X	X	X	X	1	X	-	1	X	-	1	1	-	1	1	-
Бутан (газ)	Бесцветный газ	ИСПОЛЬЗУЙТЕ ТОЛЬКО ШЛАНГ ДЛЯ СЖИЖЕННОГО НЕФТЯНОГО ГАЗА														-	-	-	-	-	-	-
Бутан (жидкость)	Жидкость	ИСПОЛЬЗУЙТЕ ТОЛЬКО ШЛАНГ ДЛЯ СЖИЖЕННОГО НЕФТЯНОГО ГАЗА														-	-	-	-	-	-	-
Бутанал (бутиральдегид)	Прозрачная жидкость	1	2	-	X	X	X	X	X	X	X	X	2	-	-	-	-	-	-	-	1	-
Бутандиол (бутиленгликоль)	Бесцветная маслянистая жидкость	1	1	2	-	-	-	-	-	-	1	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-
Бутанол (бутиловый спирт)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Бутил "Oxitol™" (3Г монобутиловый эфир)	Бесцветная жидкость	1	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-
Бутилакрилат	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Бутильальдегид	Прозрачная жидкость	1	-	-	2	X	-	X	-	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Бутиламин	Бесцветная жидкость	1	1	-	-	X	X	X	X	X	X	X	2	-	-	1	1	1	1	1	1	X
Бутилацетат	Бесцветная жидкость	1	2	2	X	X	X	X	X	2	X	X	2	1	1	2	1	1	1	1	1	X
Бутилбензилфталат (BBP)	Прозрачная маслянистая жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	1	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Бутиленгликоль (бутандиол)	Бесцветная маслянистая жидкость	1	1	2	-	-	-	-	-	-	1	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-
Бутиленцеллозольацетат	Бесцветная жидкость	1	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Бутилкарбитол (диэтиленгликольбутилоэфир)	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	2	X	X	2	2	1	-	1	-	-	1	1	1	1	1	1	-
Бутилмеркаптан (2-метил-2-бутантиол)	Жидкость	1	1	-	X	-	X	X	-	X	1	-	-	-	X	-	1	1	-	-	-	-
Бутилметакрилат	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Бутиловый спирт (бутанол)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Бутиловый эфир	Бесцветная жидкость	1	1	-	-	2	X	X	2	2	X	-	1	-	-	1	1	1	1	1	1	-
Бутилстеарат	Бесцветная жидкость	1	1	-	X	2	X	X	X	X	1	-	2	-	1	1	1	1	1	1	1	-
Бутилформиат	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	X	-	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Бутилхлорид	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Бутилцеллозолье (этиленгликоль монобутиловый эфир)	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	-	-	-	-	-	-	1	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-
Бутил-этиловый эфир (этил-н-бутиловый эфир)	Жидкость	1	-	-	-	2	-	X	-	X	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Бутиральдегид (бутанал)	Прозрачная жидкость	1	2	-	X	X	X	X	X	X	X	X	2	-	-	-	-	-	-	-	1	-
В																						
Вина	Жидкость	1	2	-	X	X	X	X	X	X	1	X	1	1	-	2	2	2	1	-	-	-
Винилацетат	Бесцветная жидкость	1	1	X	X	X	X	X	X	2	X	X	1	-	-	-	1	2	1	2	-	-
Винилтрихлорид (трихлорэтан)	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-
Винилхлорид (мономер)	-	1	2	-	X	X	X	X	X	2	X	X	-	X	2	1	1	1	X	-	-	-
Винная кислота	Белый кристаллический порошок	1	1	1	1	2	2	2	2	1	1	1	1	-	-	-	2	2	2	-	-	-
Вода	Жидкость	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	1	1	2	1	1	1	1	1	-
Вода (деионизованная)	Жидкость	1	-	1	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Вода (дистиллированная)	Жидкость	1	1	1	1	1	1	1	2	1	-	1	-	1	1	-	-	-	-	-	-	1
Вода (питьевая)	Жидкость	ИСПОЛЬЗУЙТЕ ТОЛЬКО ШЛАНГ AQUARIUS														1	-	-	-	-	-	-
Вода (рассол)	Жидкость	1	1	-	1	2	1	1	2	1	1	1	-	1	1	-	-	-	-	-	-	1
Вода в масляных эмульсиях	Жидкость	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-
Водные гликоли	Жидкость	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-
Водород (газ)	Газ	ПОЖАЛУЙСТА, ОБРАТИТЕСЬ В КОМПАНИЮ GATES														-	-	-	-	-	-	-
Воздух, 212°F (100°C)	Бесцветный газ	1	1	2	1	1	2	X	1	1	1	1	1	X	2	1	1	1	1	1	1	-
Воздух, 257°F (125°C)	Бесцветный газ	1	1	X	1	X	X	X	2	1	1	1	1	X	X	-	-	-	-	-	-	-
Воздух, 300°F (149°C)	Бесцветный газ	1	1	X	1	X	X	X	X	1	1	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-
Воздух, комнатная температура	Бесцветный газ	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Ворвань	Жидкость	1	-	1	X	1	-	-	2	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ворвань	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	1	-	-	-	-	-	2	-	X	-	-	-	-	1	1	1	1	1	X	-

ТАБЛИЦА УСТОЙЧИВОСТИ К ХИМИЧЕСКОМУ ВОЗДЕЙСТВИЮ

МИР РУКАВОВ

Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры														Муфты/ адаптеры					
		Тefлон®	XLPE/ПЭ-С	ЦНМР/Вискоза- молекулярный ПАТ	EPDM/ETDM	NBR	SBR	NR	CF/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэтилен	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен
		1	2	1	X	2	X	X	2	X	1	X	-	1	X	2	1	1	1	1	1
Газокол (смесь бензина с этанолом)	Бесцветная жидкость	1	2	1	X	2	X	X	2	X	1	X	-	1	X	2	1	1	1	1	X
Галловая (3,4,5 - тригидроксibenзойная) кислота	В спирте или глицерине	1	1	1	1	X	2	2	X	2	1	-	1	X	X	X	1	1	-	-	1
Галловая кислота, раствор	В спиртовом растворе	1	1	-	-	X	2	2	X	2	1	-	1	X	X	X	1	1	-	-	1
Галовакс (хлорированные углеводороды)	Маслянистое до восковой твердости	1	1	1	X	X	X	X	X	X	1	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гексагидрат нитрата меди (нитрат меди)	В воде	1	1	-	1	1	2	2	1	1	1	1	1	-	1	X	1	1	-	X	1
Гексагидрофталевый ангидрид	Прозрачная бесцветная вязкая жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гексадекановая кислота (пальмитиновая кислота)	Белые кристаллы	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гексальдегид	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1
Гексаметилендиамин, раствор	Бесцветные плоские твердые листочки	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гексаметиленмин	Прозрачная бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гексан	Бесцветная жидкость	1	X	1	X	1	X	X	-	X	1	-	1	1	X	1	1	1	-	1	-
Гексанол (гексильовый спирт)	Бесцветная жидкость	1	1	-	X	1	-	-	2	-	1	X	1	-	-	1	1	1	1	2	-
Гексанол (этилпропиликетон)	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	-	X	-	2	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гексафторид серы (газ)	Бесцветный газ	1	1	-	1	2	2	2	1	1	2	2	-	1	2	-	-	-	-	-	-
Гексахлорциклопексан	Беловато-желтоватые хлопья	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гексахлорциклопентадиен	Желтая жидкость	1	-	-	X	-	X	X	-	X	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гексен	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	2	X	X	-	X	1	-	1	-	-	1	1	1	-	1	-
Гексил "Целлозоль" [этиленгликоль моногексильовый эфир]	Прозрачная жидкость	1	1	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гексилламин	Прозрачная жидкость	1	-	-	X	-	X	-	2	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гексилен (1-гексен)	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	2	X	X	-	X	1	-	1	-	-	1	1	1	-	1	-
Гексиленигликоль	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гексилметакрилат	Жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гексильовый спирт (гексанол)	Бесцветная жидкость	1	1	-	X	1	-	-	2	-	1	X	1	-	-	1	1	1	1	2	-
Гематит (железная руда)	Цвет от черного до кирпично красного	1	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гептан	Бесцветная жидкость	1	2	1	X	1	X	X	2	X	1	X	1	1	2	1	1	1	1	1	-
Гептанол (гептальдегид)	Бесцветная маслянистая жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гептандикарбоксилловая кислота (азелаиновая кислота)	Порошок с оттенком от желтоватого до белого	1	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гептановая кислота	Прозрачная маслянистая жидкость	1	1	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гептанол	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-
Гептахлор (в ксилоле)	Жидкость	1	2	-	X	2	X	X	X	X	1	-	-	1	X	-	-	-	-	-	-
Гербицид Richfield "A"	-	1	1	-	X	2	X	X	X	X	2	X	-	-	2	-	-	-	-	-	-
Гидравлическая жидкость (на основе воды и гликоля)	Жидкость	1	1	-	-	1	2	2	1	1	1	-	-	1	1	1	1	1	1	1	-
Гидравлическая жидкость (на основе фосфатного эфира)	Жидкость	1	1	1	1	X	X	X	X	-	X	-	2	-	1	1	1	-	-	-	-
Гидравлическая жидкость (полиальфаолефин)	Жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	-
Гидравлическая жидкость (стандартные минеральные масла)	Жидкость	1	1	-	X	1	X	X	2	X	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1	-
Гидравлическая жидкость FR	Коричневая жидкость	1	1	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гидравлическая жидкость HF-18, HF-20	Жидкость	1	1	-	1	1	-	-	-	1	1	-	-	1	2	1	1	1	1	1	-
Гидравлическая жидкость HF-31	Жидкость	1	1	-	X	-	-	-	-	X	-	-	-	1	-	1	1	1	1	1	-
Гидравлическая жидкость Hydrfluid 760 (Texaco and Houghton)	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	1	-	-	1	-	1	1	1	1	1	-
Гидравлическая жидкость Hydrfluid AZR&O, A, B, AA, C	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	1	-	-	1	-	1	1	1	1	1	-
Гидравлическая жидкость OS 45 (на основе силикатного эфира)	Жидкость	1	-	-	X	2	X	X	1	X	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гидравлическая жидкость для тракторов Union	Коричневая жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	-	-	-	1	2	1	1	1	1	1	-
Гидравлическая жидкость на основе фосфатного эфира	Жидкость	1	1	1	1	X	X	X	X	-	X	-	2	-	1	1	1	-	-	-	-
Гидравлическое масло Bellows 80-20	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	X
Гидразин	Бесцветная дымящая жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	X	X	-	X	-	-	-	-	-	-	-
Гидразин, раствор	Жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	X	X	-	X	-	-	-	-	-	-	-
Гидразол A (окраска текстиля)	-	1	1	-	X	1	-	-	-	X	1	-	-	1	-	1	1	1	1	1	-
Гидрат гидразина	Бесцветная дымящая жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	X	X	-	X	-	-	-	-	-	-	-
Гидрат окиси алюминия (пневматическая подача)	Белый кристаллический порошок	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гидрат цинка	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-
Гидробромистая кислота (62% и менее)	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	1	1	X	X	2	2	X	2	1	2	1	X	X	-	-	-	X	-	-

Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры														Муфты/адаптеры					
		Тефлон®	XLPE/ПЭ-С	ЦНМР/Виско-молекулярный ПЭТ	EPDM/ETDM	NBR	SBR	NR	СР/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэтилен	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен
		1	1	1	1	X	2	2	X	2	1	2	1	X	X	-	-	-	X	-	-
Гидробромистая кислота (до 48%)	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	1	1	1	X	2	2	X	2	1	2	1	X	X	-	-	-	X	-	-
Гидроксид аммония (16%, 20%, 26% и 30%)	Бесцветная жидкость	1	1	1	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	2	1	1	-	X	1
Гидроксид аммония (до 30% NH3)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	2	X	2	2	2	2	1	1	X	X	2	1	1	-	X	1
Гидроксид железа	Коричневый осадок	1	-	-	1	1	-	X	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гидроксид магния	Белый порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	X	-	-
Гидроксид магния, раствор (в разбавленной кислоте)	Жидкий раствор	1	1	1	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	1	1	1	X	-	-
Гидроксид натрия	Белое твердое вещество	1	2	-	1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	-	-	-	-	-	-
Гидроксид натрия (10%)	Бесцветная жидкость	1	1	1	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гидроксид натрия (25%)	Бесцветная жидкость	1	1	1	2	2	1	1	1	2	1	1	X	-	-	X	X	2	X	X	-
Гидроксид натрия (40%)	Бесцветная жидкость	1	1	1	2	2	1	1	1	2	1	1	1	X	-	2	1	1	X	X	-
Гидроксид натрия (50% до 212°F (100°C))	Бесцветная жидкость	1	1	2	2	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гидроксид натрия (50% до 46,11°C (46°C))	Бесцветная жидкость	1	1	2	2	X	1	1	2	1	X	1	1	X	-	2	2	2	X	X	-
Гидроксид натрия (50% до 82,22°C (82°C))	Бесцветная жидкость	1	1	2	2	X	X	X	2	2	X	2	1	X	-	X	2	2	X	X	-
Гидроксид натрия (60%)	Жидкость белого цвета	1	2	1	2	X	2	2	2	2	X	2	1	X	-	X	2	2	X	X	-
Гидроксипропилакриловая кислота (HPA кислота)	Жидкость	1	1	1	X	-	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Гидроксиэтилакрилат (HEA)	Жидкость	1	1	1	X	-	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Гидроксиэтилакриловая кислота (HEA кислота)	Жидкость	1	1	1	X	-	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Гидроксиэтилметакрилат	Прозрачная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гидроксиэтилметакрилат, раствор в ксилоле	Прозрачная жидкость	1	2	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гидроокись алюминия (тригидрат алюминия)	В минеральной кислоте или каустической соде	1	1	1	-	X	X	X	1	1	1	-	1	X	X	-	1	1	-	1	1
Гидроокись бария	Белый порошок	1	1	1	1	1	X	1	1	1	-	1	-	X	2	1	1	-	-	-	1
Гидроокись калия	Белое твердое вещество	1	-	-	2	2	2	2	2	1	X	1	-	2	2	-	-	-	-	-	-
Гидроокись калия (45%, каустический поташ)	Бесцветная или мутноватая жидкость	1	1	1	2	2	2	2	-	1	2	-	1	1	1	-	-	-	-	-	-
Гидроокись калия, жидкая	Бесцветная или мутноватая жидкость	1	1	-	1	2	2	2	2	1	X	2	-	X	X	-	-	-	-	-	-
Гидроокись кальция (гидратная или гашеная известь)	Твердый белый порошок	1	1	-	-	2	1	1	1	1	X	1	1	-	X	X	X	1	-	2	1
Гидроокись кальция, растворы	В глицерине или кислотах	1	1	X	-	2	-	-	-	-	-	-	X	-	2	1	1	X	X	-	-
Гидросульфат натрия (бисульфат натрия)	Бесцветные кристаллы или комки белого цвета	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	X	1	1	X	X	-
Гидросульфид кальция (бисульфид кальция)	В воде или спирте	1	1	-	-	1	2	2	1	1	1	1	1	-	2	-	2	1	-	X	1
Гидросульфид натрия	Бесцветные игольчатые кристаллы	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-
Гидросульфит кальция (бисульфит кальция)	Желтая жидкость	1	1	-	-	1	2	2	1	1	1	1	1	-	1	-	1	1	-	-	1
Гидросульфит натрия	Белые кристаллы или порошок	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	-	-
Гидросульфит натрия	Порошок или хлопья лимонного цвета	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-
Гидрохинон	Белые кристаллы	1	1	-	X	-	X	X	X	X	2	X	-	-	-	-	1	1	-	-	-
Гидрохинон, раствор	Жидкость	1	-	-	-	X	X	-	X	X	1	-	-	-	2	-	1	1	-	-	-
Гидрохлорид анилина	Белые кристаллы	1	1	-	2	2	2	X	2	-	-	-	-	-	-	X	X	-	X	2	-
Гидрохлорит натрия	Бледно-зеленая жидкость	1	2	-	2	X	2	X	X	2	1	1	-	2	2	-	-	-	-	-	-
Гипосульфат натрия	Крупные прозрачные кристаллы	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-
Гипохлористая кислота (только в разбавленных растворах)	Зеленовато-желтый водный раствор	1	1	1	2	X	X	X	X	X	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гипохлорит кальция	Твердые белые кристаллы	1	2	X	-	-	X	X	X	2	-	2	1	X	2	-	-	-	-	-	-
Гипохлорит кальция, растворы	В воде или спирте	1	1	X	-	-	X	X	X	2	-	2	1	-	1	-	X	2	X	X	1
Гипохлорит натрия (20%)	Жидкость белого цвета	1	2	1	1	X	X	X	X	-	X	1	1	2	1	X	X	2	X	X	-
Гипохлорит натрия (5%)	Жидкость белого цвета	1	2	1	1	X	X	X	-	-	1	1	1	1	1	X	X	2	X	X	-
Глауберова соль (декагидрат сульфата натрия)	Кристаллы или порошок	1	-	-	1	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гликолевая кислота	Бесцветные кристаллы	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гликолевая кислота, раствор	Жидкость	1	1	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гликолевая суспензия	Водная суспензия	1	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гликоли (напр. этиленгликоль)	Прозрачная бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Глицерин (глицерол)	Прозрачная вязкая жидкость	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	2	1	1	1	1
Глицерол (глицерин)	Прозрачная вязкая жидкость	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	2	1	1	1	1
Глюкоза	Кристаллический белый порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1
Глюкоза, раствор	Жидкость	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	-	1	1	1	1	1	1
Глюконовая кислота (коммерческая 50% водная)	Водный раствор	1	-	-	-	X	-	X	-	X	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-

ТАБЛИЦА УСТОЙЧИВОСТИ К ХИМИЧЕСКОМУ ВОЗДЕЙСТВИЮ

МИР РУКАВОВ

Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры														Муфты/ адаптеры					
		Телфон®	XLPE/ПЭ-С	ЦНМВРЕ/Высоко- молекулярный ПЭТ	EPDM/ETDM	NBR	SBR	NR	CF/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэтилен	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен
		1	-	1	-	1	-	1	-	1	-	1	-	1	-	1	-	1	-	1	-
Горчица	Жидкость	1	-	-	-	1	1	1	1	-	1	-	-	-	X	1	1	-	-	-	
Графит	Порошкообразный, хлопья, кристаллы	1	-	1	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Гудрон (битуминизированный, до 100°F [38°C])	-	1	1	2	X	2	X	X	2	X	1	-	X	-	-	1	1	1	1	2	-
Д																					
Даутерм А (смесь бифенила и бифенилового эфира)	Жидкость	1	1	-	1	X	X	X	X	X	1	X	2	-	X	1	1	1	1	1	-
Даутерм SR-1 (этиленгликоль)	Жидкость	1	1	1	1	1	-	-	-	1	1	-	1	-	-	2	1	1	1	1	1
Дежарное масло	Жидкость с оттенком от желтого до темно-коричневого	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	2	-	-	-	-	-	-
Декагидрат сульфата натрия (глауберова соль)	Кристаллы или порошок	1	-	-	1	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Декалин (ТМ для декагидронафталина)	Бесцветная жидкость	1	2	2	X	2	X	X	-	X	1	X	2	1	-	-	-	-	-	1	1
Деканал (дециловый альдегид)	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Деканол (дециловый спирт)	Бесцветная прозрачная жидкость	1	-	-	-	1	-	X	X	X	2	2	-	-	X	-	-	-	-	-	-
Декстрин (декстриновый клей)	Желтый или белый порошок	1	1	-	1	1	-	-	1	X	1	-	-	1	1	-	1	1	-	-	1
Декстриновый клей (декстрин)	Желтый или белый порошок	1	1	-	1	1	-	-	1	X	1	-	-	1	1	-	1	1	-	-	1
Декстрон	Коричневая жидкость	1	X	-	X	1	-	-	-	X	-	-	1	1	2	-	-	-	-	-	-
Денатурированный спирт	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-
Дециловый альдегид (N-деканал)	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диазинон	В нефтяных растворителях	1	-	-	1	-	1	1	-	-	1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2
Диаммонийфосфат	В воде	1	1	-	1	1	1	1	1	1	-	1	-	-	1	X	2	1	X	-	1
Диациетон	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	X	X	1	1	X	1	1	1	-	1	1
Диациетоновый спирт	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	X	X	1	1	X	1	1	1	-	1	1
Дибензилэфир	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	X	X	2	-	-	1	1	1	1	1	-
Дибутиламин	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	X	X	X	X	X	X	X	X	-	X	-	-	-	-	-	-
Дибутилсебацинат	Прозрачная бесцветная жидкость	1	1	-	X	X	X	X	X	2	1	-	2	-	-	-	-	-	-	1	-
Дибутилфталат	Бесцветная маслянистая жидкость	1	1	-	1	X	X	X	X	2	2	X	2	-	1	1	1	1	1	1	2
Дибутилэфир	Бесцветная жидкость	1	1	-	-	X	X	X	X	2	X	X	1	-	-	1	1	1	1	1	-
Дивинилбензол (марки 20-25% или 50-60%)	Прозрачная жидкость с оттенком от бесцветного до соломенного	1	2	-	X	X	X	X	-	X	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Дигидроксидиэтиленгликоль	В воде	1	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Дигидроксидиэтиловый эфир (диэтиленгликоль)	Бесцветная липкая жидкость	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Дизельное топливо	Жидкость	1	1	1	X	1	X	X	2	X	-	X	-	1	-	1	1	1	1	1	2
Диизобутилен	Бесцветная жидкость	1	1	-	X	2	X	X	X	X	1	X	1	-	-	1	1	-	1	-	-
Диизобутилкетон	Бесцветная жидкость	1	1	-	1	X	X	X	X	2	X	X	2	1	-	-	1	1	-	1	1
Диизобутилфенол (октилфенол)	Белые хлопья	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диизобутилфталат	Жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диизодециладипинат (DIDA)	Светлоокрашенная маслянистая жидкость	1	-	-	X	-	X	-	1	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диизоктилфталат (DIOF)	Почти бесцветная жидкость	1	-	-	1	X	-	X	-	1	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диизопропиламин	Жидкость выше 108°F [42°C]	1	-	-	-	2	-	2	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диизопропиламин	Бесцветная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диизопропилбензол (мета)	Бесцветная жидкость	1	2	2	X	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диизопропилденацетон (форон)	Желтая жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	X	X	-	-	-	1	1	1	-	1	-
Диизопропилкетон	Бесцветная жидкость	1	1	-	1	X	X	X	X	2	X	X	-	1	-	-	1	1	-	1	-
Дилауриловый эфир	Жидкость выше 92°F [33°C]	1	1	-	1	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диметиламин (DMA)	Жидкий при 70 PSI и 120°F [49°C]	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диметиламинометилфенол (DMP)	Темно-красная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диметиламиноэтанол (диметилэтаноламин)	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диметиланилин	Желто-коричневая маслянистая жидкость	1	1	-	X	X	X	X	X	2	1	X	2	-	-	-	-	-	-	1	-
Диметилацетамид (DMAC)	Бесцветная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диметилбензол (DMB)	Бесцветная жидкость	1	X	X	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-
Диметилкарбинол (изопропиловый спирт)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	2	2	2	1	2	1	1	2	1	1	1	1	1	2	1
Диметилкетон (ацетон)	Бесцветная жидкость	1	1	X	2	X	X	X	X	2	X	X	1	1	X	1	1	1	1	1	2
Диметиловый эфир	Жидкость под давлением	1	1	1	1	X	X	X	X	2	X	X	-	-	1	1	1	1	1	1	-
Диметилсульфат (метилсульфат)	Бесцветная жидкость	1	1	-	X	X	X	X	X	2	X	X	-	1	1	-	-	-	-	-	-
Диметилсульфид	Бесцветная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры														Муфты/адаптеры					
		Телфон®	XLPE/ПЭ-С	ЦНМВРЕ/Высоко-молекулярный ПЭТ	EPDM/ETDM	NBR	SBR	NR	СР/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэфир	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен
		1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диметилсульфоксид	Бесцветная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диметилтерефталат	Бесцветные кристаллы	-	-	-	-	X	X	-	X	X	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диметилфенол (ксиленол)	Белое, твердое вещество, жидкое при 68°F (20°C)	1	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диметилформамид	Прозрачная жидкость	1	1	-	2	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	1	1	1	-	-	1
Диметилформамид (DMF)	Прозрачная жидкость	1	2	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	1	1	1	-	-	1
Диметилфталат	Бесцветная маслянистая жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	X	2	1	X	1	-	-	-	-	-	-	1
Диметилциклогексамин	Прозрачная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Динатрийфосфат (DSP, растворим в H ₂ O)	Бесцветный или белый порошок	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Динатрийфосфат, раствор	В воде	1	1	1	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Динитробензол (растворим в хлороформе)	В хлороформе	1	2	-	X	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Динитротетроксид (диоксид азота)	Жидкий при 50 PSI и 120°F (49°C)	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Динитротетроксид (диоксид азота)	Жидкий при 50 PSI и 120°F (49°C)	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Динитротолуол, твердый	В спирте или эфире	1	1	1	1	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диоксан (диэтилен диоксид)	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	X	X	2	1	X	1	1	1	1	1	1
Диоксан (диэтиленовый эфир)	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	X	X	2	1	X	1	1	1	1	1	1
Диоксид азота (динитротетроксид)	Жидкий при 50 PSI и 120°F (49°C)	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диоксид серы	Бесцветный газ или жидкость	-	-	-	2	X	X	-	-	-	2	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диоксид серы (влажный)	-	1	-	1	1	X	X	X	2	1	2	2	-	-	X	-	-	-	-	-	-
Диоксид серы (жидкость)	Бесцветная жидкость	1	-	1	1	X	X	X	2	2	X	2	-	-	X	-	-	-	-	-	-
Диоксид серы (сухой)	-	1	2	-	2	X	X	X	X	X	1	2	-	X	1	2	1	1	1	1	-
Диоксолан [этиленгликоль формаль]	Прозрачная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	1	1	1	1	1	-
Диоктилрадилинат, Ди-[2-этилгексил]-адиат	Светлоокрашенная маслянистая жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диоктиламин, Ди-[2-этилгексил]-амин	Прозрачная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диоктилсебацнат, Ди-[2-этилгексил]-себацнат	Бледно-соломенно-желтая жидкость	1	1	-	-	X	X	X	X	2	1	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-
Диоктилфосфит, Ди-[2-этилгексил]-фосфит	Бесцветная жидкость	1	1	-	X	-	-	-	-	-	1	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-
Диоктилфталат, Ди-[2-этилгексил]-фталат	Светлоокрашенная жидкость	1	1	-	X	X	X	X	X	X	1	X	2	-	-	1	1	1	1	1	X
Дипентен (цинен, лимонен)	Бесцветная жидкость	1	2	-	X	X	X	X	-	-	1	-	-	1	-	1	1	1	1	1	-
Дипропиламин	Прозрачная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Дипропиленгликоль	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Дипропиленгликоль монометиловый эфир (DPM)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Дипропилкетон	Бесцветная жидкость	1	1	-	1	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Дистиллятное нефтепродукто	Прозрачная коричневая жидкость	1	2	-	X	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Дифенилфталат	Желтый или белый порошок	1	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диформонохлорметан (фреон 22)	Газ	ТРЕБУЕТСЯ СПЕЦИАЛЬНЫЙ ШЛАНГ														-	-	-	-	-	-
Дихлоранилин	В спирте или бензоле	1	-	-	X	X	X	-	X	X	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Дихлорбензилхлорид	Бесцветная жидкость	1	2	-	X	X	X	X	X	X	1	X	X	-	X	-	-	-	-	-	-
Дихлорбензол (орто)	Бесцветная жидкость	1	2	-	X	X	X	X	X	X	1	X	X	1	X	-	1	1	-	1	-
Дихлорбензол (пара)	Белые кристаллы	1	2	-	X	X	X	X	X	X	1	X	X	1	X	-	1	1	-	1	-
Дихлордиформетан (фреон 12)	Газ, жидкость при 140 PSI и 100°F	ТРЕБУЕТСЯ СПЕЦИАЛЬНЫЙ ШЛАНГ														-	-	-	-	-	-
Дихлорид железа	Зеленовато- белые кристаллы	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	X	1	2	-	2	1
Дихлорид меди (хлористая медь)	В воде	1	1	-	-	2	2	2	2	2	1	2	2	X	1	X	X	1	-	X	1
Дихлорид ртути	Белый порошок	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	X	1	1	X	X	-
Дихлорид ртути, раствор (в H ₂ O или спирте)	Раствор	1	1	-	2	2	2	1	1	2	-	1	1	-	2	X	1	1	X	X	-
Дихлорметан (метилхлорид)	Бесцветная жидкость	1	1	2	X	X	X	X	X	X	2	X	X	X	X	1	1	1	-	1	-
Дихлорпентан	Светло-желтая жидкость	1	-	-	X	X	X	X	X	X	1	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Дихлорпропан (пропилендихлорид)	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	X	X	X	X	X	2	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Дихлоруксусная кислота	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	X	-	2	-	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Дихлорэтан (этилендихлорид)	Бесцветная маслянистая жидкость	1	2	2	X	X	X	X	X	X	2	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-
Дихлорэтилен	Бесцветная жидкость	1	-	X	X	X	X	X	X	X	1	X	X	1	X	-	-	-	-	-	X
Дихлорэтилен (ацетилен дихлорид)	Бесцветная жидкость	1	-	X	X	X	X	X	X	X	1	X	X	1	X	-	-	-	-	-	X
Дихлорэтиловый эфир	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	X	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Дихромат калия	Белый кристаллический порошок	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	2	1	-	-	-	-	-	-	-

ТАБЛИЦА УСТОЙЧИВОСТИ К ХИМИЧЕСКОМУ ВОЗДЕЙСТВИЮ

МИР РУКАВОВ

Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры														Муфты/ адаптеры					
		Тефлон®	XLPE/ПЭ-С	ЦНМВРЕ/Высоко- молекулярный ПЭТ	EPDM/ЕТДМ	NBR	SBR	NR	СР/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэтилен	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен
Дихромат натрия	Красные или красно-оранжевые кристаллы	1	-	-	1	1	2	2	2	1	1	2	1	-	1	-	-	-	-	-	1
Дициклоксилламин	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	-	X	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диэтанолламин	Жидкость выше 83°F [29°C]	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	X	-
Диэтанолламин (20%)	В воде или спирте	1	-	-	2	2	2	2	X	1	-	2	1	-	2	1	1	1	1	X	-
Диэтиламин	Бесцветная жидкость	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	1	1	1
Диэтилацетальдегид (этилбутиральдегид)	Бесцветная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диэтилбензол	Бесцветная жидкость	1	1	-	X	-	X	X	-	X	1	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-
Диэтилен диоксид (1,4 диоксан)	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	X	X	2	1	X	1	1	1	1	1	1
Диэтилен эфир (диоксан)	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	X	X	2	1	X	1	1	1	1	1	1
Диэтиленгликоль (дигидроксидиэтиловый эфир)	Бесцветная липкая жидкость	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Диэтиленгликоль ацетат монометилового эфира	Бесцветная жидкость	1	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диэтиленгликоль метилового эфира (метилцеллоза)	Бесцветная жидкость	1	1	-	1	-	X	X	-	X	1	X	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Диэтиленгликоль монобутилового эфира	Бесцветная жидкость	1	1	-	1	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диэтилентриамин	Желтая жидкость	1	1	1	1	-	X	-	X	1	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диэтилкетон	Бесцветная жидкость	1	-	-	2	X	-	X	X	2	X	X	-	-	X	-	-	-	-	-	-
Диэтиловый эфир (этиловый эфир)	Бесцветная жидкость	1	2	-	X	X	X	X	X	2	X	X	1	-	2	2	1	1	1	1	1
Диэтилоксалат	Бесцветная маслянистая жидкость	1	-	-	X	X	-	X	X	X	-	X	-	-	X	-	-	-	-	-	-
Диэтилсебацинат	-	1	1	-	-	X	X	X	X	2	2	X	2	-	-	-	1	1	-	1	-
Диэтилсульфат	Бесцветная жидкость	1	-	-	1	X	1	X	1	2	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диэтилсульфид (этилсульфид)	Бесцветная маслянистая жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диэтилфталат (этилфталат)	Прозрачная жидкость	1	1	-	-	X	X	X	-	2	-	2	-	-	-	1	1	-	1	1	-
Додецилбензол (детергент-алкилат)	Жидкость	1	2	-	X	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Додецилфенол	Соломенно-желтая жидкость	1	1	-	1	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Доломит	Серый, розовый или белый порошок	-	-	-	2	1	-	-	1	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Доменный газ (охлажденный)	Газ	1	1	-	-	X	X	X	X	X	1	X	-	-	X	1	1	1	-	1	-
Дорожный гудрон	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Древесное масло	Жидкость	1	1	-	X	1	X	X	2	X	1	2	1	1	1	-	-	-	-	-	-
Дубильная кислота	Бледно-желтый порошок	1	1	1	1	X	2	2	2	1	1	2	1	1	1	2	1	1	2	X	-
Дубильная кислота (10%)	Желтая жидкость	1	1	-	-	X	2	2	2	X	1	2	1	1	1	2	1	1	2	X	-
Ж																					
Желатин	Хлопья или порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	-
Железная руда (гематит)	Цвет от черного до кирпично красного	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Железосинеродистый натрий	Рубиново-красные кристаллы	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	1
Животные жиры	Твердо-жидкое	1	-	-	1	-	-	2	-	-	-	1	1	1	1	1	1	1	1	-	-
Животный желатин	-	1	-	1	-	1	-	1	-	-	-	-	-	1	-	1	-	1	1	-	-
Животный жир [лярд]	Белый, твердое/жидкое > 108°F [42°C]	1	1	1	X	1	X	X	2	X	1	X	1	1	-	1	1	1	1	X	-
Животный жир непещевой, жидкий	Жидкость	1	-	-	X	1	-	X	2	X	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Жидкий хлор [при 210 PSI и 120°F (38°C)]	Прозрачная жидкость янтарного цвета	1	-	-	X	-	-	-	-	-	1	-	-	X	X	-	-	-	-	-	-
Жидкое мыло	Жидкость	1	1	1	2	-	2	2	-	2	-	-	-	-	2	1	1	1	1	1	-
Жидкости Citgo FR	Жидкость	1	1	-	1	X	-	-	-	1	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-
Жидкости Glycol FR	Жидкость	1	-	-	1	1	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Жидкость для полоскания рта	Жидкость	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1
Жирная кислота	Твердое, полутвердое или жидкое	1	2	2	2	2	X	X	2	2	2	X	2	-	2	2	1	1	1	2	1
Жирные нефтяные спирты	C11 или менее являются жидкостями	1	1	1	1	1	-	-	-	1	1	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-
Жирные спирты, смесь	C8-11 жидкости, >C11 твердые	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	1	1	-	-	-	-	-	-
З																					
Закалочное масло	Жидкость	1	-	-	-	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	-	-
Закись азота (оксид азота)	Газ	1	1	-	2	X	X	X	X	1	1	1	1	X	X	1	1	1	1	X	-
Закись азота, скатая жидкость	Жидкий при 800 PSI и 68°F [20°C]	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Зеленый щелок (натронная варка целлюлозы)	Жидкость	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-
И																					
Известняк	Порошок или куски	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры														Муфты/адаптеры					
		Тефлон®	XLPE/ПЭ-С	ЦНМР/Виско-молекулярный ПЭТ	EPDM/ETDM	NBR	SBR	NR	СР/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэтилен	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен
		1	1	1	2	2	2	2	X	2	1	X	-	-	2	X	2	1	-	-	-
Известь [оксид кальция]	Твердые комки белого или серого цвета	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-
Известь, гашеная (гидроксид кальция)	Белый кристаллический порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Известь, гидравлическая (обожженный известняк)	Порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Известь, хлорная (белильный раствор)	Раствор	1	1	1	2	2	2	2	X	2	1	X	-	-	2	X	2	1	-	-	-
Известь, хлорная (нормальная, 35-37% хлора)	Белый порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-
Изоамилацетат	Бесцветная жидкость	1	-	-	2	X	-	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Изоамилбромид	-	1	-	-	X	X	-	X	X	X	2	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Изоамилбутират	Прозрачная жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Изоамиловый спирт (изобутилкарбинол)	Бесцветная жидкость	1	-	-	2	2	-	2	2	2	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Изоамиловый эфир	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Изоамилфталат	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	2	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Изоамилхлорид	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	2	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Изобутан	Бесцветный газ	ИСПОЛЬЗУЙТЕ ТОЛЬКО ШЛАНГ ДЛЯ СЖИЖЕННОГО НЕФТЯНОГО ГАЗА														-	-	-	-	-	-
Изобутан жидкий	Жидкий при 98 PSI и 120°F (49°C)	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Изобутанол (изобутиловый спирт)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	2	2	2	2	2	1	1	1	2	1	1	1	1	1	2	-
Изобутен (изобутилен)	Газ	1	-	-	X	1	X	X	-	-	2	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Изобутил альдегид (изобутиральдегид)	Бесцветная жидкость	1	-	-	2	X	-	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Изобутиламин	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	2	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Изобутилацетат	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	X	-	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Изобутилен (изобутен)	Газ	1	-	-	X	1	X	X	-	-	2	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Изобутилен жидкий (изобутен жидкий)	Жидкий при 88 PSI и 120°F (49°C)	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Изобутилкарбинол [первичный изоамиловый спирт]	Бесцветная жидкость	1	-	-	2	2	-	2	2	2	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Изобутиловый спирт (изобутанол)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	2	2	2	2	2	1	1	1	1	2	1	1	1	1	2	-
Изобутиральдегид (изобутиальдегид)	Бесцветная жидкость	1	-	-	2	X	-	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Изоляционное масло [трансформатор]	Жидкость	1	1	-	X	1	X	X	2	X	1	X	-	-	-	1	1	1	-	1	-
Изооктан	Бесцветная жидкость	1	2	-	X	1	X	X	1	X	1	1	2	1	X	1	1	1	2	1	-
Изооктил тиогликолат	Прозрачная жидкость	1	1	-	2	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Изооктиладиат	Вязкая жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Изооктиловый спирт	Прозрачная жидкость	1	1	1	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Изоопентан	Бесцветная жидкость	1	2	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Изопропанол (изопропиловый спирт)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	2	2	2	2	1	1	2	1	1	2	1	1	1	1	2
Изопропанолламин (MIPA)	Жидкость	1	2	-	-	2	-	2	-	1	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Изопропиламин	Бесцветная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Изопропилацетат	Бесцветная жидкость	1	1	1	2	X	X	X	X	2	-	X	-	1	X	1	1	1	1	1	-
Изопропилбензол (кумен)	Бесцветная жидкость	1	2	-	-	-	-	-	-	-	1	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-
Изопропиловый спирт (изопропанол)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	2	2	2	2	1	1	2	1	1	2	1	1	1	1	2
Изопропиловый эфир	Бесцветная жидкость	1	1	1	X	X	X	X	X	2	X	X	-	1	X	1	1	1	1	1	-
Изопропилтолуол (цимен)	Бесцветная жидкость	1	2	-	X	X	X	X	X	X	2	X	2	1	X	1	1	1	1	1	-
Изопропилхлорид	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Изофорон	Прозрачная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Изофталхлорид	Жидкость выше 106°F (41°C)	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Изоцианат (толуиленидиизоцианат)	Прозрачная жидкость с оттенком от бесцветного до желтого	1	2	-	X	X	X	X	X	X	1	-	-	-	-	1	1	1	-	-	-
Инсектицид Pyipina	-	1	1	-	2	X	-	-	X	2	2	-	-	2	-	1	1	1	1	2	-
Иодид калия	Белое твердое вещество	1	-	-	1	1	-	-	1	-	1	1	-	-	1	-	-	-	-	-	2
Й																					
Иод	Серовато-черные гранулы	1	-	-	-	-	-	1	X	-	-	-	-	-	X	X	X	X	-	-	-
Иод, в спирте	Жидкость	1	1	1	1	-	X	X	2	-	1	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-
Иод, раствор	Жидкость	1	1	1	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Иодистый этил	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	X	-	X	X	X	2	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
К																					
Казеин (белое аморфное вещество)	В концентрированной кислоте	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-
Кальцинированная окись алюминия [пневматическая подача]	Гранулы	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

ТАБЛИЦА УСТОЙЧИВОСТИ К ХИМИЧЕСКОМУ ВОЗДЕЙСТВИЮ

МИР РУКАВОВ

Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры														Муфты/адаптеры					
		Телфон®	XLPE/ПЭ-С	ЦНМР/Высоко-молекулярный ПЭТ	EPDM/ETDM	NBR	SBR	NR	СР/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэтилен	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен
		1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	X	2
Кальцинированная сода (карбонат натрия)	Серый порошок	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	X	2	1
Кальцинированный щелок (радиоактивные отходы)	В водном растворе	1	1	-	1	1	-	-	-	1	1	-	-	-	-	1	1	1	2	-	-
Каменноугольные смолы	Черная вязкая жидкость	1	-	-	X	2	X	X	2	X	1	X	2	X	X	1	1	1	1	1	-
Каменноугольный газ (коксый газ, макс. 120°F [49°C])	Газ	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-
Каменноугольный пек (кровельный материал)	Жидкость выше 212°F (100°C)	1	-	-	X	2	X	X	2	X	1	2	2	-	X	-	-	-	-	-	-
Камфен	Жидкость выше 115°F (46°C)	1	-	-	X	-	-	-	-	-	1	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Каолиновая глина	Беловато-желтоватый порошок	1	-	1	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Каприловая кислота (октановая кислота)	Бесцветная маслянистая жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Капролактам	Белые хлопья	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Капролактам, расплав (выше 156°F [69°C])	Жидкость	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-
Капроновая кислота	Бесцветная или желтая жидкость	1	1	1	2	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Карбаматы	Кристаллы	1	1	-	X	X	X	X	X	X	2	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Карболовая кислота	Жидкость выше 109°F (43°C)	1	2	2	2	X	X	X	X	2	1	X	1	X	X	X	1	1	2	X	-
Карболовая кислота (фенол)	Белые или розовые кристаллы	1	2	-	2	X	X	X	X	2	1	X	1	X	X	X	1	1	2	X	-
Карболовая кислота (фенол, 82-95% в креозоле)	Жидкость	1	2	-	2	X	X	X	X	2	2	X	1	X	X	X	1	1	2	X	-
Карбонат аммония	Бесцветно-белый порошок	1	1	-	-	X	-	1	2	-	-	-	-	-	1	1	1	1	-	-	1
Карбонат бария	Белый порошок	1	1	-	X	1	X	1	1	X	1	X	X	-	1	2	1	1	-	1	1
Карбонат висмута	Белый порошок	1	-	-	-	-	-	1	X	-	-	-	-	-	-	1	1	1	-	-	1
Карбонат калия	Белый гранулированный порошок	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1	-	X	1
Карбонат калия, жидкость	Бесцветная или мутноватая жидкость	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	1	2	1	1	-	X	1
Карбонат кальция	Твердый белый порошок	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Карбонат кальция, суспензия	Твердая фаза в H ₂ O	1	-	-	1	1	1	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Карбонат магния	Белый порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	-	-	-
Карбонат магния, раствор (в кислоте)	Жидкий раствор	1	1	1	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	1	1	1	-	-	-
Карбонат натрия (кальцинированная сода)	Серый порошок	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	X	2	1
Карбонат никеля	Кристаллы/порошок с оттенком от зеленого до коричневого	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Касторовое масло	Бледно-желтая или бесцветная жидкость	1	1	-	-	1	X	X	1	2	1	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1
Каустическая сода, жидкая (до 73%)	Водный раствор	1	2	-	2	X	1	1	2	2	X	1	1	2	X	-	-	-	-	-	-
Каустическая сода, сухая (гидроокись натрия)	Белые шарики или гранулы	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Каустический поташ, жидкий (до 45%)	Водный раствор	1	1	1	2	2	2	2	2	-	1	2	-	1	1	1	-	-	-	-	-
Каустический поташ, сухой (гидроокись калия)	Белые гранулы или хлопья	1	1	-	2	X	2	1	2	1	1	1	1	X	X	-	-	-	-	-	-
Кваццы (сульфат алюминиевые или другие)	Белые кристаллы	1	1	-	1	1	-	1	1	-	-	-	-	-	-	X	X	2	X	X	1
Кваццы, поташ (калиево-алюминиевые)	Белые кристаллы	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	X	2	2	X	X	1
Квашеная капуста	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-
Керосин	Прозрачная маслянистая жидкость	1	1	-	X	1	X	X	X	X	1	X	1	1	2	1	1	1	1	1	1
Кетоглутаровая кислота	В воде или спирте	1	1	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Кетоны (ацетон, МЕК, циклогексанон)	Обычно жидкости	1	1	1	2	X	X	X	X	2	X	X	-	1	X	1	1	1	1	1	1
Кетчуп	Жидкость красного цвета	-	-	-	-	1	-	-	1	-	-	-	-	1	-	-	1	1	-	-	-
Кислород	Бесцветный газ	1	1	-	1	2	2	2	-	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Кислород, охлажденная жидкость	Жидкий при 200 PSI и -146°C	ШЛАНГ НЕ ПРЕДЛАГАЕТСЯ														-	-	-	-	-	-
Кислота Коха	Белое твердое вещество	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Китайское древесное масло (гунговое масло)	Желтое масло	1	2	-	X	2	X	X	X	X	1	2	-	-	2	1	1	1	1	1	-
Клей	Изменяющееся	1	1	-	X	2	X	X	2	X	1	1	-	2	1	2	1	1	1	X	-
Кокосовое масло	Жидкость выше 77°F (25°C)	1	-	-	2	1	X	X	1	2	1	2	-	1	2	-	-	-	-	-	-
Коксовый газ (300°F [149°C] или менее)	Газ	1	1	-	X	X	X	X	X	X	1	2	-	-	-	1	1	1	2	-	1
Котельное топливо (ASTM 1-6)	Прозрачные жидкости с оттенком от бесцветного до коричневого	1	2	1	X	1	X	X	2	X	1	X	1	1	X	2	2	2	1	1	-
Краска (на основе масел или растворителей)	Жидкое или пастообразное вещество	1	1	-	X	2	X	X	-	X	1	X	-	1	-	-	-	-	-	-	-
Краска (неорганическая)	Жидкость	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	-
Краски (эмульсионные или латексные)	Жидкость	1	1	1	2	2	-	-	-	1	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Красное масло (коммерческая олеиновая кислота) [MIL-H-5606]	Жидкость	1	2	2	2	2	X	X	2	2	2	X	2	1	2	2	2	1	1	2	1
Крахмал	Белый аморфный порошок	1	1	-	1	2	1	1	2	-	1	1	-	1	1	-	-	-	-	-	-
Крезиловая кислота	Жидкость	1	-	-	X	X	X	X	X	X	1	X	-	X	-	-	-	-	-	-	-

Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры														Муфты/адаптеры					
		Телфон®	XLPE/ПЭ-С	ЦНММРЕ/Высокомолекулярный ПЭТ	EPDM/ETDM	NBR	SBR	NR	CF/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэфир	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен
		1	2	-	-	X	X	X	X	2	1	X	1	X	-	2	1	1	1	-	2
Крезол (метилфенол)	Жидкость выше 95°F (35°C)	1	2	-	-	X	X	X	X	2	1	X	1	X	-	2	1	1	1	-	2
Кремнефтористоводородная кислота	В воде	1	1	1	2	X	X	X	X	X	1	1	X	X	X	X	X	X	-	1	-
Кремнефтористо-водородная кислота [50%]	Бесцветная жидкость	1	1	1	2	X	-	-	2	X	-	2	1	X	X	-	-	-	1	-	1
Крезот (нафталин/антрацен)	Жидкость	X	2	X	-	2	X	X	X	2	1	X	-	-	X	2	1	1	1	X	2
Криолит (Greenland Spar)	В серной кислоте	1	2	-	X	1	X	X	2	X	1	X	-	-	-	1	1	1	-	1	X
Кротоновая кислота (метилакриловая кислота)	Твердое белое кристаллическое вещество	1	1	1	2	2	X	X	-	1	1	-	1	X	-	1	X	-	-	-	-
Ксиленол (диметилфенол)	Белое твердое вещество, жидкое при 68°F (20°C)	1	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ксилол (диметилбензол)	Бесцветная жидкость	1	2	X	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-
Кукурузная патока Каро	Желтая жидкость	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	1	1	-	-
Кукурузное масло	Бледно-желтая жидкость	1	1	-	2	2	X	X	2	2	1	X	2	-	1	1	1	1	1	1	X
Кукурузный сироп (сироп глюкозы)	Прозрачная жидкость	1	2	-	2	2	2	2	2	2	2	2	-	-	-	1	1	1	1	-	-
Кумен (изопропибензол)	Бесцветная жидкость	1	2	-	-	-	-	-	-	-	1	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-
Купроцианид калия	Твердое белое кристаллическое вещество	1	-	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	2	1	-	-	-	-	1
Л																					
Лак - спирт или ацетат в качестве растворителя	Раствор	1	1	1	2	-	-	-	-	-	X	-	-	-	X	X	1	1	1	-	-
Лак - толуол или ксилол в качестве растворителя	Раствор	1	-	-	-	X	X	X	X	X	1	X	-	1	X	X	X	1	1	1	-
Лаки	-	1	2	-	X	X	X	X	X	2	X	-	1	-	2	1	1	-	2	-	-
Лактол	-	1	1	-	-	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	1	1	1	-	1	-
Латексная краска	Жидкость	1	1	1	1	1	2	2	-	2	1	-	-	1	1	1	1	1	1	-	-
Лаурил пероксид	Белый порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Лауриловый спирт	Жидкость выше 75°F (24°C)	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ледяная метакриловая кислота (GMAA)	Белые кристаллы	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ледяная уксусная кислота	Прозрачная бесцветная жидкость	1	1	1	2	-	-	-	X	X	X	-	X	X	X	-	-	-	-	-	-
Лецитин	Светло-коричневая вязкая жидко-твердая среда	1	1	-	-	X	-	-	2	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-
Литроин	Прозрачная жидкость	1	2	-	X	1	X	X	X	X	1	X	-	1	X	2	1	1	-	-	-
Лимонен	Бесцветная жидкость	1	2	1	X	X	X	X	-	-	1	-	-	1	-	1	1	1	1	1	-
Лимонная кислота, раствор	В воде	1	1	1	2	X	2	2	1	2	1	1	-	X	1	X	X	1	1	X	2
Линдан (аэрозоль Ag)	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	1	1	-	-	-
Линолевая кислота	Жидкость с оттенком от бесцветного до соломенного	1	1	1	X	2	-	-	X	X	1	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-
Льняное масло	Жидкость с оттенком от желто-янтарного до коричневого	1	1	X	2	2	X	X	2	-	1	1	1	1	1	2	1	1	1	2	-
Лярд (свиной жир)	Жидкость выше 108°F (42°C)	1	1	1	X	1	X	X	2	X	1	X	1	1	-	1	1	1	1	X	-
М																					
Магнезит	Кристаллическое вещество от белого до коричневого цвета	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Магний	Порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Майонез	Полужидкое	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-
Малатион (аэрозоль Ag)	Прозрачная жидкость янтарного цвета	1	1	-	2	-	-	-	-	1	-	-	-	1	-	1	1	1	-	1	-
Малатион (разбавленная аэрозоль Ag)	Прозрачная жидкость янтарного цвета	1	1	1	2	-	X	X	-	1	1	-	-	1	1	1	1	1	-	1	-
Малеиновая кислота	Жидкость	ШЛАНГ НЕ ПРЕДЛАГАЕТСЯ														2	2	1	-	-	-
Малеиновая кислота, раствор	Раствор	1	1	1	1	2	2	2	X	-	7	-	-	-	X	2	2	1	-	-	-
Малеиновый ангидрид	Бесцветные игольчатые кристаллы	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Малеиновый ангидрид (нагретая жидкость)	Жидкость выше 124°F (53°C)	1	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Мальтин [экстракт солода]	Светло-коричневая вязкая жидкость	1	1	1	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Масла Dircos	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	-	-	-	1	-	1	1	1	1	1	-
Масла Duro	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	-	-	-	1	2	1	1	1	1	1	-
Масла Puropale RX	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	-	-	-	1	2	1	1	1	1	1	-
Масла Rando	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	-	-	-	1	-	1	1	1	1	1	-
Масла Regal R&O	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	-	-	-	1	2	1	1	1	1	1	-
Масла Rubilene	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	-	-	-	1	2	-	-	-	-	-	-
Масла Solnus	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	-	-	-	1	1	1	1	1	1	1	-
Масла Sun R&O	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	1	-	-	1	2	1	1	1	1	1	-
Масла Suintac HP	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	1	-	-	1	2	1	1	1	1	-	-
Масла Suintac WFR	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	1	-	-	1	2	1	-	1	1	-	-

ТАБЛИЦА УСТОЙЧИВОСТИ К ХИМИЧЕСКОМУ ВОЗДЕЙСТВИЮ

МИР РУКАВОВ

Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры														Муфты/ адаптеры					
		Телфон®	XLPE/ПЭ-С	ЦНМР/Вискоза- молекулярный ПЭТ	EPDM/ETDM	NBR	SBR	NR	CF/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэтилен	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен
Масла Sunvis 700, 800, 900	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	1	-	-	1	2	1	1	1	-	-	-
Масла Tellus	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	1	-	-	1	2	1	1	1	-	-	1
Масла Tenol	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	1	-	-	1	2	1	1	1	-	-	-
Масла Vitrea	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	-	-	-	1	2	1	1	1	-	-	-
Масла прямого синтеза	Жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	2	-	-	-	-	-	-
Масла, животные (высокое содержание жирных кислот)	Твердо-жидкое	1	2	-	X	1	X	X	2	2	1	X	1	-	2	1	1	1	1	1	-
Масла, минеральные (алифатические или ароматические)	Жидкости	1	2	-	X	2	X	X	X	X	1	2	2	1	X	-	-	-	-	-	2
Масла, растительные (соевое, кокосовое, кукурузное)	Жидкости	1	1	-	X	1	X	X	-	X	1	X	-	1	-	-	-	-	-	-	1
Масло (моторные масла SAE)	Жидкость	1	1	-	X	1	X	X	2	X	1	2	1	1	2	-	-	-	-	-	-
Масло ASTM №1	Коричневая жидкость	1	1	1	X	1	X	X	1	X	1	2	1	1	2	1	1	1	1	1	2
Масло ASTM №2	Коричневая жидкость	1	1	1	X	1	X	X	2	X	1	2	1	1	X	1	1	1	1	1	X
Масло ASTM №3	Коричневая жидкость	1	1	1	X	1	X	X	X	X	1	X	1	1	X	1	1	1	1	1	X
Масло Hy-Chock	Жидкость	1	1	-	-	1	-	-	-	-	1	-	-	1	-	1	1	1	-	-	-
Масло Hydrolubric (Houghton)	Жидкость	1	1	-	X	2	-	-	-	X	-	-	-	1	2	-	-	-	-	-	-
Масло для гидропривода (Houghton)	Жидкость	1	-	-	X	1	-	-	-	X	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-
Масло для мыловарения	Жидкость	1	1	2	-	X	-	-	X	-	X	-	-	-	1	1	1	-	-	-	-
Масло для отделки	Жидкость	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Масло для пресс-форм	Жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	-	-	-	-
Масло какао (какао-масло)	Жидкость выше 95°F (35°C)	1	1	2	-	2	X	X	2	-	-	-	-	-	1	1	1	-	-	-	-
Масло сливочное	Желто-белого цвета, полутвердое до жидкого	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-
Масляная кислота	Бесцветная жидкость	1	1	1	2	-	2	2	X	1	1	X	1	-	1	X	1	1	1	2	-
Масляный ангидрид	Прозрачная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Мастика для пола (температурно-зависимая)	Изменяющееся	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Машинное масло до 135°F (57°C)	Жидкость	1	1	-	X	1	X	X	1	X	1	2	-	1	2	1	1	1	1	1	-
МБК (метилбутилкетон)	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	X	X	2	-	X	1	1	1	1	1	-
Мед	Желтая жидкость	1	-	-	1	1	-	1	1	-	1	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-
Медный купорос (пентагидрат сульфата меди)	В воде	1	1	-	2	1	2	2	1	2	1	1	1	X	1	X	1	1	X	X	1
Мезителен (триметилбензол)	Жидкость	1	-	-	X	X	X	X	X	X	1	-	-	1	X	-	-	-	-	-	-
Меласса	Коричневая жидкость	1	1	-	1	2	2	2	2	1	1	1	-	-	2	2	1	1	2	X	-
Металлиловый спирт (металлаллиловый спирт)	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	1	-	2	-	2	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Металлосодержащее мыло (алюминий, кальций, цинк)	Твердое вещество при комнатной температуре	1	1	1	X	1	X	X	-	X	1	2	1	-	-	1	1	1	1	1	-
Метан	Газ	1	-	-	-	1	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метанол (метилловый спирт)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	1	1	1	1	X	1	1	1	2	1	1	1	1	2	-
Метасиликат кальция (силикат кальция)	Белый порошок	1	1	-	-	2	2	1	-	2	1	2	1	-	1	1	1	1	1	1	-
Метафосфат аммония	Белый порошок	1	1	-	1	2	2	2	2	1	-	2	-	-	2	1	1	1	X	-	1
Метафосфат натрия	Бесцветные кристаллы или белый порошок	1	1	-	2	2	2	2	2	2	2	1	1	1	X	1	1	1	X	-	-
Метил-2-пирролидон	Бесцветная жидкость	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метил-п-амилкарбинол	Бесцветная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Метил-п-амилкетон	Прозрачная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метилакрилат (ингибированный)	Бесцветная жидкость	1	2	-	2	X	X	X	X	X	X	X	-	-	1	1	1	1	1	1	-
Метилакриловая кислота (критоновая кислота)	Твердое белое кристаллическое вещество	1	1	1	2	2	X	X	-	1	1	-	1	X	-	-	-	-	-	-	-
Метилаллиловый спирт (металлиловый спирт)	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	1	-	2	-	2	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метилаллилхлорид	Жидкость с оттенком от бесцветного до соломенного	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метилаль	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метиламиллацетат	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метиламиловый спирт	Бесцветная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метиламин (30-40% в H ₂ O)	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	X	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-
Метиламин (бесводный)	Жидкий при 120 PSI и 49°C	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-
Метиламин (монометиламин)	Жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	X	1	1	1	-	-	-
Метиланилин	Жидкость с оттенком от бесцветного до коричневого	1	1	1	2	X	-	-	X	-	1	2	-	X	X	-	-	-	-	-	-
Метилацетат	Бесцветная жидкость	1	2	-	2	X	X	X	X	2	X	X	1	1	X	1	1	1	1	1	-
Метилацетилен пропандиен (MAPP газ)	Жидкий при 107 PSI и 20°C	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры														Муфты/адаптеры						
		Тейлон®	XLPE/ПЭ-С	ЦНМВРЕ/Высоко-молекулярный ПЭТ	EPDM/ETDM	NBR	SBR	NR	CF/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэфир	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен	
Метилацетоат	Бесцветная жидкость	1	-	-	2	X	-	X	X	2	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метилацетон	Прозрачная жидкость	1	-	-	1	X	-	X	-	2	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метилбромацетат	Жидкость с оттенком от бесцветного до соломенного	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метилбромид	Жидкий при 55 PSI и 120°F (49°C)	1	1	-	X	X	X	X	X	X	1	X	-	1	X	1	1	1	-	1	-	-
Метилбутанол (2-метил-1-бутанол)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	-	-	-	1	1	-	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-
Метилбутантиол (бутилмеркаптан)	Жидкость	1	1	-	X	-	X	X	-	X	1	-	-	-	X	-	1	1	-	-	-	-
Метилбутилкетон (МБК)	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	X	X	2	-	X	1	1	1	1	1	1	-
Метилгексанол	-	1	-	-	-	1	-	1	-	1	2	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метилгексанон (метилизоамилкетон)	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	2	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метилгексилкетон	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	2	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метилдиэтаноламин	Бесцветная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метилен дихлорид	Бесцветная жидкость	1	1	2	X	X	X	X	X	X	2	X	X	X	X	1	1	1	-	1	-	-
Метилен дихлорид (метилхлорид)	Бесцветная жидкость	1	1	2	X	X	X	X	X	X	2	X	X	X	X	1	1	1	-	1	-	-
Метиленбромид	Прозрачная жидкость	1	-	-	-	2	-	-	-	-	1	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-
Метиленидифенилдиизоцианат, MDI	Жидкость выше 37°C	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метиленхлорид (дихлорметан)	Бесцветная жидкость	1	1	2	X	X	X	X	X	X	2	X	X	X	X	1	1	1	-	1	-	-
Метилизоамилкетон (метилгексанон)	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	2	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метилизобутилкетон (оксид мезитила)	Бесцветная маслянистая жидкость	1	1	1	2	X	X	X	X	2	X	X	2	-	X	1	1	1	1	1	1	-
Метилизобутилкетон (МИБК)	Бесцветная жидкость	1	2	-	-	X	X	X	X	2	X	X	2	1	X	-	-	-	-	-	-	-
Метилизопропилкетон	Бесцветная жидкость	1	2	-	2	X	X	X	X	2	X	X	2	1	X	1	1	1	1	1	1	-
Метилкарбитол (диэтиленгликоль метилэфир)	Бесцветная жидкость	1	1	-	1	-	X	X	-	X	1	X	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метилметакрилат	Бесцветная жидкость	1	2	-	2	X	X	X	X	X	2	2	-	-	1	1	1	1	-	-	-	-
Метилметакрилат мономер, ингибированный	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	X	X	X	X	X	X	X	-	X	X	-	-	-	-	-	-	-
Метиловый спирт (100%) (метанол)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	1	1	1	1	X	1	1	1	2	1	1	1	1	2	-	-
Метиловый эфир акриловой кислоты (метилакриловая кислота)	Белое твердое вещество	1	1	1	2	2	X	X	-	1	1	-	1	X	-	-	-	-	-	-	-	-
Метилпропилкарбинол (2-пентанол)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	-	-	-	-	1	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метилпропилкетон (пентанон)	Прозрачная жидкость	1	-	-	2	X	-	X	X	2	X	X	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-
Метилпропиловый эфир	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	X	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метилсалицилат	Желто-красная жидкость	1	1	-	2	2	-	-	2	2	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	1	-
Метилстеарат	Жидкость выше 99°F (38°C)	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метилстирол	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метилсульфат (диметилсульфат)	Бесцветная жидкость	1	1	-	X	X	X	X	X	2	X	X	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-
Метилфенол (крезол)	Жидкость выше 195°F (35°C)	1	2	-	-	X	X	X	X	2	1	X	1	X	-	2	1	1	1	-	2	-
Метилформиат	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	X	X	X	2	2	X	X	-	-	1	1	1	1	1	1	1	-
Метилхлорид	Жидкий при 160 PSI и 120°F (49°C)	1	2	-	X	X	X	X	X	X	1	X	X	-	X	1	1	1	-	1	-	-
Метилхлороформ (1,1,1-трихлорэтан)	Бесцветная жидкость	1	2	-	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-
Метилхлороформиат	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	X	X	X	X	X	1	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метилцеллозоль (диэтиленгликоль метилэфир)	Бесцветная жидкость	1	1	-	1	-	X	X	-	X	1	X	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метилцианид (ацетонитрил)	Бесцветная жидкость	1	1	2	2	X	2	2	X	X	X	X	1	-	1	1	1	1	-	-	-	-
Метилциклогексан	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	1	X	X	-	X	1	X	2	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Метилэтилкетон (МЭК)	Бесцветная жидкость	1	2	1	2	X	X	X	X	2	X	X	2	1	X	1	1	1	1	1	1	-
Метионин	Белый кристаллический порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метоксиклор, раствор (в спирте)	Раствор	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	1	1	1	-	-	-	-
Минеральное масло	Бесцветная жидкость	1	1	1	X	1	X	X	1	X	1	1	1	1	1	1	1	1	2	1	-	-
Минеральные масла (высокоосновные)	Жидкость	1	1	1	X	1	X	X	2	X	1	X	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-
Минеральные масла (рафинированные)	Жидкость	1	1	1	X	1	X	X	2	X	1	2	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-
Минеральные спирты (нафта VM&P)	Бесцветная жидкость	1	1	-	X	1	X	X	-	X	1	X	-	1	-	1	1	1	2	1	-	-
Молок	Жидкость белого цвета	ИСПОЛЬЗУЙТЕ ТОЛЬКО ШЛАНГ FDA																				
Молочная кислота (90% или менее)	Бесцветная или желтая жидкость	1	1	1	2	X	2	2	1	-	1	1	-	-	X	X	2	1	X	2	-	-
Молочная кислота, USP (фармакопей) 85-90% или менее	Бесцветно-желтоватая липкая жидкость	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	2	1	X	2	-	-	-
Молочная кислота, для производства пластмасс - 50-80% или менее	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	1	1	2	1	-	-	1	-	1	1	-	X	1	X	2	1	X	2	-	-
Молочная кислота, пищевая - 50-80%	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	1	1	2	-	X	X	-	X	1	1	-	-	-	X	2	1	X	2	-	-

ТАБЛИЦА УСТОЙЧИВОСТИ К ХИМИЧЕСКОМУ ВОЗДЕЙСТВИЮ

МИР РУКАВОВ

Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры													Муфты/адаптеры							
		Тефлон®	XLPE/ПЭ-С	ЦНМВРЕ/Высоко-молекулярный ПЭТ	EPDM/ЕТДМ	NBR	SBR	NR	СР/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэтилен	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен	
Моноглицериды	Твердо-жидкое	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Монолаурат глицерина	Жидкость выше 80°F (27°C)	1	1	1	1	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Монометиламин (метиламин)	Жидкий при 120 PSI и 120°F (49°C)	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	1	1	1	-	-	-	-
Монометиловый эфир диэтиленгликоля	Бесцветная жидкость	1	1	-	1	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Монометиловый эфир этиленгликоля	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Монопентаэритритол (пентаэритритол)	Белый порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Монопентаэритритол, раствор	Жидкий раствор	1	1	1	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Монохлорбензол	Прозрачная жидкость	1	2	-	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	X	1	1	1	-	1	-	-
Монохлоруксусная кислота	Кристаллы с оттенком от бесцветного до светло-коричневого	1	1	X	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Монохлоруксусная кислота, раствор (в H ₂ O или спирте)	Жидкий раствор	1	1	X	2	-	-	-	-	-	-	-	X	-	X	X	X	-	2	1	-	-
Моноэтанолламин	Бесцветная жидкость	1	2	1	2	2	2	2	2	2	X	X	1	1	2	1	1	1	-	1	-	-
Моноэтиламин	Жидкий при 15 PSI и 120°F (49°C)	1	2	-	1	X	X	X	X	2	X	X	1	-	-	-	1	1	-	1	-	-
Моноэтиламин, раствор (70% или менее)	Жидкий раствор	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Моноэтиловый эфир диэтиленгликоля	Бесцветная жидкость	1	1	-	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Морская вода	Бесцветная жидкость	1	1	-	1	2	2	X	2	1	1	2	-	1	1	2	1	1	-	2	-	-
Морфолин	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Моторное масло	Жидкость	1	1	-	X	1	X	X	2	X	1	2	1	1	2	1	1	1	1	1	-	-
Моющее средство (додецилсульфонат натрия)	В воде	1	2	1	1	1	X	X	2	1	-	1	-	-	1	2	1	1	1	1	1	1
Муравьиная кислота	Бесцветная жидкость (точка кипения 100°C)	1	1	1	2	-	X	X	1	2	X	2	1	X	X	X	2	1	-	2	1	-
Муравьиное масло (фурфурол)	Жидкость с оттенком от бесцветного до красновато-коричневого	1	1	-	X	X	X	X	2	X	2	2	1	-	X	2	1	1	1	1	1	2
Мыльные растворы	Жидкость	1	1	1	1	1	X	X	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-
Мышьяковая кислота	В воде	1	1	1	2	-	X	X	-	2	1	-	1	-	-	2	-	1	2	-	2	-
Мышьяковокислая медь (арсенат меди)	В разбавленной кислоте	1	1	-	-	2	2	-	-	1	2	-	-	-	-	1	1	1	-	-	-	-
Н																						
Натрий металлический	Твердое вещество серебристого цвета	2	-	-	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Нафта (низкое ароматическое содержание)	Жидкость	1	1	-	X	2	X	X	X	X	1	X	1	-	X	2	1	1	-	1	-	-
Нафта VM&P (уйт-спирит)	Бесцветная жидкость	1	1	-	X	1	X	X	-	X	1	X	-	1	-	1	1	1	2	1	-	-
Нафталин	Белые кристаллические хлопья	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	-	-
Нафтенная кислота	Коммерческие марки - темная жидкость	1	1	-	2	-	-	-	-	-	1	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-
Нашатырный спирт	Бесцветная жидкость	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Нейтральное масло	Жидкость	1	1	1	X	2	X	X	2	X	1	-	-	1	-	1	1	1	-	1	-	-
Неогексан	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	1	-	-	2	-	1	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Неочищенный парафин	Жидкость выше 200°F (93°C)	1	2	-	-	2	-	-	-	2	1	-	-	-	1	1	1	1	-	1	1	-
Нефтяной дистиллят	Жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Нефтяной кокс	Твердые гранулы	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Нитрат алюминия	В холодной воде	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	X	1	1	2	-	1	-
Нитрат аммония	Бесцветные кристаллы	1	1	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	2	X	1	-
Нитрат аммония, гранулы и масло	Конгломерат	1	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	2	X	1	-
Нитрат аммония, раствор (до 83%)	Жидкость	1	1	1	1	1	-	1	1	-	1	1	1	-	1	1	1	2	X	1	-	-
Нитрат аммония, удобрение (20,5% N, или 33,5% N)	Конгломерат	1	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	2	X	1	-
Нитрат железа	Кристаллы фиолетового цвета	1	1	-	2	2	2	1	2	2	-	2	1	-	2	X	1	1	-	-	-	-
Нитрат железа	-	1	1	-	2	2	2	1	2	2	-	2	1	-	2	X	1	1	-	-	-	-
Нитрат железа, раствор	Жидкость	1	-	-	1	1	-	1	1	1	1	1	-	1	-	X	1	1	-	-	-	-
Нитрат калия	Твердое вещество с оттенком от бесцветного до белого	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Нитрат кальция, растворы	В воде, спирте или ацетоне	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1
Нитрат меди (гексагидрат нитрата меди)	В воде	1	1	-	1	1	2	2	1	1	1	1	1	-	1	X	1	1	-	X	1	-
Нитрат натрия	Бесцветные кристаллы	1	1	-	2	X	X	X	X	2	-	2	1	1	1	1	2	2	2	2	-	-
Нитрат никеля	Зеленые гигроскопичные кристаллы	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	X	-	-
Нитрат никеля, раствор (в воде или спирте)	Раствор	1	1	-	2	2	2	2	2	2	1	2	1	-	2	-	-	-	2	X	-	-
Нитрат ртути, раствор	Раствор	1	1	1	2	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	1	1	1	X	-	-	-
Нитрат свинца, раствор (в воде или спирте)	Раствор	1	1	1	1	1	2	2	2	2	1	-	1	-	1	1	1	1	-	-	-	-
Нитрат серебра	Бесцветные кристаллы	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	1	1	1	2	-	-

Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры														Муфты/адаптеры					
		Телфон®	XLPE/ПЭ-С	ЦНММРЕ/Высоко-молекулярный ПЭТ	EPDM/ETPM	NBR	SBR	NR	CF/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэфир	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун/Углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен
Нитрит аммония	Бесцветные кристаллы	1	1	-	-	X	X	X	2	-	-	-	1	-	-	-	1	1	-	-	1
Нитробензол	Желтая жидкость при 43°F (6°C)	1	2	-	2	X	X	X	X	2	X	X	2	X	1	1	1	1	1	1	-
Нитроэтиленхлорид	Желто-красная жидкость или газ	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-
Нитрометан	Бесцветная жидкость	1	-	-	2	X	-	2	X	2	X	X	-	1	X	-	1	1	-	1	-
Нитропропан	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	X	-	-	1	-	-	1	1	-	1	-
Нитроэтан	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	X	2	2	X	2	-	2	1	-	-	-	1	1	-	1	-
Нонен (1-нонилен)	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Нонилен (нонен)	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Нониловый спирт (октилкарбинол)	Бесцветная жидкость	1	1	1	-	1	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
О																					
Огнестойкая гидравлическая жидкость (Техасо)	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	-
Озон	Газ	1	2	2	1	X	X	X	2	2	2	2	1	2	1	1	1	1	1	1	1
Оксид азота (закись азота)	Газ	1	1	-	2	X	X	X	X	1	1	1	1	X	X	1	1	1	-	X	-
Оксид железа (черный, коричневый, красный или желтый)	Твердое вещество	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Оксид железа, суспензия	Суспензия	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Оксид кальция (негашеная известь)	Комки белого или серого цвета	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-
Оксид магния, суспензия	-	1	1	-	1	2	-	2	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Оксид магния, сухой	Белый порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Оксид мезитила (метилизобутиленкетон)	Бесцветная маслянистая жидкость	1	1	1	2	X	X	X	X	2	X	X	2	-	X	1	1	1	1	1	-
Оксид пропилена	Бесцветная жидкость	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Оксид цинка	Белый или серый порошок	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-
Октадекановая кислота (стеариновая кислота)	Бесцветное воскообразное вещество	1	1	1	2	2	2	2	2	2	1	2	1	1	1	X	2	1	X	X	-
Октановая кислота (каприловая кислота)	Бесцветная маслянистая жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Октанол (октиловый спирт)	Бесцветная жидкость	1	1	-	-	2	2	2	2	-	1	-	1	1	2	1	1	1	1	2	-
Октен	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Октиальдегид	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Октиламин	Прозрачная жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	2	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Октилацетат	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	X	X	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Октилкарбинол (нониловый спирт)	Бесцветная жидкость	1	1	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Октиловый спирт (октанол)	Бесцветная жидкость	1	1	-	-	2	2	2	2	-	1	-	1	1	2	1	1	1	1	2	-
Октилфенол (диизобутилфенол)	Белые хлопья	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Олеиновая кислота (жирная кислота)	Желто-красная маслянистая жидкость	1	2	2	2	2	X	X	2	2	2	X	2	-	2	2	2	1	1	2	1
Олеум (дымящаяся серная к-та, 30% SO3 или менее)	Дымящаяся жидкость с оттенком от прозрачного до грязно-белого	1	X	X	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	X	-	-	1	-	-	X
Оливковое масло	Желто-зеленая жидкость	1	1	1	2	2	X	X	X	2	1	X	2	1	2	2	1	1	1	2	1
Ореховое масло	Желто-зеленая жидкость	1	1	-	-	1	-	-	2	X	-	-	-	-	2	1	1	1	1	1	1
Орто-дихлорбензол (также мета- и пара-)	Бесцветная жидкость	1	2	-	X	X	X	X	X	X	1	X	X	1	X	-	1	1	-	1	-
Ортоксилен (1,2- диметилбензол)	Прозрачная бесцветная жидкость	1	X	X	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-
Основной арсенат меди	Сине-зеленый порошок	1	1	-	-	-	2	1	-	-	1	2	-	-	1	1	1	1	-	-	-
Отбеливатель (хлорная известь)	Белый порошок (35-37% Cl)	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Отработавшая кислота	Жидкость	1	2	2	X	X	X	X	X	X	1	2	X	X	X	-	1	1	-	-	-
Отходы красок	От жидкого до полутвердого пастообразного состояния	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Очищенный нефтяной парафин	Твердое вещество с низкой точкой плавления	1	2	2	X	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Очищенный парафин (нефтяной)	-	1	1	-	-	1	X	X	2	-	1	-	-	1	-	1	1	-	1	-	-
П																					
Пальмитиновая кислота (гексадекановая кислота)	Кристаллы в горячих спиртах	1	1	1	2	2	X	X	2	2	1	X	1	-	-	1	2	1	1	X	1
Пальмовое масло	Твердое вещество с оттенком от желтого до коричневого	1	1	-	-	1	X	X	2	2	-	2	-	-	-	1	1	1	1	1	-
Пар	Газ	ИСПОЛЬЗУЙТЕ ТОЛЬКО ШЛАНГИ ДЛЯ ПАРА																			
Паральдегид	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Паранокс (детергент, диспергатор; Exxon)	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Парапол (жидкий полиизобутилен; Exxon)	Жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Парафин (алифатический углеводород)	Переменное от газообразного до воскообразного твердого	1	1	1	X	1	X	X	2	X	1	X	1	-	-	2	1	1	-	1	-
Параформальдегид	Белые твердые хлопья или порошок	1	-	-	-	2	-	1	2	-	-	-	-	-	1	-	1	1	-	-	-

ТАБЛИЦА УСТОЙЧИВОСТИ К ХИМИЧЕСКОМУ ВОЗДЕЙСТВИЮ

МИР РУКАВОВ

Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры													Муфты/адаптеры							
		Тефлон®	XLPE/ПЭ-С	ЦНМР/Вискоза-молекулярный ПАТ	EPDM/ETDM	NBR	SBR	NR	CF/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэтилен	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен	
		1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1	2	1
Пеларгоновая кислота	Бесцветно-желтоватое масло	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пенные составы для ванн	Жидкость	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пенополиуретан до 125°F (52°C)	-	1	1	-	2	-	-	-	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пентагидрат сульфата меди (медный купорос)	В воде	1	1	-	2	1	2	2	1	2	1	1	1	X	1	X	1	1	X	X	1	1
Пентазол (амиловые спирты, первичные и вторичные)	Жидкость	1	2	2	2	2	2	2	2	2	1	2	1	1	2	1	1	1	1	1	1	-
Пентан	Бесцветная жидкость	1	X	X	X	-	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пентанол (метилпропилкарбинол)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	-	-	-	-	1	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пентанон (метилпропилкетон)	Прозрачная жидкость	1	-	-	2	X	-	X	X	2	X	X	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-
Пентахлорид сурьмы	Красновато-желтая жидкость	1	1	1	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пентахлорфенол в масле	В масле (антисептик для древесины)	1	1	1	X	X	X	X	X	1	1	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-
Пентахлорэтан	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пентаэритритол (моноэтанэритритол)	Белый порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Перборат натрия	Белый аморфный порошок	1	1	-	2	X	X	X	X	2	-	X	-	2	-	X	1	1	1	X	-	-
Перекись водорода (пероксид водорода)	Жидкость	1	-	-	2	X	-	-	2	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Перманганат калия	Темно-пурпурные кристаллы	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	-	-	-	-	-	-	-
Пероксид водорода (35% или менее)	Жидкость	1	1	1	1	2	X	X	1	X	1	1	1	1	1	X	2	1	1	X	-	-
Пероксид водорода (50% или менее)	Жидкость	1	2	1	1	2	X	X	1	X	1	1	1	2	2	X	2	1	1	X	-	-
Пероксид водорода (70% или менее)	Жидкость	1	2	1	2	X	X	X	2	-	1	1	1	X	2	X	2	1	1	X	-	-
Пероксид водорода (90% или менее)	Жидкость	1	-	1	2	X	X	X	2	-	1	1	-	X	X	X	2	1	1	X	-	-
Пероксид натрия	Желтовато-белый порошок	1	1	2	-	-	-	-	1	1	1	1	2	X	1	X	1	1	1	X	-	-
Пероксидисульфат аммония	Водный раствор	1	1	-	-	X	-	-	X	-	X	-	-	-	-	-	1	1	-	X	X	-
Персульфат калия	Белые кристаллы	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-
Перхлорная кислота (70%)	70% или менее с H ₂ O	1	2	1	-	-	2	2	2	2	1	2	-	X	X	-	2	1	-	-	-	1
Перхлорэтилен	Бесцветная жидкость	1	2	-	X	X	X	X	X	X	1	X	2	2	X	1	1	1	-	X	-	-
Петролейный эфир	Жидкость	1	X	X	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-
Петролейный эфир (нафта)	Жидкость	1	1	-	X	2	X	X	X	X	1	X	1	-	X	2	1	1	-	1	-	-
Петролейный эфир с температурой вспышки свыше 200 градусов	Жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пиво	Желтая жидкость	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пириновая кислота (раствор)	В воде	1	2	2	2	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	X	1	1	X	X	1	1
Пириновая кислота (тринитрофенол)	Желтые кристаллы	1	2	2	2	2	2	2	2	2	1	2	-	X	1	X	1	1	X	X	1	1
Пинен	Бесцветная прозрачная жидкость	1	1	-	X	2	X	X	X	X	1	-	2	1	X	1	1	1	-	-	-	-
Пиперазин гидрохлорид, раствор (34%)	В воде	1	1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пирен (четырёххлористый углерод)	Бесцветная жидкость	1	2	X	X	X	X	X	X	X	1	X	2	1	X	X	2	2	X	2	X	X
Пиретрум	Жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-
Пиридин (50%)	-	1	2	-	-	-	-	-	X	-	X	X	-	X	-	X	-	1	1	1	1	-
Плавиновая кислота (70%)	Бесцветная жидкость	1	1	X	X	X	X	X	X	-	1	2	-	X	X	X	X	X	X	X	-	-
Плавиновая кислота (концентрированная)	Бесцветная жидкость	1	1	X	X	X	X	X	X	2	2	1	X	X	X	X	X	X	X	X	-	-
Пластмассы на основе сложных полиэфиров	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-
Поливинилацетат - эмульсии	Эмульсия	1	-	-	1	1	-	1	2	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Полипропиленгликоль	Жидкость	1	1	-	1	1	-	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Полипропиленовая пластмасса	Твердые шарики	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Полистирольная пластмасса	Твердые шарики	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Полисульфид аммония, раствор	Раствор желтого цвета	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Полиэтиленгликоль	Бесцветная жидкость или стекловидное твердое вещество	1	-	-	1	2	-	1	1	1	1	1	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-
Полиэтиленовая пластмасса	Твердые шарики	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Портландцемент	Серый порошок	1	-	1	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Поташ (карбонат калия), водные растворы	Жидкость	1	1	-	1	-	1	1	1	1	1	1	-	1	1	2	1	1	-	X	1	1
Приматол A, S, P (аэрозоль Ag)	Жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пропан, газ	Бесцветный газ	ПОЖАЛУЙСТА, ОБРАТИТЕСЬ В КОМПАНИЮ GATES													-	-	-	-	-	-	-	-
Пропандиол	Бесцветная жидкость	1	1	-	1	1	-	-	X	1	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пропанол (пропиловый спирт)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	-	-	-	-	1	1	-	1	1	2	-	-	-	-	-	-	-
Пропиальдегид	Прозрачная жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	2	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры														Муфты/адаптеры						
		Тefлон®	XLPE/ПЭ-С	ЦНММРЕ/Высоко-молекулярный ПЭТ	EPDM/ETDM	NBR	SBR	NR	СР/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэфир	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен	
Пропилацетат	Бесцветная жидкость	1	1	1	-	-	-	-	-	-	X	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пропилен	Бесцветный газ	1	-	-	X	X	X	X	X	X	1	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пропиленгликоль	Жидкость	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	1	-	-	-	-	-	-	-
Пропилендиамин	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	2	-	2	-	2	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пропилендиолхлорид (диолпропан)	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	X	X	X	X	X	2	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пропиловый спирт (пропанол)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	-	-	-	-	1	1	-	1	1	2	-	-	-	-	-	-	-
Пропилхлорид	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	X	2	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пропионовая кислота	Бесцветная маслянистая жидкость	1	1	1	2	X	2	2	X	2	1	2	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-
Проявляющие растворы (фиксаж)	Жидкость	1	1	-	-	-	2	2	2	2	2	-	2	-	-	1	-	1	1	-	-	-
Р																						
Рапсовое масло	Коричнево-желтая жидкость	1	1	-	2	-	-	-	-	2	-	X	-	2	-	1	1	1	1	1	1	-
Рассол (соль)	Жидкость	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1	-	2	1	-
Раствор для кобальт-никелевого покрытия	Жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	2	-	-	-	-	-
Раствор для никелевого покрытия	Жидкость	1	1	-	-	2	2	2	-	-	-	2	-	-	X	-	1	1	-	-	-	-
Раствор для хромирования до 120°F (49°C)	Жидкость	1	1	-	2	-	-	-	-	2	2	-	-	X	X	-	X	X	-	-	-	1
Раствор мочевины (100%)	Жидкость	1	1	-	-	2	1	1	1	2	-	1	1	2	1	1	2	1	1	-	-	-
Растворитель Stoddard	Чистый нефтяной дистиллят	1	2	-	X	2	X	X	-	X	1	-	1	1	2	2	1	1	-	1	-	-
Растворы сульфата цинка	Бесцветная или мутноватая жидкость	1	1	-	2	2	X	X	2	2	-	2	1	2	2	X	2	1	X	X	-	-
Растворы хлорида цинка	Бесцветная или мутноватая жидкость	1	1	-	-	1	2	2	1	2	1	1	1	1	2	X	2	1	X	X	-	-
Растворы чилийской селитры (нитрат натрия)	В воде	1	1	-	-	1	2	2	-	1	-	1	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-
Растительные масла	Жидкости	1	-	1	2	-	X	X	2	X	-	1	1	2	1	1	1	1	1	-	-	-
Ртуть	Жидкость серебряного цвета	1	1	1	-	2	2	2	1	2	-	1	1	-	1	1	1	1	X	X	-	-
Ртуть, пары	Газ	ШЛАНГ НЕ ПРЕДЛАГАЕТСЯ														1	1	1	-	-	-	
Рыбий жир	Бледно-желтая жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	1	X	-	-	-	1	1	1	1	1	1	-
С																						
Салициловая кислота	Белый порошок	1	1	1	2	X	2	2	-	2	2	-	-	1	1	-	1	1	2	-	-	-
Сахар жидкий, смешанный	Жидкость	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Сахар, сироп	Жидкость	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Сахароза, растворы	Жидкость	1	1	-	-	1	1	1	1	1	1	-	1	-	-	-	1	1	1	-	-	-
Свинец, тетраметил (тетраметилсвинец)	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	2	X	X	X	X	1	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Свинец, тетрагидрид (тетрагидрилсвинец)	Бесцветная маслянистая жидкость	1	2	-	X	2	X	X	X	X	1	X	-	2	1	-	-	-	-	-	-	-
Севин	-	1	2	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Сера (до 200°F (93°C))	Желтые кристаллы	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Серная кислота (10%)	Бесцветный водный раствор	1	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1	X	-	-	X	X	2	X	X	-
Серная кислота (100%)	Бесцветная жидкость	1	X	X	X	X	X	X	X	X	2	X	X	-	-	2	X	2	X	X	-	-
Серная кислота (30%)	Бесцветный водный раствор	1	1	1	1	2	2	2	1	1	1	1	X	-	X	X	2	X	X	-	-	-
Серная кислота (50%)	Бесцветный водный раствор	1	1	1	1	X	X	X	2	1	1	1	X	-	X	X	2	X	X	-	-	-
Серная кислота (60%) (48,5 градуса Боме)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	X	X	X	X	X	1	1	1	X	-	X	X	2	X	X	-	-
Серная кислота (75%)	Раствор с оттенком от бесцветного до коричневого	1	1	1	2	X	X	X	X	2	1	2	2	X	-	X	X	2	X	X	-	-
Серная кислота (88%) (64,7 градуса Боме)	Бесцветная жидкость	1	2	1	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	-	X	X	2	X	X	-	-
Серная кислота (93%)	Маслянистая жидкость с оттенком от бесцветного до коричневого	1	X	1	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	-	X	X	2	X	X	-	-
Серная кислота (96%)	Бесцветная жидкость	1	X	1	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	-	X	X	2	X	X	-	-
Серная кислота (98%)	Маслянистая жидкость с оттенком от бесцветного до коричневого	1	X	1	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	-	X	X	2	X	X	-	-
Серная кислота, дымящаяся (олеум)	Маслянистая жидкость с оттенком от бесцветного до темно-коричневого	1	X	X	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	-	-	1	-	-	-	-	X
Сернистая известь, раствор	Раствор	1	1	1	2	X	X	X	1	X	1	2	-	-	2	2	1	1	X	X	-	-
Сернистая кислота (10%)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	X	X	X	-	2	1	1	1	-	1	-	X	2	1	X	X	-
Сернистая кислота (75%)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	X	X	X	X	1	1	1	X	-	X	X	2	X	X	-	-	-
Сернистая нефть	Жидкость	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-
Сернокислый алюминий (сульфат алюминия)	Белые кристаллы	1	1	-	1	1	-	1	1	-	-	-	-	-	-	X	X	2	X	X	1	-
Сернокислый алюминий, раствор (до 50% сульфата алюминия)	В воде	1	1	1	1	1	-	-	-	1	1	-	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-
Сероводород	Бесцветный газ	ШЛАНГ НЕ ПРЕДЛАГАЕТСЯ														-	-	-	-	-	-	-
Сероводород, сжатый	Жидкий при 410 PSI и 120°F (49°C)	1	-	-	1	X	X	-	2	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

ТАБЛИЦА УСТОЙЧИВОСТИ К ХИМИЧЕСКОМУ ВОЗДЕЙСТВИЮ

МИР РУКАВОВ

Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры														Муфты/адаптеры					
		Телфон®	XLPE/ПЭ-С	ЦНММРЕ/Вискоза-малекулярный ПЭТ	EPDM/ETDM	NBR	SBR	NR	CF/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэфир	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен
Сероуглерод	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	2	1	X	2	X	X	X	X	1	X	2	1	X	2	1	1	2	2	X
Свиное масло [амиловый спирт]	Бесцветная жидкость	1	1	1	2	2	2	2	2	2	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1	-
Сидр	Жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-
Силикат калия, кроме сухого	-	1	1	-	1	1	2	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Силикат кальция [метасиликат кальция]	Белый порошок	1	1	-	-	2	2	1	-	2	1	2	1	-	1	1	1	1	1	1	-
Силикат натрия	Куски зеленоватого стекла	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	1
Силикат свинца [основой]	Белый порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Силикат-содовый раствор	Коричневая или желтая жидкость	1	1	-	1	1	-	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Силиконовые масла	Жидкость	1	2	-	-	2	-	-	2	-	2	2	-	1	2	1	1	1	-	1	-
Силиконовые смазки	Жидкость	1	2	-	-	2	-	-	2	-	2	2	-	1	2	1	1	1	-	1	-
Синеродистая медь [цианид меди]	В разбавленных кислотах или щелочах	1	1	-	2	2	2	2	2	2	1	2	-	-	1	-	1	1	-	X	1
Синильная кислота [до 20%]	Прозрачная жидкость	1	1	-	1	2	2	2	2	-	1	1	-	-	2	-	-	-	-	-	-
Синильная кислота [до 98%]	Прозрачная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	X	1	1	1	1	X	-
Синтетическое масло [Citgo]	Жидкость	1	1	-	X	-	-	-	-	X	-	-	-	1	2	1	1	1	-	-	-
Сироп	Вязкая жидкость	1	1	-	-	-	1	1	2	-	1	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-
Сиропы свекловичного сахара	Бесцветный раствор	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	X	X	X	X	X	X
Сиропы тростникового сахара	В воде	1	1	-	2	1	2	2	1	2	-	1	1	-	1	1	1	1	1	2	1
Скипидар	Прозрачная жидкость с оттенком от бесцветного до янтарного	1	1	-	X	2	X	X	-	X	2	X	2	-	-	-	-	-	-	-	-
Смазка	Полутверде	1	1	2	X	1	X	X	2	X	1	2	-	-	1	1	1	1	1	1	-
Смазка Aeroshell 7A, 17	Жидкость	1	-	-	-	1	-	-	2	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	-	-
Смазка, на основе силикона	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	1	1	1	1	1	-
Смазочное масло [SAE 10, 20, 30, 40, 50]	Жидкость	1	-	-	-	2	-	-	2	-	-	-	-	1	-	1	1	1	1	1	-
Смазочное масло до 120°F [49°C]	Жидкость	1	1	-	X	1	X	X	2	X	1	2	1	1	2	1	1	1	1	1	-
Смазочное масло сложнэфирное, до 135°F [57°C]	Жидкость	1	1	-	X	2	X	X	-	X	1	-	-	X	1	1	1	1	1	1	-
Смазочно-охлаждающая жидкость [на минеральной масляной основе]	Жидкость	1	2	-	X	1	X	X	2	X	1	X	-	-	-	1	1	1	-	1	X
Смазочно-охлаждающая жидкость White & Bagley № 2190	Жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Смазочно-охлаждающая жидкость, водорастворимая	Жидкость	1	-	-	1	-	-	X	-	-	-	-	-	-	1	1	1	-	1	1	
Смазочно-охлаждающая жидкость, на серной основе	Жидкость	2	-	-	-	1	-	-	X	-	-	-	-	-	-	1	1	1	-	1	1
Смола	В ароматических углеводородах	1	2	X	X	2	X	X	X	X	1	X	-	1	X	-	-	-	-	-	-
Смола для лаков	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Содовая вода	Жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-
Соевое масло	Бледно-желтое масло	1	1	1	X	2	X	X	2	2	1	2	-	1	2	1	1	1	-	-	-
Соленая вода [морская вода]	Жидкость	1	1	-	1	2	2	X	2	1	1	2	-	1	1	2	1	1	-	2	-
Соли алюминия	Изменяющееся	1	1	-	1	1	1	1	1	1	-	1	-	1	-	2	2	2	-	1	-
Соли железа	-	1	-	-	1	1	-	1	1	1	1	1	-	1	1	-	-	-	-	-	-
Соли марганца	-	1	1	-	-	1	X	X	-	1	1	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-
Соли никеля	-	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	2	-	-	-	-	-	-
Соли никотина [напр. гидрохлорид никотина]	Бесцветное масло	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	X	2	-	-	-
Соли сурьмы	Белые кристаллы	1	1	-	1	2	-	-	-	1	1	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-
Солод, сухой	Зерна желто-янтарного цвета	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Соляная кислота [15%]	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	1	1	2	X	2	2	X	2	1	2	1	X	X	X	X	X	X	X	-
Соляная кислота [37%]	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	1	1	X	X	2	2	X	2	1	2	1	X	X	X	X	X	X	X	-
Соляная кислота [хлористоводородная]	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	1	1	X	X	2	2	X	2	1	2	1	X	X	X	X	X	X	X	-
Соляная кислота, безводная	Бесцветный дымящийся газ	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	X	X	X	X	X	X	-
Состав для укладки дорог	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Средство для удаления краски	Жидкое или пастообразное вещество	1	2	-	X	X	X	X	X	X	1	X	-	X	-	-	-	-	-	-	-
Стеарат кальция	Белый порошок	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Стеарин	Бесцветные кристаллы или порошок	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-
Стеариновая кислота [октадекановая кислота]	Бесцветное воскообразное вещество	1	1	1	2	2	2	2	2	2	1	2	1	1	1	X	2	1	X	X	-
Стирен (мономер)	Бесцветная маслянистая жидкость	1	2	-	X	X	X	X	-	X	2	-	2	2	-	2	X	2	X	2	-
Сточные воды	Шлам	1	1	1	1	2	2	X	2	-	-	2	1	1	2	X	1	1	2	1	-
Сульфаминовая кислота	В воде	1	1	1	2	X	X	X	-	2	1	2	1	X	X	-	-	-	-	-	-

Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры													Муфты/адаптеры							
		Телфон®	XLPE/ПЭ-С	ЦНММРЕ/Вискоза-молекулярный ПАТ	EPDM/ETDM	NBR	SBR	NR	СР/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэфир	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен	
Сульфаминовая кислота 10% до 170°F (77°C)	Бесцветная жидкость	1	X	-	-	-	X	X	-	-	2	2	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Сульфат алюминия	Белые кристаллы	1	1	-	1	1	-	1	1	-	-	-	-	-	-	X	X	2	X	X	1	1
Сульфат алюминия, раствор	В воде	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	1	-	1	-	X	X	2	X	X	1	1
Сульфат алюминия, раствор (49,7% H ₂ O)	Жидкость	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	1	X	X	2	X	X	1	1
Сульфат аммония	Серо-белые кристаллы	1	1	-	-	-	-	1	-	-	-	-	1	-	-	1	1	1	X	X	1	1
Сульфат бария	Беловато-желтоватый порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	-	2	1	1
Сульфат железа	Желтые кристаллы или серый порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	X	1	1	X	X	1	1	1
Сульфат железа, раствор	Жидкость	1	1	1	2	2	2	-	2	2	1	2	1	-	1	X	1	1	X	X	1	1
Сульфат железа, раствор (железный купорос)	Жидкость	1	1	1	2	2	2	-	2	2	1	2	1	-	1	X	1	1	X	X	1	1
Сульфат калия	Белые кристаллы или порошок	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-
Сульфат кальция	Белые кристаллы или порошок	1	1	-	1	1	-	1	1	1	1	1	1	-	-	1	1	1	-	1	1	1
Сульфат магния, раствор	Жидкий раствор	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1	1	1	-	1	2	1	1	-	1	-	-
Сульфат марганца (тетрагидрат сульфата марганца)	Твердое вещество бледно-красного цвета	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Сульфат марганца, раствор	Водный раствор	1	1	-	-	1	2	2	-	-	1	1	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-
Сульфат натрия	Белые кристаллы или порошок	1	1	-	1	1	2	2	1	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	1
Сульфат никеля	Кристаллы с оттенком о желтого до синего	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	2	1	X	X	-	-	
Сульфат никеля, раствор	Раствор	1	1	-	2	2	2	2	2	2	1	2	1	-	1	-	2	1	X	X	-	-
Сульфат свинца (основной, синий основной, трёхосновный)	Порошок с оттенком от белого до синего	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	-	-	-	-
Сульфатные щелочи до 150°F (66°C)	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	-	1
Сульфатный зеленый щелок	Жидкость	1	1	1	1	2	1	1	1	1	-	1	2	-	-	1	1	1	-	-	-	-
Сульфатный черный щелок [см. "черный щелок"]	Черная щелочная жидкость	1	1	1	2	2	X	X	2	2	1	2	2	-	1	1	1	1	-	-	-	1
Сульфид аммония	Желтые кристаллы	1	1	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	X	X	1	1
Сульфид аммония, раствор (40-44% или менее)	Жидкость	1	1	-	1	2	1	1	-	1	1	1	1	-	1	1	1	X	X	1	1	1
Сульфид бария	Желтовато-зеленый - серый порошок	1	1	1	-	-	-	1	-	-	1	-	-	-	X	1	1	-	X	1	1	1
Сульфид железа, раствор (сернистое железо)	Жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Сульфид калия	Красные или желтые кристаллы, твердое вещество	1	1	-	1	1	-	-	1	1	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Сульфид кальция	Желто - серый порошок	1	1	-	-	1	2	1	2	1	2	1	1	-	2	1	1	1	2	-	-	-
Сульфид марганца (сернистый марганец)	Зеленые кристаллы	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Сульфид меди (растворим в азотной кислоте)	В азотной кислоте	1	-	-	-	1	-	X	-	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Сульфид натрия	Желтые/кирпично-красные хлопья или кристаллы	1	1	-	1	1	2	2	1	1	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	1
Сульфид натрия, раствор	Бесцветная или мутноватая жидкость	1	2	-	1	2	-	2	2	1	2	2	-	X	-	-	-	-	-	-	-	1
Сульфид олова	Порошок с оттенком от желтого до коричневого	1	2	-	-	2	-	2	-	2	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Сульфит калия	Белые кристаллы или порошок	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	2	-	-	-	-	-	-	-
Сульфит кальция (растворим в сернистой кислоте)	В кислоте	1	1	1	1	-	-	-	X	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Сульфит марганца (сернистокислый марганец)	Порошок, цвет от черного до коричнево-красного	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Сульфит натрия	Белые кристаллы или порошок	1	1	-	2	2	2	2	2	2	-	2	1	1	1	1	1	1	-	-	-	-
Сульфит натрия, раствор	Бесцветная или мутноватая жидкость	1	2	-	1	2	-	2	2	1	2	2	-	X	-	1	1	1	-	-	-	-
Сульфогидрат натрия	Бесцветная или мутноватая жидкость	1	2	-	1	2	X	2	2	2	2	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-
Сульфогидрат натрия	Бесцветные игольчатые кристаллы	1	2	-	1	2	-	-	2	1	2	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-
Сырая нефть (сырое минеральное масло)	Жидкость	1	1	-	X	1	X	X	2	X	1	2	2	-	1	1	1	1	1	1	1	1
T																						
Талловое масло	Черная жидкость	1	2	-	X	1	X	X	X	X	2	X	-	-	X	-	X	2	-	-	-	-
Талловое масло (до 150°F (66°C))	Жидкость	1	1	-	X	2	X	X	2	X	1	X	-	-	-	-	X	2	-	-	-	-
Тергитол (спиртовые этоксилаты и этоксисульфаты)	-	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	1	-	2	-	-	
Терпентин	Жидкое масло	1	X	1	X	2	X	X	X	X	1	X	2	1	1	-	1	1	1	2	-	-
Терпентиновое масло	Жидкость	1	2	2	X	1	X	X	2	X	1	X	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-
Терпинеол	Бесцветная жидкость или кристаллы	1	1	-	-	X	X	-	X	-	2	1	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-
Тетрагидроксициклопентадиен (JP 10)	-	-	-	-	X	X	X	X	X	X	1	X	-	1	X	-	-	-	-	-	-	-
Тетрагидрофуран (THF)	Бесцветная жидкость	1	X	-	2	X	X	X	X	2	1	X	-	1	X	2	-	-	-	-	-	X
Тетрадеканол	Белое твердое вещество	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Тетралин	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	X	X	X	X	X	1	X	-	2	-	-	-	-	-	-	-	X
Тетрахлорбензол	Белые кристаллы	1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

ТАБЛИЦА УСТОЙЧИВОСТИ К ХИМИЧЕСКОМУ ВОЗДЕЙСТВИЮ

МИР РУКАВОВ

Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры														Муфты/адаптеры					
		Тетлон®	XLPE/ПЭ-С	ЦНМВРЕ/Высоко-молекулярный ПЭТ	EPDM/ETDM	NBR	SBR	NR	CF/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэфир	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен
Тетрахлорид олова	Бесцветная дымящаяся жидкость	1	1	-	-	2	2	2	X	X	1	X	1	X	2	X	-	-	-	X	-
Тетрахлорид олова	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	2	-	2	X	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Тетрахлорид олова (до 150°F)	Белая масса	1	1	-	2	1	1	1	1	1	1	1	1	X	1	-	-	-	-	-	1
Тетрахлорид титана	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	X	-	-	X	X	2	-	-	-	-	1	2	2	X	X	-
Тетрахлорметан	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Тетрахлорнафталин	Маслянистая жидкость - кристаллическое твердое вещество	1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Тетрахлорэтан (ацетилен тетрагидрид)	Бесцветная жидкость	1	X	X	X	-	X	X	-	X	1	X	X	1	X	-	-	-	-	-	-
Тетрахлорэтилен	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Тетраэтиленгликоль	Бесцветная жидкость	1	2	-	-	2	-	2	-	1	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Тетраэтилсвинец (TEL)	Бесцветная маслянистая жидкость	1	2	-	X	2	X	X	X	X	1	X	-	2	1	-	-	-	-	-	-
Тиопен	-	1	-	-	X	X	X	X	X	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Тиосульфат калия	Бесцветные кристаллы	1	-	-	1	-	-	-	1	-	1	1	-	-	1	-	-	-	-	-	-
Тиосульфат натрия (NPO)	Белый порошок	1	1	-	-	1	1	1	1	1	-	1	1	1	1	X	1	1	2	X	-
Тиоцианат аммония (50-60% или менее)	В воде	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	1	1	-	-	1	1	1	-	-	1
Тиоцианат натрия, раствор	Бесцветная или мутноватая жидкость	1	1	-	1	1	2	-	1	2	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Толуидин	Желтая жидкость или белые кристаллы	1	-	-	-	X	-	X	-	X	2	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Толуилендиизоцианат (изоцианат)	Прозрачная жидкость с оттенком от бесцветного до желтого	1	2	-	X	X	X	X	X	X	1	-	-	-	-	1	1	1	-	-	-
Толуилендиизоцианат (хилен)	Желтая жидкость	1	-	-	2	X	X	X	X	2	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Толуол	Бесцветная жидкость	1	2	2	X	X	X	X	X	X	1	X	X	1	X	1	1	1	1	1	-
Толуол (метилбензол)	Бесцветная жидкость	1	2	2	X	X	X	X	X	X	1	X	X	1	X	1	1	1	1	1	-
Топленый животный жир	Белое до прозрачного твердое вещество или жидкость	1	1	-	2	2	-	-	2	2	-	-	-	1	2	2	2	2	1	2	-
Топливо А по классификации ASTM	Жидкость	1	1	1	X	1	X	X	1	X	1	1	1	1	2	1	1	1	1	1	X
Топливо В по классификации ASTM	Жидкость	1	2	1	X	1	X	X	2	X	1	X	2	1	X	1	1	1	1	1	X
Топливо С по классификации ASTM	Жидкость	1	2	2	X	2	X	X	X	X	1	X	2	1	X	1	1	1	-	1	X
Тормозная жидкость (на нефтяной основе)	Жидкость	1	1	-	X	1	X	X	2	X	1	X	1	1	2	1	1	1	-	1	X
Тормозная жидкость (на синтетической основе)	Жидкость	1	1	-	1	X	X	X	X	1	X	X	1	-	2	1	1	1	-	1	-
Трансмиссионная жидкость (тип А)	Жидкость	1	1	-	X	1	X	X	2	X	1	-	1	2	-	1	1	1	-	1	-
Трансформаторное масло (нефтяного типа)	Жидкость	1	1	-	X	1	X	X	2	X	1	X	1	1	2	1	1	1	1	1	-
Трансформаторное масло (типа аскарела)	Жидкость	1	2	2	X	X	X	X	X	X	1	X	1	1	X	1	1	1	-	1	2
Третичный бутиловый спирт	Бесцветная жидкость или кристаллы	1	2	-	-	2	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Трёхкальциевый алюминат (алюминат кальция)	Кристаллы или порошок	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Трифтористый хлор	Бледно-зеленая жидкость	1	-	-	X	-	-	-	-	-	1	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-
Трибутилфосфат	Бесцветная жидкость	1	1	X	X	X	X	X	X	X	1	X	2	-	-	1	-	-	X	-	-
Трибутоксизилфосфат	Желтая жидкость	1	1	X	2	X	X	X	-	2	-	X	X	2	-	1	-	-	X	-	-
Тригидроксibenзойная (галловая) кислота	В спирте или глицерине	1	1	1	1	X	2	2	X	2	1	-	1	X	X	1	1	-	-	-	1
Трикрезилфосфат	Бесцветная жидкость	1	-	X	1	X	X	X	X	2	1	X	1	1	-	1	-	2	X	-	-
Триметилбензол (мезителен)	Жидкость	1	-	-	X	X	X	X	X	X	1	-	-	1	X	-	-	-	-	-	-
Триметилфосфит	Бесцветная жидкость	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Тринатрийфосфат	В воде	1	1	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Тринатрийфосфат (TSP)	Бесцветные кристаллы	1	-	-	1	2	2	X	2	2	1	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Тринитрофенол (пикриновая кислота)	Желтые кристаллы	1	2	2	2	2	2	2	2	2	1	2	-	X	1	X	1	1	X	X	1
Триоксид мышьяка	В кислоте	1	1	1	X	2	X	X	2	X	1	X	-	-	1	-	-	-	-	-	-
Триоксид серы (сухой)	Твердое вещество	1	2	-	2	X	X	X	X	X	1	X	X	-	1	2	2	2	2	-	-
Триоксид хрома (хромовая кислота)	Пурпурно-красные кристаллы	1	X	2	-	-	-	-	-	1	-	-	-	X	X	X	2	X	X	1	-
Триоктилфосфат	Жидкость	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Триполифосфат натрия (STPP)	Белый порошок	1	2	-	-	-	-	-	-	2	X	-	-	-	-	-	1	1	X	X	-
Триполифосфат натрия (STPP)	Белый порошок	1	2	-	2	-	2	2	-	2	X	-	-	-	-	2	1	X	X	-	-
Трифенилфосфат	Бесцветный порошок	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Трихлорбензол	Белые кристаллы или бесцветная жидкость	1	2	-	-	X	X	X	X	X	2	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Трихлорпропан	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	2	-	X	2	X	1	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Трихлорэтан 1,1,1 (метилхлороформ)	Бесцветная жидкость	1	X	-	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-
Трихлорэтилен	Бесцветная жидкость	1	1	X	X	X	X	X	X	X	1	X	2	2	-	X	-	1	X	1	-

Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры														Муфты/адаптеры							
		Телфон®	XLPE/ПЭ-С	ЦНММРЕ/Высоко-молекулярный ПЭТ	EPDM/ETDM	NBR	SBR	NR	CF/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэфир	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен		
Триэтиламин (ТЕА)	Бесцветная вязкая жидкость	1	1	-	1	2	2	2	2	2	2	2	X	2	1	-	2	-	1	1	-	1	-
Триэтиламин	Бесцветная жидкость	1	-	-	2	2	X	X	-	X	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Триэтиленгликоль	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	2	-	2	-	2	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Тунговое масло	Желтое высыхающее масло	1	2	-	X	2	X	X	X	X	1	2	-	-	2	1	1	1	1	1	1	1	-
У																							
Угарный газ	Газ	1	2	1	1	2	X	X	2	X	1	1	-	-	1	1	1	1	1	1	1	1	
Углекислый газ (влажный)	Газ с водяными парами	1	1	1	2	1	2	2	1	2	1	1	-	-	1	1	1	1	1	1	1	1	
Углекислый газ (сухой)	Газ	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	-	-	1	1	1	1	1	1	1	1	
Угольная кислота	Жидкость	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	X	X	1	1	2	X	1	
Удобрение (навозная жижа)	Жидкость	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	2	1	1	1	1	1	1	1	
Уксус	Коричневая или бесцветная жидкость	1	1	-	-	2	2	2	2	2	1	X	2	-	1	X	2	1	X	X	-	-	
Уксусная кислота (40% или менее)	Прозрачная бесцветная жидкость	1	1	1	1	X	2	X	2	1	X	2	1	-	-	X	2	2	2	2	X	2	
Уксусная кислота (56% или менее)	Прозрачная бесцветная жидкость	1	1	1	1	X	2	X	2	1	X	2	1	X	2	X	2	2	2	2	X	2	
Уксусная кислота (85% или менее)	Прозрачная бесцветная жидкость	1	1	1	2	X	2	X	X	X	X	X	X	X	-	2	2	-	-	-	X	-	
Уксусная кислота (ледяная - 99,4%)	Прозрачная бесцветная жидкость	1	1	X	X	X	2	X	X	X	X	1	X	X	-	2	2	-	-	-	X	-	
Уксусная кислота, ангидрид	Прозрачная бесцветная жидкость	1	-	X	-	X	X	X	X	2	-	2	1	X	X	-	2	2	-	-	-	X	
Уксусэтиловый эфир (этилацетат)	Бесцветная жидкость	1	1	1	2	X	X	X	X	2	X	X	2	1	X	1	1	1	1	1	1	2	
Уксусный альдегид	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	X	2	2	X	1	X	X	1	2	X	1	1	1	1	1	1	1	
Уксусный ангидрид (ацетиловый оксид)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	X	X	X	-	2	X	2	1	X	X	X	2	2	2	X	X	-	
Ундеканол (ундециловый спирт)	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	1	-	2	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Ундециловый спирт (ундеканол)	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	1	-	2	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Ф																							
Фенилацетат	Прозрачная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Фенилендиамин (орто)	Твердые игольчатые кристаллы с оттенком от бесцветного до красного	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Фенилхлорид (хлорбензол)	Прозрачная летучая жидкость	1	2	-	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	X	1	1	1	1	1	1	X	
Фенол (карболовая кислота)	Белые или розовые кристаллы	1	2	-	2	X	X	X	X	2	1	X	1	X	X	X	1	1	2	X	-	-	
Фенолокислота	95% или менее с H ₂ O	1	2	2	2	X	X	X	X	2	1	X	1	X	X	X	1	1	-	X	-	-	
Фенолсульфокислота	Жидкость с оттенком от желтого до коричневого	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Феноляты	-	1	-	-	-	X	-	-	X	-	2	X	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	
Фенотиазин	Зеленоватые хлопья или порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Ферроцианид калия	Желтые кристаллы или порошок	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	1	
Ферроцианид натрия	Желтые прозрачные кристаллы	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	1	
Фиксирующий раствор (фото)	Жидкость	1	1	-	-	-	2	2	2	2	-	2	-	1	1	-	1	1	-	-	-	1	
Флинт	Серый, коричневый, черный	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Формалин (37-50% HCHO с добавкой 15% MeOH)	Жидкость	1	1	-	1	2	X	X	2	2	1	2	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	
Формальдегид	Газ	-	1	-	1	-	-	-	-	-	1	-	-	1	-	X	2	1	2	1	-	-	
Формальдегид, раствор (до 50%)	Жидкость	1	2	1	1	2	X	X	2	2	1	2	1	1	1	X	2	1	2	1	-	-	
Формамид	Бесцветная маслянистая жидкость	1	1	-	-	-	X	X	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	
Форон (диизопропилиденацетон)	Желтая жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	X	X	-	-	-	1	1	1	-	1	-	-	
Фосген (хлористый карбонил)	Газ, жидкий при 60 PSI и 120°F (49°C)	1	X	X	X	X	X	X	X	2	1	X	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	
Фосфат алюминия, раствор	В HCl или HNO ₃ (слаборастворимый)	1	1	1	-	X	X	X	X	-	1	-	-	X	X	-	-	-	-	-	-	-	
Фосфат аммония	Белые кристаллы или порошок	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	X	2	1	X	-	-	1	
Фосфат аммония, растворы	Жидкость	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	X	2	1	X	-	1	
Фосфат калия	Кристаллы с оттенком от бесцветного до белого	1	-	-	1	-	-	-	1	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Фосфат натрия	Бесцветные кристаллы или белый порошок	1	1	-	2	-	2	2	X	2	-	-	1	1	1	-	1	1	X	X	-	-	
Фосфат натрия (одноосновный)	Белый порошок	1	1	-	2	-	2	2	X	2	-	-	1	1	1	-	1	1	X	X	-	-	
Фосфатная порода	Твердое вещество	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Фосфорная кислота (100%)	Кристаллы	1	2	X	2	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Фосфорная кислота (35% или менее)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	2	2	2	2	2	1	1	1	-	-	X	1	1	X	2	1	-	
Фосфорная кислота (50%)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	2	2	2	2	2	1	1	1	X	X	X	1	1	X	2	1	-	
Фосфорная кислота (75%)	Бесцветная жидкость	1	2	1	2	-	-	-	-	-	1	1	1	X	X	X	2	2	X	X	1	-	
Фосфорная кислота (85%)	Густая жидкость	1	2	1	2	X	X	X	X	X	1	1	1	X	X	X	2	2	X	X	1	-	

ТАБЛИЦА УСТОЙЧИВОСТИ К ХИМИЧЕСКОМУ ВОЗДЕЙСТВИЮ

МИР РУКАВОВ

Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры													Муфты/ адаптеры						
		Тefлон®	XLPE/ПЭ-С	ЦНМ/РЕ/Вискоза- молекулярный ПАТ	EPDM/ETDM	NBR	SBR	NR	CF/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэтилен	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен
		1	2	1	2	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Фосфорная кислота (90%)	Густая жидкость	1	2	1	2	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Фосфорная кислота, отработанная	Жидкость	1	1	-	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Фотографические обрабатывающие растворы	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Фотографические фиксирующие растворы	Жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-
Фотографические эмульсии	Жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Фреон 12 (дихлордиформетан)	Газ или жидкость	ТРЕБУЕТСЯ СПЕЦИАЛЬНЫЙ ШЛАНГ													-	-	-	-	-	-	
Фреон 13	Газ или жидкость	ТРЕБУЕТСЯ СПЕЦИАЛЬНЫЙ ШЛАНГ													-	-	-	-	-	-	
Фреон 134a (HFC 134a)	Газ или жидкость	ТРЕБУЕТСЯ СПЕЦИАЛЬНЫЙ ШЛАНГ													-	-	-	-	-	-	
Фреон 22 (хлордиформетан)	Газ или жидкость	ТРЕБУЕТСЯ СПЕЦИАЛЬНЫЙ ШЛАНГ													-	-	-	-	-	-	
Фреон 23	Прозрачная жидкость	ТРЕБУЕТСЯ СПЕЦИАЛЬНЫЙ ШЛАНГ													-	-	-	-	-	-	
Фруктовые соки	Жидкость	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Фталевая кислота	Бесцветные кристаллы	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Фталевая кислота (50%)	Бесцветная жидкость	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Фталевый ангидрид, плавленый	Твердое белое кристаллическое вещество	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Фтор	Бледно-желтый газ	X	-	X	X	-	-	-	-	-	1	-	-	X	1	-	-	-	-	-	-
Фтор (жидкость)	Желтая жидкость	ШЛАНГ НЕ ПРЕДЛАГАЕТСЯ													-	-	-	-	-	-	
Фторвинил	Бесцветный газ	1	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Фторид алюминия	Белые кристаллы	1	1	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	1	X	2	2	2	X	1	-
Фторид аммония	Белые кристаллы	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Фторид натрия (70%)	Жидкость белого цвета	1	1	1	2	-	2	2	-	2	-	-	-	1	-	-	2	-	-	-	-
Фтористый водород	Бесцветный газ или жидкость	1	-	-	1	X	X	X	X	X	2	X	-	-	-	1	1	1	-	-	-
Фтористый калий	Белый кристаллический порошок	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	1
Фумаровая (алломаликовая) кислота, раствор	Жидкость	1	1	-	2	1	2	2	-	-	1	-	-	X	-	1	1	-	-	-	-
Фумаровая кислота	Бесцветные кристаллы	1	1	1	2	-	2	2	-	-	1	-	-	X	-	1	1	-	-	-	-
Фуран (фурфурол)	Жидкость с оттенком от бесцветного до коричневого	1	1	1	X	X	X	X	X	X	-	-	1	-	X	1	1	1	1	1	-
Фурфурол (фуран)	Жидкость с оттенком от бесцветного до коричневого	1	1	1	X	X	X	X	X	X	-	-	1	-	X	1	1	1	1	1	-
Фурфуроловый спирт	Жидкость с оттенком от бесцветного до красновато-коричневого	1	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-
Фурфурол (муравьиное масло)	Жидкость с оттенком от бесцветного до красновато-коричневого	1	1	-	X	X	X	X	2	X	2	2	1	-	X	2	1	1	1	1	2
Фурфуроловый спирт	Жидкость с оттенком от бесцветного до коричневого	1	1	2	X	X	X	X	2	X	1	2	1	1	X	2	1	1	1	1	2
X																					
Хвойная смола	Коричново-черная вязкая жидкость	1	2	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Хлопковое масло	Жидкость различного цвета	1	1	-	2	2	-	-	1	-	1	2	2	-	-	1	1	1	1	1	1
Хлопковое масло (используйте шланг FDA)	Желто-белая жидкость	1	-	-	-	-	X	X	2	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	-
Хлор	Газ	ШЛАНГ НЕ ПРЕДЛАГАЕТСЯ													-	-	-	-	-	-	
Хлоранилин	Жидкость янтарного цвета	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Хлорат кальция	В воде или спирте	1	1	-	2	1	2	2	1	2	-	1	-	-	1	-	2	1	-	-	1
Хлорат натрия	Бесцветные кристаллы	1	-	-	1	1	1	1	2	2	1	1	-	1	1	-	-	-	-	-	1
Хлорацетилхлорид	Прозрачная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-
Хлорацетон	Бесцветная жидкость	-	-	-	1	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Хлорбензол (фенилхлорид) (моноклорбензол)	Прозрачная жидкость	1	2	-	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	X	1	1	1	1	1	X
Хлорбромметан (бромхлорметан)	Прозрачная жидкость	1	2	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	1	1	1	-	1	X
Хлордан	Бесцветная вязкая жидкость	1	1	-	X	X	-	X	-	X	-	1	X	-	1	2	-	-	-	-	-
Хлорид алюминия, безводный	Бесцветно-желтоватые кристаллы	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Хлорид алюминия, раствор	Бесцветно-желтоватый раствор	1	1	X	1	1	1	1	-	1	1	-	1	-	-	X	2	2	X	X	1
Хлорид амла (хлорпентан)	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	1	1	-	-	X
Хлорид аммония	Белые кристаллы	1	-	X	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	X	1
Хлорид аммония, раствор	Жидкость	1	1	-	1	2	1	1	X	1	-	1	1	X	1	-	2	2	-	X	1
Хлорид бария	Бесцветные кристаллы	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	X	1	X	1	1	-	2	1
Хлорид железа	Твердая фаза черно-коричневого цвета	1	1	-	-	2	-	1	2	1	1	2	1	1	1	X	X	X	X	X	1
Хлорид железа, раствор	Жидкость	1	1	-	-	2	-	1	2	1	1	2	1	1	1	X	X	X	X	X	1
Хлорид железа, раствор	Жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	1	1	2	1	-	1	X	1	2	-	2	1
Хлорид калия	Твердое вещество с оттенком от бесцветного до белого	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	-	-	-	-	-	-

Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры														Муфты/адаптеры					
		Тефлон®	XLPE/ПЭ-С	ЦНМРЕ/Высоко-молекулярный ПЭТ	EPDM/ETDM	NBR	SBR	NR	СР/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэфир	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен
		1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	1	-	-	-	-	-	-
Хлорид калия, сухой	Белое твердое вещество	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-
Хлорид кальция, жидкий (непищевой)	В воде или спирте	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	X	1	-	-	-	-	-
Хлорид кальция, жидкий, пищевой 33%	В воде	1	-	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-
Хлорид кальция, сухой	Белое твердое вещество	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	X	2	1	-	2	1
Хлорид лития	Белые кристаллы	-	-	X	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Хлорид лития (раствол 35-40%)	Раствор	X	1	X	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Хлорид магния	Кристаллы с оттенком от бесцветного до белого	1	-	1	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	X	2	1	X	2	-
Хлорид магния, гидратный (в H ₂ O или спирте)	Раствор	1	1	1	1	-	-	1	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Хлорид магния, рассол	Раствор	1	1	1	1	1	-	1	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Хлорид натрия	Кристаллы с оттенком от бесцветного до белого	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	1	X	X	-
Хлорид никеля	Коричневые гигроскопичные чешуйки	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	X	2	2	X	X	-
Хлорид никеля, раствор (в воде или спирте)	Раствор	1	1	-	2	2	2	2	2	2	1	2	1	-	1	X	2	2	X	X	-
Хлорид серы	Желтая маслянистая жидкость	1	2	-	X	X	X	X	X	X	1	2	-	2	2	X	X	2	-	X	-
Хлорид сурьмы (50%)	Белый порошок	1	1	1	-	-	-	-	-	2	1	-	-	1	1	X	X	X	-	-	1
Хлориды амила (смесь)	Жидкость соломенно-фиолетового цвета	1	2	2	X	X	X	X	X	X	1	X	2	1	X	-	1	1	-	-	X
Хлорированные растворители (напр. тетрахлолортан)	Бесцветная жидкость	1	X	X	X	-	X	X	-	X	1	X	X	1	X	-	-	-	-	-	-
Хлорированный нафталин (хлорнафталин)	Маслянистое твердо-жидкое	1	-	-	X	X	X	X	X	X	1	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Хлористая медь (дихлорид меди)	В воде	1	1	-	-	2	2	2	2	2	1	2	2	X	1	X	X	1	-	X	1
Хлористый водород	Бесцветный дымящийся газ	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Хлористый карбонил (фосген)	Газ / жидкость	1	X	X	X	X	X	X	X	1	1	X	-	2	-	-	-	-	-	-	-
Хлористый хром	В воде	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-
Хлорит натрия, раствор	Бесцветная или мутноватая жидкость	2	-	-	X	X	2	2	X	2	X	2	-	X	2	-	-	-	-	-	-
Хлорная вода (3% хлора)	Прозрачная желтоватая жидкость	1	1	1	X	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	X	X	-	-	1
Хлорокс	Бесцветная жидкость	1	2	1	-	-	2	2	2	2	-	2	1	1	1	-	2	1	-	-	X
Хлороформ	Бесцветная жидкость	1	2	2	X	X	X	X	X	X	1	X	X	2	X	1	1	1	1	1	X
Хлорпентан (хлористый амил)	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	1	1	-	-	X
Хлорпикрин, смесь	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-
Хлорпропиленоксид (Эпихлоргидрин)	Летучая жидкость	1	2	-	X	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	1	-	-	-	1
Хлорсульфоновая кислота	Бесцветная или светло-желтая жидкость	ШЛАНГ НЕ ПРЕДЛАГАЕТСЯ														-	-	-	-	-	-
Хлортен (ТМ для хлорированных растворителей)	Бесцветная жидкость	1	1	X	-	X	-	-	X	-	2	-	-	-	-	-	-	1	1	-	1
Хлортолуол	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	X	X	X	X	X	1	X	X	-	X	1	1	1	1	1	-
Хлоруксусная кислота (монохлоруксусная кислота)	Белые кристаллы или порошок	1	1	X	X	X	X	X	X	X	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Хлоруксусная кислота ниже 100°F (38°C)	Твердое вещество	1	1	1	X	X	X	X	X	X	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Хлоруксусная кислота, раствор	В воде, спирте, эфире	1	1	X	2	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	X	X	X	-	2	1
Хлорфенол	В бензоле, спирте, эфире	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Хлорэтан (этилдихлорид)	Бесцветная жидкость	1	2	2	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-
Хромат калия	Желтые кристаллы	1	2	-	2	X	X	X	2	2	1	2	1	2	1	-	-	-	-	-	1
Хромат натрия	Желтые полупрозрачные кристаллы	1	-	-	-	1	2	2	1	2	1	X	-	2	2	-	-	-	-	-	-
Хромат цинка	Желтое твердое вещество	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	1	1	-	-	-
Хромовая кислота (100%)	Темно-красные кристаллы	1	X	2	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	X	X	X	X	X	-	-
Хромовая кислота (25% раствор или менее)	В воде	1	1	1	2	X	X	X	X	X	1	2	1	X	X	X	X	2	X	X	1
Хромовая кислота (50% раствор или менее)	В воде	1	1	1	2	X	X	X	X	X	1	2	1	X	X	X	X	2	X	X	1
Хромовая кислота (триоксид хрома)	Пурпурно-красные кристаллы	1	X	2	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	X	X	X	2	X	X	1
Хромовые квасцы (хром калиевый сульфат)	В воде	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	-	-	-	-	-	1
Ц																					
Царская водка (смесь азотной и соляной кислот)	Дымящая желтая жидкость	1	2	X	X	X	X	X	X	X	1	X	2	X	X	-	X	X	-	-	X
Целлюлоза	Твердое, разнообразной формы	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-
Цементный раствор, неорганический	Порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Цианид меди (синеродистая медь)	В разбавленных кислотах или щелочах	1	1	-	2	2	2	2	2	2	1	2	-	-	1	-	1	1	-	X	1
Цианид натрия	В воде	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1	X	X	-
Цианид натрия	Белый кристаллический порошок	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1	X	X	-
Цианид серебра	В азотной кислоте	1	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1

ТАБЛИЦА УСТОЙЧИВОСТИ К ХИМИЧЕСКОМУ ВОЗДЕЙСТВИЮ

МИР РУКАВОВ

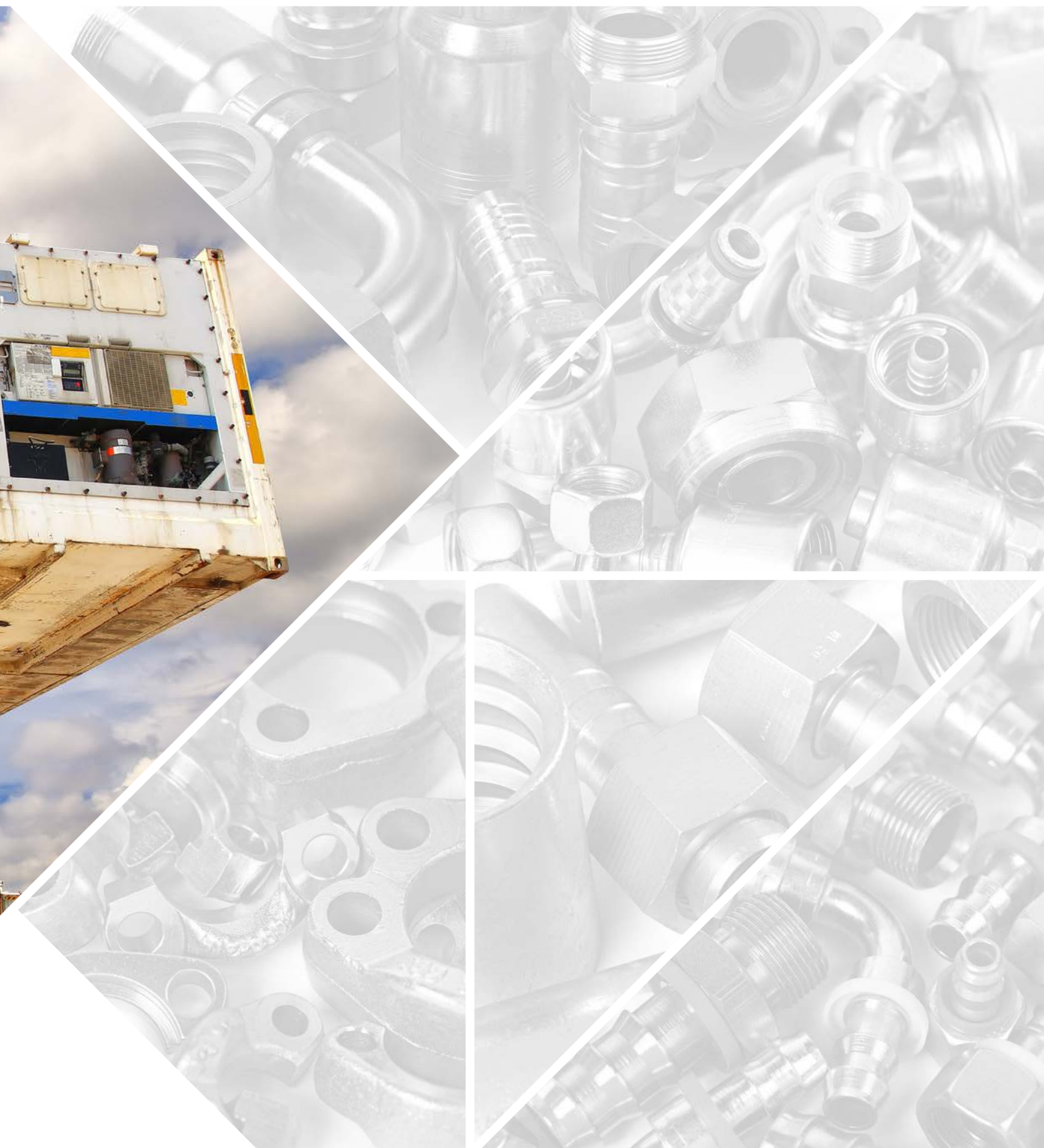
Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры														Муфты/адаптеры						
		Телефон®	XLPE/ПЭ-С	ЦНМВРЕ/Высоко-молекулярный ПЭТ	EPDM/ETDM	NBR	SBR	NR	CF/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэтилен	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен	
1 = Предпочтительно - Постоянный контакт 2 = Приемлемо - Периодический контакт X = Не рекомендуется - = Нет данных																						
ПРИМЕЧАНИЕ. Указывается только оценка воздействия на полимер!																						
Цианид серебра	Белый порошок	1	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	1
Цианид меди (синеродистая медь)	В разбавленных кислотах или щелочах	1	1	-	2	2	2	2	2	2	1	2	-	-	1	-	-	-	-	-	X	1
Цианистая ртуть	В воде	1	1	-	2	2	2	2	1	2	-	1	-	-	-	-	-	-	-	X	-	1
Цианистая ртуть	Бесцветные прозрачные призмы	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-
Цианистая ртуть, раствор (в H ₂ O или спирте)	Раствор	1	1	-	2	2	2	2	1	2	-	1	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-
Цианистоводородная кислота (10% раствор в воде)	Прозрачная жидкость	1	1	1	-	X	2	2	X	-	1	2	-	-	X	X	1	1	1	1	X	-
Цианистоводородная кислота (38% или менее)	Бесцветная жидкость	1	1	1	2	X	X	X	2	2	1	1	1	X	X	X	X	X	X	X	X	-
Цианистоводородная кислота (47% или менее)	Бесцветная жидкость	1	1	1	2	X	X	X	2	2	1	2	1	X	X	X	X	X	X	X	X	-
Цианистоводородная кислота (53% или менее)	Бесцветная жидкость	1	1	X	-	X	X	X	2	X	1	2	1	X	X	X	X	X	X	X	X	-
Цианистоводородная кислота (98% или менее)	Прозрачная жидкость ниже 77°F/25°C	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-
Цианистый калий	В воде	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Цианистый калий	Белые кристаллы	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Циклогексан	Бесцветная жидкость	1	2	1	X	2	X	X	X	X	1	X	1	-	X	1	1	1	-	1	X	-
Циклогексанол	Бесцветная маслянистая жидкость	1	2	-	X	2	X	X	2	X	1	2	1	-	X	-	-	-	-	-	-	1
Циклогексанон	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	1	-	X	X	X	X	X	X	X	2	-	X	-	-	-	-	1	2	-	X
Циклогексилламин	Бесцветная жидкость	-	-	-	1	-	X	-	-	1	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Циклопентан	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	2	-	X	2	X	1	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Циклопентанол	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	2	-	X	-	X	2	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Циклопентанон	Прозрачная жидкость	-	-	-	-	X	-	X	-	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Цимен	Бесцветная жидкость	1	2	-	X	X	X	X	X	X	2	X	2	1	X	1	1	1	1	1	1	-
Цимен (изопропилтолуол)	Бесцветная жидкость	1	2	-	X	X	X	X	X	X	2	X	2	1	X	1	1	1	1	1	1	-
Цинен (дипентен)	Бесцветная жидкость	1	2	-	X	X	X	X	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ч																						
Чернила (принтеры)	Жидкость	1	1	-	X	2	X	X	-	X	X	-	-	1	-	2	2	1	-	2	-	-
Чернильное масло	Жидкость	1	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	-	1	-	-
Черный шелок (RXN-продукт балансы+NaOH)	Черная щелочная жидкость	1	1	1	2	2	X	X	2	2	1	2	2	-	1	1	1	1	-	-	1	-
Четыреххлористый углерод (пирен)	Бесцветная жидкость	1	2	X	X	X	X	X	X	X	1	X	2	1	X	2	2	X	2	X	2	X
Ш																						
Шампунь	Жидкость	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Шеллак	Оранжевые или бесцветные хлопья	1	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Шоколадный сироп	Жидкость	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-
Шортенинг	-	1	-	-	X	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Щавелевая кислота	Прозрачные кристаллы	1	-	2	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	X	2	1	2	X	1	-
Щавелевая кислота (50%)	Кристаллы в H ₂ O	1	2	1	2	X	X	X	X	2	1	2	1	X	X	-	-	-	-	-	-	-
Щелочная жидкость (NOS)	Водные растворы	1	1	1	1	-	-	-	-	1	2	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Э																						
Экстракт солода (мальтин)	Светло-коричневая вязкая жидкость	1	1	1	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Эмали	Жидкость	1	1	-	X	-	-	-	-	-	1	-	-	1	2	-	-	-	-	-	1	-
Эмульсия (масло в воде)	Дисперсионная среда - вода	1	1	1	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Эпихлоргидрин (хлорпропиленоксид)	Летучая жидкость	1	2	-	X	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1
Эпоксидная смола	Твердые гранулы	-	-	-	1	-	-	-	-	1	2	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Этанол (этиловый спирт)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1	1	1	2	1
Этанолламин (аминоэтанол)	Бесцветная вязкая жидкость	1	2	1	2	2	2	2	2	2	X	X	1	1	2	1	1	1	-	1	-	-
Этилакрилат	Бесцветная жидкость	1	2	-	2	X	X	X	X	X	X	X	2	-	X	1	1	1	-	-	X	-
Этилакрилат, ингибированный	Бесцветная жидкость	1	2	-	2	X	X	X	X	X	X	X	2	-	X	1	1	1	-	-	X	-
Этилламинийдихлорид 90°F (32°C)	Прозрачная желтая жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	X	2	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Этиламин	Бесцветная жидкость или газ	1	2	-	1	X	X	X	X	2	X	X	1	-	-	-	1	1	-	1	-	1
Этилацетат (уксусноэтиловый эфир)	Бесцветная жидкость	1	1	1	2	X	X	X	X	2	X	X	2	1	X	1	1	1	1	1	1	2
Этилацетоацетат	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	X	X	1	-	-	1	1	1	1	1	1	X
Этилбензол	Бесцветная жидкость	1	2	-	X	X	X	X	X	X	1	X	2	-	-	1	1	1	-	1	-	-
Этилбромид	Бесцветная жидкость	1	2	-	X	X	X	X	X	X	1	X	2	1	X	-	1	1	-	1	-	-
Этилбутанол (2-этилбутиловый спирт)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	-	-	1	1	1	2	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-

Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры														Муфты/адаптеры					
		Тефлон®	XLPE/ПЭ-С	ЦНМРЕ/Высоко-молекулярный ПЭТ	EPDM/ETDM	NBR	SBR	NR	CF/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэфир	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун/Углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен
Этилбутиламин	Прозрачная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Этилбутилкетон	Прозрачная жидкость	1	1	-	1	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Этилбутиловый спирт (этилбутанол)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	-	-	1	1	1	2	1	1	1	-	-	-	-	-	-
Этил-бутиловый эфир (бутил-этиловый эфир)	Жидкость	1	-	-	2	-	X	-	X	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Этилбутиральдегид (диэтилцетальдегид)	Бесцветная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Этилбутират	Бесцветная жидкость	1	1	-	-	X	X	X	X	2	-	-	-	-	-	1	1	1	-	-	-
Этилгексальдегид	Бесцветная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Этилгександиол	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Этилгексановая кислота	Жидкость	1	1	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Этилгексанол (2-этилгексильный спирт)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	1	1	-	1	1	-	1	1	1	-	-	-	-	-	-
Этилгексилакрилат	Жидкость	1	2	-	-	X	-	-	-	-	X	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-
Этилгексилцетат	Прозрачная жидкость	1	1	-	1	X	-	-	X	-	X	X	-	1	-	-	-	-	-	-	-
Этилгексильный спирт (этилгексанол)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	1	1	-	1	1	-	1	1	1	-	-	-	-	-	-
Этиленгликоль	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	-	-	1	1	1	2	1	-	1	2	1	1	1	1	1
Этиленгликоль формаль (диоксолан)	Прозрачная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1
Этилендиамин	Бесцветная жидкость	1	2	-	2	1	-	-	2	X	-	-	-	-	1	1	-	-	-	1	1
Этилендиаминтетрауксусная кислота (EDTA)	Бесцветные кристаллы	1	1	-	1	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Этилендибромид (EDB)	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-
Этилендихлорид (хлорэтан)	Бесцветная жидкость	1	2	2	X	X	X	X	X	X	2	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-
Этиленхлоргидрин	Бесцветная жидкость	1	1	-	X	X	-	-	X	2	1	-	-	X	X	-	-	-	-	-	-
Этиленциангидрин	Соломенно-желтая жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Этилэнобутират	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	X	-	-	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Этилмеркаптан (этантиол)	Бесцветная жидкость с резким запахом	1	1	-	X	X	X	X	X	X	1	X	-	-	X	2	-	-	-	-	-
Этилметилкетон (МЕК)	Бесцветная жидкость	1	1	1	2	X	-	-	X	-	X	X	2	1	X	-	-	-	-	-	-
Этиловый спирт (этанол)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1	1	1	2	1
Этиловый эфир (диэтиловый эфир)	Бесцветная жидкость	1	2	X	X	X	X	X	X	2	X	X	1	2	X	2	1	1	1	1	1
Этилоксалат	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	X	2	2	X	2	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Этилолеат	Светлая желтоватая жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Этилентахлорбензол	-	1	1	-	X	X	X	X	X	X	1	X	-	-	-	2	1	1	-	1	-
Этилпропилкетон (3-гексанон)	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	-	X	-	2	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Этилпропионат	Прозрачная жидкость	1	-	-	X	X	-	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Этилсиликат	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	1	2	2	1	-	1	-	1	-	-	1	1	1	1	1	-
Этилсульфид (диэтилсульфид)	Бесцветная маслянистая жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Этилформиат	Прозрачная жидкость	1	-	-	2	X	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Этилфталат (диэтилфталат)	Прозрачная жидкость	1	1	-	-	X	X	X	-	2	-	-	2	-	-	-	1	1	-	1	-
Этилхлорид	Сжатая жидкость	1	2	2	X	X	X	X	X	X	1	X	-	-	X	2	1	1	1	2	X
Этилцеллюлоза	Твердые гранулы	1	1	-	-	-	1	-	-	-	-	1	-	-	1	1	1	-	1	-	-
Этилэтилхлорформат (этилхлоркарбонат)	Прозрачная жидкость	1	-	-	X	X	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Эфирные масла	Жидкость	1	2	-	X	1	X	X	2	-	1	-	-	-	2	1	1	1	1	1	-
Эфиры	Жидкости	1	1	X	1	2	X	X	X	2	X	2	1	-	2	1	1	1	1	1	2
Я																					
Яблочная кислота (форма DL)	Бесцветные кристаллы	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Яблочная кислота, раствор (в H ₂ O или спирте)	Раствор	1	1	1	2	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-



ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ

МИР ФИТИНГОВ



МАКСИМАЛЬНОЕ ВРЕМЯ БЕЗОТКАЗНОЙ РАБОТЫ



Муфта iLok™ — это предложенная Gates альтернатива традиционным муфтам staple-lock, разработанная специально для того, чтобы выполнить основные задачи, связанные с перемещением и повторной сборкой соединений в шахтах с длинным забоем: повысить безопасность и значительно сократить время простоя при отсоединении и повторном соединении муфты.

Безопасная производительность

Условия работы в шахтах с длинным забоем тяжелы как для шахтеров, так и для оборудования. Традиционные муфты со скобой деформируются и подвергаются коррозии, что делает чрезвычайно сложным процесс замены поврежденных собранных рукавов или отсоединения щитов крепи. Это зачастую приводит к неправильному обращению с рукавами и муфтами, что подвергает опасности персонал и оборудование. Предлагая новые муфты iLok™, которые сохраняют простоту использования муфт staple-lock, но избавлены от присущих им ограничений в конструкции, компания Gates помогает улучшить безопасность и производительность.

- › **Простота использования:** понятная конструкция, быстрое ручное подсоединение и отсоединение
- › **Безопасное расцепление:** помогает избежать опасных ситуаций при отсоединении и стравливает остаточное давление в сторону от рабочего персонала
- › **Экономия времени и трудозатрат:** снижает среднее время отсоединения муфты на 90 %
- › **Эксплуатационная надежность:** предохранительный трос распределяет усилия по всей длине фланцевой зоны без неравномерности напряжения или деформации скобы
- › **Увеличенный срок службы:** крутильное напряжение снимается относительным вращением рукавов в сборе между элементами самоходной крепи
- › **Компактность:** помещается практически в любом ограниченном пространстве. Истирание или повреждения прилегающих рукавов исключены благодаря отсутствию острых краев выступающих скоб

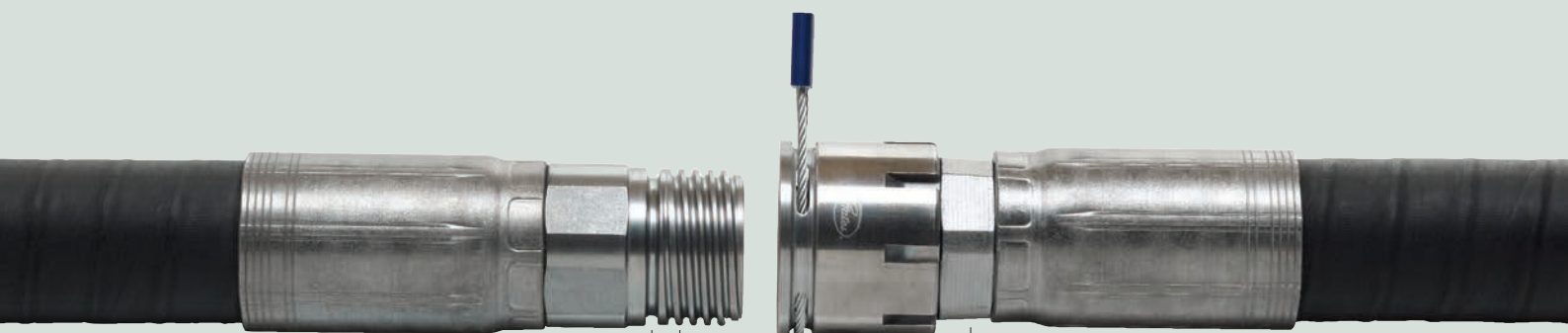
В сравнении с муфтами staple-lock муфта iLok™ более безопасна и эффективна!

Новые муфты делают подсоединение в шахтах с длинным забоем проще, быстрее и безопаснее



Улучшенная долговечность благодаря покрытию Gates TuffCoat™ Xtreme®

Специальное покрытие TuffCoat™ Xtreme®, разработанное компанией Gates, позволяет добиться еще более длительного срока эксплуатации муфт iLok™ и адаптеров в условиях шахт с высокой вероятностью коррозии. Характеристики покрытия превосходят требования стандарта ISO 9227 и обеспечивают 840 часов защиты от появления ржавчины. Это именно то, что вам необходимо в чрезвычайно пыльных и влажных условиях подземных шахт.



Широкая ленточная резьба предотвращает заклинивание из-за коррозии или повреждения

Пакет уплотнения внутри фитинга с внутренней резьбой менее подвержен повреждениям

Через отверстия в гайке и пазах на конце с внутренней резьбой проходит трос, который обеспечивает визуализацию надежного соединения

Шлицы в задней части поворотной гайки iLok™ предназначены для откручивания фитинга с помощью гаечного ключа

Для быстрой сборки и снятия муфты iLok™ можно затягивать и отвинчивать вручную

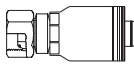

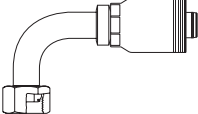
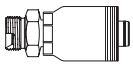
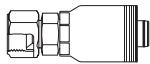
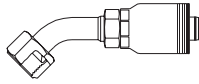
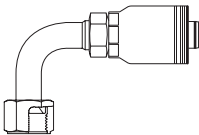
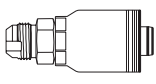
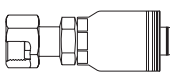
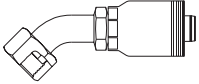
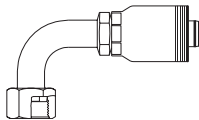
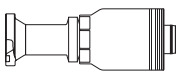
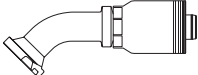
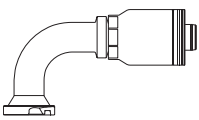
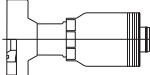
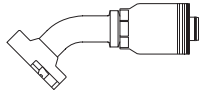
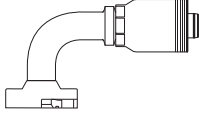
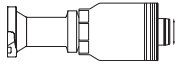
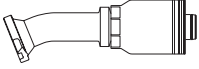
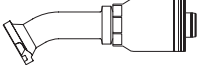
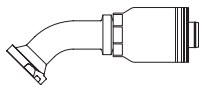
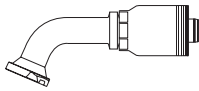
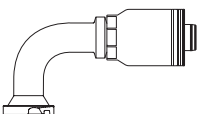
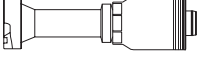

ТАБЛИЦА ПОДБОРА ФИТИНГОВ

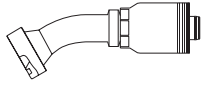
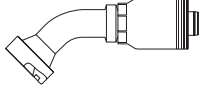
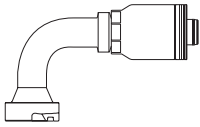
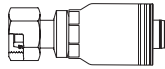
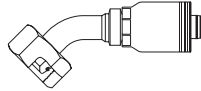
МИР ФИТИНГОВ

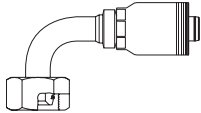
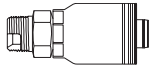
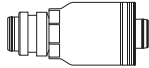
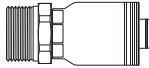
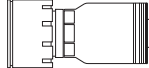
ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ ПРОВОЛОКОЙ

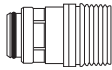
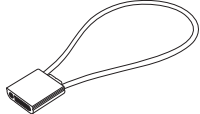
GlobalSpiral Maximum

EFG6K (-24:-32), EFG5K (-24:-32), EFG5KL (-24)

BSP				JIC
				
BSP FBSPORX стр. 176	BSP FBSPORX45 стр. 176	BSP FBSPORX90 стр. 176	BSP MBSP стр. 177	JIC 37° FJX стр. 177
JIC			SAE	
				
JIC 37° FJX45 стр. 177	JIC 37° FJX90 стр. 178	JIC 37° MJ стр. 178	SAE FFORX стр. 178	SAE FFORX45 стр. 179
SAE				
				
SAE FFORX90 стр. 179	SAE FL стр. 179	SAE FL45 стр. 180	SAE FL90 стр. 180	SAE FLHCFM стр. 180
SAE				
				
SAE FLHCFM45 стр. 181	SAE FLHCFM90 стр. 181	SAE FLH стр. 181	SAE FLH22 стр. 182	SAE FLH30 стр. 182
SAE			CATERPILLAR	
				
SAE FLH45 стр. 182	SAE FLH60 стр. 183	SAE FLH90 стр. 183	FLC стр. 184	FLC22 стр. 184

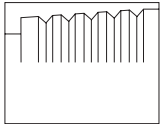
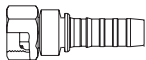
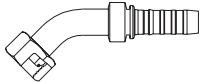
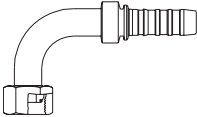
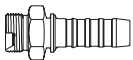
CATERPILLAR			DIN	
				
FLC30 стр. 185	FLC45 стр. 185	FLC90 стр. 186	DIN 24° FDHORX стр. 186	DIN 24° FDHORX45 стр. 186

DIN	NPTF	PRESS-LOK SUPER	iLOK™	
				
DIN 24° FDHORX90 стр. 187	NPTF MP стр. 187	PLSOR стр. 188	iLOK™ FILOR стр. 188	iLOK™ MILX стр. 188

iLOK™	
	
PLSOR к iLOK™ стр. 189	iCL стр. 189

GlobalSpiral

EFG6K (-06:-20), EFG5K (-06:-20), EFG4K, EFG3K (-20:-32), EFG6KL, EFG5KL (-06 -20), EFG4KL, HD-UHP

ОБЖИМНЫЕ МУФТЫ	BSP			
				
МУФТЫ, НЕ ТРЕБУЮЩИЕ ОКОРКИ РУКАВА стр. 190	BSP FBSPORX стр. 191	BSP FBSPORX45 стр. 191	BSP FBSPORX90 стр. 192	BSP MBSPP стр. 192

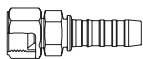
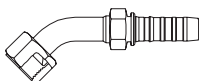
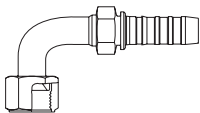
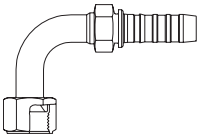
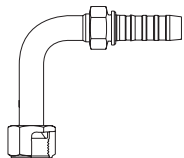
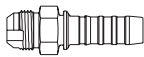

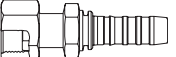
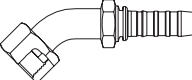
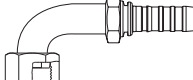
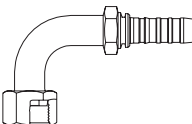
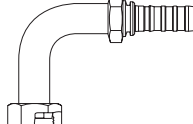



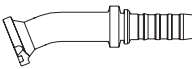
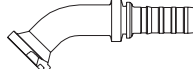



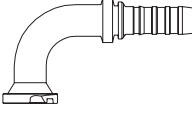
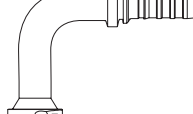



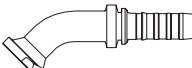
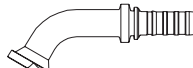



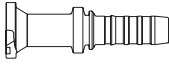

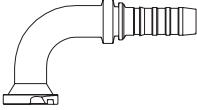
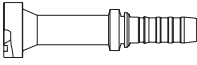
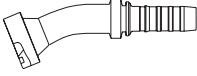
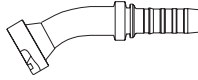
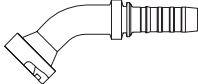

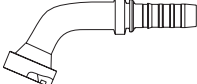
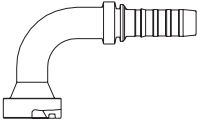
JIC				
				
JIC 37° FJX стр. 193	JIC 37° FJX45 стр. 194	JIC 37° FJX90S стр. 194	JIC 37° FJX90M стр. 195	JIC 37° FJX90L стр. 195

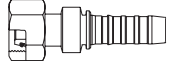

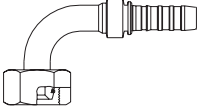
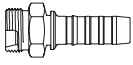
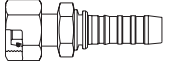
ТАБЛИЦА ПОДБОРА ФИТИНГОВ

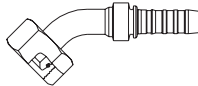
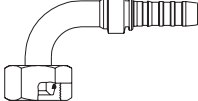



МИР ФИТИНГОВ

JIC		JIS		SAE		
						
JIC 37° MJ стр. 196	JIS FKX стр. 196	SAE FFORX стр. 197	SAE FFORX45 стр. 198	SAE FFORX90S стр. 198		
SAE						
						
SAE FFORX90M стр. 199	SAE FFORX90L стр. 199	SAE MFFOR стр. 200	SAE FL стр. 200	SAE FL22 стр. 201		
SAE						
						
SAE FL30 стр. 201	SAE FL45 стр. 202	SAE FL60 стр. 202	SAE FL67 стр. 203	SAE FL90S стр. 203		
SAE						
						
SAE FL90M стр. 204	SAE FL90L стр. 205	SAE FLH стр. 205	SAE FLH22 стр. 206	SAE FLH30 стр. 206		
SAE						
						
SAE FLH45 стр. 207	SAE FLH60 стр. 207	SAE FLH90S стр. 208	SAE FLH90M стр. 208	SAE FLH90L стр. 209		

KOMATSU			CATERPILLAR	
				
FLK стр. 209	FLK45 стр. 209	FLK90 стр. 210	FLC стр. 210	FLC22 стр. 211

CATERPILLAR				
				
FLC30 стр. 211	FLC45 стр. 212	FLC60 стр. 212	FLC67 стр. 213	FLC90 стр. 213

DIN				
				
DIN 24° FDLORX стр. 214	DIN 24° FDLORX45 стр. 214	DIN 24° FDLORX90 стр. 215	DIN 24° MDL стр. 215	DIN 24° FDHORX стр. 216

DIN			NPTF	UNF
				
DIN 24° FDHORX45 стр. 216	DIN 24° FDHORX90 стр. 217	DIN 24° MDH стр. 217	NPTF MP стр. 218	UNF MB стр. 218

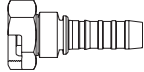
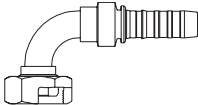

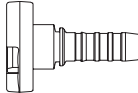
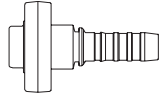
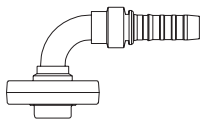
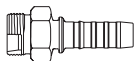

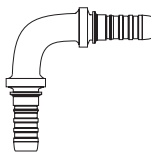
FRENCH GAZ				
				
FG FFGX стр. 219	FG FFGX90 стр. 219	FG MFG стр. 219	FG FPFL стр. 220	FG MPFL стр. 220

ТАБЛИЦА ПОДБОРА ФИТИНГОВ

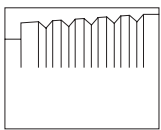
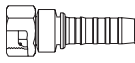
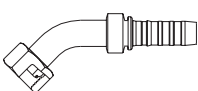
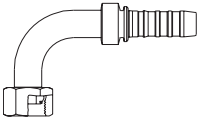
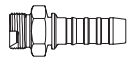
МИР ФИТИНГОВ


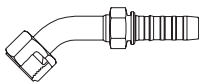
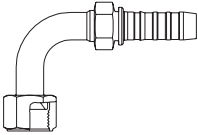
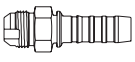
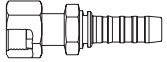
FRENCH GAZ	KOBELCO	УДЛИНИТЕЛЬ РУКАВА	
			
FG MPFL90 стр. 221	KOBELCO MKB стр. 221	HLE стр. 222	HLE90 стр. 222

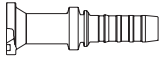
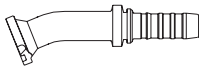
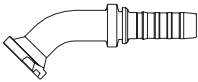
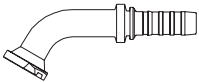
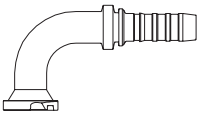
ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ

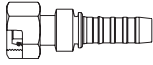
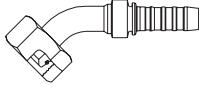
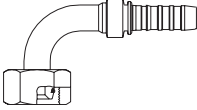
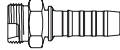
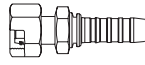
GlobalSpiral Plus

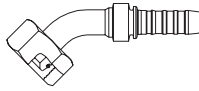
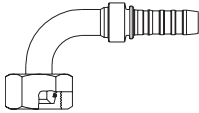
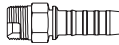
M2T [-24:-32], G2 [-24:-32], G1 [-24:-32], GMV [-24:-32], G2XH [-24:-32], G2H [-24:-32], G2L [-24:-32], G1H [-24:-32], MegaTech [-24:-32], Oil Master Lite SD [-24], GP80 Plus [-24:-32], GP40 [-24]

ОБЖИМНЫЕ МУФТЫ	BSP			
				
МУФТЫ, НЕ ТРЕБУЮЩИЕ ОКОРКИ РУКАВА стр. 226	BSP FBSP0RX стр. 226	BSP FBSP0RX45 стр. 226	BSP FBSP0RX90 стр. 227	BSP MBSP стр. 227

JIC				SAE
				
JIC 37° FJX стр. 227	JIC 37° FJX45 стр. 228	JIC 37° FJX90 стр. 228	JIC 37° MJ стр. 228	SAE FF0RX стр. 229

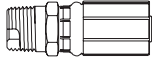
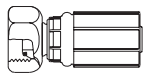
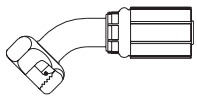
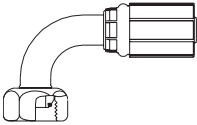
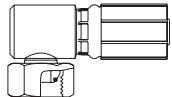
SAE				
				
SAE FL стр. 229	SAE FL30 стр. 229	SAE FL45 стр. 230	SAE FL60 стр. 230	SAE FL90 стр. 230

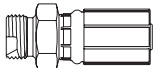
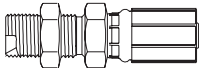
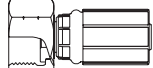
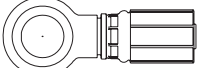
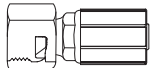
DIN				
				
DIN 24° FDLORX стр. 231	DIN 24° FDLORX45 стр. 231	DIN 24° FDLORX90 стр. 231	DIN 24° MDL стр. 232	DIN 24° FDHORX стр. 232

DIN		NPTF
		
DIN 24° FDHORX45 стр. 232	DIN 24° FDHORX90 стр. 233	NPTF MP стр. 233

MegaCrimp®

M6K, M5K, M4K, M3K, CM2T, CM2TDL-XTF, G2 (-04:-16), G1 (-04:-20), TH8, TH7, TH7DL, G3H (-04:-10), GTH, GMV (-04:-20), M4KH, M4KL, M3KH, G2XH (-04:-20), G2H (-20), G2L (-04:-20), G1H (-04:-20), MegaTech (-04:-20), 2JC, 1JC, PowerClean, Oil Master Lite SD (-12:-20), GP80 Plus (-04:-20), GP60, GP40 (-04:-20)

BSP				
				
BSP MBSPT стр. 234	BSP FBSPORX стр. 235	BSP FBSPORX45 стр. 236	BSP FBSPORX90 стр. 237	BSP FBSPORX90BL стр. 238

BSP				JIC
				
BSP MBSPP стр. 239	BSP MBSPPBKHD стр. 239	BSP FBFFX стр. 240	BSP BSPBJ стр. 240	JIC 37° FJX стр. 241

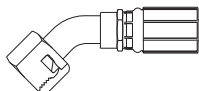
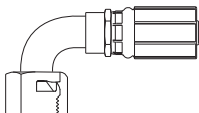
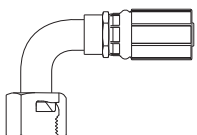
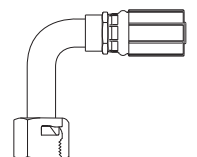
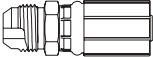
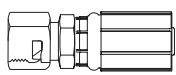
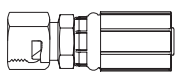
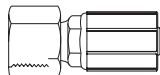
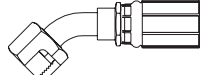
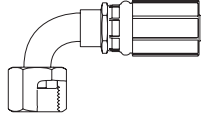
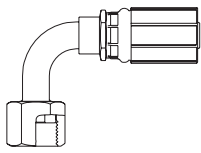
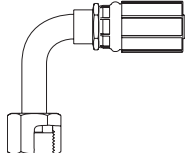
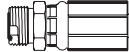
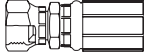
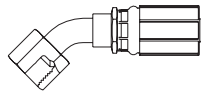
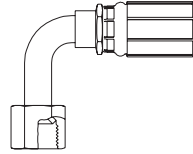
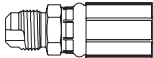
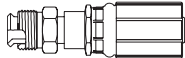
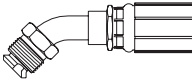
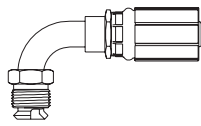
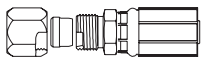
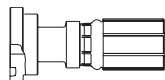
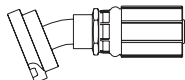
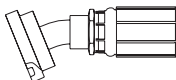
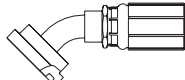
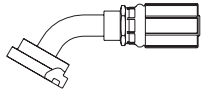
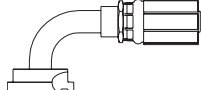
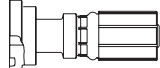
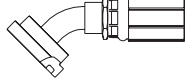
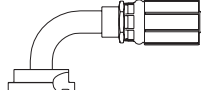
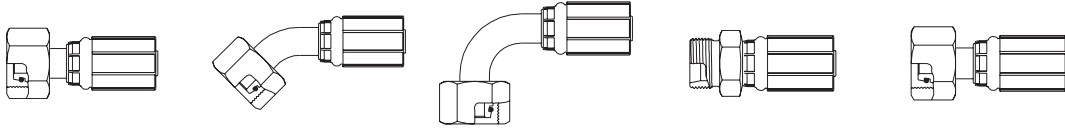
JIC				
				
JIC 37° FJX45 стр. 242	JIC 37° FJX90S стр. 243	JIC 37° FJX90M стр. 244	JIC 37° FJX90L стр. 245	JIC 37° MJ стр. 246

ТАБЛИЦА ПОДБОРА ФИТИНГОВ

МИР ФИТИНГОВ

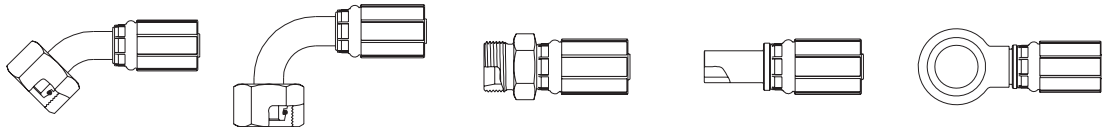
JIS		SAE		
				
JIS FJISX стр. 247	JIS FKX стр. 247	SAE FFORX стр. 248	SAE FFORX45 стр. 249	SAE FFORX90S стр. 250
SAE				
				
SAE FFORX90M стр. 251	SAE FFORX90L стр. 252	SAE MFFOR стр. 253	SAE 45° FSX стр. 253	SAE 45° FSX45 стр. 254
SAE				
				
SAE 45° FSX90 стр. 254	SAE 45° MS стр. 255	SAE 45° MIX стр. 255	SAE 45° MIX45 стр. 256	SAE 45° MIX90 стр. 256
SAE				
				
SAE 24° MFA стр. 257	SAE FL стр. 257	SAE FL22 стр. 258	SAE FL30 стр. 258	SAE FL45 стр. 259
SAE		KOMATSU		
				
SAE FL60 стр. 259	SAE FL90 стр. 260	FLK стр. 261	FLK45 стр. 261	FLK90 стр. 261

DIN



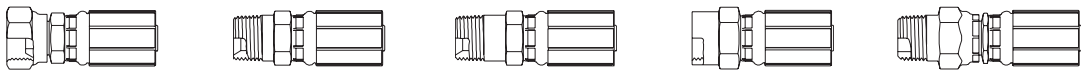
DIN 24° FDLORX стр. 262	DIN 24° FDLORX45 стр. 263	DIN 24° FDLORX90 стр. 264	DIN 24° MDL стр. 265	DIN 24° FDHORX стр. 266
-----------------------------------	-------------------------------------	-------------------------------------	--------------------------------	-----------------------------------

DIN



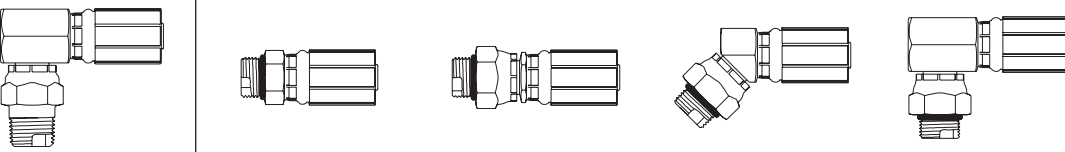
DIN 24° FDHORX45 стр. 267	DIN 24° FDHORX90 стр. 268	DIN 24° MDH стр. 269	METRIC MSP стр. 269	METRIC DBJ стр. 270
-------------------------------------	-------------------------------------	--------------------------------	-------------------------------	-------------------------------

NPTF



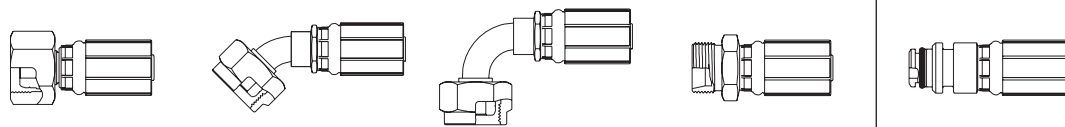
NPTF FPX стр. 271	NPTF MP стр. 271	NPTF MPLN стр. 272	NPTF FP стр. 272	NPTF MPX стр. 273
-----------------------------	----------------------------	------------------------------	----------------------------	-----------------------------

NPTF	UNF			
-------------	------------	--	--	--



NPTF MPX90 стр. 273	UNF MB стр. 274	UNF MBX стр. 274	UNF MBX45 стр. 275	UNF MBX90 стр. 275
-------------------------------	---------------------------	----------------------------	------------------------------	------------------------------

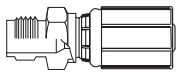
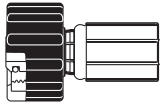
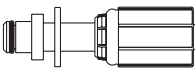
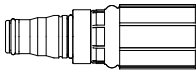
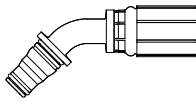
FRENCH GAZ	PRESS-LOK
-------------------	------------------

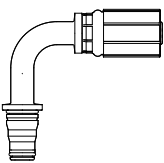
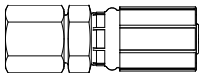


FG FFGX стр. 276	FG FFGX45 стр. 276	FG FFGX90 стр. 277	FG MFG стр. 277	PL стр. 278
----------------------------	------------------------------	------------------------------	---------------------------	-----------------------

ТАБЛИЦА ПОДБОРА ФИТИНГОВ

МИР ФИТИНГОВ

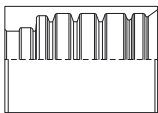
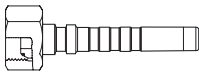
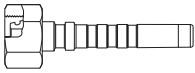
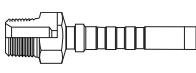
СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫЙ КЛАПАН	POWERWASH		QUICK-LOK HIGH	
				
AV стр. 278	POWERWASH FPWX стр. 279	POWERWASH PWSP стр. 279	MQLH стр. 280	MQLH45 стр. 280

QUICK-LOK HIGH	
	
MQLH90 стр. 281	FQLH стр. 281

ФИТИНГИ ДЛЯ НАПОРНЫХ РУКАВОВ СВЕРХВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ

WTB

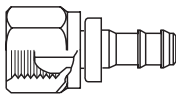
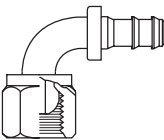
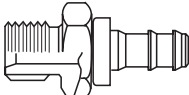
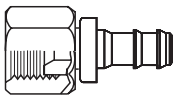
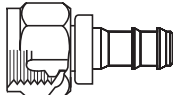
WaterBlast

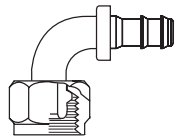

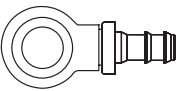
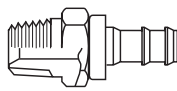
ОБЖИМНЫЕ МУФТЫ	BSP	DIN	NPTF
			
МУФТЫ, ТРЕБУЮЩИЕ ОКОРКИ РУКАВА стр. 284	BSP FBSPORX стр. 284	DIN 24° FDH0RX стр. 285	NPTF MP стр. 285

ВСТАВНЫЕ ФИТИНГИ ДЛЯ РУКАВОВ С ТЕКСТИЛЬНОЙ ОПЛЕТКОЙ

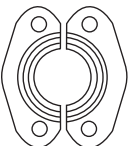
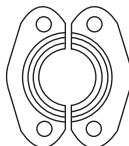
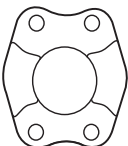
LOCK-ON

Lock-on Plus


BSP		JIC	DIN	
				
BSP FBSPPX стр. 288	BSP FBSPPX90 стр. 288	BSP MBSPP стр. 289	JIC 37° FJX стр. 289	DIN 24° / 60° FDLX стр. 290

DIN			NPTF
			
DIN 24° / 60° FDLX90 стр. 290	METRIC MSP стр. 291	METRIC DBJ стр. 291	NPTF MP стр. 291





ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ФЛАНЦЫ

SAE		
		
Комплект фланца SAE PA-FL стр. 294	Комплект фланца SAE PH-FLH стр. 294	Моноблочный комплект SAE PH-FLH стр. 295

ПОЯСНЕНИЯ К НОМЕНКЛАТУРЕ МУФТ

4	G	6	F	BSP	OR	X	45	BL
								
Внутренний диаметр шланга в 1/16 дюйма	ВСЕМИРНАЯ ССЫЛКА GATES муфты MegaCrimp®	Размер резьбы	С наружной/внутренней резьбой	Тип (напр., BSP)	Уплотнительное кольцо Soft seal	Поворотный	Угол изгиба (напр., 45° или 90°)	Компактный блок 90°
				Тип окончания				

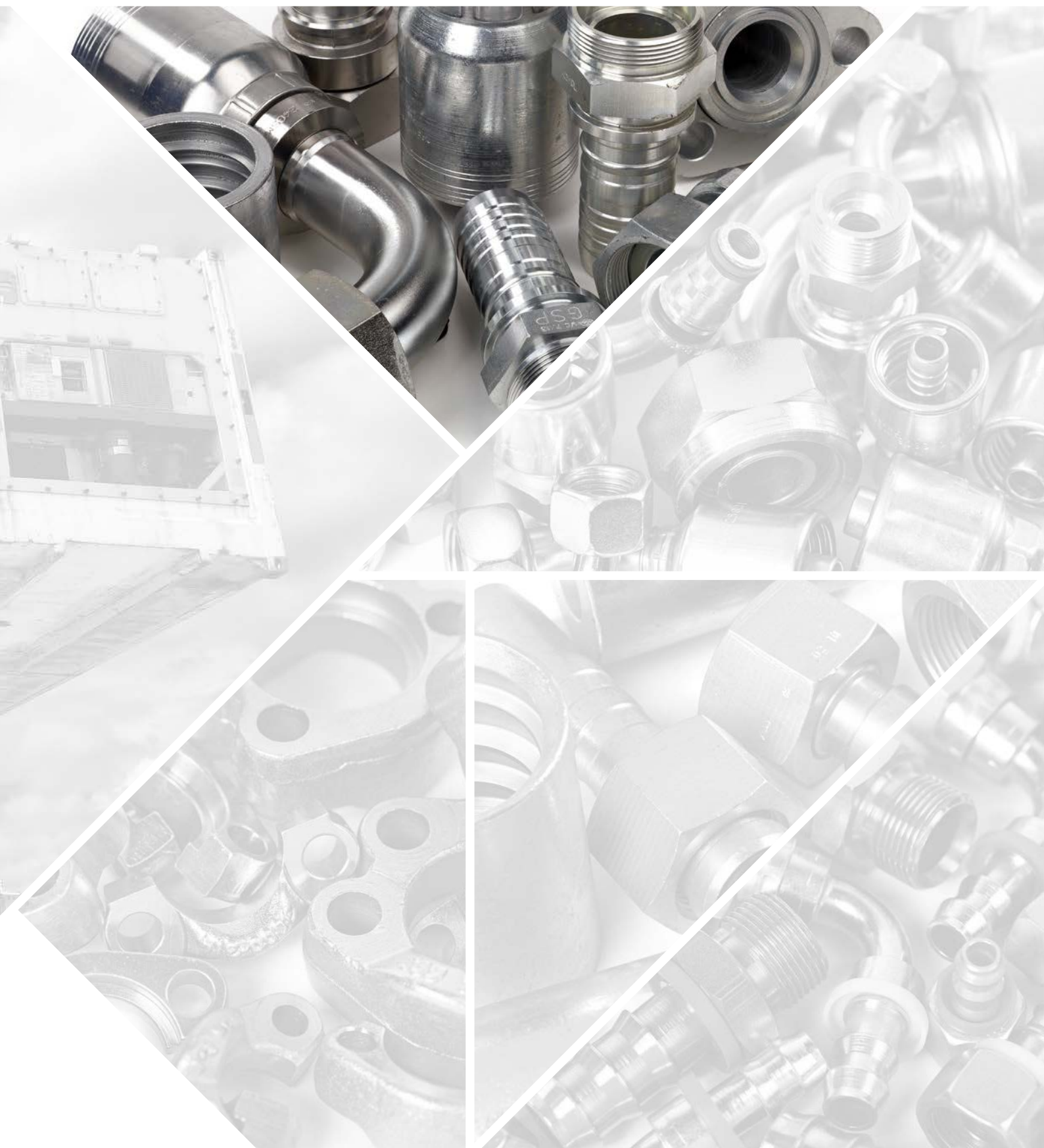
ПОЯСНЕНИЕ СИМВОЛОВ

Резьба	Размер фланца SAE	Размер болта регулируемого поворотного резьбового соединения	Фитинг
			

МИР ФИТИНГОВ
ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ
ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ



ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ

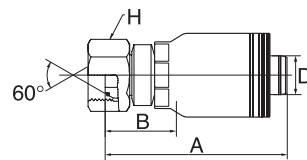


ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL MAXIMUM

МИР ФИТИНГОВ

BSP FBSPORX

Гайка BSP, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 60°.

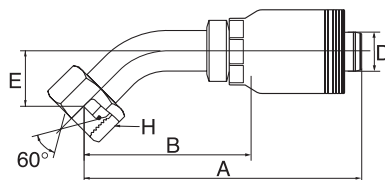


↔			🌀	↔			🌀
D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	GSM
-24	40	1,1/2	G 1,1/2" - 11 BSP	154,0	59,0	55,0	24GSM24FBSPORX
-32	50	2	G 2" - 11 BSP	184,0	70,0	70,0	32GSM32FBSPORX

Размер -24 рассчитан на 35,0 МПа (5000 psi); Размер -32 рассчитан на 28,0 МПа (4000 psi).

BSP FBSPORX45

Гайка BSP, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 60°. Плавное изогнутое колено 45°.

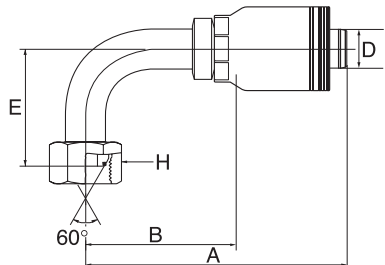


↔			🌀	↔			🌀	
D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GSM
-24	40	1,1/2	G 1,1/2" - 11 BSP	242,5	147,5	49,7	55,0	24GSM24FBSPORX45
-32	50	2	G 2" - 11 BSP	307,6	193,6	75,0	70,0	32GSM32FBSPORX45

Размер -24 рассчитан на 35,0 МПа (5000 psi); Размер -32 рассчитан на 28,0 МПа (4000 psi).

BSP FBSPORX90

Гайка BSP, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 60°. Плавное изогнутое колено 90°.



↔			🌀	↔			🌀	
D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GSM
-24	40	1,1/2	G 1,1/2" - 11 BSP	222,6	127,6	100,0	55,0	24GSM24FBSPORX90
-32	50	2	G 2" - 11 BSP	276,5	162,5	150,0	70,0	32GSM32FBSPORX90

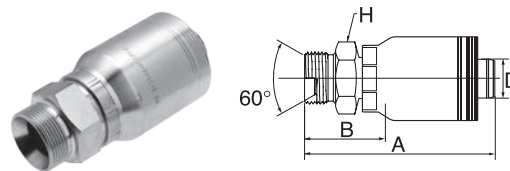
Размер -24 рассчитан на 35,0 МПа (5000 psi); Размер -32 рассчитан на 28,0 МПа (4000 psi).

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL MAXIMUM

BSP MBSPP

Внешняя параллельная резьба BSP.
Обратный конус 60°.

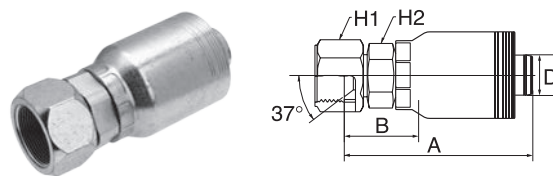


↔			🌀	↔			🌀
D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	GSM
-24	40	1,1/2	G 1,1/2" - 11 BSP	163,0	68,0	55,0	24GSM24MBSPP
-32	50	2	G 2" - 11 BSP	188,0	74,0	70,0	32GSM32MBSPP

Размер -24 рассчитан на 35,0 МПа (5000 psi); Размер -32 рассчитан на 28,0 МПа (4000 psi).

JIC 37° FJX

Гайка JIC, поворотная. Обратный конус 37°.

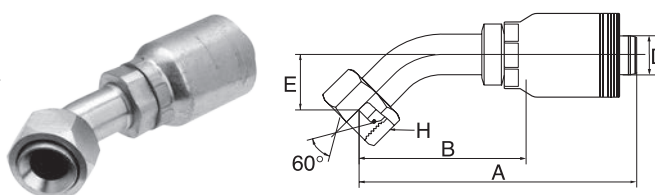


↔			🌀	↔				🌀
D				A	B	H1	H2	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GSM
-24	40	1,1/2	1,7/8" - 12 UN	152,9	57,9	60,0	55,0	24GSM24FJX
-32	50	2	2,1/2" - 12 UN	180,5	66,5	75,0	70,0	32GSM32FJX

Размеры от -24 до -32 рассчитаны на давление 35,0 МПа (5000 psi).

JIC 37° FJX45

Гайка JIC, поворотная. Обратный конус 37°.
Плавно изогнутое колено 45°.



↔			🌀	↔					🌀
D				A	B	E	H1	H2	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	мм	GSM
-24	40	1,1/2	1,7/8" - 12 UN	226,1	130,9	34,0	60,0	55,0	24GSM24FJX45-034

Размер -24 рассчитан на 35,0 МПа (5000 psi).

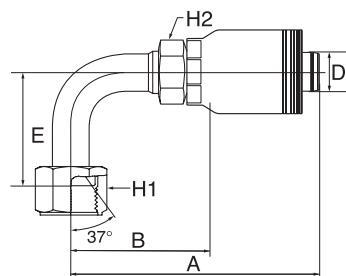
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL MAXIMUM

МИР ФИТИНГОВ

JIC 37° FJX90

Гайка JIC, поворотная. Обратный конус 37°. Плавно изогнутое колено 90°.

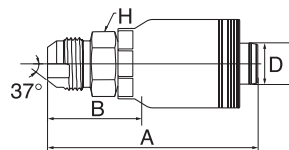


↻			🌀	↔	🌀			🌀	
D				A	B	E	H1	H2	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	мм	GSM
-24	40	1,1/2	1,7/8" - 12 UN	227,5	132,3	86,0	60,0	55,0	24GSM24FJX90M

Размер -24 рассчитан на 35,0 МПа (5000 psi). / М: отвод среднего размера согласно ISO 12151-5.

JIC 37° MJ

Штуцер JIC параллельный. Конус 37°.

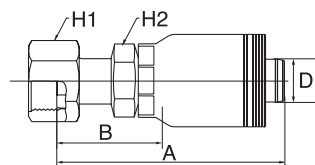


↻			🌀	↔	🌀			🌀
D				A	B	H	Номер изд.	
-размер	DN	"		мм	мм	мм	GSM	
-24	40	1,1/2	1,7/8" - 12 UN	162,3	67,3	50,0	24GSM24MJ	
-32	50	2	2,1/2" - 12 UN	196,2	82,2	65,0	32GSM32MJ	

Размеры от -24 до -32 рассчитаны на давление 35,0 МПа (5000 psi).

SAE FFORX

Гайка SAE, плоский торец, уплотнительное кольцо, поворотная.



↻			🌀	↔	🌀			🌀
D				A	B	H1	H2	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GSM
-24	40	1,1/2	2" - 12 UN	164,4	69,4	60,0	55,0	24GSM24FFORX

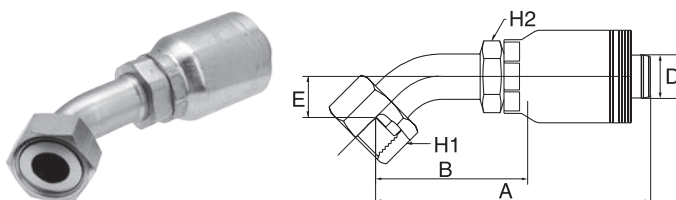
Размер -24 рассчитан на 28,0 МПа (4000 psi).

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL MAXIMUM

SAE FFORX45

Гайка SAE, плоский торец, уплотнительное кольцо, поворотная. Плавно изогнутое колено 45°.

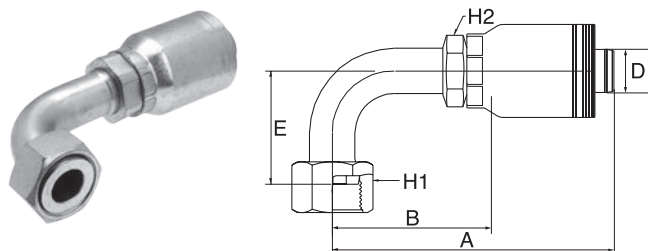


D				A B E H1 H2					Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	мм	GSM
-24	40	1,1/2	2" - 12 UN	236,6	141,4	38,0	60,0	55,0	24GSM24FFORX45-038

Размер -24 рассчитан на 28,0 МПа (4000 psi).

SAE FFORX90

Гайка SAE, плоский торец, уплотнительное кольцо, поворотная. Плавно изогнутое колено 90°.

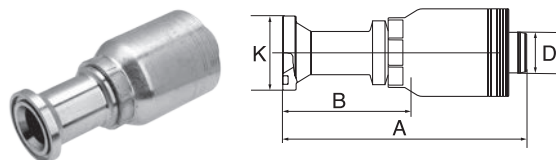


D				A B E H1 H2					Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	мм	GSM
-24	40	1,1/2	2" - 12 UN	227,4	132,3	86,0	60,0	55,0	24GSM24FFORX90M

Размер -24 рассчитан на 28,0 МПа (4000 psi). / M: отвод среднего размера согласно ISO 12151-1.

SAE FL

SAE, уплотнительное кольцо, фланец. Код 61.



D				A B K			КОМПЛЕКТ	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм		GSM
-24	40	1,1/2	1,1/2"	180,0	85,0	60,3	24 PA-FL	24GSM24FL
-32	50	2	2"	251,4	137,4	71,4	32 PA-FL	32GSM32FL

Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292.

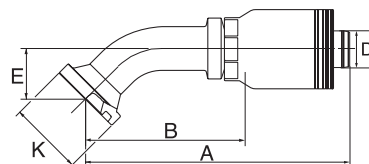
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL MAXIMUM

МИР ФИТИНГОВ

SAE FL45

SAE, уплотнительное кольцо, фланец. Код 61.
Плавно изогнутое колено 45°.

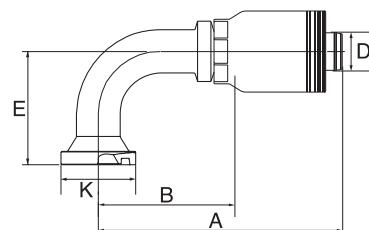


D			A B E K				КОМПЛЕКТ	Номер изд.	
-размер	DN	"	мм	мм	мм	мм		GSM	
-24	40	1,1/2	1,1/2"	230,0	135,0	44,0	60,3	24 PA-FL	24GSM24FL45M
-32	50	2	2"	288,0	173,6	56,0	71,4	32 PA-FL	32GSM32FL45M

Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292. / M: отвод среднего размера согласно ISO 12151-3.

SAE FL90

SAE, уплотнительное кольцо, фланец. Код 61.
Плавно изогнутое колено 90°.

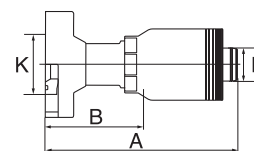


D			A B E K				КОМПЛЕКТ	Номер изд.	
-размер	DN	"	мм	мм	мм	мм		GSM	
-24	40	1,1/2	1,1/2"	214,9	119,9	81,0	60,3	32 PA-FL	24GSM24FL90S
-32	50	2	2"	265,0	150,5	130,0	71,4	32 PA-FL	32GSM32FL90-130

Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292. / S: короткий отвод согласно ISO 12151-3.

SAE FLHCFM

SAE, уплотнительное кольцо, фланец
с предварительно установленным
моноблоком. Код 62.



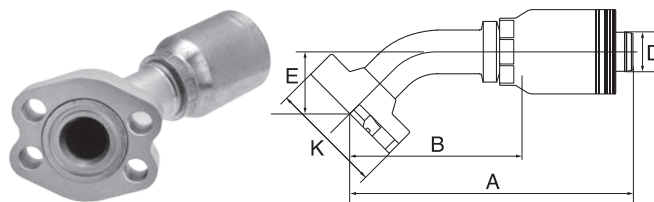
D			A B K			Номер изд.	
-размер	DN	"	мм	мм	мм	GSM	
-24	40	1,1/2	1,1/2"	200,0	105,0	63,5	24GSM24FLHCFM
-32	50	2	2"	251,4	137,4	79,5	32GSM32FLHCFM

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL MAXIMUM

SAE FLHCFM45

SAE, уплотнительное кольцо, фланец с предварительно установленным моноблоком. Код 62. Плавное изогнутое колено 45°.

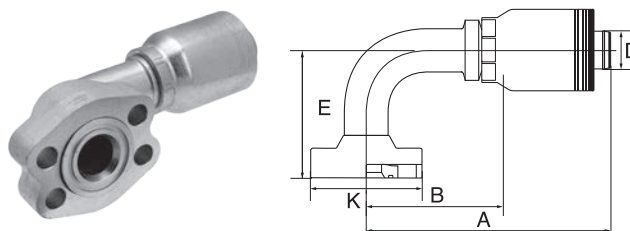


D				↔				
-размер	DN	"		A	B	E	K	Номер изд. GSM
-24	40	1,1/2	1,1/2"	232,0	137,0	44,0	63,5	24GSM24FLHCFM45M
-32	50	2	2"	297,0	182,5	63,0	79,5	32GSM32FLHCFM45-063

M: отвод среднего размера согласно ISO 12151-3.

SAE FLHCFM90

SAE, уплотнительное кольцо, фланец с предварительно установленным моноблоком. Код 62. Плавное изогнутое колено 90°.

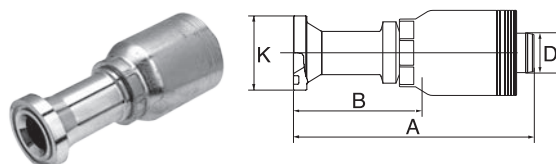


D				↔				
-размер	DN	"		A	B	E	K	Номер изд. GSM
-24	40	1,1/2	1,1/2"	214,0	119,0	94,0	63,5	24GSM24FLHCFM90-094
-32	50	2	2"	264,0	150,0	120,0	79,5	32GSM32FLHCFM90S

S: короткий отвод согласно ISO 12151-3.

SAE FLH

SAE, уплотнительное кольцо, фланец, высокое давление. Код 62.



D				↔				
-размер	DN	"		A	B	K	КОМПЛЕКТ	Номер изд. GSM
-24	40	1,1/2	1,1/2"	200,0	105,0	63,5	24 PH-FLH	24GSM24FLH
-24	40	1,1/2	2"	200,0	105,0	79,5	32 PH-FLH	24GSM32FLH
-32	50	2	1,1/2"	230,0	116,0	63,5	24 PH-FLH	32GSM24FLH
-32	50	2	2"	251,4	137,4	79,5	32 PH-FLH	32GSM32FLH

Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292.

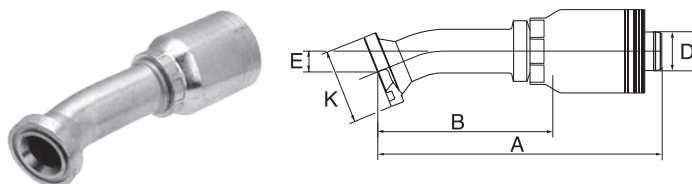
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL MAXIMUM

МИР ФИТИНГОВ

SAE FLH22

SAE, уплотнительное кольцо, фланец, высокое давление. Код 62. Плавно изогнутое колено 22°.

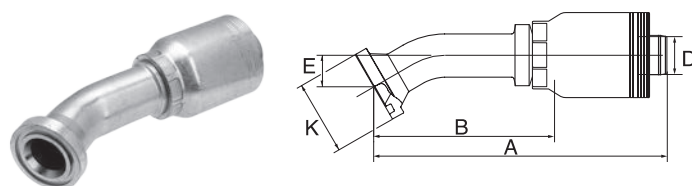


D				←→					
-размер	DN	"		А	В	Е	К	КОМПЛЕКТ	Номер изд. GSM
-24	40	1,1/2	1,1/2"	243,0	148,4	18,0	63,5	24 PH-FLH	24GSM24FLH22M

Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292. / М: отвод среднего размера согласно ISO 12151-3.

SAE FLH30

SAE, уплотнительное кольцо, фланец, высокое давление. Код 62. Плавно изогнутое колено 30°.

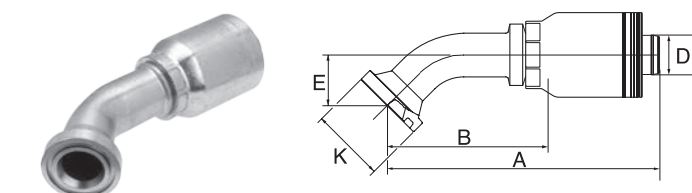


D				←→					
-размер	DN	"		А	В	Е	К	КОМПЛЕКТ	Номер изд. GSM
-24	40	1,1/2	1,1/2"	240,0	144,8	30,0	63,5	24 PH-FLH	24GSM24FLH30M

Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292. / М: отвод среднего размера согласно ISO 12151-3.

SAE FLH45

SAE, уплотнительное кольцо, фланец, высокое давление. Код 62. Плавно изогнутое колено 45°.



D				←→					
-размер	DN	"		А	В	Е	К	КОМПЛЕКТ	Номер изд. GSM
-24	40	1,1/2	1,1/2"	232,0	137,0	44,0	63,5	24 PH-FLH	24GSM24FLH45M
-24	40	1,1/2	2"	241,0	146,0	56,0	79,5	32 PH-FLH	24GSM32FLH45M
-32	50	2	2"	297,0	182,5	63,0	79,5	32 PH-FLH	32GSM32FLH45-063

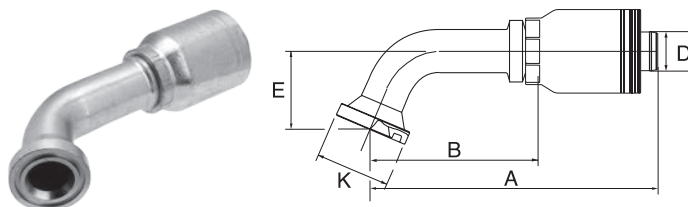
Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292. / М: отвод среднего размера согласно ISO 12151-3.

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL MAXIMUM

SAE FLH60

SAE, уплотнительное кольцо, фланец, высокое давление. Код 62. Плавное изогнутое колено 60°.

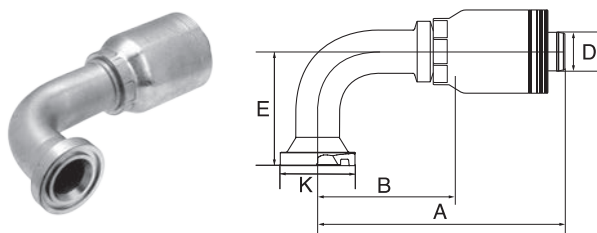


↻			⊕	↔					⊕
D				A	B	E	K	КОМПЛЕКТ	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм		GSM
-24	40	1,1/2	1,1/2"	253,0	158,2	64,0	63,5	24 PH-FLH	24GSM24FLH60M

Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292. / M: отвод среднего размера согласно ISO 12151-3.

SAE FLH90

SAE, уплотнительное кольцо, фланец, высокое давление. Код 62. Плавное изогнутое колено 90°.



↻			⊕	↔					⊕
D				A	B	E	K	КОМПЛЕКТ	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм		GSM
-24	40	1,1/2	1,1/2"	214,0	119,0	94,0	63,5	24 PH-FLH	24GSM24FLH90-094
-24	40	1,1/2	2"	214,0	118,9	120,0	79,5	32 PH-FLH	24GSM32FLH90S
-32	50	2	2"	264,0	150,0	138,0	79,5	32 PH-FLH	32GSM32FLH90M

Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292. / S: короткий отвод — M: отвод среднего размера согласно ISO 12151-3.

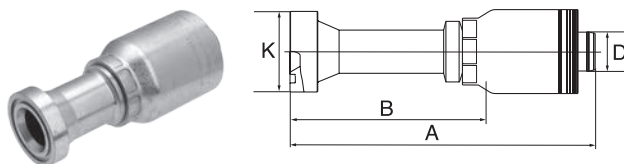
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL MAXIMUM

МИР ФИТИНГОВ

FLC

Тип Caterpillar, уплотнительное кольцо, фланец.

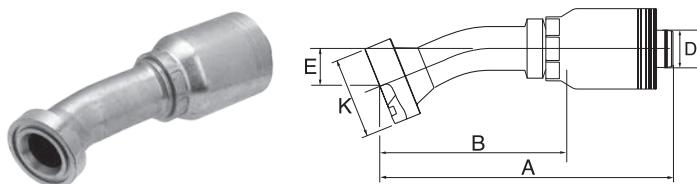


D				A B K			
-размер	DN	"		мм	мм	мм	Номер изд. GSM
-24	40	1,1/2	1,1/2"	189,0	94,3	63,5	24GSM24FLC
-24	40	1,1/2	2"	200,0	105,0	79,5	24GSM32FLC
-32	50	2	2"	227,7	113,7	79,5	32GSM32FLC

Размеры от -24 до -32 рассчитаны на давление 42,0 МПа (6000 psi). / Примечание. Фланцы FLC проектируются с более толстой головкой фланца. Фланец размером 14,2 мм часто встречается на оборудовании компании Caterpillar. Этот фланец позволяет пользователю применять половины фланцев Caterpillar, когда это практично при замене гидравлического соединения. По выбору пользователя вместо фланцев и половин фланцев Caterpillar могут использоваться стандартные фланцы и половины фланцев Кода 62. Стандартная толщина головки фланца Кода 62 составляет 12,7 мм.

FLC22

Тип Caterpillar, уплотнительное кольцо, фланец. Плавное изогнутое колено 22°.



D				A B E K				
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	Номер изд. GSM
-24	40	1,1/2	1,1/2"	236,0	141,5	17,0	63,5	24GSM24FLC22-017

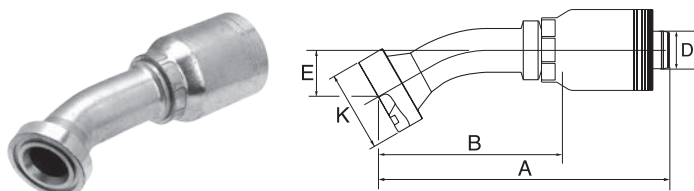
Размер -24 рассчитан на 42,0 МПа (6000 psi). / Примечание. Фланцы FLC проектируются с более толстой головкой фланца. Фланец размером 14,2 мм часто встречается на оборудовании компании Caterpillar. Этот фланец позволяет пользователю применять половины фланцев Caterpillar, когда это практично при замене гидравлического соединения. По выбору пользователя вместо фланцев и половин фланцев Caterpillar могут использоваться стандартные фланцы и половины фланцев Кода 62. Стандартная толщина головки фланца Кода 62 составляет 12,7 мм.

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL MAXIMUM

FLC30

Тип Caterpillar, уплотнительное кольцо, фланец. Плавное изогнутое колено 30°.

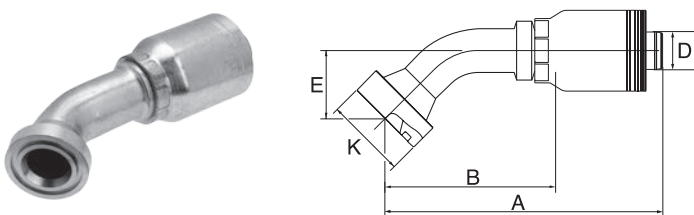


↻			⊞	↔				⊞
D				A	B	E	K	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GSM
-24	40	1,1/2	1,1/2"	235,0	139,5	23,0	63,5	24GSM24FLC30-023

Размер -24 рассчитан на 42,0 МПа (6000 psi). / Примечание. Фланцы FLC проектируются с более толстой головкой фланца. Фланец размером 14,2 мм часто встречается на оборудовании компании Caterpillar. Этот фланец позволяет пользователю применять половины фланцев Caterpillar, когда это практично при замене гидравлического соединения. По выбору пользователя вместо фланцев и половин фланцев Caterpillar могут использоваться стандартные фланцы и половины фланцев Кода 62. Стандартная толщина головки фланца Кода 62 составляет 12,7 мм.

FLC45

Тип Caterpillar, уплотнительное кольцо, фланец. Плавное изогнутое колено 45°.



↻			⊞	↔				⊞
D				A	B	E	K	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GSM
-24	40	1,1/2	1,1/2"	227,0	132,0	39,0	63,5	24GSM24FLC45-039
-32	50	2	2"	287,5	173,5	64,0	79,5	32GSM32FLC45-064

Размеры от -24 до -32 рассчитаны на давление 42,0 МПа (6000 psi). / Примечание. Фланцы FLC проектируются с более толстой головкой фланца. Фланец размером 14,2 мм часто встречается на оборудовании компании Caterpillar. Этот фланец позволяет пользователю применять половины фланцев Caterpillar, когда это практично при замене гидравлического соединения. По выбору пользователя вместо фланцев и половин фланцев Caterpillar могут использоваться стандартные фланцы и половины фланцев Кода 62. Стандартная толщина головки фланца Кода 62 составляет 12,7 мм.

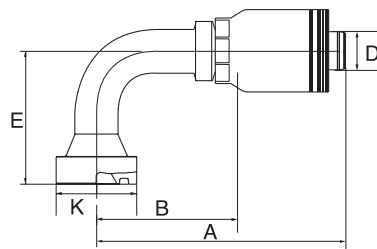
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL MAXIMUM

МИР ФИТИНГОВ

FLC90

Тип Caterpillar, уплотнительное кольцо, фланец. Плавное изогнутое колено 90°.

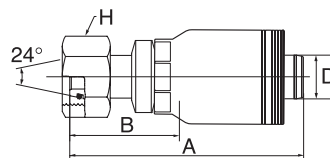


↻			🌀	↔				🌀
D				A	B	E	K	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GSM
-24	40	1,1/2	1,1/2"	214,1	119,1	87,0	63,5	24GSM24FLC90-087
-32	50	2	2"	264,5	150,5	130,0	79,5	32GSM32FLC90-130

Размеры от -24 до -32 рассчитаны на давление 42,0 МПа (6000 psi). / Примечание. Фланцы FLC проектируются с более толстой головкой фланца. Фланец размером 14,2 мм часто встречается на оборудовании компании Caterpillar. Этот фланец позволяет пользователю применять половины фланцев Caterpillar, когда это практично при замене гидравлического соединения. По выбору пользователя вместо фланцев и половин фланцев Caterpillar могут использоваться стандартные фланцы и половин фланцев Кода 62. Стандартная толщина головки фланца Кода 62 составляет 12,7 мм.

DIN 24° FDHORX

Гайка DIN, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 24°. Серия Heavy (Тяжелая).

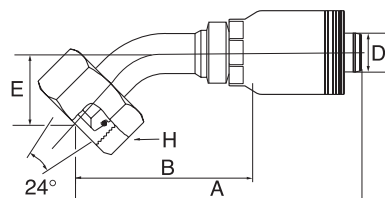


↻			🌀	↔			🌀
D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	GSM
-24	40	1,1/2	M52 x 2,0	180,0	85,0	60,0	24GSM38FDHORX

Размер -24 рассчитан на 42,0 МПа (6000 psi).

DIN 24° FDHORX45

Гайка DIN, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 24°. Серия Heavy (Тяжелая). Плавное изогнутое колено 45°.



↻			🌀	↔				🌀
D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GSM
-24	40	1,1/2	M52 x 2,0	236,9	141,9	44,0	60,0	24GSM38FDHORX45

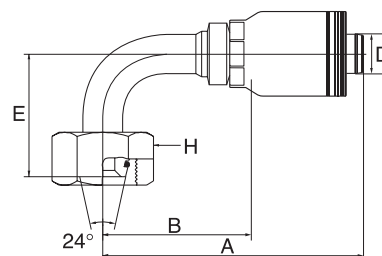
Размер -24 рассчитан на 42,0 МПа (6000 psi).

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL MAXIMUM

DIN 24° FDHORX90

Гайка DIN, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 24°. Серия Heavy (Тяжелая). Плавное изогнутое колено 90°.

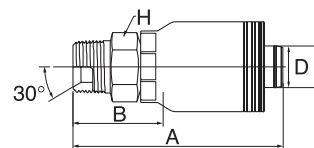


D			M52 x 2,0	A B E H			Номер изд. GSM	
-размер	DN	"		мм	мм	мм		мм
-24	40	1,1/2	M52 x 2,0	222,6	127,6	92,0	60,0	24GSM38FDHORX90

Размер -24 рассчитан на 42,0 МПа (6000 psi).

NPTF MP

Штуцер NPTF.



D			1,1/2" - 11,5 NPTF 2" - 11,5 NPTF	A B H			Номер изд. GSM
-размер	DN	"		мм	мм	мм	
-24	40	1,1/2	1,1/2" - 11,5 NPTF	165,3	70,3	50,8	24GSM24MP
-32	50	2	2" - 11,5 NPTF	191,6	77,6	69,9	32GSM32MP

Размер -24 рассчитан на 24,5 МПа (3500 psi). Размер -32 рассчитан на 17,5 МПа (2500 psi). / Внимание: Используется только в соединениях NPTF. Не используйте в соединениях для нефтегазовых применений (API). Разрыв таких соединений может привести к серьезным травмам.

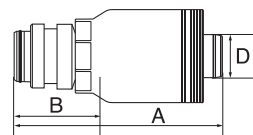
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL MAXIMUM

МИР ФИТИНГОВ

PLSOR

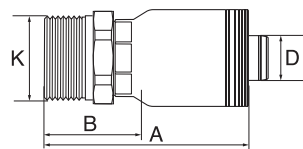
Наружная, штуцер Press-Lok Super,
уплотнительное кольцо.



↔			↔			↔
D			A	B	Номер изд.	
-размер	DN	"	мм	мм	GSM	
-24	40	1,1/2	181,1	86,1	24GSM24PLSOR	
-32	50	2	204,8	90,8	32GSM32PLSOR	

iLOK™ FILOR

Внутренняя резьба, iLok™,
уплотнительное кольцо.

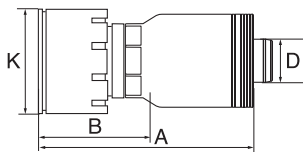


↔			iLOK™	↔			↔
D			A	B	K	Номер изд.	
-размер	DN	"	мм	мм	мм	GSM	
-24	40	1,1/2	24FILOR	183,5	88,5	56,5	24GSM24FILOR
-32	50	2	32FILOR	215,0	101,0	70,5	32GSM32FILOR

Примечание. iLok™ характеризуется системой двойного давления в зависимости от применения: размер от -24 до -32 рассчитан на давление 42,0 МПа (6000 psi) для статической нагрузки и 35,0 МПа (5000 psi) для динамической нагрузки.

iLOK™ MILX

Наружная iLok™, поворотная.



↔			↔	↔			↔
D			A	B	K	Номер изд.	
-размер	DN	"	мм	мм	мм	GSM	
-24	40	1,1/2	24MILX	203,5	108,5	69,6	24GSM24MILX
-32	50	2	32MILX	228,2	114,2	85,0	32GSM32MILX

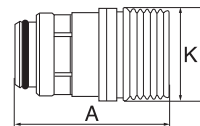
Примечание. iLok™ характеризуется системой двойного давления в зависимости от применения: размер от -24 до -32 рассчитан на давление 42,0 МПа (6000 psi) для статической нагрузки и 35,0 МПа (5000 psi) для динамической нагрузки.

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL MAXIMUM

PLSOR TO iLOK™

Наружная, штуцер Press-Lok Super к внутренней iLok™.

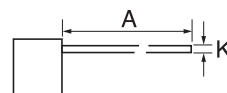


↔			↔		↔
D			A	K	Номер изд.
-размер	DN	"	мм	мм	GSM
-24	40	1,1/2	105,0	56,5	24FILOR-24MSH
-32	50	2	100,0	70,5	32FILOR-32MSH

Примечание. iLok™ характеризуется системой двойного давления в зависимости от применения: размер от -24 до -32 рассчитан на давление 42,0 МПа (6000 psi) для статической нагрузки и 35,0 МПа (5000 psi) для динамической нагрузки.

ICL

Трос iLok™



↔			↔		↔
D			A	K	Номер изд.
-размер	DN	"	мм	мм	GSM
-24	40	1,1/2	350,0	3,5	ICL-24-32
-32	50	2	350,0	3,5	ICL-24-32

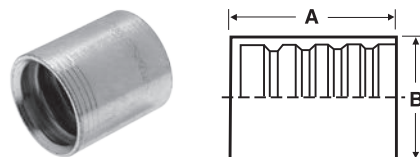
Примечание. iLok™ характеризуется системой двойного давления в зависимости от применения: размер от -24 до -32 рассчитан на давление 42,0 МПа (6000 psi) для статической нагрузки и 35,0 МПа (5000 psi) для динамической нагрузки.

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

МИР ФИТИНГОВ

МУФТЫ, НЕ ТРЕБУЮЩИЕ ОКОРКИ РУКАВА



⊕			↔		⊞
D			A	B	Номер изд.
-размер	DN	"	мм	мм	GS
-6	10	3/8	36,3	31,8	6GS1F-4
-8	12	1/2	36,6	34,4	8GS1F-4
-10	16	5/8	47,8	41,7	10GS1F-4
-12	20	3/4	50,8	45,7	12GS1F-4
-16	25	1	56,4	52,6	16GS1F-4
-20	32	1,1/4	67,8	61,5	20GS1F-4
-20	32	1,1/4	72,9	67,8	20GS1F-6
-24	40	1,1/2	76,5	72,0	24GSP1F-4
-32	50	2	91,0	85,0	32GSP1F-4

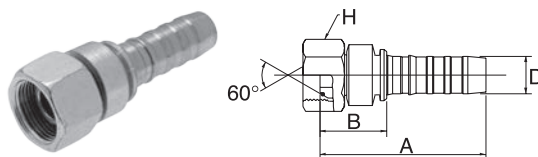
Примечание. Размеры -24 и -32 — для рукавов с 4-слойным спиральным армированием проволокой используйте обжимной фитинг GSP1F-4. Для рукавов с 6-слойным спиральным армированием проволокой используйте неразъемное GSM-соединение.

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

BSP FBSPORX

Гайка BSP, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 60°.

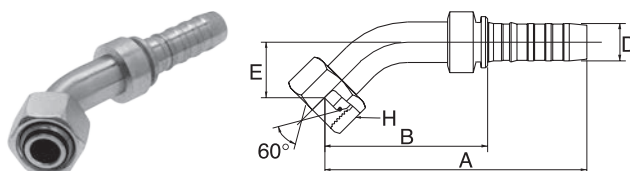


↔			🌀	↔	🌀		
D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	GS
-6	10	3/8	G 3/8" - 19 BSP	60,5	24,7	22,0	6GS6FBSPORX
-6	10	3/8	G 1/2" - 14 BSP	60,2	24,4	27,0	6GS8FBSPORX
-8	12	1/2	G 1/2" - 14 BSP	61,0	23,5	27,0	8GS8FBSPORX
-8	12	1/2	G 5/8" - 14 BSP	62,0	24,5	30,0	8GS10FBSPORX
-10	16	5/8	G 5/8" - 14 BSP	80,5	30,2	30,0	10GS10FBSPORX
-10	16	5/8	G 3/4" - 14 BSP	82,3	32,0	32,0	10GS12FBSPORX
-12	20	3/4	G 3/4" - 14 BSP	86,5	35,5	32,0	12GS12FBSPORX
-12	20	3/4	G 1" - 11 BSP	86,6	35,6	41,0	12GS16FBSPORX
-16	25	1	G 1" - 11 BSP	95,0	38,6	41,0	16GS16FBSPORX
-16	25	1	G 1,1/4" - 11 BSP	83,0	26,2	50,0	16GS20FBSPORX
-20	32	1,1/4	G 1,1/4" - 11 BSP	116,5	45,4	50,0	20GS20FBSPORX
-24	40	1,1/2	G 1,1/2" - 11 BSP	125,0	51,3	55,0	24GSP24FBSPORX
-32	50	2	G 2" - 11 BSP	153,0	61,0	70,0	32GSP32FBSPORX

Размеры от -6 до -20 рассчитаны на давление 42,0 МПа (6000 psi).

BSP FBSPORX45

Гайка BSP, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 60°. Плавное изогнутое колено 45°.



↔			🌀	↔	🌀			
D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GS
-6	10	3/8	G 3/8" - 19 BSP	83,1	47,3	15,4	22,0	6GS6FBSPORX45
-8	12	1/2	G 1/2" - 14 BSP	91,5	54,1	17,0	27,0	8GS8FBSPORX45
-10	16	5/8	G 5/8" - 14 BSP	118,0	67,7	21,3	30,0	10GS10FBSPORX45
-10	16	5/8	G 3/4" - 14 BSP	127,9	77,6	31,2	32,0	10GS12FBSPORX45
-12	20	3/4	G 3/4" - 14 BSP	134,4	83,4	28,3	32,0	12GS12FBSPORX45
-16	25	1	G 1" - 11 BSP	155,5	99,1	30,9	41,0	16GS16FBSPORX45
-20	32	1,1/4	G 1,1/4" - 11 BSP	191,1	120,0	37,5	50,0	20GS20FBSPORX45
-24	40	1,1/2	G 1,1/2" - 11 BSP	214,5	140,9	49,7	55,0	24GSP24FBSPORX45
-32	50	2	G 2" - 11 BSP	276,1	184,1	62,3	70,0	32GSP32FBSPORX45

Размеры от -6 до -20 рассчитаны на давление 42,0 МПа (6000 psi).

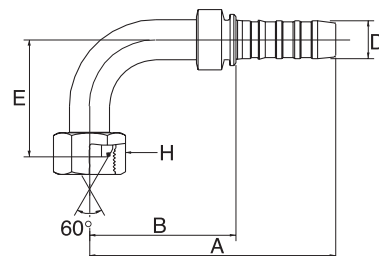
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

МИР ФИТИНГОВ

BSP FBSPORX90

Гайка BSP, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 60°. Плавно изогнутое колено 90°.

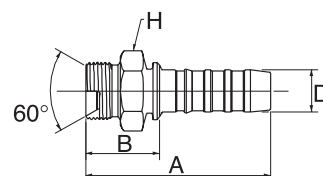


↻			🌀	↔	🔧			
D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GS
-6	10	3/8	G 3/8" - 19 BSP	78,0	42,2	32,0	22,0	6GS6FBSPORX90
-8	12	1/2	G 1/2" - 14 BSP	88,0	50,5	37,5	27,0	8GS8FBSPORX90
-10	16	5/8	G 5/8" - 14 BSP	112,5	62,2	46,0	30,0	10GS10FBSPORX90
-10	16	5/8	G 3/4" - 14 BSP	112,5	62,2	60,0	32,0	10GS12FBSPORX90
-12	20	3/4	G 3/4" - 14 BSP	126,0	75,0	60,0	32,0	12GS12FBSPORX90
-16	25	1	G 1" - 11 BSP	151,0	94,6	70,0	41,0	16GS16FBSPORX90
-20	32	1,1/4	G 1,1/4" - 11 BSP	180,5	109,4	80,0	50,0	20GS20FBSPORX90
-24	40	1,1/2	G 1,1/2" - 11 BSP	194,6	121,0	100,0	55,0	24GSP24FBSPORX90
-32	50	2	G 2" - 11 BSP	254,7	162,7	129,1	70,0	32GSP32FBSPORX90

Размеры от -6 до -20 рассчитаны на давление 42,0 МПа (6000 psi).

BSP MBSP

Внешняя параллельная резьба BSP. Обратный конус 60°.



↻			🌀	↔	🔧			
D				A	B	H	Номер изд.	
-размер	DN	"		мм	мм	мм	GS	
-6	10	3/8	G 3/8" - 19 BSP	63,0	27,2	22,0	6GS6MBSP	
-6	10	3/8	G 1/2" - 14 BSP	68,0	32,2	27,0	6GS8MBSP	
-8	12	1/2	G 1/2" - 14 BSP	67,5	30,0	27,0	8GS8MBSP	
-10	16	5/8	G 5/8" - 14 BSP	84,0	33,7	30,0	10GS10MBSP	
-10	16	5/8	G 3/4" - 14 BSP	85,0	34,7	32,0	10GS12MBSP	
-12	20	3/4	G 3/4" - 14 BSP	85,0	34,7	32,0	12GS12MBSP	
-12	20	3/4	G 1" - 11 BSP	90,0	39,0	41,0	12GS16MBSP	
-16	25	1	G 1" - 11 BSP	98,0	41,2	41,0	16GS16MBSP	
-20	32	1,1/4	G 1,1/4" - 11 BSP	118,0	46,9	50,0	20GS20MBSP	
-24	40	1,1/2	G 1,1/2" - 11 BSP	130,0	56,4	55,0	24GSP24MBSP	
-32	50	2	G 2" - 11 BSP	148,8	56,8	70,0	32GSP32MBSP	

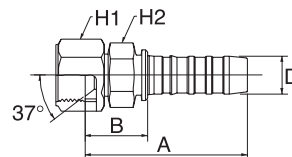
Размеры от -6 до -20 рассчитаны на давление 42,0 МПа (6000 psi).

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

ЖС 37° FJX

Гайка ЖС, поворотная. Обратный конус 37°.



D				A	B	H1	H2	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GS
-6	10	3/8	9/16" - 18 UNF	69,0	33,2	19,1	19,1	6GS6FJX
-6	10	3/8	3/4" - 16 UNF	71,0	35,2	22,2	19,1	6GS8FJX
-8	12	1/2	3/4" - 16 UNF	72,0	34,5	22,2	22,2	8GS8FJX
-8	12	1/2	7/8" - 14 UNF	75,9	38,4	27,0	22,2	8GS10FJX
-8	12	1/2		77,0	39,5	31,8	22,2	8GS12FJX
-10	16	5/8	7/8" - 14 UNF	93,5	43,2	27,0	25,4	10GS10FJX
-10	16	5/8	1,1/16" - 12 UN	95,0	44,7	31,8	25,4	10GS12FJX
-12	20	3/4	7/8" - 14 UNF	98,4	47,4	28,6	27,0	12GS10FJX
-12	20	3/4	1,1/16" - 12 UN	98,0	47,0	31,8	28,6	12GS12FJX
-12	20	3/4	1,3/16" - 12 UN	103,2	52,2	34,9	28,6	12GS14FJX
-12	20	3/4	1,5/16" - 12 UN	102,0	51,0	38,1	28,6	12GS16FJX
-16	25	1	1,1/16" - 12 UN	107,5	50,7	34,9	34,9	16GS12FJX
-16	25	1	1,3/16" - 12 UN	107,9	51,1	38,1	34,9	16GS14FJX
-16	25	1	1,5/16" - 12 UN	109,6	53,3	38,1	38,1	16GS16FJX
-16	25	1	1,5/8" - 12 UN	115,0	58,6	50,8	38,1	16GS20FJX
-20	32	1,1/4	1,5/16" - 12 UN	129,0	57,9	41,3	44,5	20GS16FJX
-20	32	1,1/4	1,5/8" - 12 UN	136,0	64,9	50,8	47,6	20GS20FJX
-20	32	1,1/4	1,7/8" - 12 UN	137,0	65,9	60,3	47,6	20GS24FJX
-24	40	1,1/2	1,7/8" - 12 UN	124,0	50,4	60,0	55,0	24GSP24FJX
-32	50	2	2,1/2" - 12 UN	148,0	56,0	75,0	65,0	32GSP32FJX

Размеры от -6 до -20 рассчитаны на давление 42,0 МПа (6000 psi).

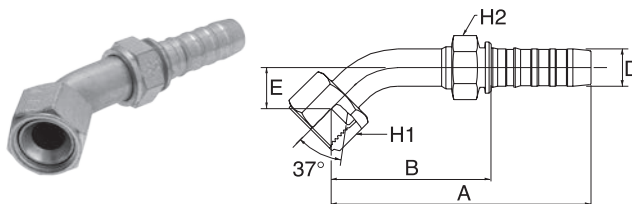
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

МИР ФИТИНГОВ

JIС 37° FJX45

Гайка JIC, поворотная. Обратный конус 37°. Плавное изогнутое колено 45°.

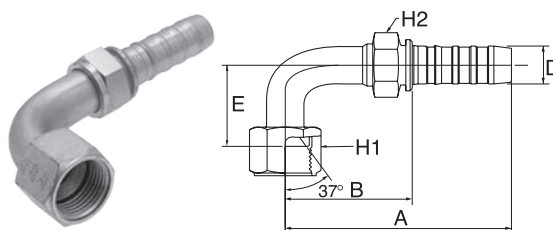


D				A	B	E	H1	H2	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	мм	GS
-6	10	3/8	9/16" - 18 UNF	82,0	46,2	11,0	19,1	19,1	6GS6FJX45S
-6	10	3/8	3/4" - 16 UNF	93,0	57,2	15,0	22,2	19,1	6GS8FJX45S
-8	12	1/2	3/4" - 16 UNF	94,0	56,5	15,0	22,2	22,2	8GS8FJX45S
-8	12	1/2	7/8" - 14 UNF	91,0	53,5	16,0	27,0	22,2	8GS10FJX45S
-10	16	5/8	7/8" - 14 UNF	113,0	63,0	18,0	27,0	30,0	10GS10FJX45-018
-10	16	5/8	1,1/16" - 12 UN	122,0	71,7	21,0	31,8	25,4	10GS12FJX45S
-12	20	3/4	1,1/16" - 12 UN	130,0	79,0	21,0	31,8	28,6	12GS12FJX45S
-12	20	3/4	1,5/16" - 12 UN	137,0	86,0	24,0	38,1	28,6	12GS16FJX45S
-16	25	1	1,5/16" - 12 UN	152,0	95,6	24,0	38,1	38,1	16GS16FJX45S
-16	25	1	1,5/8" - 12 UN	164,0	107,6	25,0	50,8	38,1	16GS20FJX45S
-20	32	1,1/4	1,5/8" - 12 UN	180,0	108,9	38,0	50,8	47,6	20GS20FJX45-038
-24	40	1,1/2	1,7/8" - 12 UN	233,0	159,5	50,0	60,0	55,0	24GSP24FJX45-050
-32	50	2	2,1/2" - 12 UN	267,0	175,5	65,0	75,0	65,0	32GSP32FJX45-065

Размеры от -6 до -20 рассчитаны на давление 42,0 МПа (6000 psi). / S: короткий отвод согласно ISO 12151-5.

JIС 37° FJX90S

Гайка JIC, поворотная. Обратный конус 37°. Плавное изогнутое колено 90°. Короткий отвод.



D				A	B	E	H1	H2	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	мм	GS
-6	10	3/8	9/16" - 18 UNF	79,0	43,2	23,0	19,1	19,1	6GS6FJX90S
-8	12	1/2	3/4" - 16 UNF	86,0	48,6	29,0	22,2	22,2	8GS8FJX90S
-8	12	1/2	7/8" - 14 UNF	92,0	54,5	32,0	27,0	22,2	8GS10FJX90S
-8	12	1/2	1,1/16" - 12 UN	111,0	73,5	48,0	31,8	22,2	8GS12FJX90S
-10	16	5/8	7/8" - 14 UNF	111,0	43,3	36,0	27,0	30,0	10GS10FJX90-036
-12	20	3/4	1,1/16" - 12 UN	119,0	68,0	48,0	31,8	28,6	12GS12FJX90S
-12	20	3/4	1,5/16" - 12 UN	135,0	84,0	56,0	38,1	28,6	12GS16FJX90S
-16	25	1	1,5/16" - 12 UN	144,0	87,6	56,0	38,1	38,1	16GS16FJX90S
-20	32	1,1/4	1,5/8" - 12 UN	174,0	102,9	64,0	50,8	47,6	20GS20FJX90S

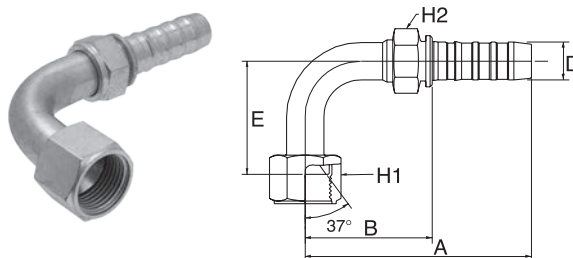
Размеры от -6 до -20 рассчитаны на давление 42,0 МПа (6000 psi). / S: короткий отвод согласно ISO 12151-5.

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

JIС 37° FJX90M

Гайка JIC, поворотная. Обратный конус 37°. Плавно изогнутое колено 90°. Отвод среднего размера.

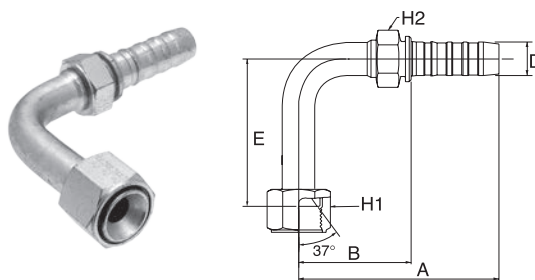


↔			🌀	↔					🔧
D				A	B	E	H1	H2	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	мм	GS
-6	10	3/8	3/4" - 16 UNF	91,0	55,2	41,0	22,2	19,1	6GS8FJX90M
-8	12	1/2	3/4" - 16 UNF	92,0	54,6	41,0	22,2	22,2	8GS8FJX90M
-8	12	1/2	7/8" - 14 UNF	89,0	51,5	47,0	27,0	22,2	8GS10FJX90M
-10	16	5/8	7/8" - 14 UNF	107,0	57,0	47,0	27,0	30,0	10GS10FJX90M
-10	16	5/8	1,1/16" - 12 UN	121,0	70,7	58,0	31,8	25,4	10GS12FJX90M
-12	20	3/4	1,1/16" - 12 UN	119,0	68,0	58,0	31,8	28,6	12GS12FJX90M
-12	20	3/4	1,3/16" - 12 UN	141,0	90,0	60,0	34,9	28,6	12GS14FJX90-060
-12	20	3/4	1,5/16" - 12 UN	135,0	84,0	71,0	38,1	28,6	12GS16FJX90M
-16	25	1	1,5/16" - 12 UN	144,0	87,6	71,0	38,1	38,1	16GS16FJX90M
-20	32	1,1/4	1,5/8" - 12 UN	174,0	102,9	78,0	50,8	47,6	20GS20FJX90M
-24	40	1,1/2	1,7/8" - 12 UN	212,0	138,4	89,0	60,0	55,0	24GSP24FJX90-089
-32	50	2	2,1/2" - 12 UN	272,0	179,7	140,0	75,0	65,0	32GSP32FJX90M

Размеры от -6 до -20 рассчитаны на давление 42,0 МПа (6000 psi). / M: отвод среднего размера согласно ISO 12151-5.

JIС 37° FJX90L

Гайка JIC, поворотная. Обратный конус 37°. Плавно изогнутое колено 90°. Длинный отвод.



↔			🌀	↔					🔧
D				A	B	E	H1	H2	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	мм	GS
-6	10	3/8	9/16" - 18 UNF	86,0	50,2	54,0	19,1	19,1	6GS6FJX90L
-8	12	1/2	3/4" - 16 UNF	92,0	54,6	64,0	22,2	22,2	8GS8FJX90L
-8	12	1/2	7/8" - 14 UNF	89,0	51,5	70,0	27,0	22,2	8GS10FJX90L
-12	20	3/4	1,1/16" - 12 UN	113,0	62,0	96,0	31,8	28,6	12GS12FJX90L
-16	25	1	1,5/16" - 12 UN	144,0	87,6	114,0	38,1	38,1	16GS16FJX90L
-16	25	1	1,5/8" - 12 UN	154,0	97,6	129,0	50,8	38,1	16GS20FJX90L
-20	32	1,1/4	1,5/8" - 12 UN	174,0	102,9	129,0	50,8	47,6	20GS20FJX90L

Размеры от -6 до -20 рассчитаны на давление 42,0 МПа (6000 psi). / L: длинный отвод согласно ISO 12151-5.

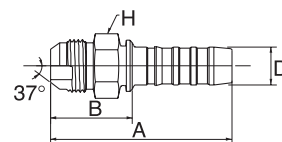
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

МИР ФИТИНГОВ

JIS 37° MJ

Штуцер JIS параллельный. Конус 37°.

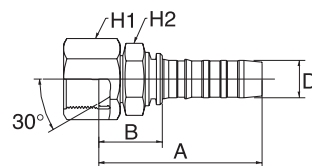


↔			🌀	↔	🌀		
D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	GS
-6	10	3/8	9/16" - 18 UNF	66,0	30,2	17,5	6GS6MJ
-6	10	3/8	3/4" - 16 UNF	70,0	34,2	20,6	6GS8MJ
-6	10	3/8	7/8" - 14 UNF	77,0	41,2	23,8	6GS10MJ
-8	12	1/2	3/4" - 16 UNF	72,0	34,5	20,6	8GS8MJ
-8	12	1/2	7/8" - 14 UNF	75,0	37,5	22,2	8GS10MJ
-10	16	5/8	7/8" - 14 UNF	92,0	41,7	23,8	10GS10MJ
-10	16	5/8	1,1/16" - 12 UN	94,0	43,7	27,0	10GS12MJ
-12	20	3/4	1,1/16" - 12 UN	93,0	42,0	28,6	12GS12MJ
-12	20	3/4	1,3/16" - 12 UN	94,0	43,0	31,8	12GS14MJ
-12	20	3/4	1,5/16" - 12 UN	96,0	45,0	33,3	12GS16MJ
-16	25	1	1,5/16" - 12 UN	104,0	47,2	34,9	16GS16MJ
-16	25	1	1,5/8" - 12 UN	108,5	51,7	44,5	16GS20MJ
-20	32	1,1/4	1,5/8" - 12 UN	125,0	53,9	44,5	20GS20MJ
-24	40	1,1/2	1,7/8" - 12 UN	130,0	56,4	50,0	24GSP24MJ
-32	50	2	2,1/2" - 12 UN	161,1	69,1	65,0	32GSP32MJ

Размеры от -6 до -20 рассчитаны на давление 42,0 МПа (6000 psi).

JIS FKX

Гайка, японский стандарт, поворотная.
Обратный конус 30°. Метрическая резьба.



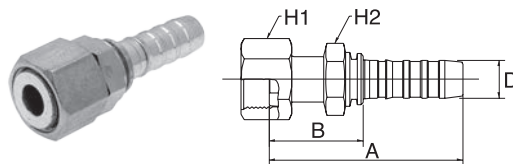
↔			🌀	↔	🌀			
D				A	B	H1	H2	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GS
-8	12	1/2	M22 x 1,5	61,4	24,0	27,0	27,0	8GS8FKX
-10	16	5/8	M24 x 1,5	80,0	29,7	32,0	30,0	10GS10FKX
-12	20	3/4	M30 x 1,5	83,7	32,7	36,0	32,0	12GS12FKX
-16	25	1	M33 x 1,5	92,6	36,2	41,0	41,0	16GS16FKX

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

SAE FFORX

Гайка SAE, плоский торец, уплотнительное кольцо, поворотная.



↻		🌀		↔			📏	
D				A	B	H1	H2	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GS
-6	10	3/8	11/16" - 16 UN	69,0	33,2	22,0	22,0	6GS6FFORX
-6	10	3/8	13/16" - 16 UN	72,0	36,2	24,0	22,0	6GS8FFORX
-8	12	1/2	13/16" - 16 UN	71,5	34,0	24,0	27,0	8GS8FFORX
-8	12	1/2	1" - 14 UNS	78,0	40,5	30,0	27,0	8GS10FFORX
-8	12	1/2	1,3/16" - 12 UN	79,0	41,5	36,0	27,0	8GS12FFORX
-10	16	5/8	1" - 14 UNS	93,0	42,7	30,0	30,0	10GS10FFORX
-10	16	5/8	1,3/16" - 12 UN	95,0	44,7	36,0	30,0	10GS12FFORX
-12	20	3/4	1" - 14 UNS	97,0	46,0	30,0	32,0	12GS10FFORX
-12	20	3/4	1,3/16" - 12 UN	100,5	49,5	36,0	32,0	12GS12FFORX
-12	20	3/4	1,7/16" - 12 UN	103,0	52,0	41,0	32,0	12GS16FFORX
-12	20	3/4	1,11/16" - 12 UN	99,3	48,3	50,0	32,0	12GS20FFORX
-16	25	1	1,7/16" - 12 UN	111,0	54,6	41,0	41,0	16GS16FFORX
-16	25	1	1,11/16" - 12 UN	110,7	54,3	50,0	41,0	16GS20FFORX
-20	32	1,1/4	1,11/16" - 12 UN	128,0	56,9	50,0	50,0	20GS20FFORX
-24	40	1,1/2	2" - 12 UN	137,0	63,4	60,0	55,0	24GSP24FFORX

Размеры от -6 до -20 рассчитаны на давление 42,0 МПа (6000 psi).

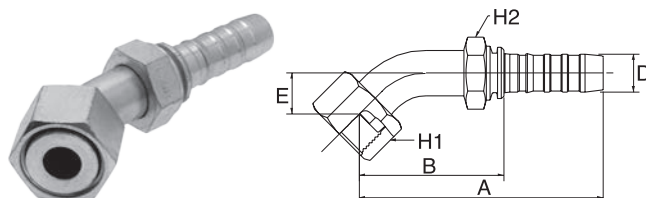
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

МИР ФИТИНГОВ

SAE FFORX45

Гайка SAE, плоский торец, уплотнительное кольцо, поворотная. Плавно изогнутое колено 45°.

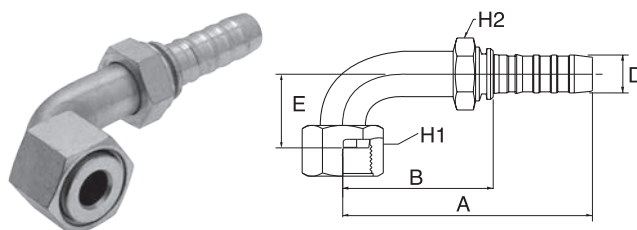


↔			🌀	↔					🌀
D				A	B	E	H1	H2	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	мм	GS
-6	10	3/8	11/16" - 16 UN	82,0	46,2	11,0	22,0	22,0	6GS6FFORX45S
-6	10	3/8	13/16" - 16 UN	93,0	57,2	15,0	24,0	22,0	6GS8FFORX45S
-8	12	1/2	13/16" - 16 UN	94,0	56,5	15,0	24,0	27,0	8GS8FFORX45S
-8	12	1/2	1" - 14 UNS	99,0	61,5	16,0	30,0	27,0	8GS10FFORX45S
-10	16	5/8	1" - 14 UNS	111,0	60,7	16,0	30,0	30,0	10GS10FFORX45S
-12	20	3/4	1,3/16" - 12 UN	125,0	74,0	21,0	36,0	32,0	12GS12FFORX45S
-12	20	3/4	1,7/16" - 12 UN	137,0	86,0	24,0	41,0	32,0	12GS16FFORX45S
-16	25	1	1,7/16" - 12 UN	144,0	87,6	24,0	41,0	41,0	16GS16FFORX45S
-16	25	1	1,11/16" - 12 UN	164,0	107,6	25,0	50,0	41,0	16GS20FFORX45S
-20	32	1,1/4	1,11/16" - 12 UN	180,0	108,9	32,0	50,0	50,0	20GS20FFORX45-032

Размеры от -6 до -20 рассчитаны на давление 42,0 МПа (6000 psi). / S: короткий отвод согласно ISO 12151-1.

SAE FFORX90S

Гайка SAE, плоский торец, уплотнительное кольцо, поворотная. Плавно изогнутое колено 90°. Короткий отвод.



↔			🌀	↔					🌀
D				A	B	E	H1	H2	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	мм	GS
-6	10	3/8	11/16" - 16 UN	78,0	42,2	23,0	22,0	22,0	6GS6FFORX90S
-8	12	1/2	13/16" - 16 UN	86,0	48,5	29,0	24,0	27,0	8GS8FFORX90S
-8	12	1/2	1,3/16" - 12 UN	107,0	69,5	48,0	36,0	27,0	8GS12FFORX90S
-10	16	5/8	1" - 14 UNS	106,6	56,3	32,0	30,0	30,0	10GS10FFORX90S
-12	20	3/4	1" - 14 UNS	111,0	60,0	32,0	30,0	32,0	12GS10FFORX90S
-12	20	3/4	1,3/16" - 12 UN	128,0	77,0	48,0	36,0	32,0	12GS12FFORX90S
-12	20	3/4	1,7/16" - 12 UN	137,0	86,0	56,0	41,0	32,0	12GS16FFORX90S
-16	25	1	1,7/16" - 12 UN	144,0	87,6	56,0	41,0	41,0	16GS16FFORX90S
-16	25	1	1,11/16" - 12 UN	151,1	94,7	64,0	50,0	41,0	16GS20FFORX90S
-20	32	1,1/4	1,11/16" - 12 UN	172,0	100,9	64,0	50,0	50,0	20GS20FFORX90S
-20	32	1,1/4	2" - 12 UN	172,0	100,9	64,0	60,0	50,0	20GS24FFORX90-064

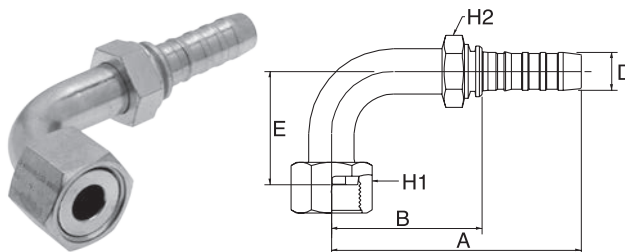
Размеры от -6 до -20 рассчитаны на давление 42,0 МПа (6000 psi). / S: короткий отвод согласно ISO 12151-1.

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

SAE FFORX90M

Гайка SAE, плоский торец, уплотнительное кольцо, поворотная. Плавно изогнутое колено 90°. Отвод среднего размера.

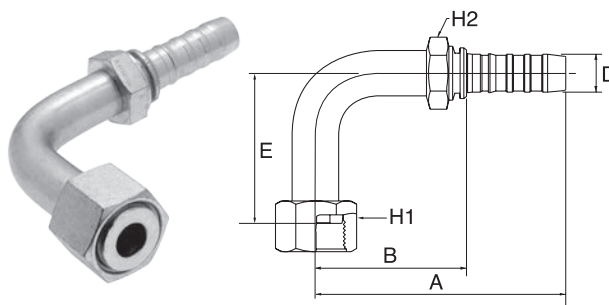


↔			🌀	↔					🌀
D				A	B	E	H1	H2	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	мм	GS
-6	10	3/8	13/16" - 16 UN	85,0	49,2	41,0	24,0	22,0	6GS8FFORX90M
-8	12	1/2	1,3/16" - 12 UN	101,0	63,5	47,0	30,0	27,0	8GS10FFORX90M
-10	16	5/8	1" - 14 UNS	107,0	56,7	47,0	30,0	30,0	10GS10FFORX90M
-12	20	3/4	1,3/16" - 12 UN	128,0	77,0	58,0	36,0	32,0	12GS12FFORX90M
-16	25	1	1,7/16" - 12 UN	144,0	87,6	71,0	41,0	41,0	16GS16FFORX90M
-16	25	1	1,11/16" - 12 UN	153,6	97,2	78,0	50,0	41,0	16GS20FFORX90M
-20	32	1,1/4	1,11/16" - 12 UN	172,0	100,9	78,0	50,0	50,0	20GS20FFORX90M

Размеры от -6 до -20 рассчитаны на давление 42,0 МПа (6000 psi). / M: отвод среднего размера согласно ISO 12151-1.

SAE FFORX90L

Гайка SAE, плоский торец, уплотнительное кольцо, поворотная. Плавно изогнутое колено 90°. Длинный отвод.



↔			🌀	↔					🌀
D				A	B	E	H1	H2	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	мм	GS
-6	10	3/8	11/16" - 16 UN	85,0	49,2	54,0	22,0	22,0	6GS6FFORX90L
-8	12	1/2	13/16" - 16 UN	86,0	48,5	83,0	24,0	27,0	8GS8FFORX90-083
-10	16	5/8	1" - 14 UNS	112,9	62,6	70,0	30,0	30,0	10GS10FFORX90L
-12	20	3/4	1,3/16" - 12 UN	128,0	77,0	96,0	36,0	32,0	12GS12FFORX90L
-16	25	1	1,7/16" - 12 UN	144,0	87,6	114,0	41,0	41,0	16GS16FFORX90L
-20	32	1,1/4	1,11/16" - 12 UN	172,0	100,9	129,0	50,0	50,0	20GS20FFORX90L

Размеры от -6 до -20 рассчитаны на давление 42,0 МПа (6000 psi). / L: длинный отвод согласно ISO 12151-1.

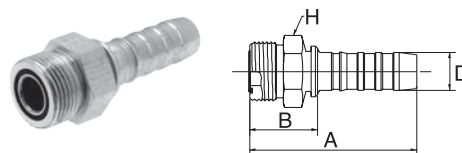
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

МИР ФИТИНГОВ

SAE MFFOR

Штуцер SAE, плоский торец, уплотнительное кольцо.

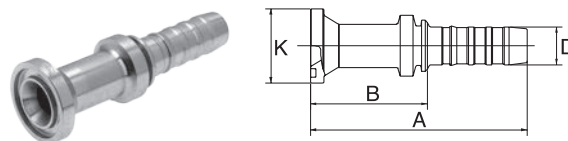


↔			🌀	↔			🌀
D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	GS
-6	10	3/8	11/16" - 16 UN	64,0	28,2	19,0	6GS6MFFOR
-8	12	1/2	13/16" - 16 UN	68,0	30,5	22,0	8GS8MFFOR
-12	20	3/4	1,3/16" - 12 UN	89,0	38,0	32,0	12GS12MFFOR
-12	20	3/4	1,7/16" - 12 UN	95,0	44,0	41,0	12GS16MFFOR
-16	25	1	1,7/16" - 12 UN	102,0	45,2	41,0	16GS16MFFOR
-20	32	1,1/4	1,11/16" - 12 UN	120,0	48,9	46,0	20GS20MFFOR

Размеры от -6 до -20 рассчитаны на давление 42,0 МПа (6000 psi).

SAE FL

SAE, уплотнительное кольцо, фланец. Код 61.



↔			🌀	↔			🌀	
D				A	B	K	КОМПЛЕКТ	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм		GS
-6	10	3/8	1/2"	90,0	54,2	30,2	8 PA-FL	6GS8FL
-8	12	1/2	1/2"	93,0	55,5	30,2	8 PA-FL	8GS8FL
-8	12	1/2	3/4"	98,0	60,5	38,1	12 PA-FL	8GS12FL
-10	16	5/8	3/4"	109,0	58,7	38,1	12 PA-FL	10GS12FL
-12	20	3/4	1/2"	112,0	61,0	30,2	8 PA-FL	12GS8FL
-12	20	3/4	3/4"	111,0	60,0	38,1	12 PA-FL	12GS12FL
-12	20	3/4	1"	111,0	60,0	44,5	16 PA-FL	12GS16FL
-12	20	3/4	1,1/4"	111,0	60,0	50,8	20 PA-FL	12GS20FL
-16	25	1	1"	125,0	68,6	44,5	16 PA-FL	16GS16FL
-16	25	1	1,1/4"	125,0	68,2	50,8	20 PA-FL	16GS20FL
-16	25	1	1,1/2"	125,0	68,2	60,3	24 PA-FL	16GS24FL
-20	32	1,1/4	1"	136,0	64,9	44,5	16 PA-FL	20GS16FL
-20	32	1,1/4	1,1/4"	146,0	74,9	50,8	20 PA-FL	20GS20FL
-20	32	1,1/4	1,1/2"	160,0	88,9	60,3	24 PA-FL	20GS24FL
-24	40	1,1/2	1,1/2"	152,9	79,3	60,3	24 PA-FL	24GSP24FL
-24	40	1,1/2	2"	152,9	79,3	71,4	32 PA-FL	24GSP32FL
-32	50	2	2"	159,3	67,3	71,4	32 PA-FL	32GSP32FL

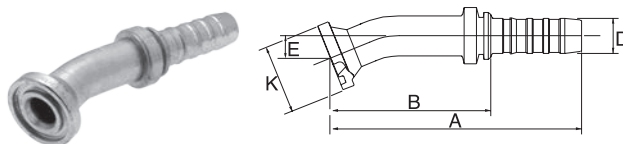
Код 61: Размер -16 рассчитан на 35,0 МПа (5000 psi). / Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292.

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

SAE FL22

SAE, уплотнительное кольцо, фланец. Код 61.
Плавно изогнутое колено 22°.

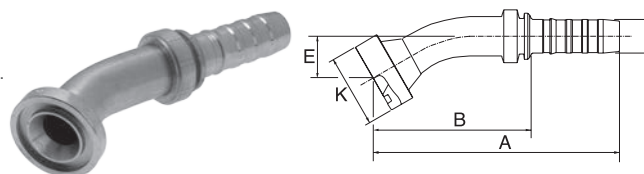


↻		⊕		↔				⊞	
D				A	B	E	K	КОМПЛЕКТ	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм		GS
-8	12	1/2	1/2"	96,0	58,5	9,0	30,2	8 PA-FL	8GS8FL22M
-12	20	3/4	3/4"	131,0	80,0	11,0	38,1	12 PA-FL	12GS12FL22M
-12	20	3/4	1"	133,0	82,0	14,0	44,5	16 PA-FL	12GS16FL22M
-16	25	1	1"	155,0	98,6	14,0	44,5	16 PA-FL	16GS16FL22M
-16	25	1	1,1/4"	168,0	111,4	15,0	50,8	20 PA-FL	16GS20FL22M
-20	32	1,1/4	1,1/4"	178,0	106,9	15,0	50,8	20 PA-FL	20GS20FL22M
-20	32	1,1/4	1,1/2"	186,0	114,9	18,0	60,3	24 PA-FL	20GS24FL22M

Код 61: Размер -16 рассчитан на 35,0 МПа [5000 psi]. / M: отвод среднего размера согласно ISO 12151-3. / Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292.

SAE FL30

SAE, уплотнительное кольцо, фланец. Код 61.
Плавно изогнутое колено 30°.



↻		⊕		↔				⊞	
D				A	B	E	K	КОМПЛЕКТ	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм		GS
-12	20	3/4	3/4"	129,0	78,0	16,0	38,1	12 PA-FL	12GS12FL30M
-12	20	3/4	1"	121,0	70,0	19,0	44,5	16 PA-FL	12GS16FL30M
-16	25	1	1"	153,0	96,6	19,0	44,5	16 PA-FL	16GS16FL30M
-16	25	1	1,1/4"	166,0	109,1	22,0	50,8	20 PA-FL	16GS20FL30M
-20	32	1,1/4	1,1/4"	176,0	104,9	22,0	50,8	20 PA-FL	20GS20FL30M
-20	32	1,1/4	1,1/2"	182,0	110,9	30,0	60,3	24 PA-FL	20GS24FL30M
-24	40	1,1/2	1,1/2"	209,0	135,2	25,0	60,3	24 PA-FL	24GSP24FL30S

Код 61: Размер -16 рассчитан на 35,0 МПа [5000 psi]. / S: короткий отвод — M: отвод среднего размера согласно ISO 12151-3. / Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292.

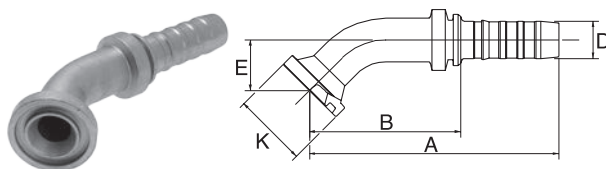
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

МИР ФИТИНГОВ

SAE FL45

SAE, уплотнительное кольцо, фланец.
Код 61. Плавно изогнутое колено 45°.
Согласно ISO 12151-3.

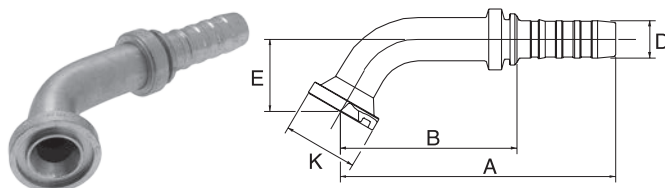


↻			⊕	↔				⊕	⊕
D				A	B	E	K	КОМПЛЕКТ	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм		GS
-6	10	3/8	1/2"	93,0	57,2	19,0	30,2	8 PA-FL	6GS8FL45M
-8	12	1/2	1/2"	94,0	56,5	19,0	30,2	8 PA-FL	8GS8FL45M
-8	12	1/2	3/4"	101,0	63,5	26,0	38,1	12 PA-FL	8GS12FL45M
-10	16	5/8	3/4"	127,0	76,7	26,0	38,1	12 PA-FL	10GS12FL45M
-12	20	3/4	3/4"	124,0	73,0	26,0	38,1	12 PA-FL	12GS12FL45M
-12	20	3/4	1"	126,0	75,0	28,0	44,5	16 PA-FL	12GS16FL45S
-16	25	1	1"	147,0	90,6	32,0	44,5	16 PA-FL	16GS16FL45M
-16	25	1	1,1/4"	158,0	100,8	38,0	50,8	20 PA-FL	16GS20FL45M
-20	32	1,1/4	1"	163,0	91,9	32,0	44,5	16 PA-FL	20GS16FL45M
-20	32	1,1/4	1,1/4"	170,0	98,9	32,0	50,8	20 PA-FL	20GS20FL45S
-20	32	1,1/4	1,1/2"	176,0	104,9	38,0	60,3	24 PA-FL	20GS24FL45S
-24	40	1,1/2	1,1/2"	202,0	128,6	38,0	60,3	24 PA-FL	24GSP24FL45S
-24	40	1,1/2	2"	200,0	126,3	52,0	71,4	32 PA-FL	24GSP32FL45S
-32	50	2	2"	257,0	165,0	66,0	71,4	32 PA-FL	32GSP32FL45-066

Код 61: Размер -16 рассчитан на 35,0 МПа (5000 psi). / S: короткий отвод — M: отвод среднего размера согласно ISO 12151-3. / Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292.

SAE FL60

SAE, уплотнительное кольцо, фланец.
Код 61. Плавно изогнутое колено 60°.



↻			⊕	↔				⊕	⊕
D				A	B	E	K	КОМПЛЕКТ	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм		GS
-8	12	1/2	1/2"	104,0	66,5	27,0	30,2	8 PA-FL	8GS8FL60M
-12	20	3/4	3/4"	137,0	86,0	37,0	38,1	12 PA-FL	12GS12FL60M
-12	20	3/4	1"	136,0	85,0	44,0	44,5	16 PA-FL	12GS16FL60M
-16	25	1	1"	157,0	100,6	44,0	44,5	16 PA-FL	16GS16FL60M
-16	25	1	1,1/4"	157,0	100,2	55,0	50,8	20 PA-FL	16GS20FL60M
-20	32	1,1/4	1,1/4"	187,0	115,9	55,0	50,8	20 PA-FL	20GS20FL60M
-20	32	1,1/4	1,1/2"	195,0	123,9	64,0	60,3	24 PA-FL	20GS24FL60M
-24	40	1,1/2	1,1/2"	231,0	157,5	53,0	60,3	24 PA-FL	24GSP24FL60S

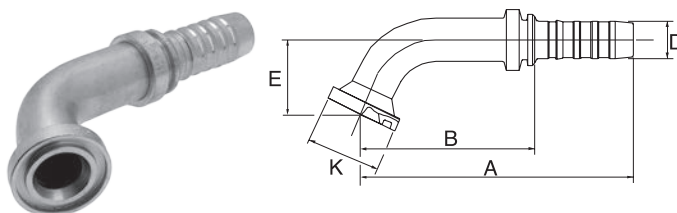
Код 61: Размер -16 рассчитан на 35,0 МПа (5000 psi). / S: короткий отвод — M: отвод среднего размера согласно ISO 12151-3. / Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292.

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

SAE FL67

SAE, уплотнительное кольцо, фланец.
Код 61. Плавно изогнутое колено 67°.

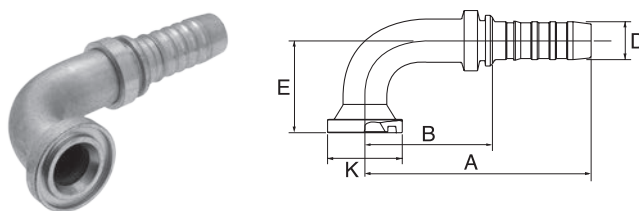


↻			⊕	↔				⊕	⊕
D				A	B	E	K	КОМПЛЕКТ	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм		GS
-12	20	3/4	1"	129,0	78,0	51,0	44,5	16 PA-FL	12GS16FL67M
-16	25	1	1"	151,0	94,6	51,0	44,5	16 PA-FL	16GS16FL67M
-16	25	1	1,1/4"	148,0	91,2	64,0	50,8	20 PA-FL	16GS20FL67M
-20	32	1,1/4	1,1/4"	179,0	107,7	64,0	50,8	20 PA-FL	20GS20FL67M

Код 61: Размер -16 рассчитан на 35,0 МПа (5000 psi). / M: отвод среднего размера согласно ISO 12151-3. / Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292.

SAE FL90S

SAE, уплотнительное кольцо, фланец.
Код 61. Плавно изогнутое колено 90°.
Короткий отвод.



↻			⊕	↔				⊕	⊕
D				A	B	E	K	КОМПЛЕКТ	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм		GS
-12	20	3/4	1"	128,0	77,0	61,0	44,5	16 PA-FL	12GS16FL90S
-16	25	1	1"	135,0	78,6	61,0	44,5	16 PA-FL	16GS16FL90S
-16	25	1	1,1/4"	134,0	76,8	68,0	50,8	20 PA-FL	16GS20FL90S
-16	25	1	1,1/2"	134,0	77,2	81,0	60,3	24 PA-FL	16GS24FL90S
-20	32	1,1/4	1,1/4"	165,0	93,9	68,0	50,8	20 PA-FL	20GS20FL90S
-20	32	1,1/4	1,1/2"	166,0	94,9	81,0	60,3	24 PA-FL	20GS24FL90S
-24	40	1,1/2	1,1/2"	184,0	109,9	81,0	60,3	24 PA-FL	24GSP24FL90S

Код 61: Размер -16 рассчитан на 35,0 МПа (5000 psi). / S: короткий отвод согласно ISO 12151-3. / Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292.

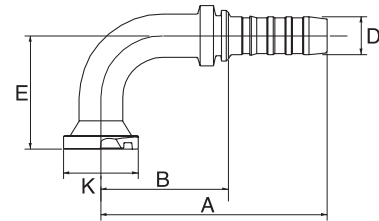
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

МИР ФИТИНГОВ

SAE FL90M

SAE, уплотнительное кольцо, фланец.
Код 61. Плавно изогнутое колено 90°. Отвод среднего размера.



D				A	B	E	K	КОМПЛЕКТ	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм		GS
-6	10	3/8	1/2"	87,0	51,2	40,0	30,2	8 PA-FL	6GS8FL90M
-8	12	1/2	1/2"	88,0	50,5	40,0	30,2	8 PA-FL	8GS8FL90M
-8	12	1/2	3/4"	88,0	50,4	58,0	38,1	12 PA-FL	8GS12FL90M
-10	16	5/8	3/4"	110,0	59,7	58,0	38,1	12 PA-FL	10GS12FL90M
-12	20	3/4	1/2"	122,0	71,0	50,0	30,2	8 PA-FL	12GS8FL90-050
-12	20	3/4	3/4"	112,0	61,0	58,0	38,1	12 PA-FL	12GS12FL90M
-12	20	3/4	1"	128,0	77,0	70,0	44,5	16 PA-FL	12GS16FL90M
-16	25	1	1"	135,0	78,6	70,0	44,5	16 PA-FL	16GS16FL90M
-16	25	1	1,1/4"	134,0	76,8	90,0	50,8	20 PA-FL	16GS20FL90M
-20	32	1,1/4	1"	160,0	88,9	70,0	44,5	16 PA-FL	20GS16FL90M
-20	32	1,1/4	1,1/4"	166,0	94,9	90,0	50,8	20 PA-FL	20GS20FL90M
-20	32	1,1/4	1,1/2"	165,0	93,9	118,0	60,3	24 PA-FL	20GS24FL90-118
-24	40	1,1/2	2"	175,0	101,9	80,0	71,4	32 PA-FL	24GSP32FL90-080
-32	50	2	2"	222,0	130,1	114,0	71,4	32 PA-FL	32GSP32FL90-114

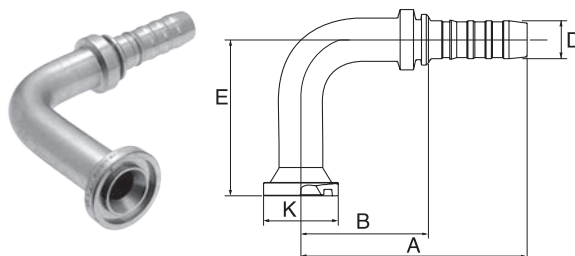
Код 61: Размер -16 рассчитан на 35,0 МПа (5000 psi). / M: отвод среднего размера согласно ISO 12151-3. / Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292.

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

SAE FL90L

SAE, уплотнительное кольцо, фланец. Код 61.
Плавно изогнутое колено 90°. Длинный отвод.

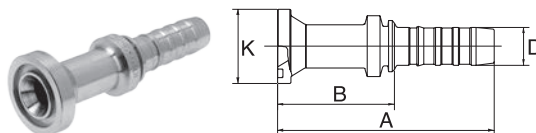


↻		⊕		↔			⊕		⊕	
D				A	B	E	K	КОМПЛЕКТ	Номер изд.	
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм		GS	
-10	16	5/8	3/4"	110,0	59,7	100,0	38,1	12 PA-FL	10GS12FL90-100	
-12	20	3/4	3/4"	122,0	71,0	100,0	38,1	12 PA-FL	12GS12FL90-100	
-12	20	3/4	3/4"	122,0	71,0	125,0	38,1	12 PA-FL	12GS12FL90-125	
-12	20	3/4	3/4"	116,0	65,0	150,0	38,1	12 PA-FL	12GS12FL90-150	
-12	20	3/4	1"	116,0	65,0	100,0	44,5	16 PA-FL	12GS16FL90-100	
-16	25	1	1"	135,0	78,6	100,0	44,5	16 PA-FL	16GS16FL90-100	
-16	25	1	1"	134,0	77,6	120,0	44,5	16 PA-FL	16GS16FL90-120	
-20	32	1,1/4	1,1/4"	166,0	94,9	168,0	50,8	20 PA-FL	20GS20FL90-168	

Код 61: Размер -16 рассчитан на 35,0 МПа (5000 psi); -20: 28,0 МПа (4000 psi). / Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292.

SAE FLH

SAE, уплотнительное кольцо, фланец,
высокое давление. Код 62.



↻		⊕		↔			⊕		⊕	
D				A	B	K	КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ	Номер изд.	
-размер	DN	"		мм	мм	мм			GS	
-8	12	1/2	1/2"	93,0	55,5	31,8	8 PH-FLH	8FLHCFCM	8GS8FLH	
-8	12	1/2	3/4"	93,0	55,5	41,3	12 PH-FLH	12FLHCFCM	8GS12FLH	
-10	16	5/8	1/2"	109,0	58,7	31,8	8 PH-FLH		10GS8FLH	
-10	16	5/8	3/4"	109,0	58,7	41,3	12 PH-FLH	12FLHCFCM	10GS12FLH	
-12	20	3/4	3/4"	114,0	63,0	41,3	12 PH-FLH	12FLHCFCM	12GS12FLH	
-12	20	3/4	1"	114,0	63,0	47,6	16 PH-FLH	16FLHCFCM	12GS16FLH	
-16	25	1	3/4"	129,0	72,6	41,3	12 PH-FLH		16GS12FLH	
-16	25	1	1"	125,0	68,6	47,6	16 PH-FLH	16FLHCFCM	16GS16FLH	
-16	25	1	1,1/4"	125,0	68,2	54,0	20 PH-FLH	20FLHCFCM	16GS20FLH	
-20	32	1,1/4	1"	163,0	91,9	47,6	16 PH-FLH		20GS16FLH	
-20	32	1,1/4	1,1/4"	146,0	74,9	54,0	20 PH-FLH	20FLHCFCM	20GS20FLH	
-20	32	1,1/4	1,1/2"	160,0	88,9	63,5	24 PH-FLH	24FLHCFCM	20GS24FLH	

Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292.

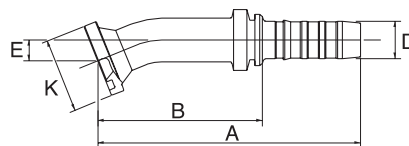
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

МИР ФИТИНГОВ

SAE FLH22

SAE, уплотнительное кольцо, фланец, высокое давление. Код 62. Плавное изогнутое колено 22°.

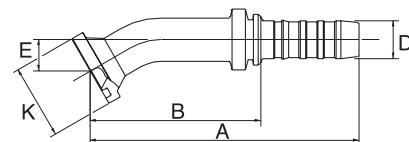


↔			⊕	↔						⊕
D				A	B	E	K	КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм			GS
-16	25	1	1"	155,0	98,6	14,0	47,6	16 PH-FLH	16FLHCFM	16GS16FLH22M
-20	32	1,1/4	1,1/4"	186,0	114,9	15,0	54,0	20 PH-FLH		20GS20FLH22M

M: отвод среднего размера согласно ISO 12151-3. / Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292.

SAE FLH30

SAE, уплотнительное кольцо, фланец, высокое давление. Код 62. Плавное изогнутое колено 30°.



↔			⊕	↔						⊕
D				A	B	E	K	КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм			GS
-16	25	1	1"	153,0	96,6	19,0	47,6	16 PH-FLH	16FLHCFM	16GS16FLH30M
-16	25	1	1,1/4"	166,0	109,1	22,0	54,0	20 PH-FLH	20FLHCFM	16GS20FLH30M
-20	32	1,1/4	1,1/4"	184,0	112,9	22,0	54,0	20 PH-FLH		20GS20FLH30M
-20	32	1,1/4	1,1/2"	184,0	112,9	30,0	63,5	24 PH-FLH	24FLHCFM	20GS24FLH30M

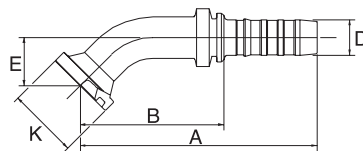
M: отвод среднего размера согласно ISO 12151-3. / Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292.

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

SAE FLH45

SAE, уплотнительное кольцо, фланец, высокое давление. Код 62. Плавное изогнутое колено 45°.

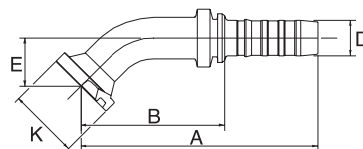


↔			⊕	↔						⊕
D				A	B	E	K	КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм			GS
-8	12	1/2	1/2"	94,0	56,5	19,0	31,8	8 PH-FLH	8FLHCFCM	8GS8FLH45M
-8	12	1/2	3/4"	101,0	63,5	26,0	41,3	12 PH-FLH	12FLHCFCM	8GS12FLH45M
-10	16	5/8	1/2"	115,0	64,7	19,0	31,8	8 PH-FLH		10GS8FLH45M
-10	16	5/8	3/4"	127,0	76,7	26,0	41,3	12 PH-FLH	12FLHCFCM	10GS12FLH45M
-12	20	3/4	3/4"	124,0	73,0	26,0	41,3	12 PH-FLH	12FLHCFCM	12GS12FLH45M
-12	20	3/4	1"	130,0	79,0	32,0	47,6	16 PH-FLH	16FLHCFCM	12GS16FLH45M
-16	25	1	3/4"	141,0	84,2	26,0	41,3	12 PH-FLH		16GS12FLH45M
-16	25	1	1"	147,0	90,6	32,0	47,6	16 PH-FLH	16FLHCFCM	16GS16FLH45M
-16	25	1	1,1/4"	158,0	101,2	38,0	54,0	20 PH-FLH	20FLHCFCM	16GS20FLH45M
-20	32	1,1/4	1"	191,1	120,0	33,7	47,6	16 PH-FLH		20GS16FLH45-034
-20	32	1,1/4	1,1/4"	176,0	104,9	38,1	54,0	20 PH-FLH	20FLHCFCM	20GS20FLH45M
-20	32	1,1/4	1,1/2"	176,0	104,9	44,0	63,5	24 PH-FLH	24FLHCFCM	20GS24FLH45M

M: отвод среднего размера согласно ISO 12151-3. / Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292.

SAE FLH60

SAE, уплотнительное кольцо, фланец, высокое давление. Код 62. Плавное изогнутое колено 60°.



↔			⊕	↔						⊕
D				A	B	E	K	КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм			GS
-12	20	3/4	3/4"	137,0	86,0	37,0	41,3	12 PH-FLH	12FLHCFCM	12GS12FLH60M
-12	20	3/4	1"	136,0	85,0	44,0	47,6	16 PH-FLH	16FLHCFCM	12GS16FLH60M
-16	25	1	1"	157,0	100,6	44,0	47,6	16 PH-FLH	16FLHCFCM	16GS16FLH60M
-20	32	1,1/4	1,1/4"	186,0	114,9	55,0	54,0	20 PH-FLH		20GS20FLH60M

M: отвод среднего размера согласно ISO 12151-3. / Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292.

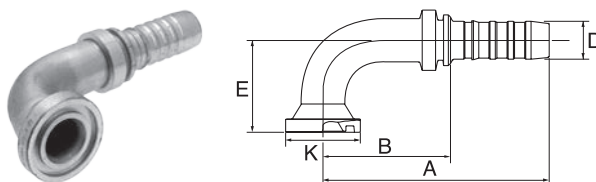
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

МИР ФИТИНГОВ

SAE FLH90S

SAE, уплотнительное кольцо, фланец, высокое давление. Код 62. Плавное изогнутое колено 90°. Короткий отвод.

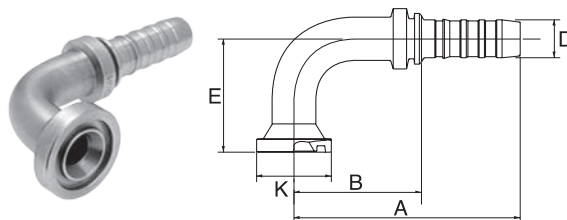


D			A B E K				КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ	Номер изд.
-размер	DN	"	мм	мм	мм	мм			GS
-16	25	1	135,0	78,6	61,0	47,6	16 PH-FLH	16FLHCFCM	16GS16FLH90S
-16	25	1	134,0	76,8	68,0	54,0	20 PH-FLH	20FLHCFCM	16GS20FLH90S
-16	25	1	134,0	77,2	81,0	63,5	24 PH-FLH	24FLHCFCM	16GS24FLH90S
-20	32	1,1/4	160,0	88,9	61,0	47,6	16 PH-FLH		20GS16FLH90S
-20	32	1,1/4	165,0	93,9	81,0	63,5	24 PH-FLH	24FLHCFCM	20GS24FLH90S

S: короткий отвод согласно ISO 12151-3. / Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292.

SAE FLH90M

SAE, уплотнительное кольцо, фланец, высокое давление. Код 62. Плавное изогнутое колено 90°. Отвод среднего размера.



D			A B E K				КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ	Номер изд.
-размер	DN	"	мм	мм	мм	мм			GS
-8	12	1/2	88,0	50,5	40,0	31,8	8 PH-FLH	8FLHCFCM	8GS8FLH90M
-8	12	1/2	88,0	50,5	58,0	41,3	12 PH-FLH	12FLHCFCM	8GS12FLH90M
-10	16	5/8	113,0	62,7	40,0	31,8	8 PH-FLH		10GS8FLH90M
-10	16	5/8	110,0	59,7	58,0	41,3	12 PH-FLH	12FLHCFCM	10GS12FLH90M
-12	20	3/4	112,0	61,0	58,0	41,3	12 PH-FLH	12FLHCFCM	12GS12FLH90M
-12	20	3/4	132,0	81,0	70,0	47,6	16 PH-FLH	16FLHCFCM	12GS16FLH90M
-16	25	1	135,0	78,6	58,0	41,3	12 PH-FLH		16GS12FLH90M
-16	25	1	135,0	78,6	70,0	47,6	16 PH-FLH	16FLHCFCM	16GS16FLH90M
-16	25	1	134,0	76,8	90,0	54,0	20 PH-FLH	20FLHCFCM	16GS20FLH90M
-20	32	1,1/4	160,0	88,9	70,0	47,6	16 PH-FLH		20GS16FLH90M
-20	32	1,1/4	165,0	93,9	90,0	54,0	20 PH-FLH	20FLHCFCM	20GS20FLH90M

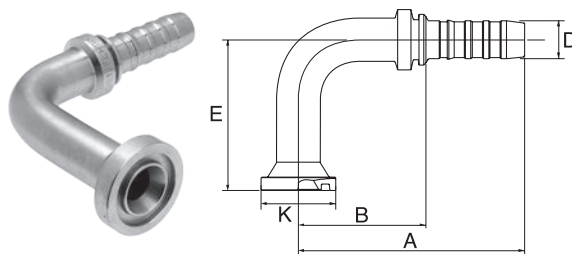
M: отвод среднего размера согласно ISO 12151-3. / Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292.

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

SAE FLH90L

SAE, уплотнительное кольцо, фланец, высокое давление. Код 62. Плавное изогнутое колено 90°. Длинный отвод.

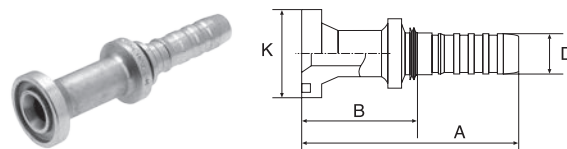


↔			⊕	↔						⊕
D				A	B	E	K	КОМПЛЕКТ	КОМПЛЕКТ	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм			GS
-12	20	3/4	3/4"	112,0	61,0	100,0	41,3	12 PH-FLH	12FLHCFCM	12GS12FLH90-100
-16	25	1	1"	135,0	78,2	100,0	47,6	16 PH-FLH	16FLHCFCM	16GS16FLH90-100
-16	25	1	1"	134,0	77,6	120,0	47,6	16 PH-FLH	16FLHCFCM	16GS16FLH90-120
-20	32	1,1/4	1"	160,0	88,9	100,0	47,6	16 PH-FLH		20GS16FLH90-100
-20	32	1,1/4	1,1/4"	165,0	93,9	120,0	54,0	20 PH-FLH		20GS20FLH90-120
-20	32	1,1/4	1,1/2"	169,0	97,9	150,0	63,5	24 PH-FLH	24FLHCFCM	20GS24FLH90-150

Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292.

FLK

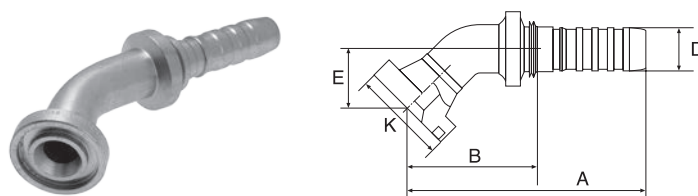
Тип Komatsu, уплотнительное кольцо, фланец.



↔			⊕	↔			⊕
D				A	B	K	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	GS
-8	12	1/2	5/8"	81,5	44,1	34,2	8GS10FLK
-10	16	5/8	5/8"	114,0	63,7	34,2	10GS10FLK
-12	20	3/4	5/8"	110,0	59,0	34,2	12GS10FLK

FLK45

Тип Komatsu, уплотнительное кольцо, фланец. Плавное изогнутое колено 45°.



↔			⊕	↔				⊕
D				A	B	E	K	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GS
-10	16	5/8	5/8"	121,0	70,7	26,0	34,2	10GS10FLK45-026

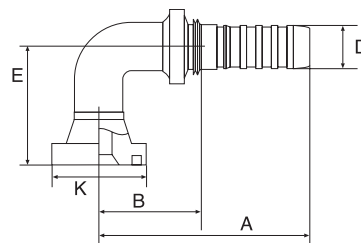
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

МИР ФИТИНГОВ

FLK90

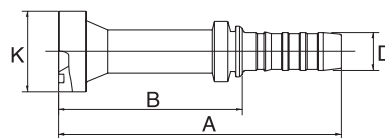
Тип Komatsu, уплотнительное кольцо, фланец. Плавное изогнутое колено 90°.



↻			⊕	↔				⊞
D				A	B	E	K	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GS
-10	16	5/8	5/8"	110,0	59,7	55,0	34,2	10GS10FLK90-055
-12	20	3/4	5/8"	118,0	67,0	55,0	34,2	12GS10FLK90-055

FLC

Тип Caterpillar, уплотнительное кольцо, фланец.



↻			⊕	↔			⊞
D				A	B	K	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	GS
-12	20	3/4	3/4"	145,0	94,0	41,3	12GS12FLC
-12	20	3/4	1"	145,0	94,0	47,6	12GS16FLC
-16	25	1	1"	155,0	98,2	47,6	16GS16FLC
-16	25	1	1,1/4"	155,0	98,2	54,0	16GS20FLC
-20	32	1,1/4	1,1/4"	187,0	115,9	54,0	20GS20FLC
-20	32	1,1/4	1,1/2"	187,0	115,9	63,5	20GS24FLC

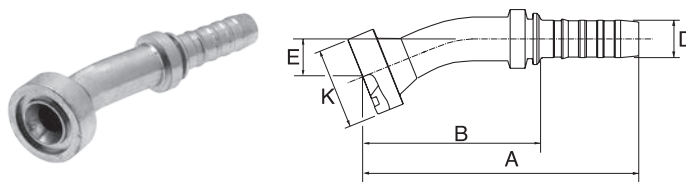
Размеры от -12 до -20 рассчитаны на 42,0 МПа (6000 psi). / Примечание. Фланцы FLC проектируются с более толстой головкой фланца. Фланец размером 14,2 мм часто встречается на оборудовании компании Caterpillar. Этот фланец позволяет пользователю применять половины фланцев Caterpillar, когда это практично при замене гидравлического соединения. По выбору пользователя вместо фланцев и половин фланцев Caterpillar могут использоваться стандартные фланцы и половины фланцев Кода 62. Стандартный диапазон толщины головки фланца Кода 62 составляет от 7,8 до 12,7 мм.

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

FLC22

Тип Caterpillar, уплотнительное кольцо, фланец. Плавное изогнутое колено 22°.

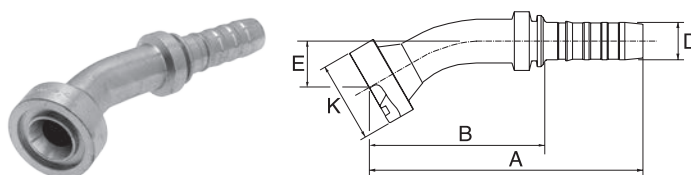


↔			⊕	↔	↔			⊕
D				A	B	E	K	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GS
-12	20	3/4	3/4"	143,0	92,0	16,0	41,3	12GS12FLC22-016
-16	25	1	1"	153,0	95,9	17,0	47,6	16GS16FLC22-017
-16	25	1	1,1/4"	153,0	95,9	17,0	54,0	16GS20FLC22-017
-20	32	1,1/4	1,1/4"	185,0	113,9	17,0	54,0	20GS20FLC22-017
-20	32	1,1/4	1,1/2"	185,0	113,9	17,0	63,5	20GS24FLC22-017

Размеры от -12 до -20 рассчитаны на 42,0 МПа (6000 psi). / Примечание. Фланцы FLC проектируются с более толстой головкой фланца. Фланец размером 14,2 мм часто встречается на оборудовании компании Caterpillar. Этот фланец позволяет пользователю применять половины фланцев Caterpillar, когда это практично при замене гидравлического соединения. По выбору пользователя вместо фланцев и половин фланцев Caterpillar могут использоваться стандартные фланцы и половины фланцев Кода 62. Стандартный диапазон толщины головки фланца Кода 62 составляет от 7,8 до 12,7 мм.

FLC30

Тип Caterpillar, уплотнительное кольцо, фланец. Плавное изогнутое колено 30°.



↔			⊕	↔	↔			⊕
D				A	B	E	K	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GS
-12	20	3/4	3/4"	140,0	89,0	22,0	41,3	12GS12FLC30-022
-12	20	3/4	1"	141,0	90,0	22,0	47,6	12GS16FLC30-022
-16	25	1	1"	151,0	93,7	23,0	47,6	16GS16FLC30-023
-16	25	1	1,1/4"	151,0	93,7	23,0	54,0	16GS20FLC30-023
-20	32	1,1/4	1,1/4"	183,0	111,9	24,0	54,0	20GS20FLC30-024
-20	32	1,1/4	1,1/2"	183,0	111,9	24,0	63,5	20GS24FLC30-024

Размеры от -12 до -20 рассчитаны на 42,0 МПа (6000 psi). / Примечание. Фланцы FLC проектируются с более толстой головкой фланца. Фланец размером 14,2 мм часто встречается на оборудовании компании Caterpillar. Этот фланец позволяет пользователю применять половины фланцев Caterpillar, когда это практично при замене гидравлического соединения. По выбору пользователя вместо фланцев и половин фланцев Caterpillar могут использоваться стандартные фланцы и половины фланцев Кода 62. Стандартный диапазон толщины головки фланца Кода 62 составляет от 7,8 до 12,7 мм.

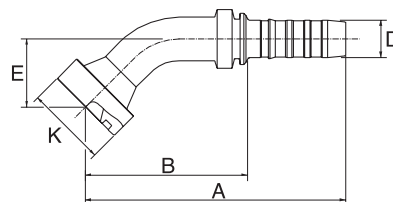
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

МИР ФИТИНГОВ

FLC45

Тип Caterpillar, уплотнительное кольцо, фланец. Плавно изогнутое колено 45°.

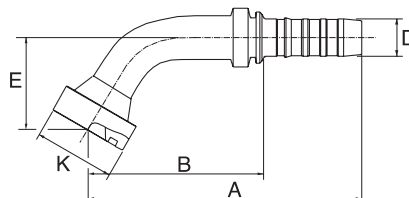


D				A B E K				
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	Номер изд. GS
-12	20	3/4	3/4"	133,0	82,0	35,0	41,3	12GS12FLC45-035
-12	20	3/4	1"	133,0	82,0	35,0	47,6	12GS16FLC45-035
-16	25	1	1"	143,0	86,3	37,0	47,6	16GS16FLC45-037
-16	25	1	1,1/4"	143,0	86,3	37,0	54,0	16GS20FLC45-037
-20	32	1,1/4	1,1/4"	176,0	104,9	37,0	54,0	20GS20FLC45-037
-20	32	1,1/4	1,1/2"	176,0	104,9	37,0	63,5	20GS24FLC45-037

Размеры от -12 до -20 рассчитаны на 42,0 МПа (6000 psi). / Примечание. Фланцы FLC проектируются с более толстой головкой фланца. Фланец размером 14,2 мм часто встречается на оборудовании компании Caterpillar. Этот фланец позволяет пользователю применять половины фланцев Caterpillar, когда это практично при замене гидравлического соединения. По выбору пользователя вместо фланцев и половин фланцев Caterpillar могут использоваться стандартные фланцы и половины фланцев Кода 62. Стандартный диапазон толщины головки фланца Кода 62 составляет от 7,8 до 12,7 мм.

FLC60

Тип Caterpillar, уплотнительное кольцо, фланец. Плавно изогнутое колено 60°.



D				A B E K				
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	Номер изд. GS
-12	20	3/4	1"	146,0	95,0	48,0	47,6	12GS16FLC60-048
-16	25	1	1"	163,0	106,0	50,0	47,6	16GS16FLC60-050
-16	25	1	1,1/4"	163,0	106,0	50,0	54,0	16GS20FLC60-050
-20	32	1,1/4	1,1/4"	198,0	126,9	52,0	54,0	20GS20FLC60-052
-20	32	1,1/4	1,1/2"	198,0	126,9	52,0	63,5	20GS24FLC60-052

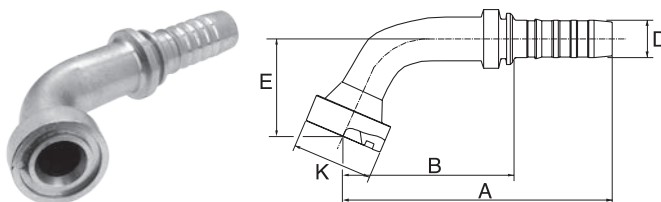
Размеры от -12 до -20 рассчитаны на 42,0 МПа (6000 psi). / Примечание. Фланцы FLC проектируются с более толстой головкой фланца. Фланец размером 14,2 мм часто встречается на оборудовании компании Caterpillar. Этот фланец позволяет пользователю применять половины фланцев Caterpillar, когда это практично при замене гидравлического соединения. По выбору пользователя вместо фланцев и половин фланцев Caterpillar могут использоваться стандартные фланцы и половины фланцев Кода 62. Стандартный диапазон толщины головки фланца Кода 62 составляет от 7,8 до 12,7 мм.

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

FLC67

Тип Caterpillar, уплотнительное кольцо, фланец. Плавно изогнутое колено 67°.

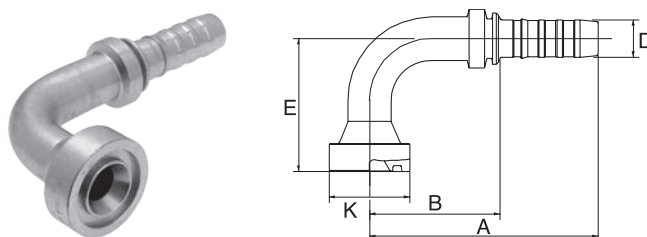


↻			⊕	↔	↔			⊕
D				A	B	E	K	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GS
-16	25	1	1"	156,0	99,0	57,0	47,6	16GS16FLC67-057
-16	25	1	1,1/4"	156,0	99,0	57,0	54,0	16GS20FLC67-057
-20	32	1,1/4	1,1/4"	191,0	119,9	59,0	54,0	20GS20FLC67-059
-20	32	1,1/4	1,1/2"	191,0	119,9	59,0	63,5	20GS24FLC67-059

Размеры от -16 до -20 рассчитаны на 42,0 МПа (6000 psi). / Примечание. Фланцы FLC проектируются с более толстой головкой фланца. Фланец размером 14,2 мм часто встречается на оборудовании компании Caterpillar. Этот фланец позволяет пользователю применять половины фланцев Caterpillar, когда это практично при замене гидравлического соединения. По выбору пользователя вместо фланцев и половин фланцев Caterpillar могут использоваться стандартные фланцы и половины фланцев Кода 62. Стандартный диапазон толщины головки фланца Кода 62 составляет от 7,8 до 12,7 мм.

FLC90

Тип Caterpillar, уплотнительное кольцо, фланец. Плавно изогнутое колено 90°.



↻			⊕	↔	↔			⊕
D				A	B	E	K	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GS
-12	20	3/4	3/4"	125,0	74,0	68,0	41,3	12GS12FLC90-068
-12	20	3/4	3/4"	117,0	66,0	128,0	41,3	12GS12FLC90-128
-12	20	3/4	1"	128,0	77,0	68,0	47,6	12GS16FLC90-068
-16	25	1	1"	131,0	74,1	74,0	47,6	16GS16FLC90-074
-16	25	1	1"	131,0	74,1	132,0	47,6	16GS16FLC90-132
-16	25	1	1,1/4"	131,0	74,1	74,0	54,0	16GS20FLC90-074
-20	32	1,1/4	1,1/4"	166,0	94,9	77,0	54,0	20GS20FLC90-077
-20	32	1,1/4	1,1/2"	166,0	94,9	77,0	63,5	20GS24FLC90-077

Размеры от -12 до -20 рассчитаны на 42,0 МПа (6000 psi). / Примечание. Фланцы FLC проектируются с более толстой головкой фланца. Фланец размером 14,2 мм часто встречается на оборудовании компании Caterpillar. Этот фланец позволяет пользователю применять половины фланцев Caterpillar, когда это практично при замене гидравлического соединения. По выбору пользователя вместо фланцев и половин фланцев Caterpillar могут использоваться стандартные фланцы и половины фланцев Кода 62. Стандартный диапазон толщины головки фланца Кода 62 составляет от 7,8 до 12,7 мм.

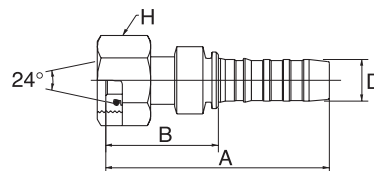
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

МИР ФИТИНГОВ

DIN 24° FDLORX

Гайка DIN, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 24°. Серия Light (Легкая).

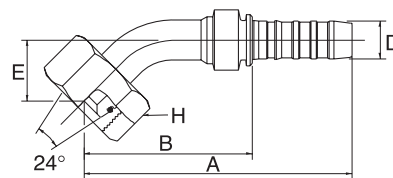


↔			🌀	↔			🌀
D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	GS
-6	10	3/8	M18 x 1,5	73,0	37,2	22,0	6GS12FDLORX
-8	12	1/2	M22 x 1,5	73,0	35,5	27,0	8GS15FDLORX
-10	16	5/8	M26 x 1,5	91,8	41,5	32,0	10GS18FDLORX
-12	20	3/4	M30 x 2,0	97,0	46,0	36,0	12GS22FDLORX
-12	20	3/4	M36 x 2,0	99,0	48,0	41,0	12GS28FDLORX
-16	25	1	M36 x 2,0	105,0	48,6	41,0	16GS28FDLORX
-20	32	1,1/4	M45 x 2,0	132,5	61,4	50,0	20GS35FDLORX
-24	40	1,1/2	M52 x 2,0	135,7	62,0	60,0	24GSP42FDLORX

Размеры от -6 до -20 рассчитаны на давление 42,0 МПа (6000 psi).

DIN 24° FDLORX45

Гайка DIN, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 24°. Серия Light (Легкая). Плавно изогнутое колено 45°.



↔			🌀	↔			🌀	
D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GS
-8	12	1/2	M22 x 1,5	94,7	57,2	20,2	27,0	8GS15FDLORX45
-12	20	3/4	M30 x 2,0	135,8	84,8	29,8	36,0	12GS22FDLORX45
-16	25	1	M36 x 2,0	155,5	99,1	30,9	41,0	16GS28FDLORX45
-24	40	1,1/2	M52 x 2,0	208,9	135,2	44,0	60,0	24GSP42FDLORX45

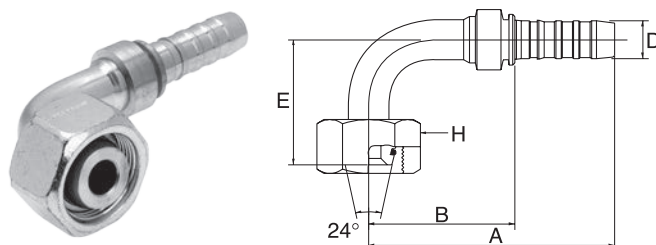
Размеры от -8 до -16 рассчитаны на давление 42,0 МПа (6000 psi).

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

DIN 24° FDLORX90

Гайка DIN, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 24°. Серия Light (Легкая). Плавно изогнутое колено 90°.

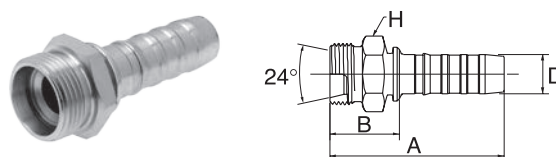


↻			🌀	↔	🌀			
D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GS
-6	10	3/8	M18 x 1,5	78,0	42,2	37,0	22,0	6GS12FDLORX90
-8	12	1/2	M22 x 1,5	88,0	50,5	42,0	27,0	8GS15FDLORX90
-10	16	5/8	M26 x 1,5	113,5	63,2	51,5	32,0	10GS18FDLORX90
-12	20	3/4	M30 x 2,0	126,0	75,0	62,0	36,0	12GS22FDLORX90
-16	25	1	M36 x 2,0	151,0	94,6	70,0	41,0	16GS28FDLORX90
-24	40	1,1/2	M52 x 2,0	194,6	120,9	92,0	60,0	24GSP42FDLORX90

Размеры от -6 до -16 рассчитаны на давление 42,0 МПа (6000 psi).

DIN 24° MDL

Штуцер DIN параллельный. Обратный конус 24°. Серия Light (Легкая).



↻			🌀	↔	🌀		
D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	GS
-6	10	3/8	M18 x 1,5	60,0	24,2	19,0	6GS12MDL
-8	12	1/2	M22 x 1,5	63,0	25,5	24,0	8GS15MDL
-10	16	5/8	M26 x 1,5	76,5	26,2	27,0	10GS18MDL
-12	20	3/4	M30 x 2,0	79,5	28,5	32,0	12GS22MDL
-16	25	1	M36 x 2,0	90,0	33,2	41,0	16GS28MDL
-24	40	1,1/2	M52 x 2,0	120,0	46,4	55,0	24GSP42MDL

Размеры от -6 до -16 рассчитаны на давление 42,0 МПа (6000 psi).

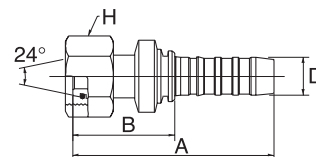
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

МИР ФИТИНГОВ

DIN 24° FDHORX

Гайка DIN, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 24°. Серия Heavy (Тяжелая).

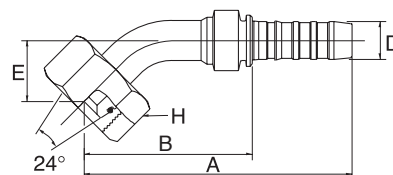


D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	GS
-6	10	3/8	M20 x 1,5	73,0	37,2	24,0	6GS12FDHORX
-6	10	3/8	M22 x 1,5	75,5	39,7	27,0	6GS14FDHORX
-8	12	1/2	M22 x 1,5	76,5	38,9	27,0	8GS14FDHORX
-8	12	1/2	M24 x 1,5	79,0	41,5	30,0	8GS16FDHORX
-8	12	1/2	M30 x 2,0	82,0	44,5	36,0	8GS20FDHORX
-10	16	5/8	M30 x 2,0	100,0	49,7	36,0	10GS20FDHORX
-10	16	5/8	M36 x 2,0	104,0	53,7	46,0	10GS25FDHORX
-12	20	3/4	M30 x 2,0	103,0	52,0	36,0	12GS20FDHORX
-12	20	3/4	M36 x 2,0	107,4	56,4	46,0	12GS25FDHORX
-12	20	3/4	M42 x 2,0	97,0	46,0	50,0	12GS30FDHORX
-16	25	1	M36 x 2,0	116,0	59,6	46,0	16GS25FDHORX
-16	25	1	M42 x 2,0	118,0	61,6	50,0	16GS30FDHORX
-20	32	1,1/4	M52 x 2,0	145,0	73,9	60,0	20GS38FDHORX
-24	40	1,1/2	M52 x 2,0	150,0	76,4	60,0	24GSP38FDHORX

Размеры от -6 до -20 рассчитаны на давление 42,0 МПа (6000 psi).

DIN 24° FDHORX45

Гайка DIN, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 24°. Серия Heavy (Тяжелая). Плавное изогнутое колено 45°.



D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GS
-6	10	3/8	M20 x 1,5	86,7	50,8	18,9	24,0	6GS12FDHORX45
-6	10	3/8	M22 x 1,5	88,8	53,0	21,0	27,0	6GS14FDHORX45
-8	12	1/2	M24 x 1,5	96,1	58,7	21,6	30,0	8GS16FDHORX45
-10	16	5/8	M30 x 2,0	121,6	71,3	24,9	36,0	10GS20FDHORX45
-12	20	3/4	M30 x 2,0	160,9	109,9	29,8	36,0	12GS20FDHORX45
-12	20	3/4	M36 x 2,0	137,3	86,3	31,2	46,0	12GS25FDHORX45
-16	25	1	M36 x 2,0	159,7	103,3	35,1	46,0	16GS25FDHORX45
-16	25	1	M42 x 2,0	159,7	103,3	35,1	50,0	16GS30FDHORX45
-20	32	1,1/4	M52 x 2,0	196,0	124,9	42,5	60,0	20GS38FDHORX45
-24	40	1,1/2	M52 x 2,0	208,9	135,2	44,0	60,0	24GSP38FDHORX45

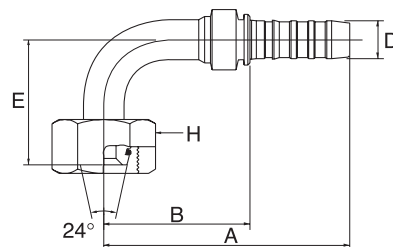
Размеры от -6 до -20 рассчитаны на давление 42,0 МПа (6000 psi).

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

DIN 24° FDHORX90

Гайка DIN, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 24°. Серия Heavy (Тяжелая). Плавно изогнутое колено 90°.

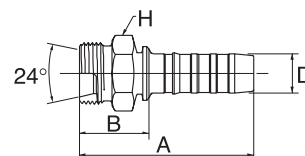


↻			🌀	↔	🔧			
D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GS
-6	10	3/8	M20 x 1,5	78,0	42,2	37,0	24,0	6GS12FDHORX90
-6	10	3/8	M22 x 1,5	78,0	42,2	40,0	27,0	6GS14FDHORX90
-8	12	1/2	M24 x 1,5	88,0	50,5	44,0	30,0	8GS16FDHORX90
-10	16	5/8	M30 x 2,0	112,5	62,2	51,0	36,0	10GS20FDHORX90
-12	20	3/4	M30 x 2,0	126,0	75,0	62,0	36,0	12GS20FDHORX90
-12	20	3/4	M36 x 2,0	126,0	75,0	64,0	46,0	12GS25FDHORX90
-16	25	1	M36 x 2,0	151,0	94,6	76,0	46,0	16GS25FDHORX90
-16	25	1	M42 x 2,0	151,0	94,6	76,0	50,0	16GS30FDHORX90
-20	32	1,1/4	M52 x 2,0	180,5	109,4	87,0	60,0	20GS38FDHORX90
-24	40	1,1/2	M52 x 2,0	194,6	121,0	92,0	60,0	24GSP38FDHORX90

Размеры от -6 до -20 рассчитаны на давление 42,0 МПа (6000 psi).

DIN 24° MDH

Штуцер DIN параллельный. Обратный конус 24°. Серия Heavy (Тяжелая).



↻			🌀	↔	🔧		
D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	GS
-6	10	3/8	M20 x 1,5	63,7	27,9	22,0	6GS12MDH
-6	10	3/8	M22 x 1,5	65,7	29,9	24,0	6GS14MDH
-8	12	1/2	M24 x 1,5	67,5	30,0	27,0	8GS16MDH
-10	16	5/8	M30 x 2,0	85,0	34,7	32,0	10GS20MDH
-12	20	3/4	M30 x 2,0	85,0	34,0	32,0	12GS20MDH
-12	20	3/4	M36 x 2,0	89,0	38,0	41,0	12GS25MDH
-12	20	3/4	M42 x 2,0	95,0	44,0	46,0	12GS30MDH
-16	25	1	M36 x 2,0	97,0	40,2	41,0	16GS25MDH
-16	25	1	M42 x 2,0	99,0	42,2	46,0	16GS30MDH
-20	32	1,1/4	M52 x 2,0	123,0	51,9	55,0	20GS38MDH

Размеры от -6 до -20 рассчитаны на давление 42,0 МПа (6000 psi).

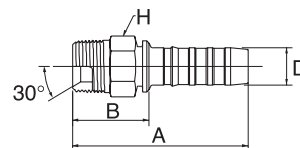
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

МИР ФИТИНГОВ

NPTF MP

Штуцер NPTF.

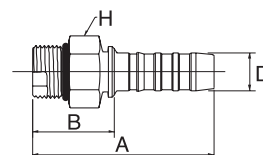


D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	GS
-6	10	3/8	3/8" - 18 NPTF	69,0	33,2	17,5	6GS6MP
-6	10	3/8	1/2" - 14 NPTF	73,0	37,2	22,2	6GS8MP
-8	12	1/2	1/2" - 14 NPTF	74,0	36,5	22,2	8GS8MP
-8	12	1/2	3/4" - 14 NPTF	77,0	39,5	27,0	8GS12MP
-10	16	5/8	1/2" - 14 NPTF	87,0	36,7	23,8	10GS8MP
-10	16	5/8	3/4" - 14 NPTF	91,0	40,7	28,6	10GS12MP
-12	20	3/4	3/4" - 14 NPTF	90,0	39,0	27,0	12GS12MP
-12	20	3/4	1" - 11,5 NPTF	97,0	46,0	34,9	12GS16MP
-16	25	1	3/4" - 14 NPTF	101,0	44,2	34,9	16GS12MP
-16	25	1	1" - 11,5 NPTF	106,0	49,2	34,9	16GS16MP
-16	25	1	1,1/4" - 11,5 NPTF	109,0	52,2	44,5	16GS20MP
-20	32	1,1/4	1,1/4" - 11,5 NPTF	127,0	55,9	44,5	20GS20MP
-24	40	1,1/2	1,1/2" - 11,5 NPTF	133,0	59,4	50,8	24GSP24MP
-32	50	2	2" - 11,5 NPTF	153,7	61,7	63,5	32GSP32MP

Размеры от -6 до -20 рассчитаны на давление 42,0 МПа (6000 psi); Размер -24 рассчитан на 24,5 МПа (3500 psi). Размер -32 рассчитан на 17,5 МПа (2500 psi). / Внимание: Используется только в соединениях NPTF. Не используйте в соединениях для нефтегазовых применений (API). Разрыв таких соединений может привести к серьезным травмам.

UNF MB

Штуцер SAE, уплотнительное кольцо, втулка. SAE J1926/2. ISO 11926/2 для тяжелых условий (серия S).



D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	GS
-6	10	3/8	9/16" - 18 UNF	65,0	29,2	17,5	6GS6MB
-8	12	1/2	3/4" - 16 UNF	70,0	32,6	22,2	8GS8MB
-8	12	1/2	7/8" - 14 UNF	72,0	34,5	25,4	8GS10MB
-10	16	5/8	7/8" - 14 UNF	88,0	37,7	25,4	10GS10MB
-10	16	5/8	1,1/16" - 12 UN	88,0	37,7	31,8	10GS12MB
-12	20	3/4	1,1/16" - 12 UN	93,0	42,0	31,8	12GS12MB
-12	20	3/4	1,5/16" - 12 UN	90,0	39,0	38,1	12GS16MB
-16	25	1	1,5/16" - 12 UN	98,0	41,2	38,1	16GS16MB
-20	32	1,1/4	1,5/8" - 12 UN	115,0	43,9	47,6	20GS20MB

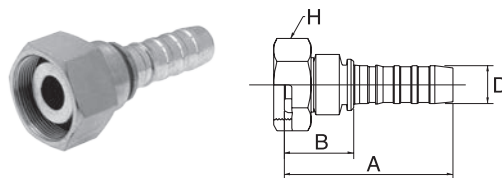
Размеры от -6 до -20 рассчитаны на давление 42,0 МПа (6000 psi).

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

FG FFGX

Гайка французская газовая поворотная. Конус 24°.

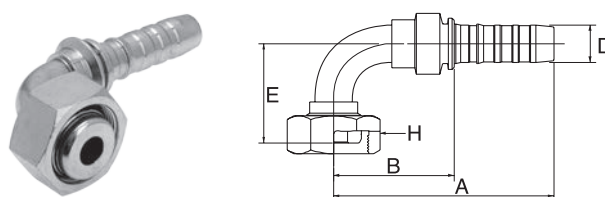


D			M	A B H			Номер изд. GS
-размер	DN	"		мм	мм	мм	
-8	12	1/2	M24 x 1,5	68,0	30,5	30,0	8GS17FFGX
-10	16	5/8	M30 x 1,5	82,5	32,2	36,0	10GS21FFGX
-12	20	3/4	M36 x 1,5	87,5	36,5	41,0	12GS27FFGX
-16	25	1	M45 x 1,5	95,5	39,1	55,0	16GS34FFGX

Размеры от -8 до -16 рассчитаны на давление 35,0 МПа (5000 psi).

FG FFGX90

Гайка французская газовая поворотная.
Конус 24°. Плавное изогнутое колено 90°.

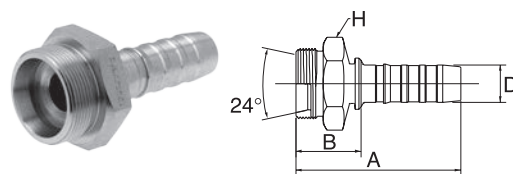


D			M	A B E H			Номер изд. GS
-размер	DN	"		мм	мм	мм	
-8	12	1/2	M24 x 1,5	76,1	38,7	37,8	8GS17FFGX90
-10	16	5/8	M30 x 1,5	92,0	41,7	45,0	10GS21FFGX90

Размеры от -8 до -10 рассчитаны на давление 35,0 МПа (5000 psi).

FG MFG

Штуцер французский газовый параллельный.
Обратный конус 24°.



D			M	A B H			Номер изд. GS
-размер	DN	"		мм	мм	мм	
-8	12	1/2	M24 x 1,5	66,5	29,0	27,0	8GS17MFG
-10	16	5/8	M30 x 1,5	82,0	31,7	32,0	10GS21MFG
-12	20	3/4	M36 x 1,5	84,5	33,5	41,0	12GS27MFG
-16	25	1	M45 x 1,5	94,0	37,2	46,0	16GS34MFG

Размеры от -8 до -16 рассчитаны на давление 35,0 МПа (5000 psi).

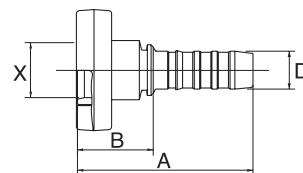
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

МИР ФИТИНГОВ

FG FPFL

Гайка французская газовая, фланец, высокое давление. Обратный конус Poclairn 24°.

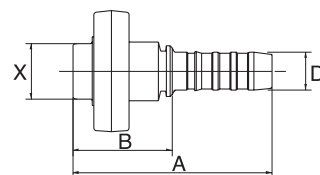


↔			↔			🌀
D			X	A	B	Номер изд.
-размер	DN	"	мм	мм	мм	GS
-8	12	1/2	17,0	69,0	31,5	8GS17FPFL
-10	16	5/8	21,0	85,0	34,7	10GS21FPFL
-12	20	3/4	27,0	91,0	40,0	12GS27FPFL
-16	25	1	34,0	102,0	45,2	16GS34FPFL
-20	32	1,1/4	42,0	133,0	61,9	20GS42FPFL

Размеры от -8 до -20 рассчитаны на давление 35,0 МПа (5000 psi).

FG MPFL

Штуцер французский газовый, фланец, высокое давление. Конус Poclairn 24°.



↔			↔			🌀
D			X	A	B	Номер изд.
-размер	DN	"	мм	мм	мм	GS
-8	12	1/2	17,0	79,0	41,5	8GS17MPFL
-10	16	5/8	21,0	95,0	44,7	10GS21MPFL
-12	20	3/4	27,0	102,0	51,0	12GS27MPFL
-16	25	1	34,0	116,0	59,2	16GS34MPFL
-20	32	1,1/4	42,0	172,0	100,9	20GS42MPFL

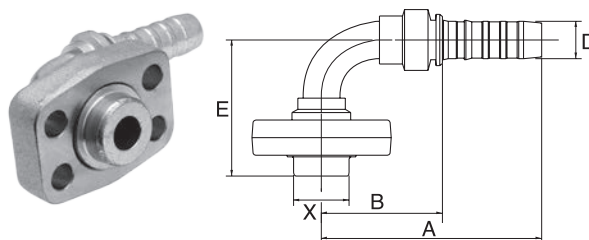
Размеры от -8 до -20 рассчитаны на давление 35,0 МПа (5000 psi).

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

FG MPFL90

Штуцер французский газовый, фланец, высокое давление. Конус Роclain 24°. Плавно изогнутое колено 90°.

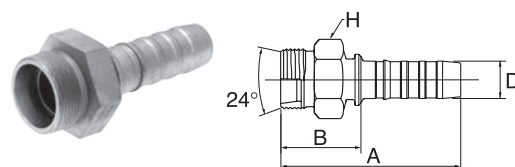


↔			↔				🌀
D			X	A	B	E	Номер изд.
-размер	DN	"	мм	мм	мм	мм	GS
-10	16	5/8	21,0	92,0	41,7	57,8	10GS21MPFL90
-12	20	3/4	27,0	100,3	49,3	68,8	12GS27MPFL90
-16	25	1	34,0	126,3	69,5	89,3	16GS34MPFL90
-20	32	1,1/4	42,0	149,9	78,7	89,4	20GS42MPFL90

Размеры от -10 до -20 рассчитаны на давление 35,0 МПа (5000 psi).

KOBELCO MKB

Штуцер, типа Kobelco.



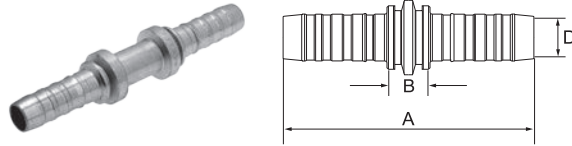
↔			🌀	↔			🌀
D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	GS
-12	20	3/4	M30 x 1,5	85,0	34,0	36,0	12GS22MKB
-12	20	3/4	M36 x 1,5	92,0	41,0	41,0	12GS28MKB
-16	25	1	M36 x 1,5	101,0	44,2	50,0	16GS28MKB
-16	25	1	M45 x 1,5	95,0	38,2	50,0	16GS35MKB

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ GLOBALSPIRAL

МИР ФИТИНГОВ

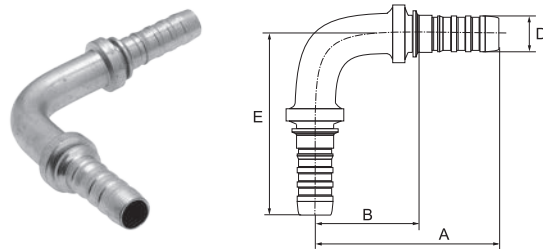
HLE



↔			↔		
D			A	B	Номер изд.
-размер	DN	"	мм	мм	GS
-8	12	1/2	94,0	19,1	8GS8HLE
-12	20	3/4	163,0	61,0	12GS12HLE
-16	25	1	180,0	66,4	16GS16HLE
-20	32	1,1/4	172,0	29,8	20GS20HLE

HLE 90

Плавно изогнутое колено 90°.



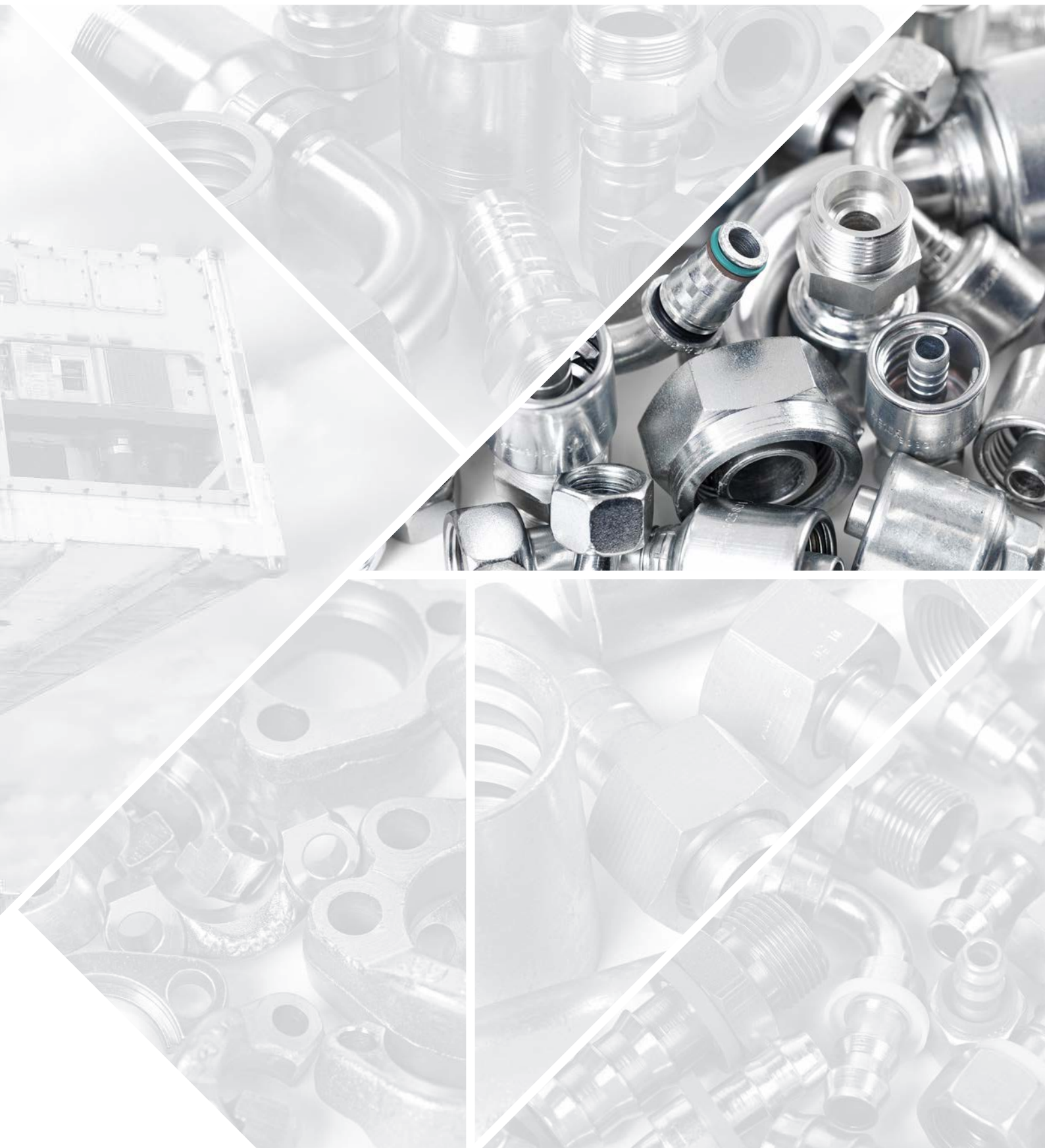
↔			↔			
D			A	B	E	Номер изд.
-размер	DN	"	мм	мм	мм	GS
-8	12	1/2	86,0	48,5	86,0	8GS8HLE90-086
-12	20	3/4	128,8	77,8	128,8	12GS12HLE90-129
-16	25	1	127,0	70,2	127,0	16GS16HLE90-127
-20	32	1,1/4	155,0	83,9	155,0	20GS20HLE90-155

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

МИР ФИТИНГОВ
ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ
ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ



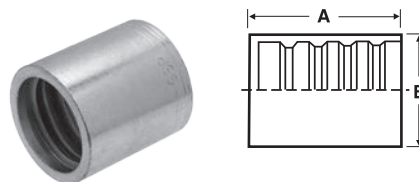
ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ



ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ GLOBALSPIRAL PLUS

МИР ФИТИНГОВ

МУФТЫ, НЕ ТРЕБУЮЩИЕ ОКОРКИ РУКАВА

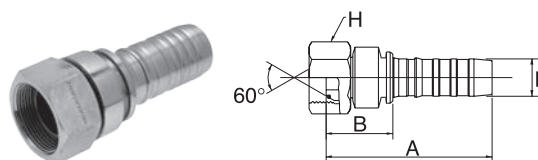


↔			↔		↔
D			A	B	Номер изд.
-размер	DN	"	мм	мм	GSP
-24	40	1,1/2	75,8	70,0	24GSP1F-2
-32	50	2	90,0	83,5	32GSP1F-2

Примечание. Для рукавов с проволочной оплеткой используйте фитинг GSP1F-2. Для рукавов с 6-слойным спиральным армированием проволокой используйте неразъемное GSM-соединение.

BSP FBSPORX

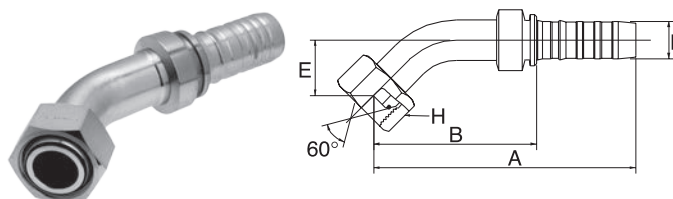
Гайка BSP, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 60°.



↔			↔	↔		↔	
D			A	B	H	Номер изд.	
-размер	DN	"	мм	мм	мм	GSP	
-24	40	1,1/2	G 1,1/2" - 11 BSP	125,0	51,3	55,0	24GSP24FBSPORX
-32	50	2	G 2" - 11 BSP	153,0	61,0	70,0	32GSP32FBSPORX

BSP FBSPORX45

Гайка BSP, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 60°. Плавное изогнутое колено 45°.



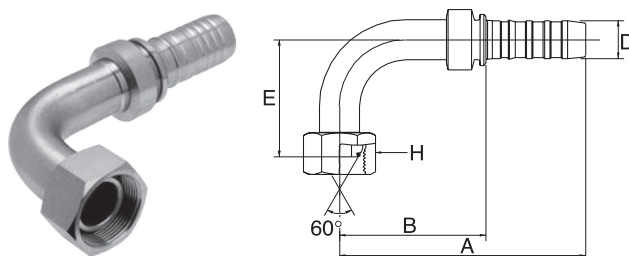
↔			↔	↔		↔		
D			A	B	E	H	Номер изд.	
-размер	DN	"	мм	мм	мм	мм	GSP	
-24	40	1,1/2	G 1,1/2" - 11 BSP	214,5	140,9	49,7	55,0	24GSP24FBSPORX45
-32	50	2	G 2" - 11 BSP	276,1	184,1	62,3	70,0	32GSP32FBSPORX45

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ GLOBALSPIRAL PLUS

BSP FBSPORX90

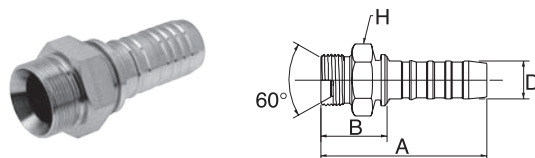
Гайка BSP, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 60°. Плавно изогнутое колено 90°.



↻			🌀	↔	📐			
D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GSP
-24	40	1,1/2	G 1,1/2" - 11 BSP	194,6	121,0	100,0	55,0	24GSP24FBSPORX90
-32	50	2	G 2" - 11 BSP	254,7	162,7	129,1	70,0	32GSP32FBSPORX90

BSP MBSP

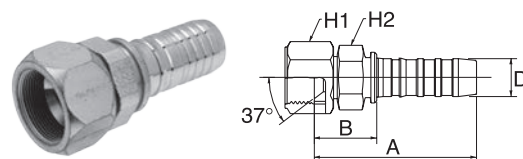
Внешняя параллельная резьба BSP. Обратный конус 60°.



↻			🌀	↔	📐		
D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	GSP
-24	40	1,1/2	G 1,1/2" - 11 BSP	130,0	56,4	55,0	24GSP24MBSP
-32	50	2	G 2" - 11 BSP	148,8	56,8	70,0	32GSP32MBSP

JIC 37° FJX

Гайка JIC, поворотная. Обратный конус 37°.



↻			🌀	↔	📐			
D				A	B	H1	H2	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GSP
-24	40	1,1/2	1,7/8" - 12 UN	124,0	50,4	60,0	55,0	24GSP24FJX
-32	50	2	2,1/2" - 12 UN	148,0	56,0	75,0	65,0	32GSP32FJX

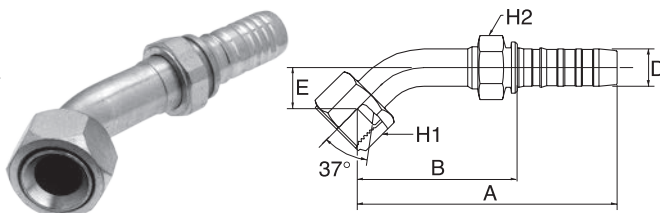
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ GLOBALSPIRAL PLUS

МИР ФИТИНГОВ

JIC 37° FJX45

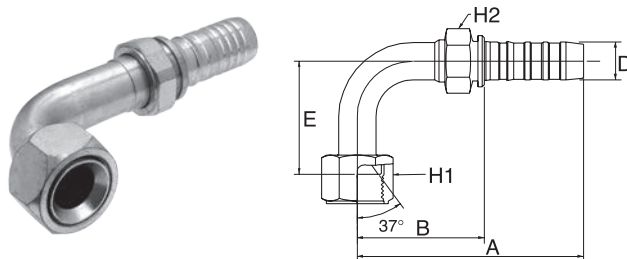
Гайка JIC, поворотная. Обратный конус 37°. Плавно изогнутое колено 45°.



D				A B E			H1 H2		Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	мм	GSP
-24	40	1,1/2	1,7/8" - 12 UN	233,0	159,5	50,0	60,0	55,0	24GSP24FJX45-050
-32	50	2	2,1/2" - 12 UN	267,0	175,5	65,0	75,0	65,0	32GSP32FJX45-065

JIC 37° FJX90

Гайка JIC, поворотная. Обратный конус 37°. Плавно изогнутое колено 90°.

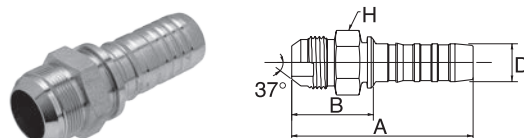


D				A B E			H1 H2		Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	мм	GSP
-24	40	1,1/2	1,7/8" - 12 UN	212,0	138,4	89,0	60,0	55,0	24GSP24FJX90-089
-32	50	2	2,1/2" - 12 UN	272,0	179,7	140,0	75,0	65,0	32GSP32FJX90M

M: отвод среднего размера согласно ISO 12151-5.

JIC 37° MJ

Штуцер JIC параллельный. Конус 37°.



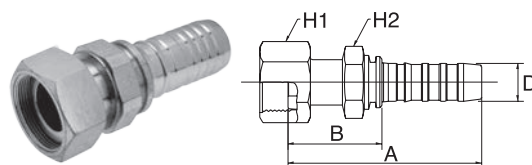
D				A B H			Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	GSP
-24	40	1,1/2	1,7/8" - 12 UN	130,0	56,4	50,0	24GSP24MJ
-32	50	2	2,1/2" - 12 UN	161,1	69,1	65,0	32GSP32MJ

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ GLOBALSPIRAL PLUS

SAE FFORX

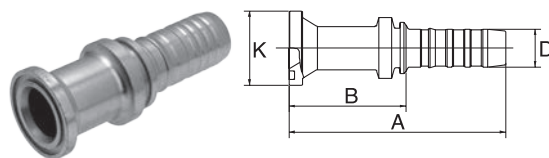
Гайка SAE, плоский торец, уплотнительное кольцо, поворотная.



D			A B H1 H2				Номер изд.	
-размер	DN	"	мм	мм	мм	мм	GSP	
-24	40	1,1/2	2" - 12 UN	137,0	63,4	60,0	55,0	24GSP24FFORX

SAE FL

SAE, уплотнительное кольцо, фланец. Код 61.

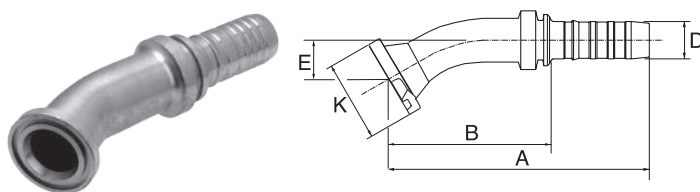


D			A B K			КОМПЛЕКТ	Номер изд.	
-размер	DN	"	мм	мм	мм		GSP	
-24	40	1,1/2	1,1/2"	152,9	79,3	60,3	24 PA-FL	24GSP24FL
-24	40	1,1/2	2"	152,9	79,3	71,4	32 PA-FL	24GSP32FL
-32	50	2	2"	159,3	67,3	71,4	32 PA-FL	32GSP32FL

Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292.

SAE FL30

SAE, уплотнительное кольцо, фланец. Код 61. Плавное изогнутое колено 30°.



D			A B E K				КОМПЛЕКТ	Номер изд.	
-размер	DN	"	мм	мм	мм	мм		GSP	
-24	40	1,1/2	1,1/2"	209,0	135,2	25,0	60,3	24 PA-FL	24GSP24FL30S

Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292. / S: короткий отвод согласно ISO 12151-3.

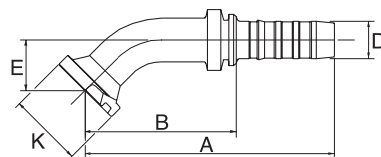
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ GLOBALSPIRAL PLUS

МИР ФИТИНГОВ

SAE FL45

SAE, уплотнительное кольцо, фланец.
Код 61. Плавно изогнутое колено 45°.

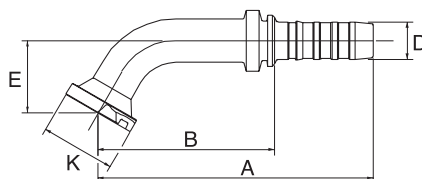


D			A B E K				КОМПЛЕКТ	Номер изд.	
-размер	DN	"	мм	мм	мм	мм	GSP		
-24	40	1,1/2	1,1/2"	202,0	128,6	38,0	60,3	24 PA-FL	24GSP24FL45S
-24	40	1,1/2	2"	200,0	126,3	52,0	71,4	32 PA-FL	24GSP32FL45S
-32	50	2	2"	257,0	165,0	66,0	71,4	32 PA-FL	32GSP32FL45-066

Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292. / S: короткий отвод согласно ISO 12151-3.

SAE FL60

SAE, уплотнительное кольцо, фланец.
Код 61. Плавно изогнутое колено 60°.

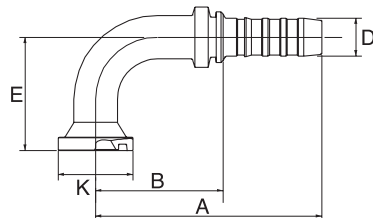


D			A B E K				КОМПЛЕКТ	Номер изд.	
-размер	DN	"	мм	мм	мм	мм	GSP		
-24	40	1,1/2	1,1/2"	231,0	157,5	53,0	60,3	24 PA-FL	24GSP24FL60S

Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292. / S: короткий отвод согласно ISO 12151-3.

SAE FL90

SAE, уплотнительное кольцо, фланец.
Код 61. Плавно изогнутое колено 90°.



D			A B E K				КОМПЛЕКТ	Номер изд.	
-размер	DN	"	мм	мм	мм	мм	GSP		
-24	40	1,1/2	1,1/2"	184,0	109,9	81,0	60,3	24 PA-FL	24GSP24FL90S
-24	40	1,1/2	2"	175,0	101,9	80,0	71,4	32 PA-FL	24GSP32FL90-080
-32	50	2	2"	222,0	130,1	114,0	71,4	32 PA-FL	32GSP32FL90-114

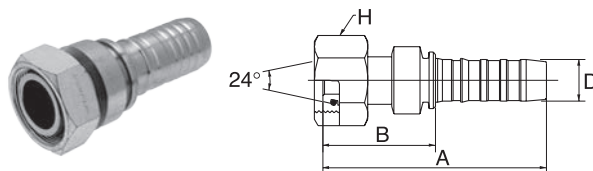
Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292. / S: короткий отвод согласно ISO 12151-3.

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ GLOBALSPIRAL PLUS

DIN 24° FDLORX

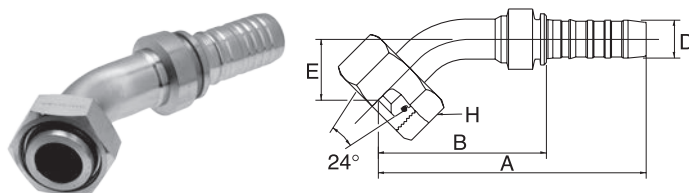
Гайка DIN, уплотнительное кольцо, поворотная.
Конус 24°. Серия Light (Легкая).



↻			🌀	↔	🔧		
D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	GSP
-24	40	1,1/2	M52 x 2,0	135,7	62,0	60,0	24GSP42FDLORX

DIN 24° FDLORX45

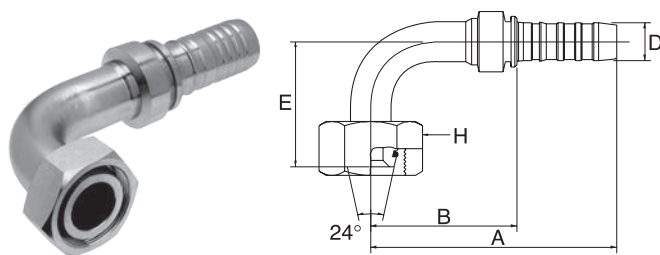
Гайка DIN, уплотнительное кольцо,
поворотная. Конус 24°. Серия
Light (Легкая). Плавное изогнутое
колесо 45°.



↻			🌀	↔	🔧			
D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GSP
-24	40	1,1/2	M52 x 2,0	208,9	135,2	44,0	60,0	24GSP42FDLORX45

DIN 24° FDLORX90

Гайка DIN, уплотнительное кольцо,
поворотная. Конус 24°. Серия
Light (Легкая). Плавное изогнутое
колесо 90°.



↻			🌀	↔	🔧			
D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GSP
-24	40	1,1/2	M52 x 2,0	194,6	120,9	92,0	60,0	24GSP42FDLORX90

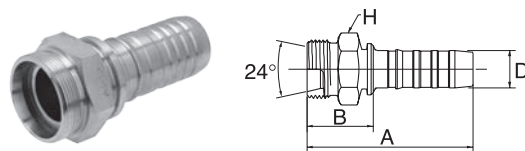
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ GLOBALSPIRAL PLUS

МИР ФИТИНГОВ

DIN 24° MDL

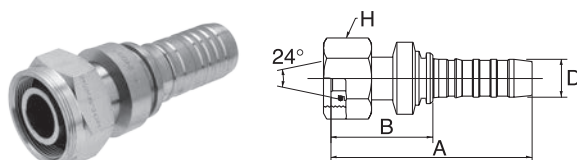
Штуцер DIN параллельный. Обратный конус 24°. Серия Light (Легкая).



D			M52 x 2,0	A B H			Номер изд. GSP
-размер	DN	"		мм	мм	мм	
-24	40	1,1/2	M52 x 2,0	120,0	46,4	55,0	24GSP42MDL

DIN 24° FDHORX

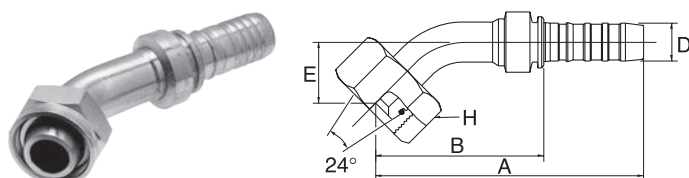
Гайка DIN, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 24°. Серия Heavy (Тяжелая).



D			M52 x 2,0	A B H			Номер изд. GSP
-размер	DN	"		мм	мм	мм	
-24	40	1,1/2	M52 x 2,0	150,0	76,4	60,0	24GSP38FDHORX

DIN 24° FDHORX45

Гайка DIN, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 24°. Серия Heavy (Тяжелая). Плавное изогнутое колено 45°.



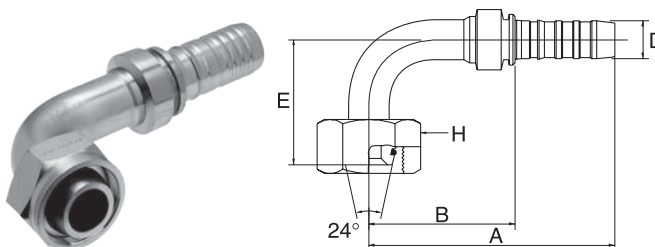
D			M52 x 2,0	A B E H			Номер изд. GSP	
-размер	DN	"		мм	мм	мм		мм
-24	40	1,1/2	M52 x 2,0	208,9	135,2	44,0	60,0	24GSP38FDHORX45

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ GLOBALSPIRAL PLUS

DIN 24° FDHORX90

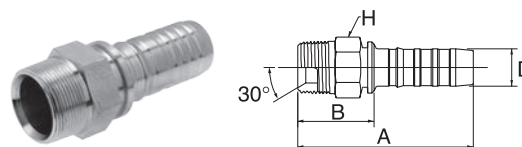
Гайка DIN, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 24°. Серия Heavy (Тяжелая). Плавно изогнутое колено 90°.



↔			🌀	↔	🌀			
D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	GSP
-24	40	1,1/2	M52 x 2,0	194,6	121,0	92,0	60,0	24GSP38FDHORX90

NPTF MP

Штуцер NPTF.



↔			🌀	↔	🌀		
D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	GSP
-24	40	1,1/2	1,1/2" - 11,5 NPTF	133,0	59,4	50,8	24GSP24MP
-32	50	2	2" - 11,5 NPTF	153,7	61,7	63,5	32GSP32MP

Предупреждение. Используется только в соединениях NPTF. Не используйте в соединениях для нефтегазовых применений (API). Разрыв таких соединений может привести к серьезным травмам.

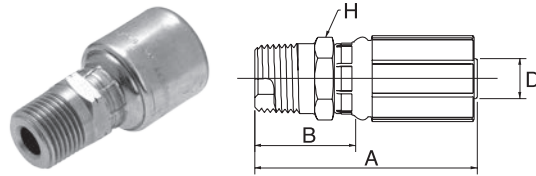
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

МИР ФИТИНГОВ

BSP MBSPT

Штуцер BSP конический.



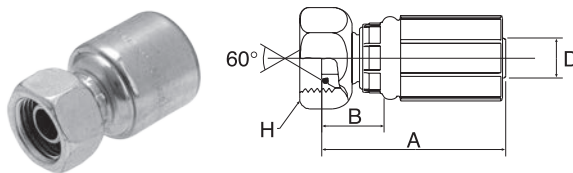
↔		🌀	↔	📏	📏	📏	📏
D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	R 1/4" - 19 BSP	50,9	24,8	14,0	4G4MBSPT
-4	6	1/4	R 3/8" - 19 BSP	52,0	26,0	19,0	4G6MBSPT
-5	8	5/16	R 3/8" - 19 BSP	54,1	26,1	19,0	5G6MBSPT
-6	10	3/8	R 3/8" - 19 BSP	54,0	26,1	19,0	6G6MBSPT
-6	10	3/8	R 1/2" - 14 BSP	58,8	30,9	22,0	6G8MBSPT
-8	12	1/2	R 3/8" - 19 BSP	64,5	27,0	22,0	8G6MBSPT
-8	12	1/2	R 1/2" - 14 BSP	68,4	30,9	22,0	8G8MBSPT
-10	16	5/8	R 5/8" - 14 BSP	70,0	32,5	24,0	10G10MBSPT
-12	20	3/4	R 3/4" - 14 BSP	89,0	38,0	32,0	12G12MBSPT
-16	25	1	R 1" - 11 BSP	98,4	41,6	36,0	16G16MBSPT

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

BSP FBSPORX

Гайка BSP, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 60°.



↻			🌀	↔	📏		
D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	G 1/8" - 28 BSP	41,1	18,0	14,0	4G2FBSPX (1)
-4	6	1/4	G 1/4" - 19 BSP	43,0	17,0	19,0	4G4FBSPORX
-4	6	1/4	G 3/8" - 19 BSP	44,0	18,0	22,0	4G6FBSPORX
-5	8	5/16	G 3/8" - 19 BSP	46,0	18,0	22,0	5G6FBSPORX
-5	8	5/16	G 1/2" - 14 BSP	46,0	18,0	27,0	5G8FBSPORX
-6	10	3/8	G 3/8" - 19 BSP	44,1	16,2	22,0	6G6FBSPORX
-6	10	3/8	G 1/2" - 14 BSP	45,8	17,9	27,0	6G8FBSPORX
-8	12	1/2	G 3/8" - 19 BSP	59,2	21,7	22,0	8G6FBSPORX
-8	12	1/2	G 1/2" - 14 BSP	55,3	17,8	27,0	8G8FBSPORX
-8	12	1/2	G 5/8" - 14 BSP	57,2	19,7	30,0	8G10FBSPORX
-8	12	1/2	G 3/4" - 14 BSP	59,0	21,5	32,0	8G12FBSPORX
-10	16	5/8	G 5/8" - 14 BSP	56,0	18,5	30,0	10G10FBSPORX
-10	16	5/8	G 3/4" - 14 BSP	58,0	20,5	32,0	10G12FBSPORX
-12	20	3/4	G 3/4" - 14 BSP	71,6	20,6	32,0	12G12FBSPORX
-12	20	3/4	G 1" - 11 BSP	73,3	22,3	41,0	12G16FBSPORX
-16	25	1	G 3/4" - 14 BSP	82,7	25,9	32,0	16G12FBSPORX
-16	25	1	G 1" - 11 BSP	83,8	27,0	41,0	16G16FBSPORX
-20	32	1,1/4	G 1,1/4" - 11 BSP	88,5	29,5	50,0	20G20FBSPORX

(1) Без уплотнительного кольца.

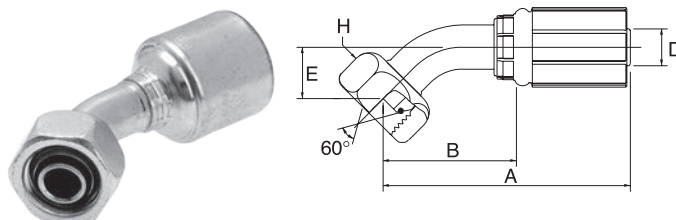
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

МИР ФИТИНГОВ

BSP FBSPORX45

Гайка BSP, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 60°. Плавно изогнутое колено 45°.



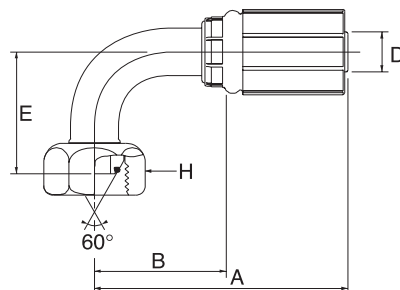
↻			🌀	↔				📏
D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	G 1/4" - 19 BSP	57,7	31,6	11,7	19,0	4G4FBSPORX45
-4	6	1/4	G 3/8" - 19 BSP	63,8	37,8	17,8	22,0	4G6FBSPORX45
-5	8	5/16	G 3/8" - 19 BSP	66,6	38,6	16,8	22,0	5G6FBSPORX45
-6	10	3/8	G 3/8" - 19 BSP	67,1	39,1	15,4	22,0	6G6FBSPORX45
-6	10	3/8	G 1/2" - 14 BSP	71,0	43,0	19,3	22,0	6G8FBSPORX45
-8	12	1/2	G 1/2" - 14 BSP	81,5	44,0	17,0	27,0	8G8FBSPORX45
-8	12	1/2	G 5/8" - 14 BSP	89,8	52,3	23,0	30,0	8G10FBSPORX45
-10	16	5/8	G 5/8" - 14 BSP	89,6	52,1	21,3	30,0	10G10FBSPORX45
-10	16	5/8	G 3/4" - 14 BSP	99,5	62,0	31,2	32,0	10G12FBSPORX45
-12	20	3/4	G 3/4" - 14 BSP	115,4	64,4	28,3	32,0	12G12FBSPORX45
-16	25	1	G 1" - 11 BSP	135,6	78,8	30,9	41,0	16G16FBSPORX45
-20	32	1,1/4	G 1,1/4" - 11 BSP	161,9	102,9	37,5	50,0	20G20FBSPORX45

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

BSP FBSPORX90

Гайка BSP, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 60°. Плавно изогнутое колено 90°.



↔			🌀	↔	🌀			
D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	G 1/4" - 19 BSP	53,0	27,0	23,5	19,0	4G4FBSPORX90
-4	6	1/4	G 3/8" - 19 BSP	53,0	27,0	32,0	22,0	4G6FBSPORX90
-5	8	5/16	G 3/8" - 19 BSP	58,0	30,0	32,0	22,0	5G6FBSPORX90
-6	10	3/8	G 3/8" - 19 BSP	61,9	34,0	32,0	22,0	6G6FBSPORX90
-6	10	3/8	G 1/2" - 14 BSP	60,1	32,2	37,5	22,0	6G8FBSPORX90
-8	12	1/2	G 1/2" - 14 BSP	78,0	40,5	37,5	27,0	8G8FBSPORX90
-8	12	1/2	G 5/8" - 14 BSP	80,2	42,8	46,0	30,0	8G10FBSPORX90
-10	16	5/8	G 5/8" - 14 BSP	84,1	46,6	46,0	30,0	10G10FBSPORX90
-10	16	5/8	G 3/4" - 14 BSP	84,1	46,6	60,0	32,0	10G12FBSPORX90
-12	20	3/4	G 3/4" - 14 BSP	107,0	56,0	60,0	32,0	12G12FBSPORX90
-12	20	3/4	G 1" - 11 BSP	112,2	61,2	70,0	41,0	12G16FBSPORX90
-16	25	1	G 3/4" - 14 BSP	108,8	52,0	54,1	32,0	16G12FBSPORX90
-16	25	1	G 1" - 11 BSP	131,1	74,3	70,0	41,0	16G16FBSPORX90
-20	32	1,1/4	G 1,1/4" - 11 BSP	151,4	92,4	80,0	50,0	20G20FBSPORX90

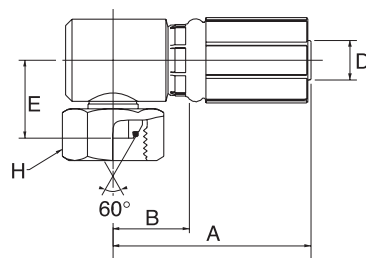
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

МИР ФИТИНГОВ

BSP FBSPORX90BL

Гайка BSP, уплотнительное кольцо,
поворотная. Конус 60°.
Блочное колено 90°.



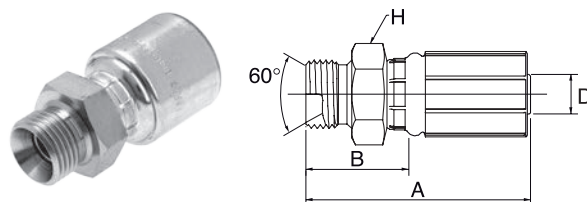
D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	G 1/4" - 19 BSP	44,2	18,2	18,0	19,0	4G4FBSPORX90BL
-4	6	1/4	G 3/8" - 19 BSP	46,0	20,0	21,5	22,0	4G6FBSPORX90BL
-6	10	3/8	G 3/8" - 19 BSP	47,9	20,0	21,5	22,0	6G6FBSPORX90BL
-6	10	3/8	G 1/2" - 14 BSP	51,4	23,5	24,0	27,0	6G8FBSPORX90BL
-8	12	1/2	G 1/2" - 14 BSP	55,9	23,5	24,0	27,0	8G8FBSPORX90BL
-8	12	1/2	G 5/8" - 14 BSP	55,9	23,5	25,2	30,0	8G10FBSPORX90BL
-10	16	5/8	G 5/8" - 14 BSP	62,4	24,9	27,6	30,0	10G10FBSPORX90BL
-12	20	3/4	G 3/4" - 14 BSP	78,0	27,0	34,5	32,0	12G12FBSPORX90BL
-16	25	1	G 3/4" - 14 BSP	86,2	29,4	37,8	32,0	16G12FBSPORX90BL
-16	25	1	G 1" - 11 BSP	80,5	34,6	36,1	41,0	16G16FBSPORX90BL

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

BSP MBSPP

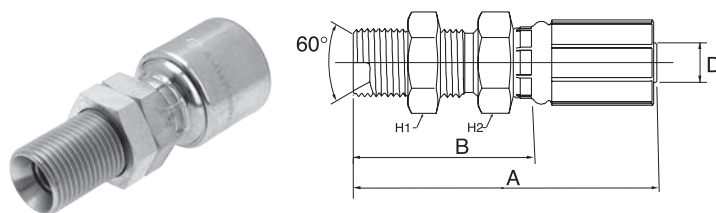
Внешняя параллельная резьба BSP.
Обратный конус 60°.



D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	G 1/4" - 19 BSP	51,5	25,5	19,0	4G4MBSPP
-4	6	1/4	G 3/8" - 19 BSP	48,9	25,8	22,0	4G6MBSPP
-4	6	1/4	G 1/2" - 14 BSP	56,6	33,5	27,0	4G8MBSPP
-5	8	5/16	G 1/4" - 19 BSP	49,4	25,5	19,0	5G4MBSPP
-5	8	5/16	G 3/8" - 19 BSP	49,7	25,8	22,0	5G6MBSPP
-6	10	3/8	G 1/4" - 19 BSP	52,0	24,1	19,0	6G4MBSPP
-6	10	3/8	G 3/8" - 19 BSP	55,0	27,1	22,0	6G6MBSPP
-6	10	3/8	G 1/2" - 14 BSP	60,0	32,1	27,0	6G8MBSPP
-8	12	1/2	G 3/8" - 19 BSP	58,5	26,0	22,0	8G6MBSPP
-8	12	1/2	G 1/2" - 14 BSP	69,0	31,5	27,0	8G8MBSPP
-8	12	1/2	G 5/8" - 14 BSP	71,0	33,5	30,0	8G10MBSPP
-10	16	5/8	G 5/8" - 14 BSP	72,0	34,5	30,0	10G10MBSPP
-10	16	5/8	G 3/4" - 14 BSP	74,0	36,5	32,0	10G12MBSPP
-12	20	3/4	G 3/4" - 14 BSP	90,0	39,0	32,0	12G12MBSPP
-16	25	1	G 1" - 11 BSP	101,0	44,2	41,0	16G16MBSPP
-20	32	1,1/4	G 1" - 11 BSP	104,5	45,5	46,0	20G16MBSPP
-20	32	1,1/4	G 1,1/4" - 11 BSP	110,0	51,0	50,0	20G20MBSPP

BSP MBSPPBKHD

Штуцер BSP параллельный.
Обратный конус 60° (проходной).



D				A	B	H1	H2	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	G 1/4" - 19 BSP	69,0	43,0	19,0	19,0	4G4MBSPPBKHD
-6	10	3/8	G 3/8" - 19 BSP	75,0	47,1	22,0	22,0	6G6MBSPPBKHD
-8	12	1/2	G 1/2" - 14 BSP	88,5	51,0	27,0	27,0	8G8MBSPPBKHD
-10	16	5/8	G 5/8" - 14 BSP	93,0	55,5	30,0	30,0	10G10MBSPPBKHD
-12	20	3/4	G 3/4" - 14 BSP	109,0	58,0	32,0	32,0	12G12MBSPPBKHD
-16	25	1	G 1" - 11 BSP	121,2	64,4	41,0	41,0	16G16MBSPPBKHD

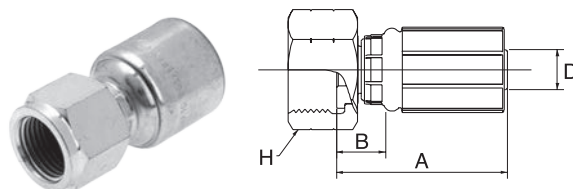
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

МИР ФИТИНГОВ

BSP FBFFX

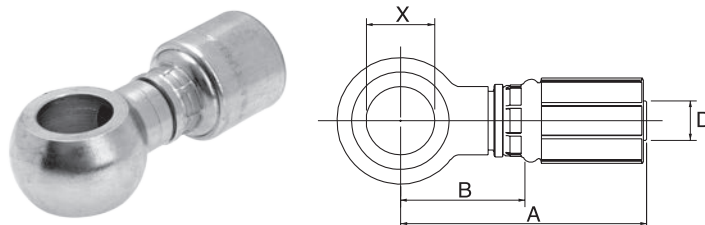
Гайка BSP, плоский торец, поворотная.



↻			🌀	↔			📏
D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	G
-5	8	5/16	G 1/2" - 14 BSP	45,5	17,5	27,0	5G8FBFFX
-6	10	3/8	G 3/8" - 19 BSP	44,5	16,6	22,0	6G6FBFFX
-6	10	3/8	G 1/2" - 14 BSP	44,0	16,1	27,0	6G8FBFFX
-8	12	1/2	G 1/2" - 14 BSP	53,5	16,0	27,0	8G8FBFFX
-8	12	1/2	G 5/8" - 14 BSP	54,0	16,5	30,0	8G10FBFFX
-8	12	1/2	G 3/4" - 14 BSP	51,5	14,0	32,0	8G12FBFFX
-10	16	5/8	G 3/4" - 14 BSP	52,0	14,5	32,0	10G12FBFFX
-12	20	3/4	G 3/4" - 14 BSP	65,5	14,5	32,0	12G12FBFFX

BSP BSPBJ

BSP регулируемое поворотное
резьбовое соединение («банджо»).



↻			🌀	↔			📏
D				A	B	X	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	1/4" - BSP	56,0	30,0	13,2	4G4BSPBJ
-4	6	1/4	3/8" - BSP	58,3	32,3	16,8	4G6BSPBJ
-6	10	3/8	1/4" - BSP	58,5	30,6	13,2	6G4BSPBJ
-6	10	3/8	3/8" - BSP	60,0	32,1	16,9	6G6BSPBJ
-6	10	3/8	1/2" - BSP	62,7	34,8	21,0	6G8BSPBJ
-8	12	1/2	1/2" - BSP	75,7	38,2	21,0	8G8BSPBJ
-12	20	3/4	3/4" - BSP	94,7	43,7	26,5	12G12BSPBJ

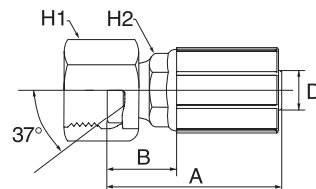
Размеры от -4 до -12 рассчитаны на 10,0 МПа (1450 psi).

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

JIC 37° FJX

Гайка JIC, поворотная. Обратный конус 37°.



↻			🌀	↔	📐			📏
D				A	B	H1	H2	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	7/16" - 20 UNF	49,0	23,0	14,0	15,0	4G4FJX
-4	6	1/4	1/2" - 20 UNF	50,0	24,0	15,0	17,0	4G5FJX
-4	6	1/4	9/16" - 18 UNF	51,2	25,2	19,0	15,0	4G6FJX
-5	8	5/16	1/2" - 20 UNF	55,1	28,6	17,0	17,0	5G5FJX
-5	8	5/16	9/16" - 18 UNF	55,1	28,6	19,0	17,0	5G6FJX
-6	10	3/8	7/16" - 20 UNF	74,7	46,8	14,0	15,9	6G4FJX
-6	10	3/8	1/2" - 20 UNF	75,2	47,3	17,0	17,0	6G5FJX
-6	10	3/8	9/16" - 18 UNF	53,0	24,2	19,0	18,0	6G6FJX
-6	10	3/8	3/4" - 16 UNF	56,3	27,5	24,0	18,0	6G8FJX
-6	10	3/8	7/8" - 14 UNF	56,4	27,6	27,0	18,0	6G10FJX
-8	12	1/2	9/16" - 18 UNF	88,1	50,6	19,0	22,0	8G6FJX
-8	12	1/2	3/4" - 16 UNF	62,8	27,3	24,0	22,0	8G8FJX
-8	12	1/2	7/8" - 14 UNF	62,8	27,3	27,0	22,0	8G10FJX
-8	12	1/2	1,1/16" - 12 UN	62,8	27,3	32,0	22,0	8G12FJX
-10	16	5/8	3/4" - 16 UNF	92,6	55,1	24,0	24,0	10G8FJX
-10	16	5/8	7/8" - 14 UNF	66,0	28,5	27,0	24,0	10G10FJX
-10	16	5/8	1,1/16" - 12 UN	66,4	28,9	31,8	24,0	10G12FJX
-10	16	5/8	1,3/16" - 12 UN	70,0	32,5	36,0	24,0	10G14FJX
-12	20	3/4	7/8" - 14 UNF	122,0	71,0	27,0	27,0	12G10FJX
-12	20	3/4	1,1/16" - 12 UN	80,0	29,0	32,0	30,0	12G12FJX
-12	20	3/4	1,3/16" - 12 UN	80,8	29,8	36,0	30,0	12G14FJX
-12	20	3/4	1,5/16" - 12 UN	81,1	30,1	41,0	30,0	12G16FJX
-16	25	1	1,1/16" - 12 UN	135,9	79,2	32,0	36,0	16G12FJX
-16	25	1	1,3/16" - 12 UN	146,0	89,2	36,0	36,0	16G14FJX
-16	25	1	1,5/16" - 12 UN	91,0	34,2	41,0	36,0	16G16FJX
-16	25	1	1,5/8" - 12 UN	99,0	42,2	50,0	36,0	16G20FJX
-20	32	1,1/4	1,5/8" - 12 UN	96,0	37,0	50,0	41,0	20G20FJX
-20	32	1,1/4	1,7/8" - 12 UN	104,0	45,0	60,0	41,0	20G24FJX

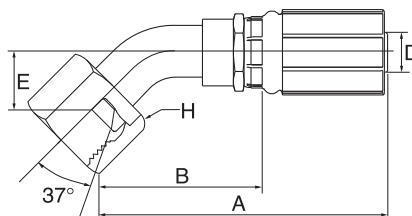
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

МИР ФИТИНГОВ

JIS 37° FJX45

Гайка JIS, поворотная. Обратный конус 37°. Плавно изогнутое колено 45°.



↻			🌀	↔	🔧			🔧
D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	7/16" - 20 UNF	69,7	43,7	10,0	14,0	4G4FJX45S
-4	6	1/4	1/2" - 20 UNF	65,8	39,7	11,0	17,0	4G5FJX45-011
-4	6	1/4	9/16" - 18 UNF	68,3	42,3	11,0	19,0	4G6FJX45S
-5	8	5/16	1/2" - 20 UNF	68,3	40,3	11,0	17,0	5G5FJX45-011
-5	8	5/16	9/16" - 18 UNF	72,4	44,4	11,0	19,0	5G6FJX45S
-6	10	3/8	7/16" - 20 UNF	72,7	44,8	10,0	14,0	6G4FJX45S
-6	10	3/8	9/16" - 18 UNF	77,5	49,6	11,0	19,0	6G6FJX45S
-6	10	3/8	3/4" - 16 UNF	89,1	61,2	15,0	24,0	6G8FJX45S
-8	12	1/2	3/4" - 16 UNF	86,9	49,5	15,0	24,0	8G8FJX45S
-8	12	1/2	7/8" - 14 UNF	96,8	59,4	16,0	27,0	8G10FJX45S
-10	16	5/8	7/8" - 14 UNF	96,4	59,0	16,0	27,0	10G10FJX45S
-10	16	5/8	1,1/16" - 12 UN	115,7	78,2	21,0	32,0	10G12FJX45S
-12	20	3/4	7/8" - 14 UNF	116,3	65,3	19,0	27,0	12G10FJX45S
-12	20	3/4	1,1/16" - 12 UN	128,2	77,2	21,0	32,0	12G12FJX45S
-12	20	3/4	1,5/16" - 12 UN	133,1	82,1	24,0	41,0	12G16FJX45S
-16	25	1	1,5/16" - 12 UN	144,3	87,5	24,0	41,0	16G16FJX45S
-20	32	1,1/4	1,5/8" - 12 UN	169,0	110,0	35,0	50,0	20G20FJX45-035

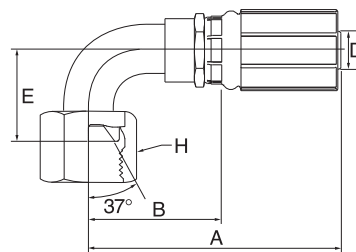
S: короткий отвод согласно ISO 12151-5.





Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

JIS 37° FJX90S

Гайка JIS, поворотная. Обратный конус 37°. Плавно изогнутое колено 90°. Короткий отвод.



								
D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	7/16" - 20 UNF	63,1	37,1	21,0	14,0	4G4FJX90S
-4	6	1/4	1/2" - 20 UNF	62,2	36,2	23,0	17,0	4G5FJX90-023
-4	6	1/4	9/16" - 18 UNF	71,2	45,1	23,0	19,0	4G6FJX90S
-5	8	5/16	9/16" - 18 UNF	75,2	47,2	23,0	19,0	5G6FJX90S
-6	10	3/8	7/16" - 20 UNF	66,1	38,2	21,0	14,0	6G4FJX90S
-6	10	3/8	9/16" - 18 UNF	78,6	50,7	23,0	19,0	6G6FJX90S
-6	10	3/8	3/4" - 16 UNF	80,7	52,8	29,0	24,0	6G8FJX90S
-8	12	1/2	9/16" - 18 UNF	89,6	52,1	23,0	19,0	8G6FJX90S
-8	12	1/2	3/4" - 16 UNF	81,0	43,6	29,0	24,0	8G8FJX90S
-8	12	1/2	7/8" - 14 UNF	93,3	55,8	32,0	27,0	8G10FJX90S
-8	12	1/2	1,1/16" - 12 UN	108,7	71,2	48,0	32,0	8G12FJX90S
-10	16	5/8	7/8" - 14 UNF	89,0	51,5	36,0	27,0	10G10FJX90-036
-10	16	5/8	1,1/16" - 12 UN	107,3	69,8	48,0	32,0	10G12FJX90S
-12	20	3/4	1,1/16" - 12 UN	121,2	70,2	48,0	32,0	12G12FJX90S
-12	20	3/4	1,3/16" - 12 UN	124,0	73,0	54,0	36,0	12G14FJX90-054
-12	20	3/4	1,5/16" - 12 UN	132,7	81,7	56,0	41,0	12G16FJX90S
-16	25	1	1,5/16" - 12 UN	145,6	88,8	56,0	41,0	16G16FJX90S
-16	25	1	1,5/8" - 12 UN	157,0	100,2	64,0	50,0	16G20FJX90S

S: короткий отвод согласно ISO 12151-5.

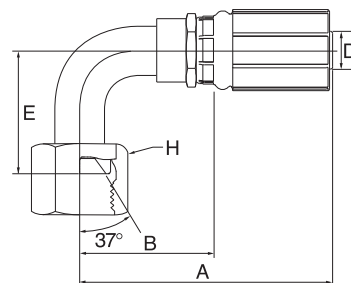
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

МИР ФИТИНГОВ

JIS 37° FJX90M

Гайка JIS, поворотная. Обратный конус 37°. Плавно изогнутое колено 90°. Отвод среднего размера.



↻			🌀	↔	🔧			
D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	7/16" - 20 UNF	63,1	37,1	32,0	14,0	4G4FJX90M
-4	6	1/4	1/2" - 20 UNF	57,2	31,2	32,0	17,0	4G5FJX90M
-4	6	1/4	9/16" - 18 UNF	64,9	38,9	38,0	19,0	4G6FJX90M
-5	8	5/16	1/2" - 20 UNF	64,6	36,6	32,0	17,0	5G5FJX90M
-5	8	5/16	9/16" - 18 UNF	76,0	48,0	38,0	19,0	5G6FJX90M
-6	10	3/8	9/16" - 18 UNF	76,5	48,5	38,0	19,0	6G6FJX90M
-6	10	3/8	3/4" - 16 UNF	84,1	56,2	41,0	24,0	6G8FJX90M
-6	10	3/8	7/8" - 14 UNF	82,5	54,6	47,0	27,0	6G10FJX90M
-8	12	1/2	3/4" - 16 UNF	77,3	39,9	41,0	24,0	8G8FJX90M
-8	12	1/2	7/8" - 14 UNF	93,3	55,8	47,0	27,0	8G10FJX90M
-10	16	5/8	7/8" - 14 UNF	93,4	55,9	47,0	27,0	10G10FJX90M
-10	16	5/8	1,1/16" - 12 UN	102,3	64,8	58,0	32,0	10G12FJX90M
-12	20	3/4	7/8" - 14 UNF	114,1	63,1	47,0	27,0	12G10FJX90M
-12	20	3/4	1,1/16" - 12 UN	120,2	69,2	58,0	32,0	12G12FJX90M
-16	25	1	1,5/16" - 12 UN	120,2	63,4	71,0	41,0	16G16FJX90M
-20	32	1,1/4	1,5/8" - 12 UN	159,0	100,0	78,0	50,0	20G20FJX90M

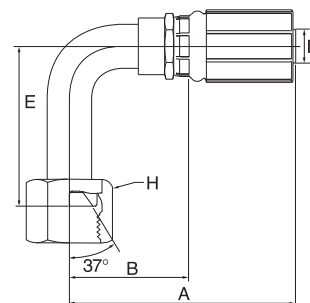
M: отвод среднего размера согласно ISO 12151-5.

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

ЛІС 37° FJX90L

Гайка ЛІС, поворотная. Обратный конус 37°. Плавное изогнутое колено 90°. Длинный отвод.



D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	7/16" - 20 UNF	63,1	37,1	46,0	14,0	4G4FJX90L
-4	6	1/4	1/2" - 20 UNF	57,2	31,2	46,0	17,0	4G5FJX90L
-4	6	1/4	9/16" - 18 UNF	69,3	43,2	54,0	19,0	4G6FJX90L
-6	10	3/8	7/16" - 20 UNF	60,2	32,3	46,0	14,0	6G4FJX90L
-6	10	3/8	9/16" - 18 UNF	70,6	42,7	54,0	19,0	6G6FJX90L
-6	10	3/8	3/4" - 16 UNF	84,5	56,6	64,0	24,0	6G8FJX90L
-8	12	1/2	3/4" - 16 UNF	77,3	39,9	64,0	24,0	8G8FJX90L
-8	12	1/2	7/8" - 14 UNF	93,3	55,8	70,0	27,0	8G10FJX90L
-10	16	5/8	7/8" - 14 UNF	85,9	48,4	70,0	27,0	10G10FJX90L
-10	16	5/8	1,1/16" - 12 UN	115,7	78,2	96,0	32,0	10G12FJX90L
-12	20	3/4	1,1/16" - 12 UN	122,2	71,2	96,0	32,0	12G12FJX90L
-12	20	3/4	1,3/16" - 12 UN	107,4	56,4	100,0	36,0	12G14FJX90-100
-16	25	1	1,5/16" - 12 UN	120,3	63,5	114,0	41,0	16G16FJX90L
-20	32	1,1/4	1,5/8" - 12 UN	158,0	99,0	129,0	50,0	20G20FJX90L

L: длинный отвод согласно ISO 12151-5.

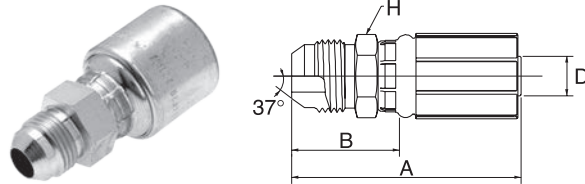
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

МИР ФИТИНГОВ

JIS 37° MJ

Штуцер JIS параллельный. Конус 37°.



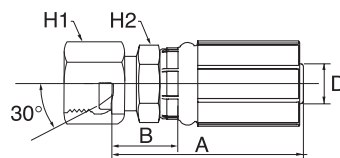
↔			🌀	↔	🌀		
D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	7/16" - 20 UNF	55,5	29,5	14,0	4G4MJ
-4	6	1/4	1/2" - 20 UNF	55,5	29,5	14,0	4G5MJ
-4	6	1/4	9/16" - 18 UNF	56,5	30,5	17,0	4G6MJ
-5	8	5/16	1/2" - 20 UNF	57,5	29,5	17,0	5G5MJ
-5	8	5/16	9/16" - 18 UNF	57,5	29,5	17,0	5G6MJ
-6	10	3/8	9/16" - 18 UNF	58,5	30,6	17,0	6G6MJ
-6	10	3/8	3/4" - 16 UNF	63,0	35,1	19,0	6G8MJ
-6	10	3/8	7/8" - 14 UNF	67,0	39,1	24,0	6G10MJ
-8	12	1/2	3/4" - 16 UNF	71,5	34,0	22,0	8G8MJ
-8	12	1/2	7/8" - 14 UNF	74,0	36,5	24,0	8G10MJ
-8	12	1/2	1,1/16" - 12 UN	81,0	43,5	27,0	8G12MJ
-10	16	5/8	3/4" - 16 UNF	74,5	37,0	24,0	10G8MJ
-10	16	5/8	7/8" - 14 UNF	77,0	39,5	24,0	10G10MJ
-10	16	5/8	1,1/16" - 12 UN	81,0	43,5	27,0	10G12MJ
-12	20	3/4	1,1/16" - 12 UN	94,5	43,5	27,0	12G12MJ
-12	20	3/4	1,3/16" - 12 UN	95,5	44,5	32,0	12G14MJ
-12	20	3/4	1,5/16" - 12 UN	96,0	45,0	36,0	12G16MJ
-16	25	1	1,5/16" - 12 UN	104,5	47,7	36,0	16G16MJ
-16	25	1	1,5/8" - 12 UN	109,0	52,2	44,5	16G20MJ
-20	32	1,1/4	1,5/8" - 12 UN	112,5	53,5	46,0	20G20MJ

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

JIS FJISX

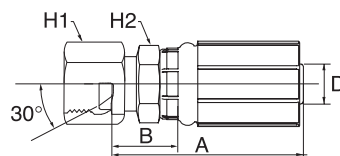
Гайка, японский стандарт, поворотная.
Обратный конус 30°. Резьба BSP.



↔			🌀	↔	↔			🌀
D				A	B	H1	H2	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	G 1/2" - 14 BSP	50,0	24,0	19,0	15,0	4G4FJISX
-6	10	3/8	G 3/8" - 19 BSP	52,0	24,1	22,0	17,0	6G6FJISX
-8	12	1/2	G 1/2" - 14 BSP	67,9	30,4	27,0	22,0	8G8FJISX
-12	20	3/4	G 3/4" - 14 BSP	81,3	30,3	36,0	30,0	12G12FJISX
-16	25	1	G 1" - 11 BSP	94,0	37,2	41,0	41,0	16G16FJISX

JIS FKX

Гайка, японский стандарт, поворотная.
Обратный конус 30°. Метрическая резьба.



↔			🌀	↔	↔			🌀
D				A	B	H1	H2	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	M14 x 1,5	46,5	20,5	19,0	14,0	4G4FKX
-6	10	3/8	M18 x 1,5	52,0	24,1	22,2	17,5	6G6FKX
-8	12	1/2	M22 x 1,5	61,5	24,0	27,0	22,0	8G8FKX
-10	16	5/8	M24 x 1,5	63,5	26,0	32,0	24,0	10G10FKX
-12	20	3/4	M30 x 1,5	82,3	31,3	36,0	30,0	12G12FKX
-16	25	1	M33 x 1,5	92,5	35,7	41,0	41,0	16G16FKX
-20	32	1,1/4	M36 x 1,5	105,0	46,0	50,8	44,5	20G20FKX

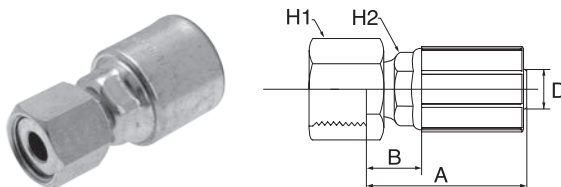
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

МИР ФИТИНГОВ

SAE FFORX

Гайка SAE, плоский торец, уплотнительное кольцо, поворотная.



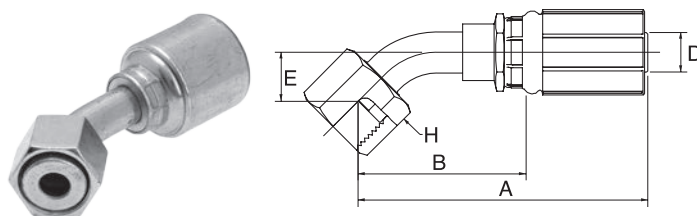
↔			🌀	↔				🌀
D				A	B	H1	H2	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	9/16" - 18 UNF	52,5	26,5	17,0	15,0	4G4FFORX
-4	6	1/4	11/16" - 16 UN	51,1	25,1	22,0	15,0	4G6FFORX
-4	6	1/4	13/16" - 16 UN	50,5	24,5	24,0	15,0	4G8FFORX
-5	8	5/16	11/16" - 16 UN	61,5	33,5	22,0	17,0	5G6FFORX
-6	10	3/8	9/16" - 18 UNF	78,3	50,3	17,0	17,0	6G4FFORX
-6	10	3/8	11/16" - 16 UN	57,7	28,9	22,0	18,0	6G6FFORX
-6	10	3/8	13/16" - 16 UN	57,4	28,6	24,0	18,0	6G8FFORX
-6	10	3/8	1" - 14 UNS	56,0	27,2	30,0	18,0	6G10FFORX
-8	12	1/2	11/16" - 16 UN	95,9	58,4	22,0	22,0	8G6FFORX
-8	12	1/2	13/16" - 16 UN	66,5	31,0	24,0	22,0	8G8FFORX
-8	12	1/2	1" - 14 UNS	70,0	34,8	30,0	22,0	8G10FFORX
-8	12	1/2	1,3/16" - 12 UN	71,5	36,3	36,0	22,0	8G12FFORX
-10	12	5/8	13/16" - 16 UN	97,2	59,7	24,0	24,0	10G8FFORX
-10	16	5/8	1" - 14 UNS	76,0	38,5	30,0	24,0	10G10FFORX
-10	16	5/8	1,3/16" - 12 UN	77,0	39,5	36,0	24,0	10G12FFORX
-12	20	3/4	1" - 14 UNS	95,1	44,1	30,0	30,0	12G10FFORX
-12	20	3/4	1,3/16" - 12 UN	92,8	41,8	36,0	30,0	12G12FFORX
-12	20	3/4	1,7/16" - 12 UN	88,3	37,3	41,0	30,0	12G16FFORX
-16	25	1	1,7/16" - 12 UN	104,0	47,2	41,0	36,0	16G16FFORX
-16	25	1	1,11/16" - 12 UN	103,0	46,2	50,0	36,0	16G20FFORX
-20	32	1,1/4	1,11/16" - 12 UN	109,0	50,0	50,0	41,0	20G20FFORX

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

SAE FFORX45

Гайка SAE, плоский торец,
уплотнительное кольцо, поворотная.
Плавно изогнутое колено 45°.



↻			🌀	↔	↔			🌀
D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	9/16" - 18 UNF	65,2	39,2	10,0	17,0	4G4FFORX45S
-4	6	1/4	11/16" - 16 UN	68,5	42,5	11,0	22,0	4G6FFORX45S
-5	8	5/16	11/16" - 16 UN	69,4	41,4	11,0	22,0	5G6FFORX45S
-6	10	3/8	9/16" - 18 UNF	66,1	38,1	10,0	17,0	6G4FFORX45S
-6	10	3/8	11/16" - 16 UN	69,8	41,9	11,0	22,0	6G6FFORX45S
-6	10	3/8	13/16" - 16 UN	85,2	57,3	15,0	24,0	6G8FFORX45S
-8	12	1/2	11/16" - 16 UN	90,7	53,2	11,0	22,0	8G6FFORX45S
-8	12	1/2	13/16" - 16 UN	89,0	51,6	15,0	24,0	8G8FFORX45S
-8	12	1/2	1" - 14 UNS	101,0	63,5	16,0	30,0	8G10FFORX45S
-8	12	1/2	1,3/16" - 12 UN	110,3	72,8	21,0	36,0	8G12FFORX45S
-10	16	5/8	13/16" - 16 UN	96,8	59,3	15,0	24,0	10G8FFORX45S
-10	16	5/8	1" - 14 UNS	100,5	63,0	16,0	30,0	10G10FFORX45S
-10	16	5/8	1,3/16" - 12 UN	105,9	68,4	21,0	36,0	10G12FFORX45S
-12	20	3/4	1" - 14 UNS	113,0	62,0	16,0	30,0	12G10FFORX45S
-12	20	3/4	1,3/16" - 12 UN	118,4	67,4	21,0	36,0	12G12FFORX45S
-12	20	3/4	1,7/16" - 12 UN	122,0	71,0	24,0	41,0	12G16FFORX45S
-16	25	1	1,3/16" - 12 UN	132,5	75,7	21,0	36,0	16G12FFORX45S
-16	25	1	1,7/16" - 12 UN	146,9	90,1	24,0	41,0	16G16FFORX45S
-20	32	1,1/4	1,11/16" - 12 UN	158,0	99,0	25,0	50,0	20G20FFORX45S

S: короткий отвод согласно ISO 12151-1.

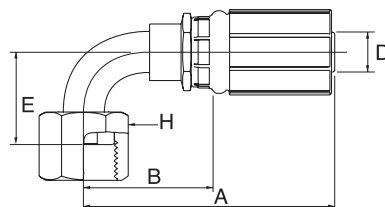
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

МИР ФИТИНГОВ

SAE FFORX90S

Гайка SAE, плоский торец, уплотнительное кольцо, поворотная. Плавно изогнутое колено 90°. Короткий отвод.



D				A B E H				Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	9/16" - 18 UNF	60,2	34,2	21,0	17,0	4G4FFORX90S
-4	6	1/4	11/16" - 16 UN	63,4	37,4	23,0	22,0	4G6FFORX90S
-5	8	5/16	11/16" - 16 UN	72,0	44,0	23,0	22,0	5G6FFORX90S
-6	10	3/8	9/16" - 18 UNF	61,4	33,6	21,0	17,0	6G4FFORX90S
-6	10	3/8	11/16" - 16 UN	72,5	44,6	23,0	22,0	6G6FFORX90S
-6	10	3/8	13/16" - 16 UN	73,0	45,1	29,0	24,0	6G8FFORX90S
-8	12	1/2	11/16" - 16 UN	83,5	46,0	23,0	22,0	8G6FFORX90S
-8	12	1/2	13/16" - 16 UN	83,9	46,5	29,0	24,0	8G8FFORX90S
-8	12	1/2	1" - 14 UNS	92,9	55,4	32,0	30,0	8G10FFORX90S
-8	12	1/2	1,3/16" - 12 UN	102,9	65,4	48,0	36,0	8G12FFORX90S
-10	16	5/8	13/16" - 16 UN	92,4	54,9	29,0	24,0	10G8FFORX90S
-10	16	5/8	1" - 14 UNS	92,5	55,0	32,0	30,0	10G10FFORX90S
-10	16	5/8	1,3/16" - 12 UN	96,3	58,8	48,0	36,0	10G12FFORX90S
-12	20	3/4	1" - 14 UNS	104,0	53,0	32,0	30,0	12G10FFORX90S
-12	20	3/4	1,3/16" - 12 UN	108,8	57,8	48,0	36,0	12G12FFORX90S
-12	20	3/4	1,7/16" - 12 UN	128,5	77,5	56,0	41,0	12G16FFORX90S
-16	25	1	1,3/16" - 12 UN	129,4	72,6	48,0	36,0	16G12FFORX90S
-16	25	1	1,7/16" - 12 UN	129,9	73,1	56,0	41,0	16G16FFORX90S
-20	32	1,1/4	1,11/16" - 12 UN	150,0	91,0	64,0	50,0	20G20FFORX90S

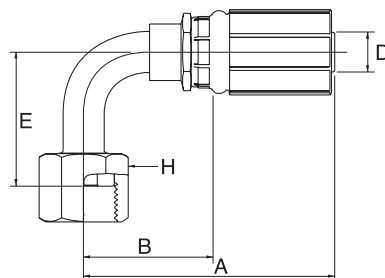
S: короткий отвод согласно ISO 12151-1.





Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

SAE FFORX90M

Гайка SAE, плоский торец, уплотнительное кольцо, поворотная. Плавно изогнутое колено 90°. Отвод среднего размера.



								
D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	9/16" - 18 UNF	56,2	30,2	32,0	17,0	4G4FFORX90M
-4	6	1/4	11/16" - 16 UN	63,4	37,4	38,0	22,0	4G6FFORX90M
-6	10	3/8	11/16" - 16 UN	63,6	35,7	38,0	22,0	6G6FFORX90M
-6	10	3/8	13/16" - 16 UN	68,5	40,6	41,0	24,0	6G8FFORX90M
-8	12	1/2	13/16" - 16 UN	83,9	46,5	41,0	24,0	8G8FFORX90M
-8	12	1/2	1" - 14 UNS	93,2	55,7	47,0	30,0	8G10FFORX90M
-10	16	5/8	1" - 14 UNS	92,8	55,3	47,0	30,0	10G10FFORX90M
-12	20	3/4	1,3/16" - 12 UN	109,0	58,0	58,0	36,0	12G12FFORX90M
-16	25	1	1,7/16" - 12 UN	129,9	73,1	71,0	41,0	16G16FFORX90M
-16	25	1	1,11/16" - 12 UN	156,0	99,2	78,0	50,0	16G20FFORX90M
-20	32	1,1/4	1,11/16" - 12 UN	140,0	81,0	78,0	50,0	20G20FFORX90M

M: отвод среднего размера согласно ISO 12151-1.

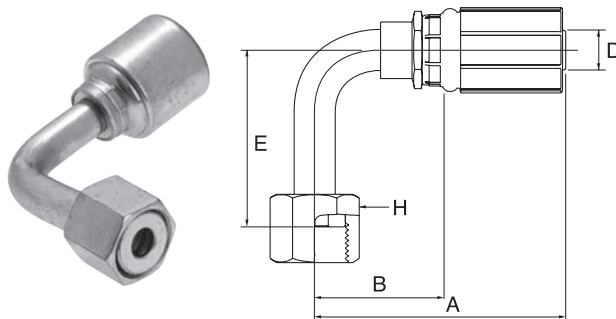
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

МИР ФИТИНГОВ

SAE FFORX90L

Гайка SAE, плоский торец, уплотнительное кольцо, поворотная. Плавно изогнутое колено 90°. Длинный отвод.



↻			🌀	↔	🔧			📄
D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	9/16" - 18 UNF	56,2	30,2	46,0	17,0	4G4FFORX90L
-4	6	1/4	11/16" - 16 UN	61,6	35,6	54,0	22,0	4G6FFORX90L
-4	6	1/4	13/16" - 16 UN	67,1	41,1	64,0	24,0	4G8FFORX90L
-6	10	3/8	11/16" - 16 UN	69,3	41,4	54,0	22,0	6G6FFORX90L
-6	10	3/8	13/16" - 16 UN	69,0	41,1	64,0	24,0	6G8FFORX90L
-8	12	1/2	13/16" - 16 UN	83,9	46,5	64,0	24,0	8G8FFORX90L
-8	12	1/2	1" - 14 UNS	90,6	53,1	70,0	30,0	8G10FFORX90L
-10	16	5/8	13/16" - 16 UN	92,4	54,9	64,0	24,0	10G8FFORX90L
-10	16	5/8	1" - 14 UNS	90,2	52,7	70,0	30,0	10G10FFORX90L
-12	20	3/4	1,3/16" - 12 UN	118,2	67,2	96,0	36,0	12G12FFORX90L
-16	25	1	1,7/16" - 12 UN	129,9	73,1	114,0	41,0	16G16FFORX90L
-20	32	1,1/4	1,11/16" - 12 UN	140,0	81,0	129,0	50,0	20G20FFORX90L

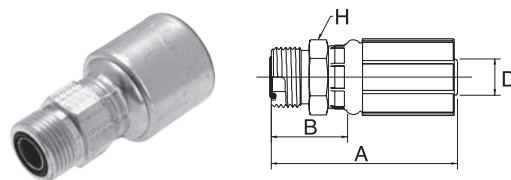
L: длинный отвод согласно ISO 12151-1.

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

SAE MFFOR

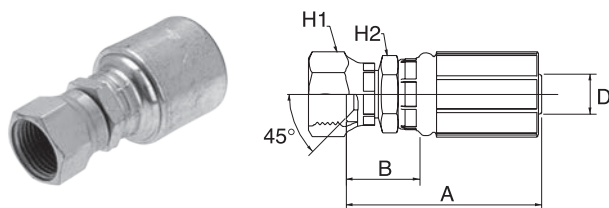
Штуцер SAE, плоский торец, уплотнительное кольцо.



↻			🌀	↔	🌀		
D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	9/16" - 18 UNF	52,5	26,5	17,0	4G4MFFOR
-4	6	1/4	11/16" - 16 UN	54,0	28,0	19,0	4G6MFFOR
-5	8	5/16	11/16" - 16 UN	56,0	28,0	19,0	5G6MFFOR
-6	10	3/8	11/16" - 16 UN	56,0	28,1	19,0	6G6MFFOR
-6	10	3/8	13/16" - 16 UN	59,0	31,1	22,0	6G8MFFOR
-6	10	3/8	1" - 14 UNS	64,0	36,1	27,0	6G10MFFOR
-8	12	1/2	13/16" - 16 UN	68,2	30,7	22,0	8G8MFFOR
-8	12	1/2	1" - 14 UNS	73,0	35,5	27,0	8G10MFFOR
-10	16	5/8	1" - 14 UNS	73,0	35,5	27,0	10G10MFFOR
-10	16	5/8	1,3/16" - 12 UN	77,0	39,5	32,0	10G12MFFOR
-12	20	3/4	1,3/16" - 12 UN	90,0	39,0	32,0	12G12MFFOR
-12	20	3/4	1,7/16" - 12 UN	95,0	44,0	41,0	12G16MFFOR
-16	25	1	1,7/16" - 12 UN	102,0	45,2	41,0	16G16MFFOR
-16	25	1	1,11/16" - 12 UN	105,0	48,2	46,0	16G20MFFOR
-20	32	1,1/4	1,11/16" - 12 UN	109,0	50,0	46,0	20G20MFFOR

SAE 45° FSX

Гайка SAE, поворотная. Обратный конус 45°.



↻			🌀	↔	🌀			
D				A	B	H1	H2	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	7/16" - 20 UNF	48,0	22,0	14,3	12,7	4G4FSX
-4	6	1/4	1/2" - 20 UNF	46,5	20,5	17,5	12,7	4G5FSX
-4	6	1/4	5/8" - 18 UNF	48,5	22,5	19,1	15,9	4G6FSX
-5	8	5/16	5/8" - 18 UNF	52,0	24,0	19,1	15,9	5G6FSX
-6	10	3/8	5/8" - 18 UNF	52,0	24,1	19,1	15,9	6G6FSX
-6	10	3/8	3/4" - 16 UNF	51,5	23,5	22,2	17,5	6G8FSX
-8	12	1/2	3/4" - 16 UNF	60,0	22,5	22,2	20,6	8G8FSX
-8	12	1/2	7/8" - 14 UNF	63,0	25,5	27,0	20,6	8G10FSX
-12	20	3/4	1,1/16" - 14 UNS	78,5	27,5	31,8	27,0	12G12FSX

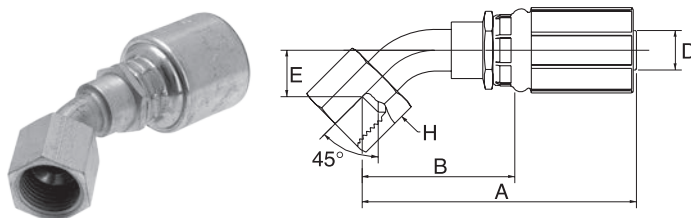
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

МИР ФИТИНГОВ

SAE 45° FSX45

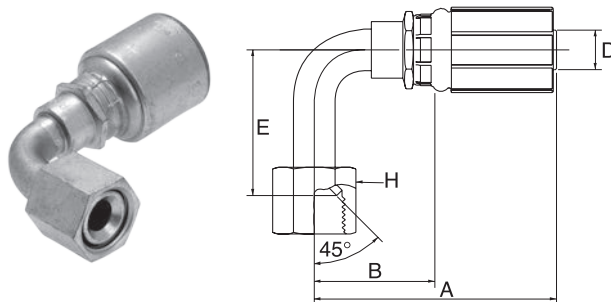
Гайка SAE, поворотная. Обратный конус 45°. Плавно изогнутое колено 45°.



↻			🌀	↔				📏
D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-6	10	3/8	5/8" - 18 UNF	69,5	41,6	9,9	19,1	6G6FSX45
-8	12	1/2	3/4" - 16 UNF	84,0	46,5	14,0	22,2	8G8FSX45
-12	20	3/4	1,1/16" - 14 UNS	111,0	60,0	19,8	31,8	12G12FSX45

SAE 45° FSX90

Гайка SAE, поворотная. Обратный конус 45°. Плавно изогнутое колено 90°.



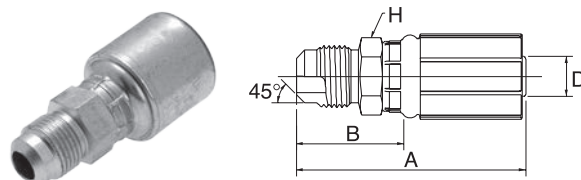
↻			🌀	↔				📏
D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	7/16" - 20 UNF	52,0	26,0	31,5	14,3	4G4FSX90
-6	10	3/8	5/8" - 18 UNF	60,0	32,1	38,5	19,1	6G6FSX90
-6	10	3/8	3/4" - 16 UNF	63,5	35,6	44,5	22,2	6G8FSX90
-8	12	1/2	3/4" - 16 UNF	74,5	37,0	44,5	22,2	8G8FSX90
-12	20	3/4	1,1/16" - 14 UNS	100,0	49,0	70,5	31,8	12G12FSX90

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

SAE 45° MS

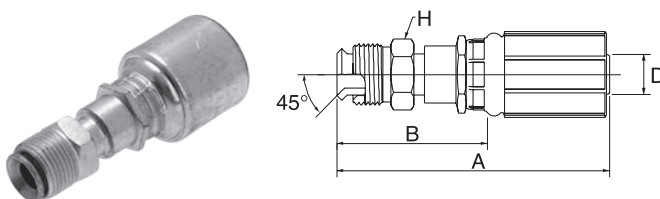
Штуцер SAE параллельный. Конус 45°.



↻			🌀	↔	🌀		📄
D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	7/16" - 20 UNF	53,5	27,5	12,7	4G4MS
-6	10	3/8	5/8" - 18 UNF	60,5	32,6	15,9	6G6MS
-8	12	1/2	3/4" - 16 UNF	73,5	36,0	20,6	8G8MS
-8	12	1/2	7/8" - 14 UNF	77,0	39,5	22,2	8G10MS
-12	20	3/4	1,1/16" - 14 UNS	96,0	45,0	27,0	12G12MS

SAE 45° MIX

Штуцер SAE параллельный.
Обратный конус 45°.



↻			🌀	↔	🌀		📄
D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	7/16" - 24 UNS	63,9	37,9	11,1	4G4MIX
-4	6	1/4	1/2" - 20 UNF	63,9	37,9	12,7	4G5MIX
-6	10	3/8	1/2" - 20 UNF	64,9	37,0	12,7	6G5MIX
-6	10	3/8	5/8" - 18 UNF	69,9	42,0	15,9	6G6MIX
-6	10	3/8	11/16" - 18 UNS	70,0	42,1	17,5	6G7MIX
-8	12	1/2	3/4" - 18 UNS	83,8	46,3	19,1	8G8MIX
-10	16	5/8	7/8" - 18 UNS	99,5	62,0	22,2	10G10MIX

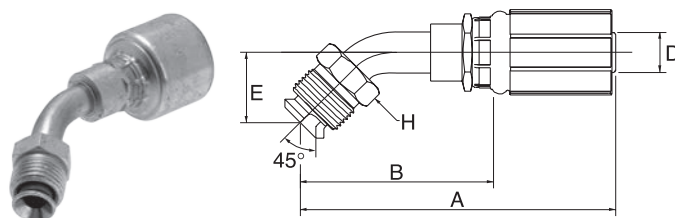
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

МИР ФИТИНГОВ

SAE 45° MIX45

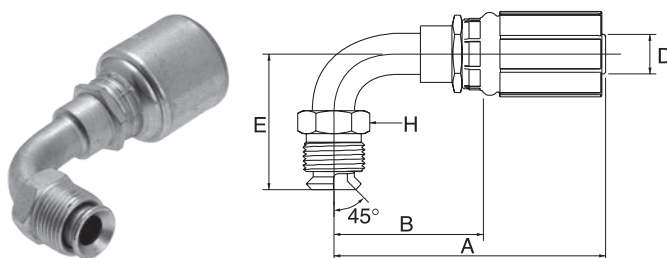
Штуцер SAE параллельный. Обратный конус 45°. Плавное изогнутое колено 45°.



↻			🌀	↔	↔			🔧
D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-6	10	3/8	7/16" - 24 UNS	80,5	52,6	25,4	11,1	6G4MIX45
-6	10	3/8	1/2" - 20 UNF	79,5	51,6	25,4	12,7	6G5MIX45
-6	10	3/8	5/8" - 18 UNF	84,3	56,4	25,4	15,9	6G6MIX45
-6	10	3/8	11/16" - 18 UNS	86,0	58,1	25,4	17,5	6G7MIX45

SAE 45° MIX90

Штуцер SAE параллельный. Обратный конус 45°. Плавное изогнутое колено 90°.



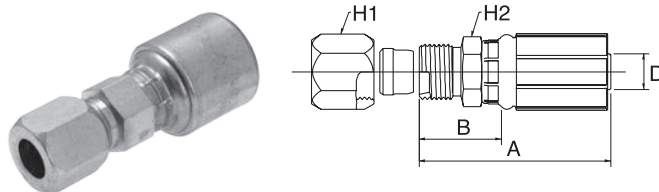
↻			🌀	↔	↔			🔧
D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	7/16" - 24 UNS	59,2	33,2	35,1	11,1	4G4MIX90
-4	6	1/4	1/2" - 20 UNF	62,5	36,5	35,1	12,7	4G5MIX90
-6	10	3/8	7/16" - 24 UNS	62,0	34,1	35,1	11,1	6G4MIX90
-6	10	3/8	1/2" - 20 UNF	63,5	35,6	35,1	12,7	6G5MIX90
-6	10	3/8	5/8" - 18 UNF	71,0	43,1	35,1	15,9	6G6MIX90
-6	10	3/8	11/16" - 18 UNS	71,0	43,1	35,1	17,5	6G7MIX90
-8	12	1/2	3/4" - 18 UNS	83,5	46,0	41,7	19,1	8G8MIX90

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

SAE 24° MFA

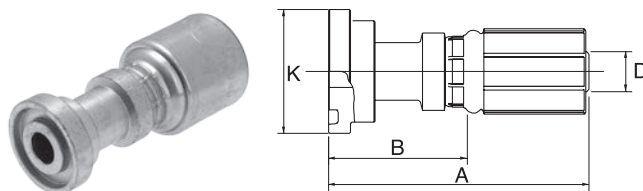
Штуцер SAE параллельный.
Обратный конус 24°.



↔			🌀	↔				🌀
D				A	B	H1	H2	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	7/16" - 20 UNF	53,0	27,0	14,3	12,7	4G4MFA
-4	6	1/4	1/2" - 20 UNF	50,0	24,0	15,9	12,7	4G5MFA
-6	10	3/8	7/16" - 20 UNF	55,0	27,1	14,3	15,9	6G4MFA
-6	10	3/8	1/2" - 20 UNF	55,0	27,1	15,9	15,9	6G5MFA
-6	10	3/8	9/16" - 18 UNF	56,0	28,1	17,5	15,9	6G6MFA
-6	10	3/8	3/4" - 16 UNF	61,0	33,1	22,2	19,1	6G8MFA
-8	12	1/2	3/4" - 16 UNF	70,5	33,0	22,2	20,6	8G8MFA
-8	12	1/2	7/8" - 14 UNF	72,0	34,5	25,4	22,2	8G10MFA
-12	20	3/4	1,1/16" - 12 UN	90,0	39,0	31,8	27,0	12G12MFA
-16	25	1	1,5/16" - 12 UN	100,0	43,2	38,1	34,9	16G16MFA

SAE FL

SAE, уплотнительное кольцо,
фланец. Код 61.



↔			🌀	↔			🌀	
D				A	B	K	КОМПЛЕКТ	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм		G
-8	12	1/2	1/2"	80,0	42,5	30,2	8 PA-FL	8G8FL
-8	12	1/2	3/4"	80,0	42,5	38,1	12 PA-FL	8G12FL
-10	16	5/8	3/4"	98,0	60,5	38,1	12 PA-FL	10G12FL
-12	20	3/4	3/4"	98,0	47,0	38,1	12 PA-FL	12G12FL
-12	20	3/4	1"	88,8	37,8	44,5	16 PA-FL	12G16FL
-16	25	1	3/4"	128,0	71,2	38,1	12 PA-FL	16G12FL
-16	25	1	1"	105,0	48,2	44,5	16 PA-FL	16G16FL
-16	25	1	1,1/4"	105,0	48,2	50,8	20 PA-FL	16G20FL
-16	25	1	1,1/2"	96,0	39,2	60,3	24 PA-FL	16G24FL
-20	32	1,1/4	1,1/4"	112,5	53,5	50,8	20 PA-FL	20G20FL
-20	32	1,1/4	1,1/2"	117,5	58,5	60,3	24 PA-FL	20G24FL

Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292.

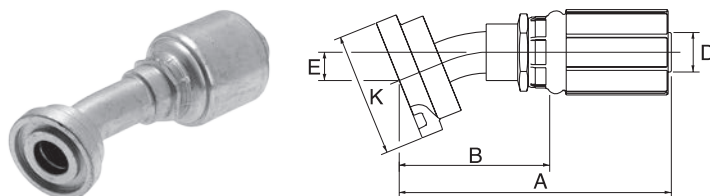
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

МИР ФИТИНГОВ

SAE FL22

SAE, уплотнительное кольцо, фланец.
Код 61. Плавно изогнутое колено 22°.

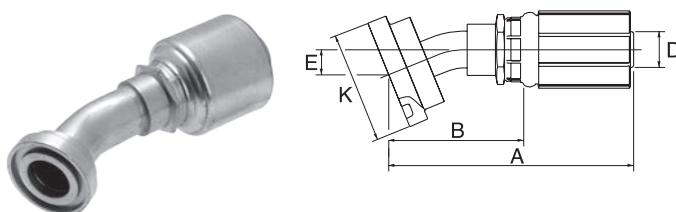


D			A B E K				КОМПЛЕКТ	Номер изд. G	
-размер	DN	"	мм	мм	мм	мм			
-12	20	3/4	3/4"	121,0	70,0	11,0	38,1	12 PA-FL	12G12FL22M
-16	25	1	1"	142,5	85,7	14,0	44,5	16 PA-FL	16G16FL22M
-20	32	1,1/4	1,1/4"	152,5	93,5	15,0	50,8	20 PA-FL	20G20FL22M

M: отвод среднего размера согласно ISO 12151-3. / Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292.

SAE FL30

SAE, уплотнительное кольцо, фланец.
Код 61. Плавно изогнутое колено 30°.



D			A B E K				КОМПЛЕКТ	Номер изд. G	
-размер	DN	"	мм	мм	мм	мм			
-16	25	1	1"	144,5	87,7	19,0	44,5	16 PA-FL	16G16FL30M

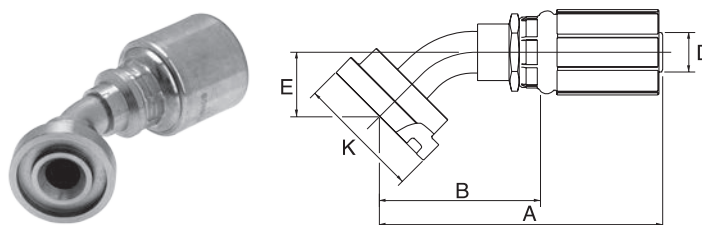
M: отвод среднего размера согласно ISO 12151-3. / Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292.

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

SAE FL45

SAE, уплотнительное кольцо, фланец.
Код 61. Плавно изогнутое колено 45°.

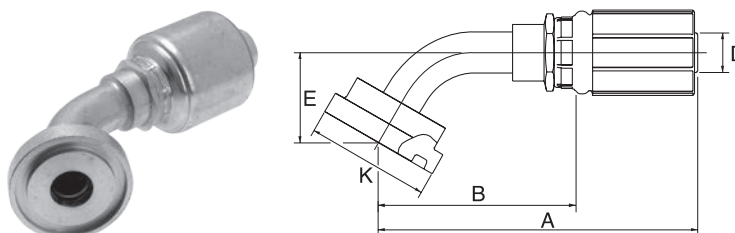


↻			⊞	↔					⊞
D				A	B	E	K	КОМПЛЕКТ	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм		G
-8	12	1/2	1/2"	84,9	47,5	21,7	30,2	8 PA-FL	8G8FL45M
-8	12	1/2	3/4"	104,8	67,3	26,0	38,1	12 PA-FL	8G12FL45M
-12	20	3/4	3/4"	107,2	56,2	26,6	38,1	12 PA-FL	12G12FL45M
-12	20	3/4	1"	124,5	73,5	28,0	44,5	16 PA-FL	12G16FL45S
-16	25	1	3/4"	118,7	61,9	26,6	38,1	12 PA-FL	16G12FL45M
-16	25	1	1"	142,5	85,7	28,0	44,5	16 PA-FL	16G16FL45S
-16	25	1	1,1/4"	149,0	92,2	32,0	50,8	20 PA-FL	16G20FL45S
-20	32	1,1/4	1,1/4"	157,0	98,0	32,0	50,8	20 PA-FL	20G20FL45S

S: короткий отвод – M: отвод среднего размера согласно ISO 12151-3. / Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292.

SAE FL60

SAE, уплотнительное кольцо,
фланец. Код 61. Плавно
изогнутое колено 60°.



↻			⊞	↔					⊞
D				A	B	E	K	КОМПЛЕКТ	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм		G
-12	20	3/4	3/4"	128,0	77,0	37,0	38,1	12 PA-FL	12G12FL60M
-12	20	3/4	1"	132,0	81,0	44,0	44,5	16 PA-FL	12G16FL60M

M: отвод среднего размера согласно ISO 12151-3. / Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292.

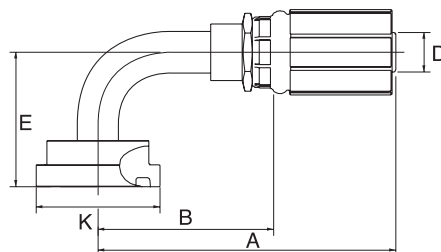
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

МИР ФИТИНГОВ

SAE FL90

SAE, уплотнительное кольцо, фланец. Код 61. Плавно изогнутое колено 90°.



↻		🔧		↔				📦	📄
D				A	B	E	K	КОМПЛЕКТ	Номер изд.
-размер	DN	"	"	мм	мм	мм	мм		G
-8	12	1/2	1/2"	91,2	53,7	40,0	30,2	8 PA-FL	8G8FL90M
-8	12	1/2	3/4"	91,5	54,0	58,0	38,1	12 PA-FL	8G12FL90M
-10	16	5/8	3/4"	101,8	64,3	58,0	38,1	12 PA-FL	10G12FL90M
-12	20	3/4	3/4"	97,3	46,3	54,4	38,1	12 PA-FL	12G12FL90-054
-12	20	3/4	1"	119,8	68,8	61,0	44,5	16 PA-FL	12G16FL90S
-16	25	1	1"	139,3	82,5	61,0	44,5	16 PA-FL	16G16FL90S
-16	25	1	1,1/4"	139,3	82,5	68,0	50,8	20 PA-FL	16G20FL90S
-16	25	1	1,1/2"	118,2	61,4	61,6	60,3	24 PA-FL	16G24FL90
-20	32	1,1/4	1"	122,1	63,1	61,8	44,5	16 PA-FL	20G16FL90S
-20	32	1,1/4	1,1/4"	158,1	99,1	68,0	50,8	20 PA-FL	20G20FL90S
-20	32	1,1/4	1,1/2"	158,1	99,1	81,0	60,3	24 PA-FL	20G24FL90S

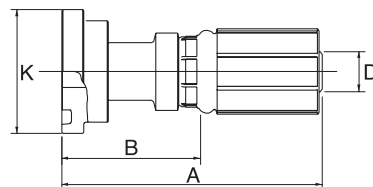
S: короткий отвод — M: отвод среднего размера согласно ISO 12151-3. / Подробную информацию о комплектах фланцев см. на стр. 292.

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

FLK

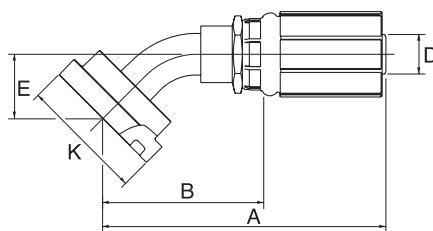
Тип Komatsu, уплотнительное кольцо, фланец.



D			A B K				Номер изд.
-размер	DN	"	мм	мм	мм	Г	
-8	12	1/2	80,0	42,5	34,2	8G10FLK	
-10	16	5/8	119,0	81,5	34,2	10G10FLK	

FLK45

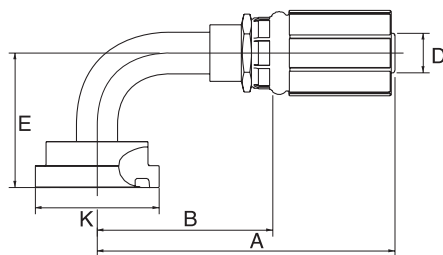
Тип Komatsu, уплотнительное кольцо, фланец. Плавное изогнутое колено 45°.



D			A B E K				Номер изд.
-размер	DN	"	мм	мм	мм	мм	Г
-10	16	5/8	106,5	69,0	26,0	34,2	10G10FLK45

FLK90

Тип Komatsu, уплотнительное кольцо, фланец. Плавное изогнутое колено 90°.



D			A B E K				Номер изд.
-размер	DN	"	мм	мм	мм	мм	Г
-10	16	5/8	99,0	61,5	55,0	34,2	10G10FLK90

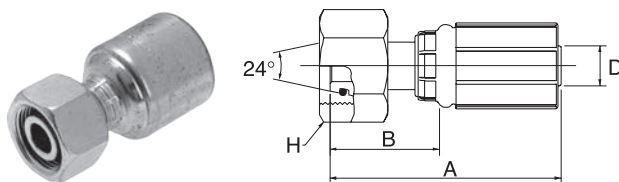
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

МИР ФИТИНГОВ

DIN 24° FDLORX

Гайка DIN, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 24°. Серия Light (Легкая).



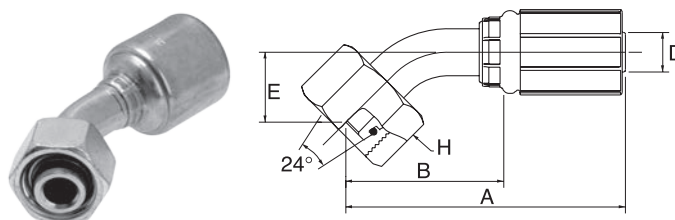
↻			🌀	↔	🌀		🌀
D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	M12 x 1,5	50,5	24,5	14,0	4G6FDLORX
-4	6	1/4	M14 x 1,5	52,5	26,5	17,0	4G8FDLORX
-4	6	1/4	M16 x 1,5	53,5	27,5	19,0	4G10FDLORX
-4	6	1/4	M18 x 1,5	52,5	26,5	22,0	4G12FDLORX
-5	8	5/16	M14 x 1,5	52,0	28,4	17,0	5G8FDLORX
-5	8	5/16	M16 x 1,5	53,9	29,7	19,0	5G10FDLORX
-5	8	5/16	M18 x 1,5	58,5	30,0	22,0	5G12FDLORX
-6	10	3/8	M16 x 1,5	55,0	27,1	19,0	6G10FDLORX
-6	10	3/8	M18 x 1,5	55,5	27,6	22,0	6G12FDLORX
-6	10	3/8	M20 x 1,5	58,0	30,1	24,0	6G14FDLORX
-6	10	3/8	M22 x 1,5	54,0	26,1	27,0	6G15FDLORX
-8	12	1/2	M18 x 1,5	70,2	32,7	22,0	8G12FDLORX
-8	12	1/2	M22 x 1,5	63,5	26,0	27,0	8G15FDLORX
-8	12	1/2	M26 x 1,5	65,0	27,5	32,0	8G18FDLORX
-10	16	5/8	M26 x 1,5	67,0	29,5	32,0	10G18FDLORX
-12	20	3/4	M26 x 1,5	81,5	30,5	32,0	12G18FDLORX
-12	20	3/4	M30 x 2,0	83,5	32,5	36,0	12G22FDLORX
-16	25	1	M36 x 2,0	81,6	36,7	41,0	16G28FDLORX
-20	32	1,1/4	M45 x 2,0	90,4	44,1	50,0	20G35FDLORX

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

DIN 24° FDLORX45

Гайка DIN, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 24°. Серия Light (Легкая). Плавно изогнутое колено 45°.



↻			🌀	↔				📏
D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	M12 x 1,5	65,8	39,7	16,9	14,0	4G6FDLORX45
-4	6	1/4	M14 x 1,5	65,1	39,0	16,2	17,0	4G8FDLORX45
-4	6	1/4	M16 x 1,5	66,9	40,8	17,9	19,0	4G10FDLORX45
-4	6	1/4	M18 x 1,5	67,2	41,2	18,3	22,0	4G12FDLORX45
-5	8	5/16	M14 x 1,5	67,1	39,1	16,9	17,0	5G8FDLORX45
-5	8	5/16	M16 x 1,5	63,4	39,3	17,1	19,0	5G10FDLORX45
-5	8	5/16	M18 x 1,5	67,7	39,7	18,9	22,0	5G12FDLORX45
-6	10	3/8	M16 x 1,5	68,5	40,5	18,6	19,0	6G10FDLORX45
-6	10	3/8	M18 x 1,5	68,8	40,9	18,9	22,0	6G12FDLORX45
-6	10	3/8	M22 x 1,5	72,3	44,4	22,5	27,0	6G15FDLORX45
-8	12	1/2	M18 x 1,5	92,9	55,4	29,7	22,0	8G12FDLORX45
-8	12	1/2	M22 x 1,5	84,4	47,0	20,2	27,0	8G15FDLORX45
-8	12	1/2	M26 x 1,5	94,6	57,1	26,9	32,0	8G18FDLORX45
-10	16	5/8	M26 x 1,5	93,5	56,2	24,8	32,0	10G18FDLORX45
-12	20	3/4	M30 x 2,0	117,1	66,1	29,8	36,0	12G22FDLORX45
-16	25	1	M36 x 2,0	123,7	78,8	30,9	41,0	16G28FDLORX45
-20	32	1,1/4	M45 x 2,0	161,9	102,9	37,5	50,0	20G35FDLORX45

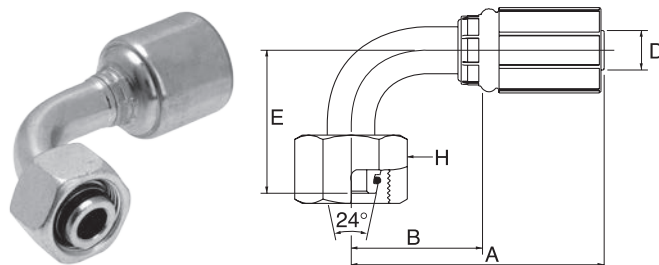
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

МИР ФИТИНГОВ

DIN 24° FDLORX90

Гайка DIN, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 24°. Серия Light (Легкая). Плавно изогнутое колено 90°.



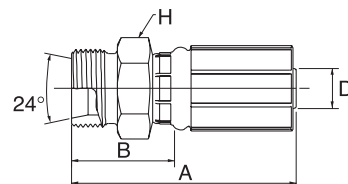
↻			🌀	↔	🔧			📄
D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	M12 x 1,5	60,0	34,0	35,0	14,0	4G6FDLORX90
-4	6	1/4	M14 x 1,5	60,0	34,0	35,0	17,0	4G8FDLORX90
-4	6	1/4	M16 x 1,5	60,0	34,0	36,5	19,0	4G10FDLORX90
-4	6	1/4	M18 x 1,5	60,0	34,0	37,0	22,0	4G12FDLORX90
-5	8	5/16	M14 x 1,5	61,4	33,4	35,0	17,0	5G8FDLORX90
-5	8	5/16	M16 x 1,5	58,6	34,4	36,5	19,0	5G10FDLORX90
-5	8	5/16	M15 x 1,5	59,0	31,0	37,0	22,0	5G12FDLORX90
-6	10	3/8	M16 x 1,5	60,1	32,2	36,5	19,0	6G10FDLORX90
-6	10	3/8	M18 x 1,5	60,1	32,2	37,0	22,0	6G12FDLORX90
-6	10	3/8	M22 x 1,5	60,1	32,2	42,0	27,0	6G15FDLORX90
-8	12	1/2	M18 x 1,5	74,3	36,9	53,1	22,0	8G12FDLORX90
-8	12	1/2	M22 x 1,5	77,8	40,3	42,0	27,0	8G15FDLORX90
-8	12	1/2	M26 x 1,5	81,4	43,9	51,5	32,0	8G18FDLORX90
-10	16	5/8	M26 x 1,5	85,1	47,8	51,5	32,0	10G18FDLORX90
-12	20	3/4	M26 x 1,5	100,3	49,3	51,5	32,0	12G18FDLORX90
-12	20	3/4	M30 x 2,0	107,3	56,3	62,0	36,0	12G22FDLORX90
-16	25	1	M36 x 2,0	119,2	74,3	70,0	41,0	16G28FDLORX90
-20	32	1,1/4	M45 x 2,0	151,4	92,4	80,0	50,0	20G35FDLORX90

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

DIN 24° MDL

Штуцер DIN параллельный. Обратный конус 24°. Серия Light (Легкая).



		D		A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	M12 x 1,5	42,9	19,8	14,0	4G6MDL
-4	6	1/4	M14 x 1,5	43,9	20,8	17,0	4G8MDL
-4	6	1/4	M16 x 1,5	44,9	21,8	17,0	4G10MDL
-4	6	1/4	M18 x 1,5	47,1	24,0	19,0	4G12MDL
-5	8	5/16	M14 x 1,5	44,7	20,8	17,0	5G8MDL
-5	8	5/16	M16 x 1,5	45,9	21,8	17,0	5G10MDL
-5	8	5/16	M18 x 1,5	46,7	22,8	19,0	5G12MDL
-6	10	3/8	M16 x 1,5	45,3	21,9	17,0	6G10MDL
-6	10	3/8	M18 x 1,5	46,3	22,9	19,0	6G12MDL
-6	10	3/8	M22 x 1,5	47,3	23,9	24,0	6G15MDL
-8	12	1/2	M18 x 1,5	55,6	23,1	22,0	8G12MDL
-8	12	1/2	M22 x 1,5	56,5	24,0	24,0	8G15MDL
-8	12	1/2	M26 x 1,5	58,0	25,5	27,0	8G18MDL
-10	16	5/8	M26 x 1,5	64,0	26,5	27,0	10G18MDL
-12	20	3/4	M26 x 1,5	78,0	27,0	27,0	12G18MDL
-12	20	3/4	M30 x 2,0	80,0	29,0	32,0	12G22MDL
-16	25	1	M36 x 2,0	76,3	30,4	41,0	16G28MDL
-20	32	1,1/4	M45 x 2,0	80,4	35,1	46,0	20G35MDL

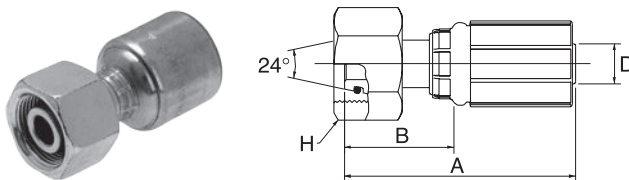
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

МИР ФИТИНГОВ

DIN 24° FDHORX

Гайка DIN, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 24°. Серия Heavy (Тяжелая).



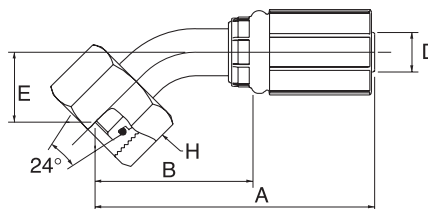
↻			🌀	↔	🌀		
D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	M14 x 1,5	50,5	24,5	17,0	4G6FDHORX
-4	6	1/4	M16 x 1,5	52,5	26,5	19,0	4G8FDHORX
-4	6	1/4	M18 x 1,5	53,5	27,5	22,0	4G10FDHORX
-4	6	1/4	M20 x 1,5	52,5	26,5	24,0	4G12FDHORX
-5	8	5/16	M18 x 1,5	54,1	29,9	22,0	5G10FDHORX
-5	8	5/16	M20 x 1,5	58,0	30,0	24,0	5G12FDHORX
-5	8	5/16	M22 x 1,5	53,6	30,0	27,0	5G14FDHORX
-6	10	3/8	M18 x 1,5	55,0	27,1	22,0	6G10FDHORX
-6	10	3/8	M20 x 1,5	55,5	27,6	24,0	6G12FDHORX
-6	10	3/8	M22 x 1,5	58,0	30,1	27,0	6G14FDHORX
-8	12	1/2	M20 x 1,5	70,2	32,7	24,0	8G12FDHORX
-8	12	1/2	M22 x 1,5	68,0	30,5	27,0	8G14FDHORX
-8	12	1/2	M24 x 1,5	69,0	31,5	30,0	8G16FDHORX
-8	12	1/2	M30 x 2,0	70,0	32,5	36,0	8G20FDHORX
-10	16	5/8	M24 x 1,5	71,0	33,5	30,0	10G16FDHORX
-10	16	5/8	M30 x 2,0	73,0	35,5	36,0	10G20FDHORX
-12	20	3/4	M30 x 2,0	89,5	38,5	36,0	12G20FDHORX
-12	20	3/4	M36 x 2,0	90,0	39,0	46,0	12G25FDHORX
-16	25	1	M36 x 2,0	102,5	45,7	46,0	16G25FDHORX
-16	25	1	M42 x 2,0	94,1	49,2	50,0	16G30FDHORX
-20	32	1,1/4	M52 x 2,0	104,1	57,8	60,0	20G38FDHORX

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

DIN 24° FDHORX45

Гайка DIN, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 24°. Серия Heavy (Тяжелая). Плавное изогнутое колено 45°.



↻			🌀	↔	🔧			
D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	M16 x 1,5	65,1	39,0	16,2	19,0	4G8FDHORX45
-4	6	1/4	M18 x 1,5	66,9	40,8	17,9	22,0	4G10FDHORX45
-4	6	1/4	M20 x 1,5	67,2	41,2	18,3	24,0	4G12FDHORX45
-5	8	5/16	M18 x 1,5	63,3	39,3	17,1	22,0	5G10FDHORX45
-5	8	5/16	M20 x 1,5	67,7	39,7	18,9	24,0	5G12FDHORX45
-6	10	3/8	M18 x 1,5	68,5	40,5	18,6	22,0	6G10FDHORX45
-6	10	3/8	M20 x 1,5	68,8	40,9	18,9	24,0	6G12FDHORX45
-6	10	3/8	M22 x 1,5	70,9	43,0	21,0	27,0	6G14FDHORX45
-8	12	1/2	M22 x 1,5	91,3	53,9	27,1	27,0	8G14FDHORX45
-8	12	1/2	M24 x 1,5	85,9	48,4	21,6	30,0	8G16FDHORX45
-10	16	5/8	M30 x 2,0	93,1	55,8	24,9	36,0	10G20FDHORX45
-12	20	3/4	M30 x 2,0	109,4	58,4	24,9	36,0	12G20FDHORX45
-12	20	3/4	M36 x 2,0	118,6	67,6	31,2	46,0	12G25FDHORX45
-16	25	1	M36 x 2,0	146,5	89,7	35,1	46,0	16G25FDHORX45
-16	25	1	M42 x 2,0	139,8	83,0	35,1	50,0	16G30FDHORX45
-20	32	1,1/4	M52 x 2,0	166,9	107,9	42,5	60,0	20G38FDHORX45

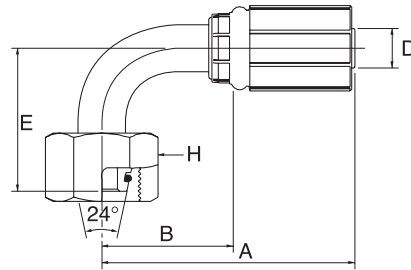
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

МИР ФИТИНГОВ

DIN 24° FDHORX90

Гайка DIN, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 24°. Серия Heavy (Тяжелая). Плавное изогнутое колено 90°.



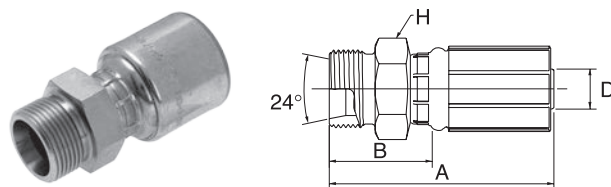
↻			🌀	↔	🌀			🌀
D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	M14 x 1,5	60,0	34,0	35,0	17,0	4G6FDHORX90
-4	6	1/4	M16 x 1,5	60,0	34,0	35,0	19,0	4G8FDHORX90
-4	6	1/4	M18 x 1,5	60,0	34,0	36,5	22,0	4G10FDHORX90
-4	6	1/4	M20 x 1,5	60,0	34,0	37,0	24,0	4G12FDHORX90
-5	8	5/16	M18 x 1,5	58,5	34,4	36,5	22,0	5G10FDHORX90
-5	8	5/16	M20 x 1,5	59,0	31,0	37,0	24,0	5G12FDHORX90
-5	8	5/16	M22 x 1,5	54,6	31,0	40,0	27,0	5G14FDHORX90
-6	10	3/8	M18 x 1,5	60,1	32,2	36,5	22,0	6G10FDHORX90
-6	10	3/8	M20 x 1,5	60,1	32,2	37,0	24,0	6G12FDHORX90
-6	10	3/8	M22 x 1,5	60,3	32,4	40,0	27,0	6G14FDHORX90
-8	12	1/2	M24 x 1,5	77,8	40,3	44,0	30,0	8G16FDHORX90
-10	16	5/8	M30 x 2,0	84,1	46,8	51,0	36,0	10G20FDHORX90
-12	20	3/4	M30 x 2,0	100,3	49,3	51,0	36,0	12G20FDHORX90
-12	20	3/4	M36 x 2,0	107,3	56,3	64,0	46,0	12G25FDHORX90
-16	25	1	M36 x 2,0	137,8	81,0	76,0	46,0	16G25FDHORX90
-16	25	1	M42 x 2,0	119,2	74,3	76,0	50,0	16G30FDHORX90
-20	32	1,1/4	M52 x 2,0	151,4	92,4	87,0	60,0	20G38FDHORX90

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

DIN 24° MDH

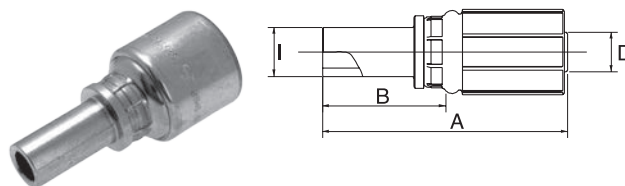
Штуцер DIN параллельный. Обратный конус 24°. Серия Heavy (Тяжелая).



↔			🌀	↔			🌀
D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	M16 x 1,5	53,0	27,0	17,0	4G8MDH
-4	6	1/4	M18 x 1,5	52,5	26,5	19,0	4G10MDH
-5	8	5/16	M18 x 1,5	49,7	25,8	19,0	5G10MDH
-5	8	5/16	M20 x 1,5	51,9	27,8	22,0	5G12MDH
-6	10	3/8	M18 x 1,5	55,0	27,1	19,0	6G10MDH
-6	10	3/8	M20 x 1,5	57,5	29,6	24,0	6G12MDH
-6	10	3/8	M22 x 1,5	59,5	31,6	24,0	6G14MDH
-8	12	1/2	M20 x 1,5	61,5	29,0	24,0	8G12MDH
-8	12	1/2	M24 x 1,5	69,0	31,5	27,0	8G16MDH
-10	16	5/8	M30 x 2,0	73,0	35,5	32,0	10G20MDH
-12	20	3/4	M30 x 2,0	87,0	36,0	32,0	12G20MDH
-12	20	3/4	M36 x 2,0	91,0	40,0	41,0	12G25MDH
-16	25	1	M36 x 2,0	86,3	40,4	41,0	16G25MDH
-16	25	1	M42 x 2,0	88,3	42,4	46,0	16G30MDH
-20	32	1,1/4	M52 X 2,0	94,4	49,1	55,0	20G38MDH

METRIC MSP

Метрическая для напорной трубы.



↔			↔			🌀
D			I	A	B	Номер изд.
-размер	DN	"	мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	L6	62,5	36,5	4G6MSP
-4	6	1/4	L8	62,5	36,5	4G8MSP
-4	6	1/4	L10	64,5	38,5	4G10MSP
-5	8	5/16	L8	64,5	36,5	5G8MSP
-5	8	5/16	L10	66,5	38,5	5G10MSP
-5	8	5/16	L12	66,5	38,5	5G12MSP
-6	10	3/8	L10	66,5	38,6	6G10MSP
-6	10	3/8	L12	66,5	38,6	6G12MSP
-8	12	1/2	L15	76,3	38,8	8G15MSP
-10	16	5/8	L18	77,0	39,5	10G18MSP
-12	20	3/4	L22	93,0	42,0	12G22MSP

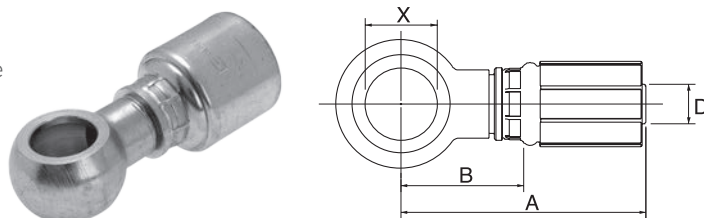
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

МИР ФИТИНГОВ

METRIC DBJ

Метрическое регулируемое поворотное резьбовое соединение.



↔			↻	↔	↻		
D				A	B	X	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	M10	52,3	26,3	10,1	4G10DBJ
-4	6	1/4	M12	54,3	28,3	12,1	4G12DBJ
-4	6	1/4	M14	56,3	30,3	14,1	4G14DBJ
-4	6	1/4	M16	58,3	32,3	16,1	4G16DBJ
-4	6	1/4	M18	60,3	34,3	18,1	4G18DBJ
-5	8	5/16	M12	56,2	28,2	12,1	5G12DBJ
-5	8	5/16	M14	58,2	30,2	14,1	5G14DBJ
-5	8	5/16	M16	60,2	32,2	16,1	5G16DBJ
-5	8	5/16	M18	62,2	34,2	18,1	5G18DBJ
-6	10	3/8	M12	56,0	28,1	12,1	6G12DBJ
-6	10	3/8	M14	58,3	30,4	14,1	6G14DBJ
-6	10	3/8	M16	60,3	32,4	16,1	6G16DBJ
-6	10	3/8	M18	62,3	34,4	18,1	6G18DBJ
-6	10	3/8	M22	63,8	35,9	22,1	6G22DBJ
-8	12	1/2	M18	72,2	34,7	18,1	8G18DBJ
-8	12	1/2	M22	75,7	38,2	22,1	8G22DBJ
-10	16	5/8	M22	76,2	38,7	22,1	10G22DBJ
-12	20	3/4	M22	89,2	38,2	22,1	12G22DBJ
-12	20	3/4	M26	94,7	43,7	26,1	12G26DBJ
-16	25	1	M30	109,2	52,4	30,1	16G30DBJ

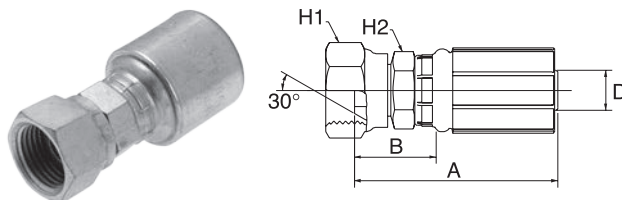
Размеры от -4 до -16 рассчитаны на 10,0 МПа (1450 psi).

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

NPTF FPX

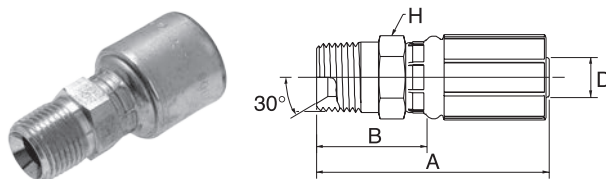
Гайка NPSM, поворотная. Конус 30°.



↔			🌀	↔	↔			🌀
D				A	B	H1	H2	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	1/4" - 18 NPSM	51,0	25,0	17,5	12,7	4G4FPX
-6	10	3/8	3/8" - 18 NPSM	56,0	28,1	22,2	15,9	6G6FPX
-8	12	1/2	1/2" - 14 NPSM	64,5	27,0	25,4	20,7	8G8FPX
-12	20	3/4	3/4" - 14 NPSM	84,5	33,5	31,8	27,0	12G12FPX
-16	25	1	1" - 11,5 NPSM	94,0	37,2	38,1	34,9	16G16FPX

NPTF MP

Штуцер NPTF.



↔			🌀	↔	↔			🌀
D				A	B	H	Номер изд.	
-размер	DN	"		мм	мм	мм	G	
-4	6	1/4	1/8" - 27 NPTF	50,0	24,0	12,7	4G2MP	
-4	6	1/4	1/4" - 18 NPTF	55,0	29,0	14,3	4G4MP	
-4	6	1/4	3/8" - 18 NPTF	55,0	29,0	17,5	4G6MP	
-4	6	1/4	1/2" - 14 NPTF	62,0	36,0	22,2	4G8MP	
-5	8	5/16	1/4" - 18 NPTF	58,0	30,0	15,9	5G4MP	
-5	8	5/16	3/8" - 18 NPTF	59,0	31,0	17,5	5G6MP	
-6	10	3/8	1/4" - 18 NPTF	59,0	31,1	15,9	6G4MP	
-6	10	3/8	3/8" - 18 NPTF	59,0	31,1	17,5	6G6MP	
-6	10	3/8	1/2" - 14 NPTF	64,0	36,1	22,2	6G8MP	
-8	12	1/2	3/8" - 18 NPTF	69,0	31,5	20,6	8G6MP	
-8	12	1/2	1/2" - 14 NPTF	73,0	35,5	22,2	8G8MP	
-8	12	1/2	3/4" - 14 NPTF	75,0	37,5	27,0	8G12MP	
-10	16	5/8	1/2" - 14 NPTF	75,0	37,5	23,8	10G8MP	
-10	16	5/8	3/4" - 14 NPTF	75,0	37,5	27,0	10G12MP	
-12	20	3/4	1/2" - 14 NPTF	88,0	37,0	27,0	12G8MP	
-12	20	3/4	3/4" - 14 NPTF	88,0	37,0	27,0	12G12MP	
-12	20	3/4	1" - 11,5 NPTF	96,0	45,0	34,9	12G16MP	
-16	25	1	3/4" - 14 NPTF	100,0	43,2	34,9	16G12MP	
-16	25	1	1" - 11,5 NPTF	104,5	47,7	34,9	16G16MP	
-20	32	1,1/4	1,1/4" - 11,5 NPTF	113,0	54,0	44,5	20G20MP	

Предупреждение. Используется только в соединениях NPTF. Не используйте в соединениях для нефтегазовых применений (API). Разрыв таких соединений может привести к серьезным травмам.

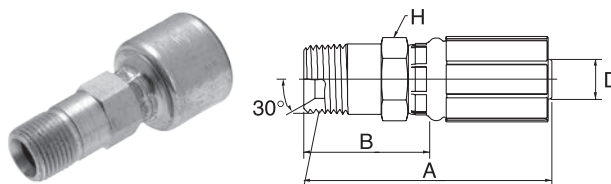
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

МИР ФИТИНГОВ

NPTF MPLN

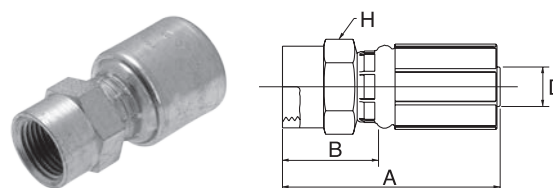
Штуцер NPTF (длинный выступ).



↔			🌀	↔	🌀		
D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	1/4" - 18 NPTF	65,0	39,0	14,3	4G4MPLN
-4	6	1/4	3/8" - 18 NPTF	65,0	39,0	17,5	4G6MPLN
-6	10	3/8	1/4" - 18 NPTF	69,0	41,1	15,9	6G4MPLN
-6	10	3/8	3/8" - 18 NPTF	69,0	41,1	17,5	6G6MPLN

NPTF FP

Гайка NPTF.



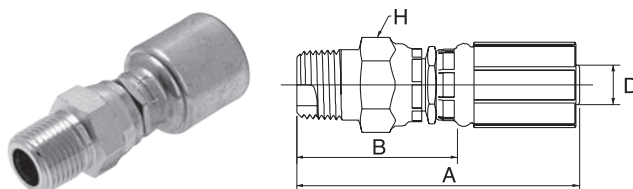
↔			🌀	↔	🌀		
D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	1/8" - 27 NPTF	44,3	18,3	14,3	4G2FP
-4	6	1/4	1/4" - 18 NPTF	50,5	24,5	17,5	4G4FP
-4	6	1/4	3/8" - 18 NPTF	50,5	24,5	20,6	4G6FP
-6	10	3/8	1/4" - 18 NPTF	51,0	23,1	17,5	6G4FP
-6	10	3/8	3/8" - 18 NPTF	52,5	24,6	20,6	6G6FP
-6	10	3/8	1/2" - 14 NPTF	57,1	29,2	25,4	6G8FP
-8	12	1/2	3/8" - 18 NPTF	62,5	25,0	20,6	8G6FP
-8	12	1/2	1/2" - 14 NPTF	67,0	29,5	25,4	8G8FP
-12	20	3/4	3/4" - 14 NPTF	82,0	31,0	31,8	12G12FP

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

NPTF MPX

Штуцер NPTF, поворотный.

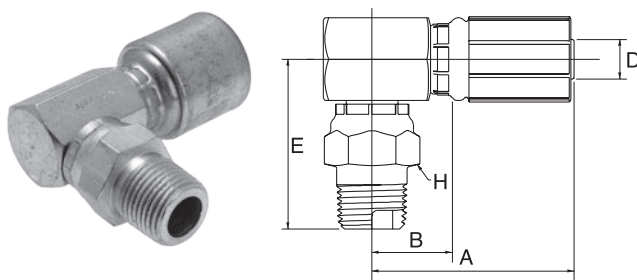


↻			🌀	↔	🔧		
D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	1/4" - 18 NPTF	66,3	40,2	17,5	4G4MPX
-4	6	1/4	3/8" - 18 NPTF	69,5	43,5	22,2	4G6MPX
-4	6	1/4	1/2" - 14 NPTF	75,4	49,4	25,4	4G8MPX
-6	10	3/8	1/4" - 18 NPTF	72,8	44,9	22,2	6G4MPX
-6	10	3/8	3/8" - 18 NPTF	71,5	43,6	22,2	6G6MPX
-6	10	3/8	1/2" - 14 NPTF	77,4	49,5	25,4	6G8MPX
-8	12	1/2	3/8" - 18 NPTF	82,0	44,6	22,2	8G6MPX
-8	12	1/2	1/2" - 14 NPTF	86,9	49,4	25,4	8G8MPX
-10	16	5/8	3/4" - 14 NPTF	88,5	51,1	33,3	10G12MPX
-12	20	3/4	1/2" - 14 NPTF	100,9	49,9	27,0	12G8MPX
-12	20	3/4	3/4" - 14 NPTF	102,0	51,0	33,3	12G12MPX
-16	25	1	1" - 11,5 NPTF	120,2	63,4	41,3	16G16MPX

Примечание. Внутренние уплотнительные кольца изготовлены из бутадиен-нитрильного каучука. Фитинг не может поворачиваться под давлением. Не может использоваться как действующее поворотное соединение.

NPTF MPX90

Штуцер NPTF, поворотный.
Блочное колено 90°.



↻			🌀	↔	🔧			
D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	1/4" - 18 NPTF	44,5	18,4	41,3	17,5	4G4MPX90
-4	6	1/4	3/8" - 18 NPTF	46,3	20,2	44,0	22,2	4G6MPX90
-6	10	3/8	1/4" - 18 NPTF	49,7	21,7	42,1	17,5	6G4MPX90
-6	10	3/8	3/8" - 18 NPTF	49,7	21,7	44,8	22,2	6G6MPX90
-6	10	3/8	1/2" - 14 NPTF	49,7	21,7	49,1	25,4	6G8MPX90
-8	12	1/2	3/8" - 18 NPTF	64,7	27,2	48,0	22,2	8G6MPX90
-8	12	1/2	1/2" - 14 NPTF	64,7	27,2	52,3	25,4	8G8MPX90
-12	20	3/4	3/4" - 14 NPTF	80,7	29,7	58,4	34,9	12G12MPX90

Примечание. Не может использоваться как действующее поворотное соединение.

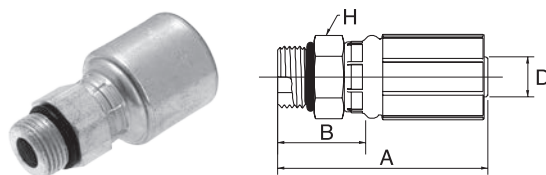
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

МИР ФИТИНГОВ

UNF MB

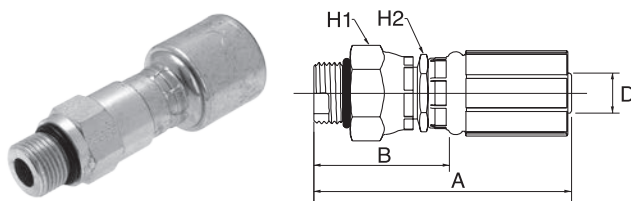
Штуцер SAE, уплотнительное кольцо, втулка. SAE J1926/3. ISO 11926/3 для легких условий (серия L).



↔			🌀	↔	🔧		
D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	7/16" - 20 UNF	50,5	24,5	14,3	4G4MB
-4	6	1/4	1/2" - 20 UNF	50,5	24,5	15,9	4G5MB
-4	6	1/4	9/16" - 18 UNF	52,0	26,0	17,5	4G6MB
-6	10	3/8	9/16" - 18 UNF	56,0	28,1	17,5	6G6MB
-6	10	3/8	3/4" - 16 UNF	58,0	30,1	22,2	6G8MB
-6	10	3/8	7/8" - 14 UNF	56,5	28,6	25,4	6G10MB
-6	10	3/8	1,1/16" - 12 UN	61,5	33,6	31,8	6G12MB
-8	12	1/2	3/4" - 16 UNF	67,0	29,5	22,2	8G8MB
-8	12	1/2	7/8" - 14 UNF	68,0	30,5	25,4	8G10MB
-8	12	1/2	1,1/16" - 12 UN	74,0	36,5	31,8	8G12MB
-10	16	5/8	3/4" - 16 UNF	72,0	34,5	23,8	10G8MB
-10	16	5/8	7/8" - 14 UNF	72,0	34,5	25,4	10G10MB
-10	16	5/8	1,1/16" - 12 UN	76,0	38,5	31,8	10G12MB
-12	20	3/4	1,1/16" - 12 UN	84,5	33,5	31,8	12G12MB
-12	20	3/4	1,3/16" - 12 UN	84,0	33,0	34,9	12G14MB
-12	20	3/4	1,5/16" - 12 UN	87,5	36,5	38,1	12G16MB
-16	25	1	1,3/16" - 12 UN	96,0	39,2	34,9	16G14MB
-16	25	1	1,5/16" - 12 UN	97,5	40,7	38,1	16G16MB
-20	32	1,1/4	1,5/8" - 12 UN	99,0	40,0	47,6	20G20MB

UNF MBX

Штуцер SAE, уплотнительное кольцо, втулка, поворотный. SAE J1926/3. ISO 11926/3 для легких условий (серия L).



↔			🌀	↔	🔧			
D				A	B	H1	H2	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	9/16" - 18 UNF	81,5	55,5	19,0		4G6MBX
-6	10	3/8	9/16" - 18 UNF	84,5	56,6	22,0		6G6MBX
-6	10	3/8	3/4" - 16 UNF	84,5	56,6	24,0		6G8MBX
-6	10	3/8	7/8" - 14 UNF	81,5	53,6	27,0		6G10MBX
-8	12	1/2	3/4" - 16 UNF	96,0	58,5	24,0		8G8MBX
-8	12	1/2	7/8" - 14 UNF	97,5	60,0	27,0		8G10MBX
-12	20	3/4	1,1/16" - 12 UN	115,5	64,5	32,0		12G12MBX

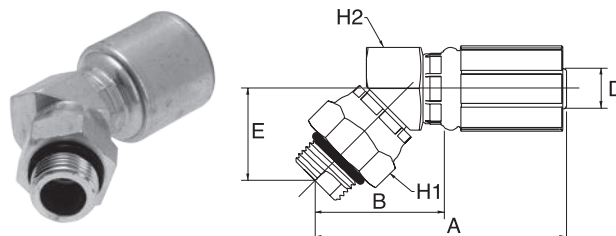
Примечание. Не может использоваться как действующее поворотное соединение.

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

UNF MBX45

Штуцер SAE, уплотнительное кольцо, втулка, поворотный. SAE J1926/3. ISO 11926/3 для легких условий (серия L). Блочное колено 45°.

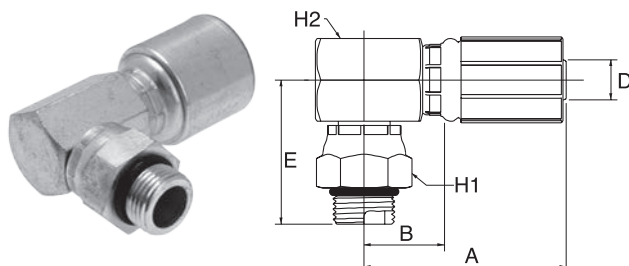


↔			🌀	↔	↔				📏
D				A	B	E	H1	H2	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	мм	G
-6	10	3/8	9/16" - 18 UNF	79,0	51,0	27,8	22,2	19,1	6G6MBX45
-6	10	3/8	3/4" - 16 UNF	78,1	50,2	26,9	25,4	19,1	6G8MBX45
-8	12	1/2	3/4" - 16 UNF	77,2	39,7	28,4	25,4	25,4	8G8MBX45

Примечание. Внутренние уплотнительные кольца изготовлены из бутадиен-нитрильного каучука. Фитинг не может поворачиваться под давлением. Не может использоваться как действующее поворотное соединение.

UNF MBX90

Штуцер SAE, уплотнительное кольцо, втулка, поворотный. SAE J1926/3. ISO 11926/3 для легких условий (серия L). Блочное колено 90°.



↔			🌀	↔	↔				📏
D				A	B	E	H1	H2	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	9/16" - 18 UNF	46,3	20,2	41,7	22,2	17,5	4G6MBX90
-6	10	3/8	9/16" - 18 UNF	62,8	34,8	63,1	22,0		6G6MBX90
-6	10	3/8	3/4" - 16 UNF	49,7	21,7	41,3	25,4	19,1	6G8MBX90
-6	10	3/8	7/8" - 14 UNF	49,7	21,7	42,8	25,4	19,1	6G10MBX90
-8	12	1/2	3/4" - 16 UNF	64,7	27,2	31,7	25,4	25,4	8G8MBX90
-8	12	1/2	7/8" - 14 UNF	80,3	42,9	71,6	27,0		8G10MBX90
-8	12	1/2	1,1/16" - 12 UN	80,3	42,9	73,6	32,0		8G12MBX90
-10	16	5/8	7/8" - 14 UNF	60,9	23,4	39,6	25,4	25,4	10G10MBX90
-12	20	3/4	1,1/16" - 12 UN	110,1	59,1	86,8	32,0		12G12MBX90

Примечание. Внутренние уплотнительные кольца изготовлены из бутадиен-нитрильного каучука. Фитинг не может поворачиваться под давлением. Не может использоваться как действующее поворотное соединение.

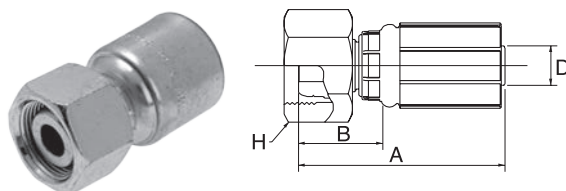
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

МИР ФИТИНГОВ

FG FFGX

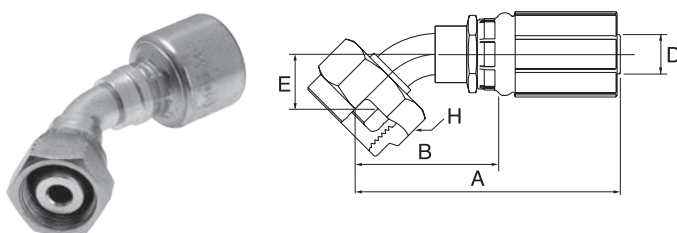
Гайка французская газовая поворотная.
Конус 24°.



↔			🌀	↔			🌀
D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	M20 x 1,5	47,0	21,0	24,0	4G13FFGX
-5	8	5/16	M20 x 1,5	51,6	23,6	24,0	5G13FFGX
-6	10	3/8	M20 x 1,5	49,0	21,1	24,0	6G13FFGX
-8	12	1/2	M24 x 1,5	61,0	23,5	30,0	8G17FFGX
-10	16	5/8	M30 x 1,5	59,5	22,0	36,0	10G21FFGX
-12	20	3/4	M36 x 1,5	74,0	23,0	46,0	12G27FFGX
-16	25	1	M45 x 1,5	83,0	26,2	55,0	16G34FFGX
-20	32	1,1/4	M52 x 1,5	85,5	26,5	60,0	20G42FFGX

FG FFGX45

Гайка французская газовая
расширяющаяся поворотная.
Конус 24°. Плавное изогнутое
колено 45°.



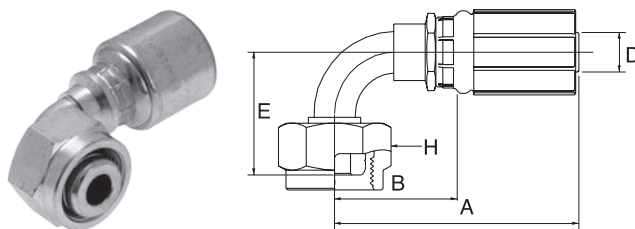
↔			🌀	↔			🌀	
D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-6	10	3/8	M20 x 1,5	78,1	50,2	25,2	24,0	6G13FFGX45

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

FG FFGX90

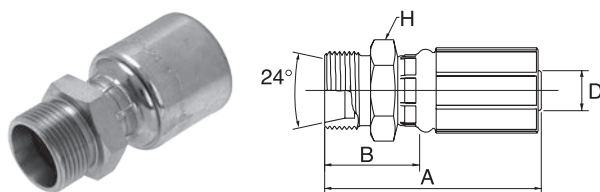
Гайка французская газовая поворотная.
Конус 24°. Плавно изогнутое колено 90°.



D			M20 x 1,5 M24 x 1,5 M30 x 1,5 M36 x 1,5	A B E			H	Номер изд. G
-размер	DN	"		мм	мм	мм		
-5	8	5/16	M20 x 1,5	64,1	36,1	46,7	24,0	5G13FFGX90
-6	10	3/8	M20 x 1,5	64,1	36,2	46,7	24,0	6G13FFGX90
-8	12	1/2	M24 x 1,5	74,3	36,9	37,8	30,0	8G17FFGX90
-10	16	5/8	M30 x 1,5	79,0	41,6	45,0	36,0	10G21FFGX90
-12	20	3/4	M30 x 1,5	109,6	58,6	71,2	46,0	12G27FFGX90

FG MFG

Штуцер французский газовый параллельный.
Обратный конус 24°.



D			M20 x 1,5 M24 x 1,5 M30 x 1,5 M36 x 1,5 M45 x 1,5 M52 x 1,5	A B H			Номер изд. G
-размер	DN	"		мм	мм	мм	
-5	8	5/16	M20 x 1,5	54,6	26,6	24,0	5G13MFG
-6	10	3/8	M20 x 1,5	54,4	26,5	24,0	6G13MFG
-8	12	1/2	M24 x 1,5	66,5	29,0	27,0	8G17MFG
-10	16	5/8	M30 x 1,5	70,0	32,5	32,0	10G21MFG
-12	20	3/4	M36 x 1,5	84,0	33,0	41,0	12G27MFG
-16	25	1	M45 x 1,5	94,0	37,2	46,0	16G34MFG
-20	32	1,1/4	M52 x 1,5	100,0	41,0	55,0	20G42MFG

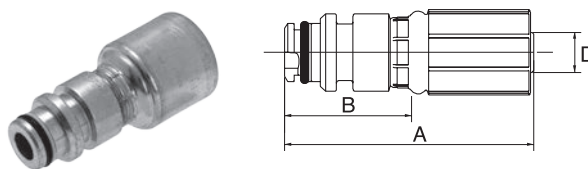
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

МИР ФИТИНГОВ

PL

Наружная, стержень Press-Lok.

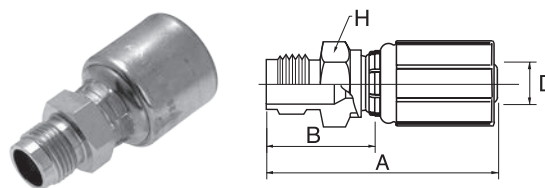


↔			↔		🔧
D			A	B	Номер изд.
-размер	DN	"	мм	мм	G
-4	6	1/4	65,0	39,0	4G4PL
-6	10	3/8	67,0	39,1	6G6PL
-8	12	1/2	76,5	39,0	8G8PL
-12	20	3/4	90,5	39,5	12G12PL

Примечание. 4G4PL: динамическое рабочее давление 40 МПа. 6G6PL: динамическое рабочее давление 30 МПа. 8G8PL: динамическое рабочее давление 27,5 МПа. 12G12PL: динамическое рабочее давление 21,5 МПа.

AV

Сельскохозяйственный клапан с внешней резьбой.



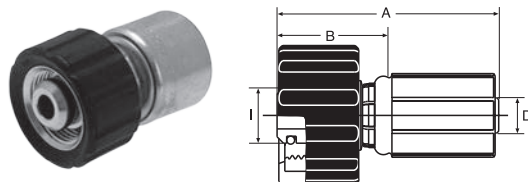
↔			🔧	↔			🔧
D			A	B	H	Номер изд.	
-размер	DN	"	мм	мм	мм	G	
-5	8	5/16	M18 x 1,5	59,5	31,5	22,0	5G18AV
-6	10	3/8	M18 x 1,5	59,0	31,1	22,0	6G18AV
-8	12	1/2	M18 x 1,5	68,5	31,0	22,0	8G18AV

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

POWERWASH FPWX

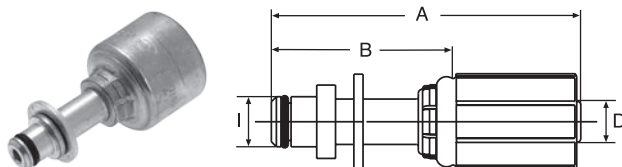
Внутренняя PowerWash, поворотная.



↔			🌀	↔	🌀		№ изд.
-размер	DN	"	M22 x 1,5	A мм	B мм	I мм	G
-4	6	1/4	M22 x 1,5	54,0	28,0	13,9	4G15FPWX
-5	8	5/16	M22 x 1,5	55,5	27,5	13,9	5G15FPWX
-6	10	3/8	M22 x 1,5	55,5	27,6	13,9	6G15FPWX

POWERWASH PWSP

Наружная PowerWash напорной трубы
с уплотнительным кольцом.



↔			↔	🌀		№ изд.
-размер	DN	"	мм	мм	мм	G
-4	6	1/4	60,5	34,5	9,9	4G10PWSP
-5	8	5/16	64,5	36,5	9,9	5G10PWSP
-5	8	5/16	67,5	39,5	10,9	5G11PWSP
-6	10	3/8	64,5	36,6	9,9	6G10PWSP
-6	10	3/8	67,5	39,6	10,9	6G11PWSP

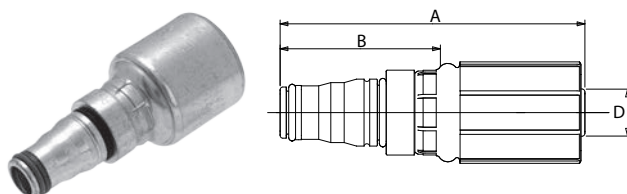
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

МИР ФИТИНГОВ

МQLH

Штуцер Quick-Lok™ High.

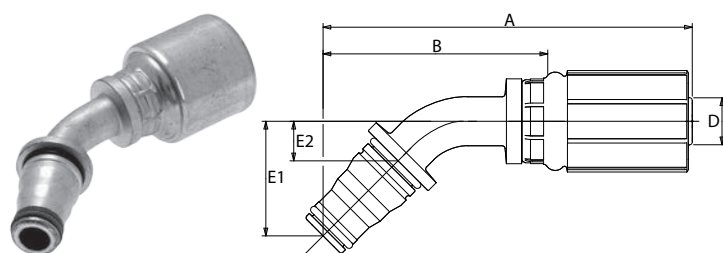


↔			QLH	↔		
D				A	B	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	G
-04	6	1/4	4MQLH	67,0	41,0	4G4MQLH
-06	10	3/8	6MQLH	69,0	41,1	6G6MQLH
-08	12	1/2	8MQLH	79,0	41,5	8G8MQLH
-10	16	5/8	10MQLH	79,0	41,5	10G10MQLH
-12	20	3/4	12MQLH	93,0	42,0	12G12MQLH
-16	25	1	16MQLH	101,0	44,2	16G16MQLH

Размеры от -4 до -8 рассчитаны на давление 35,0 МПа (5000 psi). Размеры от -10 и -12 рассчитаны на давление 28,0 МПа (4000 psi).
Размер -16 рассчитан на 21,0 МПа (3000 psi). / Примечание: не может использоваться как действующее поворотное соединение.

МQLH45

Штуцер Quick-Lok™ High.
Плавно изогнутое колено 45°.



↔			QLH	↔				
D				A	B	E1	E2	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-04	6	1/4	4MQLH45	75,1	49,1	26,9	7,5	4G4MQLH45
-06	10	3/8	6MQLH45	81,6	53,7	27,7	8,3	6G6MQLH45
-08	12	1/2	8MQLH45	95,7	58,2	29,7	10,3	8G8MQLH45
-10	16	5/8	10MQLH45	104,6	67,1	32,1	12,7	10G10MQLH45
-12	20	3/4	12MQLH45	124,0	73,0	33,6	14,2	12G12MQLH45
-16	25	1	16MQLH45	139,5	82,7	36,1	16,7	16G16MQLH45

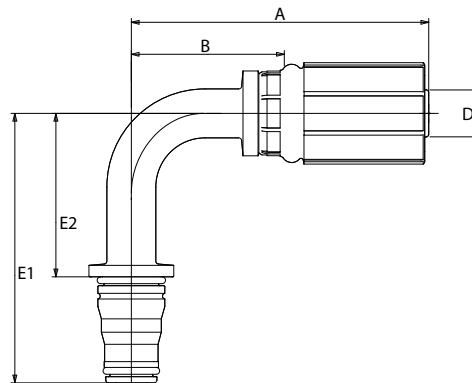
Размеры от -4 до -8 рассчитаны на давление 35,0 МПа (5000 psi). Размеры от -10 и -12 рассчитаны на давление 28,0 МПа (4000 psi).
Размер -16 рассчитан на 21,0 МПа (3000 psi). / Примечание: не может использоваться как действующее поворотное соединение.

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ С ОПЛЕТКОЙ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ТЕКСТИЛЯ MEGACRIMP®

MQLH90

Штуцер Quick-Lok™ High.
Плавное изогнутое колено 90°.

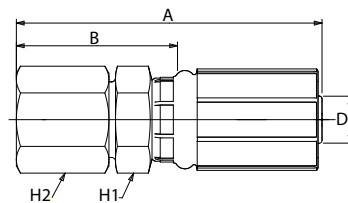


↔			QLH	↔				
D				A	B	E1	E2	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-04	6	1/4	4MQLH90S	55,6	29,6	45,5	18,0	4G4MQLH90S
-06	10	3/8	6MQLH90S	62,8	34,8	47,6	20,1	6G6MQLH90S
-08	12	1/2	8MQLH90S	80,3	42,9	53,1	25,6	8G8MQLH90S
-10	16	5/8	10MQLH90S	90,1	52,6	60,3	32,8	10G10MQLH90S
-12	20	3/4	12MQLH90S	110,1	59,1	64,3	36,8	12G12MQLH90S
-16	25	1	16MQLH90S	139,1	82,3	71,3	43,8	16G16MQLH90S

Размеры от -4 до -8 рассчитаны на давление 35,0 МПа (5000 psi). Размеры от -10 и -12 рассчитаны на давление 28,0 МПа (4000 psi).
Размер -16 рассчитан на 21,0 МПа (3000 psi). / Примечание: не может использоваться как действующее поворотное соединение.

FQLH

Гайка Quick-Lok™ High.



↔			QLH	↔				
D				A	B	H1	H2	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	G
-04	6	1/4	4FQLH	67,7	41,7	19,1	19,0	4G4FQLH
-06	10	3/8	6FQLH	69,7	41,8	22,0	22,0	6G6FQLH
-08	12	1/2	8FQLH	79,2	41,8	24,0	24,0	8G8FQLH
-10	16	5/8	10FQLH	80,3	42,8	27,0	30,0	10G10FQLH
-12	20	3/4	12FQLH	89,7	38,7	32,0	36,0	12G12FQLH
-16	25	1	16FQLH	101,7	44,9	41,0	41,0	16G16FQLH

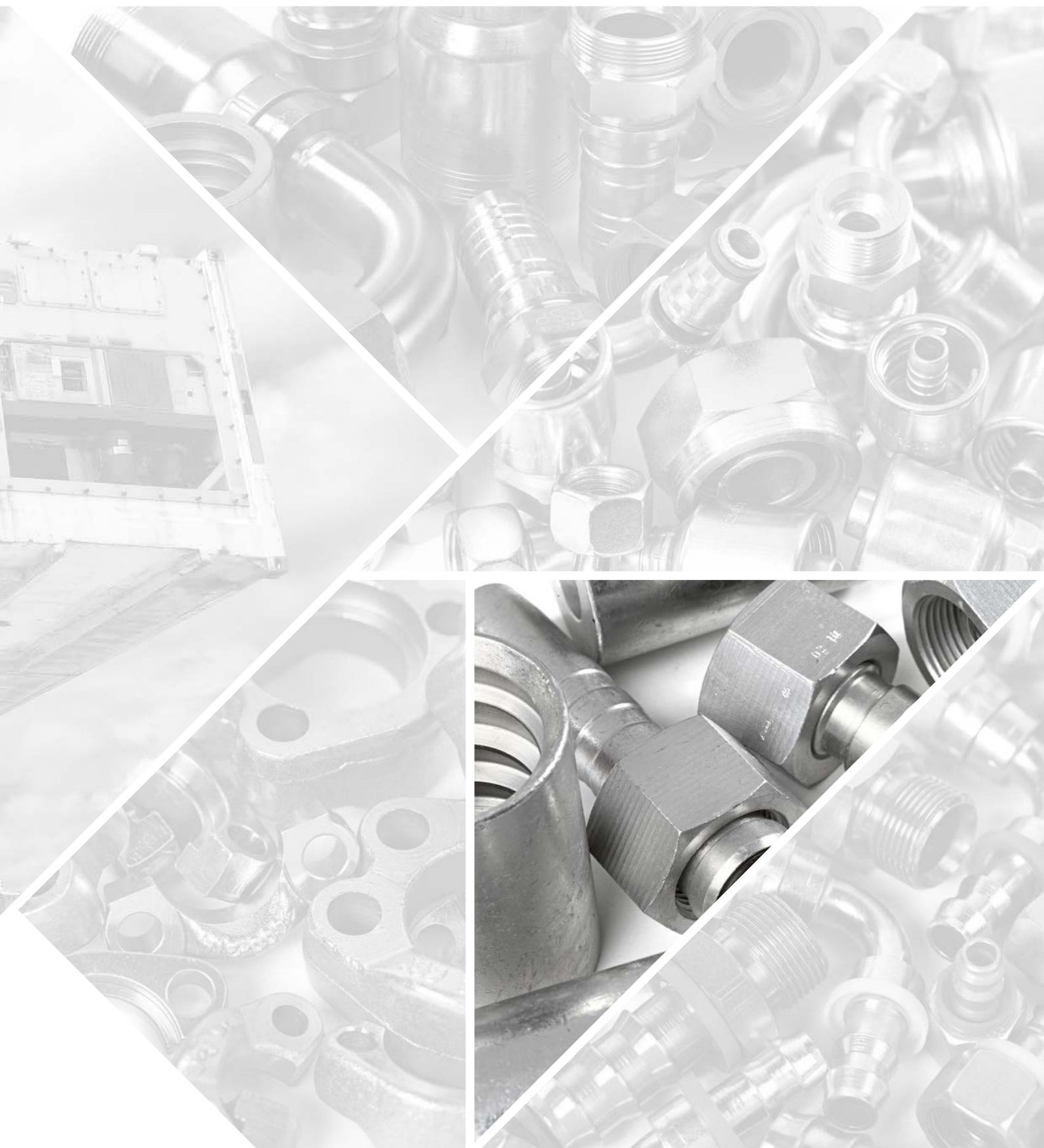
Размеры от -4 до -8 рассчитаны на давление 35,0 МПа (5000 psi). Размеры от -10 и -12 рассчитаны на давление 28,0 МПа (4000 psi).
Размер -16 рассчитан на 21,0 МПа (3000 psi). / Примечание: не может использоваться как действующее поворотное соединение.

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

МИР ФИТИНГОВ
ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ
ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ



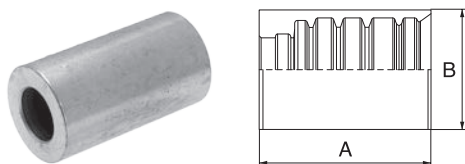
ФИТИНГИ ДЛЯ НАПОРНЫХ РУКАВОВ СВЕРХВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ



ФИТИНГИ ДЛЯ НАПОРНЫХ РУКАВОВ СВЕРХВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ WATERBLAST

МИР ФИТИНГОВ

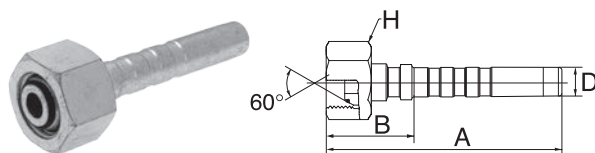
МУФТЫ, ТРЕБУЮЩИЕ ОКОРКИ РУКАВА



D			A	B	Номер изд.
-размер	DN	"	мм	мм	WTB
-6	10	3/8	45,0	28,0	6WTB2F-4
-8	12	1/2"	60,0	33,0	8WTB2F-4
-12	20	3/4"	66,0	46,0	12WTB2F-1

BSP FBSPORX

Гайка BSP, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 60°.



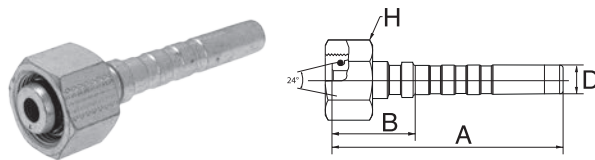
D			A	B	H	Номер изд.	
-размер	DN	"	мм	мм	мм	WTB	
-6	10	3/8	73,8	23,8	22,2	6WTB6FBSPORX-SP	
-8	12	1/2"	88,7	23,7	29,0	8WTB8FBSPORX-SP	
-12	20	3/4"	103,0	29,0	34,0	12WTB12FBSPORX-SP	

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ НАПОРНЫХ РУКАВОВ СВЕРХВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ СО СПИРАЛЬНОЙ НАВИВКОЙ WATERBLAST

DIN 24° FDHORX

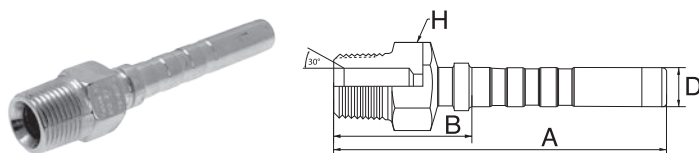
Гайка DIN, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 24°. Серия Heavy (Тяжелая).



D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	WTB
-6	10	3/8	M22 x 1,5	85,0	35,0	27,0	6WTB14FDHORX
-8	12	1/2	M24 x 1,5	101,8	36,8	30,0	8WTB16FDHORX
-12	20	3/4	M36 x 2,0	121,5	47,5	46,0	12WTB25FDHORX

NPTF MP

Штуцер NPTF.



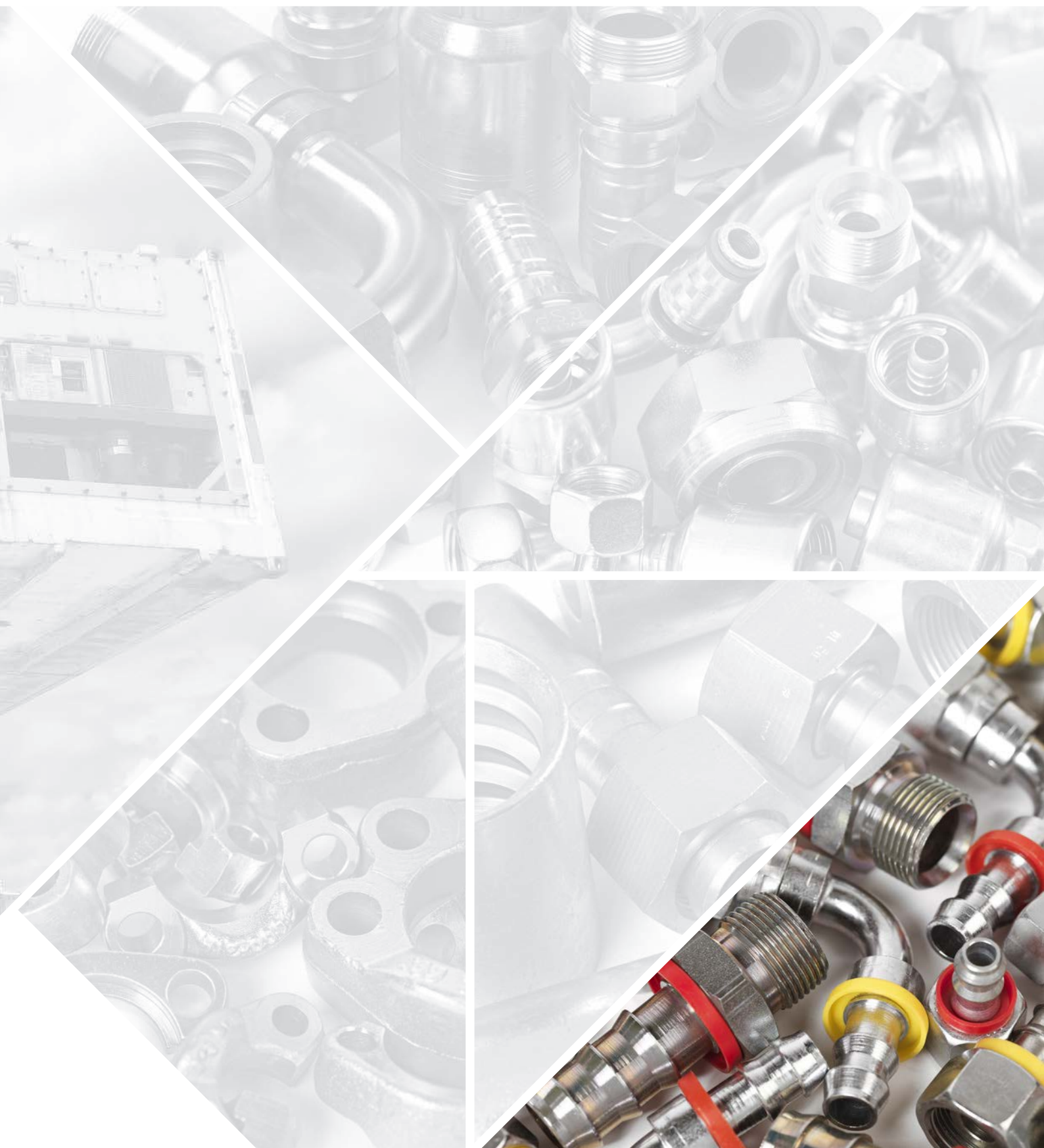
D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	WTB
-6	10	3/8	3/8" - 18 NPTF	89,6	39,6	19,0	6WTB6MP
-8	12	1/2	1/2" - 14 NPTF	109,6	44,6	22,0	8WTB8MP
-12	20	3/4	3/4" - 14 NPTF	120,5	46,5	27,0	12WTB12MP

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

МИР ФИТИНГОВ
ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ
ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ



ФИТИНГИ ДЛЯ ТЕКСТИЛЬНЫХ РУКАВОВ СО ВСТАВНОЙ КОНЦЕВОЙ АРМАТУРОЙ

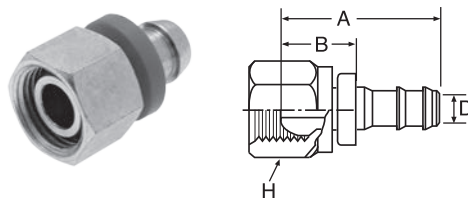


ФИТИНГИ ДЛЯ ТЕКСТИЛЬНЫХ РУКАВОВ СО ВСТАВНОЙ КОНЦЕВОЙ АРМАТУРОЙ LOCK-ON

МИР ФИТИНГОВ

BSP FBSPPX

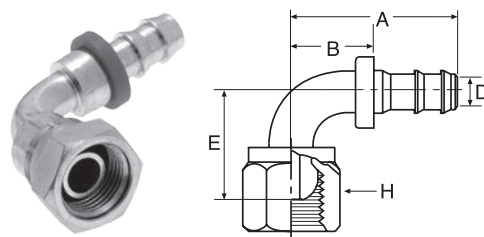
Гайка BSP, поворотная. Конус 60°
(сферический выступ).



↻			🌀	↔	📏		
D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	LOC
-4	6	1/4	1/4" - 19 BSP	29,5	9,0	15,2	4LOC4FBSPPX
-6	10	3/8	3/8" - 19 BSP	32,4	9,0	20,8	6LOC6FBSPPX
-8	13	1/2	1/2" - 14 BSP	37,6	10,0	23,4	8LOC8FBSPPX
-12	19	3/4	3/4" - 14 BSP	60,2	14,0	33,0	12LOC12FBSPPX

BSP FBSPPX90

Гайка BSP, поворотная. Конус 60° (сферический
выступ). Плавное изогнутое колено 90°.



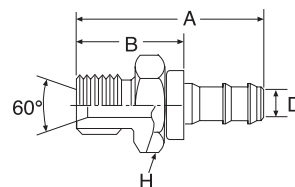
↻			🌀	↔			📏	
D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	LOC
-4	6	1/4	1/4" - 19 BSP	42,9	21,6	31,1	18,0	4LOC4FBSPPX90
-6	10	3/8	3/8" - 19 BSP	51,8	27,0	39,1	20,8	6LOC6FBSPPX90
-8	13	1/2	1/2" - 14 BSP	63,0	33,6	44,5	25,7	8LOC8FBSPPX90
-12	19	3/4	3/4" - 14 BSP	87,5	44,5	54,4	33,0	12LOC12FBSPPX90

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ТЕКСТИЛЬНЫХ РУКАВОВ СО ВСТАВНОЙ КОНЦЕВОЙ АРМАТУРОЙ LOCK-ON

BSP MBSPP

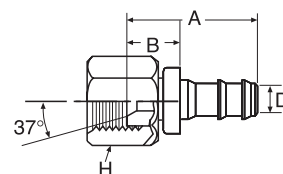
Внешняя параллельная резьба BSP.
Обратный конус 60°.



↔			🌀	↔	🌀		
D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	LOC
-4	6	1/4	1/4" - 19 BSP	41,1	20,0	18,0	4LOC4MBSPP
-6	10	3/8	1/4" - 19 BSP	40,0	19,0	19,0	6LOC4MBSPP
-6	10	3/8	3/8" - 19 BSP	46,9	22,5	23,4	6LOC6MBSPP
-8	13	1/2	1/2" - 14 BSP	55,5	26,1	25,7	8LOC8MBSPP
-12	19	3/4	3/4" - 14 BSP	73,7	30,5	33,0	12LOC12MBSPP

JIC 37° FJX

Гайка JIC, поворотная. Обратный конус 37°.



↔			🌀	↔	🌀		
D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	LOC
-4	6	1/4	7/16" - 20 UNF	33,1	11,8	14,2	4LOC4FJX
-6	10	3/8	9/16" - 18 UNF	37,8	13,0	17,4	6LOC6FJX
-8	13	1/2	3/4" - 16 UNF	44,9	16,3	22,3	8LOC8FJX
-10	16	5/8	7/8" - 14 UNF	58,3	17,5	25,7	10LOC10FJX
-12	19	3/4	1,1/16" - 12 UN	61,7	18,5	31,8	12LOC12FJX

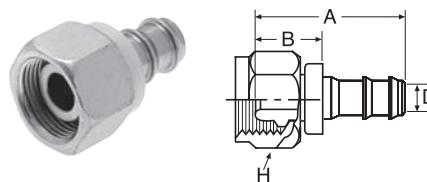
Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ТЕКСТИЛЬНЫХ РУКАВОВ СО ВСТАВНОЙ КОНЦЕВОЙ АРМАТУРОЙ LOCK-ON

МИР ФИТИНГОВ

DIN 24° / 60° FDLX

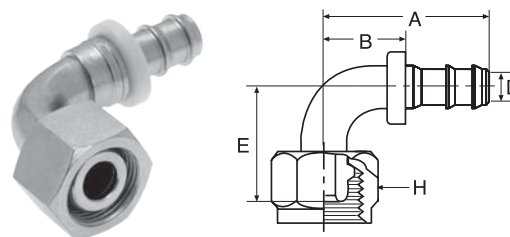
Гайка DIN, поворотная. Конус 24°/60°.
Серия Light (Легкая).



↔			🌀	↔	🔧		
D				A	B	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	LOC
-4	6	1/4	M12 x 1,5	37,5	19,5	17,0	4LOC6FDLX
-4	6	1/4	M14 x 1,5	33,5	12,0	17,0	4LOC8FDLX
-6	10	3/8	M16 x 1,5	37,5	12,0	19,0	6LOC10FDLX
-6	10	3/8	M18 x 1,5	37,5	12,0	22,0	6LOC12FDLX
-8	12	1/2	M22 x 1,5	43,8	15,1	27,0	8LOC15FDLX
-10	16	5/8	M26 x 1,5	57,3	13,8	32,0	10LOC18FDLX
-12	20	3/4	M30 x 2,0	59,4	14,0	36,0	12LOC22FDLX

DIN 24° / 60° FDLX90

Гайка DIN, поворотная. Конус 24°/60°. Серия
Light (Легкая). Плавное изогнутое колено 90°.



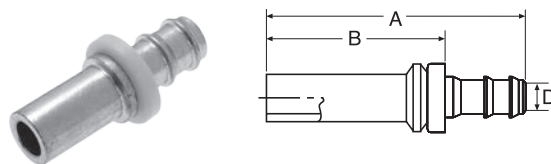
↔			🌀	↔	🔧			
D				A	B	E	H	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	LOC
-4	6	1/4	M12 x 1,5	39,1	21,1	30,5	14,0	4LOC6FDLX90
-4	6	1/4	M14 x 1,5	42,1	24,1	33,5	17,0	4LOC8FDLX90
-6	10	3/8	M16 x 1,5	48,1	27,1	39,5	19,0	6LOC10FDLX90
-6	10	3/8	M18 x 1,5	51,9	30,9	42,5	22,0	6LOC12FDLX90
-8	12	1/2	M22 x 1,5	60,7	37,0	44,9	27,0	8LOC15FDLX90
-10	16	5/8	M26 x 1,5	79,2	41,0	51,4	32,0	10LOC18FDLX90
-12	20	3/4	M30 x 2,0	88,2	49,8	57,4	36,0	12LOC22FDLX90

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

ФИТИНГИ ДЛЯ ТЕКСТИЛЬНЫХ РУКАВОВ СО ВСТАВНОЙ КОНЦЕВОЙ АРМАТУРОЙ LOCK-ON

METRIC MSP

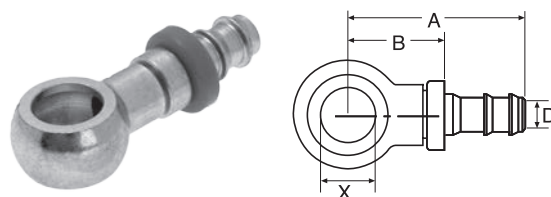
Метрическая для напорной трубы.



↔			↔		🔧
D			A	B	Номер изд.
-размер	DN	"	мм	мм	LOC
-4	6	1/4	47,0	29,0	4LOC8MSP
-6	10	3/8	51,0	30,0	6LOC10MSP
-6	10	3/8	51,0	30,0	6LOC12MSP
-8	12	1/2	54,8	31,1	8LOC15MSP
-10	16	5/8	68,3	30,0	10LOC18MSP
-12	20	3/4	70,4	32,0	12LOC22MSP

METRIC DBJ

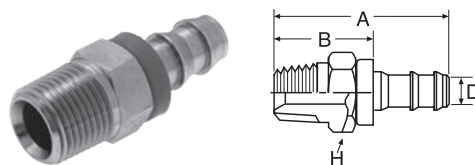
Метрическое регулируемое поворотное
резьбовое соединение.



↔			🔧	↔			🔧
D			A	B	X	Номер изд.	
-размер	DN	"	мм	мм	мм	G	
-4	6	1/4	42,5	24,5	10,1	4LOC10DBJ	
-6	10	3/8	49,5	28,5	14,1	6LOC14DBJ	

NPTF MP

Штуцер NPTF.



↔			🔧	↔			🔧
D			A	B	H	Номер изд.	
-размер	DN	"	мм	мм	мм	LOC	
-4	6	1/4	45,2	24,0	14,3	4LOC4MP	
-6	10	3/8	48,7	24,0	17,4	6LOC6MP	
-8	13	1/2	58,9	30,5	22,0	8LOC8MP	
-12	19	3/4	73,1	30,0	27,9	12LOC12MP	

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

МИР ФИТИНГОВ
ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ
ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

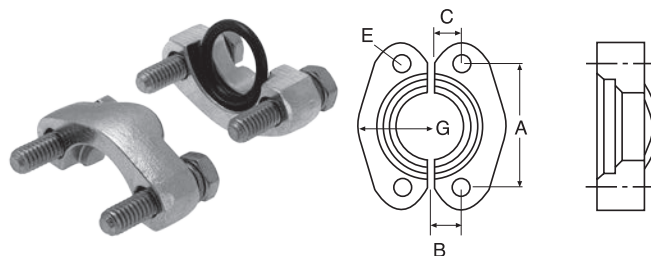


ПРИНАДЛЕЖНОСТИ КОМПЛЕКТЫ ФЛАНЦЕВ

МИР ФИТИНГОВ

КОМПЛЕКТ ФЛАНЦА SAE PA-FL

Комплект фланца SAE. Код 61.
Стандартное давление SAE.
Каждый комплект включает:
- 2 половины фланца (PA-FL75)
- 4 болта
- 4 шайбы
- уплотнительное кольцо (PA-FL77)

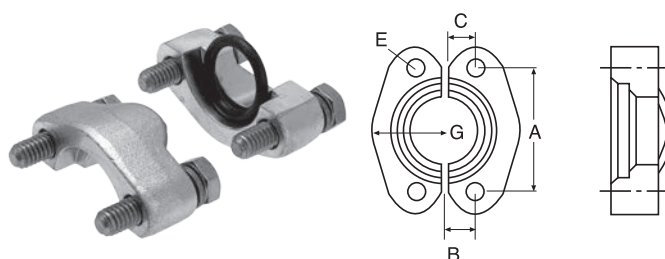


↔			⌚	↔				⌚
D				A	B	D	E	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	PA-FL
-8	12	1/2	35,0	38,1	8,8	54,0	8,9	8PA-FL
-12	20	3/4	35,0	47,6	11,1	65,1	10,6	12PA-FL
-16	25	1	35,0	52,4	13,1	69,9	10,6	16PA-FL
-20	32	1,1/4	28,0	58,7	15,1	79,4	12,0	20PA-FL
-24	40	1,1/2	21,0	69,9	17,9	93,8	13,3	24PA-FL
-32	50	2	21,0	77,8	21,5	101,6	13,5	32PA-FL

Код 61: размер -16 рассчитан на 35,0 МПа (5000 psi).

КОМПЛЕКТ ФЛАНЦА SAE PH-FLH

Комплект фланца SAE. Код 62.
Высокое давление SAE.
Каждый комплект включает:
- 2 половины фланца (PH-FLH75)
- 4 болта
- 4 шайбы
- уплотнительное кольцо (PH-FLH77)



↔			⌚	↔				⌚
D				A	B	D	E	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	PA-FL
-8	12	1/2	42,0	40,5	9,1	56,4	8,9	8PH-FLH
-12	20	3/4	42,0	50,8	11,9	71,4	10,6	12PH-FLH
-16	25	1	42,0	57,2	13,9	81,1	12,0	16PH-FLH
-20	32	1,1/4	42,0	66,7	15,9	95,3	13,3	20PH-FLH
-24	40	1,1/2	42,0	79,4	18,3	112,8	16,7	24PH-FLH
-32	50	2	42,0	96,8	22,3	133,4	20,6	32PH-FLH

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.

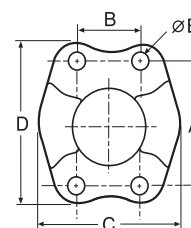
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ КОМПЛЕКТЫ ФЛАНЦЕВ

МОНОБЛОЧНЫЙ КОМПЛЕКТ SAE PH-FLH

Комплект фланца SAE. Код 62 (метрический).
Высокое давление SAE.

Каждый комплект включает:

- двойной фланец
- 4 болта
- 4 шайбы
- уплотнительное кольцо



↔			⊙	↔					⊕
D				A	B	C	D	E	Номер изд.
-размер	DN	"		мм	мм	мм	мм	мм	PA-FL
-8	13	1/2	40,0	40,5	18,2	47,8	56,4	8,9	8FLHCFM
-12	19	3/4	40,0	50,8	23,8	60,5	71,4	10,6	12FLHCFM
-16	25	1	40,0	57,2	27,8	69,9	81,1	13,3	16FLHCFM
-20	32	1,1/4	40,0	66,7	31,8	77,7	95,3	13,3	20FLHCFM
-24	38	1,1/2	40,0	79,4	36,5	95,3	112,8	16,7	24FLHCFM
-32	51	2	40,0	96,8	44,5	114,3	133,4	20,6	32FLHCFM

Если не указано иное, фитинг соответствует требованиям по номинальному давлению соответствующих международных стандартов.



ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ

МИР АДАПТЕРОВ



ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ АДАПТЕРЫ GATES

МИР АДАПТЕРОВ

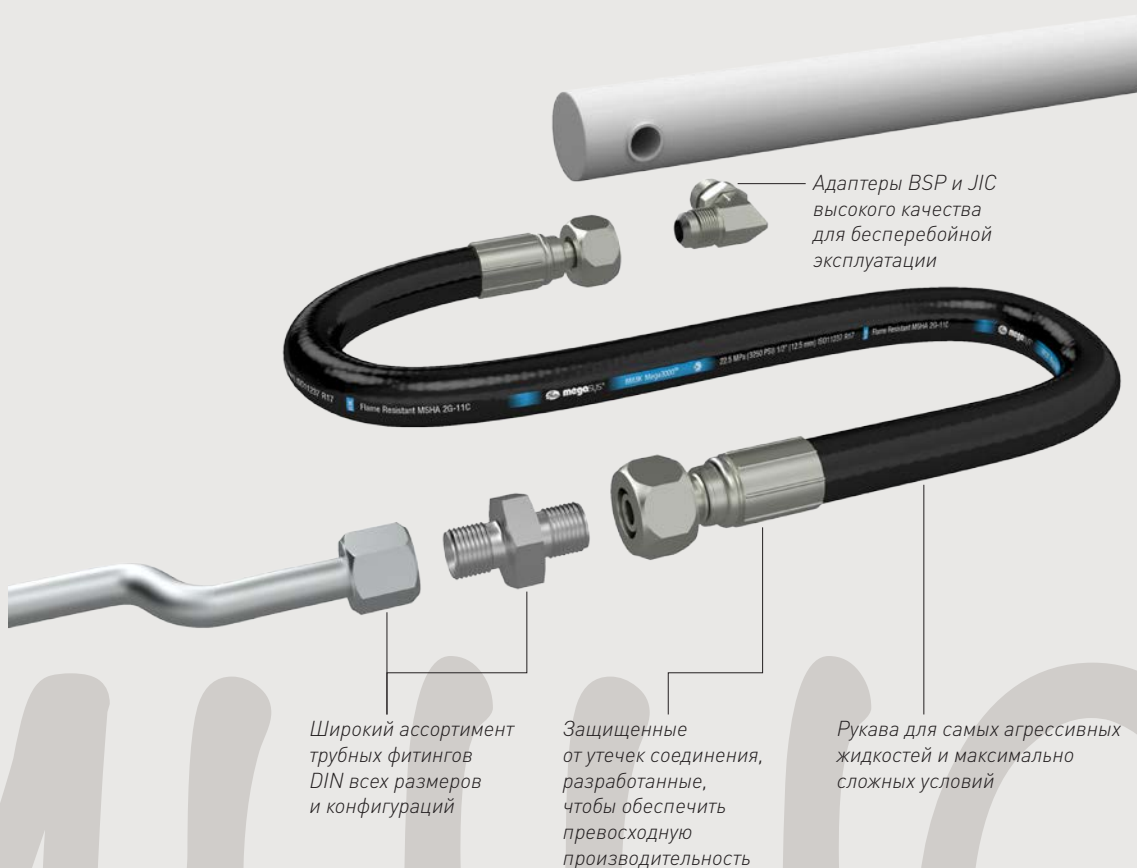
НЕОБХОДИМЫЙ ЭЛЕМЕНТ В ГИДРАВЛИЧЕСКОМ КОНТУРЕ

С добавлением ассортимента адаптеров BSP/JIC компания Gates подняла свой интегрированный подход на новый уровень, где рукава, муфты, трубные фитинги и адаптеры проектируются совместно для получения надежных решений «от порта до порта».



Ваше комплексное решение для силовой гидравлики

Интегрированный системный подход компании Gates предлагает полностью законченные решения для нужд вашей силовой гидравлики. Все гидравлические изделия разрабатываются, испытываются и проверяются в комплексе, а при их изготовлении соблюдаются строгие допуски. Поэтому все изделия нашей гидравлической линейки идеально сочетаются между собой, что обеспечивает эксплуатацию без утечек. И именно поэтому компания Gates является эталоном на рынке данной продукции.



Ассортимент гидравлических адаптеров, обладающих исключительной надежностью



С появлением новых гидравлических адаптеров Gates у нас есть все, чтобы стать вашим основным поставщиком в области комплексных решений!

Надежные решения «от порта до порта»

Адаптеры Gates BSP и JIC логически завершают гидравлический контур, после чего вы можете положиться на действительно качественные изделия Gates! Разнообразие ассортимента продукции по конкурентной цене отвечает требованиям большинства применений на европейском рынке. Программа предоставляет хорошо сбалансированную систему складов, которая снижает ваши инвестиции в логистику, но всегда обеспечивает наличие необходимой позиции с оптимальным временем поставки при любых аварийных ситуациях, что помогает увеличить прибыль. Адаптеры выпускаются в широком диапазоне размеров и конфигураций:

- › Адаптеры для изменения размера — для уменьшения или увеличения имеющегося резьбового отверстия.
- › Адаптеры для преобразования резьбы — для перехода от одного типа резьбы порта к другому при соединении трубных фитингов или рукавов.
- › Концевые адаптеры рукавов — от рукава к порту, от рукава к рукаву и т. д.

Приготовьтесь к будущему и новому поколению гидравлических соединений. Попробуйте адаптеры Gates Quick-Lok™, которые поставляются с наиболее распространенными международными типами окончаний и позволяют быстро выполнить переход от резьбовых соединений к муфтам Quick-Lok™ High.

ВАШИМ

ТАБЛИЦА ПОДБОРА АДАПТЕРОВ

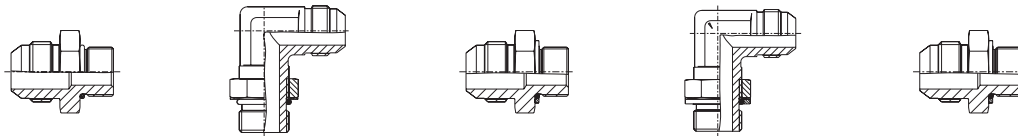
МИР АДАПТЕРОВ

BSP

MBSPP				
MBSPP-MBSPP стр. 308	MBSPP-MBSPP стр. 309	MBSPP-MBSPWD стр. 310	MBSPP-MBSPBKH стр. 311	MBSPP-MBSPT стр. 312
MBSPP				FBSPPX
MBSPP-MB стр. 313	MBSPP-MM стр. 314	MBSPP-MP стр. 315	MBSPP-FBSPPX стр. 316	FBSPPX-FBSPPX стр. 317
FBSPPX	MBSPP			FBSPPX
FBSPPX-FBSPPX стр. 318	MBSPP-MBSPP90BL стр. 318	MBSPP-FBSPPX45BL стр. 319	MBSPP-FBSPPX90BL стр. 319	FBSPPX-FBSPPX90BL стр. 320
MBSPP	FBSPPX	MBSPP		
MBSPP-FBSPPX90SWT стр. 320	FBSPPX-FBSPPX90SWT стр. 321	MBSPP-MBSPP-MBSPP стр. 321	MBSPP-FBSPPX-MBSPP стр. 322	MBSPP-MBSPP-FBSPPX стр. 322
FBSPPX	MBSPP	FBSPPX	MBSPP	FBSPPX
FBSPPX-FBSPPX-FBSPPX стр. 323	MBSPP-FBSPPX-FBSPPX стр. 323	FBSPPX-FBSPPX-MBSPP стр. 324	MBSPP-PLUG стр. 324	FBSPPX-CAP стр. 325

JIC

MJ



MJ-MMOR
стр. 328

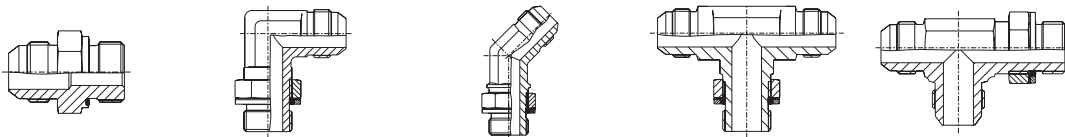
MJ-MMAOR90
стр. 328

MJ-MMCOR
стр. 329

MJ-MMACOR90
стр. 329

MJ-MBSPCOR
стр. 330

MJ



MJ-MBSPWD
стр. 331

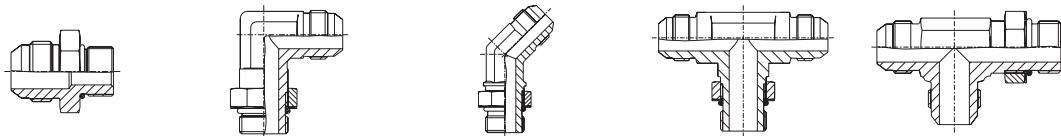
MJ-MBSPACOR90
стр. 332

MJ-MBSPACOR45
стр. 333

MJ-MJ-MBSPACOR
стр. 334

MJ-MBSPACOR-MJ
стр. 334

MJ



MJ-MB
стр. 335

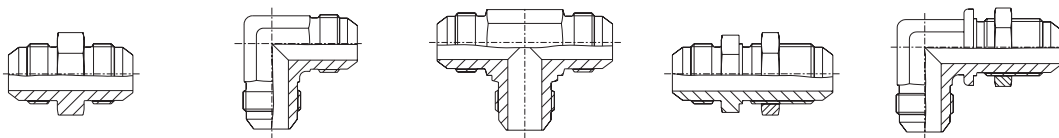
MJ-MBA90
стр. 336

MJ-MBA45
стр. 336

MJ-MJ-MBA
стр. 337

MJ-MBA-MJ
стр. 337

MJ



MJ-MJ
стр. 338

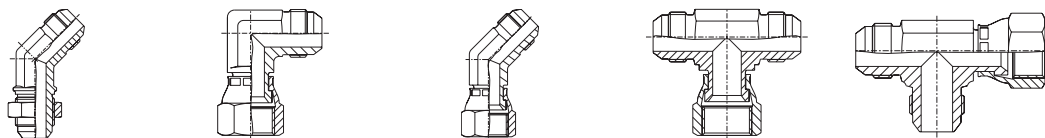
MJ-MJ90
стр. 338

MJ-MJ-MJ
стр. 339

MJ-MJBKHD
стр. 339

MJ-MJBKHD90
стр. 340

MJ



MJ-MJBKHD45
стр. 340

MJ-FJX90
стр. 341

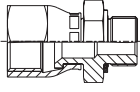
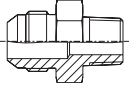
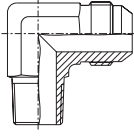





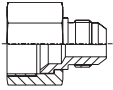
MJ-FJX45
стр. 341

MJ-MJ-FJX
стр. 342

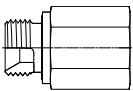
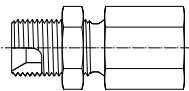
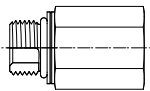
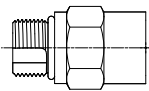
MJ-FJX-MJ
стр. 342

ТАБЛИЦА ПОДБОРА АДАПТЕРОВ

МИР АДАПТЕРОВ

FJX	MJ		FJ	MJ
				
FJX-MBSPCOR стр. 343	MJ-MP стр. 344	MJ-MP90 стр. 344	FJ-CAP стр. 345	MJ-PLUG стр. 345
FJ	Метрическая TS	Имп. TS	FJX	
				
FJ-NUT стр. 346	*TS стр. 346	TS* стр. 347	FJX-MJ стр. 347	

QLH

MBSPP	MBSPPBKHD	MMOR	MB
			
MBSPP-FQLH стр. 350	MBSPPBKHD-FQLH стр. 350	MMOR-FQLH стр. 351	MB-FQLH стр. 351

ПОЯСНЕНИЯ

МИР АДАПТЕРОВ

СОКРАЩЕННЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ НОМЕРОВ GATES

НОМЕР ДЕТАЛИ	ОПИСАНИЕ
MBSР	Наружная параллельная резьба BSP
MBSPP	Наружная параллельная резьба BSP
MBSРВКН	Наружная проходная резьба BSP
MBSPT	Наружная коническая резьба BSP
MB	Уплотнительное кольцо UN/UNF SAE
MM	Метрическая наружная резьба
MP	Наружная резьба NPT
FBSPPX	Поворотная гайка, внутренняя резьба BSPP
FBSPP	Внутренняя резьба BSPP, фиксированная
MJ	Наружная резьба JIC
MJBKND	Проходной, наружная резьба JIC
FJX	Поворотная гайка, внутренняя резьба JIC
BL	Компактное коленчатое соединение
SWT	Плавно изогнутое колено
OR	Уплотнительное кольцо
COR	Уплотнительное кольцо и удерживающее кольцо
WD	Уплотнение в оправе
A	Регулируемый

Размер с тире	BSPP	JIC	SAE	NPT
2	1/8-28			Z 1/8-27
4	1/4-19	7/16-20	7/16-20	Z 1/4-18
5		1/2-20	1/2-20	
6	3/8-19	9/16-18	9/16-18	Z 3/8-18
8	1/2-14	3/4-16	3/4-16	Z 1/2-14
10	5/8-14	7/8-14	7/8-14	
12	3/4-14	1 1/16-12	1 1/16-12	Z 3/4-14
14		1 3/16-12	1 3/16-12	
16	1-11	1 5/16-12	1 5/16-12	Z 1-11,5
20	1 1/4-11	1 5/8-12	1 5/8-12	Z 1 1/4-11,5
24	1 1/2-11	1 7/8-12	1 7/8-12	Z 1 1/2-11,5
32	2-11			Z 2-11,5

ПОЯСНЕНИЕ СИМВОЛОВ

СИМВОЛЫ	ОПИСАНИЕ
	Резьба
	Длина
	Шестигранник/лыска

ПОЯСНЕНИЯ ПРИМЕРОВ ЗАКАЗА

ПРИМЕР ЗАКАЗА 1:	
6MJ-8MBSPACOR90	
6	= 9/16-18 UNF
MJ	= Наружная резьба JIC
8	= 1/2-14
MBSP	= Наружная параллельная резьба BSP
A	= Регулируемый
COR	= Уплотнительное кольцо и удерживающее кольцо
90	= Колено 90 градусов

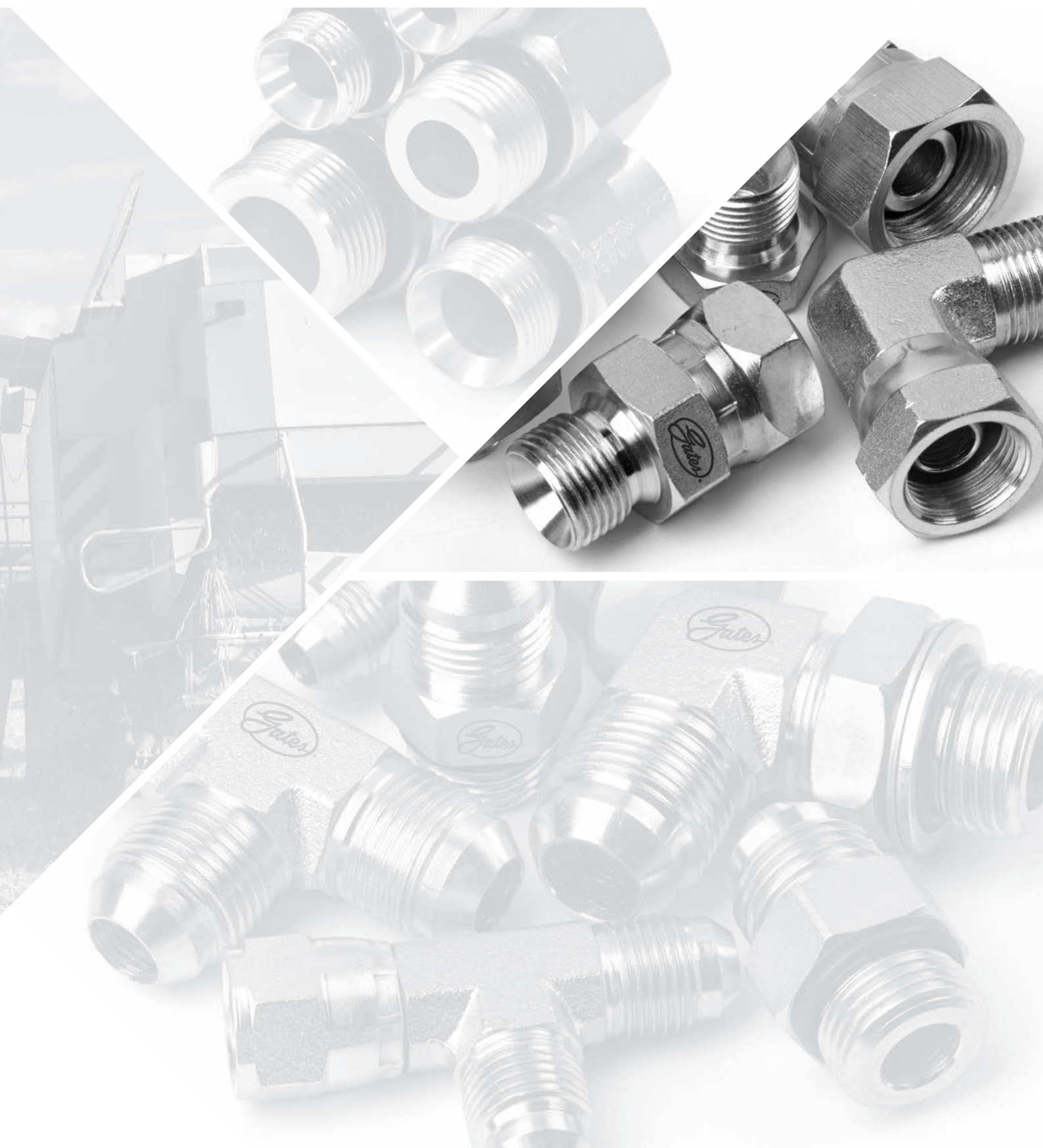
ПРИМЕР ЗАКАЗА 2:	
4MBSPP-4FBSPPX-4MBSPP	
4	= 1/4-19
MBSPP	= Наружная параллельная резьба BSP
4	= 1/4-19
FBSPPX	= Поворотная гайка, внутренняя резьба BSP
4	= 1/4-19
MBSPP	= Наружная параллельная резьба BSP*

*(Конечная часть тройника находится на отводе)

МИР АДАПТЕРОВ
ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ
ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ



АДАПТЕРЫ BSP

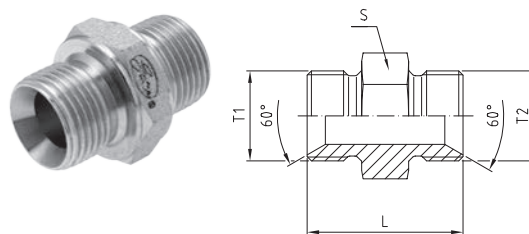






АДАПТЕРЫ BSP BS5200

МИР АДАПТЕРОВ

BSP MBSPP-MBSPP EQUAL

Наружная резьба BSPP 60° / наружная резьба,
для труб одинакового сечения.

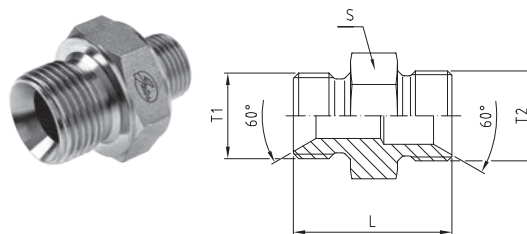







				
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L	S
BSP	BSPP	BSPP	ММ	ММ
2MBSPP-2MBSPP	1/8-28	1/8-28	26,0	14,0
4MBSPP-4MBSPP	1/4-19	1/4-19	30,0	19,0
6MBSPP-6MBSPP	3/8-19	3/8-19	33,0	22,0
8MBSPP-8MBSPP	1/2-14	1/2-14	42,0	27,0
10MBSPP-10MBSPP	5/8-14	5/8-14	45,0	30,0
12MBSPP-12MBSPP	3/4-14	3/4-14	48,0	32,0
16MBSPP-16MBSPP	1-11	1-11	54,0	41,0
20MBSPP-20MBSPP	1 1/4-11	1 1/4-11	58,0	50,0
24MBSPP-24MBSPP	1 1/2-11	1 1/2-11	63,0	55,0
32MBSPP-32MBSPP	2-11	2-11	68,0	70,0

АДАПТЕРЫ BSP BS5200

BSP MBSPP-MBSPP UNEQUAL

Наружная резьба BSPP 60° / наружная резьба,
для труб разного сечения.



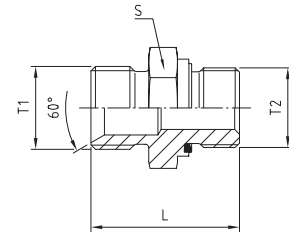
				
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L	S
BSP	BSPP	BSPP	ММ	ММ
2MBSPP-4MBSPP	1/8-28	1/4-19	28,0	19,0
2MBSPP-6MBSPP	1/8-28	3/8-19	31,5	22,0
2MBSPP-8MBSPP	1/8-28	1/2-14	36,0	27,0
4MBSPP-6MBSPP	1/4-19	3/8-19	33,5	22,0
4MBSPP-8MBSPP	1/4-19	1/2-14	38,0	27,0
4MBSPP-10MBSPP	1/4-19	5/8-14	39,5	30,0
4MBSPP-12MBSPP	1/4-19	3/4-14	41,5	32,0
4MBSPP-16MBSPP	1/4-19	1-11	45,5	51,0
6MBSPP-8MBSPP	3/8-19	1/2-14	39,5	27,0
6MBSPP-10MBSPP	3/8-19	5/8-14	42,0	30,0
6MBSPP-12MBSPP	3/8-19	3/4-14	43,0	32,0
6MBSPP-16MBSPP	3/8-19	1-11	47,0	41,0
8MBSPP-10MBSPP	1/2-14	5/8-14	43,5	30,0
8MBSPP-12MBSPP	1/2-14	3/4-14	45,5	32,0
8MBSPP-16MBSPP	1/2-14	1-11	50,0	41,0
8MBSPP-20MBSPP	1/2-14	1 1/4-11	53,5	50,0
10MBSPP-12MBSPP	5/8-14	3/4-14	47,0	32,0
10MBSPP-16MBSPP	5/8-14	1-11	51,5	41,0
12MBSPP-16MBSPP	3/4-14	1-11	52,5	41,0
12MBSPP-20MBSPP	3/4-14	1 1/4-11	56,0	50,0
16MBSPP-20MBSPP	1-11	1 1/4-11	58,0	50,0
16MBSPP-24MBSPP	1-11	1 1/2-11	60,5	55,0
16MBSPP-32MBSPP	1-11	2-11	64,0	70,0
20MBSPP-24MBSPP	1 1/4-11	1 1/2-11	60,5	55,0
20MBSPP-32MBSPP	1 1/4-11	2-11	64,0	70,0
24MBSPP-32MBSPP	1 1/2-11	2-11	66,5	70,0





АДАПТЕРЫ BSP BS5200

МИР АДАПТЕРОВ

BSP MBSPP-MBSPWD

Наружная резьба BSPP 60° / Наружная резьба, с уплотнением в оправе.

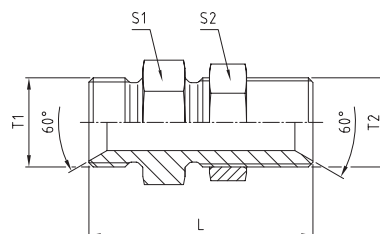






				
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L	S
BSP	BSPP	BSPP WD	ММ	ММ
2MBSPP-2MBSPWD	1/8-28	1/8-28	25,5	14,0
4MBSPP-2MBSPWD	1/4-19	1/8-28	27,5	19,0
6MBSPP-2MBSPWD	3/8-19	1/8-28	29,0	22,0
2MBSPP-4MBSPWD	1/8-28	1/4-19	30,0	19,0
4MBSPP-4MBSPWD	1/4-19	1/4-19	32,0	19,0
6MBSPP-4MBSPWD	3/8-19	1/4-19	33,5	22,0
8MBSPP-4MBSPWD	1/2-14	1/4-19	40,0	27,0
12MBSPP-4MBSPWD	3/4-14	1/4-19	41,5	32,0
4MBSPP-6MBSPWD	1/4-19	3/8-19	34,5	22,0
6MBSPP-6MBSPWD	3/8-19	3/8-19	34,0	22,0
8MBSPP-6MBSPWD	1/2-14	3/8-19	40,5	27,0
12MBSPP-6MBSPWD	3/4-14	3/8-19	42,0	32,0
4MBSPP-8MBSPWD	1/4-19	1/2-14	39,0	27,0
6MBSPP-8MBSPWD	3/8-19	1/2-14	40,5	27,0
8MBSPP-8MBSPWD	1/2-14	1/2-14	43,0	27,0
12MBSPP-8MBSPWD	3/4-14	1/2-14	44,5	32,0
16MBSPP-8MBSPWD	1-11	1/2-14	50,5	41,0
4MBSPP-12MBSPWD	1/4-19	3/4-14	40,0	32,0
6MBSPP-12MBSPWD	3/8-19	3/4-14	43,5	32,0
8MBSPP-12MBSPWD	1/2-14	3/4-14	46,0	32,0
12MBSPP-12MBSPWD	3/4-14	3/4-14	46,5	32,0
16MBSPP-12MBSPWD	1-11	3/4-14	52,5	41,0
20MBSPP-12MBSPWD	1 1/4-11	3/4-14	54,5	50,0
6MBSPP-16MBSPWD	3/8-19	1-11	47,5	41,0
8MBSPP-16MBSPWD	1/2-14	1-11	50,0	41,0
12MBSPP-16MBSPWD	3/4-14	1-11	52,5	41,0
16MBSPP-16MBSPWD	1-11	1-11	54,5	41,0

АДАПТЕРЫ BSP BS5200

BSP MBSPP-MBSPBKH

Наружная резьба BSPP 60° / Наружная резьба, прямой проходной с конгртайкой.



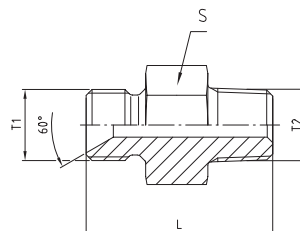
				
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L	S1 и S2
BSP	BSPP	BSPP	ММ	ММ
2MBSPP-2BKH	1/8-28	1/8-28	49,0	14,0
4MBSPP-4BKH	1/4-19	1/4-19	53,0	19,0
6MBSPP-6BKH	3/8-19	3/8-19	56,5	22,0
8MBSPP-8BKH	1/2-14	1/2-14	65,0	27,0
10MBSPP-10BKH	5/8-14	5/8-14	67,5	30,0
12MBSPP-12BKH	3/4-14	3/4-14	71,5	32,0
16MBSPP-16BKH	1-11	1-11	84,0	41,0
20MBSPP-20BKH	1 1/4-11	1 1/4-11	89,5	50,0
24MBSPP-24BKH	1 1/2-11	1 1/2-11	93,0	55,0
32MBSPP-32BKH	2-11	2-11	97,5	70,0





АДАПТЕРЫ BSP BS5200

МИР АДАПТЕРОВ

BSP MBSPP-MBSPT

Наружная резьба BSPP 60° / Наружная резьба BSP, конический.

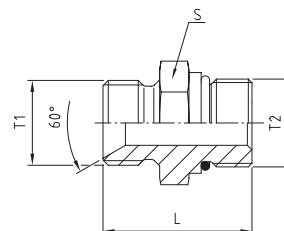






			
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L
BSP	BSPP	BSPT	MM
2MBSPP-2MBSPT	1/8-28	R 1/8-28	26,0
4MBSPP-2MBSPT	1/4-19	R 1/8-28	28,0
2MBSPP-4MBSPT	1/8-28	R 1/4-19	30,5
4MBSPP-4MBSPT	1/4-19	R 1/4-19	32,0
6MBSPP-4MBSPT	3/8-19	R 1/4-19	35,5
8MBSPP-4MBSPT	1/2-14	R 1/4-19	40,5
4MBSPP-6MBSPT	1/4-19	R 3/8-19	32,0
6MBSPP-6MBSPT	3/8-19	R 3/8-19	35,5
8MBSPP-6MBSPT	1/2-14	R 3/8-19	40,0
4MBSPP-8MBSPT	1/4-19	R 1/2-14	40,0
6MBSPP-8MBSPT	3/8-19	R 1/2-14	40,5
8MBSPP-8MBSPT	1/2-14	R 1/2-14	45,0
12MBSPP-8MBSPT	3/4-14	R 1/2-14	49,5
6MBSPP-12MBSPT	3/8-19	R 3/4-14	40,5
8MBSPP-12MBSPT	1/2-14	R 3/4-14	45,0
12MBSPP-12MBSPT	3/4-14	R 3/4-14	48,5
16MBSPP-12MBSPT	1-11	R 3/4-14	53,0
20MBSPP-12MBSPT	1 1/4-11	R 3/4-14	56,0
12MBSPP-16MBSPT	3/4-14	R 1-11	53,5
16MBSPP-16MBSPT	1-11	R 1-11	58,0
20MBSPP-16MBSPT	1 1/4-11	R 1-11	61,0
12MBSPP-20MBSPT	3/4-14	R 1 1/4-11	58,0
16MBSPP-20MBSPT	1-11	R 1 1/4-11	60,0
20MBSPP-20MBSPT	1 1/4-11	R 1 1/4-11	62,0
24MBSPP-20MBSPT	1 1/2-11	R 1 1/4-11	64,5
20MBSPP-24MBSPT	1 1/4-11	R 1 1/2-11	62,0
24MBSPP-24MBSPT	1 1/2-11	R 1 1/2-11	64,5
32MBSPP-32MBSPT	2-11	R 2-11	72,5

АДАПТЕРЫ BSP BS5200

BSP MBSPP-MB

Наружная резьба BSPP 60° / Наружная резьба UN/UNF SAE, с уплотнительным кольцом.



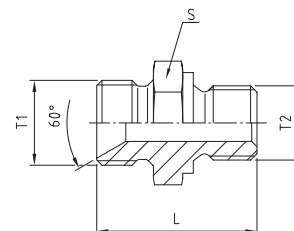
				
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L	S
BSP	BSPP	SAE O	ММ	ММ
4MBSPP-4MB	1/4-19	7/16-20	29,5	19,0
4MBSPP-6MB	1/4-19	9/16-18	32,0	19,0
4MBSPP-8MB	1/4-19	3/4-16	31,0	22,0
6MBSPP-4MB	3/8-19	7/16-20	33,0	22,0
6MBSPP-6MB	3/8-19	9/16-18	33,5	22,0
6MBSPP-8MB	3/8-19	3/4-16	36,0	24,0
6MBSPP-10MB	3/8-19	7/8-14	39,5	27,0
6MBSPP-12MB	3/8-19	1 1/16-12	43,0	31,0
8MBSPP-8MB	1/2-14	3/4-16	38,0	27,0
8MBSPP-10MB	1/2-14	7/8-14	42,0	27,0
8MBSPP-12MB	1/2-14	1 1/16-12	42,5	36,0
10MBSPP-10MB	5/8-14	7/8-14	43,5	30,0
10MBSPP-12MB	5/8-14	1 1/16-12	47,0	34,0
12MBSPP-8MB	3/4-14	3/4-16	40,5	32,0
12MBSPP-10MB	3/4-14	7/8-14	45,5	32,0
12MBSPP-12MB	3/4-14	1 1/16-12	48,0	34,0
12MBSPP-16MB	3/4-14	1 5/16-12	50,7	41,0
16MBSPP-12MB	1-11	1 1/16-12	52,0	41,0
16MBSPP-16MB	1-11	1 5/16-12	52,6	41,0






АДАПТЕРЫ BSP BS5200

МИР АДАПТЕРОВ

BSP MBSPP-ММ

Наружная резьба BSPP 60° / Наружная резьба, метрическая.

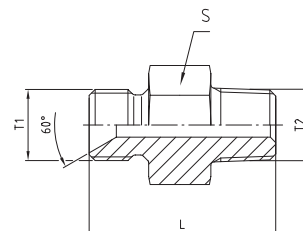






				
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L	S
BSP	BSPP	Метрическая	ММ	ММ
4MBSPP-10MM	1/4-19	M10X1	27,0	19,0
4MBSPP-12MM	1/4-19	M12X1,5	29,0	19,0
4MBSPP-14MM	1/4-19	M14X1,5	30,0	19,0
4MBSPP-16MM	1/4-19	M16X1,5	33,0	22,0
4MBSPP-18MM	1/4-19	M18X1,5	33,0	24,0
4MBSPP-20MM	1/4-19	M20X1,5	37,0	27,0
4MBSPP-22MM	1/4-19	M22X1,5	37,0	27,0
6MBSPP-12MM	3/8-19	M12X1,5	31,5	22,0
6MBSPP-14MM	3/8-19	M14X1,5	32,5	22,0
6MBSPP-16MM	3/8-19	M16X1,5	33,5	22,0
6MBSPP-18MM	3/8-19	M18X1,5	34,5	24,0
6MBSPP-20MM	3/8-19	M20X1,5	38,5	27,0
6MBSPP-22MM	3/8-19	M22X1,5	38,5	27,0
8MBSPP-12MM	1/2-14	M12X1,5	37,0	27,0
8MBSPP-14MM	1/2-14	M14X1,5	38,0	27,0
8MBSPP-16MM	1/2-14	M16X1,5	39,0	27,0
8MBSPP-18MM	1/2-14	M18X1,5	39,0	27,0
8MBSPP-20MM	1/2-14	M20X1,5	41,0	27,0
8MBSPP-22MM	1/2-14	M22X1,5	41,0	27,0
8MBSPP-24MM	1/2-14	M24X1,5	41,0	30,0
8MBSPP-26MM	1/2-14	M26X1,5	44,0	32,0
12MBSPP-18MM	3/4-14	M18X1,5	42,5	32,0
12MBSPP-22MM	3/4-14	M22X1,5	44,5	32,0
12MBSPP-26MM	3/4-14	M26X1,5	46,5	32,0
16MBSPP-22MM	1-11	M22X1,5	48,5	41,0
16MBSPP-26MM	1-11	M26X1,5	50,5	41,0

АДАПТЕРЫ BSP BS5200

BSP MBSPP-MP

Наружная резьба BSPP 60° / Наружная резьба NPT.



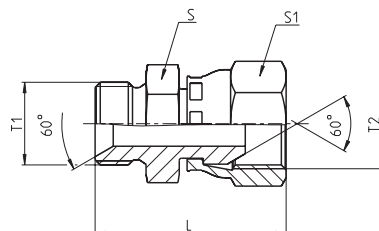
				
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L	S
BSP	BSPP	NPT	ММ	ММ
4MBSPP-4MP	1/4-19	Z 1/4-18	33,0	19,0
6MBSPP-6MP	3/8-19	Z 3/8-18	37,5	22,0
8MBSPP-8MP	1/2-14	Z 1/2-14	45,5	27,0
12MBSPP-12MP	3/4-14	Z 3/4-14	49,0	32,0
16MBSPP-16MP	1-11	Z 1-11,5	59,0	41,0
32MBSPP-32MP	2-11	Z 2-11,5	70,0	70,0





АДАПТЕРЫ BSP BS5200

МИР АДАПТЕРОВ

BSP MBSPP-FBSPPX

Наружная резьба BSPP 60° / Поворотная гайка, внутренняя резьба.

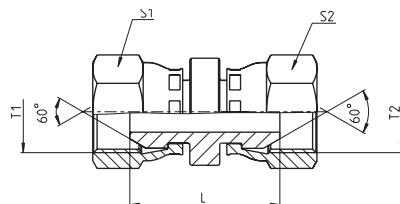






					
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L	S	S1
BSP	BSPP	BSPP F	ММ	ММ	ММ
2MBSPP-2FBSPPX	1/8-28	1/8-28	25,0	14,0	14,0
2MBSPP-4FBSPPX	1/8-28	1/4-19	27,0	14,0	19,0
4MBSPP-2FBSPPX	1/4-19	1/8-28	27,0	19,0	14,0
4MBSPP-4FBSPPX	1/4-19	1/4-19	29,0	19,0	19,0
4MBSPP-6FBSPPX	1/4-19	3/8-19	30,5	19,0	22,0
4MBSPP-8FBSPPX	1/4-19	1/2-14	32,0	19,0	27,0
4MBSPP-12FBSPPX	1/4-19	3/4-14	33,0	27,0	32,0
6MBSPP-4FBSPPX	3/8-19	1/4-19	32,5	22,0	19,0
6MBSPP-6FBSPPX	3/8-19	3/8-19	34,0	22,0	22,0
6MBSPP-8FBSPPX	3/8-19	1/2-14	35,5	22,0	27,0
6MBSPP-12FBSPPX	3/8-19	3/4-14	36,5	27,0	32,0
6MBSPP-16FBSPPX	3/8-19	1-11	38,0	32,0	41,0
8MBSPP-4FBSPPX	1/2-14	1/4-19	37,0	27,0	19,0
8MBSPP-6FBSPPX	1/2-14	3/8-19	38,5	27,0	22,0
8MBSPP-8FBSPPX	1/2-14	1/2-14	40,0	27,0	27,0
8MBSPP-10FBSPPX	1/2-14	5/8-14	40,5	27,0	30,0
8MBSPP-12FBSPPX	1/2-14	3/4-14	41,0	27,0	32,0
8MBSPP-16FBSPPX	1/2-14	1-11	42,5	32,0	41,0
10MBSPP-10FBSPPX	5/8-14	5/8-14	42,0	30,0	30,0
12MBSPP-6FBSPPX	3/4-14	3/8-19	42,0	32,0	22,0
12MBSPP-8FBSPPX	3/4-14	1/2-14	43,5	32,0	27,0
12MBSPP-12FBSPPX	3/4-14	3/4-14	44,5	32,0	32,0
12MBSPP-16FBSPPX	3/4-14	1-11	46,0	32,0	41,0
12MBSPP-20FBSPPX	3/4-14	1 1/4-11	49,0	32,0	50,0
16MBSPP-8FBSPPX	1-11	1/2-14	48,0	41,0	27,0
16MBSPP-12FBSPPX	1-11	3/4-14	49,0	41,0	32,0
16MBSPP-16FBSPPX	1-11	1-11	50,0	41,0	41,0
16MBSPP-20FBSPPX	1-11	1 1/4-11	53,0	41,0	50,0
16MBSPP-24FBSPPX	1-11	1 1/2-11	53,5	55,0	55,0
20MBSPP-12FBSPPX	1 1/4-11	3/4-14	50,5	50,0	32,0
20MBSPP-16FBSPPX	1 1/4-11	1-11	52,0	50,0	41,0
20MBSPP-20FBSPPX	1 1/4-11	1 1/2-11	55,0	50,0	50,0
20MBSPP-24FBSPPX	1 1/4-11	1 1/2-11	55,5	50,0	55,0
20MBSPP-32FBSPPX	1 1/4-11	2-11	58,5	50,0	70,0
24MBSPP-16FBSPPX	1 1/2-11	1-11	54,5	55,0	41,0
24MBSPP-20FBSPPX	1 1/2-11	1 1/4-11	57,5	55,0	50,0
24MBSPP-24FBSPPX	1 1/2-11	1 1/2-11	58,0	55,0	55,0
24MBSPP-32FBSPPX	1 1/2-11	2-11	60,0	55,0	70,0
32MBSPP-20FBSPPX	2-11	1 1/4-11	60,0	70,0	50,0
32MBSPP-24FBSPPX	2-11	1 1/2-11	60,5	70,0	55,0
32MBSPP-32FBSPPX	2-11	2-11	63,5	70,0	70,0

АДАПТЕРЫ BSP BS5200

BSP FBSPPX-FBSPPX

Поворотная гайка, внутренняя резьба
BSPP 60° / Поворотная гайка,
внутренняя резьба.



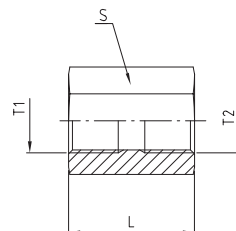
					
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L	S1	S2
BSP	BSPP F	BSPP F	ММ	ММ	ММ
2FBSPPX-2FBSPPX	1/8-28	1/8-28	21,0	14,0	14,0
4FBSPPX-4FBSPPX	1/4-19	1/4-19	25,0	19,0	19,0
4FBSPPX-6FBSPPX	1/4-19	3/8-19	26,5	19,0	22,0
4FBSPPX-8FBSPPX	1/4-19	1/2-14	28,5	19,0	27,0
6FBSPPX-6FBSPPX	3/8-19	3/8-19	27,0	22,0	22,0
6FBSPPX-8FBSPPX	3/8-19	1/2-14	29,5	22,0	27,0
8FBSPPX-8FBSPPX	1/2-14	1/2-14	31,0	27,0	27,0
8FBSPPX-10FBSPPX	1/2-14	5/8-14	31,5	27,0	30,0
8FBSPPX-12FBSPPX	1/2-14	3/4-14	32,5	27,0	32,0
10FBSPPX-10FBSPPX	5/8-14	5/8-14	31,5	30,0	30,0
12FBSPPX-12FBSPPX	3/4-14	3/4-14	33,5	32,0	32,0
12FBSPPX-16FBSPPX	3/4-14	1-11	35,0	32,0	41,0
16FBSPPX-16FBSPPX	1-11	1-11	36,5	41,0	41,0
20FBSPPX-20FBSPPX	1 1/4-11	1 1/4-11	40,0	50,0	50,0
24FBSPPX-24FBSPPX	1 1/2-11	1 1/2-11	47,0	55,0	55,0
32FBSPPX-32FBSPPX	2-11	2-11	47,0	70,0	70,0

АДАПТЕРЫ BSP BS5200

МИР АДАПТЕРОВ

BSP FBSPP-FBSPP

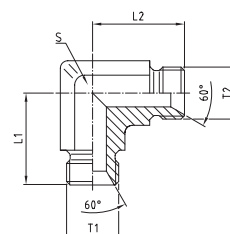
Фиксированная гайка, внутренняя резьба BSPP /
Фиксированная гайка, внутренняя резьба.



НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L	S
BSP	BSPP F	BSPP F	ММ	ММ
2FBSPP-2FBSPP	1/8-28	1/8-28	22,0	14,0
4FBSPP-4FBSPP	1/4-19	1/4-19	24,0	19,0
6FBSPP-6FBSPP	3/8-19	3/8-19	26,0	22,0
8FBSPP-8FBSPP	1/2-14	1/2-14	32,0	27,0
10FBSPP-10FBSPP	5/8-14	5/8-14	36,0	30,0
12FBSPP-12FBSPP	3/4-14	3/4-14	36,0	32,0
16FBSPP-16FBSPP	1-11	1-11	40,0	41,0
20FBSPP-20FBSPP	1 1/4-11	1 1/4-11	44,0	50,0
24FBSPP-24FBSPP	1 1/2-11	1 1/2-11	45,0	55,0
32FBSPP-32FBSPP	2-11	2-11	54,0	70,0

BSP MBSPP-MBSPP90BL

Наружная резьба BSPP 60° / Наружная резьба,
с компактным коленом (поковка) 90°.

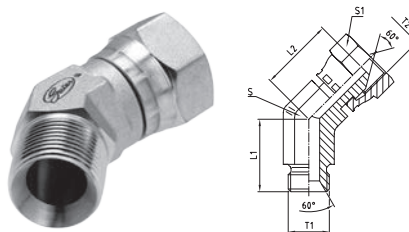


НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L1	L2	S лыска
BSP	BSPP	BSPP	ММ	ММ	ММ
4MBSPP-4MBSPP90BL	1/4-19	1/4-19	24,5	24,5	14,0
6MBSPP-6MBSPP90BL	3/8-19	3/8-19	27,5	27,5	16,0
8MBSPP-8MBSPP90BL	1/2-14	1/2-14	34,5	34,5	22,0
12MBSPP-12MBSPP90BL	3/4-14	3/4-14	40,0	40,0	27,0
16MBSPP-16MBSPP90BL	1-11	1-11	46,0	46,0	33,0

АДАПТЕРЫ BSP BS5200

BSP MBSPP-FBSPPX45BL

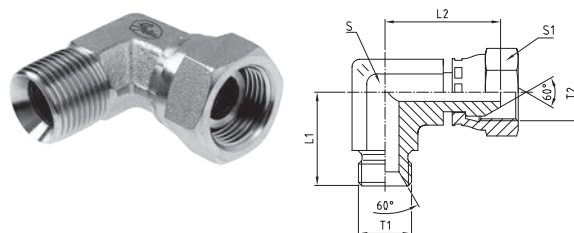
Наружная резьба BSPP 60° / Поворотная гайка, внутренняя резьба, с компактным коленом (поковка) 45°.



НОМЕР ИЗД. BSP	Т1		Т2		L1	L2	S лыска	S1
	BSPP	BSPP F	мм	мм				
4MBSPP-4FBSPPX45BL	1/4-19	1/4-19	20,3	23,5			14,0	19,0
6MBSPP-6FBSPPX45BL	3/8-19	3/8-19	22,0	26,7			16,0	22,0
8MBSPP-8FBSPPX45BL	1/2-14	1/2-14	27,0	29,5			22,0	27,0
12MBSPP-12FBSPPX45BL	3/4-14	3/4-14	31,0	34,1			27,0	32,0
16MBSPP-16FBSPPX45BL	1-11	1-11	35,0	38,3			33,0	41,0

BSP MBSPP-FBSPPX90BL

Наружная резьба BSPP 60° / Поворотная гайка, внутренняя резьба, с компактным коленом (поковка) 90°.



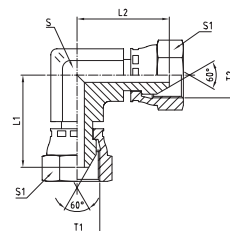
НОМЕР ИЗД. BSP	Т1		Т2		L1	L2	S лыска	S1
	BSPP	BSPP F	мм	мм				
4MBSPP-4FBSPPX90BL	1/4-19	1/4-19	24,5	24,0			14,0	19,0
6MBSPP-6FBSPPX90BL	3/8-19	3/8-19	27,5	26,7			16,0	22,0
8MBSPP-8FBSPPX90BL	1/2-14	1/2-14	34,5	34,3			22,0	27,0
10MBSPP-10FBSPPX90BL	5/8-14	5/8-14	35,0	34,3			22,0	30,0
12MBSPP-12FBSPPX90BL	3/4-14	3/4-14	40,0	36,5			27,0	32,0
16MBSPP-16FBSPPX90BL	1-11	1-11	46,0	43,2			33,0	41,0
20MBSPP-20FBSPPX90BL	1 1/4-11	1 1/4-11	50,5	46,4			41,0	50,0





АДАПТЕРЫ BSP BS5200

МИР АДАПТЕРОВ

BSP FBSPPX-FBSPPX90BL

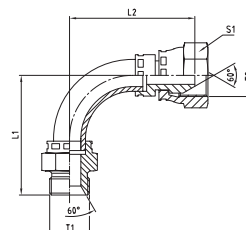
Поворотная гайка, внутренняя резьба BSPP 60° /
Поворотная гайка, внутренняя резьба,
с компактным коленом (поковка) 90°.







						
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L1	L2	С лыска	S1
BSP	BSPP F	BSPP F	ММ	ММ	ММ	ММ
4FBSPPX-4FBSPPX90BL	1/4-19	1/4-19	24,0	24,0	11,0	19,0
6FBSPPX-6FBSPPX90BL	3/8-19	3/8-19	26,7	26,7	14,0	22,0
8FBSPPX-8FBSPPX90BL	1/2-14	1/2-14	34,3	34,3	19,0	27,0
10FBSPPX-10FBSPPX90BL	5/8-14	5/8-14	34,3	34,3	22,0	30,0
12FBSPPX-12FBSPPX90BL	3/4-14	3/4-14	36,5	36,5	24,0	32,0
16FBSPPX-16FBSPPX90BL	1-11	1-11	43,2	43,2	30,0	41,0
20FBSPPX-20FBSPPX90BL	1 1/4-11	1 1/4-11	46,4	46,4	36,0	50,0

BSP MBSPP-FBSPPX90SWT

Наружная резьба BSPP 60° / Поворотная
гайка, внутренняя резьба с плавно
изогнутым коленом 90°.

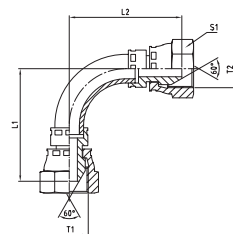






					
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L1	L2	S1
BSP	BSPP	BSPP F	ММ	ММ	ММ
4MBSPP-4FBSPPX90SWT	1/4-19	1/4-19	43,0	33,6	19,0
6MBSPP-6FBSPPX90SWT	3/8-19	3/8-19	51,6	41,3	22,0
8MBSPP-8FBSPPX90SWT	1/2-14	1/2-14	59,8	48,6	27,0
10MBSPP-10FBSPPX90SWT	5/8-14	5/8-14	70,0	52,5	30,0
12MBSPP-12FBSPPX90SWT	3/4-14	3/4-14	73,9	62,1	32,0
16MBSPP-16FBSPPX90SWT	1-11	1-11	93,7	72,8	41,0
20MBSPP-20FBSPPX90BL	1 1/4-11	1 1/4-11	110,7	85,9	50,0

АДАПТЕРЫ BSP BS5200

BSP FBSPPX-FBSPPX90SWT

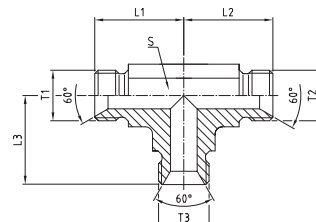
Поворотная гайка, внутренняя резьба BSPP 60° / Поворотная гайка, внутренняя резьба, с плавно изогнутым коленом 90°.







					
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L1	L2	S1
BSP	BSPP F	BSPP F	ММ	ММ	ММ
4FBSPPX-4FBSPPX90SWT	1/4-19	1/4-19	27,0	27,0	19,0
6FBSPPX-6FBSPPX90SWT	3/8-19	3/8-19	33,0	33,0	22,0
8FBSPPX-8FBSPPX90SWT	1/2-14	1/2-14	38,0	38,0	27,0
10FBSPPX-10FBSPPX90SWT	5/8-14	5/8-14	52,5	52,5	30,0
12FBSPPX-12FBSPPX90SWT	3/4-14	3/4-14	58,0	58,0	32,0
16FBSPPX-16FBSPPX90SWT	1-11	1-11	74,0	74,0	41,0
20FBSPPX-20FBSPPX90SWT	1 1/4-11	1 1/4-11	92,0	92,0	50,0

BSP MBSPP-MBSPP-MBSPP

Наружная резьба BSPP 60° / Наружная резьба / Наружная резьба, «Т» (поковка).



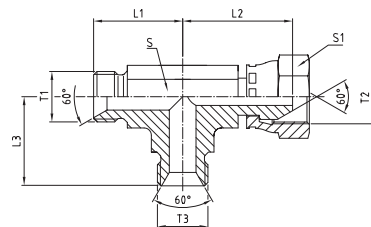
						
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	T3	L1 . L2	L3	S лыска
BSP	BSPP	BSPP	BSPP	ММ	ММ	ММ
4MBSPP-4MBSPP-4MBSPP	1/4-19	1/4-19	1/4-19	24,5	24,5	14,0
6MBSPP-6MBSPP-6MBSPP	3/8-19	3/8-19	3/8-19	27,5	27,5	16,0
8MBSPP-8MBSPP-8MBSPP	1/2-14	1/2-14	1/2-14	34,5	34,5	22,0
10MBSPP-10MBSPP-10MBSPP	5/8-14	5/8-14	5/8-14	35,0	35,0	22,0
12MBSPP-12MBSPP-12MBSPP	3/4-14	3/4-14	3/4-14	40,0	40,0	27,0
16MBSPP-16MBSPP-16MBSPP	1-11	1-11	1-11	46,0	46,0	33,0
20MBSPP-20MBSPP-20MBSPP	1 1/4-11	1 1/4-11	1 1/4-11	50,5	50,5	41,0
24MBSPP-24MBSPP-24MBSPP	1 1/2-11	1 1/2-11	1 1/2-11	57,5	57,5	48,0





АДАПТЕРЫ BSP BS5200

МИР АДАПТЕРОВ

BSP MBSPP-FBSPPX-MBSPP

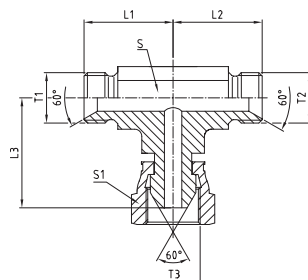
Наружная резьба BSPP 60° / Поворотная гайка, внутренняя резьба / Наружная резьба, «Т» (поковка).







							
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	T3	L1 . L3	L2	С лыска	S1
BSP	BSPP	BSPP F	BSPP	мм	мм	мм	мм
4MBSPP-4FBSPPX-4MBSPP	1/4-19	1/4-19	1/4-19	25,0	24,0	14,0	19,0
6MBSPP-6FBSPPX-6MBSPP	3/8-19	3/8-19	3/8-19	27,5	26,7	16,0	22,0
8MBSPP-8FBSPPX-8MBSPP	1/2-14	1/2-14	1/2-14	34,5	34,3	22,0	27,0
12MBSPP-12FBSPPX-12MBSPP	3/4-14	3/4-14	3/4-14	40,0	36,5	27,0	32,0
16MBSPP-16FBSPPX-16MBSPP	1-11	1-11	1-11	46,0	43,2	33,0	41,0
20MBSPP-20FBSPPX-20MBSPP	1 1/4-11	1 1/4-11	1 1/4-11	50,5	46,4	41,0	50,0

BSP MBSPP-MBSPP-FBSPPX

Наружная резьба BSPP 60° / Наружная резьба / Поворотная гайка, внутренняя резьба, «Т» (поковка).

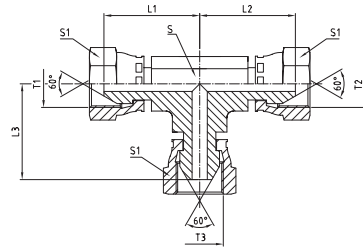


							
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	T3	L1 . L2	L3	С лыска	S1
BSP	BSPP	BSPP	BSPP F	мм	мм	мм	мм
4MBSPP-4MBSPP-4FBSPPX	1/4-19	1/4-19	1/4-19	24,5	24,0	14,0	19,0
6MBSPP-6MBSPP-6FBSPPX	3/8-19	3/8-19	3/8-19	27,5	26,7	16,0	22,0
8MBSPP-8MBSPP-8FBSPPX	1/2-14	1/2-14	1/2-14	34,5	34,3	22,0	27,0
12MBSPP-12MBSPP-12FBSPPX	3/4-14	3/4-14	3/4-14	40,0	36,5	27,0	32,0
16MBSPP-16MBSPP-16FBSPPX	1-11	1-11	1-11	46,0	43,2	33,0	41,0
20MBSPP-20MBSPP-20FBSPPX	1 1/4-11	1 1/4-11	1 1/4-11	50,5	46,4	41,0	50,0

АДАПТЕРЫ BSP BS5200

BSP FBSPPX-FBSPPX-FBSPPX

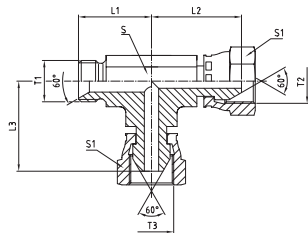
Поворотная гайка, внутренняя резьба BSPP 60° / Поворотная гайка, внутренняя резьба / Поворотная гайка, внутренняя резьба, «Т» (поковка).



НОМЕР ИЗД.	Т1			L		S	
	BSPP F	BSPP F	BSPP F	L1 . L2	L3	S лыска	S1
4FBSPPX-4FBSPPX-4FBSPPX	1/4-19	1/4-19	1/4-19	24,0	24,0	11,0	19,0
6FBSPPX-6FBSPPX-6FBSPPX	3/8-19	3/8-19	3/8-19	26,7	26,7	16,0	22,0
8FBSPPX-8FBSPPX-8FBSPPX	1/2-14	1/2-14	1/2-14	34,3	34,3	19,0	27,0
10FBSPPX-10FBSPPX-10FBSPPX	5/8-14	5/8-14	5/8-14	34,3	34,3	22,0	30,0
12FBSPPX-12FBSPPX-12FBSPPX	3/4-14	3/4-14	3/4-14	36,5	36,5	24,0	32,0
16FBSPPX-16FBSPPX-16FBSPPX	1-11	1-11	1-11	43,2	43,2	30,0	41,0
20FBSPPX-20FBSPPX-20FBSPPX	1 1/4-11	1 1/4-11	1 1/4-11	46,4	46,4	41,0	50,0
24FBSPPX-24FBSPPX-24FBSPPX	1 1/2-11	1 1/2-11	1 1/2-11	54,5	54,5	48,0	55,0

BSP MBSPP-FBSPPX-FBSPPX

Наружная резьба BSPP 60° / Поворотная гайка, внутренняя резьба / Поворотная гайка, внутренняя резьба, «Т» (поковка).



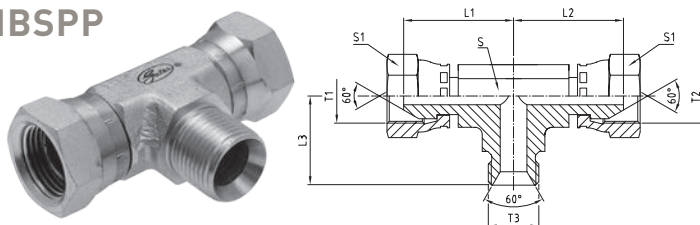
НОМЕР ИЗД.	Т1			L		S	
	BSPP	BSPP F	BSPP F	L1	L2 . L3	S лыска	S1
4MBSPP-4FBSPPX-4FBSPPX	1/4-19	1/4-19	1/4-19	25,0	24,0	14,0	19,0
6MBSPP-6FBSPPX-6FBSPPX	3/8-19	3/8-19	3/8-19	27,5	26,7	16,0	22,0
8MBSPP-8FBSPPX-8FBSPPX	1/2-14	1/2-14	1/2-14	34,5	34,3	22,0	27,0
12MBSPP-12FBSPPX-12FBSPPX	3/4-14	3/4-14	3/4-14	40,0	36,5	27,0	32,0
16MBSPP-16FBSPPX-16FBSPPX	1-11	1-11	1-11	46,0	43,2	33,0	41,0





АДАПТЕРЫ BSP BS5200

МИР АДАПТЕРОВ

BSP FBSPPX-FBSPPX-MBSPP

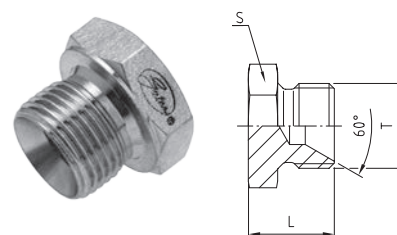
Поворотная гайка, внутренняя резьба BSPP 60° / Поворотная гайка, внутренняя резьба / Наружная резьба, «Т» (поковка).







							
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	T3	L1 . L2	L3	S лыска	S1
BSP	BSPP F	BSPP F	BSPP	ММ	ММ	ММ	ММ
4FBSPPX-4FBSPPX-4MBSPP	1/4-19	1/4-19	1/4-19	24,0	25,0	14,0	19,0
6FBSPPX-6FBSPPX-6MBSPP	3/8-19	3/8-19	3/8-19	26,7	27,5	16,0	22,0
8FBSPPX-8FBSPPX-8MBSPP	1/2-14	1/2-14	1/2-14	34,3	34,5	22,0	27,0
10FBSPPX-10FBSPPX-10MBSPP	5/8-14	5/8-14	5/8-14	34,3	34,5	22,0	30,0
12FBSPPX-12FBSPPX-12MBSPP	3/4-14	3/4-14	3/4-14	36,5	40,0	27,0	32,0
16FBSPPX-16FBSPPX-16MBSPP	1-11	1-11	1-11	43,2	46,0	33,0	41,0

BSP MBSPP-PLUG

Коническая заглушка, наружная резьба BSPP 60°.



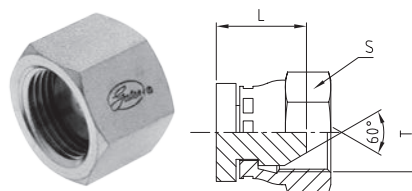
				
НОМЕР ИЗД.	T	L		S
BSP	BSPP	ММ		ММ
2MBSPP-PLUG	1/8-28	16,0		14,0
4MBSPP-PLUG	1/4-19	18,0		19,0
6MBSPP-PLUG	3/8-19	21,5		22,0
8MBSPP-PLUG	1/2-14	26,0		27,0
10MBSPP-PLUG	5/8-14	27,5		30,0
12MBSPP-PLUG	3/4-14	29,5		32,0
16MBSPP-PLUG	1-11	34,0		41,0
20MBSPP-PLUG	1 1/4-11	37,5		50,0
24MBSPP-PLUG	1 1/2-11	40,0		55,0
32MBSPP-PLUG	2-11	43,5		70,0





АДАПТЕРЫ BSP

BS5200

BSP FBSPPX-CAP

Крышка поворотная, внутренняя резьба BSPP, 60°.



			
НОМЕР ИЗД.	T	L	S
BSP	BSPP	ММ	ММ
2FBSPPX-CAP	1/8-28	13,8	14,0
4FBSPPX-CAP	1/4-19	16,9	19,0
6FBSPPX-CAP	3/8-19	17,4	22,0
8FBSPPX-CAP	1/2-14	20,2	27,0
10FBSPPX-CAP	5/8-14	19,6	30,0
12FBSPPX-CAP	3/4-14	21,9	32,0
16FBSPPX-CAP	1-11	23,6	41,0
20FBSPPX-CAP	1 1/4-11	28,4	50,0
24FBSPPX-CAP	1 1/2-11	28,5	55,0
32FBSPPX-CAP	2-11	31,5	70,0

МИР АДАПТЕРОВ
ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ
ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ



АДАПТЕРЫ ЛІС

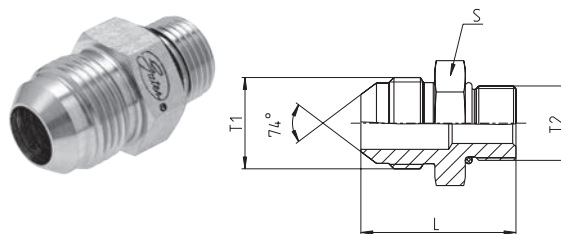






АДАПТЕРЫ JIC ISO 8434-2 И SAE J514

МИР АДАПТЕРОВ

JIC MJ-MMOR

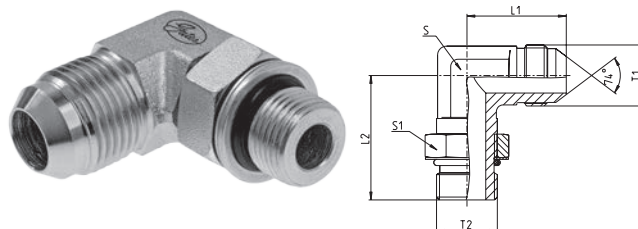
Наружная резьба JIC 37° / Наружная резьба метрическая, с уплотнительным кольцом.







				
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L	S
JIC	JIC	Метрическая	мм	мм
4MJ-10MMOR	7/16-20	M10x1	30,0	14,0
6MJ-14MMOR	9/16-18	M14x1,5	34,0	19,0
6MJ-16MMOR	9/16-18	M16x1,5	36,0	22,0
6MJ-18MMOR	9/16-18	M18x1,5	37,0	24,0
8MJ-16MMOR	3/4-16	M16x1,5	38,0	22,0
8MJ-18MMOR	3/4-16	M18x1,5	39,0	24,0
10MJ-14MMOR	7/8-14	M14x1,5	41,0	24,0
10MJ-18MMOR	7/8-14	M18x1,5	43,0	24,0
10MJ-22MMOR	7/8-14	M22x1,5	44,0	27,0
12MJ-22MMOR	1 1/16-12	M22x1,5	48,0	27,0
12MJ-27MMOR	1 1/16-12	M27x2	51,0	32,0

JIC MJ-MMAOR90

Наружная резьба JIC 37° /
Регулируемое метрическое колено 90°
с уплотнительным кольцом.

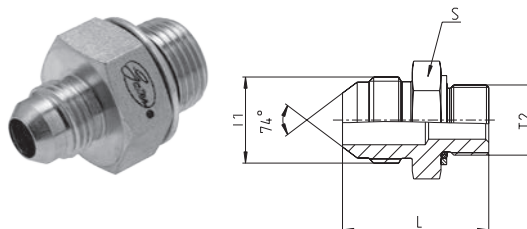


						
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L1	L2	S лыска	S1
JIC	JIC	Метрическая	мм	мм	мм	мм
5MJ-12MMAOR90	1/2-20	M12x1,5	24,0	31,0	13,0	17,0
6MJ-14MMAOR90	9/16-18	M14x1,5	27,0	34,0	14,0	19,0
8MJ-18MMAOR90	3/4-16	M18x1,5	32,0	38,0	19,0	24,0
10MJ-18MMAOR90	7/8-14	M18x1,5	37,0	42,0	22,0	24,0
10MJ-22MMAOR90	7/8-14	M22x1,5	37,0	43,0	22,0	27,0
12MJ-22MMAOR90	1 1/16-12	M22x1,5	42,0	45,0	24,0	27,0
12MJ-27MMAOR90	1 1/16-12	M27x2	42,0	50,0	27,0	32,0

АДАПТЕРЫ JIC ISO 8434-2 И SAE J514

JIC MJ-MMCOR

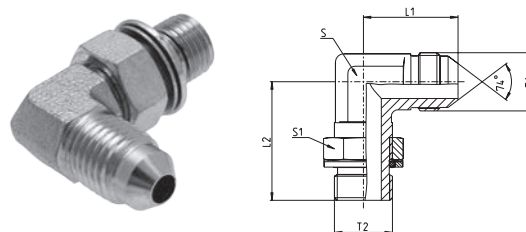
JIC 37° / Наружная метрическая резьба, с уплотнительным кольцом и удерживающим кольцом.



НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L	S
JIC	JIC	Метрическая	мм	мм
6MJ-14MMCOR	9/16-18	M14x1,5	34,0	19,0
6MJ-18MMCOR	9/16-18	M18x1,5	37,0	24,0

JIC MJ-MMACOR90

Наружная резьба JIC 37° / Регулируемое колено 90° с наружной метрической резьбой, уплотнительным кольцом и удерживающим кольцом.



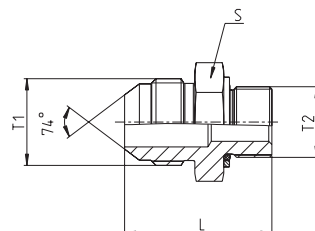
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L1	L2	S лыска	S1
JIC	JIC	Метрическая	мм	мм	мм	мм
4MJ-10MMACOR90	7/16-20	M10x1	23,0	27,0	11,0	13,0





АДАПТЕРЫ JIC ISO 8434-2 И SAE J514

МИР АДАПТЕРОВ

JIC MJ-MBSPPCOR

Наружная резьба JIC 37° / Наружная резьба BSPP, с уплотнительным кольцом и удерживающим кольцом.

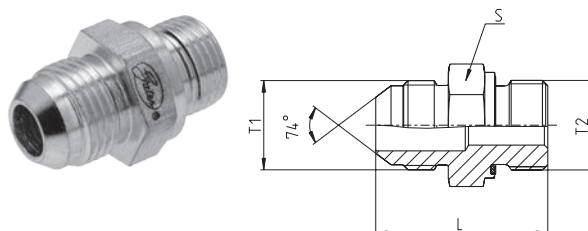






				
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L	S
JIC	JIC	BSPP	ММ	ММ
4MJ-2MBSPPCOR	7/16-20	1/8-28	28,0	16,0
4MJ-4MBSPPCOR	7/16-20	1/4-19	32,0	19,0
4MJ-6MBSPPCOR	7/16-20	3/8-19	33,0	22,0
4MJ-8MBSPPCOR	7/16-20	1/2-14	39,0	30,0
6MJ-4MBSPPCOR	9/16-18	1/4-19	33,0	19,0
6MJ-2MBSPPCOR	9/16-18	1/8-28	29,0	17,0
6MJ-6MBSPPCOR	9/16-18	3/8-19	33,0	22,0
6MJ-8MBSPPCOR	9/16-18	1/2-14	38,0	30,0
8MJ-6MBSPPCOR	3/4-16	3/8-19	36,0	22,0
8MJ-4MBSPPCOR	3/4-16	1/4-19	35,0	19,0
8MJ-8MBSPPCOR	3/4-16	1/2-14	41,0	30,0
8MJ-12MBSPPCOR	3/4-16	3/4-14	42,0	36,0
8MJ-16MBSPPCOR	3/4-16	1-11	47,0	46,0
10MJ-8MBSPPCOR	7/8-14	1/2-14	43,0	30,0
10MJ-6MBSPPCOR	7/8-14	3/8-19	39,0	24,0
10MJ-12MBSPPCOR	7/8-14	3/4-14	45,0	36,0
12MJ-12MBSPPCOR	1 1/16-12	3/4-14	48,0	36,0
16MJ-16MBSPPCOR	1 5/16-12	1-11	54,0	46,0
16MJ-12MBSPPCOR	1 5/16-12	3/4-14	49,0	36,0
16MJ-20MBSPPCOR	1 5/16-12	1 1/4-11	55,0	50,0
24MJ-20MBSPPCOR	1 7/8-12	1 1/4-11	60,0	50,0

АДАПТЕРЫ JIC ISO 8434-2 И SAE J514

JIC MJ-MBSPWD

Наружная резьба JIC 37° / Наружная резьба BSPP, с уплотнением в оправе.



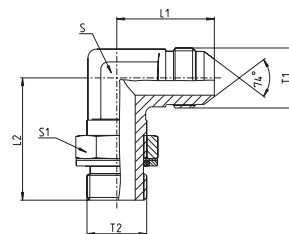
			
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L
JIC	JIC	BSPP	ММ
			ММ
4MJ-2MBSPWD	7/16-20	1/8-28	28,0
4MJ-4MBSPWD	7/16-20	1/4-19	32,0
4MJ-6MBSPWD	7/16-20	3/8-19	33,0
4MJ-8MBSPWD	7/16-20	1/2-14	39,0
5MJ-2MBSPWD	1/2-20	1/8-28	28,0
5MJ-4MBSPWD	1/2-20	1/4-19	32,0
5MJ-6MBSPWD	1/2-20	3/8-19	33,0
6MJ-4MBSPWD	9/16-18	1/4-19	33,0
6MJ-6MBSPWD	9/16-18	3/8-19	33,0
6MJ-8MBSPWD	9/16-18	1/2-14	38,0
8MJ-6MBSPWD	3/4-16	3/8-19	36,0
8MJ-4MBSPWD	3/4-16	1/4-19	35,0
8MJ-8MBSPWD	3/4-16	1/2-14	41,0
8MJ-12MBSPWD	3/4-16	3/4-14	42,0
8MJ-16MBSPWD	3/4-16	1-11	47,0
10MJ-8MBSPWD	7/8-14	1/2-14	43,0
10MJ-6MBSPWD	7/8-14	3/8-19	39,0
10MJ-12MBSPWD	7/8-14	3/4-14	45,0
12MJ-12MBSPWD	1 1/16-12	3/4-14	48,0
12MJ-8MBSPWD	1 1/16-12	1/2-14	47,0
12MJ-16MBSPWD	1 1/16-12	1-11	53,0
16MJ-16MBSPWD	1 5/16-12	1-11	54,0
16MJ-12MBSPWD	1 5/16-12	3/4-14	49,0
16MJ-20MBSPWD	1 5/16-12	1 1/4-11	55,0





АДАПТЕРЫ JIC ISO 8434-2 И SAE J514

МИР АДАПТЕРОВ

JIC MJ-MBSPACOR90

Наружная резьба JIC 37° / Регулируемое колено 90° с наружной резьбой BSPP, уплотнительным кольцом и удерживающим кольцом.

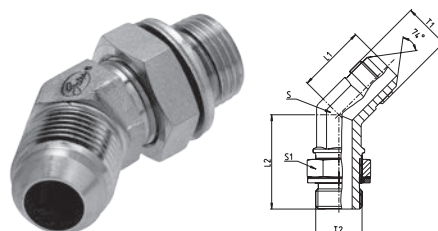






						
НОМЕР ИЗД. JIC	T1 JIC	T2 BSPP	L1 мм	L2 мм	S лыска мм	S1 мм
4MJ-2MBSPACOR90	7/16-20	1/8-28	23,0	27,0	11,0	14,0
4MJ-4MBSPACOR90	7/16-20	1/4-19	27,0	32,0	14,0	19,0
4MJ-6MBSPACOR90	7/16-20	3/8-19	29,0	27,0	19,0	22,0
5MJ-2MBSPACOR90	1/2-20	1/8-28	24,0	27,0	13,0	14,0
5MJ-4MBSPACOR90	1/2-20	1/4-19	27,0	32,0	14,0	19,0
5MJ-6MBSPACOR90	1/2-20	3/8-19	29,0	37,0	19,0	22,0
6MJ-4MBSPACOR90	9/16-18	1/4-19	27,0	32,0	14,0	19,0
6MJ-6MBSPACOR90	9/16-18	3/8-19	29,0	37,0	19,0	22,0
6MJ-8MBSPACOR90	9/16-18	1/2-14	31,0	43,0	22,0	27,0
8MJ-6MBSPACOR90	3/4-16	3/8-19	32,0	37,0	19,0	22,0
8MJ-4MBSPACOR90	3/4-16	1/4-19	32,0	37,0	19,0	19,0
8MJ-8MBSPACOR90	3/4-16	1/2-14	34,0	43,0	22,0	27,0
8MJ-12MBSPACOR90	3/4-16	3/4-14	36,0	50,0	27,0	36,0
10MJ-8MBSPACOR90	7/8-14	1/2-14	37,0	43,0	22,0	27,0
10MJ-6MBSPACOR90	7/8-14	3/8-19	37,0	36,0	22,0	22,0
10MJ-12MBSPACOR90	7/8-14	3/4-14	39,0	50,0	27,0	36,0
12MJ-12MBSPACOR90	1 1/16-12	3/4-14	42,0	50,0	27,0	36,0
12MJ-8MBSPACOR90	1 1/16-12	1/2-14	42,0	50,0	27,0	27,0
12MJ-16MBSPACOR90	1 1/16-12	1-11	45,0	52,0	33,0	41,0
16MJ-16MBSPACOR90	1 5/16-12	1-11	46,0	52,0	33,0	41,0
16MJ-12MBSPACOR90	1 5/16-12	3/4-14	46,0	47,0	33,0	36,0
20MJ-20MBSPACOR90	1 5/8-12	1 1/4-11	52,0	57,0	41,0	50,0
24MJ-24MBSPACOR90	1 7/8-12	1 1/2-11	59,0	61,0	48,0	55,0

АДАПТЕРЫ JIC ISO 8434-2 И SAE J514

JIC MJ-MBSPACOR45

Наружная резьба JIC 37° / Регулируемое колено 45° с наружной резьбой BSPP, уплотнительным кольцом и удерживающим кольцом.



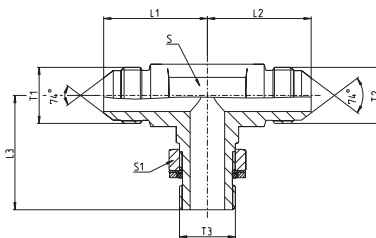
						
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L1	L2	S лыска	S1
JIC	JIC	BSPP	мм	мм	мм	мм
4MJ-2MBSPACOR45	7/16-20	1/8-28	18,0	27,0	11,0	14,0
4MJ-4MBSPACOR45	7/16-20	1/4-19	21,0	29,0	14,0	19,0
6MJ-4MBSPACOR45	9/16-18	1/4-19	21,0	29,0	14,0	19,0
6MJ-6MBSPACOR45	9/16-18	3/8-19	22,0	33,0	19,0	22,0
6MJ-8MBSPACOR45	9/16-18	1/2-14	22,0	39,0	22,0	27,0
8MJ-6MBSPACOR45	3/4-16	3/8-19	25,0	33,0	19,0	22,0
8MJ-8MBSPACOR45	3/4-16	1/2-14	25,0	39,0	22,0	27,0
10MJ-8MBSPACOR45	7/8-14	1/2-14	28,0	39,0	22,0	27,0
10MJ-12MBSPACOR45	7/8-14	3/4-14	30,0	44,0	27,0	36,0
12MJ-12MBSPACOR45	1 1/16-12	3/4-14	33,0	44,0	27,0	36,0
16MJ-16MBSPACOR45	1 5/16-12	1-11	37,0	47,0	33,0	41,0

АДАПТЕРЫ JIC ISO 8434-2 И SAE J514

МИР АДАПТЕРОВ

JIC MJ-MJ-MBSPACOR

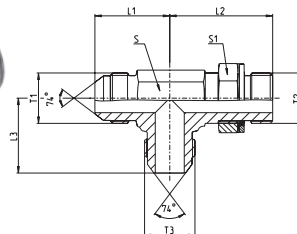
Наружная резьба JIC 37° / Наружная резьба / Регулируемый Т-образный отвод с наружной резьбой BSPP, уплотнительным кольцом и удерживающим кольцом.



НОМЕР ИЗД.	T1	T2	T3	L1 . L2	L3	S лыска	S1
JIC	JIC	JIC	BSPP	мм	мм	мм	мм
4MJ-4MJ-2MBSPACOR	7/16-20	7/16-20	1/8-28	23,0	27,0	11,0	14,0
6MJ-6MJ-4MBSPACOR	9/16-18	9/16-18	1/4-19	27,0	32,0	14,0	19,0
8MJ-8MJ-6MBSPACOR	3/4-16	3/4-16	3/8-19	32,0	37,0	19,0	22,0
8MJ-8MJ-8MBSPACOR	3/4-16	3/4-16	1/2-14	34,0	44,0	22,0	27,0
10MJ-10MJ-8MBSPACOR	7/8-14	7/8-14	1/2-14	27,0	43,0	22,0	27,0
12MJ-12MJ-12MBSPACOR	1 1/16-12	1 1/16-12	3/4-14	42,0	50,0	27,0	36,0
16MJ-16MJ-16MBSPACOR	1 5/16-12	1 5/16-12	1-11	46,0	52,0	33,0	41,0

JIC MJ-MBSPACOR-MJ

Наружная резьба JIC 37° / Регулируемый Т-образный тройник с наружной резьбой BSPP, уплотнительным кольцом и удерживающим кольцом / Боковой отвод, наружная резьба.

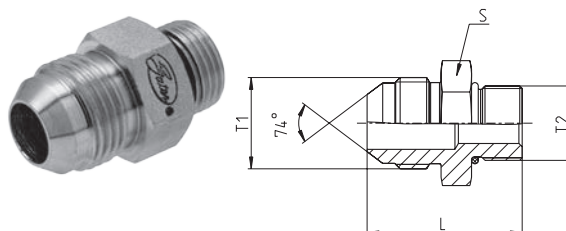






НОМЕР ИЗД.	T1	T2	T3	L1 . L3	L2	S лыска	S1
JIC	JIC	BSPP	JIC	мм	мм	мм	мм
4MJ-2MBSPACOR-4MJ	7/16-20	1/8-28	7/16-20	23,0	27,0	11,0	14,0
6MJ-4MBSPACOR-6MJ	9/16-18	1/4-19	9/16-18	27,0	32,0	14,0	19,0
8MJ-6MBSPACOR-8MJ	3/4-16	3/8-19	3/4-16	32,0	37,0	19,0	22,0
10MJ-8MBSPACOR-10MJ	7/8-14	1/2-14	7/8-14	37,0	43,0	22,0	27,0
12MJ-12MBSPACOR-12MJ	1 1/16-12	3/4-14	1 1/16-12	42,0	50,0	27,0	27,0
16MJ-16MBSPACOR-16MJ	1 5/16-12	1-11	1 5/16-12	43,0	52,0	33,0	36,0

АДАПТЕРЫ JIC ISO 8434-2 И SAE J514

JIC MJ-MB

Наружная резьба JIC 37° / Наружная резьба UN/UNF SAE, с уплотнительным кольцом.



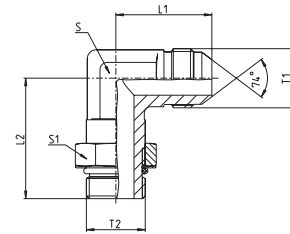
				
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L	S
JIC	JIC	SAE O	ММ	ММ
4MJ-4MB	7/16-20	7/16-20	31,0	14,0
4MJ-6MB	7/16-20	9/16-18	33,0	17,0
5MJ-5MB	1/2-20	1/2-20	31,0	16,0
5MJ-4MB	1/2-20	7/16-20	31,0	14,0
5MJ-6MB	1/2-20	9/16-18	33,0	17,0
6MJ-6MB	9/16-18	9/16-18	33,0	17,0
6MJ-4MB	9/16-18	7/16-20	32,0	16,0
6MJ-8MB	9/16-18	3/4-16	35,0	22,0
6MJ-10MB	9/16-18	7/8-14	38,0	25,0
6MJ-12MB	9/16-18	1 1/16-12	41,0	32,0
8MJ-8MB	3/4-16	3/4-16	38,0	22,0
8MJ-6MB	3/4-16	9/16-18	37,0	19,0
8MJ-10MB	3/4-16	7/8-14	41,0	27,0
8MJ-12MB	3/4-16	1 1/16-12	45,0	32,0
10MJ-10MB	7/8-14	7/8-14	43,0	27,0
10MJ-8MB	7/8-14	3/4-16	42,0	24,0
10MJ-12MB	7/8-14	1 1/16-12	47,0	32,0
12MJ-12MB	1 1/16-12	1 1/16-12	50,0	32,0
12MJ-8MB	1 1/16-12	3/4-14	49,0	29,0
16MJ-16MB	1 5/16-12	1 5/16-12	52,0	38,0
16MJ-12MB	1 5/16-12	1 1/16-12	52,0	36,0
16MJ-20MB	1 5/16-12	1 5/8-12	54,0	48,0

АДАПТЕРЫ JIC ISO 8434-2 И SAE J514

МИР АДАПТЕРОВ

JIC MJ-MBA90

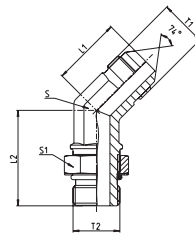
Наружная резьба JIC 37° / Регулируемое колено 90°, наружная резьба UN/UNF SAE, с уплотнительным кольцом.



НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L1	L2	S лыска	S1
JIC	JIC	SAE O	мм	мм	мм	мм
4MJ-4MBA90	7/16-20	7/16-20	23,0	26,0	11,0	14,0
4MJ-6MBA90	7/16-20	9/16-18	27,0	32,0	14,0	17,0
5MJ-5MBA90	1/2-20	1/2-20	24,0	29,0	13,0	17,0
6MJ-6MBA90	9/16-18	9/16-18	27,0	32,0	14,0	17,0
6MJ-4MBA90	9/16-18	7/16-20	27,0	30,0	14,0	14,0
6MJ-8MBA90	9/16-18	3/4-16	29,0	37,0	19,0	22,0
8MJ-8MBA90	3/4-16	3/4-16	32,0	37,0	19,0	22,0
8MJ-10MBA90	3/4-16	7/8-14	34,0	43,0	22,0	27,0
10MJ-10MBA90	7/8-14	7/8-14	37,0	43,0	22,0	27,0
10MJ-12MBA90	7/8-14	1 1/16-12	39,0	49,0	27,0	32,0
12MJ-12MBA90	1 1/16-12	1 1/16-12	42,0	49,0	27,0	32,0
16MJ-16MBA90	1 5/16-12	1 5/16-12	46,0	52,0	33,0	41,0

JIC MJ-MBA45

Наружная резьба JIC 37° / Регулируемое колено 45°, наружная резьба UN/UNF SAE, с уплотнительным кольцом.

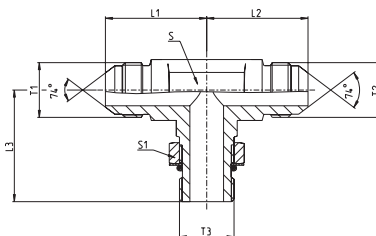


НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L1	L2	S лыска	S1
JIC	JIC	SAE O	мм	мм	мм	мм
4MJ-4MBA45	7/16-20	7/16-20	18,0	27,0	11,0	14,0
6MJ-6MBA45	9/16-18	9/16-18	21,0	29,0	14,0	17,0
6MJ-8MBA45	9/16-18	3/4-16	22,0	33,0	19,0	22,0
8MJ-8MBA45	3/4-16	3/4-16	25,0	33,0	19,0	22,0
8MJ-6MBA45	3/4-16	9/16-18	25,0	30,0	19,0	17,0
8MJ-10MBA45	3/4-16	7/8-14	25,0	39,0	22,0	25,0
10MJ-10MBA45	7/8-14	7/8-14	28,0	39,0	22,0	27,0
10MJ-8MBA45	7/8-14	3/4-16	28,0	35,0	22,0	22,0
12MJ-12MBA45	1 1/16-12	1 1/16-12	33,0	44,0	27,0	32,0
16MJ-16MBA45	1 5/16-12	1 5/16-12	37,0	47,0	33,0	38,0

АДАПТЕРЫ JIC ISO 8434-2 И SAE J514

JIC MJ-MJ-MBA

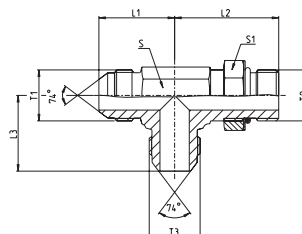
Наружная резьба JIC 37° / Наружная резьба / Регулируемый Т-образный отвод, наружная резьба UN/UNF SAE, с уплотнительным кольцом.



НОМЕР ИЗД.	T1	T2	T3	L1 . L2	L3	С лыска	S1
JIC	JIC	JIC	SAE O	ММ	ММ	ММ	ММ
4MJ-4MJ-4MBA	7/16-20	7/16-20	7/16-20	23,0	26,0	11,0	14,0
5MJ-5MJ-5MBA	1/2-20	1/2-20	1/2-20	25,0	29,0	14,0	16,0
6MJ-6MJ-6MBA	9/16-18	9/16-18	9/16-18	27,0	32,0	14,0	17,0
8MJ-8MJ-8MBA	3/4-16	3/4-16	3/4-16	22,0	37,0	19,0	22,0
10MJ-10MJ-10MBA	7/8-14	7/8-14	7/8-14	37,0	43,0	22,0	27,0
12MJ-12MJ-12MBA	1 1/16-12	1 1/16-12	1 1/16-12	42,0	49,0	27,0	32,0
16MJ-16MJ-16MBA	1 5/16-12	1 5/16-12	1 5/16-12	46,0	52,0	33,0	27,0

JIC MJ-MBA-MJ

Наружная резьба JIC 37° / Регулируемый тройник, наружная резьба UN/UNF SAE, с уплотнительным кольцом / Боковой отвод, наружная резьба.



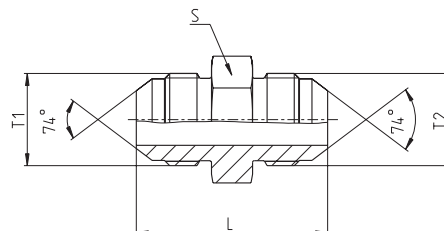
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	T3	L1 . L3	L2	С лыска	S1
JIC	JIC	SAE O	JIC	ММ	ММ	ММ	ММ
4MJ-4MBA-4MJ	7/16-20	7/16-20	7/16-20	23,0	26,0	11,0	14,0
5MJ-5MBA-5MJ	1/2-20	1/2-20	1/2-20	25,0	29,0	14,0	16,0
6MJ-6MBA-6MJ	9/16-18	9/16-18	9/16-18	27,0	32,0	14,0	17,0
8MJ-8MBA-8MJ	3/4-16	3/4-16	3/4-16	22,0	37,0	19,0	22,0
10MJ-10MBA-10MJ	7/8-14	7/8-14	7/8-14	37,0	43,0	22,0	27,0
12MJ-12MBA-12MJ	1 1/16-12	1 1/16-12	1 1/16-12	42,0	49,0	27,0	32,0
16MJ-16MBA-16MJ	1 5/16-12	1 5/16-12	1 5/16-12	46,0	52,0	33,0	27,0

АДАПТЕРЫ JIC ISO 8434-2 И SAE J514

МИР АДАПТЕРОВ

JIC MJ-MJ

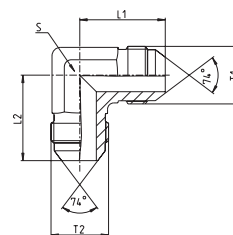
Наружная резьба JIC 37° /
Наружная резьба.



НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L	S
JIC	JIC	JIC	ММ	ММ
4MJ-4MJ	7/16-20	7/16-20	35,0	13,0
4MJ-2MJ	7/16-20	5/16-24	32,0	13,0
5MJ-5MJ	1/2-20	1/2-20	35,0	14,0
5MJ-4MJ	1/2-20	7/16-20	35,0	14,0
6MJ-6MJ	9/16-18	9/16-18	36,0	17,0
6MJ-4MJ	9/16-18	7/16-20	36,0	17,0
8MJ-8MJ	3/4-16	3/4-16	41,0	19,0
8MJ-6MJ	3/4-16	9/16-18	39,0	19,0
10MJ-10MJ	7/8-14	7/8-14	48,0	24,0
10MJ-8MJ	7/8-14	3/4-16	45,0	24,0
12MJ-12MJ	1 1/16-12	1 1/16-12	55,0	27,0
16MJ-16MJ	1 5/16-12	1 5/16-12	57,0	36,0

JIC MJ-MJ90

Наружная резьба JIC 37° / Наружная
резьба, колено 90°.

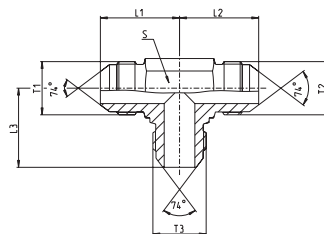


НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L1	L2	S лыска
JIC	JIC	JIC	ММ	ММ	ММ
4MJ-4MJ90	7/16-20	7/16-20	23,0	23,0	11,0
5MJ-5MJ90	1/2-20	1/2-20	24,0	24,0	13,0
6MJ-6MJ90	9/16-18	9/16-18	27,0	27,0	14,0
6MJ-4MJ90	9/16-18	7/16-20	27,0	27,0	14,0
8MJ-8MJ90	3/4-16	3/4-16	32,0	32,0	19,0
8MJ-6MJ90	3/4-16	9/16-18	32,0	29,0	19,0
10MJ-10MJ90	7/8-14	7/8-14	37,0	37,0	22,0
10MJ-8MJ90	7/8-14	3/4-16	37,0	34,0	22,0
12MJ-12MJ90	1 1/16-12	1 1/16-12	42,0	42,0	27,0
16MJ-16MJ90	1 5/16-12	1 5/16-12	46,0	46,0	33,0

АДАПТЕРЫ JIC ISO 8434-2 И SAE J514

JIC MJ-MJ-MJ

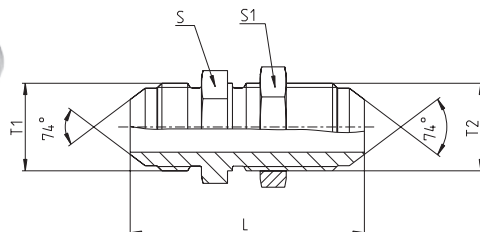
Наружная резьба JIC 37° / Наружная резьба / Наружная резьба, тройник.



НОМЕР ИЗД.	T1	T2	T3	L1 . L2	L3	S лыска
JIC	JIC	JIC	JIC	ММ	ММ	ММ
4MJ-4MJ-4MJ	7/16-20	7/16-20	7/16-20	23,0	23,0	14,0
5MJ-5MJ-5MJ	1/2-20	1/2-20	1/2-20	24,0	24,0	13,0
6MJ-6MJ-6MJ	9/16-18	9/16-18	9/16-18	27,0	27,0	14,0
8MJ-8MJ-8MJ	3/4-16	3/4-16	3/4-16	32,0	32,0	19,0
10MJ-10MJ-10MJ	7/8-14	7/8-14	7/8-14	37,0	37,0	22,0
12MJ-12MJ-12MJ	1 1/16-12	1 1/16-12	1 1/16-12	42,0	42,0	27,0
16MJ-16MJ-16MJ	1 5/16-12	1 5/16-12	1 5/16-12	46,0	46,0	33,0

JIC MJ-MJBKHD

Наружная резьба JIC 37° / Наружная резьба, прямое проходное соединение с контргайкой.



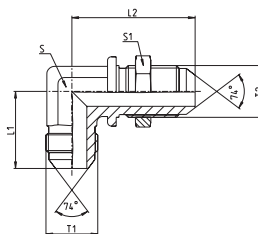
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L	S . S1	
JIC	JIC	JIC	ММ	ММ	ММ
4MJ-4MJBKHD	7/16-20	7/16-20	53,0	17,0	
5MJ-5MJBKHD	1/2-20	1/2-20	53,0	19,0	
6MJ-6MJBKHD	9/16-18	9/16-18	55,0	22,0	
8MJ-8MJBKHD	3/4-16	3/4-16	62,0	24,0	
10MJ-10MJBKHD	7/8-14	7/8-14	70,0	30,0	
12MJ-12MJBKHD	1 1/16-12	1 1/16-12	79,0	36,0	
16MJ-16MJBKHD	1 5/16-12	1 5/16-12	80,0	41,0	





АДАПТЕРЫ JIC ISO 8434-2 И SAE J514

МИР АДАПТЕРОВ

JIC MJ-MJBKHD90

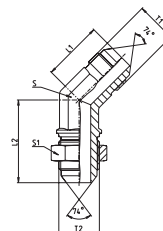
Наружная резьба JIC 37° / Наружная резьба, прямое проходное соединительное колено 90° с контргайкой.







						
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L1	L2	S лыска	S1
JIC	JIC	JIC	мм	мм	мм	мм
4MJ-4MJBKHD90	7/16-20	7/16-20	25,0	40,0	11,0	17,0
5MJ-5MJBKHD90	1/2-20	1/2-20	27,0	44,0	13,0	19,0
6MJ-6MJBKHD90	9/16-18	9/16-18	28,0	46,0	14,0	22,0
8MJ-8MJBKHD90	3/4-16	3/4-16	36,0	54,0	19,0	24,0
10MJ-10MJBKHD90	7/8-14	7/8-14	40,0	61,0	22,0	30,0
12MJ-12MJBKHD90	1 1/16-12	1 1/16-12	45,0	68,0	27,0	36,0
16MJ-16MJBKHD90	1 5/16-12	1 5/16-12	49,0	71,0	33,0	41,0

JIC MJ-MJBKHD45

Наружная резьба JIC 37° / Наружная резьба, прямое проходное соединительное колено 45° с контргайкой.

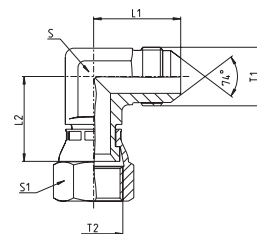






						
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L1	L2	S лыска	S1
JIC	JIC	JIC	мм	мм	мм	мм
4MJ-4MJBKHD45	7/16-20	7/16-20	18,0	39,0	11,0	17,0
5MJ-5MJBKHD45	1/2-20	1/2-20	20,0	42,0	14,0	19,0
6MJ-6MJBKHD45	9/16-18	9/16-18	21,0	42,0	14,0	22,0
8MJ-8MJBKHD45	3/4-16	3/4-16	25,0	49,0	19,0	24,0
10MJ-10MJBKHD45	7/8-14	7/8-14	28,0	55,0	22,0	30,0
12MJ-12MJBKHD45	1 1/16-12	1 1/16-12	33,0	62,0	27,0	36,0
16MJ-16MJBKHD45	1 5/16-12	1 5/16-12	37,0	65,0	33,0	41,0

АДАПТЕРЫ JIC ISO 8434-2 И SAE J514

JIC MJ-FJX90

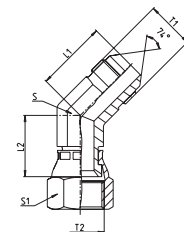
Наружная резьба JIC 37° / Поворотная гайка,
внутренняя резьба, колено 90°.







						
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L1	L2	S лыска	S1
JIC	JIC	JIC F	мм	мм	мм	мм
4MJ-4FJX90	7/16-20	7/16-20	23,0	17,0	11,0	14,0
5MJ-5FJX90	1/2-20	1/2-20	24,0	17,0	13,0	17,0
6MJ-6FJX90	9/16-18	9/16-18	27,0	22,0	14,0	19,0
8MJ-8FJX90	3/4-16	3/4-16	32,0	24,0	19,0	22,0
10MJ-10FJX90	7/8-14	7/8-14	37,0	28,0	22,0	27,0
12MJ-12FJX90	1 1/16-12	1 1/16-12	42,0	30,0	27,0	32,0
14MJ-14FJX90	1 3/16-12	1 3/16-12	46,0	34,0	33,0	35,0
16MJ-16FJX90	1 5/16-12	1 5/16-12	46,0	36,0	33,0	38,0

JIC MJ-FJX45

Наружная резьба JIC 37° / Поворотная гайка,
внутренняя резьба, колено 45°.



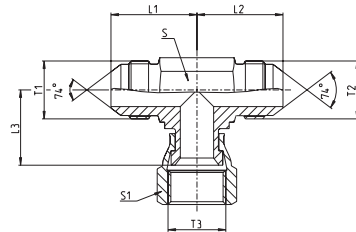
						
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L1	L2	S лыска	S1
JIC	JIC	JIC F	мм	мм	мм	мм
4MJ-4FJX45	7/16-20	7/16-20	18,0	15,0	11,0	14,0
5MJ-5FJX45	1/2-20	1/2-20	20,0	16,0	14,0	17,0
6MJ-6FJX45	9/16-18	9/16-18	21,0	19,0	14,0	19,0
8MJ-8FJX45	3/4-16	3/4-16	25,0	22,0	19,0	22,0
10MJ-10FJX45	7/8-14	7/8-14	28,0	24,0	22,0	27,0
12MJ-12FJX45	1 1/16-12	1 1/16-12	33,0	24,0	27,0	32,0
16MJ-16FJX45	1 5/16-12	1 5/16-12	37,0	29,0	33,0	38,0





АДАПТЕРЫ JIC ISO 8434-2 И SAE J514

МИР АДАПТЕРОВ

JIC MJ-MJ-FJX

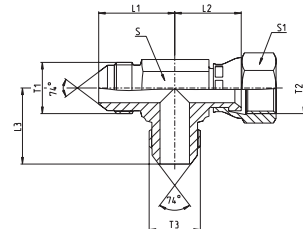
Наружная резьба JIC 37° / Наружная резьба / Поворотная гайка, внутренняя резьба, Т-образный отвод.







							
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	T3	L1 . L2	L3	S лыска	S1
JIC	JIC	JIC F	JIC F	ММ	ММ	ММ	ММ
4MJ-4MJ-4FJX	7/16-20	7/16-20	7/16-20	23,0	17,0	11,0	14,0
5MJ-5MJ-5FJX	1/2-20	1/2-20	1/2-20	24,0	17,0	13,0	17,0
6MJ-6MJ-6FJX	9/16-18	9/16-18	9/16-18	27,0	22,0	14,0	19,0
8MJ-8MJ-8FJX	3/4-16	3/4-16	3/4-16	32,0	24,0	19,0	22,0
10MJ-10MJ-10FJX	7/8-14	7/8-14	7/8-14	37,0	28,0	22,0	27,0
12MJ-12MJ-12FJX	1 1/16-12	1 1/16-12	1 1/16-12	42,0	38,0	27,0	32,0
16MJ-16MJ-16FJX	1 5/16-12	1 5/16-12	1 5/16-12	46,0	36,0	33,0	38,0

JIC MJ-FJX-MJ

Наружная резьба JIC 37° / Поворотная гайка, внутренняя резьба / Т-образный тройник с наружной резьбой.

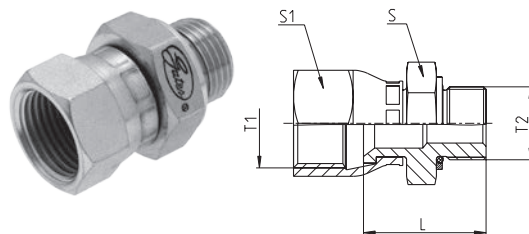






							
НОМЕР ИЗД.	T1	T2	T3	L1 . L3	L2	S лыска	S1
JIC	JIC	JIC F	JIC	ММ	ММ	ММ	ММ
4MJ-4FJX-4MJ	7/16-20	7/16-20	7/16-20	23,0	17,0	11,0	14,0
5MJ-5FJX-5MJ	1/2-20	1/2-20	1/2-20	24,0	17,0	13,0	17,0
6MJ-6FJX-6MJ	9/16-18	9/16-18	9/16-18	27,0	22,0	14,0	19,0
8MJ-8FJX-8MJ	3/4-16	3/4-16	3/4-16	32,0	24,0	19,0	22,0
10MJ-10FJX-10MJ	7/8-14	7/8-14	7/8-14	37,0	28,0	22,0	27,0
12MJ-12FJX-12MJ	1 1/16-12	1 1/16-12	1 1/16-12	42,0	38,0	27,0	32,0
14MJ-14FJX-14MJ	1 3/16-12	1 3/16-12	1 3/16-12	46,0	34,0	33,0	35,0
16MJ-16FJX-16MJ	1 5/16-12	1 5/16-12	1 5/16-12	46,0	36,0	33,0	38,0

АДАПТЕРЫ JIC ISO 8434-2 И SAE J514

JIC FJX-MBSPCOR

Поворотная гайка, внутренняя резьба JIC 37° /
Наружная резьба BSPP, с уплотнительным
кольцом и удерживающим кольцом.



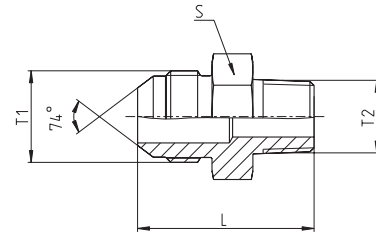
 НОМЕР ИЗД. JIC	 T1 T2		 L	 S S1 Поворотный	
	JIC F	BSPP	мм	мм	мм
4FJX-2MBSPCOR	7/16-20	1/8-28	24,6	17,0	14,0
4FJX-4MBSPCOR	7/16-20	1/4-19	27,2	19,0	14,0
5FJX-2MBSPCOR	1/2-20	1/8-28	24,6	16,0	17,0
6FJX-4MBSPCOR	9/16-18	1/4-19	29,2	19,0	19,0
6FJX-6MBSPCOR	9/16-18	3/8-19	30,2	22,0	19,0
8FJX-6MBSPCOR	3/4-16	3/8-19	32,2	22,0	22,0
8FJX-8MBSPCOR	3/4-16	1/2-14	35,5	30,0	22,0
10FJX-8MBSPCOR	7/8-14	1/2-14	38,5	30,0	27,0
12FJX-12MBSPCOR	1 1/16-12	3/4-14	40,5	36,0	32,0
16FJX-16MBSPCOR	1 5/16-12	1-11	46,6	46,0	38,0
20FJX-20MBSPCOR	1 5/8-12	1 1/4-11	50,6	50,0	50,0
24FJX-24MBSPCOR	1 7/8-12	1 1/2-11	54,6	55,0	60,0

АДАПТЕРЫ JIC ISO 8434-2 И SAE J514

МИР АДАПТЕРОВ

JIC MJ-MP

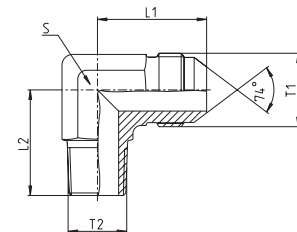
Наружная резьба JIC 37° /
Наружная резьба NPT.



НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L	S
JIC	JIC	NPT	ММ	ММ
4MJ-2MP	7/16-20	Z 1/8-27	31,0	16,0
4MJ-4MP	7/16-20	Z 1/4-18	36,0	14,0
4MJ-6MP	7/16-20	Z 3/8-18	37,0	19,0
5MJ-2MP	1/2-20	Z 1/8-27	31,0	14,0
5MJ-4MP	1/2-20	Z 1/4-18	36,0	14,0
6MJ-4MP	9/16-18	Z 1/4-18	36,0	17,0
6MJ-6MP	9/16-18	Z 3/8-18	36,0	19,0
6MJ-8MP	9/16-18	Z 1/2-14	43,0	22,0
8MJ-6MP	3/4-16	Z 3/8-18	39,0	19,0
8MJ-8MP	3/4-16	Z 1/2-14	46,0	22,0
8MJ-12MP	3/4-16	Z 3/4-14	47,0	27,0
10MJ-8MP	7/8-14	Z 1/2-14	48,0	24,0
10MJ-6MP	7/8-14	Z 3/8-18	43,0	24,0
10MJ-12MP	7/8-14	Z 3/4-14	50,0	27,0
12MJ-12MP	1 1/16-12	Z 3/4-14	52,0	27,0
16MJ-16MP	1 5/16-12	Z 1-11,5	57,0	36,0

JIC MJ-MP90

Наружная резьба JIC 37° / Наружная
резьба NPT, колено 90°.

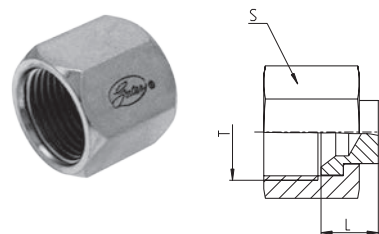






НОМЕР ИЗД.	T1	T2	L1	L2	S лыска
JIC	JIC	NPT	ММ	ММ	ММ
4MJ-2MP90	7/16-20	Z 1/8-27	23,0	20,0	11,0
4MJ-4MP90	7/16-20	Z 1/4-18	27,0	28,0	14,0
6MJ-4MP90	9/16-18	Z 1/4-18	27,0	28,0	14,0
6MJ-6MP90	9/16-18	Z 3/8-18	29,0	31,0	19,0
6MJ-8MP90	9/16-18	Z 1/2-14	31,0	37,0	22,0
8MJ-8MP90	3/4-16	Z 1/2-14	34,0	37,0	22,0
10MJ-8MP90	7/8-14	Z 1/2-14	37,0	37,0	22,0
12MJ-12MP90	1 1/16-12	Z 3/4-14	42,0	40,0	27,0
16MJ-16MP90	1 5/16-12	Z 1-11,5	46,0	50,0	33,0

АДАПТЕРЫ JIC ISO 8434-2 И SAE J514

JIC FJ-CAP

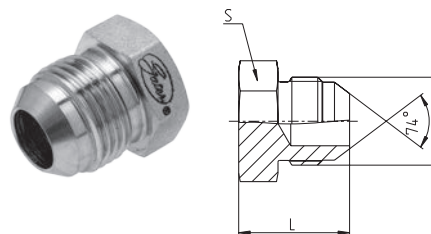
Крышка поворотная, внутренняя резьба JIC 37°.







			
НОМЕР ИЗД.	T	L	S
JIC	JIC	ММ	ММ
4FJ-CAP	7/16-20	9,0	14,0
5FJ-CAP	1/2-20	10,0	17,0
6FJ-CAP	9/16-18	12,0	19,0
8FJ-CAP	3/4-16	14,0	22,0
10FJ-CAP	7/8-14	14,0	27,0
12FJ-CAP	1 1/16-12	17,0	32,0
16FJ-CAP	1 5/16-12	16,0	41,0

JIC MJ-PLUG

Заглушка с наружной резьбой JIC 37°.



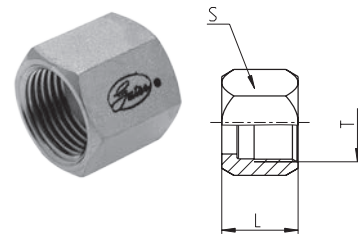
			
НОМЕР ИЗД.	T	L	S
JIC	JIC	ММ	ММ
4MJ-PLUG	7/16-20	20,0	13,0
5MJ-PLUG	1/2-20	20,0	14,0
6MJ-PLUG	9/16-18	21,0	17,0
8MJ-PLUG	3/4-16	24,0	19,0
10MJ-PLUG	7/8-14	28,0	24,0
12MJ-PLUG	1 1/16-12	33,0	27,0
16MJ-PLUG	1 5/16-12	34,0	36,0





АДАПТЕРЫ JIC ISO 8434-2 И SAE J514

МИР АДАПТЕРОВ

JIC FJ-NUT

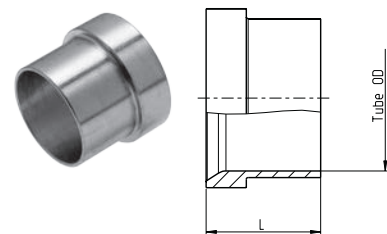
Гайка с внутренней резьбой JIC 37°.



			
НОМЕР ИЗД.	T	L	S
JIC	JIC	ММ	ММ
4FJ-NUT	7/16-20	15,8	14,0
5FJ-NUT	1/2-20	17,3	17,0
6FJ-NUT	9/16-18	18,5	19,0
8FJ-NUT	3/4-16	21,6	22,0
10FJ-NUT	7/8-14	24,9	27,0
12FJ-NUT	1 1/16-12	26,2	32,0
16FJ-NUT	1 5/16-12	28,7	41,0
20FJ-NUT	1 5/8-12	31,2	50,0
24FJ-NUT	1 7/8-12	36,1	60,0

JIC TS METRIC

Концевая трубная втулка JIC 37° для метрических труб.

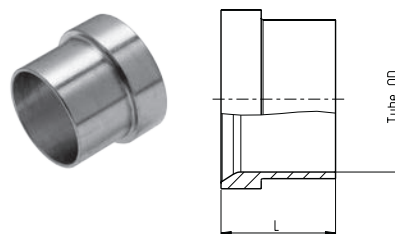


		
НОМЕР ИЗД.	Внеш. диам. трубы	L
JIC	ММ	ММ
6TS	6	10,4
8TS	8	11,2
10TS	10	12,7
12TS	12	14,2
16TS	16	16,8
20TS	20	17,3
25TS	25	19,8
30TS	30	23,1
38TS	38	28,4

АДАПТЕРЫ JIC ISO 8434-2 И SAE J514

JIC TS IMPERIAL

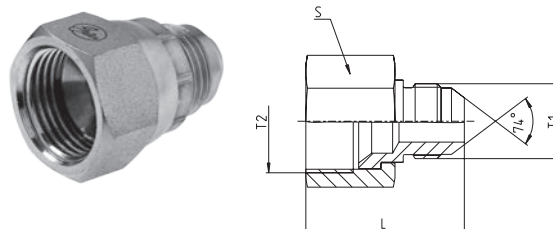
Концевая трубная втулка JIC 37° для дюймовых труб.







		
НОМЕР ИЗД.	Внеш. диам. трубы	L
JIC	мм	мм
TS04	1/4	10,4
TS05	5/16	11,2
TS06	3/8	12,7
TS08	1/2	14,2
TS10	5/8	16,8
TS12	3/4	17,3
TS16	1	19,8

JIC FJX-MJ

Поворотная гайка, внутренняя резьба JIC 37° /
Переходной уменьшающий адаптер
с наружной резьбой.



				
НОМЕР ИЗД.	T2	T1	L	S
JIC	JIC F	JIC	мм	мм
6FJX-4MJ	9/16-18	7/16-20	23,0	19,0
8FJX-6MJ	3/4-16	9/16-18	23,0	22,0
10FJX-4MJ	7/8-14	7/16-20	26,0	27,0
10FJX-6MJ	7/8-14	9/16-18	29,0	27,0
10FJX-8MJ	7/8-14	3/4-16	22,0	27,0
12FJX-4MJ	1 1/16-12	7/16-20	28,0	32,0
12FJX-8MJ	1 1/16-12	3/4-16	27,0	32,0
12FJX-10MJ	1 1/16-12	7/8-14	26,0	32,0
16FJX-6MJ	1 5/16-12	9/16-18	31,0	41,0
16FJX-10MJ	1 5/16-12	7/8-14	30,0	41,0
16FJX-12MJ	1 5/16-12	1 1/16-12	35,0	41,0
24FJX-16MJ	1 7/8-12	1 5/16-12	41,0	60,0

МИР АДАПТЕРОВ
ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ
ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ



АДАПТЕРЫ QLN

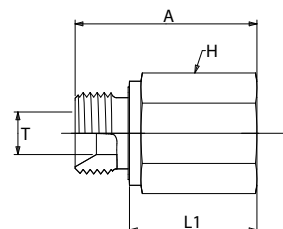





АДАПТЕРЫ QLH

МИР АДАПТЕРОВ

BSP MBSPP-FQLH

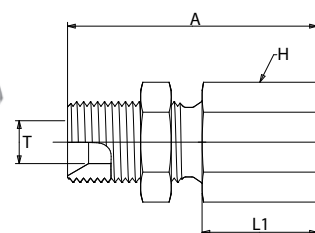
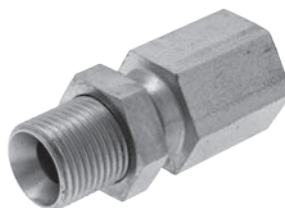
Адаптеры Quick-Lok™ High с BSP MBSPP на QLH. Внешняя резьба BSPP с уплотнением в оправе. Конус 60°. DIN 3852-11, форма E. ISO 1179-2.






QLH						
		A	L1	H	T	
		мм	мм	мм	мм	Номер изд. FQLH
4FQLH	G 1/4" - 19 BSP	44,5	32,5	22,0	4,7	4FQLH-4MBSPPCSC
4FQLH	G 3/8" - 19 BSP	44,5	32,5	22,0	7,0	4FQLH-6MBSPPCSC
6FQLH	G 1/4" - 19 BSP	44,2	32,2	22,0	4,7	6FQLH-4MBSPPCSC
6FQLH	G 3/8" - 19 BSP	44,7	32,7	22,0	8,2	6FQLH-6MBSPPCSC
6FQLH	G 1/2" - 14 BSP	47,0	33,0	27,0	10,0	6FQLH-8MBSPPCSC
6FQLH	G 3/4" - 14 BSP	49,2	33,2	32,0	11,0	6FQLH-12MBSPPCSC
8FQLH	G 3/8" - 19 BSP	44,7	32,7	24,0	8,2	8FQLH-6MBSPPCSC
8FQLH	G 1/2" - 14 BSP	47,0	33,0	27,0	11,0	8FQLH-8MBSPPCSC
8FQLH	G 3/4" - 14 BSP	49,0	33,0	32,0	10,0	8FQLH-12MBSPPCSC
10FQLH	G 1/2" - 14 BSP	47,0	33,0	27,0	11,0	10FQLH-8MBSPPCSC
10FQLH	G 3/4" - 14 BSP	49,0	33,0	32,0	15,0	10FQLH-12MBSPPCSC
12FQLH	G 1/2" - 14 BSP	47,2	33,2	32,0	11,2	12FQLH-8MBSPPCSC
12FQLH	G 3/4" - 14 BSP	49,2	33,2	36,0	16,7	12FQLH-12MBSPPCSC
12FQLH	G 1" - 11 BSP	51,2	33,2	41,0	21,0	12FQLH-16MBSPPCSC
16FQLH	G 3/4" - 14 BSP	49,2	33,2	41,0	16,7	16FQLH-12MBSPPCSC
16FQLH	G 1" - 11 BSP	51,0	33,0	41,0	22,2	16FQLH-16MBSPPCSC

BSP MBSPPBKHD-FQLH

Адаптеры Quick-Lok™ High с BSP MBSPPBKHD на QLH. Наружная резьба BSPP. Проходной. Конус 60°.

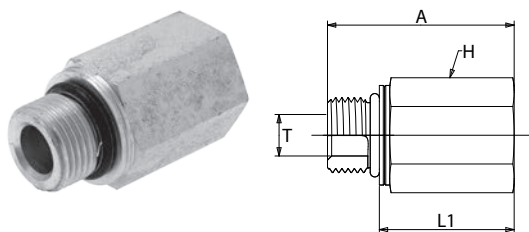





QLH						
		A	L1	H	T	
		мм	мм	мм	мм	Номер изд. FQLH
4FQLH	G 1/4" - 19 BSP	62,0	30,0	19,0	4,7	4FQLH-4MBSPPBKHD
6FQLH	G 3/8" - 19 BSP	62,0	30,0	22,0	8,2	6FQLH-6MBSPPBKHD
8FQLH	G 1/2" - 14 BSP	65,0	30,0	27,0	11,0	8FQLH-8MBSPPBKHD
12FQLH	G 3/4" - 14 BSP	68,0	30,0	36,0	16,7	12FQLH-12MBSPPBKHD
16FQLH	G 1" - 11 BSP	71,0	30,0	41,0	22,2	16FQLH-16MBSPPBKHD

АДАПТЕРЫ QLH

DIN MMOR-FQLH

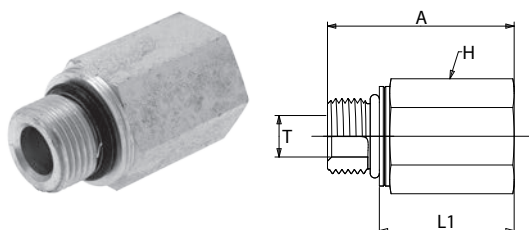
Адаптеры Quick-Lok™ High с DIN MMOR на QLH.
Наружная метрическая резьба с уплотнительным кольцом. ISO 6149-2, -3.






QLH						
		A	L1	H	T	
		мм	мм	мм	мм	Номер изд. FQLH
4FQLH	M12x1,5	43,5	32,5	19,0	6,0	4FQLH-12MMOR
4FQLH	M14x1,5	43,5	32,5	22,0	7,0	4FQLH-14MMOR
6FQLH	M14x1,5	43,5	32,5	22,0	7,0	6FQLH-14MMOR
6FQLH	M16x1,5	45,0	32,5	22,0	9,0	6FQLH-16MMOR
6FQLH	M18x1,5	45,0	32,5	24,0	10,0	6FQLH-18MMOR
8FQLH	M18x1,5	45,0	32,5	24,0	10,0	8FQLH-18MMOR
8FQLH	M22x1,5	45,5	32,5	27,0	10,0	8FQLH-22MMOR
10FQLH	M22x1,5	45,5	32,5	27,0	14,0	10FQLH-22MMOR
12FQLH	M26x1,5	48,5	32,5	32,0	14,0	12FQLH-26MMOR
12FQLH	M27x2	48,5	32,5	32,0	18,0	12FQLH-27MMOR
16FQLH	M33x2	48,5	32,5	41,0	23,0	16FQLH-33MMOR

SAE MB-FQLH

Адаптеры Quick-Lok™ High с SAE MB Heavy Duty на QLH. SAE J1926-2. ISO 11926-2.



QLH						
		A	L1	H	T	
		мм	мм	мм	мм	Номер изд. FQLH
4FQLH	7/16" - 20 UNF	42,0	31,0	19,0	4,0	4FQLH-4MB
4FQLH	9/16" - 18 UNF	42,0	30,0	19,0	6,8	4FQLH-6MB
6FQLH	7/16" - 20 UNF	42,0	31,0	22,0	4,5	6FQLH-4MB
6FQLH	9/16" - 18 UNF	43,0	31,0	22,0	7,5	6FQLH-6MB
6FQLH	3/4" - 16 UNF	43,0	29,0	24,0	10,0	6FQLH-8MB
8FQLH	9/16" - 18 UNF	43,5	31,5	24,0	7,5	8FQLH-6MB
8FQLH	3/4" - 16 UNF	44,5	30,5	24,0	10,0	8FQLH-8MB
8FQLH	7/8" - 14 UNF	46,0	30,0	27,0	12,7	8FQLH-10MB
10FQLH	3/4" - 16 UNF	47,0	33,0	27,0	10,0	10FQLH-8MB
10FQLH	7/8" - 14 UNF	47,0	31,0	27,0	12,7	10FQLH-10MB
10FQLH	1,1/16" - 12 UN	48,0	29,5	32,0	14,3	10FQLH-12MB
12FQLH	7/8" - 14 UNF	48,0	32,0	32,0	12,7	12FQLH-10MB
12FQLH	1,1/16" - 12 UN	50,0	31,5	32,0	15,5	12FQLH-12MB
12FQLH	1,5/16" - 12 UN	50,0	31,5	41,0	19,8	12FQLH-16MB
16FQLH	1,5/16" - 12 UN	50,0	31,5	41,0	21,0	16FQLH-16MB

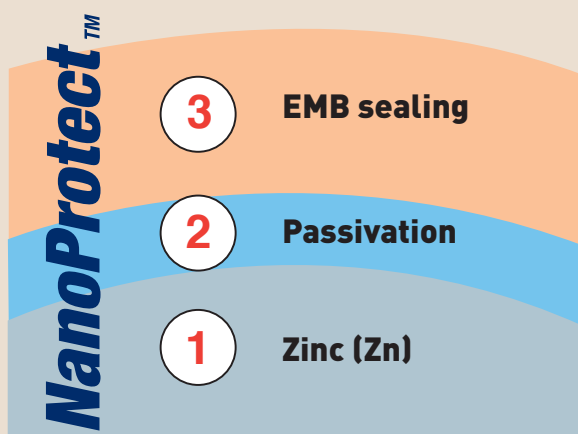


ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ



БЕЗОПАСНОСТЬ ОКРУЖАЮЩЕЙ СРЕДЫ В СОЧЕТАНИИ С ОПТИМАЛЬНОЙ ЗАЩИТОЙ ОТ КОРРОЗИИ



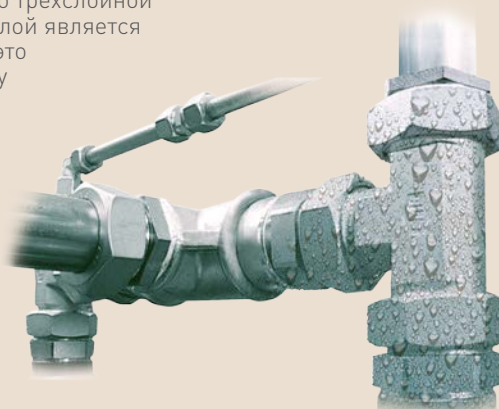
NanoProtect™ — инновационная не содержащая хрома (VI) защита поверхности для гидравлических фитингов, которая обеспечивает гораздо лучшую сохранность поверхности, чем обычный Cr (VI)-содержащий метод пассивирования.

Высочайшая форма защиты

Инновационная защита поверхности NanoProtect™ является результатом интенсивных исследований и разработок в технологии гальванического нанесения покрытий и обширных испытаний в лабораториях и на месте эксплуатации. Применение оптимизированного метода пассивации позволило добиться нового, превосходного уровня коррозионной стойкости к «белой» и «красной» ржавчине, который также обеспечивает защиту от повреждений во время переноски и сборки.

Тройная защита с помощью гидравлических фитингов NanoProtect™

NanoProtect™ — крайне выгодное решение завтрашнего дня для суровой ежедневной работы в стационарных и мобильных гидравлических установках, а также в технологиях сжатого воздуха благодаря применению трехслойной конструкции: первый слой состоит из цинка, второй слой является не содержащей Cr(VI) пассивацией, а третий слой — это уплотнение. Данный слой поверхности имеет толщину от 9 до 14 мкм и обеспечивает высокую степень упругости со стойкостью к действию гидравлической среды. Коэффициент трения данного слоя меньше, чем у обычных поверхностей A3L, что означает меньшее значение сборочных усилий и минимизацию риска плохой сборки. Применение масел не требуется.



Высококачественные гидравлические фитинги с оптимальным соотношением затрат к прибыли и увеличенной долговечностью

Совершенная не содержащая хрома (VI) защита поверхности



Сохраните окружающую среду и уменьшите стоимость переработки

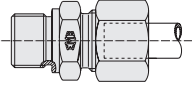
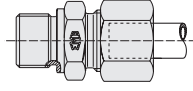
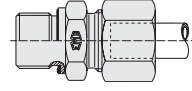
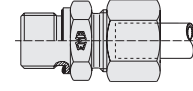
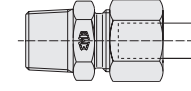
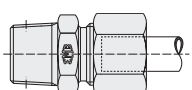

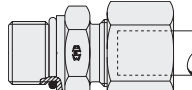
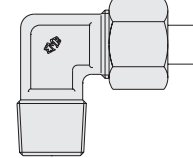
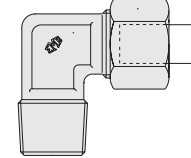
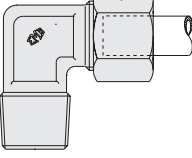
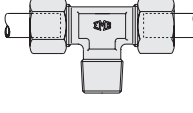
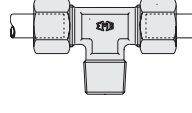
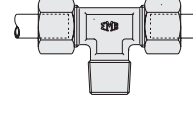
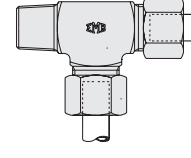
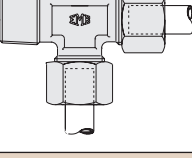
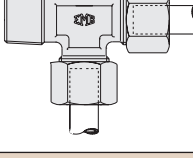
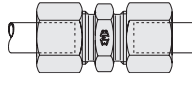
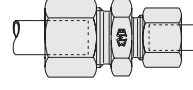
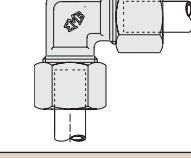
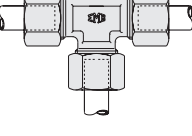
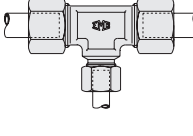
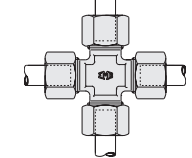
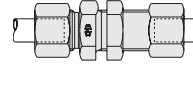
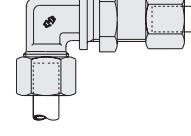
Мы стремимся уделять внимание защите окружающей среды за счет применения контроля качества и ресурсосберегающих технологий. Новая не содержащая Cr(VI) и никеля поверхность NanoProtect™ помогает обеспечить защиту природных ресурсов на всех стадиях производственного процесса — и это соответствует Директиве ЕС касательно устаревших транспортных средств 2000/53/EG и Директиве ЕС 2002/95/EG (RoHs) по ограничению использования определенных опасных веществ в электрическом и электронном оборудовании. Благодаря этой технологии пользователи промышленного и мобильного гидравлического оборудования могут применять экологически чистый метод защиты поверхности и сокращать затраты на утилизацию.

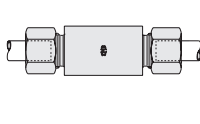
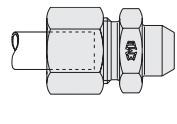
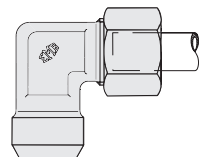
ВАШИЯ

ТАБЛИЦА ВЫБОРА ТРУБНЫХ ФИТИНГОВ

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

ТРУБНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ / СОЕДИНЕНИЯ «ВИНТ В ВИНТЕ» / ТРУБНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ С ВИНТОВЫМИ СОЕДИНЕНИЯМИ

A				
				
A Муфты с наружной резьбой штуцера BSP стр. 366	A Муфты с наружной резьбой штуцера Метрическая стр. 368	A Муфты с наружной резьбой штуцера BSP WD стр. 369	A Муфты с наружной резьбой штуцера Метрическая WD стр. 370	A Муфты с наружной резьбой штуцера NPT стр. 371
A				B
				
A Муфты с наружной резьбой штуцера Коническая BSP стр. 372	A Муфты с наружной резьбой штуцера Метрическая уплотнительное кольцо стр. 373	A Муфты с наружной резьбой штуцера UNF/UN стр. 374	B Коленчатые соединители с наружной резьбой штуцера Коническая BSP стр. 375	B Коленчатые соединители с наружной резьбой штуцера Метрическая коническая стр. 376
B	C			D
				
B Коленчатые соединители с наружной резьбой штуцера NPT стр. 377	C Муфты с наружной резьбой штуцера Коническая BSP стр. 378	C Муфты с наружной резьбой штуцера Метрическая коническая стр. 379	C Муфты с наружной резьбой штуцера NPT стр. 380	D Тройники с боковым отводом с наружной резьбой штуцера Коническая BSP стр. 381
D	E	ER	F	
				
D Тройники с боковым отводом с наружной резьбой штуцера Метрическая коническая стр. 382	D Тройники с боковым отводом с наружной резьбой штуцера NPT стр. 383	E Прямые муфты стр. 384	ER Прямые уменьшающие муфты стр. 385	F Коленчатые соединители для труб одинакового сечения стр. 386
G	GR	H	K	L
				
G Тройники для труб одинакового сечения стр. 387	GR Уменьшающие тройники стр. 388	H Крестовины для труб одинакового сечения стр. 390	K Прямые проходные соединения стр. 391	L Проходные коленчатые соединения стр. 392

N	V	BS
		
N Сварные проходные соединения стр. 393	V Сварные бобышки стр. 394	BS Сварные коленчатые соединения стр. 395

ФИТИНГИ

Фитинг-банджо

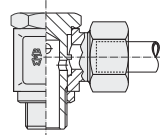
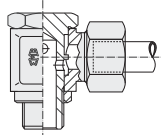
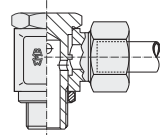
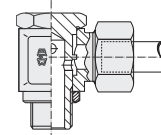
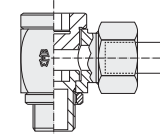
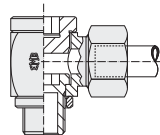
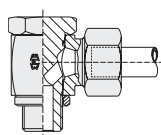
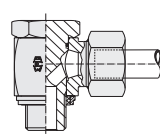
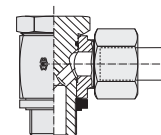
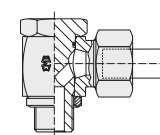
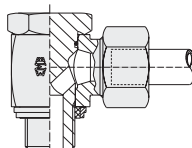
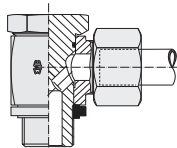
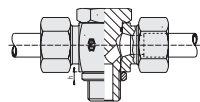
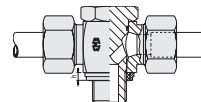
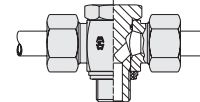
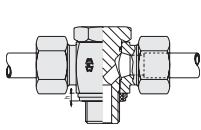
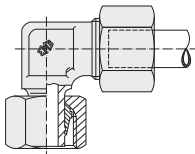
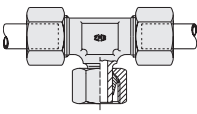
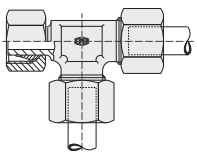
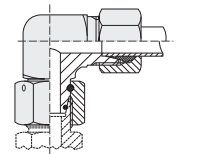
SBD				SB
				
Фитинг-банджо SBD BSP стр. 398	Фитинг-банджо SBD Метрическая стр. 399	Фитинг-банджо SBD компоненты BSP стр. 400	Фитинг-банджо SBD метрические компоненты стр. 401	Фитинг-банджо SB предотвращающая дресселирование BSP стр. 402
SB	SBE			
				
Фитинг-банджо SB предотвращающая дресселирование Метрическая стр. 403	Фитинг-банджо высокого давления SBE, BSP DKA стр. 404	Фитинг-банджо высокого давления SBE, BSP EDE стр. 405	Фитинг-банджо высокого давления SBE, BSP KDE стр. 406	Фитинг-банджо высокого давления SBE, DKA, метрический стр. 407
SBE		SGE		
				
Фитинг-банджо высокого давления SBE, EDE, метрический стр. 408	Фитинг-банджо высокого давления SBE, KDE, метрический стр. 409	Фитинг высокого давления с подвижным винтом SGE T BSP DKA стр. 410	Фитинг высокого давления с подвижным винтом SGE T BSP EDE стр. 411	Фитинг высокого давления с подвижным винтом SGE T Метрическая DKA стр. 412

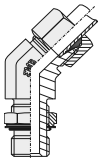
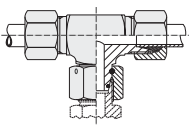
ТАБЛИЦА ВЫБОРА ТРУБНЫХ ФИТИНГОВ

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

Регулируемые фитинги

SGE	VB	VC	VD	VBDKO
				
Фитинг высокого давления с подвижным винтом SGE T Метрическая EDE стр. 413	VB Регулируемое коленчатое соединение стр. 414	VC Регулируемый тройник стр. 415	VD Регулируемое соединение с боковой гильзой стр. 416	VBDKO Регулируемое коленчатое соединение с наружной резьбой штуцера стр. 417

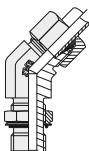
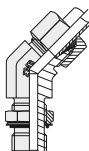
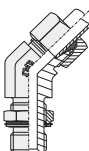
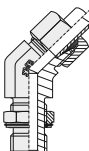
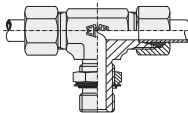
Фитинги напорных труб

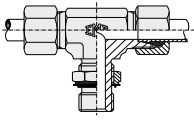
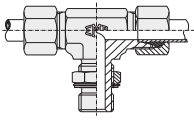
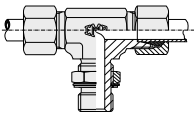
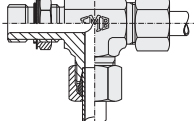
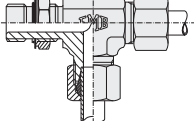
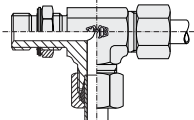
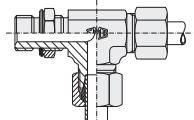
BFDKO	VCDKO	VDDKO	VA	
				
BFDKO Регулируемое колено 45° стр. 418	VCDKO Регулируемый тройник для труб одинакового сечения стр. 419	VDDKO Регулируемый тройник с наружной резьбой штуцера — с гильзой стр. 420	VA Фитинг напорной трубы со штуцером, BSP стр. 421	VA Фитинг напорной трубы со штуцером, метрический стр. 422

VA	VADKO			EDKO
				
VA Фитинг напорной трубы со штуцером, NPT стр. 423	VADKO адаптер напорной трубы со штуцером, BSP стр. 424	VADKO адаптер напорной трубы со штуцером, метрический стр. 425	VADKO адаптер напорной трубы со штуцером, NPT стр. 426	EDKO Прямое соединение коническое стр. 427

Регулируемые фитинги с контргайкой

EDKOR	BE			
				
EDKOR Прямое соединение, коническое стр. 428	BE Регулируемое коленчатое соединение с контргайкой, метрическое стр. 430	BE Регулируемое коленчатое соединение с контргайкой, UNF/UN стр. 431	BE Регулируемое коленчатое соединение с контргайкой, BSP RR стр. 432	BE Регулируемое коленчатое соединение с контргайкой, метрическое RR стр. 433

BFE				CE
				
BFE Регулируемое коленчатое соединение 45° с контргайкой, метрическое стр. 434	BFE Регулируемое коленчатое соединение 45° с контргайкой, UNF/UN стр. 435	BFE Регулируемое коленчатое соединение 45° с контргайкой, BSP RR стр. 436	BFE Регулируемое коленчатое соединение 45° с контргайкой, метрическое RR стр. 437	CE Регулируемый тройник с контргайкой, метрический стр. 438

CE			DE	
				
CE Регулируемый тройник с контргайкой, UNF/UN стр. 439	CE Регулируемый тройник с контргайкой, BSP RR стр. 440	CE Регулируемый тройник с контргайкой, метрический RR стр. 441	DE Регулируемый тройник с боковым отводом с контргайкой, метрический стр. 442	DE Регулируемый тройник с боковым отводом с контргайкой, UNF/UN стр. 443
DE				
				
DE Регулируемый тройник с боковым отводом с контргайкой, BSP RR стр. 444	DE Регулируемый тройник с боковым отводом с контргайкой, метрический RR стр. 445			

ТРУБНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ / ФИТИНГИ ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ МАНОМЕТРА / ПЕРЕХОДНЫЕ МУФТЫ

Фитинги для подключения манометра

Фитинги с внутренней резьбой

0	VODKO	Щ	
			
0 Фитинг для подключения манометра BSP стр. 448	VODKO Фитинг для подключения манометра стр. 449	AI Фитинг с внутренней резьбой BSP стр. 450	AI Фитинг с внутренней резьбой Метрическая стр. 451

Уменьшающие адаптеры

Уменьшающие муфты

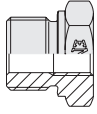
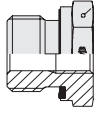
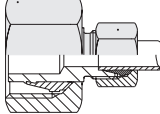
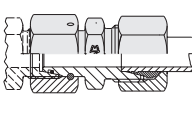
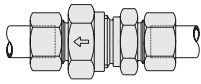
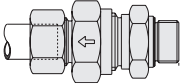
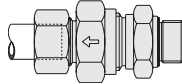
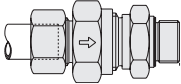
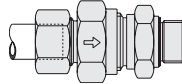
RI	RI/WD	RL/RS	RLDKO/RSDKO
			
RI Уменьшающий адаптер BSP стр. 452	RI/WD Уменьшающий адаптер BSP стр. 453	RL/RS Уменьшающее соединение стр. 454-455	RLDKO/RSDKO Уменьшающее соединение стр. 456-457

ТАБЛИЦА ВЫБОРА ТРУБНЫХ ФИТИНГОВ

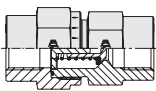
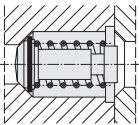
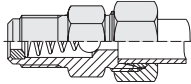
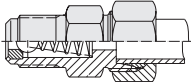
МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

КЛАПАНЫ / НЕВОЗВРАТНЫЕ КЛАПАНЫ / ОТСЕЧНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ

Невозвратные клапаны с конусом

RD	RV		RZ	
				
RD Невозвратные клапаны стр. 461	RV Невозвратные клапаны BSP стр. 462	RV Невозвратные клапаны Метрическая стр. 463	RZ Невозвратные клапаны BSP стр. 464	RZ Невозвратные клапаны Метрическая стр. 465


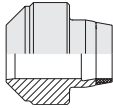
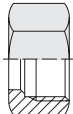
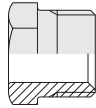

Шаровые обратные клапаны

RF	RVS	ARVA	ARVV
			
RF Невозвратные клапаны стр. 466	RVS Внутренние части стр. 466	ARVA Шаровые обратные клапаны стр. 467	ARVV Шаровые обратные клапаны стр. 467

ОТДЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ

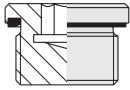
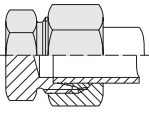
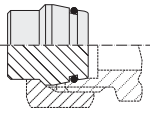

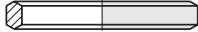
Врезное кольцо

Гайка


DS	DSW	M	UES	GM
				
DS Врезное кольцо стр. 470	DSW Врезное кольцо стр. 471	M Соединительная гайка стр. 472	UES Гайка для внутреннего соединения стр. 473	GM Контргайка стр. 473

Заглушка

Уплотнительные кольца

VSCH	VSCHK	STO	DKA/DKAD	DKI
				
VSCH Глухая заглушка стр. 474	VSCHK Концевая заглушка напорной трубы стр. 475	STO Глухая заглушка стр. 476	DKA/DKAD Уплотнительное кольцо стр. 477-478	DKI Кольцо сальника стр. 479

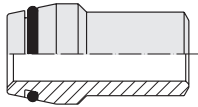
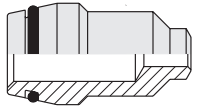
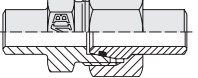

Опорная втулка

WD	TR	KDE	EDE	VSH
				
WD Уплотнение в оправе стр. 479	TR Уплотнительное кольцо стр. 480	KDE Удерживающее кольцо стр. 481	EDE Удерживающее кольцо с уплотнением в оправе стр. 482	VSH Опорные втулки стр. 483

СВАРНЫЕ ШТУЦЕРНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ

Сварные штуцеры

Сварные винтовые соединения

SNO	SNR	SNO-V	SNO-A
			
SNO Сварной штуцер стр. 486	SNR Соединение со сварным штуцером стр. 487	SNO-V Сварное винтовое соединение стр. 488	SNO-V Сварное соединение, пример заказа стр. 489

ФИТИНГИ С РАЗВАЛЬЦОВКОЙ

Соединительные детали с развальцовкой


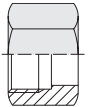
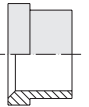

BAO	BMO	SRO	ABO-A
			
BAO адаптер с развальцовкой стр. 493	BMO Гайка стр. 493	SRO Опорное кольцо стр. 493	Пример заказа фитинга с развальцовкой стр. 494

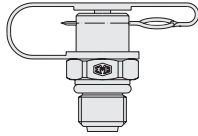
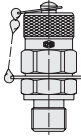
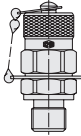
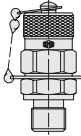





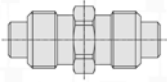
ТАБЛИЦА ВЫБОРА ТРУБНЫХ ФИТИНГОВ

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

Фитинги для проведения испытаний

Принадлежности

CST	CSH	CSS	CSHK	CST
				
CST Испытательный фитинг 400 бар стр. 498-501	CSH Испытательный фитинг 630 бар стр. 502-508	CSS Испытательный фитинг 630 бар стр. 509-515	CSHK Испытательный фитинг 630 бар стр. 516-519	CST Комплект для проведения гидравлических испытаний стр. 520
CSH	CSS	CMM	VO	CS
				
CSH Комплект для проведения гидравлических испытаний стр. 520	CSS Комплект для проведения гидравлических испытаний стр. 520	CMM манометр стр. 521	VO Регулируемый фитинг для подключения манометра стр. 521	CS Соединитель рукавов стр. 522

РУКАВНЫЕ ФИТИНГИ



Рукавные фитинги
стр. 523-531

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ
ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ
СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ



ТРУБНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ



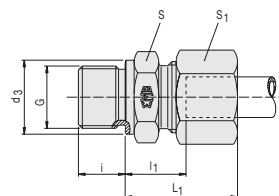
ТРУБНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ А МУФТЫ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

А МУФТЫ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА, BSP

Серия LL, коническая BSP.

Серия L+S, параллельная BSP, форма В.



Описание	Внешн. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	S	S ₁	L ₁	l ₁	d ₃	i	G	кг/100 шт
A 4-RLL	4	LL 100 (400)	11	10	26,0	16,0	–	8	R 1/8" конус	1,4
A 6-RLL	6	LL PN 100 (400)	11	12	26,0	14,5	–	8	R 1/8" конус	1,6
A 8-RLL	8	LL PN 100 (400)	12	14	28,0	16,5	–	8	R 1/8" конус	1,8
DS-A 6-RL	6	L PN 400 (1600)	14	14	23,0	8,5	14	8	G 1/8" A	2,5
DS-A 6-L/R 1/4"	6	L PN 400 (1600)	19	14	25,0	10,0	18	12	G 1/4" A	3,5
DS-A 6-L/R 3/8"	6	L PN 400 (1600)	22	14	26,0	11,5	22	12	G 3/8" A	5,6
DS-A 6-L/R 1/2"	6	L PN 400 (1600)	27	14	27,0	12,0	26	14	G 1/2" A	7,3
DS-A 8-RL	8	L PN 400 (1600)	19	17	25,0	10,0	18	12	G 1/4" A	4,5
DS-A 8-L/R 1/8"	8	L PN 400 (1600)	14	17	24,0	9,5	14	8	G 1/8" A	3,1
DS-A 8-L/R 3/8"	8	L PN 400 (1600)	22	17	26,0	11,5	22	12	G 3/8" A	6,0
DS-A 8-L/R 1/2"	8	L PN 400 (1600)	27	17	27,0	12,0	26	14	G 1/2" A	9,0
DS-A 10-RL	10	L PN 400 (1600)	19	19	26,0	11,0	18	12	G 1/4" A	4,7
DS-A 10-L/R 3/8"	10	L PN 400 (1600)	22	19	27,0	12,5	22	12	G 3/8" A	6,2
DS-A 10-L/R 1/2"	10	L PN 400 (1600)	27	19	28,0	13,0	26	14	G 1/2" A	9,2
DS-A 12-RL	12	L PN 400 (1600)	22	22	27,0	12,5	22	12	G 3/8" A	7,0
DS-A 12-L/R 1/4"	12	L PN 400 (1600)	19	22	27,0	12,0	18	12	G 1/4" A	5,8
DS-A 12-L/R 1/2"	12	L PN 400 (1600)	27	22	28,0	13,0	26	14	G 1/2" A	9,4
DS-A 12-L/R 3/4"	12	L PN 400 (1600)	32	22	29,0	14,0	32	16	G 3/4" A	14,7
DS-A 15-RL	15	L PN 400 (1600)	27	27	29,0	14,0	26	14	G 1/2" A	11,5
DS-A 15-L/R 3/8"	15	L PN 400 (1600)	24	27	29,0	13,5	22	12	G 3/8" A	9,7
DS-A 15-L/R 3/4"	15	L PN 400 (1600)	32	27	30,0	15,0	32	16	G 3/4" A	16,1
DS-A 18-RL	18	L PN 400 (1600)	27	32	31,0	14,5	26	14	G 1/2" A	13,2
DS-A 18-L/R 3/8"	18	L PN 400 (1600)	27	32	29,5	14,0	22	12	G 3/8" A	13,3
DS-A 18-L/R 3/4"	18	L PN 400 (1600)	32	32	30,0	14,5	32	16	G 3/4" A	17,3

L₁ = примерная длина с затянутой гайкой

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга».

ТРУБНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ А МУФТЫ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА

Описание	Внешн. диам. трубы	РН/РВ Серия	S	S ₁	L ₁	l ₁	d ₃	i	G	кг/100 шт
DS-A 22-RL	22	L PN 250 (1000)	32	36	33	16,5	32	16	G 3/4" A	18,5
DS-A 22-L/R 1/2"	22	L PN 250 (1000)	32	36	47	26,5	26	14	G 1/2" A	17,7
DS-A 28-RL	28	L PN 250 (1000)	41	41	34	17,5	39	18	G 1" A	25,9
DS-A 28-L/R 3/4"	28	L PB 250 (625)	41	41	34	17,5	32	16	G 3/4" A	25,6
DS-A 35-RL	35	L PB 250 (625)	50	50	39	17,5	49	20	G 1 1/4" A	42,2
DS-A 35-L/R 1"	35	L PB 250 (625)	46	50	39	17,5	39	18	G 1" A	37,8
DS-A 42-RL	42	L PB 250 (625)	55	60	42	19,0	55	22	G 1 1/2" A	56,9
DS-A 6-RS	6	S PB 630 (1575)	19	17	28	13,0	18	12	G 1/4" A	5,0
DS-A 6-S/R 1/2"	6	S PB 630 (1575)	27	17	33	18,0	26	14	G 1/2" A	10,8
DS-A 8-RS	8	S PB 630 (1575)	19	19	30	15,0	18	12	G 1/4" A	5,5
DS-A 8-S/R 3/8"	8	S PB 630 (1575)	22	19	30	15,5	22	12	G 3/8" A	8,0
DS-A 10-RS	10	S PB 630 (1575)	22	22	31	15,0	22	12	G 3/8" A	8,8
DS-A 10-S/R 1/4"	10	S PB 630 (1575)	19	22	31	14,5	18	12	G 1/4" A	7,5
DS-A 10-S/R 1/2"	10	S PB 630 (1575)	27	22	34	17,5	26	14	G 1/2" A	12,9
DS-A 12-RS	12	S PB 630 (1575)	22	24	33	17,0	22	12	G 3/8" A	10,0
DS-A 12-S/R 1/4"	12	S PB 630 (1575)	22	24	33	16,5	18	12	G 1/4" A	9,3
DS-A 12-S/R 1/2"	12	S PB 630 (1575)	27	24	34	17,5	26	14	G 1/2" A	13,3
DS-A 14-RS	14	S PB 630 (1575)	27	27	37	19,0	26	14	G 1/2" A	14,8
DS-A 14-S/R 3/8"	14	S PB 630 (1575)	24	27	36	18,5	22	12	G 3/8" A	12,8
DS-A 16-RS	16	S PB 630 (1575)	27	30	37	18,5	26	14	G 1/2" A	16,1
DS-A 16-S/R 3/8"	16	S PB 630 (1575)	27	30	36	18,0	22	12	G 3/8" A	15,3
DS-A 16-S/R 3/4"	16	S PB 400 (1000)	32	30	39	20,5	32	16	G 3/4" A	22,6
DS-A 20-RS	20	S PB 400 (1000)	32	36	42	20,5	32	16	G 3/4" A	25,3
DS-A 20-S/R 1/2"	20	S PB 400 (1000)	32	36	42	20,5	26	14	G 1/2" A	24,3
DS-A 25-RS	25	S PB 400 (1000)	41	46	47	23,0	39	18	G 1" A	48,7
DS-A 25-S/R 3/4"	25	S PB 400 (1000)	41	46	47	23,0	32	16	G 3/4" A	46,5
DS-A 30-RS	30	S PB 250 (625)	50	50	50	23,5	49	20	G 1 1/4" A	66,3
DS-A 30-S/R 1"	30	S PB 250 (625)	46	50	50	23,5	39	18	G 1" A	57,8
DS-A 38-RS	38	S PB 250 (625)	55	60	57	26,0	55	22	G 1 1/2" A	90,1
DS-A 38-S/R 1 1/4"	38	S PB 250 (625)	55	60	57	26,0	49	20	G 1 1/4" A	91,9

L₁ = примерная длина с затянутой гайкой

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.

Выбор правильного трубного фитинга».

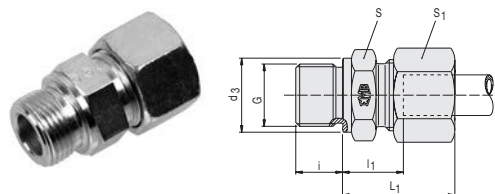
ТРУБНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ А МУФТЫ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

А МУФТЫ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА, МЕТРИЧЕСКИЕ

Серия LL, коническая метрическая.

Серия L+S, параллельная метрическая, форма В.



Описание	Внешн. диам. трубы	PN/PB Серия	S	S ₁	L ₁	l ₁	d ₃	i	G	кг/100 шт
A 4-MLL	4	LL PN 100 (400)	10	10	25	16,0	–	8	M 8 x 1 K	1,4
A 4-LL/M 6 x 1	4	LL PN 100 (400)	9	10	26	16,0	–	8	M 6 x 1 K	0,9
A 6-MLL	6	LL PN 100 (400)	11	12	25	14,5	–	8	M 10 x 1 K	1,6
A 8-MLL	8	LL PN 100 (400)	12	14	27	16,5	–	8	M 10 x 1 K	1,8
DS-A 6-ML	6	L PN 400 (1600)	14	14	23	8,5	14	8	M 10 x 1	2,5
DS-A 8-ML	8	L PN 400 (1600)	17	17	25	10,0	17	12	M 12 x 1,5	4,0
DS-A 8-L/M 18 x 1,5	8	L PN 400 (1600)	24	17	26	11,5	23	12	M 18 x 1,5	6,7
DS-A 10-ML	10	L PN 400 (1600)	19	19	26	11,0	19	12	M 14 x 1,5	4,9
DS-A 10-L/M 16 x 1,5	10	L PN 400 (1600)	22	19	27	12,0	21	12	M 16 x 1,5	6,0
DS-A 10-L/M 18 x 1,5	10	L PN 400 (1600)	24	19	27	12,5	23	12	M 18 x 1,5	7,0
DS-A 10-L/M 22 x 1,5	10	L PN 400 (1600)	27	19	29	14,0	27	14	M 22 x 1,5	9,2
DS-A 12-ML	12	L PN 400 (1600)	22	22	27	12,5	21	12	M 16 x 1,5	6,8
DS-A 12-L/M 14 x 1,5	12	L PN 400 (1600)	19	22	26	11,0	19	12	M 14 x 1,5	5,7
DS-A 12-L/M 18 x 1,5	12	L PN 400 (1600)	24	22	27	12,5	23	12	M 18 x 1,5	7,4
DS-A 12-L/M 22 x 1,5	12	L PN 400 (1600)	27	22	29	14,0	27	14	M 22 x 1,5	10,3
DS-A 15-ML	15	L PN 400 (1600)	24	27	29	13,5	23	12	M 18 x 1,5	9,5
DS-A 15-L/M 16 x 1,5	15	L PN 400 (1600)	24	27	28	13,0	21	12	M 16 x 1,5	9,4
DS-A 15-L/M 22 x 1,5	15	L PN 400 (1600)	27	27	30	15,0	27	14	M 22 x 1,5	12,1
DS-A 18-ML	18	L PN 400 (1600)	27	32	31	14,5	27	14	M 22 x 1,5	13,7
DS-A 18-L/M 18 x 1,5	18	L PN 400 (1600)	27	32	30	14,0	23	12	M 18 x 1,5	13,2
DS-A 22-ML	22	L PN 250 (1000)	32	36	33	16,5	31	16	M 26 x 1,5	18,8
DS-A 22-L/M 22 x 1,5	22	L PN 250 (1000)	32	36	33	16,5	27	14	M 22 x 1,5	17,8
DS-A 28-ML	28	L PN 250 (1000)	41	41	34	17,5	39	18	M 33 x 2	25,8
DS-A 35-ML	35	L PB 250 (625)	50	50	39	17,5	49	20	M 42 x 2	42,0
DS-A 42-ML	42	L PB 250 (625)	55	60	42	19,0	55	22	M 48 x 2	57,5
DS-A 6-MS	6	S PB 630*	17	17	28	13,0	17	12	M 12 x 1,5	4,7
DS-A 8-MS	8	S PB 630*	19	19	30	15,0	19	12	M 14 x 1,5	6,5
DS-A 10-MS	10	S PB 630*	22	22	31	15,0	21	12	M 16 x 1,5	8,6
DS-A 12-MS	12	S PB 630*	24	24	33	17,0	23	12	M 18 x 1,5	10,9
DS-A 12-S/M 22 x 1,5	12	S PB 630*	27	24	34	17,5	27	14	M 22 x 1,5	13,0
DS-A 14-MS	14	S PB 630*	27	27	37	19,0	25	14	M 20 x 1,5	14,8
DS-A 16-MS	16	S PB 630*	27	30	37	18,5	27	14	M 22 x 1,5	16,6
DS-A 16-S/M 18 x 1,5	16	S PB 630*	27	30	36	18,0	23	12	M 18 x 1,5	15,7
DS-A 20-MS	20	S PB 400 (1000)	32	36	42	20,5	32	16	M 27 x 2	25,3
DS-A 25-MS	25	S PB 400 (1000)	41	46	47	23,0	39	18	M 33 x 2	46,5
DS-A 30-MS	30	S PB 250 (625)	50	50	50	23,5	49	20	M 42 x 2	64,4
DS-A 38-MS	38	S PB 250 (625)	55	60	57	26,0	55	22	M 48 x 2	87,3

L₁ = примерная длина с затянутой гайкой

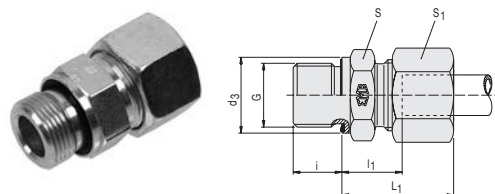
Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга».

ТРУБНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ А МУФТЫ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА

А МУФТЫ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА, BSP WD

Параллельная резьба BSP.

Уплотнение в опрaве NBR (например, пербунаи), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	S	S ₁	L ₁	l ₁	d ₃	i	G	кг/100 шт
DS-A 6-RL/WD	6	L 500 (2200)	14	14	23	8,5	14	8	G 1/8" A	2,5
DS-A 6-L/R 1/4"/WD	6	L 500 (2200)	19	14	25	10,0	19	12	G 1/4" A	3,9
DS-A 8-RL/WD	8	L 500 (2200)	19	17	25	10,0	19	12	G 1/4" A	4,5
DS-A 8-L/R 1/8"/WD	8	L 500 (2200)	14	17	23	8,5	14	8	G 1/8" A	2,9
DS-A 8-L/R 3/8"/WD	8	L 500 (2200)	22	17	26	11,5	22	12	G 3/8" A	5,9
DS-A 10-RL/WD	10	L 500 (2200)	19	19	26	11,0	19	12	G 1/4" A	4,7
DS-A 10-L/R 3/8"/WD	10	L 500 (2200)	22	19	27	12,5	22	12	G 3/8" A	6,2
DS-A 10-L/R 1/2"/WD	10	L 500 (2200)	27	19	28	13,0	27	14	G 1/2" A	9,2
DS-A 12-RL/WD	12	L 400 (1700)	22	22	27	12,5	22	12	G 3/8" A	6,9
DS-A 12-L/R 1/4"/WD	12	L 400 (1700)	19	22	27	12,0	19	12	G 1/4" A	5,8
DS-A 12-L/R 1/2"/WD	12	L 400 (1700)	27	22	28	13,0	27	14	G 1/2" A	9,4
DS-A 15-RL/WD	15	L 400 (1700)	27	27	29	14,0	27	14	G 1/2" A	11,5
DS-A 15-L/R 3/8"/WD	15	L 400 (1700)	24	27	29	13,5	22	12	G 3/8" A	9,7
DS-A 18-RL/WD	18	L 400 (1700)	27	32	31	14,5	27	14	G 1/2" A	13,2
DS-A 18-L/R 3/4"/WD	18	L 400 (1700)	32	32	31	14,5	32	16	G 3/4" A	17,4
DS-A 22-RL/WD	22	L 250 (1100)	32	36	33	16,5	32	16	G 3/4" A	18,5
DS-A 28-RL/WD	28	L 250 (1100)	41	41	34	17,5	40	18	G 1" A	25,9
DS-A 35-RL/WD	35	L 250 (1100)	50	50	39	17,5	50	20	G 1 1/4" A	42,2
DS-A 42-RL/WD	42	L 250 (1100)	55	60	42	19,0	55	22	G 1 1/2" A	56,9
DS-A 6-RS/WD	6	S 800 (3400)	19	17	28	13,0	19	12	G 1/4" A	5,0
DS-A 8-RS/WD	8	S 800 (3400)	19	19	30	15,0	19	12	G 1/4" A	5,5
DS-A 8-S/R 3/8"/WD	8	S 800 (3400)	22	19	30	15,5	22	12	G 3/8" A	7,8
DS-A 10-RS/WD	10	S 800 (3400)	22	22	31	15,0	22	12	G 3/8" A	8,8
DS-A 10-S/R 1/4"/WD	10	S 800 (3400)	19	22	31	14,5	19	12	G 1/4" A	7,3
DS-A 10-S/R 1/2"/WD	10	S 800 (3400)	27	22	34	17,5	27	14	G 1/2" A	12,9
DS-A 12-RS/WD	12	S 630 (2700)	22	24	33	17,0	22	12	G 3/8" A	10,0
DS-A 12-S/R 1/4"/WD	12	S 630 (2700)	22	24	33	16,5	19	12	G 1/4" A	9,3
DS-A 12-S/R 1/2"/WD	12	S 630 (2700)	27	24	34	17,5	27	14	G 1/2" A	13,6
DS-A 14-RS/WD	14	S 630 (2700)	27	27	37	19,0	27	14	G 1/2" A	14,8
DS-A 16-RS/WD	16	S 630 (2700)	27	30	37	18,5	27	14	G 1/2" A	16,1
DS-A 16-S/R 3/8"/WD	16	S 630 (2700)	27	30	36	18,0	22	12	G 3/8" A	15,2
DS-A 16-S/R 3/4"/WD	16	S 630 (2700)	32	30	39	20,5	27	16	G 3/4" A	22,2
DS-A 20-RS/WD	20	S 400 (1700)	32	36	42	20,5	32	16	G 3/4" A	25,3
DS-A 25-RS/WD	25	S 400 (1700)	41	46	47	23,0	40	18	G 1" A	46,5
DS-A 25-S/R 1/2"/WD	25	S 400 (1700)	41	46	47	23,0	27	14	G 1/2" A	45,0
DS-A 30-RS/WD	30	S 400 (1700)	50	50	50	23,5	50	20	G 1 1/4" A	63,5
DS-A 38-RS/WD	38	S 400 (1700)	55	60	57	26,0	55	22	G 1 1/2" A	87,0

L₁ = примерная длина с затянутой гайкой

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные».

Выбор правильного трубного фитинга».

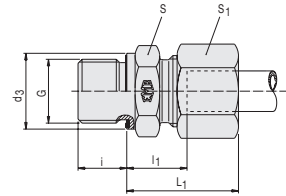
ТРУБНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ А МУФТЫ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

А МУФТЫ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА, МЕТРИЧЕСКИЕ, WD

Метрическая параллельная.

Уплотнение в опрaве NBR (например, пербунаи), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	S	S ₁	L ₁	l ₁	d ₃	i	G	кг/100 шт
DS-A 6-ML/WD	6	L 500 (2200)	14	14	23	8,5	14	8	M 10 x 1	2,5
DS-A 8-ML/WD	8	L 500 (2200)	17	17	25	10,0	17	12	M 12 x 1,5	4,0
DS-A 10-ML/WD	10	L 500 (2200)	19	19	26	11,0	19	12	M 14 x 1,5	4,9
DS-A 12-ML/WD	12	L 400 (1700)	22	22	27	12,5	22	12	M 16 x 1,5	6,8
DS-A 12-L/M 18x1,5/WD	12	L 400 (1700)	24	22	27	12,5	24	12	M 18 x 1,5	7,4
DS-A 12-L/M 22x1,5/WD	12	L 400 (1700)	27	22	29	14,0	27	14	M 22 x 1,5	10,3
DS-A 15-ML/WD	15	L 400 (1700)	24	27	29	13,5	24	12	M 18 x 1,5	9,5
DS-A 15-L/M 22x1,5/WD	15	L 400 (1700)	27	27	30	15,0	27	14	M 22 x 1,5	12,0
DS-A 18-ML/WD	18	L 400 (1700)	27	32	31	14,5	27	14	M 22 x 1,5	13,7
DS-A 22-ML/WD	22	L 250 (1100)	32	36	33	16,5	32	16	M 26 x 1,5	18,8
DS-A 28-ML/WD	28	L 250 (1100)	41	41	34	17,5	40	18	M 33 x 2	25,8
DS-A 35-ML/WD	35	L 250 (1100)	50	50	39	17,5	50	20	M 42 x 2	42,0
DS-A 42-ML/WD	42	L 250 (1100)	55	60	42	19,0	55	22	M 48 x 2	57,5
DS-A 6-MS/WD	6	S 800 (3400)	17	17	28	13,0	17	12	M 12 x 1,5	4,7
DS-A 8-MS/WD	8	S 800 (3400)	19	19	30	15,0	19	12	M 14 x 1,5	6,5
DS-A 10-MS/WD	10	S 800 (3400)	22	22	31	15,0	22	12	M 16 x 1,5	8,6
DS-A 12-MS/WD	12	S 630 (2700)	24	24	33	17,0	24	12	M 18 x 1,5	10,9
DS-A 14-MS/WD	14	S 630 (2700)	27	27	37	19,0	26	14	M 20 x 1,5	14,8
DS-A 16-MS/WD	16	S 630 (2700)	27	30	37	18,5	27	14	M 22 x 1,5	16,6
DS-A 20-MS/WD	20	S 400 (1700)	32	36	42	20,5	32	16	M 27 x 2	25,3
DS-A 25-MS/WD	25	S 401 (1700)	41	46	47	23,0	40	18	M 33 x 2	46,5
DS-A 30-MS/WD	30	S 402 (1700)	50	50	50	23,5	50	20	M 42 x 2	64,4
DS-A 38-MS/WD	38	S 403 (1700)	55	60	57	26,0	55	22	M 48 x 2	87,3

L₁ = примерная длина с затянутой гайкой

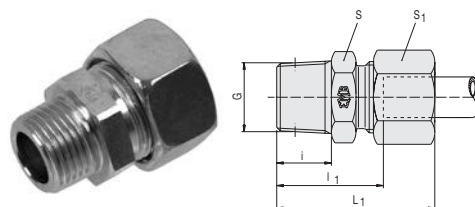
Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга».

ТРУБНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ А МУФТЫ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА

А МУФТЫ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА, NPT

NPT (ANSI/ASME B1-20.1.1983).

Специальные размеры.



Описание	Внешн. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	S	S ₁	L ₄	L _c	i	G	кг/100 шт
A 4-LL/NPT	4	LL 100 (400)	11	10	28	18,0	10,0	1/8" NPT	1,5
A 6-LL/NPT	6	LL 100 (400)	11	12	28	16,5	10,0	1/8" NPT	1,5
A 8-LL/NPT	8	LL 100 (400)	12	14	30	18,5	10,0	1/8" NPT	2,0
DS-A 6-L / NPT	6	L 315 (1260)	12	14	32	18,0	10,0	1/8" NPT	2,6
DS-A 6-L 1/4" / NPT	6	L 315 (1260)	17	14	38	23,0	15,1	1/4" NPT	3,8
DS-A 8-L / NPT	8	L 315 (1260)	17	17	38	23,0	15,0	1/4" NPT	4,0
DS-A 10-L / NPT	10	L 315 (1260)	17	19	39	24,0	15,0	1/4" NPT	4,8
DS-A 10-L 3/8" / NPT	10	L 315 (1260)	19	19	40	25,0	15,2	3/8" NPT	6,0
DS-A 12-L / NPT	12	L 315 (1260)	19	22	40	25,0	15,0	3/8" NPT	6,5
DS-A 12-L 1/4" / NPT	12	L 315 (1260)	19	22	40	25,0	15,1	1/4" NPT	5,8
DS-A 12-L 1/2" / NPT	12	L 315 (1260)	24	22	45	30,0	19,8	1/2" NPT	8,9
DS-A 15-L / NPT	15	L 315 (1260)	24	27	46	31,0	20,0	1/2" NPT	11,0
DS-A 18-L / NPT	18	L 315 (1260)	27	32	48	31,5	20,0	1/2" NPT	13,5
DS-A 22-L / NPT	22	L 160 (640)	32	36	50	33,5	20,0	3/4" NPT	19,0
DS-A 28-L / NPT	28	L 160 (640)	41	41	56	39,5	25,0	1" NPT	27,5
DS-A 35-L / NPT	35	L 160 (640)	46	50	62	40,0	25,6	1 1/4" NPT	40,5
DS-A 42-L / NPT	42	L 160 (640)	55	60	65	42,0	26,0	1 1/2" NPT	57,0
DS-A 6-S / NPT	6	S 630 (2520)	17	17	43	26,0	15,0	1/4" NPT	5,0
DS-A 8-S / NPT	8	S 630 (2520)	17	19	43	28,0	15,0	1/4" NPT	5,5
DS-A 10-S / NPT	10	S 630 (2520)	19	22	44	27,5	15,0	3/8" NPT	8,0
DS-A 10-S 1/4" / NPT	10	S 630 (2520)	19	22	44	27,5	15,1	1/4" NPT	7,6
DS-A 12-S / NPT	12	S 630 (2520)	22	24	46	29,5	15,0	3/8" NPT	10,0
DS-A 12-S 1/4" / NPT	12	S 630 (2520)	22	24	46	29,5	15,1	1/4" NPT	9,4
DS-A 12-S 1/2" / NPT	12	S 630 (2520)	24	24	51	34,5	19,8	1/2" NPT	11,9
DS-A 14-S / NPT	14	S 630 (2520)	24	27	54	36,0	20,0	1/2" NPT	15,5
DS-A 16-S / NPT	16	S 630 (2520)	27	30	54	35,5	20,0	1/2" NPT	16,0
DS-A 20-S / NPT	20	S 400 (1600)	32	36	59	37,5	20,0	3/4" NPT	25,0
DS-A 25-S / NPT	25	S 400 (1600)	41	46	69	45,0	25,0	1" NPT	47,5
DS-A 30-S/NPT	30	S 400 (1600)	46	50	73	46,0	25,6	1 1/4" NPT	62,0
DS-A 38-S/NPT	38	S 400 (1600)	55	60	80	49,0	26,0	1 1/2" NPT	89,0

L₄ = примерная длина с затянутой гайкой

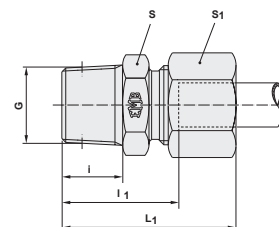
Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга».

ТРУБНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ А МУФТЫ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

АР МУФТЫ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА КОНИЧЕСКАЯ BSP

Коническая BSP.



Описание	Внешн. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	S	S ₁	L ₁	l ₁	i	G	кг/ 100 шт
DS-AP 6-L/R 1/8"	6	L 315 (1260)	12	14	30,0	15,0	8	R 1/8" K	2,2
DS-AP 8-L/R 1/4"	8	L 315 (1260)	17	17	35,0	20,0	12	R 1/4" K	3,8
DS-AP 10-L/R 1/4"	10	L 315 (1260)	17	19	37,0	22,0	12	R 1/4" K	4,3
DS-AP 12-L/R 3/8"	12	L 315 (1260)	19	22	37,0	22,0	12	R 3/8" K	6,0
DS-AP 15-L/R 1/2"	15	L 315 (1260)	24	27	40,0	25,0	14	R 1/2" K	10,3
DS-AP 18-L/R 1/2"	18	L 315 (1260)	27	32	42,0	25,5	14	R 1/2" K	12,7
DS-AP 22-L/R 3/4"	22	L 160 (640)	32	36	46,0	29,5	16	R 3/4" K	18,5
DS-AP 28-L/R 1"	28	L 161 (640)	41	41	51,5	34,5	18	R 1" K	25,8
DS-AP 35-L/R 1 1/4"	35	L 162 (640)	50	50	56,0	34,5	20	R 1 1/4" K	41,5
DS-AP 42-L/R 1 1/2"	42	L 163 (640)	55	60	61,0	38,0	22	R 1 1/2" K	56,7

L₁ = примерная длина с затянутой гайкой

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные».

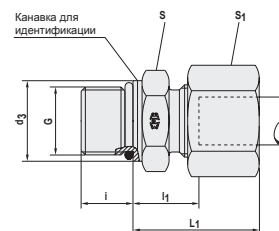
Выбор правильного трубного фитинга».

ТРУБНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ А МУФТЫ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА

А МУФТЫ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА МЕТРИЧЕСКОЕ УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО

Метрическая параллельная (DIN ISO 6149-2 а. -3).

Уплотнительное кольцо.



Описание	Внешн. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	S	S ₁	L ₁	L	d ₃	i	G	кг/100 шт	уплотнительное кольцо А~90 по Шору
DS-A 6-ML/O	6	L 400 (1700)	14	14	24	9,5	14	9,5	M 10 x 1	2,4	8,1 x 1,6
DS-A 8-ML/O	8	L 400 (1700)	17	17	24	10,0	17	11,0	M 12 x 1,5	3,8	9,3 x 2,2
DS-A 10-ML/O	10	L 400 (1700)	19	19	25	11,0	19	11,0	M 14 x 1,5	5,1	11,3 x 2,2
DS-A 12-ML/O	12	L 400 (1700)	22	22	27	12,5	22	11,5	M 16 x 1,5	6,8	13,3 x 2,2
DS-A 15-ML/O	15	L 400 (1700)	24	27	28	13,5	24	14,0	M 18 x 1,5	9,5	15,3 x 2,2
DS-A 18-ML/O	18	L 400 (1700)	27	32	30	14,5	27	15,0	M 22 x 1,5	14,0	19,3 x 2,2
DS-A 22-ML/O	22	L 250 (1100)	32	36	32	16,5	32	18,5	M 27 x 2	18,8	23,6 x 2,9
DS-A 28-ML/O	28	L 250 (1100)	41	41	34	17,5	41	18,5	M 33 x 2	26,8	29,6 x 2,9
DS-A 35-ML/O	35	L 250 (1100)	50	50	39	17,5	50	19,0	M 42 x 2	43,4	38,6 x 2,9
DS-A 6-MS/O	6	S 630 (2700)	17	17	27	13,0	17	11,0	M 12 x 1,5	4,8	9,3 x 2,2
DS-A 8-MS/O	8	S 630 (2700)	19	19	29	15,0	19	11,0	M 14 x 1,5	6,4	11,3 x 2,2
DS-A 10-MS/O	10	S 630 (2700)	22	22	31	15,0	22	12,5	M 16 x 1,5	8,6	13,3 x 2,2
DS-A 12-MS/O	12	S 630 (2700)	24	24	33	17,0	24	14,0	M 18 x 1,5	10,9	15,3 x 2,2
DS-A 16-MS/O	16	S 630 (2700)	27	30	36	18,5	27	15,0	M 22 x 1,5	16,6	19,3 x 2,2
DS-A 20-MS/O	20	S 400 (1700)	32	36	42	20,5	32	18,5	M 27 x 2	26,2	23,6 x 2,9
DS-A 25-MS/O	25	S 400 (1700)	41	46	47	23,0	41	18,5	M 33 x 2	48,8	29,6 x 2,9
DS-A 30-MS/O	30	S 400 (1700)	50	50	50	23,5	50	19,0	M 42 x 2	66,2	38,6 x 2,9

L₁ = примерная длина с затянутой гайкой

Уплотнение в опрaве NBR (например, пербунан). По запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витона)

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные».

Выбор правильного трубного фитинга».

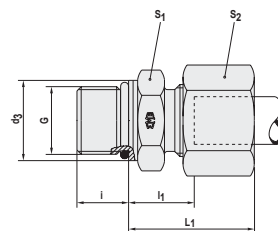
ТРУБНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ А МУФТЫ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

А МУФТЫ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО UN/UNF

UNF/UN (ISO 11926-2 и 3).

Уплотнительное кольцо.



Описание	Внешн. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	S	S ₁	L ₁	l ₁	d ₃	i	G	кг/100 шт	уплотнительное кольцо А-90 по Шору
DS-A 8-L/7/16"-20 UNF	8	L 400 (1700)	17	17	25	10,0	14	9,0	7/16-20 UNF-2A	3,6	8,92 x 1,83
DS-A 10-S/9/16"-18 UNF	10	L 400 (1700)	17	19	26	11,0	14	9,0	7/16-20 UNF-2A	4,2	8,92 x 1,83
DS-A 12-L/7/16"-20 UNF	12	L 400 (1700)	19	22	26	11,0	17	10,0	9/16-18 UNF-2A	5,6	12,00 x 2,00
DS-A 12-L/3/4"-16 UNF	12	L 400 (1700)	24	22	28	13,0	22	11,0	3/4-16 UNF-2A	7,6	16,36 x 2,21
DS-A 12-L/7/8"-14 UNF	12	L 400 (1700)	27	22	29	14,3	27	12,7	7/8-14 UNF-2A	10,1	19,18 x 2,46
DS-A 15-L/3/4"-16 UNF	15	L 400 (1700)	24	27	29	14,0	22	11,0	3/4-16 UNF-2A	9,7	16,36 x 2,21
DS-A 15-L/7/8"-14 UNF	15	L 400 (1700)	27	27	30	15,3	27	12,7	7/8-14 UNF-2A	12,0	19,18 x 2,46
DS-A 18-L/3/4"-16 UNF	18	L 400 (1700)	27	32	31	14,5	22	11,0	3/4-16 UNF-2A	13,1	16,36 x 2,21
DS-A 18-L/7/8"-14 UNF	18	L 400 (1700)	27	32	31	14,8	27	12,7	7/8-14 UNF-2A	13,7	19,18 x 2,46
DS-A 22-L/7/8"-14 UNF	22	L 250 (1100)	32	36	33	16,8	27	12,7	7/8-14 UNF-2A	18,0	19,18 x 2,46
DS-A 22-L/1 1/16"-12 UN	22	L 250 (1100)	32	36	33	16,5	32	15,0	11/16-12 UN-2A	18,8	23,47 x 2,95
DS-A 22-L 1 5/16"-12 UN	22	L 250 (1100)	41	36	34	17,5	41	15,0	15/16-12 UN-2A	24,8	29,74 x 2,95
DS-A 28-L/1 1/16"-12 UN	28	L 250 (1100)	41	41	34	17,5	32	15,0	11/16-12 UN-2A	25,2	23,47 x 2,95
DS-A 28-L/1 5/16"-12 UN	28	L 250 (1100)	41	41	34	17,5	41	15,0	15/16-12 UN-2A	26,2	29,74 x 2,95
DS-A 35-L/1 5/16"-12 UN	35	L 250 (1100)	46	50	39	17,5	41	15,0	15/16-12 UN-2A	37,6	37,46 x 2,95
DS-A 35-L/1 5/8"-12 UN	35	L 250 (1100)	50	50	39	17,5	50	15,0	15/8-12 UN-2A	41,0	37,46 x 3
DS-A 42-L/1 5/8"-12 UN	42	L 250 (1100)	55	60	42	19,0	50	15,0	15/8-12 UN-2A	57,6	37,46 x 3
DS-A 8-S/7/16"-20 UNF	8	S 630 (2700)	17	19	30	15,0	14	9,0	7/16-20 UNF-2A	5,4	8,92 x 1,83
DS-A 10-S/9/16"-18 UNF	10	S 630 (2700)	19	22	31	14,5	17	10,0	9/16-18 UNF-2A	7,4	12,00 x 2,00
DS-A 12-S 9/16"-18 UNF	12	S 630 (2700)	22	24	31	14,5	17	10,0	9/16-18 UNF-2A	8,6	12,00 x 2,00
DS-A 12-S 3/4"-16 UNF	12	S 630 (2700)	24	24	34	17,5	22	11,0	3/4-16 UNF-2A	10,9	16,36 x 2,21
DS-A 16-S/3/4"-16 UNF	16	S 630 (2700)	24	30	34	15,5	22	11,0	3/4-16 UNF-2A	13,5	16,36 x 2,21
DS-A 16-S/7/8"-14 UNF	16	S 630 (2700)	27	30	37	18,8	27	12,7	7/8-14 UNF-2A	16,4	19,18 x 2,46
DS-A 20-S 3/4"-16 UNF	20	S 400 (1700)	32	36	42	20,5	22	11,0	3/4-16 UNF-2A	24,0	16,36 x 2,21
DS-A 20-S/7/8"-14 UNF	20	S 400 (1700)	32	36	42	20,8	27	12,7	7/8-14 UNF-2A	25,2	19,18 x 2,46
DS-A 20-S/1 1/16"-12 UN	20	S 400 (1700)	32	36	42	20,5	32	15,0	11/16-12 UN-2A	26,0	23,47 x 2,95
DS-A 25-S/1 1/16"-12 UN	25	S 400 (1700)	36	46	47	23,0	32	15,0	11/16-12 UN-2A	42,5	23,47 x 2,95
DS-A 25-S/1 5/16"-12 UN	25	S 400 (1700)	41	46	47	23,0	41	15,0	15/16-12 UN-2A	47,7	29,74 x 2,95
DS-A 30-S/1 5/16"-12 UN	30	S 400 (1700)	46	50	50	23,5	41	15,0	15/16-12 UN-2A	56,3	29,74 x 2,95
DS-A 30-S/1 5/8"-12 UN	30	S 400 (1700)	50	50	50	23,5	50	15,0	15/8-12 UN-2A	63,4	37,46 x 3
DS-A 38-S 1 5/8"-12 UN	38	S 400 (1700)	55	60	57	26,0	50	15,0	15/8-12 UN-2A	89,4	37,46 x 3

L₁ = примерная длина с затянутой гайкой

Уплотнение в опрессовке NBR (например, пербунан). По запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витона)

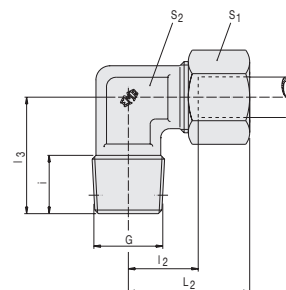
Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные».

Выбор правильного трубного фитинга».

ТРУБНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ В КОЛЕНЧАТЫЕ СОЕДИНИТЕЛИ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА

В КОЛЕНЧАТЫЕ СОЕДИНИТЕЛИ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА КОНИЧЕСКАЯ BSP

Коническая BSP.



Описание	Внешн. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	S ₁	S ₂	L ₂	l ₂	l ₃	i	G	кг/100 шт
B 4-RLL	4	LL 100 (400)	10	11	21	11,0	17	8	R 1/8" K	2,2
B 6-RLL	6	LL 100 (400)	12	11	21	9,5	17	8	R 1/8" K	2,5
B 8-RLL	8	LL 100 (400)	14	12	23	11,5	20	8	R 1/8" K	3,4
DS-B 6-RL	6	L 315 (1260)	14	12	27	12,0	20	8	R 1/8" K	4,0
DS-B 8-RL	8	L 315 (1260)	17	14	29	14,0	26	12	R 1/4" K	6,6
DS-B 10-RL	10	L 315 (1260)	19	17	30	15,0	27	12	R 1/4" K	8,3
DS-B 12-RL	12	L 315 (1260)	22	19	32	17,0	28	12	R 3/8" K	11,8
DS-B 15-RL	15	L 315 (1260)	27	19	36	21,0	34	14	R 1/2" K	13,0
DS-B 18-RL	18	L 315 (1260)	32	24	40	23,5	36	14	R 1/2" K	16,6
DS-B 6-RS	6	S 630* (2520)	17	14	31	16,0	26	12	R 1/4" K	7,2
DS-B 8-RS	8	S 630* (2520)	19	17	32	17,0	27	12	R 1/4" K	8,8
DS-B 10-RS	10	S 630* (2520)	22	19	34	17,5	28	12	R 3/8" K	13,4
DS-B 12-RS	12	S 630* (2520)	24	22	38	21,5	28	12	R 3/8" K	16,5
DS-B 14-RS	14	S 630* (2520)	27	19	40	22,0	32	14	R 1/2" K	15,3
DS-B 16-RS	16	S 630* (2520)	30	24	43	24,5	32	14	R 1/2" K	17,9

L₂ = примерная длина с затянутой гайкой

Изделия с наружным диаметром от 4 до 12 мм изготавливаются из профильного материала

* PN 630 применяется только к формам с коническим портом; PN 400 применяется к формам с параллельным портом

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные».

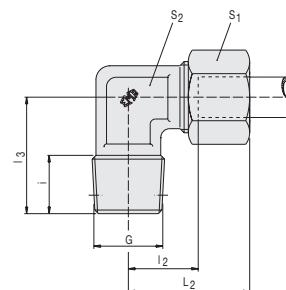
Выбор правильного трубного фитинга».

ТРУБНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ В КОЛЕНЧАТЫЕ СОЕДИНИТЕЛИ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

В КОЛЕНЧАТЫЕ СОЕДИНИТЕЛИ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА МЕТРИЧЕСКАЯ КОНИЧЕСКАЯ

Метрическая коническая.



Описание	Внешн. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	S ₁	S ₂	L ₂	L ₂	L ₃	i	G	кг/100 шт
B 4-MLL	4	LL 100 (400)	10	9	21	11,0	17	8	M 8x1 K	2,1
B 6-MLL	6	LL 100 (400)	12	11	21	9,5	17	8	M 10x1 K	2,5
B 8-MLL	8	LL 100 (400)	14	12	23	11,5	20	8	M 10x1 K	3,4
DS-B 6-ML	6	L 315 (1260)	14	12	27	12,0	20	8	M 10x1 K	4,0
DS-B 8-ML	8	L 315 (1260)	17	14	29	14,0	26	12	M 12x1,5 K	6,6
DS-B 10-ML	10	L 315 (1260)	19	17	30	15,0	27	12	M 14x1,5 K	8,3
DS-B 12-ML	12	L 315 (1260)	22	19	32	17,0	28	12	M 16x1,5 K	11,8
DS-B 15-ML	15	L 315 (1260)	27	19	36	21,0	32	12	M 18x1,5 K	12,0
DS-B 18-ML	18	L 315 (1260)	32	24	40	23,5	36	14	M 22x1,5 K	19,1
DS-B 6-MS	6	S 630* (2520)	17	14	31	16,0	26	12	M 12x1,5 K	7,5
DS-B 8-MS	8	S 630* (2520)	19	17	32	17,0	27	12	M 14x1,5 K	10,0
DS-B 10-MS	10	S 630* (2520)	22	19	34	17,5	28	12	M 16x1,5 K	13,8
DS-B 12-MS	12	S 630* (2520)	24	22	38	21,5	28	12	M 18x1,5 K	16,5
DS-B 14-MS	14	S 630* (2520)	27	19	40	22,0	32	14	M 20x1,5 K	15,3
DS-B 16-MS	16	S 630* (2520)	30	24	43	24,5	32	14	M 22x1,5 K	19,0

L₂ = примерная длина с затянутой гайкой

Изделия с наружным диаметром от 4 до 12 мм изготавливаются из профильного материала

* PN 630 применяется только к формам с коническим портом; PN 400 применяется к формам с параллельным портом

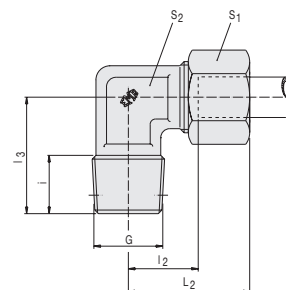
Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные».

Выбор правильного трубного фитинга».

ТРУБНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ В КОЛЕНЧАТЫЕ СОЕДИНИТЕЛИ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА

В КОЛЕНЧАТЫЕ СОЕДИНИТЕЛИ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА, NPT

NPT (ANSI/ASME B1-20.1.1983).



Описание	Внешн. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	S ₁	S ₂	L ₂	l ₂	l ₃	i	G	кг/100 шт
B 4-LL/NPT	4	LL 100 (400)	10	11	21	11,0	17	10,0	1/8" NPT	2,1
B 6-LL/NPT	6	LL 100 (400)	12	11	21	9,5	17	10,0	1/8" NPT	2,4
B 8-LL/NPT	8	LL 100 (400)	14	12	23	11,5	20	10,0	1/8" NPT	3,3
DS-B 6-L/NPT	6	L 315 (1260)	14	12	27	12,0	20	10,0	1/8" NPT	4,0
DS-B 8-L/NPT	8	L 315 (1260)	17	14	29	14,0	26	15,0	1/4" NPT	6,3
DS-B 10-L/NPT	10	L 315 (1260)	19	17	30	15,0	27	15,0	1/4" NPT	8,2
DS-B 12-L/NPT	12	L 315 (1260)	22	19	32	17,0	28	15,0	3/8" NPT	11,6
DS-B 15-L/NPT	15	L 315 (1260)	27	19	36	21,0	34	20,0	1/2" NPT	14,0
DS-B 18-L/NPT	18	L 160 (640)	32	24	40	23,5	36	20,0	1/2" NPT	16,5
DS-B 22-L/NPT	22	L 160 (640)	36	27	44	27,5	42	20,0	3/4" NPT	23,5
DS-B 28-L/NPT	28	L 160 (640)	41	36	47	30,5	48	25,0	1" NPT	37,5
DS-B 35-L/NPT	35	L 160 (640)	50	41	56	34,5	54	25,5	1 1/4" NPT	57,5
DS-B 42-L/NPT	42	L 160 (640)	60	50	63	40,0	61	26,0	1 1/2" NPT	83,0
DS-B 6-S/NPT	6	S 630 (2520)	17	14	31	16,0	26	15,0	1/4" NPT	6,9
DS-B 8-S/NPT	8	S 630 (2520)	19	17	32	17,0	27	15,0	1/4" NPT	8,5
DS-B 10-S/NPT	10	S 630 (2520)	22	19	34	17,5	28	15,0	3/8" NPT	13,3
DS-B 12-S/NPT	12	S 630 (2520)	24	22	38	21,5	28	15,0	3/8" NPT	16,8
DS-B 14-S/NPT	14	S 630 (2520)	27	19	40	22,0	34	20,0	1/2" NPT	16,6
DS-B 16-S/NPT	16	S 630 (2520)	30	24	43	24,5	36	20,0	1/2" NPT	18,6
DS-B 20-S/NPT	20	S 400 (1600)	36	27	48	26,5	42	20,0	3/4" NPT	30,0
DS-B 25-S/NPT	25	S 400 (1600)	46	36	54	30,0	48	25,0	1" NPT	56,5
DS-B 30-S/NPT	30	S 400 (1600)	50	41	62	35,5	54	25,5	1 1/4" NPT	82,0
DS-B 38-S/NPT	38	S 400 (1600)	60	50	72	41,0	61	26,0	1 1/2" NPT	116,0

L₂ = примерная длина с затянутой гайкой

Изделия с наружным диаметром от 4 до 12 мм изготавливаются из профильного материала

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные».

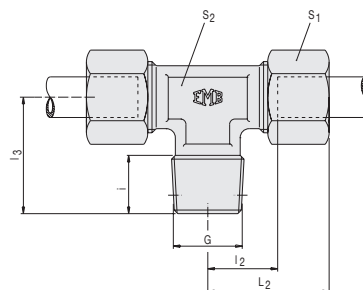
Выбор правильного трубного фитинга».

ТРУБНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ С ТРОЙНИКИ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

С ТРОЙНИКИ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА КОНИЧЕСКАЯ BSP

Коническая BSP.



Описание	Внешн. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	S ₁	S ₂ *	L ₂	l ₂	l ₃	i	G	кг/100 шт
C 4-RLL	4	LL 100 (400)		10/9	21	11,0	17	8	R 1/8" K	2,9
C 6-RLL	6	LL 100 (400)	12	11	21	9,5	17	8	R 1/8" K	3,4
C 8-RLL	8	LL 100 (400)	14	12/14	23	11,5	20	8	R 1/8" K	4,7
DS-C 6-RL	6	L 315 (1260)	14	12/14	27	12,0	20	8	R 1/8" K	6,0
DS-C 8-RL	8	L 315 (1260)	17	14	29	14,0	26	12	R 1/4" K	9,2
DS-C 10-RL	10	L 315 (1260)	19	17	30	15,0	27	12	R 1/4" K	11,7
DS-C 12-RL	12	L 315 (1260)	22	19	32	17,0	28	12	R 3/8" K	16,0
DS-C 15-RL	15	L 315 (1260)	27	19	36	21,0	34	14	R 1/2" K	20,3
DS-C 18-RL	18	L 315 (1260)	32	24	40	23,5	36	14	R 1/2" K	29,2
DS-C 6-RS	6	S 400 (1600)	17	14	31	16,0	26	12	R 1/4" K	10,9
DS-C 8-RS	8	S 400 (1600)	19	17	32	17,0	27	12	R 1/4" K	14,0
DS-C 10-RS	10	S 400 (1600)	22	19	34	17,5	28	12	R 3/8" K	19,0
DS-C 12-RS	12	S 400 (1600)	24	22	38	21,5	28	12	R 3/8" K	24,5
DS-C 14-RS	14	S 400 (1600)	27	19	40	22,0	32	14	R 1/2" K	24,4
DS-C 16-RS	16	S 400 (1600)	30	24	43	24,5	32	14	R 1/2" K	28,4

L₂ = примерная длина с затянутой гайкой

Изделия с наружным диаметром от 4 до 12 мм изготавливаются из профильного материала

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные».

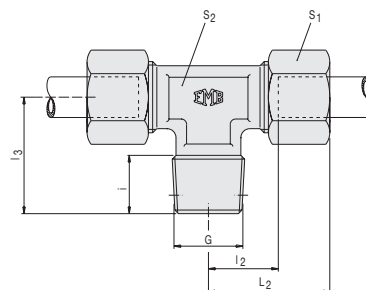
Выбор правильного трубного фитинга».

* В зависимости от типа производства в некоторых случаях размер под ключ может изменяться

ТРУБНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ С ТРОЙНИКИ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА

С ТРОЙНИКИ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА МЕТРИЧЕСКАЯ КОНИЧЕСКАЯ

Метрическая коническая.



Описание	Внешн. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	S ₁	S ₂ *	L ₂	l ₂	l ₃	i	G	кг/100 шт
C 4-MLL	4	LL 100 (400)		10/9	21	11,0	17	8	M 8x1 K	2,8
C 6-MLL	6	LL 100 (400)	12	11	21	9,5	17	8	M 10x1 K	3,4
C 8-MLL	8	LL 100 (400)	14	12/14	23	11,5	20	8	M 10x1 K	4,7
DS-C 6-ML	6	L 315 (1260)	14	12/14	27	12,0	20	8	M 10x1 K	6,0
DS-C 8-ML	8	L 315 (1260)	17	14	29	14,0	26	12	M 12x1,5 K	9,2
DS-C 10-ML	10	L 315 (1260)	19	17	30	15,0	27	12	M 14x1,5 K	11,7
DS-C 12-ML	12	L 315 (1260)	22	19	32	17,0	28	12	M 16x1,5 K	16,0
DS-C 15-ML	15	L 315 (1260)	27	19	36	21,0	32	12	M 18x1,5 K	19,3
DS-C 18-ML	18	L 315 (1260)	32	24	40	23,5	36	14	M 22x1,5 K	29,2
DS-C 6-MS	6	S 400 (1600)	17	14	31	16,0	26	12	M 12x1,5 K	10,9
DS-C 8-MS	8	S 400 (1600)	19	17	32	17,0	27	12	M 14x1,5 K	14,0
DS-C 10-MS	10	S 400 (1600)	22	19	34	17,5	28	12	M 16x1,5 K	19,0
DS-C 12-MS	12	S 400 (1600)	24	22	38	21,5	28	12	M 18x1,5 K	24,5
DS-C 14-MS	14	S 400 (1600)	27	19	40	22,0	32	14	M 20x1,5 K	24,4
DS-C 16-MS	16	S 400 (1600)	30	24	43	24,5	32	14	M 22x1,5 K	28,4

L₂ = примерная длина с затянутой гайкой

Изделия с наружным диаметром от 4 до 12 мм изготавливаются из профильного материала

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные».

Выбор правильного трубного фитинга».

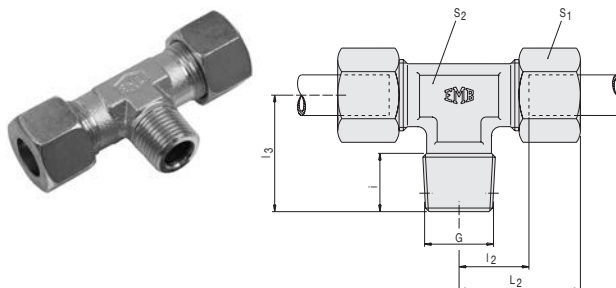
* В зависимости от типа производства в некоторых случаях размер под ключ может изменяться

ТРУБНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ С ТРОЙНИКИ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

С ТРОЙНИКИ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА, NPT

NPT (ANSI/ASME B1-20.1.1983).



Описание	Внешн. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	S ₁	S ₂	L ₂	l ₂	l ₃	i	G	кг/100 шт
C 4-LL/NPT	4	LL 100 (400)	10	11	21	11,0	17	10,0	1/8" NPT	2,2
C 6-LL/NPT	6	LL 100 (400)	12	11	21	9,5	17	10,0	1/8" NPT	2,8
C 8-LL/NPT	8	LL 100 (400)	14	12	23	11,5	20	10,0	1/8" NPT	3,7
DS-C 6-L/NPT	6	L 315 (1260)	14	12	27	12,0	20	10,0	1/8" NPT	4,5
DS-C 8-L/NPT	8	L 315 (1260)	17	14	29	14,0	26	15,0	1/4" NPT	6,5
DS-C 10-L/NPT	10	L 315 (1260)	19	17	30	15,0	27	15,0	1/4" NPT	8,5
DS-C 12-L/NPT	12	L 315 (1260)	22	19	32	17,0	28	15,0	3/8" NPT	12,0
DS-C 15-L/NPT	15	L 315 (1260)	27	19	36	21,0	34	20,0	1/2" NPT	21,0
DS-C 18-L/NPT	18	L 315 (1260)	32	24	40	23,5	36	20,0	1/2" NPT	28,0
DS-C 22-L/NPT	22	L 160 (640)	36	27	44	27,5	42	20,0	3/4" NPT	38,0
DS-C 28-L/NPT	28	L 161 (640)	41	36	47	30,5	48	25,0	1" NPT	56,0
DS-C 35-L/NPT	35	L 162 (640)	50	41	56	34,5	54	25,5	1 1/4" NPT	91,0
DS-C 42-L/NPT	42	L 163 (640)	60	50	63	40,0	61	26,0	1 1/2" NPT	137,0
DS-C 6-S/NPT	6	S 630 (2520)	17	14	31	16,0	26	15,0	1/4" NPT	8,5
DS-C 8-S/NPT	8	S 630 (2520)	19	17	32	17,0	27	15,0	1/4" NPT	10,5
DS-C 10-S/NPT	10	S 630 (2520)	22	19	34	17,5	28	15,0	3/8" NPT	15,0
DS-C 12-S/NPT	12	S 630 (2520)	24	22	38	21,5	28	15,0	3/8" NPT	18,0
DS-C 14-S/NPT	14	S 630 (2520)	27	19	40	22,0	34	20,0	1/2" NPT	25,0
DS-C 16-S/NPT	16	S 630 (2520)	30	24	43	24,5	36	20,0	1/2" NPT	34,5
DS-C 20-S/NPT	20	S 400 (1600)	36	27	48	26,5	42	20,0	3/4" NPT	49,5
DS-C 25-S/NPT	25	S 400 (1600)	46	36	54	30,0	48	25,0	1" NPT	92,5
DS-C 30-S/NPT	30	S 400 (1600)	50	41	62	35,5	54	25,5	1 1/4" NPT	128,0
DS-C 38-S/NPT	38	S 400 (1600)	60	50	72	41,0	61	26,0	1 1/2" NPT	189,0

L₂ = примерная длина с затянутой гайкой

Изделия с наружным диаметром от 4 до 12 мм изготавливаются из профильного материала

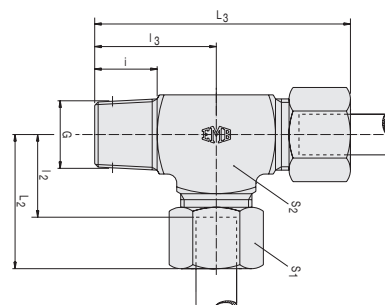
Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга».

ТРУБНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ

D ТРОЙНИКИ С БОКОВЫМ ОТВОДОМ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА

D ТРОЙНИКИ С БОКОВЫМ ОТВОДОМ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА КОНИЧЕСКАЯ BSP

Коническая BSP.



Описание	Внешн. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	S ₁	S ₂ *	L ₂	l ₂	L ₃	l ₃	i	G	кг/100 шт
D 4-RLL	4	LL 100 (400)	10	11	21	11,0	38	17	8	R 1/8" K	2,9
D 6-RLL	6	LL 100 (400)	12	11	21	9,5	38	17	8	R 1/8" K	3,5
D 8-RLL	8	LL 100 (400)	14	12	23	11,5	43	20	8	R 1/8" K	4,7
DS-D 6-RL	6	L 315 (1260)	14	12/14	27	12,0	47	20	8	R 1/8" K	6,0
DS-D 8-RL	8	L 315 (1260)	17	14	29	14,0	55	26	12	R 1/4" K	9,1
DS-D 10-RL	10	L 315 (1260)	19	17	30	15,0	57	27	12	R 1/4" K	11,4
DS-D 12-RL	12	L 315 (1260)	22	19	32	17,0	60	28	12	R 3/8" K	16,2
DS-D 15-RL	15	L 315 (1260)	27	19	36	21,0	70	34	14	R 1/2" K	20,0
DS-D 18-RL	18	L 315 (1260)	32	24	40	23,5	76	36	14	R 1/2" K	26,7
DS-D 6-RS	6	S 400 (1600)	17	14	31	16,0	57	26	12	R 1/4" K	10,8
DS-D 8-RS	8	S 400 (1600)	19	17	32	17,0	59	27	12	R 1/4" K	13,8
DS-D 10-RS	10	S 400 (1600)	22	19	34	17,5	62	28	12	R 3/8" K	19,0
DS-D 12-RS	12	S 400 (1600)	24	22	38	21,5	66	28	12	R 3/8" K	24,3
DS-D 14-RS	14	S 400 (1600)	27	19	40	22,0	72	32	14	R 1/2" K	23,4
DS-D 16-RS	16	S 400 (1600)	30	24	43	24,5	75	32	14	R 1/2" K	30,7

L_2+L_3 = примерная длина с затянутой гайкой

Изделия с наружным диаметром от 4 до 12 мм изготавливаются из профильного материала

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные».

Выбор правильного трубного фитинга».

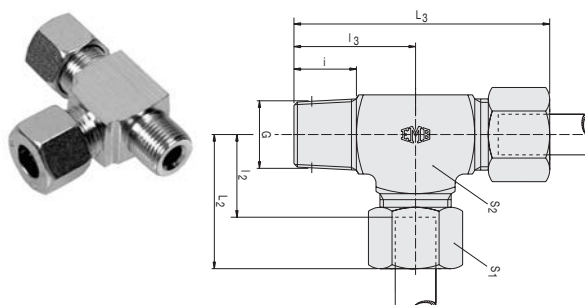
* В зависимости от типа производства в некоторых случаях размер под ключ может изменяться

ТРУБНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ D ТРОЙНИКИ С БОКОВЫМ ОТВОДОМ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

D ТРОЙНИКИ С БОКОВЫМ ОТВОДОМ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА МЕТРИЧЕСКАЯ КОНИЧЕСКАЯ

Метрическая коническая.



Описание	Внешн. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	S ₁	S ₂ *	L ₂	l ₂	L ₃	l ₃	i	G	кг/100 шт
D 4-MLL	4	LL 100 (400)	10	9	21	11,0	38	17	8	M 8x1 K	2,8
D 6-MLL	6	LL 100 (400)	12	11	21	9,5	38	17	8	M 10x1 K	3,5
D 8-MLL	8	LL 100 (400)	14	12	23	11,5	43	20	8	M 10x1 K	4,7
DS-D 6-ML	6	L 315 (1260)	14	12/14	27	12,0	47	20	8	M 10x1 K	6,0
DS-D 8-ML	8	L 315 (1260)	17	14	29	14,0	55	26	12	M 12x1,5 K	9,1
DS-D 10-ML	10	L 315 (1260)	19	17	30	15,0	57	27	12	M 14x1,5 K	11,4
DS-D 12-ML	12	L 315 (1260)	22	19	32	17,0	60	28	12	M 16x1,5 K	16,2
DS-D 15-ML	15	L 315 (1260)	27	19	36	21,0	68	32	12	M 18x1,5 K	18,6
DS-D 18-ML	18	L 315 (1260)	32	24	40	23,5	76	36	14	M 22x1,5 K	26,6
DS-D 6-MS	6	S 400 (1600)	17	14	31	16,0	57	26	12	M 12x1,5 K	10,8
DS-D 8-MS	8	S 400 (1600)	19	17	32	17,0	59	27	12	M 14x1,5 K	13,8
DS-D 10-MS	10	S 400 (1600)	22	19	34	17,5	62	28	12	M 16x1,5 K	19,0
DS-D 12-MS	12	S 400 (1600)	24	22	38	21,5	66	28	12	M 18x1,5 K	24,3
DS-D 14-MS	14	S 400 (1600)	27	19	40	22,0	72	32	14	M 20x1,5 K	23,8
DS-D 16-MS	16	S 400 (1600)	30	24	43	24,5	75	32	14	M 22x1,5 K	31,9

L_2+L_3 = примерная длина с затянутой гайкой

Изделия с наружным диаметром от 4 до 12 мм изготавливаются из профильного материала

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные».

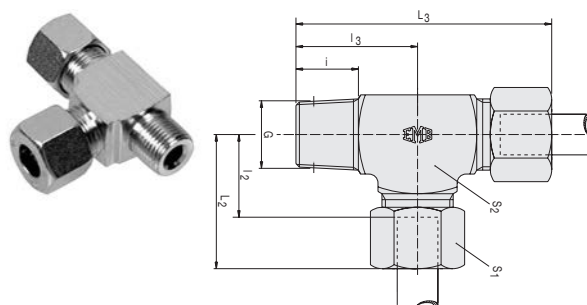
Выбор правильного трубного фитинга».

* В зависимости от типа производства в некоторых случаях размер под ключ может изменяться

ТРУБНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ D ТРОЙНИКИ С БОКОВЫМ ОТВОДОМ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА

D ТРОЙНИКИ С БОКОВЫМ ОТВОДОМ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА, NPT

NPT (ANSI/ASME B1-20.1.1983).



Описание	Внешн. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	S ₁	S ₂	L ₂	l ₂	L ₃	l ₃	i	G	кг/100 шт
D 4-LL/NPT	4	LL 100 (400)	10	11	21	11,0	36	15	10,0	1/8" NPT	2,3
D 6-LL/NPT	6	LL 100 (400)	12	9	21	9,5	36	15	10,0	1/8" NPT	2,9
D 8-LL/NPT	8	LL 100 (400)	14	12	23	11,5	42	19	10,0	1/8" NPT	3,7
DS-D 6-L/NPT	6	L 315 (1260)	14	12	27	12,0	46	19	10,0	1/8" NPT	5,0
DS-D 8-L/NPT	8	L 315 (1260)	17	14	29	14,0	52	23	15,0	1/4" NPT	6,5
DS-D 10-L/NPT	10	L 315 (1260)	19	17	30	15,0	54	24	15,0	1/4" NPT	8,5
DS-D 12-L/NPT	12	L 315 (1260)	22	19	32	17,0	57	25	15,0	3/8" NPT	12,5
DS-D 15-L/NPT	15	L 315 (1260)	27	19	36	21,0	66	30	20,0	1/2" NPT	20,5
DS-D 18-L/NPT	18	L 315 (1260)	32	24	40	23,5	73	33	20,0	1/2" NPT	26,5
DS-D 22-L/NPT	22	L 160 (640)	36	27	44	27,5	86	42	20,0	3/4" NPT	36,5
DS-D 28-L/NPT	28	L 160 (640)	41	36	47	30,5	95	48	25,0	1" NPT	56,0
DS-D 35-L/NPT	35	L 160 (640)	50	41	56	34,5	110	54	25,5	1 1/4" NPT	81,0
DS-D 42-L/NPT	42	L 160 (640)	60	50	63	40,0	124	61	26,0	1 1/2" NPT	115,0
DS-D 6-S/NPT	6	S 630 (2520)	17	14	31	16,0	54	23	15,0	1/4" NPT	9,0
DS-D 8-S/NPT	8	S 630 (2520)	19	17	32	17,0	56	24	15,0	1/4" NPT	10,5
DS-D 10-S/NPT	10	S 630 (2520)	22	19	34	17,5	59	25	15,0	3/8" NPT	15,6
DS-D 12-S/NPT	12	S 630 (2520)	24	22	38	21,5	66	28	15,0	3/8" NPT	18,0
DS-D 14-S/NPT	14	S 630 (2520)	27	19	40	22,0	70	30	20,0	1/2" NPT	24,5
DS-D 16-S/NPT	16	S 630 (2520)	30	24	43	24,5	76	33	20,0	1/2" NPT	32,0
DS-D 20-S/NPT	20	S 400 (1600)	36	27	48	26,5	90	42	20,0	3/4" NPT	49,0
DS-D 25-S/NPT	25	S 400 (1600)	46	36	54	30,0	102	48	25,0	1" NPT	82,2
DS-D 30-S/NPT	30	S 400 (1600)	50	41	62	35,5	116	54	25,5	1 1/4" NPT	109,5
DS-D 38-S/NPT	38	S 400 (1600)	60	50	72	41,0	133	61	26,0	1 1/2" NPT	155,0

L_2+L_3 = примерная длина с затянутой гайкой

Изделия с наружным диаметром от 4 до 12 мм изготавливаются из профильного материала

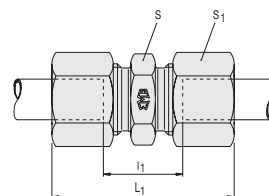
Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.

Выбор правильного трубного фитинга».

ТРУБНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ Е ПРЯМЫЕ МУФТЫ

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

Е ПРЯМЫЕ МУФТЫ



Описание	Внеш. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	S	S ₁	L ₁	L ₁	кг/100 шт
E 4-LL	4	LL 100 (400)	9	10	31	12	1,4
E 6-LL	6	LL 100 (400)	11	12	32	9	2,1
E 8-LL	8	LL 100 (400)	12	14	35	12	2,6
DS-E 6-L	6	L 500 (2200)	12	14	39	10	3,5
DS-E 8-L	8	L 500 (2200)	14	17	40	11	4,9
DS-E 10-L	10	L 500 (2200)	17	19	42	13	6,9
DS-E 12-L	12	400 (1700)	19	22	43	14	8,5
DS-E 15-L	15	400 (1700)	24	27	46	16	13,8
DS-E 18-L	18	400 (1700)	27	32	48	16	19,5
DS-E 22-L	22	250 (1100)	32	36	52	20	26,2
DS-E 28-L	28	250 (1100)	41	41	54	21	31,5
DS-E 35-L	35	250 (1100)	46	50	63	20	49,4
DS-E 42-L	42	250 (1100)	55	60	66	21	72,8
DS-E 6-S	6	S 800 (3400)	14	17	45	16	5,9
DS-E 8-S	8	S 800 (3400)	17	19	47	18	7,8
DS-E 10-S	10	S 800 (3400)	19	22	49	17	11,0
DS-E 12-S	12	630 (2700)	22	24	51	19	13,6
DS-E 14-S	14	630 (2700)	24	27	57	22	18,2
DS-E 16-S	16	630 (2700)	27	30	57	21	22,3
DS-E 20-S	20	400 (1700)	32	36	66	23	34,7
DS-E 25-S	25	400 (1700)	41	46	74	26	66,9
DS-E 30-S	30	400 (1700)	46	50	80	27	80,9
DS-E 38-S	38	400 (1700)	55	60	90	29	119,4

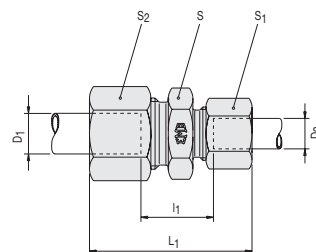
L₁ = примерная длина с затянутой гайкой

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные».

Выбор правильного трубного фитинга».

ТРУБНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ ER ПРЯМЫЕ УМЕНЬШАЮЩИЕ МУФТЫ

ER ПРЯМЫЕ УМЕНЬШАЮЩИЕ МУФТЫ



Описание	Внешн. диам. трубы OD ₁	Внешн. диам. трубы OD ₂	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	S	S ₁	S ₂	L ₁	l ₁	кг/100 шт
ER 6/4-LL	6	4	LL 100 (400)	11	10	12	32	10,5	1,8
ER 8/4-LL	8	4	LL 100 (400)	12	10	14	34	12,5	2,1
ER 8/6-LL	8	6	LL 100 (400)	12	12	14	34	11,0	2,3
DS-ER 8/6-L	8	6	L 500 (2200)	14	14	17	40	11,0	4,3
DS-ER 10/6-L	10	6	L 500 (2200)	17	14	19	41	12,0	5,2
DS-ER 10/8-L	10	8	L 500 (2200)	17	17	19	41	12,0	5,7
DS-ER 12/6-L	12	6	L 400 (1700)	19	14	22	42	13,0	6,5
DS-ER 12/8-L	12	8	L 400 (1700)	19	17	22	42	13,0	7,0
DS-ER 12/10-L	12	10	L 400 (1700)	19	19	22	43	14,0	7,5
DS-ER 15/10-L	15	10	L 400 (1700)	24	19	27	45	15,0	10,7
DS-ER 15/12-L	15	12	L 400 (1700)	24	22	27	45	15,0	11,4
DS-ER 18/10-L	18	10	L 400 (1700)	27	19	32	46	15,5	14,3
DS-ER 18/12-L	18	12	L 400 (1700)	27	22	32	46	15,5	15,0
DS-ER 18/15-L	18	15	L 400 (1700)	27	27	32	48	16,5	17,2
DS-ER 22/12-L	22	12	L 250 (1100)	32	22	36	48	17,5	19,3
DS-ER 22/15-L	22	15	L 250 (1100)	32	27	36	50	18,5	21,8
DS-ER 22/18-L	22	18	L 250 (1100)	32	32	36	50	18,0	23,8
DS-ER 28/18-L	28	18	L 250 (1100)	41	32	41	52	19,0	30,6
DS-ER 28/22-L	28	22	L 250 (1100)	41	36	41	54	21,0	32,6
DS-ER 35/22-L	35	22	L 250 (1100)	46	36	50	59	21,0	44,3
DS-ER 35/28-L	35	28	L 250 (1100)	46	41	50	59	21,0	46,1
DS-ER 8/6-S	8	6	S 800 (3400)	17	17	19	47	18,0	7,4
DS-ER 10/6-S	10	6	S 800 (3400)	19	17	22	48	17,5	9,1
DS-ER 10/8-S	10	8	S 800 (3400)	19	19	22	48	17,5	9,5
DS-ER 12/6-S	12	6	S 630 (2700)	22	17	24	50	19,5	11,1
DS-ER 12/8-S	12	8	S 630 (2700)	22	19	24	50	19,5	11,5
DS-ER 12/10-S	12	10	S 630 (2700)	22	22	24	51	19,0	12,7
DS-ER 14/10-S	14	10	S 630 (2700)	24	22	27	54	20,5	15,6
DS-ER 14/12-S	14	12	S 630 (2700)	24	24	27	54	20,5	16,2
DS-ER 16/12-S	16	12	S 630 (2700)	27	24	30	54	20,0	18,8
DS-ER 16/14-S	16	14	S 630 (2700)	27	27	30	57	21,5	21,2
DS-ER 20/10-S	20	10	S 400 (1700)	32	22	36	60	22,0	27,1
DS-ER 20/12-S	20	12	S 400 (1700)	32	24	36	60	22,0	27,7
DS-ER 20/16-S	20	16	S 400 (1700)	32	30	36	63	23,0	31,3
DS-ER 25/16-S	25	16	S 400 (1700)	41	30	46	68	25,5	51,2
DS-ER 25/20-S	25	20	S 400 (1700)	41	36	46	71	25,5	56,4
DS-ER 30/20-S	30	20	S 400 (1700)	46	36	50	74	26,0	65,1
DS-ER 30/25-S	30	25	S 400 (1700)	46	46	50	77	26,5	77,8
DS-ER 38/30-S	38	30	S 400 (1700)	55	50	60	87	29,5	110,3

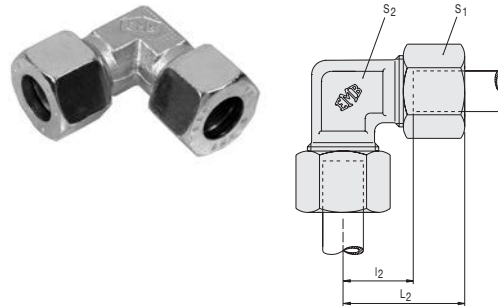
L₁ = примерная длина с затянутой гайкой

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга».

ТРУБНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ F КОЛЕНЧАТЫЕ СОЕДИНИТЕЛИ ДЛЯ ТРУБ ОДИНАКОВОГО СЕЧЕНИЯ

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

F КОЛЕНЧАТЫЕ СОЕДИНИТЕЛИ ДЛЯ ТРУБ ОДИНАКОВОГО СЕЧЕНИЯ



Описание	Внешн. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	S ₁	S ₂ *	L ₂	l ₂	кг/100 шт
F 4-LL	4	LL 100 (400)	10	9	21	11,0	2,5
F 6-LL	6	LL 100 (400)	12	11	21	9,5	2,8
F 8-LL	8	LL 100 (400)	14	12	23	11,5	3,8
DS-F 6-L	6	L 500 (2200)	14	12	27	12,0	4,9
DS-F 8-L	8	L 500 (2200)	17	14	29	14,0	7,6
DS-F 10 L	10	L 500 (2200)	19	14/ 17	30	15,0	9,6
DS-F 12-L	12	L 400 (1700)	22	17	32	17,0	13,5
DS-F 15-L	15	L 400 (1700)	27	19	36	21,0	15,8
DS-F 18-L	18	L 400 (1700)	32	24	40	23,5	23,9
DS-F 22-L	22	L 250 (1100)	36	27	44	27,5	31,7
DS-F 28-L	28	L 250 (1100)	41	36	47	30,5	42,0
DS-F 35-L	35	L 250 (1100)	50	41	56	34,5	75,9
DS-F 42-L	42	L 250 (1100)	60	50	63	40,0	107,8
DS-F 6-S	6	S 800 (3400)	17	14	31	16,0	8,5
DS-F 8-S	8	S 800 (3400)	19	14/ 17	32	17,0	11,7
DS-F 10-S	10	S 800 (3400)	22	17	34	17,5	16,1
DS-F 12-S	12	S 630 (2700)	24	22	38	21,5	20,5
DS-F 14-S	14	S 630 (2700)	27	19	40	22,0	20,7
DS-F 16-S	16	S 630 (2700)	30	24	43	24,5	25,0
DS-F 20-S	20	S 400 (1700)	36	27	48	26,5	40,7
DS-F 25-S	25	S 400 (1700)	46	36	54	30,0	77,6
DS-F 30-S	30	S 400 (1700)	50	41	62	35,5	97,4
DS-F 38-S	38	S 400 (1700)	60	50	72	41,0	131,8

L₂ = примерная длина с затянутой гайкой

Изделия с наружным диаметром от 4 до 12 мм изготавливаются из профильного материала

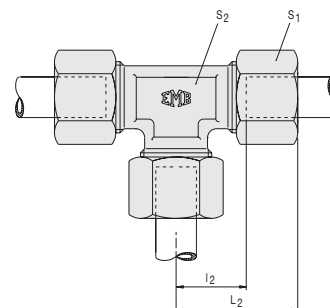
Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные».

Выбор правильного трубного фитинга».

* В зависимости от типа производства в некоторых случаях размер под ключ может изменяться

ТРУБНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ G ТРОЙНИКИ ДЛЯ ТРУБ ОДИНАКОВОГО СЕЧЕНИЯ

G ТРОЙНИКИ ДЛЯ ТРУБ ОДИНАКОВОГО СЕЧЕНИЯ



Описание	Внешн. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	S ₁	S ₂ *	L ₂	l ₂	кг/100 шт
G 4-LL	4	LL 100 (400)	10	9	21	11,0	2,9
G 6-LL	6	LL 100 (400)	12	12	21	9,5	3,8
G 8-LL	8	LL 100 (400)	14	12/14	23	11,5	5,1
DS-G 6-L	6	L 500 (2200)	14	12	27	12,0	7,1
DS-G 8-L	8	L 500 (2200)	17	14	29	14,0	10,1
DS-G 10-L	10	L 500 (2200)	19	17	30	15,0	13,0
DS-G 12-L	12	L 400 (1700)	22	19	32	17,0	17,7
DS-G 15-L	15	L 400 (1700)	27	19	36	21,0	23,2
DS-G 18-L	18	L 400 (1700)	32	24	40	23,5	35,4
DS-G 22-L	22	L 250 (1100)	36	27	44	27,5	44,3
DS-G 28-L	28	L 250 (1100)	41	36	47	30,5	61,1
DS-G 35-L	35	L 250 (1100)	50	41	56	34,5	90,1
DS-G 42-L	42	L 250 (1100)	60	50	63	40,0	136,8
DS-G 6-S	6	S 800 (3400)	17	14	31	16,0	12,0
DS-G 8-S	8	S 800 (3400)	19	17	32	17,0	15,7
DS-G 10-S	10	S 800 (3400)	22	19	34	17,5	21,2
DS-G 12-S	12	S 630 (2700)	24	22/17	38	21,5	28,5
DS-G 14-S	14	S 630 (2700)	27	19	40	22,0	28,5
DS-G 16-S	16	S 630 (2700)	30	24	43	24,5	35,9
DS-G 20-S	20	S 400 (1700)	36	27	48	26,5	55,8
DS-G 25-S	25	S 400 (1700)	46	36	54	30,0	106,7
DS-G 30-S	30	S 400 (1700)	50	41	62	35,5	134,9
DS-G 38-S	38	S 400 (1700)	60	50	72	41,0	202,2

L₂ = примерная длина с затянутой гайкой

Изделия с наружным диаметром от 4 до 12 мм изготавливаются из профильного материала

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.

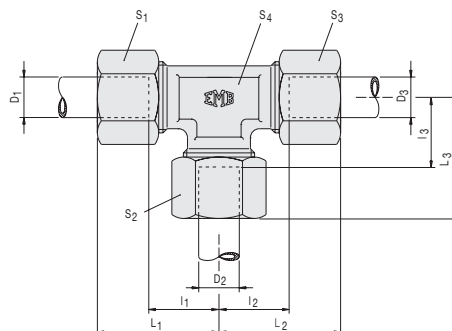
Выбор правильного трубного фитинга».

* В зависимости от типа производства в некоторых случаях размер под ключ может изменяться

ТРУБНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ GR УМЕНЬШАЮЩИЕ ТРОЙНИКИ

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

GR УМЕНЬШАЮЩИЕ ТРОЙНИКИ



Описание	Внешн. диам. трубы OD ₁	Внешн. диам. трубы OD ₂	Внешн. диам. трубы OD ₃	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	S ₁	S ₂	S ₃	S ₄	L ₁	L ₂	L ₃	l ₁	l ₂	l ₃	КГ/100 ШТ
GR 4/8/4-LL	4	8	4	LL 100 (400)	10	14	10	12	23	23	23	13,0	13,0	11,5	4,3
GR 6/4/6-LL	6	4	6	LL 100 (400)	12	10	12	11	21	21	21	9,5	9,5	11,0	3,5
DS-GR 6/8/6-L	6	8	6	L 500 (2200)	14	17	14	14	29	29	29	14,0	14,0	14,0	9,2
DS-GR 8/6/8-L	8	6	8	L 500 (2200)	17	14	17	14	29	29	29	14,0	14,0	14,0	9,5
DS-GR 6/10/6-L	6	10	6	L 500 (2200)	14	19	14	14	30	30	30	15,0	15,0	15,0	11,4
DS-GR 8/10/8-L	8	10	8	L 500 (2200)	17	19	17	14	30	30	30	15,0	15,0	15,0	12,2
DS-GR 10/6/10-L	10	6	10	L 500 (2200)	19	14	19	14	30	30	30	15,0	15,0	15,0	12,1
DS-GR 10/8/10-L	10	8	10	L 500 (2200)	19	17	19	14	30	30	30	15,0	15,0	15,0	12,2
DS-GR 10/10/6-L	10	10	6	L 500 (2200)	19	19	14	14	30	30	30	15,0	15,0	15,0	12,1
DS-GR 8/12/8-L	8	12	8	L 400 (1700)	17	22	17	17	32	32	32	17,0	17,0	17,0	16,0
DS-GR 12/6/12-L	12	6	12	L 400 (1700)	22	14	22	17	32	32	32	17,0	17,0	17,0	15,9
DS-GR 12/8/8-L	12	8	8	L 400 (1700)	22	17	17	17	32	32	32	17,0	17,0	17,0	16,0
DS-GR 12/8/12-L	12	8	12	L 400 (1700)	22	17	22	17	32	32	32	17,0	17,0	17,0	16,4
DS-GR 12/10/10-L	12	10	10	L 400 (1700)	22	19	19	17	32	32	32	17,0	17,0	17,0	16,2
DS-GR 12/10/12-L	12	10	12	L 400 (1700)	22	19	22	17	32	32	32	17,0	17,0	17,0	16,7
DS-GR 12/12/10-L	12	12	10	L 400 (1700)	22	22	19	17	32	32	32	17,0	17,0	17,0	16,7
DS-GR 10/15/10-L	10	15	10	L 400 (1700)	19	27	19	19	36	36	36	21,0	21,0	21,0	18,8
DS-GR 12/15/12-L	12	15	12	L 400 (1700)	22	27	22	19	36	36	36	21,0	21,0	21,0	19,2
DS-GR 15/6/15-L	15	6	15	L 400 (1700)	27	14	27	19	36	36	36	21,0	21,0	21,0	19,4
DS-GR 15/10/15-L	15	10	15	L 400 (1700)	27	19	27	19	36	36	36	21,0	21,0	21,0	20,7
DS-GR 15/12/12-L	15	12	12	L 400 (1700)	27	22	22	19	36	36	36	21,0	21,0	21,0	18,8
DS-GR 15/12/15-L	15	12	15	L 400 (1700)	27	22	27	19	36	36	36	21,0	21,0	21,0	21,1
DS-GR 15/15/12-L	15	15	12	L 400 (1700)	27	27	22	19	36	36	36	21,0	21,0	21,0	20,8
DS-GR 12/18/12-L	12	18	12	L 400 (1700)	22	32	22	24	39	39	40	24,0	24,0	23,5	26,3
DS-GR 18/10/10-L	18	10	10	L 400 (1700)	32	19	19	24	40	39	39	23,5	24,0	24,0	25,9
DS-GR 18/10/18-L	18	10	18	L 400 (1700)	32	19	32	24	40	40	39	23,5	23,5	24,0	29,7
DS-GR 18/12/18-L	18	12	18	L 400 (1700)	32	22	32	24	40	40	39	23,5	23,5	24,0	29,7
DS-GR 18/15/18-L	18	15	18	L 400 (1700)	32	27	32	24	40	40	39	23,5	23,5	24,0	31,6
DS-GR 18/18/10-L	18	18	10	L 400 (1700)	32	32	19	24	40	39	40	23,5	24,0	23,5	29,6
DS-GR 22/10/22-L	22	10	22	L 250 (1100)	36	19	36	27	44	44	43	27,5	27,5	28,0	39,1
DS-GR 22/12/22-L	22	12	22	L 250 (1100)	36	22	36	27	44	44	43	27,5	27,5	28,0	39,7
DS-GR 22/15/15-L	22	15	15	L 250 (1100)	36	27	27	27	44	43	43	27,5	28,0	28,0	37,7
DS-GR 22/15/22-L	22	15	22	L 250 (1100)	36	27	36	27	44	44	43	27,5	27,5	28,0	41,0
DS-GR 22/18/18-L	22	18	18	L 250 (1100)	36	32	32	27	44	44	44	27,5	27,5	27,5	42,2
DS-GR 22/18/22-L	22	18	22	L 250 (1100)	36	32	36	27	44	44	44	27,5	27,5	27,5	43,5
DS-GR 22/22/18-L	22	22	18	L 250 (1100)	36	36	32	27	44	44	44	27,5	27,5	27,5	43,1
DS-GR 28/10/28-L	28	10	28	L 250 (1100)	41	19	41	36	47	47	46	30,5	30,5	31,0	55,7
DS-GR 28/12/28-L	28	12	28	L 250 (1100)	41	22	41	36	47	47	46	30,5	30,5	31,0	56,3
DS-GR 28/15/28-L	28	15	28	L 250 (1100)	41	27	41	36	47	47	46	30,5	30,5	31,0	59,7

ТРУБНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ GR УМЕНЬШАЮЩИЕ ТРОЙНИКИ

Описание	Внешн. диам. трубы OD ₁	Внешн. диам. трубы OD ₂	Внешн. диам. трубы OD ₃	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	S ₁	S ₂	S ₃	S ₄	L ₁	L ₂	L ₃	l ₁	l ₂	l ₃	кг/100 шт
DS-GR 28/18/28-L	28	18	28	L 250 (1100)	41	32	41	36	47	47	47	30,5	30,5	30,5	59,7
DS-GR 28/22/22-L	28	22	22	L 250 (1100)	41	36	36	36	47	47	47	30,5	30,5	30,5	60,2
DS-GR 28/22/28-L	28	22	28	L 250 (1100)	41	36	41	36	47	47	47	30,5	30,5	30,5	60,3
DS-GR 10/6/10-S	10	6	10	S 800 (3400)	22	17	22	17	34	34	33	17,5	17,5	18,0	19,9
DS-GR 12/8/8-S	12	8	8	S 630 (2700)	24	19	19	17	38	37	37	21,5	22,0	22,0	25,1
DS-GR 12/8/12-S	12	8	12	S 630 (2700)	24	19	24	17	38	38	37	21,5	21,5	22,0	26,6
DS-GR 12/10/12-S	12	10	12	S 630 (2700)	24	22	24	17	38	38	38	21,5	21,5	21,5	27,5
DS-GR 12/16/12-S	12	16	12	S 630 (2700)	24	30	24	24	42	42	43	25,5	25,5	24,5	32,9
DS-GR 16/6/16-S	16	6	16	S 630 (2700)	30	17	30	24	43	43	41	24,5	24,5	26,0	33,3
DS-GR 16/8/16-S	16	8	16	S 630 (2700)	30	19	30	24	43	43	41	24,5	24,5	26,0	33,2
DS-GR 16/10/16-S	16	10	16	S 630 (2700)	30	22	30	24	43	43	42	24,5	24,5	25,5	34,8
DS-GR 16/12/16-S	16	12	16	S 630 (2700)	30	24	30	24	43	43	42	24,5	24,5	25,5	35,6
DS-GR 16/20/16-S	16	20	16	S 400 (1700)	30	36	30	27	47	47	48	28,5	28,5	26,5	50,5
DS-GR 20/10/20-S	20	10	20	S 400 (1700)	36	22	36	27	48	48	46	26,5	26,5	29,5	51,7
DS-GR 20/12/20-S	20	12	20	S 400 (1700)	36	24	36	27	48	48	46	26,5	26,5	29,5	52,4
DS-GR 20/16/20-S	20	16	20	S 400 (1700)	36	30	36	27	48	48	47	26,5	26,5	28,5	54,2
DS-GR 20/25/20-S	20	25	20	S 400 (1700)	36	46	36	36	53	53	54	31,5	31,5	30,0	89,1
DS-GR 25/16/25-S	25	16	25	S 400 (1700)	46	30	46	36	54	54	52	30,0	30,0	33,5	96,6
DS-GR 25/20/25-S	25	20	25	S 400 (1700)	46	36	46	36	54	54	53	30,0	30,0	31,5	99,8
DS-GR 25/30/25-S	25	30	25	S 400 (1700)	46	50	46	41	61	61	62	37,0	37,0	35,5	139,4

$L_1+L_2+L_3$ = примерная длина с затянутой гайкой

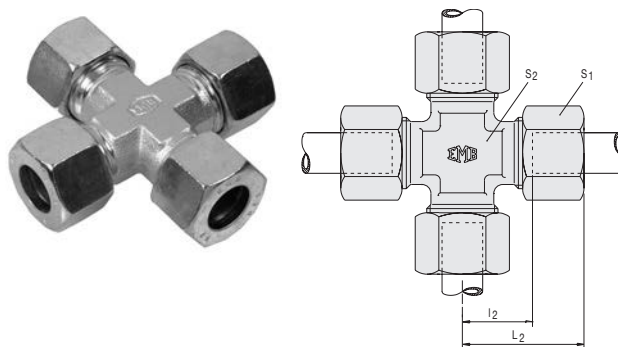
Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.

Выбор правильного трубного фитинга».

ТРУБНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ Н КРЕСТОВИНЫ ДЛЯ ТРУБ ОДИНАКОВОГО СЕЧЕНИЯ

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

Н КРЕСТОВИНЫ ДЛЯ ТРУБ ОДИНАКОВОГО СЕЧЕНИЯ



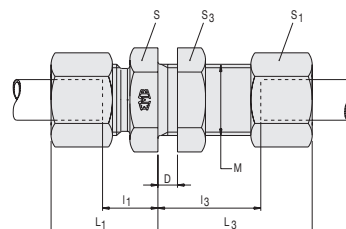
Описание	Внешн. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	S ₁	S ₂	L ₂	l ₂	кг/ 100 шт
DS-H 6-L	6	L 500 (2200)	14	12	27	12,0	7,7
DS-H 8-L	8	L 500 (2200)	17	12	29	14,0	10,9
DS-H 10-L	10	L 500 (2200)	19	14	30	15,0	15,5
DS-H 12-L	12	L 400 (1700)	22	17	32	17,0	19,2
DS-H 15-L	15	L 400 (1700)	27	19	36	21,0	31,1
DS-H 18-L	18	L 400 (1700)	32	24	40	23,5	48,3
DS-H 22-L	22	L 250 (1100)	36	27	44	27,5	72,4
DS-H 28-L	28	L 250 (1100)	41	36	47	30,5	101,2
DS-H 35-L	35	L 250 (1100)	50	41	56	34,5	122,8
DS-H 42-L	42	L 250 (1100)	60	50	63	40,0	175,6
DS-H 6-S	6	S 800 (3400)	17	12	31	16,0	12,3
DS-H 8-S	8	S 800 (3400)	19	14	32	17,0	14,8
DS-H 10-S	10	S 800 (3400)	22	17	34	17,5	23,0
DS-H 12-S	12	S 630 (2700)	24	17	38	21,5	28,2
DS-H 14-S	14	S 630 (2700)	27	19	40	22,0	35,4
DS-H 16-S	16	S 630 (2700)	30	24	43	24,5	45,1
DS-H 20-S	20	S 400 (1700)	36	27	48	26,5	70,4
DS-H 25-S	25	S 400 (1700)	46	36	54	30,0	125,7
DS-H 30-S	30	S 400 (1700)	50	41	62	35,5	150,3
DS-H 38-S	38	S 400 (1700)	60	50	72	41,0	205,1

L₂ = примерная длина с затянутой гайкой

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга».

ТРУБНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ К ПРЯМЫЕ ПРОХОДНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ

К ПРЯМЫЕ ПРОХОДНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ



Описание	Внешн. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	S	S ₁	S ₃	L ₁	l ₁	D макс.	L ₃	l ₃	M	кг/100 шт
DS-K 6-L	6	L 500 (2200)	17	14	17	22	7,0	16	42	27,0	M 12x1,5	6,7
DS-K 8-L	8	L 500 (2200)	19	17	19	23	8,0	16	42	27,0	M 14x1,5	8,4
DS-K 10-L	10	L 500 (2200)	22	19	22	25	10,0	16	43	28,0	M 16x1,5	11,0
DS-K 12-L	12	L 400 (1700)	24	22	24	25	10,0	16	44	29,0	M 18x1,5	13,3
DS-K 15-L	15	L 400 (1700)	27	27	30	27	12,0	16	46	31,0	M 22x1,5	22,8
DS-K 18-L	18	L 400 (1700)	32	32	36	30	13,5	16	49	32,5	M 26x1,5	33,2
DS-K 22-L	22	L 250 (1100)	36	36	41	33	16,5	16	51	34,5	M 30x2	41,5
DS-K 28-L	28	L 250 (1100)	41	41	46	35	18,5	16	52	35,5	M 36x2	52,5
DS-K 35-L	35	L 250 (1100)	50	50	55	40	18,5	16	58	36,5	M 45x2	80,0
DS-K 42-L	42	L 250 (1100)	60	60	65	42	19,0	16	59	36,0	M 52x2	119,3
DS-K 6-S	6	S 800 (3400)	19	17	19	27	12,0	16	44	29,0	M 14x1,5	9,6
DS-K 8-S	8	S 800 (3400)	22	19	22	28	13,0	16	44	29,0	M 16x1,5	12,4
DS-K 10-S	10	S 800 (3400)	24	22	24	31	14,5	16	46	29,5	M 18x1,5	18,1
DS-K 12-S	12	S 630 (2700)	27	24	27	31	14,5	16	47	30,5	M 20x1,5	21,0
DS-K 14-S	14	S 630 (2700)	30	27	30	35	17,0	16	50	32,0	M 22x1,5	29,0
DS-K 16-S	16	S 630 (2700)	32	30	32	35	16,5	16	50	31,5	M 24x1,5	31,0
DS-K 20-S	20	S 400 (1700)	41	36	41	39	17,5	16	55	33,5	M 30x2	54,5
DS-K 25-S	25	S 400 (1700)	46	46	46	44	20,0	16	59	35,0	M 36x2	89,0
DS-K 30-S	30	S 400 (1700)	50	50	50	48	21,5	16	64	37,5	M 42x2	107,7
DS-K 38-S	38	S 400 (1700)	65	60	65	53	22,0	16	68	37,0	M 52x2	173,0

L_1+L_3 = примерная длина с затянутой гайкой

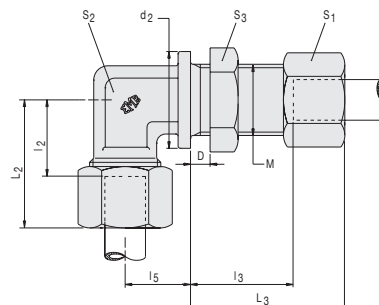
Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные».

Выбор правильного трубного фитинга».

ТРУБНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ L ПРОХОДНЫЕ КОЛЕНЧАТЫЕ СОЕДИНЕНИЯ

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

L ПРОХОДНЫЕ КОЛЕНЧАТЫЕ СОЕДИНЕНИЯ



Описание	Внешн. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	S ₁	S ₂	S ₃	L ₂	l ₂	l ₅	D макс.	L ₃	l ₃	d ₂	M	кг/100 шт
DS-L 6-L	6	L 500 (2200)	14	12	17	27	12,0	14	16	42	27,0	17	M 12x1,5	7,5
DS-L 8-L	8	L 500 (2200)	17	12	19	29	14,0	17	16	42	27,0	19	M 14x1,5	9,9
DS-L 10-L	10	L 500 (2200)	19	14	22	30	15,0	18	16	43	28,0	22	M 16x1,5	12,0
DS-L 12-L	12	L 400 (1700)	22	17	24	32	17,0	20	16	44	29,0	24	M 18x1,5	15,0
DS-L 15-L	15	L 400 (1700)	27	19	30	36	21,0	23	16	46	31,0	27	M 22x1,5	25,0
DS-L 18-L	18	L 400 (1700)	32	24	36	40	23,5	24	16	49	32,5	32	M 26x1,5	35,5
DS-L 22-L	22	L 250 (1100)	36	27	41	44	27,5	30	16	51	34,5	36	M 30x2	46,5
DS-L 28-L	28	L 250 (1100)	41	36	46	47	30,5	34	16	52	35,5	42	M 36x2	64,0
DS-L 35-L	35	L 250 (1100)	50	41	55	56	34,5	39	16	58	36,5	50	M 45x2	99,4
DS-L 42-L	42	L 250 (1100)	60	50	65	63	40,0	43	16	59	36,0	60	M 52x2	149,0
DS-L 6-S	6	S 800 (3400)	17	12	19	31	16,0	17	16	44	29,0	19	M 14x1,5	10,5
DS-L 8-S	8	S 800 (3400)	19	14	22	32	17,0	18	16	44	29,0	22	M 16x1,5	14,0
DS-L 10-S	10	S 800 (3400)	22	17	24	34	17,5	20	16	46	29,5	24	M 18x1,5	19,0
DS-L 12-S	12	S 630 (2700)	24	17	27	38	21,5	21	16	47	30,5	27	M 20x1,5	22,5
DS-L 14-S	14	S 630 (2700)	27	19	30	40	22,0	23	16	50	32,0	27	M 22x1,5	30,0
DS-L 16-S	16	S 630 (2700)	30	24	32	43	24,5	24	16	50	31,5	30	M 24x1,5	36,5
DS-L 20-S	20	S 400 (1700)	36	27	41	48	26,5	30	16	55	33,5	36	M 30x2	58,0
DS-L 25-S	25	S 400 (1700)	46	36	46	54	30,0	34	16	59	35,0	42	M 36x2	100,0
DS-L 30-S	30	S 400 (1700)	50	41	50	62	35,5	39	16	64	37,5	50	M 42x2	130,0
DS-L 38-S	38	S 400 (1700)	60	50	65	72	41,0	43	16	68	37,0	60	M 52x2	197,0

L_2+L_3 = примерная длина с затянутой гайкой

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.

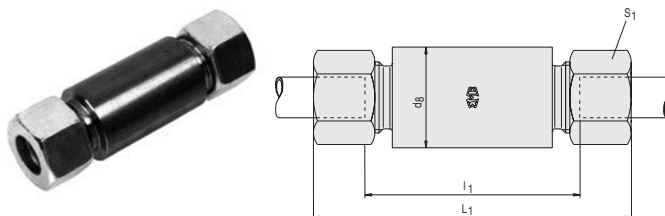
Выбор правильного трубного фитинга».

ТРУБНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ И СВАРНЫЕ ПРОХОДНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ

И СВАРНЫЕ ПРОХОДНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ

Материал разъема: сталь,
сварка плавлением.

Поверхность разъема:
яркая, промасленная.



Описание	Внеш. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	S ₁	L ₁	l ₁	d ₈	кг/ 100 шт
DS-N 6-L	6	L 500 (2200)	14	85	56	18	13,1
DS-N 8-L	8	L 500 (2200)	17	85	56	20	16,2
DS-N 10-L	10	L 500 (2200)	19	87	58	22	19,5
DS-N 12-L	12	L 400 (1700)	22	87	58	25	24,1
DS-N 15-L	15	L 400 (1700)	27	100	70	28	35,3
DS-N 18-L	18	L 400 (1700)	32	101	69	32	46,9
DS-N 22-L	22	L 250 (1100)	36	105	73	36	58,2
DS-N 28-L	28	L 250 (1100)	41	106	73	40	66,0
DS-N 35-L	35	L 250 (1100)	50	114	71	50	102,9
DS-N 42-L	42	L 250 (1100)	60	115	70	60	148,8
DS-N 6-S	6	S 800 (3400)	17	89	60	20	16,9
DS-N 8-S	8	S 800 (3400)	19	89	60	22	20,4
DS-N 10-S	10	S 800 (3400)	22	91	59	25	27,0
DS-N 12-S	12	S 630 (2700)	24	91	59	28	33,1
DS-N 14-S	14	S 630 (2700)	27	107	72	30	44,7
DS-N 16-S	16	S 630 (2700)	30	107	71	35	57,8
DS-N 20-S	20	S 400 (1700)	36	114	71	38	73,2
DS-N 25-S	25	S 400 (1700)	46	120	72	45	114,6
DS-N 30-S	30	S 400 (1700)	50	126	73	50	134,4
DS-N 38-S	38	S 400 (1700)	60	133	72	60	191,3

L₁ = примерная длина с затянутой гайкой

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.
Выбор правильного трубного фитинга».

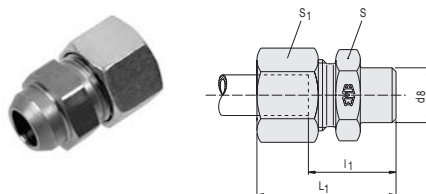
ТРУБНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ У СВАРНЫЕ БОБЫШКИ

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

У СВАРНЫЕ БОБЫШКИ

Материал разъема: сталь, сварка плавлением.

Поверхность разъема: яркая, промасленная.



Описание	Внешн. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	S	S ₁	L ₁	l ₁	d ₈	кг/100 шт
DS-V 6-L	6	L 500 (2200)	12	14	29	14,0	10	2,5
DS-V 8-L	8	L 500 (2200)	14	17	31	16,0	12	3,6
DS-V 10-L	10	L 500 (2200)	17	19	33	18,0	14	4,7
DS-V 12-L	12	L 400 (1700)	19	22	33	18,0	16	6,3
DS-V 15-L	15	L 400 (1700)	22	27	37	22,0	19	8,4
DS-V 18-L	18	L 400 (1700)	27	32	40	23,5	22	13,9
DS-V 22-L	22	L 250 (1100)	32	36	45	28,5	27	18,1
DS-V 28-L	28	L 250 (1100)	41	41	47	30,5	32	30,2
DS-V 35-L	35	L 250 (1100)	46	50	54	32,5	40	37,7
DS-V 42-L	42	L 250 (1100)	55	60	58	35,0	46	64,1
DS-V 6-S	6	S 800 (3400)	14	17	34	19,0	11	3,2
DS-V 8-S	8	S 800 (3400)	17	19	36	21,0	13	4,9
DS-V 10-S	10	S 800 (3400)	19	22	39	22,5	15	7,2
DS-V 12-S	12	S 630 (2700)	22	24	41	24,5	17	8,3
DS-V 14-S	14	S 630 (2700)	24	27	45	27,0	19	10,8
DS-V 16-S	16	S 630 (2700)	27	30	45	26,5	21	14,4
DS-V 20-S	20	S 400 (1700)	32	36	51	29,5	26	21,8
DS-V 25-S	25	S 400 (1700)	41	46	56	32,0	31	37,7
DS-V 30-S	30	S 400 (1700)	46	50	62	35,5	36	44,9
DS-V 38-S	38	S 400 (1700)	55	60	69	38,0	44	68,4

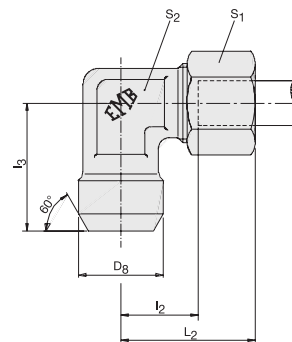
L₁ = примерная длина с затянутой гайкой

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.

Выбор правильного трубного фитинга».

ТРУБНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ VS СВАРНЫЕ КОЛЕНЧАТЫЕ СОЕДИНЕНИЯ

VS СВАРНЫЕ КОЛЕНЧАТЫЕ СОЕДИНЕНИЯ



Описание	Внешн. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	S ₁	S ₂	L ₂	l ₂	l ₃	d ₈	кг/100 шт
DS-BS 6-L	6	L 500	14	12	27	12,0	19	10	3,0
DS-BS 8-L	8	L 500	17	12	29	14,0	23	12	3,6
DS-BS 10-L	10	L 500	19	14	30	15,0	24	14	5,2
DS-BS 12-L	12	L 500	22	17	32	17,0	25	16	7,3
DS-BS 15-L	15	L 400	27	19	36	21,0	30	19	12,0
DS-BS 18-L	18	L 400	32	24	40	23,5	33	22	16,6
DS-BS 22-L	22	L 250	36	27	44	27,5	37	27	24,6
DS-BS 28-L	28	L 250	41	36	47	30,5	42	32	34,7
DS-BS 35-L	35	L 250	50	41	56	34,5	49	40	61,2
DS-BS 42-L	42	L 250	60	50	63	40,0	57	46	84,6
DS-BS 6-S	6	S 800	17	12	31	16,0	23	11	5,2
DS-BS 8-S	8	S 800	19	14	32	17,0	24	13	6,4
DS-BS 10-S	10	S 800	22	17	34	17,5	25	15	9,7
DS-BS 12-S	12	S 630	24	17	38	21,5	29	17	10,8
DS-BS 14-S	14	S 630	27	19	40	22,0	30	19	15,3
DS-BS 16-S	16	S 630	30	24	43	24,5	33	21	18,9
DS-BS 20-S	20	S 400	36	27	48	26,5	37	26	30,3
DS-BS 25-S	25	S 400	46	36	54	30,0	42	31	58,0
DS-BS 30-S	30	S 400	50	41	62	35,5	49	36	74,4
DS-BS 38-S	38	S 400	60	50	72	41,0	57	44	98,9

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга».

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ
ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ
СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ



ФИТИНГИ



ФИТИНГИ

ФИТИНГ-БАНДЖО

ФИТИНГ-БАНДЖО SBD

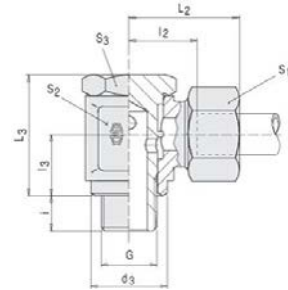
МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

ФИТИНГ-БАНДЖО SBD, BSP

Параллельная резьба BSP.

Корпуса из поковки с обработанным уплотнительным запячником.

Внешн. диам. трубы L 18, L 22, S 16 и S 20 с уплотнительной шайбой.



Описание	Внешн. диам. трубы	Серия РВ	S ₁	S ₂	S ₃	L ₂	l ₂	l ₃	L ₃	d ₃	i	G	МА* Нм	кг/100 шт
SBD 4-RLL	4	LL 100	10	14	14	21	11,5	10,0	21,0	14,5	6	G 1/8" A	20	3,0
SBD 6-RLL	6	LL 100	12	14	14	22	10,0	10,0	21,0	14,5	6	G 1/8" A	20	3,3
SBD 8-RLL	8	LL 100	14	14	14	23	12,0	10,0	21,0	14,5	6	G 1/8" A	20	3,5
DS-SBD 6-RL	6	L 250	14	14	14	25	10,5	10,0	21,0	14,5	6	G 1/8" A	20	4,0
DS-SBD 8-RL	8	L 250	17	19	19	28	13,0	13,0	27,0	18,5	9	G 1/4" A	45	7,7
DS-SBD 10-RL	10	L 250	19	19	19	29	14,0	13,0	27,0	18,5	9	G 1/4" A	45	8,5
DS-SBD 12-RL	12	L 250	22	22	22	30	15,5	15,0	32,0	22,5	9	G 3/8" A	70	14,2
DS-SBD 15-RL	15	L 250	27	27	27	34	19,0	18,0	37,5	26,5	11	G 1/2" A	100	19,5
DS-SBD 18-RL	18	L 160	32	30	27	37	20,5	21,5	44,0	26,0	11	G 1/2" A	100	20,5
DS-SBD 22-RL	22	L 160	36	36	32	42	25,5	24,0	49,0	32,0	13	G 3/4" A	140	38,3
DS-SBD 6-RS	6	S 250	17	19	19	30	15,0	13,0	27,0	18,5	9	G 1/4" A	45	8,0
DS-SBD 8-RS	8	S 250	19	19	19	30	15,0	13,0	27,0	18,5	9	G 1/4" A	45	9,5
DS-SBD 10-RS	10	S 250	22	22	22	32	16,0	15,0	32,0	22,5	9	G 3/8" A	70	12,0
DS-SBD 12-RS	12	S 250	24	24	24	33	17,0	18,0	37,0	22,5	9	G 3/8" A	70	14,5
DS-SBD 14-RS	14	S 250	27	27	27	38	20,0	18,0	37,0	26,5	11	G 1/2" A	100	21,5
DS-SBD 16-RS	16	S 160	30	30	27	40	21,5	21,5	44,0	26,0	11	G 1/2" A	100	27,7
DS-SBD 20-RS	20	S 160	36	36	32	46	24,5	24,0	49,0	32,0	13	G 3/4" A	140	42,5

L₂ = примерная длина с затянутой гайкой

* Рекомендуемые моменты затяжки для резьбы штуцеров G, с ответным материалом из стали

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные».

Выбор правильного трубного фитинга».

ФИТИНГИ

ФИТИНГ-БАНДЖО

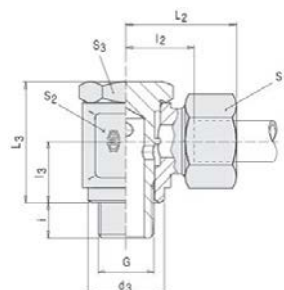
ФИТИНГ-БАНДЖО SBD

ФИТИНГ-БАНДЖО SBD, МЕТРИЧЕСКИЙ

Метрическая параллельная.

Корпуса из поковки с обработанным уплотнительным запечником.

Внешн. диам. трубы L 18, L 22, S 16 и S 20 с уплотнительной шайбой.



Описание	Внешн. диам. трубы	Серия РВ	S ₁	S ₂	S ₃	L ₂	l ₂	l ₃	L ₃	d ₃	i	G	МА* Нм	кг/100 шт
SBD 4-MLL	4	LL 100	10	12	12	20	10,5	8,0	17,0	12,5	6	M 8x1	10	2,8
SBD 6-MLL	6	LL 100	12	14	14	22	10,0	10,0	21,0	14,5	6	M 10x1	25	3,3
SBD 8-MLL	8	LL 100	14	14	14	23	12,0	10,0	21,0	14,5	6	M 10x1	25	3,5
DS-SBD 6-ML	6	L 250	14	14	14	25	10,5	10,0	21,0	14,5	6	M 10x1	25	3,8
DS-SBD 8-ML	8	L 250	17	17	17	27	12,0	12,0	25,0	17,5	9	M 12x1,5	40	7,0
DS-SBD 10-ML	10	L 250	19	19	19	29	14,0	13,0	27,0	19,5	9	M 14x1,5	55	8,0
DS-SBD 12-ML	12	L 250	22	22	22	30	15,5	15,0	32,0	21,5	9	M 16x1,5	65	11,2
DS-SBD 15-ML	15	L 250	27	24	24	33	17,5	18,0	37,5	23,5	9	M 18x1,5	90	16,5
DS-SBD 18-ML	18	L 160	32	30	27	37	20,5	21,5	44,0	27,0	11	M 22x1,5	130	26,5
DS-SBD 22-ML	22	L 160	36	36	32	42	25,5	24,0	49,0	31,0	13	M 26x1,5	140	35,0
DS-SBD 6-MS	6	S 250	17	17	17	29	14,0	12,0	25,0	17,5	9	M 12x1,5	40	6,7
DS-SBD 8-MS	8	S 250	19	19	19	30	15,0	13,0	27,0	19,5	9	M 14x1,5	55	9,3
DS-SBD 10-MS	10	S 250	22	22	22	32	16,0	15,0	32,0	21,5	9	M 16x1,5	65	13,0
DS-SBD 12-MS	12	S 250	24	24	24	33	17,0	18,0	37,0	23,5	9	M 18x1,5	90	16,8
DS-SBD 14-MS	14	S 250	27	27	27	38	20,0	18,0	37,0	25,5	11	M 20x1,5	120	21,5
DS-SBD 16-MS	16	S 160	30	30	27	40	21,5	21,5	44,0	27,0	11	M 22x1,5	130	27,5
DS-SBD 20-MS	20	S 160	36	36	32	46	24,5	24,0	49,0	32,0	13	M 27x2	150	42,5

L₂ = примерная длина с затянутой гайкой

* Рекомендуемые моменты затяжки для резьбы штуцеров G. с ответным материалом из стали

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.

Выбор правильного трубного фитинга».

ФИТИНГИ

ФИТИНГ-БАНДЖО

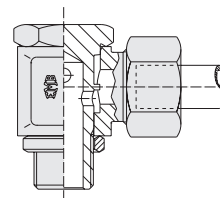
ФИТИНГ-БАНДЖО SBD

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

КОМПОНЕНТЫ ФИТИНГА-БАНДЖО SBD, BSP

Параллельная резьба BSP.

Коды заказа отдельных деталей.



Описание	Внешн. диам. трубы	Серия	Корпус	Полый винт	Кольцо уплотнительной кромки
SBD 4-RLL	4	LL	XSBD 4-RLL/K	SHD R 1/8"	обработанный уплотнительный заплечник
SBD 6-RLL	6	LL	XSBD 6-RLL/K	SHD R 1/8"	обработанный уплотнительный заплечник
SBD 8-RLL	8	LL	XSBD 8-RLL/K	SHD R 1/8"	обработанный уплотнительный заплечник
DS-SBD 6-RL	6	L	XSBD 6-RL/K	SHD R 1/8"	обработанный уплотнительный заплечник
DS-SBD 8-RL	8	L	XSBD 8-RL/K	SHD R 1/4"	обработанный уплотнительный заплечник
DS-SBD 10-RL	10	L	XSBD 10-RL/K	SHD R 1/4"	обработанный уплотнительный заплечник
DS-SBD 12-RL	12	L	XSBD 12-RL/K	SHD R 3/8"	обработанный уплотнительный заплечник
DS-SBD 15-RL	15	L	XSBD 15-RL/K	SHD R 1/2"	обработанный уплотнительный заплечник
DS-SBD 18-RL	18	L	XSBD 18-RL/K	SHD R 1/2" / 55	DKAD R 1/2"
DS-SBD 22-RL	22	L	XSBD 22-RL/K	SHD R 3/4"	DKAD R 3/4"
DS-SBD 6-RS	6	S	XSBD 6-RS/K	SHD R 1/4"	обработанный уплотнительный заплечник
DS-SBD 8-RS	8	S	XSBD 8-RS/K	SHD R 1/4"	обработанный уплотнительный заплечник
DS-SBD 10-RS	10	S	XSBD 10-RS/K	SHD R 3/8"	обработанный уплотнительный заплечник
DS-SBD 12-RS	12	S	XSBD 12-RS/K	SHD R 3/8" 24	обработанный уплотнительный заплечник
DS-SBD 14-RS	14	S	XSBD 14-RS/K	SHD R 1/2"	обработанный уплотнительный заплечник
DS-SBD 16-RS	16	S	XSBD 16-RS/K	SHD R 1/2" 55	DKAD R 1/2"
DS-SBD 20-RS	20	S	XSBD 20-RS/K	SHD R 3/4"	DKAD R 3/4"

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга».

ФИТИНГИ

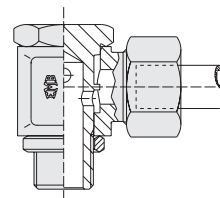
ФИТИНГ-БАНДЖО

ФИТИНГ-БАНДЖО SBD

КОМПОНЕНТЫ ФИТИНГА-БАНДЖО SBD, МЕТРИЧЕСКОГО

Метрическая параллельная.

Коды заказа отдельных деталей.



Описание	Внешн. диам. трубы	Серия	Корпус	Полый винт	Кольцо уплотнительной кромки
SBD 4-MLL	4	LL	XSBD 4-MLL/K	SHD M 8x1	поворотное уплотнение колена
SBD 6-MLL	6	LL	XSBD 6-MLL/K	SHD M 10x1	поворотное уплотнение колена
SBD 8-MLL	8	LL	XSBD 8-MLL/K	SHD M 10x1	поворотное уплотнение колена
DS-SBD 6-ML	6	L	XSBD 6-ML/K	SHD M 10x1	поворотное уплотнение колена
DS-SBD 8-ML	8	L	XSBD 8-ML/K	SHD M 12x1,5	поворотное уплотнение колена
DS-SBD 10-ML	10	L	XSBD 10-ML/K	SHD M 14x1,5	поворотное уплотнение колена
DS-SBD 12-ML	12	L	XSBD 12-ML/K	SHD M 16x1,5	поворотное уплотнение колена
DS-SBD 15-ML	15	L	XSBD 15-ML/K	SHD M 18x1,5	поворотное уплотнение колена
DS-SBD 18-ML	18	L	XSBD 18-ML/K	SHD M 22x1,5	DKAD M 22
DS-SBD 22-ML	22	L	XSBD 22-ML/K	SHD M 26x1,5	DKAD M 26
DS-SBD 6-MS	6	S	XSBD 6-MS/K	SHD M 12x1,5	поворотное уплотнение колена
DS-SBD 8-MS	8	S	XSBD 8-MS/K	SHD M 14x1,5	поворотное уплотнение колена
DS-SBD 10-MS	10	S	XSBD 10-MS/K	SHD M 16x1,5	поворотное уплотнение колена
DS-SBD 12-MS	12	S	XSBD 12-MS/K	SHD M 18x1,5	поворотное уплотнение колена
DS-SBD 14-MS	14	S	XSBD 14-MS/K	SHD M 20x1,5	поворотное уплотнение колена
DS-SBD 16-MS	16	S	XSBD 16-MS/K	SHD M 22x1,5	DKAD M 22
DS-SBD 20-MS	20	S	XSBD 20-MS/K	SHD M 27x2	DKAD M 27

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга».

ФИТИНГИ

ФИТИНГ-БАНДЖО

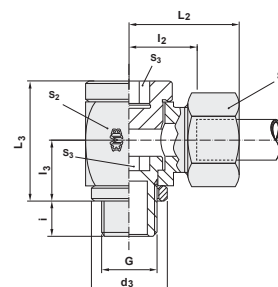
ФИТИНГ-БАНДЖО СВ

ПРЕДОТВРАЩАЮЩИЙ ДРОССЕЛИРОВАНИЕ

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

ФИТИНГ-БАНДЖО СВ ПРЕДОТВРАЩАЮЩИЙ ДРОССЕЛИРОВАНИЕ BSP

Параллельная резьба BSP.



Описание	Внешн. диам. трубы	Серия РВ	S ₁	S ₂	S ₃	L ₂	l ₂	l ₃	L ₃	d ₃	i	G	кг/100 шт
DS-SB 6-RL	6	L 250	14	18	6	27	12,5	12,0	24	14	8	G 1/8" A	5,9
DS-SB 8-RL	8	L 250	17	22	8	29	14,5	16,0	30	18	12	G 1/4" A	10,5
DS-SB 10-RL	10	L 250	19	22	8	30	15,5	16,0	30	18	12	G 1/4" A	11,3
DS-SB 12-RL	12	L 250	22	27	10	33	18,0	18,0	37	22	12	G 3/8" A	18,0
DS-SB 15-RL	15	L 250	27	32	12	37	22,0	21,0	42	26	14	G 1/2" A	24,7
DS-SB 18-RL	18	L 100	32	36	12	38	21,5	23,0	46	26	14	G 1/2" A	26,9
DS-SB 22-RL	22	L 100	36	46	17	45	28,5	28,0	58	32	16	G 3/4" A	54,6
DS-SB 28-RL	28	L 100	41	50	22	48	31,5	30,5	64	39	18	G 1" A	83,0
DS-SB 35-RL	35	L 100	50	60	27	57	35,5	36,0	76	49	20	G 1 1/4" A	117,3
DS-SB 42-RL	42	L 100	60	70	32	63	40,0	41,0	85	55	22	G 1 1/2" A	224,4
DS-SB 6-RS	6	S 400*	17	22	8	31	16,5	16,0	30	18	12	G 1/4" A	10,9
DS-SB 8-RS	8	S 400*	19	22	8	31	16,5	16,0	30	18	12	G 1/4" A	11,4
DS-SB 10-RS	10	S 400*	22	27	10	35	18,5	18,0	37	22	12	G 3/8" A	19,0
DS-SB 12-RS	12	S 400*	24	27	10	35	18,5	18,0	37	22	12	G 3/8" A	19,6
DS-SB 14-RS	14	S 400*	27	32	12	41	23,0	21,0	42	26	14	G 1/2" A	29,7
DS-SB 16-RS	16	S 400*	30	36	12	41	22,5	23,0	46	26	14	G 1/2" A	30,7
DS-SB 20-RS	20	S 400*	36	46	17	49	27,5	28,0	58	32	16	G 3/4" A	75,3
DS-SB 25-RS	25	S 250*	46	50	22	55	31,0	30,5	64	39	18	G 1" A	101,9
DS-SB 30-RS	30	S 250*	50	60	27	63	36,5	36,0	76	49	20	G 1 1/4" A	158,0
DS-SB 38-RS	38	S 250*	60	70	32	72	41,0	41,0	85	55	22	G 1 1/2" A	243,2

L₂ = примерная длина с затянутой гайкой

* Минимальный коэффициент запаса прочности 1,6

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.

Выбор правильного трубного фитинга».

ФИТИНГИ

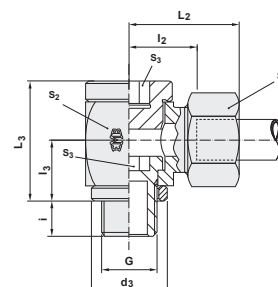
ФИТИНГ-БАНДЖО

ФИТИНГ-БАНДЖО СВ

ПРЕДОТВРАЩАЮЩИЙ ДРОССЕЛИРОВАНИЕ

ФИТИНГ-БАНДЖО СВ ПРЕДОТВРАЩАЮЩИЙ ДРОССЕЛИРОВАНИЕ МЕТРИЧЕСКИЙ

Метрическая параллельная.



Описание	Внешн. диам. трубы	Серия РВ	S ₁	S ₂	S ₃	L ₂	l ₂	l ₃	L ₃	d ₃	i	G	кг/100 шт
DS-SB 6-ML	6	L 250	14	18	6	27	12,5	12,0	24	14	8	M 10x1	6,2
DS-SB 8-ML	8	L 250	17	22	6	29	14,5	15,0	30	17	12	M 12x1,5	10,0
DS-SB 10-ML	10	L 250	19	22	8	30	15,5	16,0	30	19	12	M 14x1,5	11,4
DS-SB 12-ML	12	L 250	22	27	10	33	18,0	18,0	37	21	12	M 16x1,5	17,9
DS-SB 15-ML	15	L 250	27	30	12	36	21,0	20,0	40	23	12	M 18x1,5	24,1
DS-SB 18-ML	18	L 100	32	36	14	38	21,5	23,0	46	27	14	M 22x1,5	30,1
DS-SB 22-ML	22	L 100	36	41	17	42	26,0	25,0	51	31	16	M 26x1,5	39,9
DS-SB 28-ML	28	L 100	41	50	22	48	31,5	30,5	64	39	18	M 33x2	82,5
DS-SB 35-ML	35	L 100	50	60	27	57	35,5	36,0	76	49	20	M 42x2	116,1
DS-SB 42-ML	42	L 100	60	70	32	63	40,0	41,0	85	55	22	M 48x2	224,0
DS-SB 6-MS	6	S 400*	17	22	6	31	16,5	15,0	30	17	12	M 12x1,5	9,2
DS-SB 8-MS	8	S 400*	19	22	8	31	16,5	16,0	30	19	12	M 14x1,5	11,6
DS-SB 10-MS	10	S 400*	22	27	10	35	18,5	18,0	37	21	12	M 16x1,5	18,9
DS-SB 12-MS	12	S 400*	24	30	12	37	20,5	20,0	41	23	12	M 18x1,5	24,0
DS-SB 14-MS	14	S 400*	27	32	12	41	23,0	21,0	42	25	14	M 20x1,5	30,2
DS-SB 16-MS	16	S 400*	30	36	14	41	22,5	23,0	46	27	14	M 22x1,5	38,9
DS-SB 20-MS	20	S 400*	36	46	17	49	27,5	28,0	58	32	16	M 27x2	75,8
DS-SB 25-MS	25	S 250*	46	50	22	55	31,0	30,5	64	39	18	M 33x2	101,4
DS-SB 30-MS	30	S 250*	50	60	27	63	36,5	36,0	76	49	20	M 42x2	156,8
DS-SB 38-MS	38	S 250*	60	70	32	72	41,0	41,0	85	55	22	M 48x2	242,8

L₂ = примерная длина с затянутой гайкой

* Минимальный коэффициент запаса прочности 1,6

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.

Выбор правильного трубного фитинга».

ФИТИНГИ

ФИТИНГ-БАНДЖО

ФИТИНГ-БАНДЖО ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ SBE

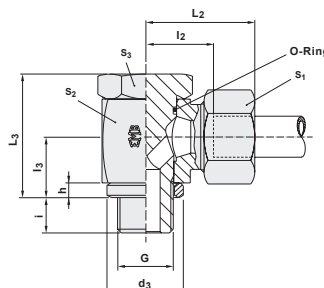
МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

ФИТИНГ SBE BANJO BSP DKA

Параллельная резьба BSP.

Кромочное уплотнительное кольцо DKA подходит для «узкой» развальцовки в соответствии с DIN 3852/d4.

Уплотнительное кольцо из NBR (например, пербунан), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	Серия РВ	S ₁	S ₂	S ₃	L ₂	l ₂	l ₃	L ₃	d ₃	i	h	G	МА* Нм	кг/100 ШТ
DS-SBE 6-RL	6	L 500	14	17	17	27	24	12,0	10,5	14	8	2,5	G 1/8" A	20	6,4
DS-SBE 8-RL	8	L 500	17	22	19	29	30	14,5	14,0	18	12	3,0	G 1/4" A	50	11,7
DS-SBE 10-RL	10	L 500	19	22	19	30	30	15,5	14,0	18	12	3,0	G 1/4" A	50	12,3
DS-SBE 12-RL	12	L 400	22	27	24	33	36	18,0	16,5	22	12	3,0	G 3/8" A	75	20,7
DS-SBE 15-RL	15	L 400	27	32	30	37	45	21,5	21,5	26	14	4,5	G 1/2" A	130	35,9
DS-SBE 18-RL	18	L 400	32	32	30	37	45	21,0	21,5	26	14	4,5	G 1/2" A	130	38,4
DS-SBE 22-RL	22	L 250	36	41	36	44	53	27,5	24,0	32	16	3,5	G 3/4" A	250	66,6
DS-SBE 28-RL	28	L 250	41	50	46	49	66	32,0	30,5	39	18	3,5	G 1" A	350	112,7
DS-SBE 35-RL	35	L 250	50	60	55	58	76	36,0	35,5	49	20	3,5	G 1 1/4" A	600	166,3
DS-SBE 42-RL	42	L 250	60	70	60	63	87	40,5	40,5	55	22	3,5	G 1 1/2" A	800	245,9
DS-SBE 6-RS	6	S 500	17	22	19	31	30	16,5	14,0	18	12	3,0	G 1/4" A	50	12,6
DS-SBE 8-RS	8	S 500	19	22	19	31	30	16,5	14,0	18	12	3,0	G 1/4" A	50	12,9
DS-SBE 10-RS	10	S 500	22	27	24	35	36	18,5	16,5	22	12	3,0	G 3/8" A	75	22,0
DS-SBE 12-RS	12	S 500	24	27	24	35	36	18,5	16,5	22	12	3,0	G 3/8" A	75	22,5
DS-SBE 14-RS	14	S 500	27	32	30	40	45	22,5	21,5	26	14	4,5	G 1/2" A	130	37,5
DS-SBE 16-RS	16	S 500	30	32	30	40	45	22,0	21,5	26	14	4,5	G 1/2" A	130	39,3
DS-SBE 20-RS	20	S 400	36	41	36	48	53	26,5	24,0	32	16	3,5	G 3/4" A	250	69,2
DS-SBE 25-RS	25	S 400	46	50	46	56	66	31,5	30,5	39	18	3,5	G 1" A	350	128,4
DS-SBE 30-RS	30	S 400	50	60	55	64	76	37,0	35,5	49	20	3,5	G 1 1/4" A	600	176,3
DS-SBE 38-RS	38	S 400	60	70	60	72	87	41,5	40,5	55	22	3,5	G 1 1/2" A	800	293,0

L₂ = примерная длина с затянутой гайкой

* Рекомендуемые моменты затяжки для резьбы штуцеров G. с ответным материалом из стали

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.

Выбор правильного трубного фитинга».

ФИТИНГИ

ФИТИНГ-БАНДЖО

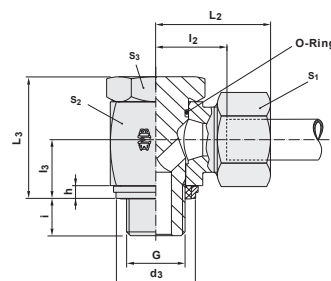
ФИТИНГ-БАНДЖО ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ SBE

ФИТИНГ SBE BANJO BSP EDE

Параллельная резьба BSP.

Уплотнительное кольцо EDE (вулканизированный нитрильный каучук) для «узкого» проходного сечения DIN 3852/d4.

Уплотнительное кольцо из NBR (например, пербунан), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	Серия РВ	S ₁	S ₂	S ₃	L ₂	L ₂	L ₃	L ₃	D ₉	i	h	G	МА* Нм	кг/100 ШТ
DS-SBE 6-RL/EDE	6	L 500	14	17	17	27	12,0	24	10,5	14,9	8	2,5	G 1/8" A	20	6,4
DS-SBE 8-RL/EDE	8	L 500	17	22	19	29	14,5	30	14,0	18,9	12	3,0	G 1/4" A	50	11,7
DS-SBE 10-RL/EDE	10	L 500	19	22	19	30	15,5	30	14,0	18,9	12	3,0	G 1/4" A	50	12,3
DS-SBE 12-RL/EDE	12	L 400	22	27	24	33	18,0	36	16,5	21,9	12	3,0	G 3/8" A	75	20,7
DS-SBE 15-RL/EDE	15	L 400	27	32	30	37	21,5	45	21,5	26,9	14	4,5	G 1/2" A	130	35,9
DS-SBE 18-RL/EDE	18	L 400	32	32	30	37	21,0	45	21,5	26,9	14	4,5	G 1/2" A	130	38,4
DS-SBE 22-RL/EDE	22	L 250	36	41	36	44	27,5	53	24,0	32,9	16	3,5	G 3/4" A	250	66,6
DS-SBE 28-RL/EDE	28	L 250	41	50	46	49	32,0	66	30,5	39,9	18	3,5	G 1" A	350	112,7
DS-SBE 35-RL/EDE	35	L 250	50	60	55	58	36,0	76	35,5	49,9	20	3,5	G 1 1/4" A	600	166,3
DS-SBE 42-RL/EDE	42	L 250	60	70	60	63	40,5	87	40,5	55,9	22	3,5	G 1 1/2" A	800	245,9
DS-SBE 6-RS/EDE	6	S 500	17	22	19	31	16,5	30	14,0	18,9	12	3,0	G 1/4" A	50	12,6
DS-SBE 8-RS/EDE	8	S 500	19	22	19	31	16,5	30	14,0	18,9	12	3,0	G 1/4" A	50	12,9
DS-SBE 10-RS/EDE	10	S 500	22	27	24	35	18,5	36	16,5	21,9	12	3,0	G 3/8" A	75	22,0
DS-SBE 12-RS/EDE	12	S 500	24	27	24	35	18,5	36	16,5	21,9	12	3,0	G 3/8" A	75	22,5
DS-SBE 14-RS/EDE	14	S 500	27	32	30	40	22,5	45	21,5	26,9	14	4,5	G 1/2" A	130	37,5
DS-SBE 16-RS/EDE	16	S 500	30	32	30	40	22,0	45	21,5	26,9	14	4,5	G 1/2" A	130	39,3
DS-SBE 20-RS/EDE	20	S 400	36	41	36	48	26,5	53	24,0	32,9	16	3,5	G 3/4" A	250	69,2
DS-SBE 25-RS/EDE	25	S 400	46	50	46	56	31,5	66	30,5	39,9	18	3,5	G 1" A	350	128,4
DS-SBE 30-RS/EDE	30	S 400	50	60	55	64	37,0	76	35,5	49,9	20	3,5	G 1 1/4" A	600	176,3
DS-SBE 38-RS/EDE	38	S 400	60	70	60	72	41,5	87	40,5	55,9	22	3,5	G 1 1/2" A	800	293,0

L₂ = примерная длина с затянутой гайкой

* Рекомендуемые моменты затяжки для резьбы штуцеров G, с ответным материалом из стали

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные».

Выбор правильного трубного фитинга».

ФИТИНГИ ФИТИНГ-БАНДЖО ФИТИНГ-БАНДЖО ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ SBE

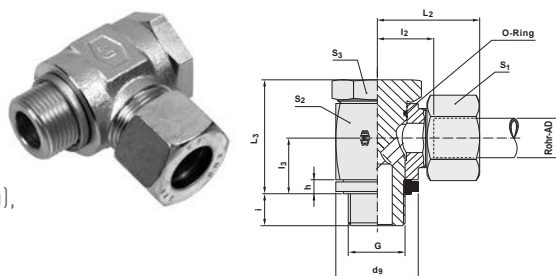
МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

ФИТИНГ SBE BANJO ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ BSP KDE

Параллельная резьба BSP.

Металлическое соединительное кольцо KDE.

Уплотнительное кольцо из NBR (например, пербунан), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	Серия РВ	S ₁	S ₂	S ₃	L ₂	l ₂	l ₃	L ₃	D ₉	i	h	G	MA* Нм	кг/100 шт
DS-SBE 6-RL/KDE	6	L 500	14	17	17	27	12,0	10,5	24	17	8	2,5	G 1/8" A	20	6,4
DS-SBE 8-RL/KDE	8	L 500	17	22	19	29	14,5	14,0	30	22	12	3,0	G 1/4" A	50	11,9
DS-SBE 10-RL/KDE	10	L 500	19	22	19	30	15,5	14,0	30	22	12	3,0	G 1/4" A	50	12,5
DS-SBE 12-RL/KDE	12	L 400	22	27	24	33	18,0	16,5	36	27	12	3,0	G 3/8" A	75	21,0
DS-SBE 15-RL/KDE	15	L 400	27	32	30	37	21,5	21,5	45	32	14	4,5	G 1/2" A	130	36,5
DS-SBE 18-RL/KDE	18	L 400	32	32	30	37	21,0	21,5	45	32	14	4,5	G 1/2" A	130	39,0
DS-SBE 22-RL/KDE	22	L 250	36	41	36	44	27,5	24,0	53	41	16	3,5	G 3/4" A	250	67,7
DS-SBE 28-RL/KDE	28	L 250	41	50	46	49	32,0	30,5	66	46	18	3,5	G 1" A	350	113,5
DS-SBE 35-RL/KDE	35	L 250	50	60	55	58	36,0	35,5	76	57	20	3,5	G 1 1/4" A	600	167,7
DS-SBE 42-RL/KDE	42	L 250	60	70	60	63	40,5	40,5	87	64	22	3,5	G 1 1/2" A	800	247,7
DS-SBE 6-RS/KDE	6	S 500	17	22	19	31	16,5	14,0	30	22	12	3,0	G 1/4" A	50	12,7
DS-SBE 8-RS/KDE	8	S 500	19	22	19	31	16,5	14,0	30	22	12	3,0	G 1/4" A	50	13,1
DS-SBE 10-RS/KDE	10	S 500	22	27	24	35	18,5	16,5	36	27	12	3,0	G 3/8" A	75	22,2
DS-SBE 12-RS/KDE	12	S 500	24	27	24	35	18,5	16,5	36	27	12	3,0	G 3/8" A	75	22,8
DS-SBE 14-RS/KDE	14	S 500	27	32	30	40	22,5	21,5	45	32	14	4,5	G 1/2" A	130	38,0
DS-SBE 16-RS/KDE	16	S 500	30	32	30	40	22,0	21,5	45	32	14	4,5	G 1/2" A	130	39,9
DS-SBE 20-RS/KDE	20	S 400	36	41	36	48	26,5	24,0	53	41	16	3,5	G 3/4" A	250	70,3
DS-SBE 25-RS/KDE	25	S 400	46	50	46	56	31,5	30,5	66	46	18	3,5	G 1" A	350	129,2
DS-SBE 30-RS/KDE	30	S 400	50	60	55	64	37,0	35,5	76	57	20	3,5	G 1 1/4" A	600	177,7
DS-SBE 38-RS/KDE	38	S 400	60	70	60	72	41,5	40,5	87	64	22	3,5	G 1 1/2" A	800	294,8

L₂ = примерная длина с затянутой гайкой

* Рекомендуемые моменты затяжки для резьбы штуцеров G, с ответным материалом из стали

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.

Выбор правильного трубного фитинга».

ФИТИНГИ

ФИТИНГ-БАНДЖО

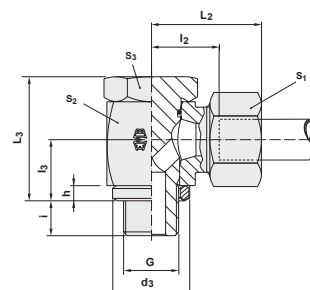
ФИТИНГ-БАНДЖО ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ SBE

ФИТИНГ SBE BANJO МЕТРИЧЕСКИЙ ДКА

Метрическая параллельная.

Кромочное уплотнительное кольцо ДКА подходит для «узкой» развальцовки в соответствии с DIN 3852/d4.

Уплотнительное кольцо из NBR (например, пербунан), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	Серия РВ	S ₁	S ₂	S ₃	L ₂	l ₂	l ₃	L ₃	d ₃	i	h	G	МА* Нм	кг/100 шт
DS-SBE 6-ML	6	L 500	14	17	17	27	12,0	10,5	24,0	14	8	2,5	M 10x1	25	6,5
DS-SBE 8-ML	8	L 500	17	22	19	29	14,5	14,0	30,0	17	12	3,0	M 12x1,5	50	11,4
DS-SBE 10-ML	10	L 500	19	22	19	30	15,5	14,0	30,0	19	12	3,0	M 14x1,5	60	12,5
DS-SBE 12-ML	12	L 400	22	27	24	33	18,0	16,5	36,0	21	12	3,0	M 16x1,5	90	20,3
DS-SBE 15-ML	15	L 400	27	30	27	36	20,5	18,5	39,5	23	12	3,0	M 18x1,5	110	28,8
DS-SBE 18-ML	18	L 400	32	32	30	37	21,0	21,5	45,0	27	14	4,5	M 22x1,5	150	38,8
DS-SBE 22-ML	22	L 250	36	41	36	44	27,5	24,0	53,0	31	16	3,5	M 26x1,5	350	65,8
DS-SBE 28-ML	28	L 250	41	50	46	49	32,0	30,5	66,0	39	18	3,5	M 33x2	400	110,3
DS-SBE 35-ML	35	L 250	50	60	55	58	36,0	35,5	76,0	49	20	3,5	M 42x2	600	166,3
DS-SBE 42-ML	42	L 250	60	70	60	63	40,5	40,5	87,0	55	22	3,5	M 48x2	800	249,9
DS-SBE 6-MS	6	S 500	17	22	19	31	16,5	14,0	30,0	17	12	3,0	M 12x1,5	50	12,2
DS-SBE 8-MS	8	S 500	19	22	19	31	16,5	14,0	30,0	19	12	3,0	M 14x1,5	60	13,2
DS-SBE 10-MS	10	S 500	22	27	24	35	18,5	16,5	36,0	21	12	3,0	M 16x1,5	90	21,7
DS-SBE 12-MS	12	S 500	24	30	27	36	20,0	18,5	39,5	23	12	3,0	M 18x1,5	110	28,0
DS-SBE 14-MS	14	S 500	27	32	30	40	22,5	20,0	48,5	25	14	3,0	M 20x1,5	130	37,4
DS-SBE 16-MS	16	S 500	30	32	30	40	22,0	21,5	45,0	27	14	4,5	M 22x1,5	150	39,4
DS-SBE 20-MS	20	S 400	36	41	36	48	26,5	24,0	53,0	32	16	3,5	M 27x2	350	68,8
DS-SBE 25-MS	25	S 400	46	50	46	56	31,5	30,5	66,0	39	18	3,5	M 33x2	400	126,0
DS-SBE 30-MS	30	S 400	50	60	55	64	37,0	35,5	76,0	49	20	3,5	M 42x2	600	176,3
DS-SBE 38-MS	38	S 400	60	70	60	72	41,5	40,5	87,0	55	22	3,5	M 48x2	800	296,9

L₂ = примерная длина с затянутой гайкой

* Рекомендуемые моменты затяжки для резьбы штуцеров G. с ответным материалом из стали

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.

Выбор правильного трубного фитинга».

ФИТИНГИ

ФИТИНГ-БАНДЖО

ФИТИНГ-БАНДЖО ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ SBE

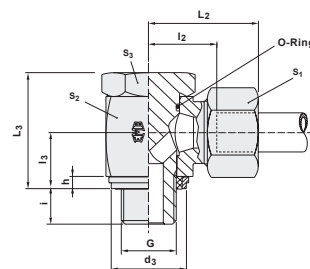
МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

ФИТИНГ SBE BANJO ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ, МЕТРИЧЕСКИЙ EDE

Метрическая параллельная.

Уплотнительное кольцо EDE (вулканизированный нитрильный каучук) для «узкого» проходного сечения DIN 3852/d4.

Уплотнительное кольцо из NBR (например, пербунал), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	Серия РВ	S ₁	S ₂	S ₃	L ₂	l ₂	l ₃	L ₃	d ₃	i	h	d ₉	G	МА* Нм	кг/100 ШТ
DS-SBE 6-ML/EDE	6	L 500	14	17	17	27	12,0	10,5	24,0	14,9	8	2,5	8	M 10x1	25	6,6
DS-SBE 8-ML/EDE	8	L 500	17	22	19	29	14,5	14,0	30,0	16,9	12	3,0	12	M 12x1,5	50	11,6
DS-SBE 10-ML/EDE	10	L 500	19	22	19	30	15,5	14,0	30,0	18,9	12	3,0	12	M 14x1,5	60	12,7
DS-SBE 12-ML/EDE	12	L 400	22	27	24	33	18,0	16,5	36,0	21,9	12	3,0	12	M 16x1,5	90	20,7
DS-SBE 15-ML/EDE	15	L 400	27	30	27	36	20,5	18,5	39,5	23,9	12	3,0	12	M 18x1,5	110	28,8
DS-SBE 18-ML/EDE	18	L 400	32	32	30	37	21,0	21,5	45,0	26,9	14	4,5	14	M 22x1,5	150	39,3
DS-SBE 22-ML/EDE	22	L 250	36	41	36	44	27,5	24,0	53,0	31,9	16	3,5	16	M 26x1,5	350	67,0
DS-SBE 28-ML/EDE	28	L 250	41	50	46	49	32,0	30,5	66,0	39,9	18	3,5	18	M 33x2	400	111,1
DS-SBE 35-ML/EDE	35	L 250	50	60	55	58	36,0	35,5	76,0	49,9	20	3,5	20	M 42x2	600	167,7
DS-SBE 42-ML/EDE	42	L 250	60	70	60	63	40,5	40,5	87,0	55,9	22	3,5	22	M 48x2	800	251,7
DS-SBE 6-MS/EDE	6	S 500	17	22	19	31	16,5	14,0	30,0	16,9	12	3,0	12	M 12x1,5	50	12,5
DS-SBE 8-MS/EDE	8	S 500	19	22	19	31	16,5	14,0	30,0	18,9	12	3,0	12	M 14x1,5	60	13,3
DS-SBE 10-MS/EDE	10	S 500	22	27	24	35	18,5	16,5	36,0	21,9	12	3,0	12	M 16x1,5	90	22,0
DS-SBE 12-MS/EDE	12	S 500	24	30	27	36	20,0	18,5	39,5	23,9	12	3,0	12	M 18x1,5	110	28,3
DS-SBE 16-MS/EDE	16	S 500	30	32	30	40	22,0	21,5	45,0	26,9	14	4,5	14	M 22x1,5	150	39,8
DS-SBE 20-MS/EDE	20	S 400	36	41	36	48	26,5	24,0	53,0	32,9	16	3,5	16	M 27x2	350	69,9
DS-SBE 25-MS/EDE	25	S 400	46	50	46	56	31,5	39,0	66,0	39,9	18	3,5	18	M 33x2	400	126,8
DS-SBE 30-MS/EDE	30	S 400	50	60	55	64	37,0	49,0	76,0	49,9	20	3,5	20	M 42x2	600	177,6
DS-SBE 38-MS/EDE	38	S 400	60	70	60	72	41,5	55,0	87,0	55,9	22	3,5	22	M 48x2	800	298,7

L₂ = примерная длина с затянутой гайкой

* Рекомендуемые моменты затяжки для резьбы штуцеров G. с ответным материалом из стали

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга».

ФИТИНГИ

ФИТИНГ-БАНДЖО

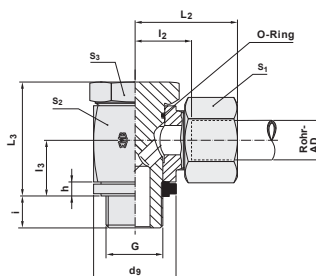
ФИТИНГ-БАНДЖО ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ SBE

ФИТИНГ SBE BANJO ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ KDE МЕТРИЧЕСКИЙ

Метрическая параллельная.

Металлическое соединительное кольцо KDE.

Уплотнительное кольцо из NBR (например, пербунал), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	Серия РВ	S ₁	S ₂	S ₃	L ₂	L ₂	L ₃	L ₃	d ₃	h	d ₉	G	МА* Нм	кг/100 шт
DS-SBE 6-ML/KDE	6	L 500	14	17	17	27	12,0	10,5	24,0	17	2,5	8	M 10x1	25	6,6
DS-SBE 8-ML/KDE	8	L 500	17	22	19	29	14,5	14,0	30,0	22	3,0	12	M 12x1,5	50	11,6
DS-SBE 10-ML/KDE	10	L 500	19	22	19	30	15,5	14,0	30,0	23	3,0	12	M 14x1,5	60	12,7
DS-SBE 12-ML/KDE	12	L 400	22	27	24	33	18,0	16,5	36,0	27	3,0	12	M 16x1,5	90	20,7
DS-SBE 15-ML/KDE	15	L 400	27	30	27	36	20,5	18,5	39,5	29	3,0	12	M 18x1,5	110	28,8
DS-SBE 18-ML/KDE	18	L 400	32	32	30	37	21,0	21,5	45,0	32	4,5	14	M 22x1,5	150	39,3
DS-SBE 22-ML/KDE	22	L 250	36	41	36	44	27,5	24,0	53,0	41	3,5	16	M 26x1,5	350	67,0
DS-SBE 28-ML/KDE	28	L 250	41	50	46	49	32,0	30,5	66,0	46	3,5	18	M 33x2	400	111,1
DS-SBE 35-ML/KDE	35	L 250	50	60	55	58	36,0	35,5	76,0	57	3,5	20	M 42x2	600	167,7
DS-SBE 42-ML/KDE	42	L 250	60	70	60	63	40,5	40,5	87,0	64	3,5	22	M 48x2	800	251,7
DS-SBE 6-MS/KDE	6	S 500	17	22	19	31	16,5	14,0	30,0	22	3,0	12	M 12x1,5	50	12,5
DS-SBE 8-MS/KDE	8	S 500	19	22	19	31	16,5	14,0	30,0	23	3,0	12	M 14x1,5	60	13,3
DS-SBE 10-MS/KDE	10	S 500	22	27	24	35	18,5	16,5	36,0	27	3,0	12	M 16x1,5	90	22,0
DS-SBE 12-MS/KDE	12	S 500	24	30	27	36	20,0	18,5	39,5	29	3,0	12	M 18x1,5	110	28,3
DS-SBE 16-MS/KDE	16	S 500	30	32	30	40	22,0	21,5	45,0	32	4,5	14	M 22x1,5	150	39,8
DS-SBE 20-MS/KDE	20	S 400	36	41	36	48	26,5	24,0	53,0	41	3,5	16	M 27x2	350	69,9
DS-SBE 25-MS/KDE	25	S 400	46	50	46	56	31,5	30,5	66,0	46	3,5	18	M 33x2	400	126,8
DS-SBE 30-MS/KDE	30	S 400	50	60	55	64	37,0	35,5	76,0	57	3,5	20	M 42x2	600	177,6
DS-SBE 38-MS/KDE	38	S 400	60	70	60	72	41,5	40,5	87,0	64	3,5	22	M 48x2	800	298,7

L₂ = примерная длина с затянутой гайкой

* Рекомендуемые моменты затяжки для резьбы штуцеров G, с ответным материалом из стали

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные».

Выбор правильного трубного фитинга».

ФИТИНГИ

ФИТИНГ-БАНДЖО

ФИТИНГ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ С ПОДВИЖНЫМ ВИНТОМ SGE T

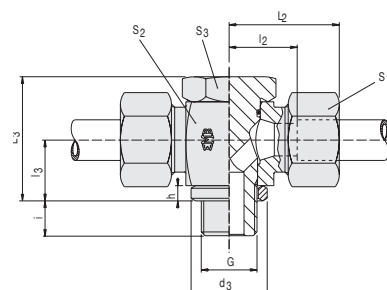
МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

ФИТИНГ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ С ПОДВИЖНЫМ ВИНТОМ SGE T BSP DKA

Параллельная резьба BSP.

Кромочное уплотнительное кольцо DKA.

Уплотнительное кольцо из NBR (например, пербунан), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	Серия РВ	S ₁	S ₂	S ₃	L ₂	l ₂	L ₃	L ₃	d ₃	i	h	d ₉	G	MA* Нм	кг/100 шт
DS-SGE 6-RL	6	L 500	14	17	17	27	12,0	10,5	24	14	8	2,5	14,9	G 1/8"A	20	8,0
DS-SGE 8-RL	8	L 500	17	22	19	29	14,5	14,0	30	18	12	3,0	18,9	G 1/4"A	50	14,1
DS-SGE 10-RL	10	L 500	19	22	19	30	15,5	14,0	30	18	12	3,0	18,9	G 1/4"A	50	15,0
DS-SGE 12-RL	12	L 400	22	27	24	33	18,0	16,5	36	22	12	3,0	21,9	G 3/8"A	75	24,1
DS-SGE 15-RL	15	L 400	27	32	30	37	21,5	21,5	45	26	14	4,5	26,9	G 1/2"A	130	40,9
DS-SGE 18-RL	18	L 400	32	32	30	37	21,0	21,5	45	26	14	4,5	26,9	G 1/2"A	130	45,8
DS-SGE 22-RL	22	L 250	36	41	36	44	27,5	24,0	53	32	16	3,5	32,9	G 3/4"A	250	75,9
DS-SGE 28-RL	28	L 250	41	50	46	49	32,0	30,5	66	39	18	3,5	39,9	G 1" A	350	125,4
DS-SGE 35-RL	35	L 250	50	60	55	58	36,0	35,5	76	49	20	3,5	49,9	G 1 1/4"A	600	206,1
DS-SGE 42-RL	42	L 250	60	70	60	63	40,5	40,5	87	55	22	3,5	55,9	G 1 1/2"A	800	299,0
DS-SGE 6-RS	6	S 500	17	22	19	31	16,5	14,0	30	18	12	3,0	18,9	G 1/4"A	50	15,2
DS-SGE 8-RS	8	S 500	19	22	19	31	16,5	14,0	30	18	12	3,0	18,9	G 1/4"A	50	16,4
DS-SGE 10-RS	10	S 500	22	27	24	35	18,5	16,5	36	22	12	3,0	21,9	G 3/8"A	75	26,4
DS-SGE 12-RS	12	S 500	24	27	24	35	18,5	16,5	36	22	12	3,0	21,9	G 3/8"A	75	27,8
DS-SGE 14-RS	14	S 500	27	32	30	40	22,5	21,5	45	26	14	4,5	26,9	G 1/2"A	130	(37,5)
DS-SGE 16-RS	16	S 500	30	32	30	40	22,0	21,5	45	26	14	4,5	26,9	G 1/2"A	130	49,0
DS-SGE 20-RS	20	S 400	36	41	36	48	26,5	24,0	53	32	16	3,5	32,9	G 3/4"A	250	84,2
DS-SGE 25-RS	25	S 400	46	50	46	56	31,5	30,5	66	39	18	3,5	39,9	G 1" A	350	155,0
DS-SGE 30-RS	30	S 400	50	60	55	64	37,0	35,5	76	49	20	3,5	49,9	G 1 1/4"A	600	230,0
DS-SGE 38-RS	38	S 400	60	70	60	72	41,5	40,5	87	55	22	3,5	55,9	G 1 1/2"A	800	337,2

L₂ = примерная длина с затянутой гайкой

* Рекомендуемые моменты затяжки для резьбы штуцеров G, с ответным материалом из стали

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.

Выбор правильного трубного фитинга».

ФИТИНГИ

ФИТИНГ-БАНДЖО

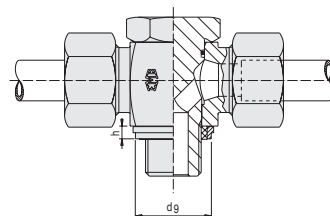
ФИТИНГ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ С ПОДВИЖНЫМ ВИНТОМ SGE T

ФИТИНГ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ С ПОДВИЖНЫМ ВИНТОМ SGE T BSP EDE

Параллельная резьба BSP.

Уплотнительное кольцо EDE.

Уплотнительное кольцо из NBR (например, пербунан), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	Серия РВ	S ₁	S ₂	S ₃	L ₂	L ₂	L ₃	L ₃	d ₃	i	h	d ₇	G	МА* Нм	кг/100 шт
DS-SGE 6-RL/EDE	6	L 500	14	17	17	27	12,0	10,5	24	14	8	2,5	14,9	G 1/8"A	20	8,1
DS-SGE 8-RL/EDE	8	L 500	17	22	19	29	14,5	14,0	30	18	12	3,0	18,9	G 1/4"A	50	14,2
DS-SGE 10-RL/EDE	10	L 500	19	22	19	30	15,5	14,0	30	18	12	3,0	18,9	G 1/4"A	50	15,2
DS-SGE 12-RL/EDE	12	L 400	22	27	24	33	18,0	16,5	36	22	12	3,0	21,9	G 3/8"A	75	24,3
DS-SGE 15-RL/EDE	15	L 400	27	32	30	37	21,5	21,5	45	26	14	4,5	26,9	G 1/2"A	130	41,5
DS-SGE 18-RL/EDE	18	L 400	32	32	30	37	21,0	21,5	45	26	14	4,5	26,9	G 1/2"A	130	46,4
DS-SGE 22-RL/EDE	22	L 250	36	41	36	44	27,5	24,0	53	32	16	3,5	32,9	G 3/4"A	250	77,0
DS-SGE 28-RL/EDE	28	L 250	41	50	46	49	32,0	30,5	66	39	18	3,5	39,9	G 1" A	350	126,2
DS-SGE 35-RL/EDE	35	L 250	50	60	55	58	36,0	35,5	76	49	20	3,5	49,9	G 1 1/4"A	600	207,4
DS-SGE 42-RL/EDE	42	L 250	60	70	60	63	40,5	40,5	87	55	22	3,5	55,9	G 1 1/2"A	800	300,8
DS-SGE 6-RS/EDE	6	S 500	17	22	19	31	16,5	14,0	30	18	12	3,0	18,9	G 1/4"A	50	15,3
DS-SGE 8-RS/EDE	8	S 500	19	22	19	31	16,5	14,0	30	18	12	3,0	18,9	G 1/4"A	50	16,6
DS-SGE 10-RS/EDE	10	S 500	22	27	24	35	18,5	16,5	36	22	12	3,0	21,9	G 3/8"A	75	26,7
DS-SGE 12-RS/EDE	12	S 500	24	27	24	35	18,5	16,5	36	22	12	3,0	21,9	G 3/8"A	75	28,1
DS-SGE 14-RS/EDE	14	S 500	27	32	30	40	22,5	21,5	45	26	14	4,5	26,9	G 1/2"A	130	[38,0]
DS-SGE 16-RS/EDE	16	S 500	30	32	30	40	22,0	21,5	45	26	14	4,5	26,9	G 1/2"A	130	49,6
DS-SGE 20-RS/EDE	20	S 400	36	41	36	48	26,5	24,0	53	32	16	3,5	32,9	G 3/4"A	250	85,2
DS-SGE 25-RS/EDE	25	S 400	46	50	46	56	31,5	30,5	66	39	18	3,5	39,9	G 1" A	350	155,9
DS-SGE 30-RS/EDE	30	S 400	50	60	55	64	37,0	35,5	76	49	20	3,5	49,9	G 1 1/4"A	600	231,4
DS-SGE 38-RS/EDE	38	S 400	60	70	60	72	41,5	40,5	87	55	22	3,5	55,9	G 1 1/2"A	800	339,0

L₂ = примерная длина с затянутой гайкой

* Рекомендуемые моменты затяжки для резьбы штуцеров G, с ответным материалом из стали

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные».

Выбор правильного трубного фитинга».

ФИТИНГИ

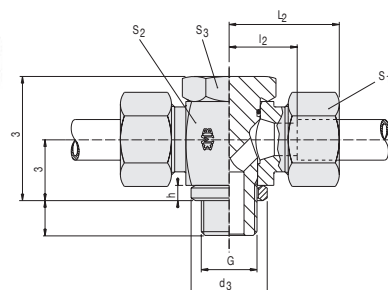
ФИТИНГ-БАНДЖО

ФИТИНГ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ С ПОДВИЖНЫМ ВИНТОМ SGE T

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

ФИТИНГ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ С ПОДВИЖНЫМ ВИНТОМ SGE T

МЕТРИЧЕСКАЯ ДКА



Метрическая параллельная.

Кромочное уплотнительное кольцо ДКА.

Уплотнительное кольцо из NBR (например, пербунан), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).

Описание	Внешн. диам. трубы	Серия РВ	S ₁	S ₂	S ₃	L ₂	l ₂	L ₃	L ₃	d ₃	i	h	d ₇	G	МА* Нм	кг/100 шт
DS-SGE 6-ML	6	L 500	14	17	17	27	12,0	10,5	24,0	14	8	2,5	14,9	M 10x1	25	8,1
DS-SGE 8-ML	8	L 500	17	22	19	29	14,5	14,0	30,0	17	12	3,0	16,9	M 12x1,5	50	13,8
DS-SGE 10-ML	10	L 500	19	22	19	30	15,5	14,0	30,0	19	12	3,0	18,9	M 14x1,5	60	15,3
DS-SGE 12-ML	12	L 400	22	27	24	33	18,0	16,5	36,0	21	12	3,0	21,9	M 16x1,5	90	23,7
DS-SGE 15-ML	15	L 400	27	30	27	36	20,5	18,5	39,5	23	12	3,0	23,9	M 18x1,5	110	34,3
DS-SGE 18-ML	18	L 400	32	32	30	37	21,0	21,5	45,0	27	14	4,5	26,9	M 22x1,5	150	46,3
DS-SGE 22-ML	22	L 250	36	41	36	44	27,5	24,0	53,0	31	16	3,5	31,9	M 26x1,5	350	76,0
DS-SGE 28-ML	28	L 250	41	50	46	49	32,0	30,5	66,0	39	18	3,5	39,9	M 33x2	400	122,9
DS-SGE 35-ML	35	L 250	50	60	55	58	36,0	35,5	76,0	49	20	3,5	49,9	M 42x2	600	206,0
DS-SGE 42-ML	42	L 250	60	70	60	63	40,5	40,5	87,0	55	22	3,5	55,9	M 48x2	800	303,0
DS-SGE 6-MS	6	S 500	17	22	19	31	16,5	14,0	30,0	17	12	3,0	16,9	M 12x1,5	50	14,8
DS-SGE 8-MS	8	S 500	19	22	19	31	16,5	14,0	30,0	19	12	3,0	18,9	M 14x1,5	60	16,6
DS-SGE 10-MS	10	S 500	22	27	24	35	18,5	16,5	36,0	21	12	3,0	21,9	M 16x1,5	90	26,2
DS-SGE 12-MS	12	S 500	24	30	27	36	20,0	18,5	39,5	23	12	3,0	23,9	M 18x1,5	110	33,1
DS-SGE 14-MS	14	S 500	27	32	30	40	22,5	20,0	43,5	25	14	3,0	-	M 20x1,5	130	[37,4]
DS-SGE 16-MS	16	S 500	30	32	30	40	22,0	21,5	45,0	27	14	4,5	26,9	M 22x1,5	150	48,7
DS-SGE 20-MS	20	S 400	36	41	36	48	26,5	24,0	53,0	32	16	3,5	32,9	M 27x2	350	83,7
DS-SGE 25-MS	25	S 400	46	50	46	56	31,5	30,5	66,0	39	18	3,5	39,9	M 33x2	400	152,6
DS-SGE 30-MS	30	S 400	50	60	55	64	37,0	35,5	76,0	49	20	3,5	49,9	M 42x2	600	229,9
DS-SGE 38-MS	38	S 400	60	70	60	72	41,5	40,5	87,0	55	22	3,5	55,9	M 48x2	800	341,2

L₂ = примерная длина с затянутой гайкой

* Рекомендуемые моменты затяжки для резьбы штуцеров G, с ответным материалом из стали

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.

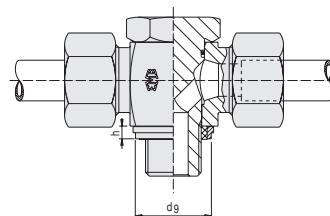
Выбор правильного трубного фитинга».

ФИТИНГИ

ФИТИНГ-БАНДЖО

ФИТИНГ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ С ПОДВИЖНЫМ ВИНТОМ SGE T

ФИТИНГ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ С ПОДВИЖНЫМ ВИНТОМ SGE T МЕТРИЧЕСКАЯ EDE



Метрическая параллельная.

Уплотнительное кольцо EDE.

Уплотнительное кольцо из NBR (например, пербунал), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).

Описание	Внешн. диам. трубы	Серия РВ	S ₁	S ₂	S ₃	L ₂	l ₂	l ₃	L ₃	d ₃	i	h	d ₉	G	МА* Нм	кг/100 шт
DS-SGE 6-ML/EDE	6	L 500	14	17	17	27	12,0	10,5	24,0	14	8	2,5	14,9	M 10x1	25	8,1
DS-SGE 8-ML/EDE	8	L 500	17	22	19	29	14,5	14,0	30,0	17	12	3,0	16,9	M 12x1,5	50	14,0
DS-SGE 10-ML/EDE	10	L 500	19	22	19	30	15,5	14,0	30,0	19	12	3,0	18,9	M 14x1,5	60	15,4
DS-SGE 12-ML/EDE	12	L 400	22	27	24	33	18,0	16,5	36,0	21	12	3,0	21,9	M 16x1,5	90	24,0
DS-SGE 15-ML/EDE	15	L 400	27	30	27	36	20,5	18,5	39,5	23	12	3,0	23,9	M 18x1,5	110	34,7
DS-SGE 18-ML/EDE	18	L 400	32	32	30	37	21,0	21,5	45,0	27	14	4,5	26,9	M 22x1,5	150	46,8
DS-SGE 22-ML/EDE	22	L 250	36	41	36	44	27,5	24,0	53,0	31	16	3,5	31,9	M 26x1,5	350	77,2
DS-SGE 28-ML/EDE	28	L 250	41	50	46	49	32,0	30,5	66,0	39	18	3,5	39,9	M 33x2	400	123,8
DS-SGE 35-ML/EDE	35	L 250	50	60	55	58	36,0	35,5	76,0	49	20	3,5	49,9	M 42x2	600	207,4
DS-SGE 42-ML/EDE	42	L 250	60	70	60	63	40,5	40,5	87,0	55	22	3,5	55,9	M 48x2	800	304,8
DS-SGE 6-MS/EDE	6	S 500	17	22	19	31	16,5	14,0	30,0	17	12	3,0	16,9	M 12x1,5	50	15,1
DS-SGE 8-MS/EDE	8	S 500	19	22	19	31	16,5	14,0	30,0	19	12	3,0	18,9	M 14x1,5	60	16,8
DS-SGE 10-MS/EDE	10	S 500	22	27	24	35	18,5	16,5	36,0	21	12	3,0	21,9	M 16x1,5	90	26,5
DS-SGE 12-MS/EDE	12	S 500	24	30	27	36	20,0	18,5	39,5	23	12	3,0	23,9	M 18x1,5	110	33,5
DS-SGE 16-MS/EDE	16	S 500	30	32	30	40	22,0	21,5	45,0	27	14	4,5	26,9	M 22x1,5	150	49,2
DS-SGE 20-MS/EDE	20	S 400	36	41	36	48	26,5	24,0	53,0	32	16	3,5	32,9	M 27x2	350	84,8
DS-SGE 25-MS/EDE	25	S 400	46	50	46	56	31,5	30,5	66,0	39	18	3,5	39,9	M 33x2	400	153,5
DS-SGE 30-MS/EDE	30	S 400	50	60	55	64	37,0	35,5	76,0	49	20	3,5	49,9	M 42x2	600	231,3
DS-SGE 38-MS/EDE	38	S 400	60	70	60	72	41,5	40,5	87,0	55	22	3,5	55,9	M 48x2	800	343,0

L₂ = примерная длина с затянутой гайкой

* Рекомендуемые моменты затяжки для резьбы штуцеров G, с ответным материалом из стали

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга».

ФИТИНГИ РЕГУЛИРУЕМЫЕ ФИТИНГИ

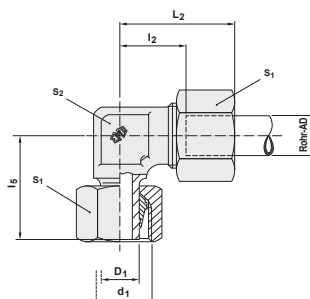
МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

VB РЕГУЛИРУЕМОЕ КОЛЕНЧАТОЕ СОЕДИНЕНИЕ

Без прямого соединения «винт в винте».

Данные детали поставляются готовыми, но не собранными предварительно.

После навинчивания вручную плотно затяните с использованием гаечного ключа, затем окончательно затяните поворотом на 30°.



Описание	Внеш. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	L ₂	l ₂	l ₅	D ₁	d ₁	S ₁	S ₂	кг/100 шт
DS-VB 6-L	6	L 500 (2200)	27	12,0	26,0	6	M 12x1,5	14	12	3,6
DS-VB 8-L	8	L 500 (2200)	29	14,0	27,5	8	M 14x1,5	17	12	5,0
DS-VB 10-L	10	L 500 (2200)	30	15,0	29,0	10	M 16x1,5	19	14	6,8
DS-VB 12-L	12	L 400 (1700)	32	17,0	29,5	12	M 18x1,5	22	17	9,0
DS-VB 15-L	15	L 400 (1700)	36	21,0	32,5	15	M 22x1,5	27	19	15,3
DS-VB 18-L	18	L 400 (1700)	40	23,5	35,5	18	M 26x1,5	32	24	22,6
DS-VB 22-L	22	L 250 (1100)	44	27,5	38,5	22	M 30x2	36	27	30,4
DS-VB 28-L	28	L 250 (1100)	47	30,5	41,5	28	M 36x2	41	36	42,5
DS-VB 35-L	35	L 250 (1100)	56	34,5	51,0	35	M 45x2	50	41	64,7
DS-VB 42-L	42	L 250 (1100)	63	40,0	56,0	42	M 52x2	60	50	99,7
DS-VB 6-S	6	S 800 (3400)	31	16,0	27,0	6	M 14x1,5	17	12	5,7
DS-VB 8-S	8	S 800 (3400)	32	17,0	27,5	8	M 16x1,5	19	14	7,0
DS-VB 10-S	10	S 800 (3400)	34	17,5	30,0	10	M 18x1,5	22	17	11,1
DS-VB 12-S	12	S 630 (2700)	38	21,5	31,0	12	M 20x1,5	24	17	13,8
DS-VB 14-S	14	S 630 (2700)	40	22,0	35,0	14	M 22x1,5	27	19	18,9
DS-VB 16-S	16	S 630 (2700)	43	24,5	36,5	16	M 24x1,5	30	24	23,8
DS-VB 20-S	20	S 400 (1700)	48	26,5	44,5	20	M 30x2	36	27	36,2
DS-VB 25-S	25	S 400 (1700)	54	30,0	50,0	25	M 36x2	46	36	72,1
DS-VB 30-S	30	S 400 (1700)	62	35,5	55,0	30	M 42x2	50	41	96,4
DS-VB 38-S	38	S 400 (1700)	72	41,0	63,0	38	M 52x2	60	50	138,4

L₂ = примерная длина с затянутой гайкой

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные».

Выбор правильного трубного фитинга».

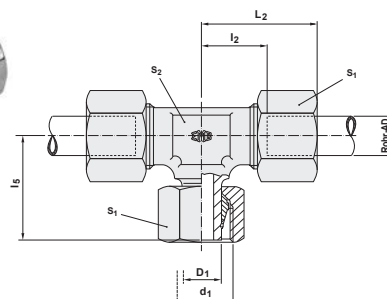
ФИТИНГИ РЕГУЛИРУЕМЫЕ ФИТИНГИ

VC РЕГУЛИРУЕМЫЙ ТРОЙНИК

Без прямого соединения «вент в венте».

Данные детали поставляются готовыми, но не собранными предварительно.

После навинчивания вручную плотно затяните с использованием гаечного ключа, затем окончательно затяните поворотом на 30°.



Описание	Внеш. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	L ₂	l ₂	l ₅	D ₁	d ₁	S ₁	S ₂	кг/100 шт
DS-VC 6-L	6	L 500 (2200)	27	12,0	26,0	6	M 12x1,5	14	12	5,3
DS-VC 8-L	8	L 500 (2200)	29	14,0	27,5	8	M 14x1,5	17	12	7,4
DS-VC 10-L	10	L 500 (2200)	30	15,0	29,0	10	M 16x1,5	19	14	10,3
DS-VC 12-L	12	L 400 (1700)	32	17,0	29,5	12	M 18x1,5	22	17	12,9
DS-VC 15-L	15	L 400 (1700)	36	21,0	32,5	15	M 22x1,5	27	19	21,8
DS-VC 18-L	18	L 400 (1700)	40	23,5	35,5	18	M 26x1,5	32	24	32,4
DS-VC 22-L	22	L 250 (1100)	44	27,5	38,5	22	M 30x2	36	27	43,3
DS-VC 28-L	28	L 250 (1100)	47	30,5	41,5	28	M 36x2	41	36	57,9
DS-VC 35-L	35	L 250 (1100)	56	34,5	51,0	35	M 45x2	50	41	90,1
DS-VC 42-L	42	L 250 (1100)	63	40,0	56,0	42	M 52x2	60	50	135,3
DS-VC 6-S	6	S 800 (3400)	31	16,0	27,0	6	M 14x1,5	17	12	8,5
DS-VC 8-S	8	S 800 (3400)	32	17,0	27,5	8	M 16x1,5	19	14	10,7
DS-VC 10-S	10	S 800 (3400)	34	17,5	30,0	10	M 18x1,5	22	17	16,5
DS-VC 12-S	12	S 630 (2700)	38	21,5	31,0	12	M 20x1,5	24	17	20,4
DS-VC 14-S	14	S 630 (2700)	40	22,0	35,0	14	M 22x1,5	27	19	27,5
DS-VC 16-S	16	S 630 (2700)	43	24,5	36,5	16	M 24x1,5	30	24	35,6
DS-VC 20-S	20	S 400 (1700)	48	26,5	44,5	20	M 30x2	36	27	53,6
DS-VC 25-S	25	S 400 (1700)	54	30,0	50,0	25	M 36x2	46	36	104,2
DS-VC 30-S	30	S 400 (1700)	62	35,5	55,0	30	M 42x2	50	41	133,3
DS-VC 38-S	38	S 400 (1700)	72	41,0	63,0	38	M 52x2	60	50	204,7

L₂ = примерная длина с затянутой гайкой

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные».

Выбор правильного трубного фитинга».

ФИТИНГИ РЕГУЛИРУЕМЫЕ ФИТИНГИ

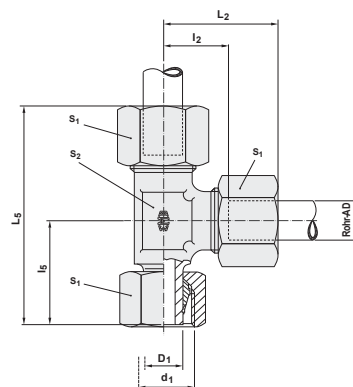
МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

VD РЕГУЛИРУЕМОЕ СОЕДИНЕНИЕ С БОКОВОЙ ГИЛЬЗОЙ

Без прямого соединения «вент в венте».

Данные детали поставляются готовыми, но не собранными предварительно.

После навинчивания вручную плотно затяните с использованием гаечного ключа, затем окончательно затяните поворотом на 30°.



Описание	Внеш. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	L ₂	l ₂	l ₅	L ₅	D ₁	d ₁	S ₁	S ₂	кг/100 шт
DS-VD 6-L	6	L 500 (2200)	27	12,0	26,0	53	6	M 12x1,5	14	12	5,2
DS-VD 8-L	8	L 500 (2200)	29	14,0	27,5	56	8	M 14x1,5	17	12	7,8
DS-VD 10-L	10	L 500 (2200)	30	15,0	29,0	59	10	M 16x1,5	19	14	10,5
DS-VD 12-L	12	L 400 (1700)	32	17,0	29,5	62	12	M 18x1,5	22	17	12,6
DS-VD 15-L	15	L 400 (1700)	36	21,0	32,5	70	15	M 22x1,5	27	19	21,8
DS-VD 18-L	18	L 400 (1700)	40	23,5	35,5	76	18	M 26x1,5	32	24	32,9
DS-VD 22-L	22	L 250 (1100)	44	27,5	38,5	83	22	M 30x2	36	27	43,3
DS-VD 28-L	28	L 250 (1100)	47	30,5	41,5	91	28	M 36x2	41	36	55,8
DS-VD 35-L	35	L 250 (1100)	56	34,5	51,0	111	35	M 45x2	50	41	89,1
DS-VD 42-L	42	L 250 (1100)	63	40,0	56,0	123	42	M 52x2	60	50	132,8
DS-VD 6-S	6	S 800 (3400)	31	16,0	27,0	58	6	M 14x1,5	17	12	8,7
DS-VD 8-S	8	S 800 (3400)	32	17,0	27,5	61	8	M 16x1,5	19	14	10,7
DS-VD 10-S	10	S 800 (3400)	34	17,5	30,0	66	10	M 18x1,5	22	17	16,6
DS-VD 12-S	12	S 630 (2700)	38	21,5	31,0	71	12	M 20x1,5	24	17	20,4
DS-VD 14-S	14	S 630 (2700)	40	22,0	35,0	76	14	M 22x1,5	27	19	27,1
DS-VD 16-S	16	S 630 (2700)	43	24,5	36,5	80	16	M 24x1,5	30	24	33,7
DS-VD 20-S	20	S 400 (1700)	48	26,5	44,5	93	20	M 30x2	36	27	54,2
DS-VD 25-S	25	S 400 (1700)	54	30,0	50,0	105	25	M 36x2	46	36	102,6
DS-VD 30-S	30	S 400 (1700)	62	35,5	55,0	119	30	M 42x2	50	41	132,5
DS-VD 38-S	38	S 400 (1700)	72	41,0	63,0	139	38	M 52x2	60	50	195,0

L₂ = примерная длина с затянутой гайкой

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.

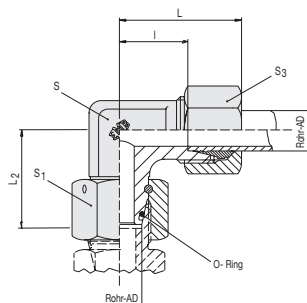
Выбор правильного трубного фитинга».

ФИТИНГИ РЕГУЛИРУЕМЫЕ ФИТИНГИ

VBDKO РЕГУЛИРУЕМОЕ КОЛЕНЧАТОЕ СОЕДИНЕНИЕ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА

С конусом и уплотнительным кольцом
в соответствии с DIN 3865.

Уплотнительное кольцо из NBR (например,
пербунан), по запросу возможно изготовление
уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внеш. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	L ₂	L	I	S	S ₁	S ₃	кг/ 100 шт	Уплотни- тельное кольцо
DS-VBDKO 6-L	6	L 500 (2200)	26,0	27	12,0	12	17	14	4,0	4x1,5
DS-VBDKO 8-L	8	L 500 (2200)	27,5	29	14,0	12	17	17	5,5	6x1,5
DS-VBDKO 10-L	10	L 500 (2200)	29,0	30	15,0	14	19	19	7,1	7,5x1,5
DS-VBDKO 12-L	12	L 400 (1700)	29,5	32	17,0	17	22	22	9,6	9x1,5
DS-VBDKO 15-L	15	L 400 (1700)	32,5	36	21,0	19	27	27	16,6	12x2
DS-VBDKO 18-L	18	L 400 (1700)	35,5	40	23,5	24	32	32	23,6	15x2
DS-VBDKO 22-L	22	L 250 (1100)	38,5	44	27,5	27	36	36	32,7	20x2
DS-VBDKO 28-L	28	L 250 (1100)	41,5	47	30,5	36	41	41	52,4	26x2
DS-VBDKO 35-L	35	L 250 (1100)	51,0	56	34,5	41	50	50	68,8	32x2,5
DS-VBDKO 42-L	42	L 250 (1100)	56,0	63	40,0	50	60	60	108,0	38x2,5
DS-VBDKO 6-S	6	S 800 (3400)	27,0	31	16,0	14	17	17	6,2	4x1,5
DS-VBDKO 8-S	8	S 800 (3400)	27,5	32	17,0	17	19	19	7,4	6x1,5
DS-VBDKO 10-S	10	S 800 (3400)	30,0	34	17,5	19	22	22	11,3	7,5x1,5
DS-VBDKO 12-S	12	S 630 (2700)	31,0	38	21,5	22	24	24	14,0	9x1,5
DS-VBDKO 14-S	14	S 630 (2700)	35,0	40	22,0	19	27	27	19,3	10x2
DS-VBDKO 16-S	16	S 630 (2700)	36,5	43	24,5	24	30	30	25,8	12x2
DS-VBDKO 20-S	20	S 400 (1700)	44,5	48	26,5	27	36	36	40,3	16,3x2,4
DS-VBDKO 25-S	25	S 400 (1700)	50,0	54	30,0	36	46	46	75,1	20,3x2,4
DS-VBDKO 30-S	30	S 400 (1700)	55,0	62	35,5	41	50	50	96,4	25,3x2,4
DS-VBDKO 38-S	38	S 400 (1700)	63,0	72	41,0	50	60	60	142,5	33,3x2,4

L = примерная длина с затянутой гайкой

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные».

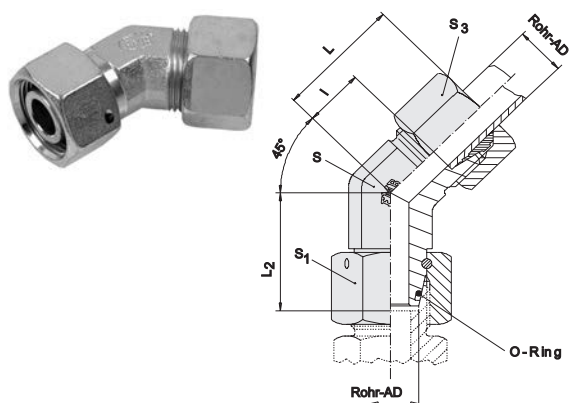
Выбор правильного трубного фитинга».

ФИТИНГИ РЕГУЛИРУЕМЫЕ ФИТИНГИ

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

BFDKO РЕГУЛИРУЕМОЕ КОЛЕНО 45°

Уплотнительное кольцо из NBR (например, пербунан), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внеш. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	L ₂	L	I	S	S ₁	S ₃	кг/100 шт	Уплотнительное кольцо
DS-BFDKO 6-L	6	L 500	26,0	24	9	14	17	14	4,3	4,5x1,5
DS-BFDKO 8-L	8	L 500	27,5	27	12	14	17	17	5,7	6,5x1,5
DS-BFDKO 10-L	10	L 500	29,0	27	12	19	19	19	7,3	8x1,5
DS-BFDKO 12-L	12	L 400	29,5	28	14	19	22	22	10,0	10x1,5
DS-BFDKO 15-L	15	L 400	32,5	32	17	22	27	27	16,8	12x2
DS-BFDKO 18-L	18	L 400	35,5	33	17	27	32	32	24,1	15x2
DS-BFDKO 22-L	22	L 250	38,5	35	19	30	36	36	33,0	20x2
DS-BFDKO 28-L	28	L 250	41,5	40	23	36	41	41	49,3	26x2
DS-BFDKO 35-L	35	L 250	51,0	48	27	50	50	50	69,0	32x2,5
DS-BFDKO 42-L	42	L 250	56,0	49	26	50	60	60	108,1	38x2,5
DS-BFDKO 6-S	6	S 800	27,0	24	9	14	17	17	6,4	4,5x1,5
DS-BFDKO 8-S	8	S 800	27,5	27	12	19	19	19	8,4	6,5x1,5
DS-BFDKO 10-S	10	S 800	30,0	29	13	19	22	22	11,5	8x1,5
DS-BFDKO 12-S	12	S 630	31,0	33	17	19	24	24	14,2	10x1,5
DS-BFDKO 16-S	16	S 630	36,5	34	16	19	30	30	26,0	13x2
DS-BFDKO 20-S	20	S 400	44,5	38	16	27	36	36	40,6	16,3x2,4
DS-BFDKO 25-S	25	S 400	50,0	43	19	36	46	46	74,7	20,3x2,4
DS-BFDKO 30-S	30	S 400	55,0	50	24	50	50	50	95,7	25,3x2,4
DS-BFDKO 38-S	38	S 400	63,0	52	21	50	60	60	142,9	33,3x2,4

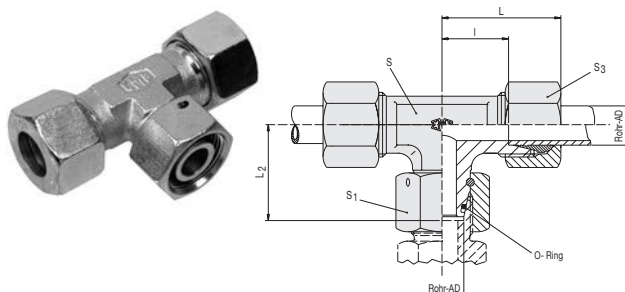
Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные». Выбор правильного трубного фитинга».

ФИТИНГИ РЕГУЛИРУЕМЫЕ ФИТИНГИ

VCDKO РЕГУЛИРУЕМЫЙ ТРОЙНИК ДЛЯ ТРУБ ОДИНАКОВОГО СЕЧЕНИЯ

С конусом и уплотнительным кольцом в соответствии с DIN 3865.

Уплотнительное кольцо из NBR (например, пербунан), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	L ₂	L	I	S (A)	S (B)	S ₁	S ₃	кг/100 шт	Уплотнительное кольцо
DS-VCDKO 6-L	6	L 500 (2200)	26,0	27	12,0	12	12	17	14	5,8	4x1,5
DS-VCDKO 8-L	8	L 500 (2200)	27,5	29	14,0	14	12	17	17	7,9	6x1,5
DS-VCDKO 10-L	10	L 500 (2200)	29,0	30	15,0	17	14	19	19	10,1	7,5x1,5
DS-VCDKO 12-L	12	L 400 (1700)	29,5	32	17,0	19	17	22	22	13,5	9x1,5
DS-VCDKO 15-L	15	L 400 (1700)	32,5	36	21,0		19	27	27	23,3	12x2
DS-VCDKO 18-L	18	L 400 (1700)	35,5	40	23,5		24	32	32	33,2	15x2
DS-VCDKO 22-L	22	L 250 (1100)	38,5	44	27,5		27	36	36	44,6	20x2
DS-VCDKO 28-L	28	L 250 (1100)	41,5	47	30,5		36	41	41	70,2	26x2
DS-VCDKO 35-L	35	L 250 (1100)	51,0	56	34,5		41	50	50	96,1	32x2,5
DS-VCDKO 42-L	42	L 250 (1100)	56,0	63	40,0		50	60	60	146,1	38x2,5
DS-VCDKO 6-S	6	S 800 (3400)	27,0	31	16,0		14	17	17	8,7	4x1,5
DS-VCDKO 8-S	8	S 800 (3400)	27,5	32	17,0		17	19	19	11,8	6x1,5
DS-VCDKO 10-S	10	S 800 (3400)	30,0	34	17,5		19	22	22	16,3	7,5x1,5
DS-VCDKO 12-S	12	S 630 (2700)	31,0	38	21,5		22	24	24	20,6	9x1,5
DS-VCDKO 14-S	14	S 630 (2700)	35,0	40	22,0		19	27	27	28,1	10x2
DS-VCDKO 16-S	16	S 630 (2700)	36,5	43	24,5		24	30	30	37,3	12x2
DS-VCDKO 20-S	20	S 400 (1700)	44,5	48	26,5		27	36	36	56,8	16,3x2,4
DS-VCDKO 25-S	25	S 400 (1700)	50,0	54	30,0		36	46	46	107,9	20,3x2,4
DS-VCDKO 30-S	30	S 400 (1700)	55,0	62	35,5		41	50	50	136,3	25,3x2,4
DS-VCDKO 38-S	38	S 400 (1700)	63,0	72	41,0		50	60	60	203,6	33,3x2,4

L = примерная длина с затянутой гайкой

Внешн. диам. трубы от 6 до 42 = поковка

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные».

Выбор правильного трубного фитинга».

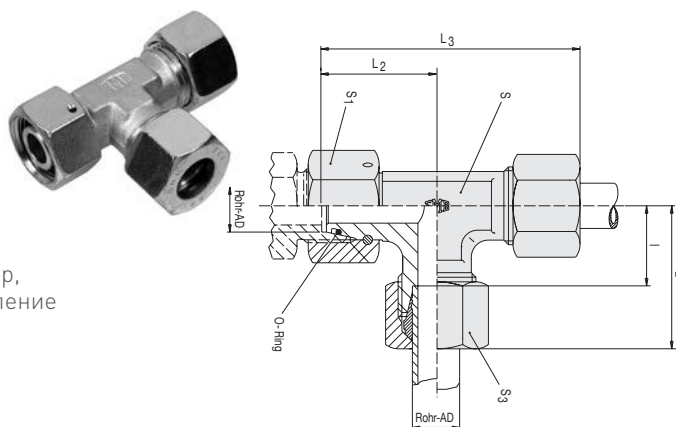
ФИТИНГИ РЕГУЛИРУЕМЫЕ ФИТИНГИ

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

VDDKO РЕГУЛИРУЕМЫЙ ТРОЙНИК С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ ШТУЦЕРА — С ГИЛЬЗОЙ ШТУЦЕРА

С конусом и уплотнительным кольцом
в соответствии с DIN 3865.

Уплотнительное кольцо из NBR (например,
пербунан), по запросу возможно изготовление
уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	L ₂	L	I	S (A)	S (B)	S ₁	S ₃	L ₃	кг/100 шт	Уплотнительное кольцо
DS-VDDKO 6-L	6	L 500 (2200)	26,0	27	12,0	12	12	17	14	53	5,8	4x1,5
DS-VDDKO 8-L	8	L 500 (2200)	27,5	29	14,0	14	12	17	17	56	7,9	6x1,5
DS-VDDKO 10-L	10	L 500 (2200)	29,0	30	15,0	17	14	19	19	59	10,0	7,5x1,5
DS-VDDKO 12-L	12	L 400 (1700)	29,5	32	17,0	19	17	22	22	62	13,4	9x1,5
DS-VDDKO 15-L	15	L 400 (1700)	32,5	36	21,0		19	27	27	70	23,3	12x2
DS-VDDKO 18-L	18	L 400 (1700)	35,5	40	23,5		24	32	32	76	33,2	15x2
DS-VDDKO 22-L	22	L 250 (1100)	38,5	44	27,5		27	36	36	83	44,3	20x2
DS-VDDKO 28-L	28	L 250 (1100)	41,5	47	30,5		36	41	41	91	70,2	26x2
DS-VDDKO 35-L	35	L 250 (1100)	51,0	56	34,5		41	50	50	111	94,5	32x2,5
DS-VDDKO 42-L	42	L 250 (1100)	56,0	63	40,0		50	60	60	123	146,3	38x2,5
DS-VDDKO 6-S	6	S 800 (3400)	27,0	31	16,0		14	17	17	58	9,1	4x1,5
DS-VDDKO 8-S	8	S 800 (3400)	27,5	32	17,0		17	19	19	61	11,8	6x1,5
DS-VDDKO 10-S	10	S 800 (3400)	30,0	34	17,5		19	22	22	66	16,4	7,5x1,5
DS-VDDKO 12-S	12	S 630 (2700)	31,0	38	21,5		22	24	24	71	20,7	9x1,5
DS-VDDKO 14-S	14	S 630 (2700)	35,0	40	22,0		19	27	27	76	28,1	10x2
DS-VDDKO 16-S	16	S 630 (2700)	36,5	43	24,5		24	30	30	80	38,2	12x2
DS-VDDKO 20-S	20	S 400 (1700)	44,5	48	26,5		27	36	36	93	58,3	16,3x2,4
DS-VDDKO 25-S	25	S 400 (1700)	50,0	54	30,0		36	46	46	105	107,8	20,3x2,4
DS-VDDKO 30-S	30	S 400 (1700)	55,0	62	35,5		41	50	50	119	138,0	25,3x2,4
DS-VDDKO 38-S	38	S 400 (1700)	63,0	72	41,0		50	60	60	139	205,1	33,3x2,4

L+L₃ = примерная длина с затянутой гайкой

Внешн. диам. трубы от 6 до 42 = поковка

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные».

Выбор правильного трубного фитинга».

ФИТИНГИ

ФИТИНГИ НАПОРНЫХ ТРУБ

VA ФИТИНГ НАПОРНОЙ ТРУБЫ СО ШТУЦЕРОМ

VA ФИТИНГ НАПОРНОЙ ТРУБЫ СО ШТУЦЕРОМ, BSP

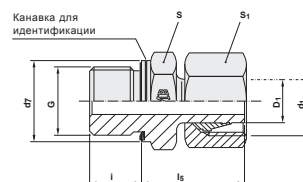
Данные детали поставляются готовыми, но не собранными предварительно.

После навинчивания вручную плотно затяните с использованием гаечного ключа, затем окончательно затяните поворотом на 30°.

BSP параллельная со штуцером.

Окончательная сборка в соответствии с DIN 3955.

Уплотнение в опрaве из NBR (например, пербунан), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	l_5	d_7	D_1	i	S_1	S	d_1	G	кг/100 шт
DS-VA 6-RL/WD	6	L 500 (2200)	24,5	14	6	8	14	14	M 12x1,5	G 1/8" A	2,5
DS-VA 8-RL/WD	8	L 500 (2200)	29,5	19	8	12	17	19	M 14x1,5	G 1/4" A	4,5
DS-VA 10-RL/WD	10	L 500 (2200)	27,5	19	10	12	19	19	M 16x1,5	G 1/4" A	4,7
DS-VA 12-RL/WD	12	L 400 (1700)	34,0	22	12	12	22	22	M 18x1,5	G 3/8" A	6,3
DS-VA 15-RL/WD	15	L 400 (1700)	32,0	27	15	14	27	27	M 22x1,5	G 1/2" A	11,5
DS-VA 18-RL/WD	18	L 400 (1700)	31,5	27	18	14	32	27	M 26x1,5	G 1/2" A	12,9
DS-VA 22-RL/WD	22	L 250 (1100)	32,5	32	22	16	36	32	M 30x2	G 3/4" A	17,6
DS-VA 28-RL/WD	28	L 250 (1100)	35,0	40	28	18	41	41	M 36x2	G 1" A	24,7
DS-VA 35-RL/WD	35	L 250 (1100)	42,5	50	35	20	50	50	M 45x2	G 1 1/4" A	40,7
DS-VA 42-RL/WD	42	L 250 (1100)	46,5	55	42	22	60	55	M 52x2	G 1 1/2" A	45,6
DS-VA 6-RS/WD	6	S 800 (3400)	27,0	19	6	12	17	19	M 14x1,5	G 1/4" A	5,0
DS-VA 8-RS/WD	8	S 800 (3400)	29,5	19	8	12	19	19	M 16x1,5	G 1/4" A	5,5
DS-VA 10-RS/WD	10	S 800 (3400)	32,0	22	10	12	22	22	M 18x1,5	G 3/8" A	8,2
DS-VA 12-RS/WD	12	S 630 (2700)	34,0	22	12	12	24	22	M 20x1,5	G 3/8" A	9,5
DS-VA 12-S/R 1/2"/WD	12	S 630 (2700)	33,5	27	12	14	24	27	M 20x1,5	G 1/2" A	11,8
DS-VA 14-RS/WD	14	S 630 (2700)	36,5	27	14	14	27	27	M 22x1,5	G 1/2" A	14,8
DS-VA 16-RS/WD	16	S 630 (2700)	37,0	27	16	14	30	27	M 24x1,5	G 1/2" A	15,4
DS-VA 16-S/R 3/4"/WD	16	S 400 (1700)	39,0	32	16	16	30	32	M 24x1,5	G 3/4" A	20,0
DS-VA 20-RS/WD	20	S 400 (1700)	43,0	32	20	16	36	32	M 30x2	G 3/4" A	25,3
DS-VA 25-RS/WD	25	S 400 (1700)	48,0	40	25	18	46	41	M 36x2	G 1" A	46,5
DS-VA 30-RS/WD	30	S 400 (1700)	51,0	50	30	20	50	50	M 42x2	G 1 1/4" A	64,4
DS-VA 38-RS/WD	38	S 400 (1700)	60,0	55	38	22	60	55	M 52x2	G 1 1/2" A	88,9

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные». Выбор правильного трубного фитинга».

ФИТИНГИ

ФИТИНГИ НАПОРНЫХ ТРУБ

ВА ФИТИНГ НАПОРНОЙ ТРУБЫ СО ШТУЦЕРОМ

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

ВА ФИТИНГ НАПОРНОЙ ТРУБЫ СО ШТУЦЕРОМ, МЕТРИЧЕСКИЙ

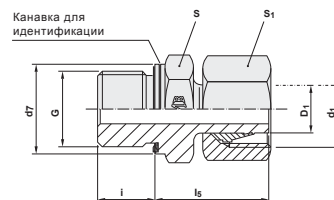
Данные детали поставляются готовыми, но не собранными предварительно.

После навинчивания вручную плотно затяните с использованием гаечного ключа, затем окончательно затяните поворотом на 30°.

BSP параллельная со штуцером.

Окончательная сборка в соответствии с DIN 3955.

Уплотнение в опрaве из NBR (например, пербунан), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	l_5	d_7	D_1	i	S_1	S	d_1	G	кг/100 ШТ
DS-VA 6-ML/WD	6	L 500 (2200)	24,5	14	6	8	14	14	M 12x1,5	M 10x1	2,5
DS-VA 8-ML/WD	8	L 500 (2200)	26,5	17	8	12	17	17	M 14x1,5	M 12x1,5	4,0
DS-VA 10-ML/WD	10	L 500 (2200)	27,5	19	10	12	19	19	M 16x1,5	M 14x1,5	4,7
DS-VA 12-ML/WD	12	L 400 (1700)	30,5	22	12	12	22	22	M 18x1,5	M 16x1,5	6,3
DS-VA 15-ML/WD	15	L 400 (1700)	31,5	24	15	12	27	24	M 22x1,5	M 18x1,5	9,5
DS-VA 18-ML/WD	18	L 400 (1700)	31,5	27	18	14	32	27	M 26x1,5	M 22x1,5	12,9
DS-VA 22-ML/WD	22	L 250 (1100)	32,5	32	22	16	36	32	M 30x2	M 26x1,5	17,6
DS-VA 28-ML/WD	28	L 250 (1100)	35,0	40	28	18	41	41	M 36x2	M 33x2	24,7
DS-VA 35-ML/WD	35	L 250 (1100)	42,5	50	35	20	50	50	M 45x2	M 42x2	40,7
DS-VA 42-ML/WD	42	L 250 (1100)	46,5	55	42	22	60	55	M 52x2	M 48x2	45,6
DS-VA 6-MS/WD	6	S 800 (3400)	27,0	17	6	12	17	17	M 14x1,5	M 12x1,5	4,5
DS-VA 8-MS/WD	8	S 800 (3400)	29,5	19	8	12	19	19	M 16x1,5	M 14x1,5	5,5
DS-VA 10-MS/WD	10	S 800 (3400)	32,0	22	10	12	22	22	M 18x1,5	M 16x1,5	8,2
DS-VA 12-MS/WD	12	S 630 (2700)	34,0	24	12	12	24	24	M 20x1,5	M 18x1,5	10,5
DS-VA 14-MS/WD	14	S 630 (2700)	36,5	26	14	14	27	27	M 22x1,5	M 20x1,5	14,8
DS-VA 16-MS/WD	16	S 630 (2700)	37,0	27	16	14	30	27	M 24x1,5	M 22x1,5	15,4
DS-VA 20-MS/WD	20	S 400 (1700)	43,0	32	20	16	36	32	M 30x2	M 27x2	25,3
DS-VA 25-MS/WD	25	S 400 (1700)	48,0	40	25	18	46	41	M 36x2	M 33x2	46,5
DS-VA 30-MS/WD	30	S 400 (1700)	51,0	50	30	20	50	50	M 42x2	M 42x2	64,4
DS-VA 38-MS/WD	38	S 400 (1700)	60,0	55	38	22	60	55	M 52x2	M 48x2	88,9

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга».

ФИТИНГИ

ФИТИНГИ НАПОРНЫХ ТРУБ

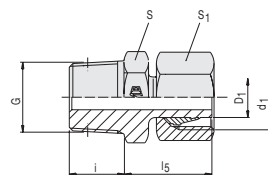
VA ФИТИНГ НАПОРНОЙ ТРУБЫ СО ШТУЦЕРОМ

VA ФИТИНГ НАПОРНОЙ ТРУБЫ СО ШТУЦЕРОМ, NPT

Данные детали поставляются готовыми, но не собранными предварительно.

После навинчивания вручную плотно затяните с использованием гаечного ключа, затем окончательно затяните поворотом на 30°.

NPT (ANSI, ASME B1-20.1.1983).



Описание	Внешн. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	l_5	D_1	i	S_1	S	d_1	G	кг/100 шт
DS-VA 6-L/NPT	6	L 315 (1260)	24,0	6	10,0	14	11	M 12x1,5	1/8" NPT	2,6
DS-VA 8-L/NPT	8	L 315 (1260)	27,5	8	15,0	17	14	M 14x1,5	1/4" NPT	4,1
DS-VA 10-L/NPT	10	L 315 (1260)	25,5	10	15,0	19	14	M 16x1,5	1/4" NPT	4,8
DS-VA 12-L/NPT	12	L 315 (1260)	31,5	12	15,0	22	19	M 18x1,5	3/8" NPT	6,5
DS-VA 15-L/NPT	15	L 315 (1260)	29,0	15	20,0	27	22	M 22x1,5	1/2" NPT	11,0
DS-VA 18-L/NPT	18	L 315 (1260)	28,5	18	20,0	32	22	M 26x1,5	1/2" NPT	13,5
DS-VA 22-L/NPT	22	L 160 (640)	29,5	22	20,0	36	27	M 30x2	3/4" NPT	19,0
DS-VA 28-L/NPT	28	L 160 (640)	32,0	28	25,0	41	36	M 36x2	1" NPT	27,4
DS-VA 35-L/NPT	35	L 160 (640)	39,5	35	25,5	50	46	M 45x2	1 1/4" NPT	40,5
DS-VA 42-L/NPT	42	L 160 (640)	43,5	42	26,0	60	50	M 52x2	1 1/2" NPT	57,5
DS-VA 6-S/NPT	6	S 630 (2520)	25,0	6	15,0	17	14	M 14x1,5	1/4" NPT	5,0
DS-VA 8-S/NPT	8	S 630 (2520)	27,5	8	15,0	19	14	M 16x1,5	1/4" NPT	5,5
DS-VA 10-S/NPT	10	S 630 (2520)	29,5	10	15,0	22	19	M 18x1,5	3/8" NPT	8,0
DS-VA 12-S/NPT	12	S 630 (2520)	31,5	12	15,0	24	19	M 20x1,5	3/8" NPT	10,0
DS-VA 14-S/NPT	14	S 630 (2520)	33,5	14	20,0	27	22	M 22x1,5	1/2" NPT	14,9
DS-VA 16-S/NPT	16	S 630 (2520)	34,0	16	20,0	30	22	M 24x1,5	1/2" NPT	16,4
DS-VA 20-S/NPT	20	S 400 (1600)	40,0	20	20,0	36	27	M 30x2	3/4" NPT	25,0
DS-VA 25-S/NPT	25	S 400 (1600)	45,0	25	25,0	46	36	M 36x2	1" NPT	47,0
DS-VA 30-S/NPT	30	S 400 (1600)	48,0	30	25,5	50	46	M 42x2	1 1/4" NPT	61,9
DS-VA 38-S/NPT	38	S 400 (1600)	56,5	38	26,0	60	50	M 52x2	1 1/2" NPT	88,9

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные». Выбор правильного трубного фитинга».

ФИТИНГИ ФИТИНГИ НАПОРНЫХ ТРУБ ВА АДАПТЕР НАПОРНОЙ ТРУБЫ СО ШТУЦЕРОМ

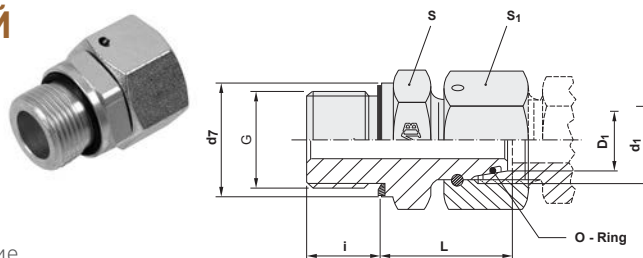
МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

VADKO АДАПТЕР НАПОРНОЙ ТРУБЫ СО ШТУЦЕРОМ, BSP

Параллельная резьба BSP.

С конусом и уплотнительным кольцом в соответствии с DIN 3865.

Уплотнение в оправе из NBR (например, пербунан), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	L	i	d ₇	G	D ₁	d ₁	S	S ₁	кг/100 шт	Уплотнительное кольцо
VADKO 6-RL/WD	6	L 500 (2200)	24,5	8	14	G 1/8" A	6	M 12x1,5	14	17	2,4	4x1,5
VADKO 8-RL/WD	8	L 500 (2200)	29,5	12	19	G 1/4" A	8	M 14x1,5	19	17	4,4	6x1,5
VADKO 10-RL/WD	10	L 500 (2200)	27,5	12	19	G 1/4" A	10	M 16x1,5	19	19	4,7	7,5x1,5
VADKO 12-RL/R1/4"/WD	12	L 400 (1700)	27,5	12	19	G 1/4" A	12	M 18x1,5	19	22	6,8	9x1,5
VADKO 12-RL/WD	12	L 400 (1700)	34,0	12	22	G 3/8" A	12	M 18x1,5	22	22	6,9	9x1,5
VADKO 15-RL/WD	15	L 400 (1700)	32,0	14	27	G 1/2" A	15	M 22x1,5	27	27	12,1	12x2
VADKO 18-RL/WD	18	L 400 (1700)	31,5	14	27	G 1/2" A	18	M 26x1,5	27	32	13,4	15x2
VADKO 22-RL/WD	22	L 250 (1100)	32,5	16	32	G 3/4" A	22	M 30x2	32	36	19,6	20x2
VADKO 28-RL/WD	28	L 250 (1100)	35,0	18	40	G 1" A	28	M 36x2	41	41	36,0	26x2
VADKO 35-RL/WD	35	L 250 (1100)	42,5	20	50	G 1 1/4" A	35	M 45x2	50	50	45,5	32x2,5
VADKO 42-RL/WD	42	L 250 (1100)	46,5	22	55	G 1 1/2" A	42	M 52x2	55	60	66,2	38x2,5
VADKO 6-RS/WD	6	S 800 (3400)	27,0	12	19	G 1/4" A	6	M 14x1,5	19	17	4,5	4x1,5
VADKO 8-RS/WD	8	S 800 (3400)	29,5	12	19	G 1/4" A	8	M 16x1,5	19	19	5,0	6x1,5
VADKO 10-RS/WD	10	S 800 (3400)	32,0	12	22	G 3/8" A	10	M 18x1,5	22	22	7,4	7,5x1,5
VADKO 12-RS/WD	12	S 630 (2700)	34,0	12	22	G 3/8" A	12	M 20x1,5	22	24	8,2	9x1,5
VADKO 12-S/R1/2"/WD	12	S 630 (2700)	34,5	14	27	G 1/2" A	12	M 20x1,5	27	24	15,3	9x1,5
VADKO 14-RS/WD	14	S 630 (2700)	36,5	14	27	G 1/2" A	14	M 22x1,5	27	27	12,6	10x2
VADKO 16-RS/WD	16	S 630 (2700)	37,0	14	27	G 1/2" A	16	M 24x1,5	27	30	14,6	12x2
VADKO 20-RS/WD	20	S 400 (1700)	43,0	16	32	G 3/4" A	20	M 30x2	32	36	22,1	16,3x2,4
VADKO 25-RS/WD	25	S 400 (1700)	48,0	18	40	G 1" A	25	M 36x2	41	46	40,2	20,3x2,4
VADKO 30-RS/WD	30	S 400 (1700)	51,0	20	50	G 1 1/4" A	30	M 42x2	50	50	58,2	25,3x2,4
VADKO 38-RS/WD	38	S 400 (1700)	60,0	22	55	G 1 1/2" A	38	M 52x2	55	60	78,6	33,3x2,4

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга».

ФИТИНГИ

ФИТИНГИ НАПОРНЫХ ТРУБ

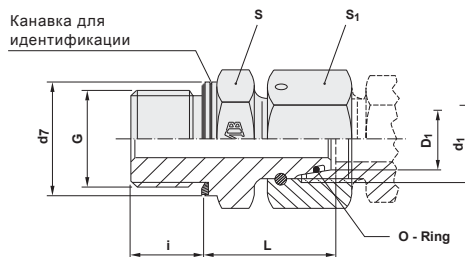
VA АДАПТЕР НАПОРНОЙ ТРУБЫ СО ШТУЦЕРОМ

VA АДАПТЕР НАПОРНОЙ ТРУБЫ СО ШТУЦЕРОМ, МЕТРИЧЕСКИЙ

Метрическая параллельная.

С конусом и уплотнительным кольцом в соответствии с DIN 3865.

Уплотнение в опрaве из NBR (например, пербунаи), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	L	i	d ₇	G	D ₁	d ₁	S	S ₁	кг/100 шт	Уплотнительное кольцо
VADKO 6-ML/WD	6	L 500 (2200)	24,5	8	14	M 10x1	6	M 12x1,5	14	17	2,3	4 x1,5
VADKO 8-ML/WD	8	L 500 (2200)	26,5	12	17	M 12x1,5	8	M 14x1,5	17	17	3,8	6 x1,5
VADKO 10-ML/WD	10	L 500 (2200)	27,5	12	19	M 14x1,5	10	M 16x1,5	19	19	4,8	7,5x1,5
VADKO 12-ML/WD	12	L 400 (1700)	30,5	12	22	M 16x1,5	12	M 18x1,5	22	22	6,7	9 x1,5
VADKO 15-ML/WD	15	L 400 (1700)	31,5	12	24	M 18x1,5	15	M 22x1,5	24	27	10,1	12x2
VADKO 18-ML/WD	18	L 400 (1700)	31,5	14	27	M 22x1,5	18	M 26x1,5	27	32	13,8	15x2
VADKO 22-ML/WD	22	L 250 (1100)	32,5	16	32	M 26x1,5	22	M 30x2	32	36	19,9	20x2
VADKO 28-ML/WD	28	L 250 (1100)	35,0	18	40	M 33x2	28	M 36x2	41	41	35,8	26x2
VADKO 35-ML/WD	35	L 250 (1100)	42,5	20	50	M 42x2	35	M 45x2	50	50	45,0	32x2,5
VADKO 42-ML/WD	42	L 250 (1100)	46,5	22	55	M 48x2	42	M 52x2	55	60	70,8	38x2,5
VADKO 6-MS/WD	6	S 800 (3400)	27,0	12	17	M 12x1,5	6	M 14x1,5	17	17	4,0	4x1,5
VADKO 8-MS/WD	8	S 800 (3400)	29,5	12	19	M 14x1,5	8	M 16x1,5	19	19	5,1	6x1,5
VADKO 10-MS/WD	10	S 800 (3400)	32,0	12	22	M 16x1,5	10	M 18x1,5	22	22	7,1	7,5x1,5
VADKO 12-MS/WD	12	S 630 (2700)	34,0	12	24	M 18x1,5	12	M 20x1,5	24	24	8,9	9x1,5
VADKO 14-MS/WD	14	S 630 (2700)	36,5	14	26	M 20x1,5	14	M 22x1,5	27	27	12,1	10x2
VADKO 16-MS/WD	16	S 630 (2700)	37,0	14	27	M 22x1,5	16	M 24x1,5	27	30	14,8	12x2
VADKO 20-MS/WD	20	S 400 (1700)	43,0	16	32	M 27x2	20	M 30x2	32	36	22,3	16,3x2,4
VADKO 25-MS/WD	25	S 400 (1700)	48,0	18	40	M 33x2	25	M 36x2	41	46	40,0	20,3x2,4
VADKO 30-MS/WD	30	S 400 (1700)	51,0	20	50	M 42x2	30	M 42x2	50	50	58,3	25,3x2,4
VADKO 38-MS/WD	38	S 400 (1700)	60,0	22	55	M 48x2	38	M 52x2	55	60	78,2	33,3x2,4

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга».

ФИТИНГИ

ФИТИНГИ НАПОРНЫХ ТРУБ

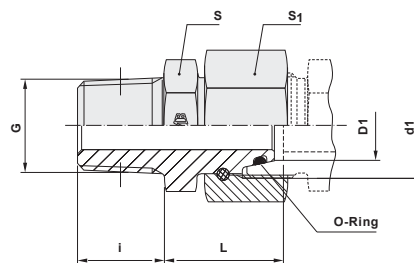
ВА АДАПТЕР НАПОРНОЙ ТРУБЫ СО ШТУЦЕРОМ

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

VADKO АДАПТЕР НАПОРНОЙ ТРУБЫ СО ШТУЦЕРОМ, NPT

NPT (ANSI, ASME B1-20.1.1983).

С конусом и уплотнительным кольцом в соответствии с DIN 3865.



Описание	Внешн. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	L	i	G	D ₁	d ₁	S	S ₁	кг/100 шт	Уплотнительное кольцо
VADKO 6-L/NPT	6	L 315 (1260)	20,5	10,0	1/8"NPT	6	M 12x1,5	11	17	2,3	4x1,5
VADKO 8-L/NPT	8	L 315 (1260)	22,5	15,0	1/4"NPT	8	M 14x1,5	14	17	4,1	6x1,5
VADKO 10-L/NPT	10	L 315 (1260)	23,0	15,0	1/4"NPT	10	M 16x1,5	14	19	4,4	7,5x1,5
VADKO 12-L/NPT	12	L 315 (1260)	24,7	15,3	3/8"NPT	12	M 18x1,5	19	22	6,9	9x1,5
VADKO 15-L/NPT	15	L 315 (1260)	29,5	20,0	1/2"NPT	15	M 22x1,5	22	27	12,7	2x2
VADKO 18-L/NPT	18	L 315 (1260)	29,0	20,0	1/2"NPT	18	M 26x1,5	24	32	14,2	15x2
VADKO 22-L/NPT	22	L 160 (640)	32,0	20,0	3/4"NPT	22	M 30x2	27	36	20,0	20x2
VADKO 28-L/NPT	28	L 160 (640)	36,0	25,0	1" NPT	28	M 36x2	36	41	30,6	26x2
VADKO 35-L/NPT	35	L 160 (640)	40,0	25,5	1 1/4" NPT	35	M 45x2	46	50	48,6	32x2,5
VADKO 42-L/NPT	42	L 160 (640)	42,5	26,0	1 1/2" NPT	42	M 52x2	50	60	66,2	38x2,5
VADKO 6-S/NPT	6	S 630 (2520)	22,5	15,0	1/4"NPT	6	M 14x1,5	14	17	4,2	4x1,5
VADKO 8-S/NPT	8	S 630 (2520)	23,0	15,0	1/4"NPT	8	M 16x1,5	14	19	4,7	6x1,5
VADKO 10-S/NPT	10	S 630 (2520)	25,2	15,3	3/8"NPT	10	M 18x1,5	19	22	7,5	7,5x1,5
VADKO 12-S/NPT	12	S 630 (2520)	26,7	15,3	3/8"NPT	12	M 20x1,5	19	24	8,1	9x1,5
VADKO 14-S/NPT	14	S 630 (2520)	30,5	20,0	1/2"NPT	14	M 22x1,5	22	27	13,1	10x2
VADKO 16-S/NPT	16	S 630 (2520)	31,0	20,0	1/2"NPT	16	M 24x1,5	22	30	14,5	12x2
VADKO 20-S/NPT	20	S 400 (1600)	34,0	20,0	3/4"NPT	20	M 30x2	27	36	22,1	16,3x2,4
VADKO 25-S/NPT	25	S 400 (1600)	38,5	25,0	1" NPT	25	M 36x2	36	46	42,2	20,3x2,4
VADKO 30-S/NPT	30	S 400 (1600)	45,0	25,5	1 1/4" NPT	30	M 42x2	46	50	62,8	25,3x2,4
VADKO 38-S/NPT	38	S 400 (1600)	47,5	26,0	1 1/2" NPT	38	M 52x2	50	60	77,0	33,3x2,4

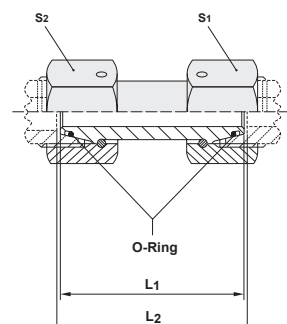
Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга».

ФИТИНГИ ПРЯМЫЕ И ПЕРЕХОДНЫЕ МУФТЫ

EDKO ПРЯМОЕ СОЕДИНЕНИЕ, КОНИЧЕСКОЕ

С конусом на обоих концах и уплотнительным кольцом в соответствии с DIN 3865.

Удерживающее и уплотнительное кольцо из NBR (например, пербунан), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	L ₁	L ₂	S ₁	Уплотнительное кольцо
EDKO 6-L	6	L 500 (2200)	33,0	36,0	17	4x1,5
EDKO 8-L	8	L 500 (2200)	33,0	36,0	17	6x1,5
EDKO 10-L	10	L 500 (2200)	35,0	37,0	19	7,5x1,5
EDKO 12-L	12	L 400 (1700)	35,0	37,0	22	9x1,5
EDKO 15-L	15	L 400 (1700)	38,0	40,0	27	12x2
EDKO 18-L	18	L 400 (1700)	39,5	42,5	32	15x2
EDKO 22-L	22	L 250 (1100)	44,0	47,0	36	20x2
EDKO 28-L	28	L 250 (1100)	46,0	49,0	41	26x2
EDKO 35-L	35	L 250 (1100)	52,0	58,0	50	32x2,5
EDKO 42-L	42	L 250 (1100)	52,0	59,0	60	38x2,5
EDKO 6-S	6	S 800 (3400)	36,0	39,0	17	4x1,5
EDKO 8-S	8	S 800 (3400)	36,0	39,0	19	6x1,5
EDKO 10-S	10	S 800 (3400)	40,0	43,0	22	7,5x1,5
EDKO 12-S	12	S 630 (2700)	41,0	44,0	24	9x1,5
EDKO 14-S	14	S 630 (2700)	44,0	48,0	27	10x2
EDKO 16-S	16	S 630 (2700)	45,0	50,0	30	12x2
EDKO 20-S	20	S 400 (1700)	54,0	60,0	36	16,3x2,4
EDKO 25-S	25	S 400 (1700)	59,0	66,0	46	20,3x2,4
EDKO 30-S	30	S 400 (1700)	63,0	73,0	50	25,3x2,4
EDKO 38-S	38	S 400 (1700)	68,0	83,0	60	33,3x2,4

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга».

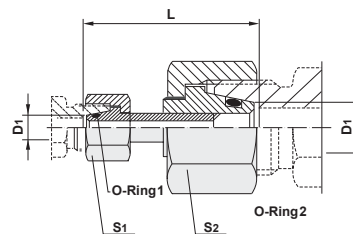
ФИТИНГИ ПРЯМЫЕ И ПЕРЕХОДНЫЕ МУФТЫ

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

EDKOR ПРЯМОЕ СОЕДИНЕНИЕ, КОНИЧЕСКОЕ

С конусом на обоих концах и уплотнительным кольцом в соответствии с DIN 3865.

Уплотнительное кольцо из NBR (например, пербунан), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	PВ	труба D ₁	труба D ₂	L (± 2 мм)	S ₁	S ₂	Уплотнительное кольцо 1	Уплотнительное кольцо 2
EDKOR 6L/6S	500	6L	6S	35,0	14	17	4x1,5	4x1,5
EDKOR 6L/8L	500	6L	8L	34,0	14	17	4x1,5	6x1,5
EDKOR 6L/8S	500	6L	8S	37,0	14	19	4x1,5	6x1,5
EDKOR 6L/10L	500	6L	10L	34,0	14	19	4x1,5	7,5x1,5
EDKOR 6L/10S	500	6L	10S	35,0	14	22	4x1,5	7,5x1,5
EDKOR 8L/8S	500	8L	8S	37,0	17	19	6x1,5	6x1,5
EDKOR 8L/10L	500	8L	10L	34,0	17	19	6x1,5	7,5x1,5
EDKOR 8L/10S	500	8L	10S	35,0	17	22	6x1,5	7,5x1,5
EDKOR 8L/12L	500	8L	12L	34,0	17	22	6x1,5	9x1,5
EDKOR 8L/12S	500	8L	12S	35,0	17	24	6x1,5	9x1,5
EDKOR 10S/10L	500	10S	10L	37,0	22	19	7,5x1,5	7,5x1,5
EDKOR 10L/12L	500	10L	12L	36,0	19	22	7,5x1,5	9x1,5
EDKOR 10L/12S	500	10L	12S	37,0	19	24	7,5x1,5	9x1,5
EDKOR 10S/12L	400	10S	12L	36,0	22	22	7,5x1,5	9x1,5
EDKOR 10S/12S	630	10S	12S	37,0	22	24	7,5x1,5	9x1,5
EDKOR 10L/14S	500	10L	14S	39,0	19	27	7,5x1,5	10x2
EDKOR 10L/15L	400	10L	15L	34,0	19	27	7,5x1,5	12x2
EDKOR 10L/16S	500	10L	16S	39,0	19	30	7,5x1,5	12x2
EDKOR 12S/12L	400	12S	12L	40,0	24	22	9x1,5	9x1,5
EDKOR 12L/14S	400	12L	14S	38,0	22	27	9x1,5	10x2
EDKOR 12S/14S	630	12S	14S	38,0	24	27	9x1,5	10x2
EDKOR 12L/15L	400	12L	15L	36,0	22	27	9x1,5	12x2
EDKOR 12S/15L	400	12S	15L	35,0	24	27	9x1,5	12x2
EDKOR 12L/16S	400	12L	16S	38,0	22	30	9x1,5	12x2
EDKOR 12S/16S	630	12S	16S	38,0	24	30	9x1,5	12x2
EDKOR 12L/18L	400	12L	18L	36,0	22	32	9x1,5	15x2
EDKOR 12L/20S	400	12L	20S	44,0	22	36	9x1,5	16,3x2,4
EDKOR 14S/16S	630	14S	16S	42,0	27	30	10x2	12x2

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга».

ФИТИНГИ ПРЯМЫЕ И ПЕРЕХОДНЫЕ МУФТЫ

Описание	PВ	труба D ₁	труба D ₂	L (± 2 мм)	S ₁	S ₂	Уплотнительное кольцо 1	Уплотнительное кольцо 2
EDKOR 15L/16S	400	15L	16S	39,0	27	30	12x2	12x2
EDKOR 15L/18L	400	15L	18L	38,0	27	32	12x2	15x2
EDKOR 15L/20S	400	15L	20S	44,0	27	36	12x2	16,3x2,4
EDKOR 15L/22L	250	15L	22L	42,0	27	36	12x2	20x2
EDKOR 15L/25S	400	15L	25S	50,0	27	46	12x2	20,3x2,4
EDKOR 16S/18L	400	16S	18L	41,0	30	32	12x2	15x2
EDKOR 16S/20S	400	16S	20S	47,0	30	36	12x2	16,3x2,4
EDKOR 16S/22L	250	16S	22L	44,0	30	36	12x2	20x2
EDKOR 16S/25S	400	16S	25S	48,0	30	46	12x2	20,3x2,4
EDKOR 18L/20S	400	18L	20S	46,0	32	36	15x2	16,3x2,4
EDKOR 18L/22L	250	18L	22L	41,0	32	36	15x2	20x2
EDKOR 18L/25S	400	18L	25S	47,0	32	46	15x2	20,3x2,4
EDKOR 18L/28L	250	18L	28L	47,0	32	41	15x2	26x2
EDKOR 18L/30S	400	18L	30S	52,0	32	50	15x2	25,3x2,4
EDKOR 20S/22L	250	20S	22L	46,0	36	36	16,3x2,4	20x2
EDKOR 20S/25S	400	20S	25S	55,0	36	46	16,3x2,4	20,3x2,4
EDKOR 20S/28L	250	20S	28L	50,0	36	41	16,3x2,4	26x2
EDKOR 20S/30S	400	20S	30S	60,0	36	50	16,3x2,4	25,3x2,4
EDKOR 22L/25S	250	22L	25S	47,0	36	46	20x2	20,3x2,4
EDKOR 22L/28L	250	22L	28L	41,0	36	41	20x2	26x2
EDKOR 22L/30S	250	22L	30S	49,0	36	50	20x2	25,3x2,4
EDKOR 22L/35L	250	22L	35L	48,0	36	50	20x2	32x2,5
EDKOR 22L/38S	250	22L	38S	51,0	36	60	20x2	33,3x2,4
EDKOR 25S/28L	250	25S	28L	48,0	46	41	20,3x2,4	26x2
EDKOR 25S/30S	400	25S	30S	57,0	46	50	20,3x2,4	25,3x2,4
EDKOR 25S/35L	250	25S	35L	62,0	46	50	20,3x2,4	32x2,5
EDKOR 25S/38S	400	25S	38S	95,0	46	60	20,3x2,4	33,3x2,4
EDKOR 28L/30S	250	28L	30S	50,0	41	50	26x2	25,3x2,4
EDKOR 28L/35L	250	28L	35L	51,0	41	50	26x2	32x2,5
EDKOR 28L/38S	250	28L	38S	50,0	41	60	26x2	33,3x2,4
EDKOR 28L/42L	250	28L	42L	50,0	41	60	26x2	38x2,5
EDKOR 30S/35L	250	30S	35L	58,0	50	50	25,3x2,4	32x2,5
EDKOR 30S/38S	400	30S	38S	57,0	50	60	25,3x2,4	33,3x2,4
EDKOR 30S/42L	250	30S	42L	58,0	50	60	25,3x2,4	38x2,5
EDKOR 35L/38S	250	35L	38S	57,0	50	60	32x2,5	33,3x2,4
EDKOR 35L/42L	250	35L	42L	59,0	50	60	32x2,5	38x2,5
EDKOR 38S/42L	250	38S	42L	62,0	60	60	33,3x2,4	38x2,5

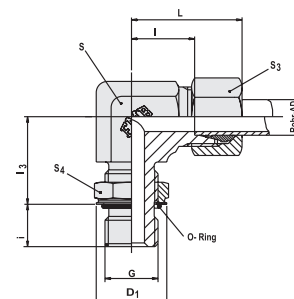
Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.
Выбор правильного трубного фитинга».

ФИТИНГИ

РЕГУЛИРУЕМЫЕ ФИТИНГИ С КОНТРГАЙКОЙ ВЕ РЕГУЛИРУЕМОЕ КОЛЕНЧАТОЕ СОЕДИНЕНИЕ С КОНТРГАЙКОЙ

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

ВЕ РЕГУЛИРУЕМОЕ КОЛЕНЧАТОЕ СОЕДИНЕНИЕ С КОНТРГАЙКОЙ, МЕТРИЧЕСКОЕ



Метрическая параллельная.

ISO 6149 с уплотнительным кольцом.

Уплотнительное кольцо из NBR (например, пербунан), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).

Описание	Внешн. диам. трубы	Серия PN	S ₄	S	S ₃	L	l	l ₃	D ₁	i	G	МА* Нм	Уплотнительное кольцо	кг/100 шт
BE 4-MLL/O	4	LL 250	12	11	10	21	11,5	19,8	13,3	7,1	M 8x1		6,1x1,6	2,5
BE 4-MLL/M10x1/O	4	LL 251	14	11	10	21	11,5	19,8	15,3	7,1	M 10x1		8,1x1,6	2,9
BE 6-MLL/O	6	LL 252	14	11	12	22	9,5	19,8	15,3	7,1	M 10x1		8,1x1,6	2,8
BE 6-MLL/M12x1.5/O	6	LL 253	17	14	12	25	12,5	23,2	18,6	9,6	M 12x1,5		9,3x2,2	4,9
DS-BE 6-ML/O	6	L 315	14	14	14	29	14,0	20,0	15,0	7,0	M 10x1	15	8,1x1,6	6,6
DS-BE 8-ML/O	8	L 315	17	14	17	31	16,0	22,0	18,0	10,0	M 12x1,5	25	9,3x2,2	6,6
DS-BE 10-ML/O	10	L 315	19	19	19	32	17,0	25,0	20,0	10,0	M 14x1,5	35	11,3x2,2	8,7
DS-BE 12-ML/O	12	L 315	22	19	22	34	19,0	26,0	23,0	10,0	M 16x1,5	40	13,3x2,2	9,5
DS-BE 15-ML/O	15	L 315	24	22	27	36	21,0	30,0	25,0	11,0	M 18x1,5	45	15,3x2,2	22,4
DS-BE 18-ML/O	18	L 315	27	27	32	40	24,0	33,0	28,0	12,0	M 22x1,5	60	19,3x2,2	28,4
DS-BE 22-ML/O	22	L 160	32	30	36	44	28,0	35,0	33,0	14,0	M 27x2	100	23,6x2,9	53,4
DS-BE 28-ML/O	28	L 160	41	36	41	47	31,0	38,0	41,0	14,0	M 33x2	160	29,6x2,9	60,7
DS-BE 35-ML/O	35	L 160	50	50	50	59	38,0	48,0	51,0	14,0	M 42x2	210	38,6x2,9	84,4
DS-BE 42-ML/O	42	L 160	55	50	60	61	38,0	49,0	56,0	16,0	M 48x2	260	44,6x2,9	92,8
DS-BE 6-MS/O	6	S 400	17	14	17	30	15,0	22,0	18,0	10,0	M 12x1,5	35	9,3x2,2	7,2
DS-BE 8-MS/O	8	S 400	19	19	19	32	17,0	26,0	20,0	10,0	M 14x1,5	45	11,3x2,2	8,8
DS-BE 10-MS/O	10	S 400	22	19	22	34	18,0	27,0	23,0	11,0	M 16x1,5	55	13,3x2,2	9,7
DS-BE 12-MS/O	12	S 400	24	22	24	38	22,0	31,0	25,0	12,0	M 18x1,5	70	15,3x2,2	22,7
DS-BE 16-MS/O	16	S 400	27	27	30	43	25,0	35,0	28,0	14,0	M 22x1,5	100	19,3x2,2	28,6
DS-BE 20-MS/O	20	S 400	32	30	36	49	28,0	39,0	33,0	16,0	M 27x2	170	23,6x2,9	55,3
DS-BE 25-MS/O	25	S 315	41	36	46	54	30,0	44,0	41,0	16,0	M 33x2	310	29,6x2,9	72,2
DS-BE 30-MS/O	30	S 250	50	50	50	62	36,0	51,0	51,0	17,0	M 42x2	330	38,6x2,9	93,2
DS-BE 38-MS/O	38	S 200	55	50	60	65	34,0	54,0	56,0	19,0	M 48x2	420	44,6x2,9	104,2

* Рекомендуемые моменты затяжки для резьбы штуцеров G, с ответным материалом из стали
Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.
Выбор правильного трубного фитинга».

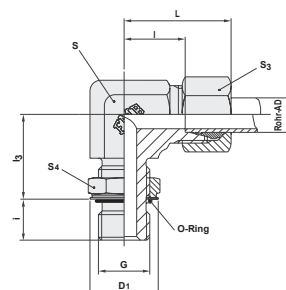
ФИТИНГИ

РЕГУЛИРУЕМЫЕ ФИТИНГИ С КОНТРГАЙКОЙ ВЕ РЕГУЛИРУЕМОЕ КОЛЕНЧАТОЕ СОЕДИНЕНИЕ С КОНТРГАЙКОЙ

ВЕ РЕГУЛИРУЕМОЕ КОЛЕНЧАТОЕ СОЕДИНЕНИЕ С КОНТРГАЙКОЙ, UNF/UN

UNF / UN параллельная с уплотнительным кольцом.

Уплотнительное кольцо из NBR (например, пербунан), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	Серия PN	S ₄	S	S ₃	L	l	l ₃	D ₁	i	G	МА* Нм	Уплотнительное кольцо	кг/100 шт
DS-BE 6-L/7/16-20UNF	6	L 315	14	14	14	29	14	19	16,5	10	7/16-20UNF-2A	19	8,92x1,83	6,5
DS-BE 8-L/7/16-20UNF	8	L 315	14	14	17	31	16	19	16,5	10	7/16-20UNF-2A	19	8,92x1,83	7,0
DS-BE 10-L/9/16-18UNF	10	L 315	17	19	19	32	17	24	20,2	11	9/16-18UNF-2A	40	11,89x1,98	9,0
DS-BE 12-L/9/16-18UNF	12	L 315	17	19	22	34	19	25	20,2	11	9/16-18UNF-2A	40	11,89x1,98	11,0
DS-BE 12-L/3/4-16UNF	12	L 315	22	19	22	34	19	25	25,7	13	3/4-16UNF-2A	60	16,36x2,21	19,4
DS-BE 15-L/3/4-16UNF	15	L 315	22	22	27	36	21	28	25,7	13	3/4-16UNF-2A	60	16,36x2,21	18,5
DS-BE 15-L/7/8-14UNF	15	L 315	27	22	27	36	21	28	29,3	15	7/8-14UNF-2A	80	19,18x2,46	18,8
DS-BE 18-L/7/8-14UNF	18	L 315	27	27	32	40	24	32	29,3	15	7/8-14UNF-2A	80	19,18x2,46	28,4
DS-BE 18-L/1 1/16-12UN	18	L 315	32	30	32	40	24	32	36,7	17	1 1/16-12UN-2A	110	23,47x2,95	31,8
DS-BE 22-L/1 1/16-12UN	22	L 160	32	30	36	44	28	35	36,7	17	1 1/16-12UN-2A	110	23,47x2,95	53,5
DS-BE 28-L/1 5/16-12UN	28	L 160	41	36	41	47	31	42	44,0	17	1 5/16-12UN-2A	160	29,74x2,95	45,2
DS-BE 35-L/1 5/8-12UN	35	L 160	50	50	50	59	38	46	55,0	17	1 5/8-12UN-2A	300	37,46x3	84,4
DS-BE 42-L/1 7/8-12UN	42	L 160	55	50	60	61	38	47	62,3	17	1 7/8-12UN-2A	340	43,69x3	92,8
DS-BE 6-S/7/16-20UNF	6	S 400	14	14	17	30	15	20	16,5	11	7/16-20UNF-2A	21	8,92x1,83	6,5
DS-BE 8-S/9/16-18UNF	8	S 400	17	19	19	32	17	25	20,2	12	9/16-18UNF-2A	50	11,89x1,98	8,5
DS-BE 10-S/9/16-18UNF	10	S 400	17	19	22	34	18	26	20,2	12	9/16-18UNF-2A	50	11,89x1,98	9,0
DS-BE 12-S/3/4-16UNF	12	S 400	22	22	24	38	22	30	25,7	14	3/4-16UNF-2A	80	16,36x2,21	21,3
DS-BE 16-S/7/8-14UNF	16	S 400	27	27	30	43	25	34	29,3	16	7/8-14UNF-2A	140	19,18x2,46	28,6
DS-BE 20-S/1 1/16-12UN	20	S 400	32	30	36	49	28	37	36,7	19	1 1/16-12UN-2A	190	23,47x2,95	55,5
DS-BE 25-S/1 1/16-12UN	25	S 400	32	36	46	54	30	50	36,7	19	1 1/16-12UN-2A	190	23,47x2,95	69,4
DS-BE 30-S/1 5/8-12UN	30	S 250	50	50	50	62	36	50	55,0	19	1 5/8-12UN-2A	350	37,46x3	93,2
DS-BE 38-S/1 7/8-12UN	38	S 250	55	50	60	65	34	51	62,3	19	1 7/8-12UN-2A	430	43,69x3	104,2

* Рекомендуемые моменты затяжки для резьбы штуцеров G, с ответным материалом из стали

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные».

Выбор правильного трубного фитинга».

ФИТИНГИ

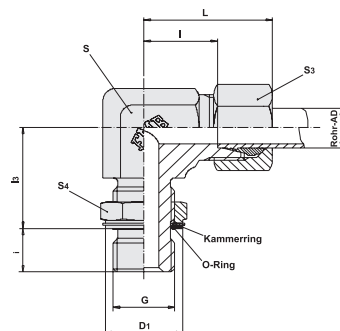
РЕГУЛИРУЕМЫЕ ФИТИНГИ С КОНТРГАЙКОЙ ВЕ РЕГУЛИРУЕМОЕ КОЛЕНЧАТОЕ СОЕДИНЕНИЕ С КОНТРГАЙКОЙ

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

ВЕ РЕГУЛИРУЕМОЕ КОЛЕНЧАТОЕ СОЕДИНЕНИЕ С КОНТРГАЙКОЙ, BSP RR

BSP параллельная для малой или широкой опорной поверхности.

Удерживающее и уплотнительное кольцо из NBR (например, пербунан), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	Серия PN	S ₄	S	S ₃	L	l	l ₃	D ₁	i	G	MA* Нм	Уплотнительное кольцо	Опорное кольцо малое	кг/100 шт
BE 4-RL/OA	4	LL 250	14	11	10	21	11,3	20,5	15	5,5	G 1/8"A	10	8x1,88	KAM R1/3	3,0
BE 6-RL/OA	6	LL 250	14	11	12	21	11,3	20,5	15	5,5	G 1/8"A	10	8x1,88	KAM R1/8	3,2
DS-BE 6-RL/OA	6	L 315	14	14	14	29	14,0	20,5	15	5,5	G 1/8"A	25	8x1,88	KAM R1/8	6,6
DS-BE 8-RL/OA	8	L 315	19	14	17	31	16,0	25,5	20	7,0	G 1/4"A	50	10,77x2,62	KAM R1/4	6,6
DS-BE 10-RL/OA	10	L 315	19	19	19	32	17,0	27,0	20	7,0	G 1/4"A	50	10,77x2,62	KAM R1/4	11,9
DS-BE 12-RL/OA	12	L 250	22	19	22	34	19,0	30,0	23	7,0	G 3/8"A	80	13,94x2,62	KAM R3/8	13,8
DS-BE 15-RL/OA	15	L 250	27	22	27	36	21,0	32,5	28	10,5	G 1/2"A	105	17x3	KAM R1/2	28,3
DS-BE 18-RL/OA	18	L 250	27	27	32	40	24,0	38,5	28	10,5	G 1/2"A	105	17x3	KAM R1/2	34,4
DS-BE 22-RL/OA	22	L 160	36	30	36	44	28,0	38,5	33	10,5	G 3/4"A	220	23,6x2,9	KAM R3/4	44,9
DS-BE 28-RL/OA	28	L 160	41	36	41	47	31,0	46,5	41	12,5	G 1"A	370	29,74x3,53	KAM R1	65,7
DS-BE 35-RL/OA	35	L 160	50	50	50	59	38,0	52,5	51	12,5	G 1 1/4"A	500	37,69x3,53	KAM R1 1/4	111,3
DS-BE 42-RL/OA	42	L 160	55	50	60	61	38,0	54,5	56	12,5	G 1 1/2"A	600	44,04x3,53	KAM R1 1/2	119,7
DS-BE 6-RS/OA	6	S 315	19	14	17	30	15,0	25,0	20	7,0	G 1/4"A	50	10,77x2,62	KAM R1/4	6,9
DS-BE 8-RS/OA	8	S 315	19	19	19	32	17,0	27,0	20	7,0	G 1/4"A	50	10,77x2,62	KAM R1/4	12,0
DS-BE 10-RS/OA	10	S 250	22	19	22	34	18,0	30,0	23	7,0	G 3/8"A	80	13,94x2,62	KAM R3/8	13,8
DS-BE 12-RS/OA	12	S 250	22	22	24	38	22,0	30,0	23	7,0	G 3/8"A	80	13,94x2,62	KAM R3/8	20,6
DS-BE 16-RS/OA	16	S 250	27	27	30	43	25,0	38,5	28	10,5	G 1/2"A	105	17x3	KAM R1/2	34,6
DS-BE 20-RS/OA	20	S 250	36	30	36	49	28,0	38,5	33	10,5	G 3/4"A	220	23,6x2,9	KAM R3/4	46,8
DS-BE 25-RS/OA	25	S 250	41	36	46	54	30,0	46,5	41	12,5	G 1"A	370	29,74x3,53	KAM R1	77,2
DS-BE 30-RS/OA	30	S 160	50	50	50	62	36,0	51,5	51	12,5	G 1 1/4"A	500	37,69x3,53	KAM R1 1/4	106,9
DS-BE 38-RS/OA	38	S 160	55	50	60	65	34,0	57,5	56	12,5	G 1 1/2"A	600	44,04x3,53	KAM R1 1/2	131,1

* Рекомендуемые моменты затяжки для резьбы штуцеров G, с ответным материалом из стали
Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.
Выбор правильного трубного фитинга».

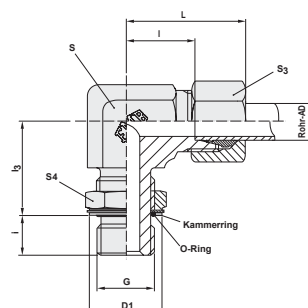
ФИТИНГИ

РЕГУЛИРУЕМЫЕ ФИТИНГИ С КОНТРГАЙКОЙ ВЕ РЕГУЛИРУЕМОЕ КОЛЕНЧАТОЕ СОЕДИНЕНИЕ С КОНТРГАЙКОЙ

ВЕ РЕГУЛИРУЕМОЕ КОЛЕНЧАТОЕ СОЕДИНЕНИЕ С КОНТРГАЙКОЙ, МЕТРИЧЕСКОЕ, RR

Метрическая параллельная для малой или широкой опорной поверхности.

Удерживающее и уплотнительное кольцо из NBR (например, пербуна), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	Серия PN	S ₄	S	S ₃	L	l	l ₃	D ₁	i	G	МА* Нм	Уплотнительное кольцо	Опорное кольцо малое	кг/100 шт
DS-BE 6-ML/OA	6	L 315	14	14	14	29	14	21,5	15	5,5	M10x1	18	8x1,88	KAM M10x1	6,6
DS-BE 8-ML/OA	8	L 315	17	14	17	31	16	23,5	18	8,5	M12x1,5	35	9,3x2,2	KAM M12x1,5	6,6
DS-BE 10-ML/OA	10	L 315	19	19	19	32	17	26,5	20	8,5	M14x1,5	55	11,3x2,2	KAM M14x1,5	8,7
DS-BE 12-ML/OA	12	L 315	22	19	22	34	19	27,5	23	8,5	M16x1,5	80	13,3x2,2	KAM M16x1,5	9,5
DS-BE 15-ML/OA	15	L 315	24	22	27	36	21	32,0	25	9,0	M18x1,5	105	15,54x2,62	KAM M18x1,5	22,4
DS-BE 18-ML/OA	18	L 250	27	27	32	40	24	35,5	28	9,5	M22x1,5	125	19,2x3	KAM M22x1,5	28,4
DS-BE 22-ML/OA	22	L 160	32	30	36	44	28	37,5	33	11,5	M27x2	220	23,47x2,95	KAM M27x2	53,4
DS-BE 28-ML/OA	28	L 160	41	36	41	47	31	40,5	41	11,5	M33x2	370	29,2x3	KAM M33x2	60,9
DS-BE 35-ML/OA	35	L 160	50	50	50	59	38	50,5	51	11,5	M42x2	500	37,69x3,53	KAM M42x2	84,4
DS-BE 42-ML/OA	42	L 160	55	50	60	61	38	51,5	56	13,5	M48x2	600	43,69x3	KAM M48x2	92,4
DS-BE 6-MS/OA	6	S 315	17	14	17	30	15	23,5	18	8,5	M12x1,5	35	9,3x2,2	KAM M12x1,5	7,2
DS-BE 8-MS/OA	8	S 315	19	19	19	32	17	27,5	20	8,5	M14x1,5	55	11,3x2,2	KAM M14x1,5	8,8
DS-BE 10-MS/OA	10	S 315	22	19	22	34	18	28,5	23	9,5	M16x1,5	80	13,3x2,2	KAM M16x1,5	9,7
DS-BE 12-MS/OA	12	S 315	24	22	24	38	22	33,0	25	10,0	M18x1,5	105	15,54x2,62	KAM M18x1,5	22,7
DS-BE 16-MS/OA	16	S 250	27	27	30	43	25	37,5	28	11,5	M22x1,5	125	19,2x3	KAM M22x1,5	28,6
DS-BE 20-MS/OA	20	S 250	32	30	36	49	28	41,5	33	13,5	M27x2	220	23,47x2,95	KAM M27x2	55,3
DS-BE 25-MS/OA	25	S 160	41	36	46	54	30	46,5	41	13,5	M33x2	370	29,2x3	KAM M33x2	72,2
DS-BE 30-MS/OA	30	S 160	50	50	50	62	36	53,5	51	14,5	M42x2	500	37,69x3,53	KAM M42x2	93,2
DS-BE 38-MS/OA	38	S 160	55	50	60	65	34	56,5	56	16,5	M48x2	600	43,69x3	KAM M48x2	104,2

* Рекомендуемые моменты затяжки для резьбы штуцеров B. с ответным материалом из стали
Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.
Выбор правильного трубного фитинга».

ФИТИНГИ

РЕГУЛИРУЕМЫЕ ФИТИНГИ С КОНТРГАЙКОЙ

ВРЕГУЛИРУЕМОЕ КОЛЕНЧАТОЕ СОЕДИНЕНИЕ 45° С КОНТРГАЙКОЙ

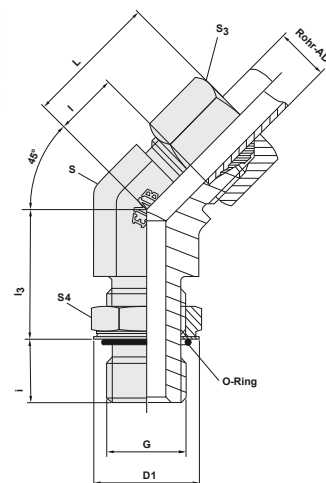
МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

ВРЕГУЛИРУЕМОЕ КОЛЕНЧАТОЕ СОЕДИНЕНИЕ 45° С КОНТРГАЙКОЙ, МЕТРИЧЕСКОЕ

Метрическая параллельная.

ISO 6149 с уплотнительным кольцом.

Уплотнительное кольцо из NBR (например, пербунан), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	Серия PN	S ₄	S	S ₃	L	l	l ₃	D ₁	i	G	MA* Нм	Уплотнительное кольцо	кг/100 шт
DS-BFE 6-ML/O	6	L 315	14	14	14	24	9	19	15	7	M10x1	15	8,1x1,6	9,3
DS-BFE 8-ML/O	8	L 315	17	14	17	27	12	19	18	10	M12x1,5	25	9,3x2,2	10,3
DS-BFE 10-ML/O	10	L 315	19	19	19	27	12	24	20	10	M14x1,5	35	11,3x2,2	17,5
DS-BFE 12-ML/O	12	L 315	22	19	22	28	14	24	23	10	M16x1,5	40	13,3x2,2	19,1
DS-BFE 15-ML/O	15	L 315	24	22	27	32	17	24	25	11	M18x1,5	45	15,3x2,2	33,1
DS-BFE 18-ML/O	18	L 315	27	27	32	33	17	30	28	12	M22x1,5	60	19,3x2,2	42,3
DS-BFE 22-ML/O	22	L 160	32	30	36	35	19	33	33	14	M27x2	100	23,6x2,9	73,7
DS-BFE 28-ML/O	28	L 160	41	36	41	40	23	35	41	14	M33x2	160	29,6x2,9	77,7
DS-BFE 35-ML/O	35	L 160	50	50	50	48	27	37	51	14	M42x2	210	38,6x2,9	126,0
DS-BFE 42-ML/O	42	L 160	55	50	60	49	26	37	56	16	M48x2	260	44,6x2,9	142,8
DS-BFE 6-MS/O	6	S 400	17	14	17	24	9	18	18	10	M12x1,5	35	9,3x2,2	10,6
DS-BFE 8-MS/O	8	S 400	19	19	19	27	12	21	20	10	M14x1,5	45	11,3x2,2	17,7
DS-BFE 10-MS/O	10	S 400	22	19	22	29	13	21	23	11	M16x1,5	55	13,3x2,2	19,5
DS-BFE 12-MS/O	12	S 400	24	22	24	33	17	22	25	12	M18x1,5	70	15,3x2,2	31,3
DS-BFE 16-MS/O	16	S 400	27	27	30	34	16	29	28	14	M22x1,5	100	19,3x2,2	42,7
DS-BFE 20-MS/O	20	S 400	32	30	36	38	16	31	33	16	M27x2	170	23,6x2,9	77,5
DS-BFE 25-MS/O	25	S 250	41	36	46	43	19	33	41	16	M33x2	310	29,6x2,9	100,7
DS-BFE 30-MS/O	30	S 200	50	50	50	50	24	35	51	17	M42x2	330	38,6x2,9	143,6
DS-BFE 38-MS/O	38	S 200	55	50	60	52	21	35	56	19	M48x2	420	44,6x2,9	165,6

* Рекомендуемые моменты затяжки для резьбы штуцеров G, с ответным материалом из стали
Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга».

ФИТИНГИ

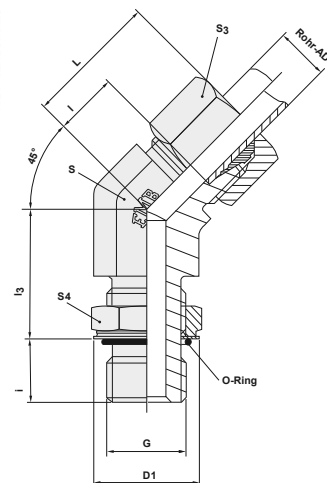
РЕГУЛИРУЕМЫЕ ФИТИНГИ С КОНТРГАЙКОЙ

ВФЕ РЕГУЛИРУЕМОЕ КОЛЕНЧАТОЕ СОЕДИНЕНИЕ 45° С КОНТРГАЙКОЙ

ВФЕ РЕГУЛИРУЕМОЕ КОЛЕНЧАТОЕ СОЕДИНЕНИЕ 45° С КОНТРГАЙКОЙ, UNF/UN

UNF / UN параллельная с уплотнительным кольцом.

Уплотнительное кольцо из NBR (например, пербунан), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	Серия PN	S ₄	S	S ₃	L	l	l ₃	D ₁	i	G	MA* Нм	Уплотнительное кольцо	кг/100 шт
DS-BFE 6-L/7/16-20UNF	6	L 315	14	14	14	24	9	19	16,5	10	7/16-20UNF-2A	19	8,92x1,83	5,7
DS-BFE 8-L/7/16-20UNF	8	L 315	14	14	17	27	12	19	16,5	10	7/16-20UNF-2A	19	8,92x1,83	6,2
DS-BFE 10-L/9/16-18UNF	10	L 315	17	19	19	27	12	24	20,2	11	9/16-18UNF-2A	40	11,89x1,98	10,5
DS-BFE 12-L/9/16-18UNF	12	L 315	17	19	22	28	14	24	20,2	11	9/16-18UNF-2A	40	11,89x1,98	10,1
DS-BFE 12-L/3/4-16UNF	12	L 315	22	19	22	28	14	24	25,7	13	3/4-16UNF-2A	60	16,36x2,21	14,7
DS-BFE 15-L/3/4-16UNF	15	L 315	22	22	27	32	17	24	25,7	13	3/4-16UNF-2A	60	16,36x2,21	20,3
DS-BFE 15-L/7/8-14UNF	15	L 315	27	22	27	32	17	24	29,3	15	7/8-14UNF-2A	80	19,18x2,46	18,0
DS-BFE 18-L/7/8-14UNF	18	L 315	27	27	32	33	17	30	29,3	15	7/8-14UNF-2A	80	19,18x2,46	26,4
DS-BFE 18-L/1 1/6-12UN	18	L 160	32	30	32	33	17	30	36,7	17	1 1/16-12UN-2A	110	23,47x2,95	36,4
DS-BFE 22-L/1 1/6-12UN	22	L 160	32	30	36	35	19	33	36,7	17	1 1/16-12UN-2A	110	23,47x2,95	38,8
DS-BFE 28-L/1 5/16-12UN	28	L 160	41	36	41	39	23	35	44,0	17	1 5/16-12UN-2A	160	29,74x2,95	50,0
DS-BFE 35-L/1 5/8-12UN	35	L 160	50	50	50	48	27	37	55,0	17	1 5/8-12UN-2A	300	37,46x3	73,1
DS-BFE 42-L/1 7/8-12UN	42	L 16	55	50	60	49	26	37	62,3	17	1 7/8-12UN-2A	340	43,69x3	81,5
DS-BFE 6-S/7/16-20UNF	6	S 400	14	14	17	24	9	18	16,5	11	7/16-20UNF-2A	21	8,92x1,83	6,5
DS-BFE 8-S/9/16-18UNF	8	S 400	17	19	19	27	12	21	20,2	12	9/16-18UNF-2A	50	11,89x1,98	10,6
DS-BFE 10-S/9/16-18UNF	10	S 400	17	19	22	29	13	21	20,2	12	9/16-18UNF-2A	50	11,89x1,98	11,5
DS-BFE 12-S/3/4-16UNF	12	S 400	22	22	24	33	17	22	25,7	14	3/4-16UNF-2A	80	16,36x2,21	17,1
DS-BFE 16-S/7/8-14UNF	16	S 400	27	27	30	34	16	29	29,3	16	7/8-14UNF-2A	140	19,18x2,46	26,6
DS-BFE 20-S/1 1/16-12UN	20	S 400	32	30	36	38	16	31	36,7	19	1 1/16-12UN-2A	190	23,47x2,95	40,7
DS-BFE 25-S/1 1/16-12UN	25	S 400	32	36	46	43	19	33	36,7	19	1 1/16-12UN-2A	190	23,47x2,95	55,8
DS-BFE 30-S/1 5/8-12UN	30	S 250	50	50	50	50	24	35	55,0	19	1 5/8-12UN-2A	350	37,46x3	81,9
DS-BFE 38-S/1 7/8-12UN	38	S 250	55	50	60	52	21	35	62,3	19	1 7/8-12UN-2A	430	43,69x3	92,9

* Рекомендуемые моменты затяжки для резьбы штуцеров G, с ответным материалом из стали

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные».

Выбор правильного трубного фитинга».

ФИТИНГИ

РЕГУЛИРУЕМЫЕ ФИТИНГИ С КОНТРГАЙКОЙ

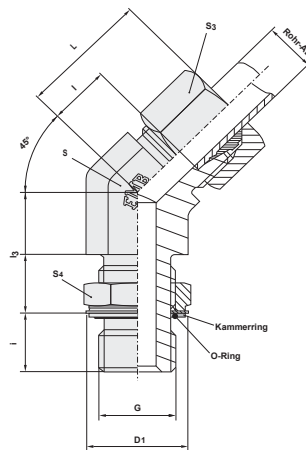
ВФЕ РЕГУЛИРУЕМОЕ КОЛЕНЧАТОЕ СОЕДИНЕНИЕ 45° С КОНТРГАЙКОЙ

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

ВФЕ РЕГУЛИРУЕМОЕ КОЛЕНЧАТОЕ СОЕДИНЕНИЕ 45° С КОНТРГАЙКОЙ, BSP RR

BSP параллельная для малой или широкой опорной поверхности.

Удерживающее и уплотнительное кольцо из NBR (например, пербунан), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	Серия PN	S ₄	S	S ₃	L	l	l ₃	D ₁	i	G	МА* Нм	Уплотнительное кольцо	Опорное кольцо малое	кг/100 шт
DS-BFE 6-RL/OA	6	L 315	14	4	14	24	9	24,5	15	5,5	G 1/8"A	25	8x1,88	KAM R1/8	9,3
DS-BFE 8-RL/OA	8	L 315	19	14	17	27	12	21,0	20	7,0	G 1/4"A	50	10,77x2,62	KAM R1/4	10,3
DS-BFE 10-RL/OA	10	L 315	19	19	19	27	12	25,0	20	7,0	G 1/4"A	50	10,77x2,62	KAM R1/4	17,1
DS-BFE 12-RL/OA	12	L 250	22	19	22	28	14	27,0	23	7,0	G 3/8"A	80	13,94x2,62	KAM R3/8	20,6
DS-BFE 15-RL/OA	15	L 250	27	22	27	32	17	27,5	28	10,5	G 1/2"A	105	17x3	KAM R1/2	31,3
DS-BFE 18-RL/OA	18	L 250	27	27	32	33	17	33,5	28	10,5	G 1/2"A	105	17x3	KAM R1/2	42,8
DS-BFE 22-RL/OA	22	L 160	36	30	36	35	19	36,5	33	10,5	G 3/4"A	220	23,6x2,9	KAM R3/4	71,9
DS-BFE 28-RL/OA	28	L 160	41	36	41	40	23	39,5	41	12,5	G 1"A	370	29,74x3,53	KAM R1	81,2
DS-BFE 35-RL/OA	35	L 160	50	50	50	48	27	40,5	51	12,5	G 1 1/4"A	500	37,69x3,53	KAM R1 1/4	126,0
DS-BFE 42-RL/OA	42	L 160	55	50	60	49	26	40,5	56	12,5	G 1 1/2"A	600	44,04x3,53	KAM R1 1/2	142,8
DS-BFE 6-RS/OA	6	S 315	19	14	17	24	9	21,0	20	7,0	G 1/4"A	50	10,77x2,62	KAM R1/4	10,9
DS-BFE 8-RS/OA	8	S 315	19	19	19	27	12	25,0	20	7,0	G 1/4"A	50	10,77x2,62	KAM R1/4	15,3
DS-BFE 10-RS/OA	10	S 250	22	19	22	29	13	27,0	23	7,0	G 3/8"A	80	13,94x2,62	KAM R3/8	19,1
DS-BFE 12-RS/OA	12	S 250	22	22	24	33	17	27,0	23	7,0	G 3/8"A	80	13,94x2,62	KAM R3/8	23,8
DS-BFE 16-RS/OA	16	S 250	27	27	30	34	16	33,5	28	10,5	G 1/2"A	105	17x3	KAM R1/2	43,2
DS-BFE 20-RS/OA	20	S 250	36	30	36	38	16	36,5	33	10,5	G 3/4"A	220	23,6x2,9	KAM R3/4	75,7
DS-BFE 25-RS/OA	25	S 250	41	36	46	43	19	39,5	41	12,5	G 1"A	370	29,74x3,53	KAM R1	104,2
DS-BFE 30-RS/OA	30	S 160	50	50	50	50	24	40,5	51	12,5	G 1 1/4"A	500	37,69x3,53	KAM R1 1/4	143,6
DS-BFE 38-RS/OA	38	S 160	55	50	60	52	21	40,5	56	12,5	G 1 1/2"A	600	44,04x3,53	KAM R1 1/2	165,6

* Рекомендуемые моменты затяжки для резьбы штуцеров B, с ответным материалом из стали
 Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.
 Выбор правильного трубного фитинга».

ФИТИНГИ

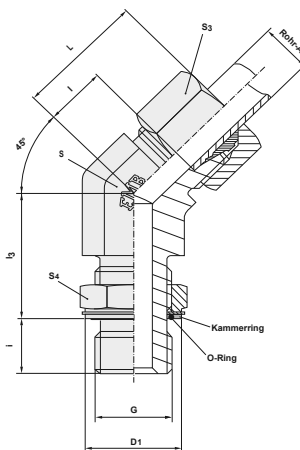
РЕГУЛИРУЕМЫЕ ФИТИНГИ С КОНТРГАЙКОЙ

ВРЕ РЕГУЛИРУЕМОЕ КОЛЕНЧАТОЕ СОЕДИНЕНИЕ 45° С КОНТРГАЙКОЙ

ВРЕ РЕГУЛИРУЕМОЕ КОЛЕНЧАТОЕ СОЕДИНЕНИЕ 45° С КОНТРГАЙКОЙ, МЕТРИЧЕСКОЕ, RR

Метрическая параллельная для малой или широкой опорной поверхности.

Удерживающее и уплотнительное кольцо из NBR (например, пербунан), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	Серия PN	S ₄	S	S ₃	L	l	l ₃	D ₁	i	G	MA* Нм	Уплотнительное кольцо	Опорное кольцо малое	кг/100 шт
DS-BFE 6-ML/OA	6	L 315	14	14	14	24	9	20,5	15	5,5	M10x1	18	8x1,88	KAM M10x1	5,7
DS-BFE 8-ML/OA	8	L 315	17	14	17	27	12	20,5	18	8,5	M12x1,5	35	9,3x2,2	KAM M12x1,5	6,2
DS-BFE 10-ML/OA	10	L 315	19	19	19	27	12	25,5	20	8,5	M14x1,5	55	11,3x2,2	KAM M14x1,5	10,4
DS-BFE 12-ML/OA	12	L 315	22	19	22	28	14	25,5	23	8,5	M16x1,5	80	13,3x2,2	KAM M16x1,5	14,0
DS-BFE 15-ML/OA	15	L 315	24	22	27	32	17	26,0	25	9,0	M18x1,5	105	15,54x2,62	KAM M18x1,5	19,8
DS-BFE 18-ML/OA	18	L 250	27	27	32	33	17	32,5	28	9,5	M22x1,5	125	19,2x3	KAM M22x1,5	26,0
DS-BFE 22-ML/OA	22	L 160	32	30	36	35	19	35,5	33	11,5	M27x2	220	23,47x2,95	KAM M27x2	38,2
DS-BFE 28-ML/OA	28	L 160	41	36	41	40	23	37,5	41	11,5	M33x2	370	29,2x3	KAM M33x2	40,6
DS-BFE 35-ML/OA	35	L 160	50	50	50	48	27	39,5	51	11,5	M42x2	500	37,69x3,53	KAM M42x2	72,9
DS-BFE 42-ML/OA	42	L 160	55	50	60	49	26	39,5	56	13,5	M48x2	600	43,69x3	KAM M48x2	81,3
DS-BFE 6-MS/OA	6	S 315	17	14	17	24	9	19,5	18	8,5	M12x1,5	35	9,3x2,2	KAM M12x1,5	6,4
DS-BFE 8-MS/OA	8	S 315	19	19	19	27	12	22,5	20	8,5	M14x1,5	55	11,3x2,2	KAM M14x1,5	10,5
DS-BFE 10-MS/OA	10	S 315	22	19	22	29	13	22,5	23	9,5	M16x1,5	80	13,3x2,2	KAM M16x1,5	11,4
DS-BFE 12-MS/OA	12	S 315	24	22	24	33	17	24,0	25	10,0	M18x1,5	105	15,54x2,62	KAM M18x1,5	14,9
DS-BFE 16-MS/OA	16	S 250	27	27	30	34	16	31,5	28	11,5	M22x1,5	125	19,2x3	KAM M22x1,5	22,2
DS-BFE 20-MS/OA	20	S 250	32	30	36	38	16	33,5	33	13,5	M27x2	220	23,47x2,95	KAM M27x2	40,1
DS-BFE 25-MS/OA	25	S 160	41	36	46	43	19	35,5	41	13,5	M33x2	370	29,2x3	KAM M33x2	52,1
DS-BFE 30-MS/OA	30	S 160	50	50	50	50	24	37,5	51	14,5	M42x2	500	37,69x3,53	KAM M42x2	81,7
DS-BFE 38-MS/OA	38	S 160	55	50	60	52	21	37,5	56	16,5	M48x2	600	43,69x3	KAM M48x2	92,7

* Рекомендуемые моменты затяжки для резьбы штуцеров G, с ответным материалом из стали
Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.
Выбор правильного трубного фитинга».

ФИТИНГИ РЕГУЛИРУЕМЫЕ ФИТИНГИ С КОНТРГАЙКОЙ СЕ РЕГУЛИРУЕМЫЙ ТРОЙНИК С КОНТРГАЙКОЙ

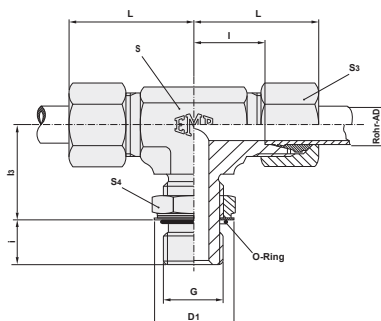
МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

СЕ РЕГУЛИРУЕМЫЙ ТРОЙНИК С КОНТРГАЙКОЙ, МЕТРИЧЕСКИЙ

Метрическая параллельная.

ISO 6149 с уплотнительным кольцом.

Уплотнительное кольцо из NBR (например, пербунан), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	Серия PN	S ₄	S	S ₃	L	l	l ₃	D ₁	i	G	MA* Нм	Уплотнительное кольцо	кг/100 шт
DS-CE 6-ML/O	6	L 315	14	14	14	29	14	20	15	7	M 10x1	15	8,1x1,6	9,3
DS-CE 8-ML/O	8	L 315	17	14	17	31	16	22	18	10	M 12x1,5	25	9,3x2,2	10,3
DS-CE 10-ML/O	10	L 315	19	19	19	32	17	25	20	10	M 14x1,5	35	11,3x2,2	17,5
DS-CE 12-ML/O	12	L 315	22	19	22	34	19	26	23	10	M 16x1,5	40	13,3x2,2	19,1
DS-CE 15-ML/O	15	L 315	24	22	27	36	21	30	25	11	M 18x1,5	45	15,3x2,2	33,1
DS-CE 18-ML/O	18	L 315	27	27	32	40	24	33	28	12	M 22x1,5	60	19,3x2,2	42,3
DS-CE 22-ML/O	22	L 160	32	30	36	44	28	35	33	14	M 27x2	100	23,6x2,9	73,7
DS-CE 28-ML/O	28	L 160	41	36	41	47	31	38	41	14	M 33x2	160	29,6x2,9	77,7
DS-CE 35-ML/O	35	L 160	50	50	50	59	38	48	51	14	M 42x2	210	38,6x2,9	126,0
DS-CE 42-ML/O	42	L 160	55	50	60	61	38	49	56	16	M 48x2	260	44,6x2,9	142,8
DS-CE 6-MS/O	6	S 400	17	14	17	30	15	22	18	10	M 12x1,5	35	9,3x2,2	10,6
DS-CE 8-MS/O	8	S 400	19	19	19	32	17	26	20	10	M 14x1,5	45	11,3x2,2	17,7
DS-CE 10-MS/O	10	S 400	22	19	22	34	18	27	23	11	M 16x1,5	55	13,3x2,2	19,5
DS-CE 12-MS/O	12	S 400	24	22	24	38	22	31	25	12	M 18x1,5	70	15,3x2,2	31,3
DS-CE 16-MS/O	16	S 400	27	27	30	43	25	35	28	14	M 22x1,5	100	19,3x2,2	42,7
DS-CE 20-MS/O	20	S 400	32	30	36	49	28	39	33	16	M 27x2	170	23,6x2,9	77,5
DS-CE 25-MS/O	25	S 315	41	36	46	54	30	44	41	16	M 33x2	310	29,6x2,9	100,7
DS-CE 30-MS/O	30	S 250	50	50	50	62	36	51	51	17	M 42x2	330	38,6x2,9	143,6
DS-CE 38-MS/O	38	S 200	55	50	60	65	34	54	56	19	M 48x2	420	44,6x2,9	165,6

* Рекомендуемые моменты затяжки для резьбы штуцеров B, с ответным материалом из стали

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга».

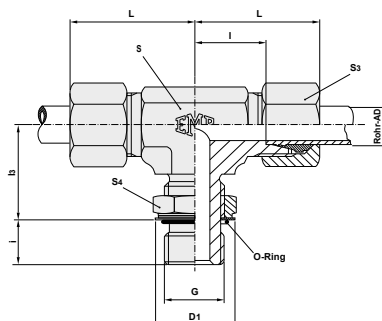
ФИТИНГИ

РЕГУЛИРУЕМЫЕ ФИТИНГИ С КОНТРГАЙКОЙ СЕ РЕГУЛИРУЕМЫЙ ТРОЙНИК С КОНТРГАЙКОЙ

СЕ РЕГУЛИРУЕМЫЙ ТРОЙНИК С КОНТРГАЙКОЙ, UNF/UN

UNF / UN параллельная
с уплотнительным кольцом.

Уплотнительное кольцо из NBR (например,
пербуна), по запросу возможно изготовление
уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	Серия PN	S ₄	S	S ₃	L	l	l ₃	D ₁	i	G	МА* Нм	Уплотни- тельное кольцо	кг/ 100 шт
DS-CE 6-L/7/16-20UNF	6	L 315	14	14	14	29	14	19	16,5	10	7/16-20UNF-2A	19	8,92x1,83	9,1
DS-CE 8-L/7/16-20UNF	8	L 315	14	14	17	31	16	19	16,5	10	7/16-20UNF-2A	19	8,92x1,83	10,1
DS-CE 10-L/9/16-18UNF	10	L 315	17	19	19	32	17	24	20,2	11	9/16-18UNF-2A	40	11,89x1,98	17,5
DS-CE 12-L/9/16-18UNF	12	L 315	17	19	22	34	19	25	20,2	11	9/16-18UNF-2A	40	11,89x1,98	19,5
DS-CE 12-L/3/4-16UNF	12	L 315	22	19	22	34	19	25	25,7	13	3/4-16UNF-2A	60	16,36x2,21	24,7
DS-CE 15-L/3/4-16UNF	15	L 315	22	22	27	36	21	28	25,7	13	3/4-16UNF-2A	60	16,36x2,21	32,9
DS-CE 15-L/7/8-14UNF	15	L 315	27	22	27	36	21	28	29,3	15	7/8-14UNF-2A	80	19,18x2,46	32,9
DS-CE 18-L/7/8-14UNF	18	L 315	27	27	32	40	24	32	29,3	15	7/8-14UNF-2A	80	19,18x2,46	41,9
DS-CE 18-L/1 1/6-12UN	18	L 315	32	30	32	40	24	32	36,7	17	1 1/16-12UN-2A	110	23,47x2,95	58,1
DS-CE 22-L/1 1/6-12UN	22	L 160	32	30	36	44	28	35	36,7	17	1 1/16-12UN-2A	110	23,47x2,95	62,9
DS-CE 28-L/1 5/8-12UN	28	L 160	41	36	41	47	31	42	44,0	17	1 5/8-12UN-2A	160	29,74x2,95	75,1
DS-CE 35-L/1 5/8-12UN	35	L 160	50	50	50	59	38	46	55,0	17	1 5/8-12UN-2A	300	37,46x3	126,2
DS-CE 42-L/1 7/8-12UN	42	L 160	55	50	60	61	38	47	62,3	17	1 7/8-12UN-2A	340	43,69x3	148,2
DS-CE 6-S/7/16-20UNF	6	S 400	14	14	17	30	15	20	16,5	11	7/16-20UNF-2A	21	8,92x1,83	10,7
DS-CE 8-S/9/16-18UNF	8	S 400	17	19	19	32	17	25	20,2	12	9/16-18UNF-2A	50	11,89x1,98	17,7
DS-CE 10-S/9/16-18UNF	10	S 400	17	19	22	34	18	26	20,2	12	9/16-18UNF-2A	50	11,89x1,98	19,5
DS-CE 12-S/3/4-16UNF	12	S 400	22	22	24	38	22	30	25,7	14	3/4-16UNF-2A	80	16,36x2,21	31,1
DS-CE 16-S/7/8-14UNF	16	S 400	27	27	30	43	25	34	29,3	16	7/8-14UNF-2A	140	19,18x2,46	42,3
DS-CE 20-S/1 1/16-12UN	20	S 400	32	30	36	49	28	37	36,7	19	1 1/16-12UN-2A	190	23,47x2,95	66,7
DS-CE 25-S/1 1/16-12UN	25	S 400	32	36	46	54	30	50	36,7	19	1 1/16-12UN-2A	190	23,47x2,95	98,1
DS-CE 30-S/1 5/8-12UN	30	S 250	50	50	50	62	36	50	55,0	19	1 5/8-12UN-2A	350	37,46x3	143,8
DS-CE 38-S/1 7/8-12UN	38	S 250	55	50	60	65	34	51	63,0	19	1 7/8-12UN-2A	430	43,69x3	165,8

* Рекомендуемые моменты затяжки для резьбы штуцеров G, с ответным материалом из стали
Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.
Выбор правильного трубного фитинга».

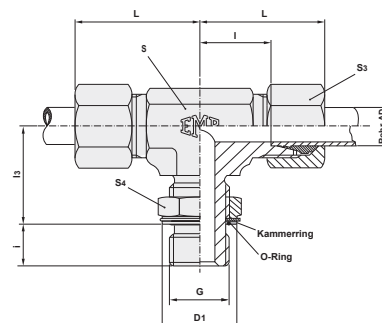
ФИТИНГИ РЕГУЛИРУЕМЫЕ ФИТИНГИ С КОНТРГАЙКОЙ СЕ РЕГУЛИРУЕМЫЙ ТРОЙНИК С КОНТРГАЙКОЙ

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

СЕ РЕГУЛИРУЕМЫЙ ТРОЙНИК С КОНТРГАЙКОЙ, BSP RR

BSP параллельная для малой или широкой опорной поверхности.

Удерживающее и уплотнительное кольцо из NBR (например, пербунан), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	Серия PN	S ₄	S	S ₃	L	l	l ₃	D ₁	i	G	МА* Нм	Уплотнительное кольцо	Опорное кольцо малое	кг/100 шт
DS-CE 6-RL/OA	6	L 315	14	14	14	29	14	20,5	15	5,5	G 1/8"A	25	8x1,88	KAM R1/8	9,3
DS-CE 8-RL/OA	8	L 315	19	14	17	31	16	25,0	20	7,0	G 1/4"A	50	10,77x2,62	KAM R1/4	10,3
DS-CE 10-RL/OA	10	L 315	19	19	19	32	17	27,0	20	7,0	G 1/4"A	50	10,77x2,62	KAM R1/4	17,1
DS-CE 12-RL/OA	12	L 250	22	19	22	34	19	30,0	23	7,0	G 3/8"A	80	13,94x2,62	KAM R3/8	20,6
DS-CE 15-RL/OA	15	L 250	27	22	27	36	21	32,5	28	10,5	G 1/2"A	105	17x3	KAM R1/2	31,3
DS-CE 18-RL/OA	18	L 250	27	27	32	40	24	38,5	28	10,5	G 1/2"A	105	17x3	KAM R1/2	42,8
DS-CE 22-RL/OA	22	L 160	36	30	36	44	28	38,5	33	10,5	G 3/4"A	220	23,6x2,9	KAM R3/4	71,9
DS-CE 28-RL/OA	28	L 160	41	36	41	47	31	46,5	41	12,5	G 1"A	370	29,74x3,53	KAM R1	81,2
DS-CE 35-RL/OA	35	L 160	50	50	50	59	38	52,5	51	12,5	G 1 1/4"A	500	37,69x3,53	KAM R1 1/4	126,0
DS-CE 42-RL/OA	42	L 160	55	50	60	61	38	54,5	56	12,5	G 1 1/2"A	600	44,04x3,53	KAM R1 1/2	142,8
DS-CE 6-RS/OA	6	S 315	19	14	17	30	15	25,0	20	7,0	G 1/4"A	50	10,77x2,62	KAM R1/4	10,9
DS-CE 8-RS/OA	8	S 315	19	19	19	32	17	27,0	20	7,0	G 1/4"A	50	10,77x2,62	KAM R1/4	15,3
DS-CE 10-RS/OA	10	S 250	22	19	22	34	18	30,0	23	7,0	G 3/8"A	80	13,94x2,62	KAM R3/8	19,1
DS-CE 12-RS/OA	12	S 250	22	22	24	38	22	30,0	23	7,0	G 3/8"A	80	13,94x2,62	KAM R3/8	23,8
DS-CE 16-RS/OA	16	S 250	27	27	30	43	25	38,5	28	10,5	G 1/2"A	105	17x3	KAM R1/2	43,2
DS-CE 20-RS/OA	20	S 250	36	30	36	49	28	38,5	33	10,5	G 3/4"A	220	23,6x2,9	KAM R3/4	75,7
DS-CE 25-RS/OA	25	S 250	41	36	46	54	30	46,5	41	12,5	G 1"A	370	29,74x3,53	KAM R1	104,2
DS-CE 30-RS/OA	30	S 160	50	50	50	62	36	51,5	51	12,5	G 1 1/4"A	500	37,69x3,53	KAM R1 1/4	143,6
DS-CE 38-RS/OA	38	S 160	55	50	60	65	34	57,5	56	12,5	G 1 1/2"A	600	44,04x3,53	KAM R1 1/2	165,6

* Рекомендуемые моменты затяжки для резьбы штуцеров G, с ответным материалом из стали
Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.
Выбор правильного трубного фитинга».

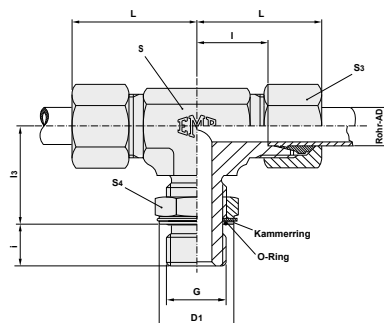
ФИТИНГИ

РЕГУЛИРУЕМЫЕ ФИТИНГИ С КОНТРГАЙКОЙ СЕ РЕГУЛИРУЕМЫЙ ТРОЙНИК С КОНТРГАЙКОЙ

СЕ РЕГУЛИРУЕМЫЙ ТРОЙНИК С КОНТРГАЙКОЙ, МЕТРИЧЕСКИЙ, RR

Метрическая параллельная для малой или широкой опорной поверхности.

Удерживающее и уплотнительное кольцо из NBR (например, пербунан), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



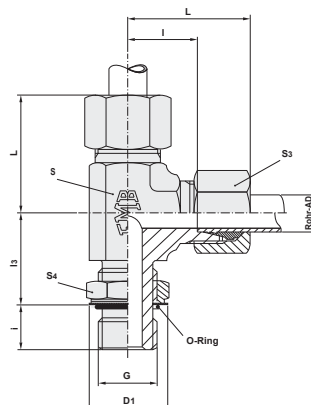
Описание	Внешн. диам. трубы	Серия PN	S ₄	S	S ₃	L	l	l ₃	D ₁	i	G	MA* Нм	Уплотнительное кольцо	Опорное кольцо малое	кг/100 шт
DS-CE 6-ML/OA	6	L 315	14	14	14	29	14	21,5	15	5,5	M 10x1	18	8x1,88	KAM M10x1	9,3
DS-CE 8-ML/OA	8	L 315	17	14	17	31	16	23,5	18	8,5	M 12x1,5	35	9,3x2,2	KAM M12x1,5	10,3
DS-CE 10-ML/OA	10	L 315	19	19	19	32	17	26,5	20	8,5	M 14x1,5	55	11,3x2,2	KAM M14x1,5	17,5
DS-CE 12-ML/OA	12	L 315	22	19	22	34	19	27,5	23	8,5	M 16x1,5	80	13,3x2,2	KAM M16x1,5	19,1
DS-CE 15-ML/OA	15	L 315	24	22	27	36	21	32,0	25	9,0	M 18x1,5	105	15,54x2,62	KAM M18x1,5	33,1
DS-CE 18-ML/OA	18	L 250	27	27	32	40	24	35,5	28	9,5	M 22x1,5	125	19,2x3	KAM M22x1,5	42,3
DS-CE 22-ML/OA	22	L 160	32	30	36	44	28	37,5	33	11,5	M 27x2	220	23,47x2,95	KAM M27x2	73,7
DS-CE 28-ML/OA	28	L 160	41	36	41	47	31	40,5	41	11,5	M 33x2	370	29,2x3	KAM M33x2	77,7
DS-CE 35-ML/OA	35	L 160	50	50	50	59	38	50,5	51	11,5	M 42x2	500	37,69x3,53	KAM M42x2	126,0
DS-CE 42-ML/OA	42	L 160	55	50	60	61	38	51,5	56	13,5	M 48x2	600	43,69x3	KAM M48x2	142,8
DS-CE 6-MS/OA	6	S 315	17	14	17	30	15	23,5	18	8,5	M 12x1,5	35	9,3x2,2	KAM M12x1,5	10,6
DS-CE 8-MS/OA	8	S 315	19	19	19	32	17	27,5	20	8,5	M 14x1,5	55	11,3x2,2	KAM M14x1,5	17,7
DS-CE 10-MS/OA	10	S 315	22	19	22	34	18	28,5	23	9,5	M 16x1,5	80	13,3x2,2	KAM M16x1,5	19,5
DS-CE 12-MS/OA	12	S 315	24	22	24	38	22	33,0	25	10,0	M 18x1,5	105	15,54x2,62	KAM M18x1,5	31,3
DS-CE 16-MS/OA	16	S 250	27	27	30	43	25	37,5	28	11,5	M 22x1,5	125	19,2x3	KAM M22x1,5	42,7
DS-CE 20-MS/OA	20	S 250	32	30	36	49	28	41,5	33	13,5	M 27x2	220	23,47x2,95	KAM M27x2	77,5
DS-CE 25-MS/OA	25	S 160	41	36	46	54	30	46,5	41	13,5	M 33x2	370	29,2x3	KAM M33x2	100,7
DS-CE 30-MS/OA	30	S 160	50	50	50	62	36	53,5	51	14,5	M 42x2	500	37,69x3,53	KAM M42x2	143,6
DS-CE 38-MS/OA	38	S 160	55	50	60	65	34	56,5	56	16,5	M 48x2	600	43,69x3	KAM M48x2	165,6

* Рекомендуемые моменты затяжки для резьбы штуцеров G, с ответным материалом из стали
Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные». Выбор правильного трубного фитинга».

ФИТИНГИ РЕГУЛИРУЕМЫЕ ФИТИНГИ С КОНТРГАЙКОЙ DE РЕГУЛИРУЕМЫЙ ТРОЙНИК С БОКОВЫМ ОТВОДОМ С КОНТРГАЙКОЙ

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

DE РЕГУЛИРУЕМЫЙ ТРОЙНИК С БОКОВЫМ ОТВОДОМ С КОНТРГАЙКОЙ, МЕТРИЧЕСКИЙ



Метрическая параллельная.

ISO 6149 с уплотнительным кольцом.

Уплотнительное кольцо из NBR (например, пербунан), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).

Описание	Внешн. диам. трубы	Серия PN	S ₄	S	S ₃	L	l	l ₃	D ₁	i	G	MA* Нм	Уплотнительное кольцо	кг/100 шт
DS-DE 6-ML/O	6	L 315	14	14	14	29	14	20	15	7	M 10x1	15	8,1x1,6	9,3
DS-DE 8-ML/O	8	L 315	17	14	17	31	16	22	18	10	M 12x1,5	25	9,3x2,2	10,3
DS-DE 10-ML/O	10	L 315	19	19	19	32	17	25	20	10	M 14x1,5	35	11,3x2,2	17,5
DS-DE 12-ML/O	12	L 315	22	19	22	34	19	26	23	10	M 16x1,5	40	13,3x2,2	19,1
DS-DE 15-ML/O	15	L 315	24	22	27	36	21	30	25	11	M 18x1,5	45	15,3x2,2	33,1
DS-DE 18-ML/O	18	L 315	27	27	32	40	24	33	28	12	M 22x1,5	60	19,3x2,2	42,3
DS-DE 22-ML/O	22	L 160	32	30	36	44	28	35	33	14	M 27x2	100	23,6x2,9	73,7
DS-DE 28-ML/O	28	L 160	41	36	41	47	31	38	41	14	M 33x2	160	29,6x2,9	77,7
DS-DE 35-ML/O	35	L 160	50	50	50	59	38	48	51	14	M 42x2	210	38,6x2,9	126,0
DS-DE 42-ML/O	42	L 160	55	50	60	61	38	49	56	16	M 48x2	260	44,6x2,9	142,8
DS-DE 6-MS/O	6	S 400	17	14	17	30	15	22	18	10	M 12x1,5	35	9,3x2,2	10,6
DS-DE 8-MS/O	8	S 400	19	19	19	32	17	26	20	10	M 14x1,5	45	11,3x2,2	17,7
DS-DE 10-MS/O	10	S 400	22	19	22	34	18	27	23	11	M 16x1,5	55	13,3x2,2	19,5
DS-DE 12-MS/O	12	S 400	24	22	24	38	22	31	25	12	M 18x1,5	70	15,3x2,2	31,3
DS-DE 16-MS/O	16	S 400	27	27	30	43	25	35	28	14	M 22x1,5	100	19,3x2,2	42,7
DS-DE 20-MS/O	20	S 400	32	30	36	49	28	39	33	16	M 27x2	170	23,6x2,9	77,5
DS-DE 25-MS/O	25	S 250	41	36	46	54	30	44	41	16	M 33x2	310	29,6x2,9	100,7
DS-DE 30-MS/O	30	S 200	50	50	50	62	36	51	51	17	M 42x2	330	38,6x2,9	143,6
DS-DE 38-MS/O	38	S 200	55	50	60	65	34	54	56	19	M 48x2	420	44,6x2,9	165,6

* Рекомендуемые моменты затяжки для резьбы штуцеров G, с ответным материалом из стали
Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.
Выбор правильного трубного фитинга».

ФИТИНГИ

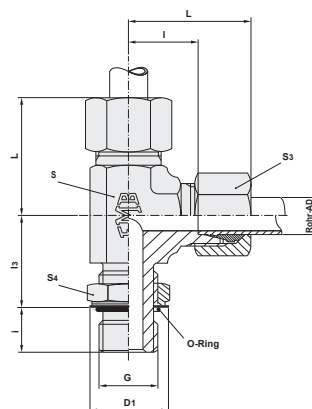
РЕГУЛИРУЕМЫЕ ФИТИНГИ С КОНТРГАЙКОЙ DE РЕГУЛИРУЕМЫЙ ТРОЙНИК С БОКОВЫМ ОТВОДОМ С КОНТРГАЙКОЙ

DE РЕГУЛИРУЕМЫЙ ТРОЙНИК С БОКОВЫМ ОТВОДОМ С КОНТРГАЙКОЙ, UNF/UN

UNF / UN параллельная
с уплотнительным кольцом.

ISO 6149 с уплотнительным кольцом.

Уплотнительное кольцо из NBR (например,
пербунан), по запросу возможно изготовление
уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	Серия PN	S ₄	S	S ₃	L	l	l ₃	D ₁	i	G	МА* Нм	Уплотни- тельное кольцо	кг/ 100 шт
DS-DE 6-L/7/16-20UNF	6	L 315	14	14	14	29	14	19	16,5	10	7/16-20UNF-2A	19	8,92x1,83	9,1
DS-DE 8-L/7/16-20UNF	8	L 315	14	14	17	31	16	19	16,5	10	7/16-20UNF-2A	19	8,92x1,83	10,1
DS-DE 10-L/9/16-18UNF	10	L 315	17	19	19	32	17	24	20,2	11	9/16-18UNF-2A	40	11,89x1,98	17,5
DS-DE 12-L/9/16-18UNF	12	L 315	17	19	22	34	19	25	20,2	11	9/16-18UNF-2A	40	11,89x1,98	19,5
DS-DE 12-L/3/4-16UNF	12	L 315	22	19	22	34	19	25	25,7	13	3/4-16UNF-2A	60	16,36x2,21	24,7
DS-DE 15-L/3/4-16UNF	15	L 315	22	22	27	36	21	28	25,7	13	3/4-16UNF-2A	60	16,36x2,21	32,9
DS-DE 15-L/7/8-14UNF	15	L 315	27	22	27	36	21	28	29,3	15	7/8-14UNF-2A	80	19,18x2,46	32,9
DS-DE 18-L/7/8-14UNF	18	L 315	27	27	32	40	24	32	29,3	15	7/8-14UNF-2A	80	19,18x2,46	41,9
DS-DE 18-L/1 1/6-12UN	18	L 315	32	30	32	40	24	32	36,7	17	1 1/6-12UN-2A	110	23,47x2,95	58,1
DS-DE 22-L/1 1/6-12UN	22	L 160	32	30	36	44	28	35	36,7	17	1 1/6-12UN-2A	110	23,47x2,95	62,9
DS-DE 28-L/1 5/8-12UN	28	L 160	41	36	41	47	31	42	44,0	17	1 5/8-12UN-2A	160	29,74x2,95	75,1
DS-DE 35-L/1 5/8-12UN	35	L 160	50	50	50	59	38	46	55,0	17	1 5/8-12UN-2A	300	37,46x3	126,2
DS-DE 42-L/1 7/8-12UN	42	L 160	55	50	60	61	38	47	62,3	17	1 7/8-12UN-2A	340	43,69x3	148,2
DS-DE 6-S/7/16-20UNF	6	S 400	14	14	17	30	15	20	16,5	11	7/16-20UNF-2A	21	8,92x1,83	10,7
DS-DE 8-S/9/16-18UNF	8	S 400	17	19	19	32	17	25	20,2	12	9/16-18UNF-2A	50	11,89x1,98	17,7
DS-DE 10-S/9/16-18UNF	10	S 400	17	19	22	34	18	26	20,2	12	9/16-18UNF-2A	50	11,89x1,98	19,5
DS-DE 12-S/3/4-16UNF	12	S 400	22	22	24	38	22	30	25,7	14	3/4-16UNF-2A	80	16,36x2,21	31,1
DS-DE 16-S/7/8-14UNF	16	S 400	27	27	30	43	25	34	29,3	16	7/8-14UNF-2A	140	19,18x2,46	42,3
DS-DE 20-S/1 1/6-12UN	20	S 400	32	30	36	49	28	37	36,7	19	1 1/6-12UN-2A	190	23,47x2,95	66,7
DS-DE 25-S/1 1/6-12UN	25	S 400	32	36	46	54	30	50	36,7	19	1 1/6-12UN-2A	190	23,47x2,95	98,1
DS-DE 30-S/1 5/8-12UN	30	S 250	50	50	50	62	36	50	55,0	19	1 5/8-12UN-2A	350	37,46x3	143,8
DS-DE 38-S/1 7/8-12UN	38	S 250	55	50	60	65	34	51	63,0	19	1 7/8-12UN-2A	430	43,69x3	165,8

* Рекомендуемые моменты затяжки для резьбы штуцеров G, с ответным материалом из стали
Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.
Выбор правильного трубного фитинга».

ФИТИНГИ

РЕГУЛИРУЕМЫЕ ФИТИНГИ С КОНТРГАЙКОЙ

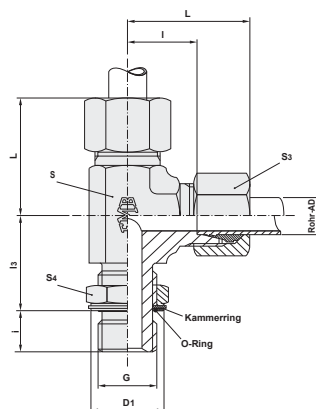
DE РЕГУЛИРУЕМЫЙ ТРОЙНИК С БОКОВЫМ ОТВОДОМ С КОНТРГАЙКОЙ

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

DE РЕГУЛИРУЕМЫЙ ТРОЙНИК С БОКОВЫМ ОТВОДОМ С КОНТРГАЙКОЙ, BSP, RR

BSP параллельная для малой или широкой опорной поверхности.

Удерживающее и уплотнительное кольцо из NBR (например, пербунан), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	Серия PN	S ₄	S	S ₃	L	l	l ₃	D ₁	i	G	МА* Нм	Уплотнительное кольцо	Опорное кольцо малое	кг/100 шт
DS-DE 6-RL/OA	6	L 315	14	14	14	29	14	20,5	15	5,5	G 1/8"A	25	8x1,88	KAM R1/8	9,3
DS-DE 8-RL/OA	8	L 315	19	14	17	31	16	25,0	20	7,0	G 1/4"A	50	10,77x2,62	KAM R1/4	10,3
DS-DE 10-RL/OA	10	L 315	19	19	19	32	17	27,0	20	7,0	G 1/4"A	50	10,77x2,62	KAM R1/4	17,1
DS-DE 12-RL/OA	12	L 250	22	19	22	34	19	30,0	23	7,0	G 3/8"A	80	13,94x2,62	KAM R3/8	20,6
DS-DE 15-RL/OA	15	L 250	27	22	27	36	21	32,5	28	10,5	G 1/2"A	105	17x3	KAM R1/2	31,3
DS-DE 18-RL/OA	18	L 250	27	27	32	40	24	38,5	28	10,5	G 1/2"A	105	17x3	KAM R1/2	42,8
DS-DE 22-RL/OA	22	L 160	36	30	36	44	28	38,5	33	10,5	G 3/4"A	220	23,6x2,9	KAM R3/4	71,9
DS-DE 28-RL/OA	28	L 160	41	36	41	47	31	46,5	41	12,5	G 1"A	370	29,74x3,53	KAM R1	81,2
DS-DE 35-RL/OA	35	L 160	50	50	50	59	38	52,5	51	12,5	G 1 1/4"A	500	37,69x3,53	KAM R1 1/4	126,0
DS-DE 42-RL/OA	42	L 160	55	50	60	61	38	54,5	56	12,5	G 1 1/2"A	600	44,04x3,53	KAM R1 1/2	142,8
DS-DE 6-RS/OA	6	S 315	19	14	17	30	15	25,0	20	7,0	G 1/4"A	50	10,77x2,62	KAM R1/4	10,9
DS-DE 8-RS/OA	8	S 315	19	19	19	32	17	27,0	20	7,0	G 1/4"A	50	10,77x2,62	KAM R1/4	15,3
DS-DE 10-RS/OA	10	S 250	22	19	22	34	18	30,0	23	7,0	G 3/8"A	80	13,94x2,62	KAM R3/8	19,1
DS-DE 12-RS/OA	12	S 250	22	22	24	38	22	30,0	23	7,0	G 3/8"A	80	13,94x2,62	KAM R3/8	23,8
DS-DE 16-RS/OA	16	S 250	27	27	30	43	25	38,5	28	10,5	G 1/2"A	105	17x3	KAM R1/2	43,2
DS-DE 20-RS/OA	20	S 250	36	30	36	49	28	38,5	33	10,5	G 3/4"A	220	23,6x2,9	KAM R3/4	75,7
DS-DE 25-RS/OA	25	S 250	41	36	46	54	30	46,5	41	12,5	G 1"A	370	29,74x3,53	KAM R1	104,2
DS-DE 30-RS/OA	30	S 160	50	50	50	62	36	51,5	51	12,5	G 1 1/4"A	500	37,69x3,53	KAM R1 1/4	143,6
DS-DE 38-RS/OA	38	S 160	55	50	60	65	34	57,5	56	12,5	G 1 1/2"A	600	44,04x3,53	KAM R1 1/2	165,6

* Рекомендуемые моменты затяжки для резьбы штуцеров G, с ответным материалом из стали
 Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные».
 Выбор правильного трубного фитинга».

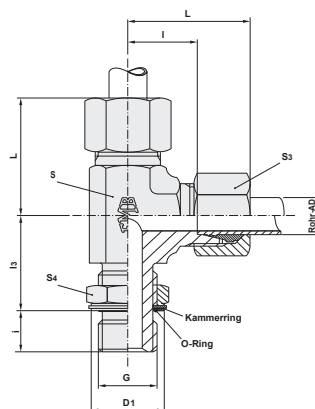
ФИТИНГИ

РЕГУЛИРУЕМЫЕ ФИТИНГИ С КОНТРГАЙКОЙ DE РЕГУЛИРУЕМЫЙ ТРОЙНИК С БОКОВЫМ ОТВОДОМ С КОНТРГАЙКОЙ

DE РЕГУЛИРУЕМЫЙ ТРОЙНИК С БОКОВЫМ ОТВОДОМ С КОНТРГАЙКОЙ, МЕТРИЧЕСКИЙ, RR

Метрическая параллельная для малой или широкой опорной поверхности.

Удерживающее и уплотнительное кольцо из NBR (например, пербунан), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	Серия PN	S ₄	S	S ₃	L	l	l ₃	D ₁	i	G	МА* Нм	Уплотнительное кольцо	Опорное кольцо малое	кг/100 шт
DS-DE 6-ML/OA	6	L 315	14	14	14	29	14	21,5	15	5,5	M 10x1	18	8x1,88	KAM M10x1	9,3
DS-DE 8-ML/OA	8	L 315	17	14	17	31	16	23,5	18	8,5	M 12x1,5	35	9,3x2,2	KAM M12x1,5	10,3
DS-DE 10-ML/OA	10	L 315	19	19	19	32	17	26,5	20	8,5	M 14x1,5	55	11,3x2,2	KAM M14x1,5	17,5
DS-DE 12-ML/OA	12	L 315	22	19	22	34	19	27,5	23	8,5	M 16x1,5	80	13,3x2,2	KAM M16x1,5	19,1
DS-DE 15-ML/OA	15	L 315	24	22	27	36	21	32,0	25	9,0	M 18x1,5	105	15,54x2,62	KAM M18x1,5	33,1
DS-DE 18-ML/OA	18	L 250	27	27	32	40	24	35,5	28	9,5	M 22x1,5	125	19,2x3	KAM M22x1,5	42,3
DS-DE 22-ML/OA	22	L 160	32	30	36	44	28	37,5	33	11,5	M 27x2	220	23,47x2,95	KAM M27x2	73,7
DS-DE 28-ML/OA	28	L 160	41	36	41	47	31	40,5	41	11,5	M 33x2	370	29,2x3	KAM M33x2	77,7
DS-DE 35-ML/OA	35	L 160	50	50	50	59	38	50,5	51	11,5	M 42x2	500	37,69x3,53	KAM M42x2	126,0
DS-DE 42-ML/OA	42	L 160	55	50	60	61	38	51,5	56	13,5	M 48x2	600	43,69x3	KAM M48x2	142,8
DS-DE 6-MS/OA	6	S 315	17	14	17	30	15	23,5	18	8,5	M 12x1,5	35	9,3x2,2	KAM M12x1,5	10,6
DS-DE 8-MS/OA	8	S 315	19	19	19	32	17	27,5	20	8,5	M 14x1,5	55	11,3x2,2	KAM M14x1,5	17,7
DS-DE 10-MS/OA	10	S 315	22	19	22	34	18	28,5	23	9,5	M 16x1,5	80	13,3x2,2	KAM M16x1,5	19,5
DS-DE 12-MS/OA	12	S 315	24	22	24	38	22	33,0	25	10,0	M 18x1,5	105	15,54x2,62	KAM M18x1,5	31,3
DS-DE 16-MS/OA	16	S 250	27	27	30	43	25	37,5	28	11,5	M 22x1,5	125	19,2x3	KAM M22x1,5	42,7
DS-DE 20-MS/OA	20	S 250	32	30	36	49	28	41,5	33	13,5	M 27x2	220	23,47x2,95	KAM M27x2	77,5
DS-DE 25-MS/OA	25	S 160	41	36	46	54	30	46,5	41	13,5	M 33x2	370	29,2x3	KAM M33x2	100,7
DS-DE 30-MS/OA	30	S 160	50	50	50	62	36	53,5	51	14,5	M 42x2	500	37,69x3,53	KAM M42x2	143,6
DS-DE 38-MS/OA	38	S 160	55	50	60	65	34	56,5	56	16,5	M 48x2	600	43,69x3	KAM M48x2	165,6

* Рекомендуемые моменты затяжки для резьбы штуцеров G, с ответным материалом из стали

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные».

Выбор правильного трубного фитинга».

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ
ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ
СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ



ТРУБНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ



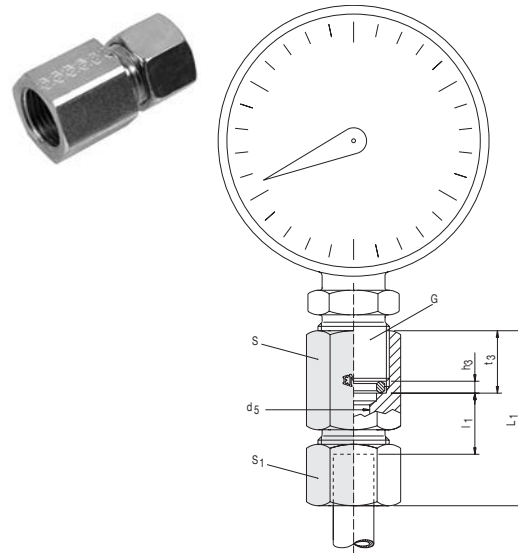
ТРУБНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ ФИТИНГИ ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ МАНОМЕТРА

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

О ФИТИНГ ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ МАНОМЕТРА, BSP

Параллельная резьба BSP.

С уплотнительным кольцом DKI.



Описание	Внеш. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	S ₁	S	L ₁	l ₁	G	d ₅	t ₃	h ₃	кг/ 100 шт
DS-0 6-L	6	L 400 (1700)	14	19	37	7,5	G 1/4"	2,5	14,5	4,5	4,6
DS-0 8-L	8	L 400 (1700)	17	19	37	7,5	G 1/4"	5,5	14,5	4,5	5,3
DS-0 10-L	10	L 400 (1700)	19	19	38	8,5	G 1/4"	5,5	14,5	4,5	6,2
DS-0 12-L	12	L 400 (1700)	22	19	38	8,5	G 1/4"	5,5	14,5	4,5	7,0
DS-0 6-S	6	S 630 (2700)	17	27	46	11,0	G 1/2"	3,5	20,0	5,0	10,5
DS-0 8-S	8	S 630 (2700)	19	27	46	11,0	G 1/2"	3,5	20,0	5,0	10,7
DS-0 10-S	10	S 630 (2700)	22	27	47	10,5	G 1/2"	7,0	20,0	5,0	12,5
DS-0 12-S	12	S 630 (2700)	24	27	47	10,5	G 1/2"	7,0	20,0	5,0	13,4

L₁ = примерная длина с затянутой гайкой

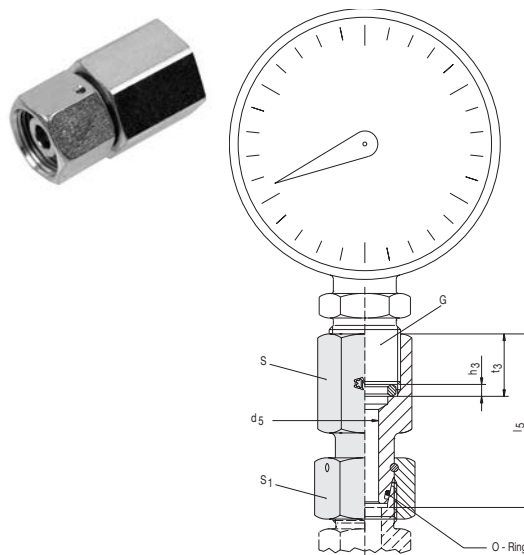
Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные».

Выбор правильного трубного фитинга».

ТРУБНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ ФИТИНГИ ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ МАНОМЕТРА

VODKO ФИТИНГ ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ МАНОМЕТРА С КОНИЧЕСКОЙ ВТУЛКОЙ

С конусом, уплотнительным кольцом DKI
и уплотнительным кольцом в соответствии с DIN 3865.



Описание	Внеш. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	l_5	d_5	t_3	S	S_1	h_3	G	Уплотни- тельное кольцо	кг/ 100 шт
VODKO 6-L	6	L 400 (1700)	38,0	2,5	14,5	19	17	4,5	G 1/4"	4x1,5	4,6
VODKO 8-L	8	L 400 (1700)	38,0	4,0	14,5	19	17	4,5	G 1/4"	6x1,5	5,3
VODKO 10-L	10	L 400 (1700)	39,5	5,5	14,5	19	19	4,5	G 1/4"	7,5x1,5	6,2
VODKO 12-L	12	L 400 (1700)	40,5	5,5	14,5	19	22	4,5	G 1/4"	9x1,5	7,0
VODKO 6-S	6	S 630 (2700)	45,0	2,5	20,0	27	17	5,0	G 1/2"	4x1,5	10,5
VODKO 8-S	8	S 630 (2700)	45,0	4,0	20,0	27	19	5,0	G 1/2"	6x1,5	10,7
VODKO 10-S	10	S 630 (2700)	47,0	6,0	20,0	27	22	5,0	G 1/2"	7,5x1,5	12,5
VODKO 12-S	12	S 630 (2700)	47,5	7,0	20,0	27	24	5,0	G 1/2"	9x1,5	13,4

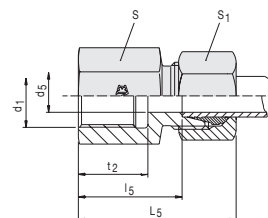
Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.
Выбор правильного трубного фитинга».

ТРУБНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ ФИТИНГИ С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

AI ФИТИНГ С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ, BSP

Параллельная резьба BSP.



Описание	Внеш. диам. трубы	РВ Серия	l_5	d_5	L_5	S	S_1	t_2	G	кг/100 шт
DS-AI 6-L/R 1/8"	6	L 315 (863)	19,0	4	34	14	14	12,0	G 1/8"	2,5
DS-AI 8-L/R 1/4"	8	L 315 (863)	24,0	6	39	19	17	17,0	G 1/4"	4,5
DS-AI 10-L/R 1/4"	10	L 315 (863)	25,0	8	40	19	19	17,0	G 1/4"	5,5
DS-AI 12-L/R 3/8"	12	L 315 (863)	26,0	10	41	24	22	17,0	G 3/8"	9,0
DS-AI 15-L/R 1/2"	15	L 315 (863)	31,0	12	46	27	27	20,0	G 1/2"	13,0
DS-AI 18-L/R 1/2"	18	L 315 (863)	30,5	15	47	27	32	20,0	G 1/2"	15,0
DS-AI 22-L/R 3/4"	22	L 160 (400)	35,5	19	52	36	36	22,0	G 3/4"	25,5
DS-AI 28-L/R 1"	28	L 160 (400)	38,0	24	55	41	41	24,5	G 1"	30,0
DS-AI 35-L/R 1 1/4"	35	L 160 (400)	41,0	30	63	55	50	26,5	G 1 1/4"	42,0
DS-AI 42-L/R 1 1/2"	42	L 160 (400)	42,5	36	65	60	60	28,5	G 1 1/2"	60,5
DS-AI 6-S/R 1/4"	6	S 630 (1575)	26,0	4	41	19	17	17,0	G 1/4"	6,0
DS-AI 8-S/R 1/4"	8	S 630 (1575)	26,0	5	41	19	19	17,0	G 1/4"	6,5
DS-AI 10-S/R 3/8"	10	S 630 (1575)	26,5	7	43	24	22	17,0	G 3/8"	9,0
DS-AI 12-S/R 3/8"	12	S 630 (1575)	26,5	8	43	24	24	17,0	G 3/8"	10,5
DS-AI 14-S/R 1/2"	14	S 630 (1575)	32,0	10	50	27	27	20,0	G 1/2"	13,0
DS-AI 16-S/R 1/2"	16	S 630 (1575)	31,5	12	50	27	30	20,0	G 1/2"	16,0
DS-AI 20-S/R 3/4"	20	S 400 (1000)	34,5	16	56	36	36	22,0	G 3/4"	26,0
DS-AI 25-S/R 1"	25	S 400 (1000)	37,5	20	62	41	46	24,5	G 1"	40,0
DS-AI 30-S/R 1 1/4"	30	S 400 (1000)	42,0	25	69	55	50	26,5	G 1 1/4"	72,0
DS-AI 38-S/R 1 1/2"	38	S 400 (1000)	43,5	32	74	60	60	28,5	G 1 1/2"	85,5

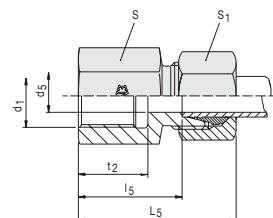
L_5 = примерная длина с затянутой гайкой

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга».

ТРУБНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ ФИТИНГИ С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ

AI ФИТИНГ С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ, МЕТРИЧЕСКИЙ

Метрическая параллельная.



Описание	Внеш. диам. трубы	РВ Серия	l_5	d_5	L_5	S	S_1	t_2	G	кг/100 шт
DS-AI 6-L/M 10x1	6	L 315 (863)	19,5	4	34	14	14	12,5	M 10x1	2,9
DS-AI 8-L/M 12x1,5	8	L 315 (863)	24,0	6	39	17	17	17,0	M 12x1,5	4,7
DS-AI 10-L/M 14x1,5	10	L 315 (863)	25,0	8	40	19	19	17,0	M 14x1,5	5,9
DS-AI 12-L/M 16x1,5	12	L 315 (863)	26,0	10	41	22	22	17,0	M 16x1,5	7,9
DS-AI 15-L/M 18x1,5	15	L 315 (863)	28,0	12	43	24	27	17,0	M 18x1,5	11,2
DS-AI 18-L/M 22x1,5	18	L 315 (863)	29,5	15	46	30	32	19,0	M 22x1,5	17,4
DS-AI 22-L/M 26x1,5	22	L 160 (400)	34,5	19	51	32	36	21,0	M 26x1,5	20,9
DS-AI 28-L/M 33x2	28	L 160 (400)	37,5	24	54	41	41	24,0	M 33x2	31,2
DS-AI 35-L/M 42x2	35	L 160 (400)	40,5	30	62	55	50	26,0	M 42x2	57,9
DS-AI 42-L/M 48x2	42	L 160 (400)	42,0	36	65	60	60	28,0	M 48x2	76,0
DS-AI 6-S/M 12x1,5	6	S 630 (1575)	26,0	4	41	17	17	17,0	M 12x1,5	5,3
DS-AI 8-S/M 14x1,5	8	S 630 (1575)	26,0	5	41	19	19	17,0	M 14x1,5	6,4
DS-AI 10-S/M 16x1,5	10	S 630 (1575)	26,5	7	43	22	22	17,0	M 16x1,5	9,0
DS-AI 12-S/M 18x1,5	12	S 630 (1575)	27,5	8	44	22	24	17,0	M 18x1,5	10,6
DS-AI 14-S/M 20x1,5	14	S 630 (1575)	31,0	10	49	27	27	19,0	M 20x1,5	14,9
DS-AI 16-S/M 22x1,5	16	S 630 (1575)	30,5	12	49	27	30	19,0	M 22x1,5	18,3
DS-AI 20-S/M 27x2	20	S 400 (1000)	34,5	16	56	36	36	22,0	M 27x2	29,9
DS-AI 25-S/M 33x2	25	S 400 (1000)	37,0	20	61	41	46	24,0	M 33x2	45,5
DS-AI 30-S/M 42x2	30	S 400 (1000)	41,5	25	68	55	50	26,0	M 42x2	73,0
DS-AI 38-S/M 48x2	38	S 400 (1000)	43,0	32	74	60	60	28,0	M 48x2	93,8

L_5 = примерная длина с затянутой гайкой

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные».

Выбор правильного трубного фитинга».

ТРУБНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ УМЕНЬШАЮЩИЕ АДАПТЕРЫ

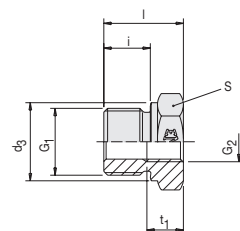
МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

RI УМЕНЬШАЮЩИЙ АДАПТЕР

Параллельная резьба BSP.

Форма В поверхности штуцера.

Другие размеры и типы резьбы
поставляются по запросу.



Описание G1-G2	PВ	l	i	S	d ₃	t ₁	кг/ 100 шт
RI 3/8" - 1/8"	630	22,5	12	22	22	8,0	4,0
RI 1/2-1/4	400	24,0	14	27	26	8,0	6,0
RI 1/2-1/8	400	24,0	14	27	26	12,0	6,0
RI 3/4-1/4	400	26,0	16	32	32	12,0	9,5
RI 3/4-3/8	400	26,0	16	32	32	12,0	9,0
RI 1-1/4	400	29,0	18	41	39	12,0	20,0
RI 1-3/8	400	29,0	18	41	39	12,0	18,0
RI 1-1/2	400	29,0	18	41	39	14,0	16,0
RI 1 1/4-1/2	250	32,0	20	50	49	14,0	31,0
RI 1 1/4-3/4	250	32,0	20	50	49	16,0	27,0
RI 1 1/2-1/2	250	36,0	22	55	55	14,0	47,0
RI 1 1/2-3/4	250	36,0	22	55	55	16,0	43,0
RI 1 1/2-1	250	36,0	22	55	55	18,0	34,5
RI 1/8-1/4	630	31,0	8	19	14	17,0	3,6
RI 1/8-3/8	630	32,0	8	24	14	17,0	4,5
RI 1/4-1/8	630	28,0	12	19	18	12,0	3,6
RI 1/4-3/8	630	36,0	12	24	18	17,0	6,6
RI 1/4-1/2	630	40,0	12	30	18	20,0	8,5
RI 1/4-3/4	400	43,0	12	36	18	22,0	17,3
RI 3/8-1/4	630	36,0	12	22	22	17,0	3,0
RI 3/8-1/2	630	41,0	12	30	22	20,0	9,0
RI 3/8-3/4	400	44,0	12	36	22	22,0	17,5
RI 1/2-3/8	400	36,0	14	27	26	17,0	9,5
RI 1/2-3/4	400	46,0	14	36	26	22,0	18,0
RI 1/2-1	400	49,0	14	41	26	24,5	22,5
RI 1/2-1 1/4	250	53,0	14	55	26	26,5	47,0
RI 3/4-1/2	400	41,0	16	32	32	20,0	15,0
RI 3/4-1	400	51,0	16	41	32	24,5	23,5
RI 3/4-1 1/4	250	55,0	16	55	32	26,5	48,3
RI 3/4-1 1/2	250	57,0	16	60	32	28,5	54,5
RI 1-3/4	400	47,0	18	41	39	22,0	28,0
RI 1-1 1/4	250	57,0	18	55	39	26,5	51,0
RI 1-1 1/2	250	59,0	18	60	39	28,5	56,5
RI 1 1/4-1	250	52,0	20	50	49	24,5	45,5
RI 1 1/4-1 1/2	250	60,0	20	60	49	28,5	58,0
RI 1 1/2-1 1/4	250	58,0	22	55	55	26,5	53,0

См. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга»:

- пример уменьшающего перехода;

- дополнительная информация о давлении.

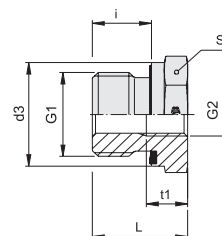
ТРУБНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ УМЕНЬШАЮЩИЕ АДАПТЕРЫ

RI УМЕНЬШАЮЩИЙ АДАПТЕР С УПЛОТНЕНИЕМ В ОПРАВЕ

Параллельная резьба BSP.

Уплотнение в оправе NBR (например, пербунан),
по запросу возможно изготовление уплотнения
из FKM (например, витон).

Другие размеры и типы резьбы поставляются по запросу.



Описание G1-G2	PB	l	i	S	d ₃	t ₁	кг/ 100 шт
RI 3/8"WD - 1/8"	630	22,5	12	22	22	8,0	3,9
RI 1/2"WD - 1/8"	630	24,0	14	27	27	8,0	6,6
RI 1/2"WD - 1/4"	630	24,0	14	27	27	12,0	5,6
RI 3/4"WD - 1/4"	400	26,0	16	32	32	12,0	10,3
RI 3/4"WD - 3/8"	400	26,0	16	32	32	12,0	8,7
RI 1"WD - 1/4"	400	29,0	18	41	40	12,0	19,5
RI 1"WD - 3/8"	400	29,0	18	41	40	12,0	17,9
RI 1"WD - 1/2"	400	29,0	18	41	40	14,0	15,7
RI 1 1/4"WD - 1/2"	400	32,0	20	50	50	14,0	30,8
RI 1 1/4"WD - 3/4"	400	32,0	20	50	50	16,0	26,6
RI 1 1/2"WD - 1/2"	315	36,0	22	55	55	14,0	47,0
RI 1 1/2"WD - 3/4"	315	36,0	22	55	55	16,0	40,2
RI 1 1/2"WD - 1"	315	36,0	22	55	55	18,0	33,7
RI 1/8"WD - 1/4"	630	31,0	8	19	14	17,0	3,9
RI 1/8"WD - 3/8"	630	32,0	8	24	14	17,0	6,3
RI 1/4"WD - 1/8"	630	29,0	12	19	19	12,0	3,8
RI 1/4"WD - 3/8"	630	36,0	12	24	19	17,0	6,7
RI 1/4"WD - 1/2"	630	40,0	12	30	19	20,0	11,6
RI 1/4"WD - 3/4"	630	43,0	12	36	19	22,0	17,0
RI 3/8"WD - 1/4"	630	36,0	12	22	22	17,0	6,8
RI 3/8"WD - 1/2"	630	41,0	12	30	22	20,0	14,3
RI 3/8"WD - 3/4"	400	44,0	12	36	22	22,0	18,3
RI 1/2"WD - 3/8"	630	37,0	14	27	27	17,0	9,1
RI 1/2"WD - 3/4"	400	46,0	14	36	27	22,0	18,2
RI 1/2"WD - 1"	400	49,0	14	41	27	24,5	22,1
RI 1/2"WD - 1 1/4"	400	53,0	14	55	27	26,5	48,2
RI 3/4"WD - 1/2"	400	43,0	16	32	32	20,0	14,3
RI 3/4"WD - 1"	400	51,0	16	41	32	24,5	23,5
RI 3/4"WD - 1 1/4"	400	55,0	16	55	32	26,5	48,1
RI 3/4"WD - 1 1/2"	315	57,0	16	60	32	28,5	56,0
RI 1"WD - 3/4"	400	49,0	18	41	40	22,0	26,8
RI 1"WD - 1 1/4"	400	57,0	18	55	40	26,5	50,3
RI 1"WD - 1 1/2"	315	59,0	18	60	40	28,5	58,5
RI 1 1/4"WD - 1"	400	53,0	20	50	50	24,5	45,8
RI 1 1/4"WD - 1 1/2"	315	60,0	20	60	50	28,5	61,6
RI 1 1/2"WD - 1 1/4"	315	58,0	22	55	55	26,5	54,2

См. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга»:

- пример уменьшающего перехода;

- дополнительная информация о давлении.

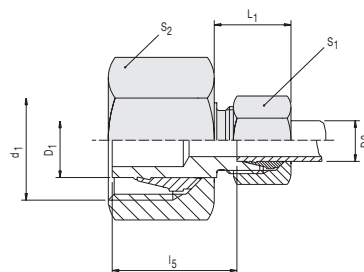
ТРУБНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ УМЕНЬШАЮЩИЕ МУФТЫ

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

RL УМЕНЬШАЮЩЕЕ СОЕДИНЕНИЕ

Данные детали поставляются готовыми;
но не собранными предварительно.

После навинчивания вручную плотно затяните
с использованием гаечного ключа, затем
окончательно затяните поворотом на 30°.



Описание	Внеш. диам. трубы	Внеш. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	L ₁	l ₅	S ₁	S ₂	d ₁	кг/ 100 шт
DS-RL 8/6	8	6	L 500 (2200)	24	23,5	14	17	M 14x1,5	4,0
DS-RL 10/6	10	6	L 500 (2200)	24	23,5	14	19	M 16x1,5	4,7
DS-RL 10/8	10	8	L 500 (2200)	24	23,5	17	19	M 16x1,5	5,2
DS-RL 12/6	12	6	L 400 (1700)	24	23,5	14	22	M 18x1,5	5,9
DS-RL 12/8	12	8	L 400 (1700)	24	23,5	17	22	M 18x1,5	6,3
DS-RL 12/10	12	10	L 400 (1700)	25	24,5	19	22	M 18x1,5	6,9
DS-RL 15/6	15	6	L 400 (1700)	23	23,5	14	27	M 22x1,5	8,2
DS-RL 15/8	15	8	L 400 (1700)	23	23,5	17	27	M 22x1,5	8,9
DS-RL 15/10	15	10	L 400 (1700)	24	24,5	19	27	M 22x1,5	9,3
DS-RL 15/12	15	12	L 400 (1700)	24	24,5	22	27	M 22x1,5	10,0
DS-RL 18/6	18	6	L 400 (1700)	23	24,5	14	32	M 26x1,5	10,8
DS-RL 18/8	18	8	L 400 (1700)	23	24,5	17	32	M 26x1,5	11,0
DS-RL 18/10	18	10	L 400 (1700)	24	25,5	19	32	M 26x1,5	11,7
DS-RL 18/12	18	12	L 400 (1700)	24	25,5	22	32	M 26x1,5	12,5
DS-RL 18/15	18	15	L 400 (1700)	26	26,5	27	32	M 26x1,5	14,9
DS-RL 22/6	22	6	L 250 (1100)	24	25,5	14	36	M 30x2	14,1
DS-RL 22/8	22	8	L 250 (1100)	24	25,5	17	36	M 30x2	14,9
DS-RL 22/10	22	10	L 250 (1100)	25	26,5	19	36	M 30x2	15,1
DS-RL 22/12	22	12	L 250 (1100)	25	26,5	22	36	M 30x2	16,0
DS-RL 22/15	22	15	L 250 (1100)	27	27,5	27	36	M 30x2	18,0
DS-RL 22/18	22	18	L 250 (1100)	27	27,0	32	36	M 30x2	19,8
DS-RL 28/6	28	6	L 250 (1100)	25	26,5	14	41	M 36x2	18,5
DS-RL 28/8	28	8	L 250 (1100)	25	26,5	17	41	M 36x2	19,3
DS-RL 28/10	28	10	L 250 (1100)	26	27,5	19	41	M 36x2	20,0
DS-RL 28/12	28	12	L 250 (1100)	26	27,5	22	41	M 36x2	20,5
DS-RL 28/15	28	15	L 250 (1100)	27	28,5	27	41	M 36x2	22,5
DS-RL 28/18	28	18	L 250 (1100)	28	28,0	32	41	M 36x2	24,5
DS-RL 28/22	28	22	L 250 (1100)	30	30,0	36	41	M 36x2	26,8
DS-RL 35/6	35	6	L 250 (1100)	25	31,5	14	50	M 45x2	30,8
DS-RL 35/8	35	8	L 250 (1100)	25	31,5	17	50	M 45x2	31,2
DS-RL 35/10	35	10	L 250 (1100)	26	32,5	19	50	M 45x2	32,0
DS-RL 35/12	35	12	L 250 (1100)	26	32,5	22	50	M 45x2	32,0
DS-RL 35/15	35	15	L 250 (1100)	27	33,5	27	50	M 45x2	34,8
DS-RL 35/18	35	18	L 250 (1100)	28	33,0	32	50	M 45x2	36,2
DS-RL 35/22	35	22	L 250 (1100)	30	35,0	36	50	M 45x2	37,8
DS-RL 35/28	35	28	L 250 (1100)	30	35,0	41	50	M 45x2	39,5
DS-RL 42/6	42	6	L 250 (1100)	24	32,5	14	60	M 52x2	44,0
DS-RL 42/8	42	8	L 250 (1100)	24	32,5	17	60	M 52x2	45,0
DS-RL 42/10	42	10	L 250 (1100)	26	33,5	19	60	M 52x2	45,0
DS-RL 42/12	42	12	L 250 (1100)	26	33,5	22	60	M 52x2	45,9
DS-RL 42/15	42	15	L 250 (1100)	27	34,5	27	60	M 52x2	47,0
DS-RL 42/18	42	18	L 250 (1100)	28	34,0	32	60	M 52x2	48,9
DS-RL 42/22	42	22	L 250 (1100)	30	36,0	36	60	M 52x2	51,0
DS-RL 42/28	42	28	L 250 (1100)	30	36,0	41	60	M 52x2	53,0
DS-RL 42/35	42	35	L 250 (1100)	34	34,0	50	60	M 52x2	58,3

L₁ = примерная длина с затянутой гайкой

См. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга»:

- пример уменьшающего перехода;

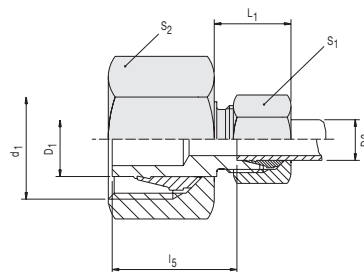
- дополнительная информация о давлении.

ТРУБНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ УМЕНЬШАЮЩИЕ МУФТЫ

RS УМЕНЬШАЮЩЕЕ СОЕДИНЕНИЕ

Данные детали поставляются готовыми;
но не собранными предварительно.

После навинчивания вручную плотно затяните
с использованием гаечного ключа, затем
окончательно затяните поворотом на 30°.



Описание	Внеш. диам. трубы	Внеш. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	L ₁	l ₅	S ₁	S ₂	d ₁	кг/ 100 шт
DS-RS 8/6	8	6	S 800 (3400)	25	25,0	17	19	M 16x1,5	6,5
DS-RS 10/6	10	6	S 800 (3400)	25	26,0	17	22	M 18x1,5	7,0
DS-RS 10/8	10	8	S 800 (3400)	25	26,0	19	22	M 18x1,5	7,5
DS-RS 12/6	12	6	S 630 (2700)	26	27,0	17	24	M 20x1,5	8,0
DS-RS 12/8	12	8	S 630 (2700)	26	27,0	19	24	M 20x1,5	8,5
DS-RS 12/10	12	10	S 630 (2700)	27	26,5	22	24	M 20x1,5	9,9
DS-RS 14/6	14	6	S 630 (2700)	26	29,0	17	27	M 22x1,5	10,4
DS-RS 14/8	14	8	S 630 (2700)	26	29,0	19	27	M 22x1,5	10,9
DS-RS 14/10	14	10	S 630 (2700)	27	28,5	22	27	M 22x1,5	12,1
DS-RS 14/12	14	12	S 630 (2700)	27	28,5	24	27	M 22x1,5	12,6
DS-RS 16/6	16	6	S 630 (2700)	26	29,0	17	30	M 24x1,5	12,1
DS-RS 16/8	16	8	S 630 (2700)	26	29,0	19	30	M 24x1,5	12,6
DS-RS 16/10	16	10	S 630 (2700)	27	28,5	22	30	M 24x1,5	14,0
DS-RS 16/12	16	12	S 630 (2700)	27	28,5	24	30	M 24x1,5	14,5
DS-RS 16/14	16	14	S 630 (2700)	30	30,0	27	30	M 24x1,5	16,1
DS-RS 20/6	20	6	S 400 (1700)	27	34,0	17	36	M 30x2	17,8
DS-RS 20/8	20	8	S 400 (1700)	27	34,0	19	36	M 30x2	18,4
DS-RS 20/10	20	10	S 400 (1700)	28	33,5	22	36	M 30x2	19,5
DS-RS 20/12	20	12	S 400 (1700)	28	33,5	24	36	M 30x2	20,4
DS-RS 20/14	20	14	S 400 (1700)	31	35,0	27	36	M 30x2	22,5
DS-RS 20/16	20	16	S 400 (1700)	31	34,5	30	36	M 30x2	23,9
DS-RS 25/6	25	6	S 400 (1700)	28	37,0	17	46	M 36x2	31,3
DS-RS 25/8	25	8	S 400 (1700)	28	37,0	19	46	M 36x2	31,9
DS-RS 25/10	25	10	S 400 (1700)	29	36,5	22	46	M 36x2	33,0
DS-RS 25/12	25	12	S 400 (1700)	29	36,5	24	46	M 36x2	33,6
DS-RS 25/14	25	14	S 400 (1700)	31	37,0	27	46	M 36x2	36,0
DS-RS 25/16	25	16	S 400 (1700)	31	36,5	30	46	M 36x2	36,8
DS-RS 25/20	25	20	S 400 (1700)	35	37,5	36	46	M 36x2	40,8
DS-RS 30/6	30	6	S 400 (1700)	27	39,0	17	50	M 42x2	37,7
DS-RS 30/8	30	8	S 400 (1700)	27	39,0	19	50	M 42x2	38,7
DS-RS 30/10	30	10	S 400 (1700)	28	38,5	22	50	M 42x2	39,8
DS-RS 30/12	30	12	S 400 (1700)	28	38,5	24	50	M 42x2	40,4
DS-RS 30/14	30	14	S 400 (1700)	31	40,0	27	50	M 42x2	42,3
DS-RS 30/16	30	16	S 400 (1700)	31	39,5	30	50	M 42x2	43,4
DS-RS 30/20	30	20	S 400 (1700)	35	39,5	36	50	M 42x2	47,6
DS-RS 30/25	30	25	S 400 (1700)	38	40,0	46	50	M 42x2	59,1
DS-RS 38/6	38	6	S 400 (1700)	27	43,0	17	60	M 52x2	55,5
DS-RS 38/8	38	8	S 400 (1700)	27	43,0	19	60	M 52x2	55,7
DS-RS 38/10	38	10	S 400 (1700)	28	42,5	22	60	M 52x2	57,6
DS-RS 38/12	38	12	S 400 (1700)	28	42,5	24	60	M 52x2	58,0
DS-RS 38/14	38	14	S 400 (1700)	31	44,0	27	60	M 52x2	60,0
DS-RS 38/16	38	16	S 400 (1700)	31	43,5	30	60	M 52x2	61,3
DS-RS 38/20	38	20	S 400 (1700)	35	43,5	36	60	M 52x2	65,2
DS-RS 38/25	38	25	S 400 (1700)	38	44,0	46	60	M 52x2	76,9
DS-RS 38/30	38	30	S 400 (1700)	41	44,5	50	60	M 52x2	80,0

L₁ = примерная длина с затянутой гайкой

См. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга»:

- пример уменьшающего перехода;

- дополнительная информация о давлении.

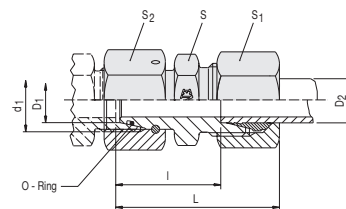
ТРУБНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ УМЕНЬШАЮЩИЕ МУФТЫ

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

RLDKO УМЕНЬШАЮЩЕЕ СОЕДИНЕНИЕ, КОНИЧЕСКОЕ

С конусом и уплотнительным кольцом
в соответствии с DIN 3865.

Поставляется с установленным уплотнительным кольцом
NBR (например, пербунан), по запросу возможно
изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внеш. диам. трубы	Внеш. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	L	l	S	S ₁	S ₂	d ₁	Уплотни- тельное кольцо	кг/ 100 шт
DS-RLDKO 8/6	8	6	L 500 (2200)	38,0	23,5	12	14	17	M 14x1,5	6x1,5	3,9
DS-RLDKO 10/6	10	6	L 500 (2200)	39,5	25,0	14	14	19	M 16x1,5	7,5x1,5	4,9
DS-RLDKO 10/8	10	8	L 500 (2200)	39,5	25,0	14	17	19	M 16x1,5	7,5x1,5	5,3
DS-RLDKO 12/6	12	6	L 400 (1700)	39,5	25,0	17	14	22	M 18x1,5	9x1,5	6,3
DS-RLDKO 12/8	12	8	L 400 (1700)	39,5	25,0	17	17	22	M 18x1,5	9x1,5	6,8
DS-RLDKO 12/10	12	10	L 400 (1700)	40,5	26,0	17	19	22	M 18x1,5	9x1,5	7,0
DS-RLDKO 15/6	15	6	L 400 (1700)	43,5	29,0	22	14	27	M 22x1,5	12x2	5,5
DS-RLDKO 15/8	15	8	L 400 (1700)	43,5	29,0	22	17	27	M 22x1,5	12x2	9,8
DS-RLDKO 15/10	15	10	L 400 (1700)	44,0	29,5	22	19	27	M 22x1,5	12x2	10,7
DS-RLDKO 15/12	15	12	L 400 (1700)	44,0	29,5	22	22	27	M 22x1,5	12x2	11,0
DS-RLDKO 18/6	18	6	L 400 (1700)	42,5	28,0	24	14	32	M 26x1,5	15x2	11,9
DS-RLDKO 18/8	18	8	L 400 (1700)	42,5	28,0	24	17	32	M 26x1,5	15x2	12,4
DS-RLDKO 18/10	18	10	L 400 (1700)	43,5	29,0	24	19	32	M 26x1,5	15x2	12,8
DS-RLDKO 18/12	18	12	L 400 (1700)	43,5	29,0	24	22	32	M 26x1,5	15x2	17,2
DS-RLDKO 18/15	18	15	L 400 (1700)	45,0	30,0	24	27	32	M 26x1,5	15x2	19,0
DS-RLDKO 22/6	22	6	L 250 (1100)	46,5	32,0	27	14	36	M 30x2	20x2	16,9
DS-RLDKO 22/8	22	8	L 250 (1100)	46,5	32,0	27	17	36	M 30x2	20x2	17,6
DS-RLDKO 22/10	22	10	L 250 (1100)	47,5	33,0	27	19	36	M 30x2	20x2	17,8
DS-RLDKO 22/12	22	12	L 250 (1100)	47,5	33,0	27	22	36	M 30x2	20x2	18,6
DS-RLDKO 22/15	22	15	L 250 (1100)	49,0	34,0	27	27	36	M 30x2	20x2	20,8
DS-RLDKO 22/18	22	18	L 250 (1100)	49,5	33,5	27	32	36	M 30x2	20x2	24,4
DS-RLDKO 28/6	28	6	L 250 (1100)	48,5	34,0	36	14	41	M 36x2	26x2	29,3
DS-RLDKO 28/8	28	8	L 250 (1100)	48,5	34,0	36	17	41	M 36x2	26x2	29,3
DS-RLDKO 28/10	28	10	L 250 (1100)	49,5	35,0	36	19	41	M 36x2	26x2	29,9
DS-RLDKO 28/12	28	12	L 250 (1100)	49,5	35,0	36	22	41	M 36x2	26x2	30,8
DS-RLDKO 28/15	28	15	L 250 (1100)	51,0	36,0	36	27	41	M 36x2	26x2	33,0
DS-RLDKO 28/18	28	18	L 250 (1100)	51,5	35,5	36	32	41	M 36x2	26x2	38,3
DS-RLDKO 28/22	28	22	L 250 (1100)	53,5	37,5	36	36	41	M 36x2	26x2	39,1
DS-RLDKO 35/6	35	6	L 250 (1100)	51,5	37,0	46	14	50	M 45x2	32x2,5	33,2
DS-RLDKO 35/8	35	8	L 250 (1100)	51,5	37,0	46	17	50	M 45x2	32x2,5	33,7
DS-RLDKO 35/10	35	10	L 250 (1100)	52,5	38,0	46	19	50	M 45x2	32x2,5	34,2
DS-RLDKO 35/12	35	12	L 250 (1100)	52,5	38,0	46	22	50	M 45x2	32x2,5	35,3
DS-RLDKO 35/15	35	15	L 250 (1100)	54,0	39,0	46	27	50	M 45x2	32x2,5	37,1
DS-RLDKO 35/18	35	18	L 250 (1100)	54,5	38,5	46	32	50	M 45x2	32x2,5	39,1
DS-RLDKO 35/22	35	22	L 250 (1100)	56,5	40,5	46	36	50	M 45x2	32x2,5	41,6
DS-RLDKO 35/28	35	28	L 250 (1100)	57,0	40,5	46	41	50	M 45x2	32x2,5	42,6
DS-RLDKO 42/6	42	6	L 250 (1100)	52,0	37,5	50	14	60	M 52x2	38x2,5	51,2
DS-RLDKO 42/8	42	8	L 250 (1100)	52,0	37,5	50	17	60	M 52x2	38x2,5	51,8
DS-RLDKO 42/10	42	10	L 250 (1100)	56,0	41,5	50	19	60	M 52x2	38x2,5	52,3
DS-RLDKO 42/12	42	12	L 250 (1100)	56,0	41,5	50	22	60	M 52x2	38x2,5	53,4
DS-RLDKO 42/15	42	15	L 250 (1100)	57,5	42,5	50	27	60	M 52x2	38x2,5	55,1
DS-RLDKO 42/18	42	18	L 250 (1100)	58,0	42,0	50	32	60	M 52x2	38x2,5	60,7
DS-RLDKO 42/22	42	22	L 250 (1100)	60,0	44,0	50	36	60	M 52x2	38x2,5	66,5
DS-RLDKO 42/28	42	28	L 250 (1100)	60,5	44,0	50	41	60	M 52x2	38x2,5	68,0
DS-RLDKO 42/35	42	35	L 250 (1100)	64,5	43,0	50	50	60	M 52x2	38x2,5	69,5

L = примерная длина с затянутой гайкой

См. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга»:

- пример уменьшающего перехода;

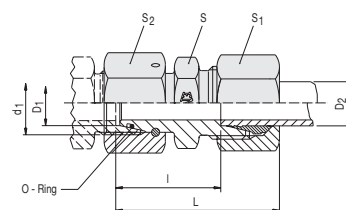
- дополнительная информация о давлении.

ТРУБНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ УМЕНЬШАЮЩИЕ МУФТЫ

RSDKO УМЕНЬШАЮЩЕЕ СОЕДИНЕНИЕ, КОНИЧЕСКОЕ

С конусом и уплотнительным кольцом
в соответствии с DIN 3865.

Поставляется с установленным уплотнительным
кольцом NBR (например, пербунан), по запросу
возможно изготовление уплотнения из FKM
(например, витон).



Описание	Внеш. диам. трубы	Внеш. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	L	l	S	S ₁	S ₂	d ₁	Уплотни- тельное кольцо	кг/ 100 шт
DS-RSDKO 8/6	8	6	S 800 (3400)	41,5	27,0	14	17	19	M 16x1,5	6x1,5	3,4
DS-RSDKO 10/6	10	6	S 800 (3400)	42,0	27,5	17	17	22	M 18x1,5	7,5x1,5	7,2
DS-RSDKO 10/8	10	8	S 800 (3400)	42,0	27,5	17	19	22	M 18x1,5	7,5x1,5	7,8
DS-RSDKO 12/6	12	6	S 630 (2700)	43,5	29,0	19	17	24	M 20x1,5	9x1,5	8,3
DS-RSDKO 12/8	12	8	S 630 (2700)	43,5	29,0	19	19	24	M 20x1,5	9x1,5	9,3
DS-RSDKO 12/10	12	10	S 630 (2700)	45,5	29,5	19	22	24	M 20x1,5	9x1,5	10,7
DS-RSDKO 14/6	14	6	S 630 (2700)	48,0	33,5	22	17	27	M 22x1,5	10x2	9,2
DS-RSDKO 14/8	14	8	S 630 (2700)	48,0	33,5	22	19	27	M 22x1,5	10x2	9,9
DS-RSDKO 14/10	14	10	S 630 (2700)	49,0	33,0	22	22	27	M 22x1,5	10x2	11,0
DS-RSDKO 14/12	14	12	S 630 (2700)	49,0	33,0	22	24	27	M 22x1,5	10x2	11,9
DS-RSDKO 16/6	16	6	S 630 (2700)	46,5	32,0	22	17	30	M 24x1,5	12x2	12,7
DS-RSDKO 16/8	16	8	S 630 (2700)	46,5	32,0	22	19	30	M 24x1,5	12x2	14,8
DS-RSDKO 16/10	16	10	S 630 (2700)	47,5	31,5	22	22	30	M 24x1,5	12x2	14,8
DS-RSDKO 16/12	16	12	S 630 (2700)	47,5	31,5	22	24	30	M 24x1,5	12x2	15,5
DS-RSDKO 16/14	16	14	S 630 (2700)	50,5	33,0	24	27	30	M 24x1,5	12x2	16,3
DS-RSDKO 20/6	20	6	S 400 (1700)	50,5	36,0	27	17	36	M 30x2	16,3x2,4	18,9
DS-RSDKO 20/8	20	8	S 400 (1700)	50,5	36,0	27	19	36	M 30x2	16,3x2,4	20,5
DS-RSDKO 20/10	20	10	S 400 (1700)	51,5	35,5	27	22	36	M 30x2	16,3x2,4	20,6
DS-RSDKO 20/12	20	12	S 400 (1700)	51,5	35,5	27	24	36	M 30x2	16,3x2,4	21,3
DS-RSDKO 20/14	20	14	S 400 (1700)	54,5	37,0	27	27	36	M 30x2	16,3x2,4	23,2
DS-RSDKO 20/16	20	16	S 400 (1700)	54,5	36,5	27	30	36	M 30x2	16,3x2,4	25,9
DS-RSDKO 25/6	25	6	S 400 (1700)	53,0	38,5	36	17	46	M 36x2	20,3x2,4	30,8
DS-RSDKO 25/8	25	8	S 400 (1700)	53,0	38,5	36	19	46	M 36x2	20,3x2,4	31,9
DS-RSDKO 25/10	25	10	S 400 (1700)	54,0	38,0	36	22	46	M 36x2	20,3x2,4	33,2
DS-RSDKO 25/12	25	12	S 400 (1700)	54,0	38,0	36	24	46	M 36x2	20,3x2,4	33,4
DS-RSDKO 25/14	25	14	S 400 (1700)	57,0	39,5	36	27	46	M 36x2	20,3x2,4	35,1
DS-RSDKO 25/16	25	16	S 400 (1700)	57,0	39,0	36	30	46	M 36x2	20,3x2,4	37,3
DS-RSDKO 25/20	25	20	S 400 (1700)	60,5	39,0	36	36	46	M 36x2	20,3x2,4	43,6
DS-RSDKO 30/6	30	6	S 400 (1700)	58,5	44,0	41	17	50	M 42x2	25,3x2,4	42,9
DS-RSDKO 30/8	30	8	S 400 (1700)	58,5	44,0	41	19	50	M 42x2	25,3x2,4	43,1
DS-RSDKO 30/10	30	10	S 400 (1700)	59,5	43,5	41	22	50	M 42x2	25,3x2,4	43,6
DS-RSDKO 30/12	30	12	S 400 (1700)	59,5	43,5	41	24	50	M 42x2	25,3x2,4	44,3
DS-RSDKO 30/14	30	14	S 400 (1700)	62,5	45,0	41	27	50	M 42x2	25,3x2,4	46,1
DS-RSDKO 30/16	30	16	S 400 (1700)	62,5	44,5	41	30	50	M 42x2	25,3x2,4	48,7
DS-RSDKO 30/20	30	20	S 400 (1700)	66,0	44,5	41	36	50	M 42x2	25,3x2,4	53,6
DS-RSDKO 30/25	30	25	S 400 (1700)	69,0	45,0	41	46	50	M 42x2	25,3x2,4	67,3
DS-RSDKO 38/6	38	6	S 400 (1700)	62,0	47,5	50	17	60	M 52x2	33,3x2,4	70,8
DS-RSDKO 38/8	38	8	S 400 (1700)	62,0	47,5	50	19	60	M 52x2	33,3x2,4	71,0
DS-RSDKO 38/10	38	10	S 400 (1700)	63,0	47,0	50	22	60	M 52x2	33,3x2,4	71,4
DS-RSDKO 38/12	38	12	S 400 (1700)	63,0	47,0	50	24	60	M 52x2	33,3x2,4	72,0
DS-RSDKO 38/14	38	14	S 400 (1700)	66,0	48,5	50	27	60	M 52x2	33,3x2,4	74,3
DS-RSDKO 38/16	38	16	S 400 (1700)	66,0	48,0	50	30	60	M 52x2	33,3x2,4	77,0
DS-RSDKO 38/20	38	20	S 400 (1700)	69,5	48,0	50	36	60	M 52x2	33,3x2,4	81,2
DS-RSDKO 38/25	38	25	S 400 (1700)	72,5	48,5	50	46	60	M 52x2	33,3x2,4	85,0
DS-RSDKO 38/30	38	30	S 400 (1700)	75,5	49,0	50	50	60	M 52x2	33,3x2,4	87,8

L = примерная длина с затянутой гайкой

См. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга»:

- пример уменьшающего перехода;

- дополнительная информация о давлении.

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ
ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ
СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ



КЛАПАНЫ

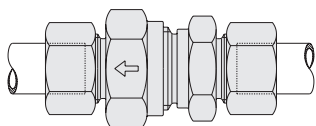


КЛАПАНЫ

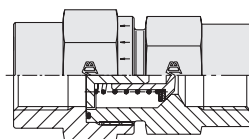
НЕВОЗВРАТНЫЕ КЛАПАНЫ С КОНУСОМ

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

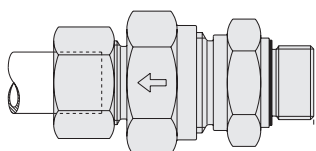
НЕВОЗВРАТНЫЕ КЛАПАНЫ — ВВЕДЕНИЕ



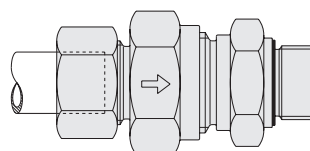
Код для заказа RD



Код для заказа RF



Код для заказа RV



Код для заказа RZ

УПЛОТНЕНИЕ

Направляемый конус со стопором подъема клапана.

Без уменьшения поперечного сечения.

Максимальная скорость потока около 8 м/с.

ДАВЛЕНИЕ ОТКРЫТИЯ

1 бар. Другие значения давления открытия по запросу.

Допуск давления открытия $\pm 20\%$.

КЛАПАНЫ ОБРАТНОГО ДАВЛЕНИЯ RV И RZ

Уплотнение на винтовой резьбе с помощью эластичного уплотнения Gates-EMB (WD).

ТЕМПЕРАТУРА

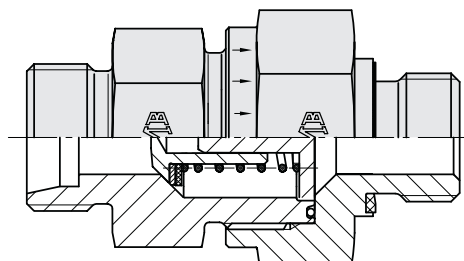
Стандартная для пербунана от -35 до $+100$ °C.

Витон дополнительно от -40 до $+200$ °C.

МАТЕРИАЛ

Волооченная сталь, оцинкованная поверхность.

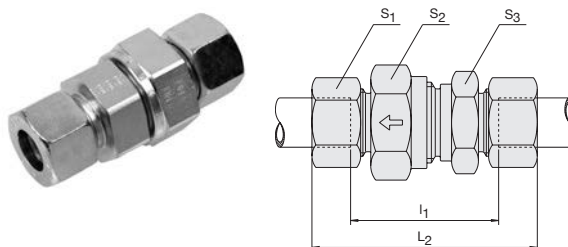
Другие материалы поставляются по запросу.



КЛАПАНЫ НЕВОЗВРАТНЫЕ КЛАПАНЫ С КОНУСОМ

RD НЕВОЗВРАТНЫЕ КЛАПАНЫ

Для подключения труб с двух сторон.



Описание	Внеш. диам. трубы	РВ Серия	Номи-нальный размер DN		S ₁	S ₂	S ₃	L ₁	I ₁	отвер-ствия	кг/100 шт	
DS-RD 6-L	6	L 250 (625)	4		14	17	17	58,0	29,0	3,5	6,5	
DS-RD 8-L	8	L 250 (625)	6	1/8"	17	19	19	59,0	30,0	5,5	8,0	
DS-RD 10-L	10	L 250 (625)	8	1/4"	19	24	22	69,5	40,5	7,5	14,0	
DS-RD 12-L	12	L 250 (625)	10	3/8"	22	30	27	72,5	43,5	9,5	21,0	
DS-RD 15-L	15	L 250 (625)	12	1/2"	27	32	27	77,5	47,5	11,5	25,0	
DS-RD 18-L	18	L 160 (400)	16	1/2"	32	36	36	83,5	51,5	14,0	40,0	
DS-RD 22-L	22	L 160 (400)	20	3/4"	36	46	41	93,5	61,5	18,0	61,0	
DS-RD 28-L	28	L 100 (250)	25	1"	41	55	50	102,5	69,5	23,0	88,0	
DS-RD 35-L	35	L 100 (250)	32	1 1/4"	50	60	60	117,5	74,5	29,0	130,0	
DS-RD 42-L	1)	42	L 100 (250)	32	1 1/4"	60	70	65	119,0	74,0	29,0	200,0
DS-RD 6-S	6	S 400 (1000)	3		17	19	19	63,5	34,5	3,5	9,5	
DS-RD 8-S	8	S 400 (1000)	4		19	19	19	63,5	34,5	3,5	11,0	
DS-RD 10-S	10	S 400 (1000)	6	1/8"	22	24	22	72,5	40,5	5,5	18,0	
DS-RD 12-S	12	S 400 (1000)	8	1/4"	24	27	24	74,5	42,5	7,5	21,5	
DS-RD 14-S	14	S 400 (1000)	10	3/8"	27	32	27	82,5	47,5	9,5	30,0	
DS-RD 16-S	1)	16	S 400 (1000)	12	1/2"	30	36	32	86,5	50,5	11,5	40,0
DS-RD 20-S	1)	20	S 400 (1000)	16	1/2"	36	46	41	97,5	54,5	15,0	69,0
DS-RD 25-S	1)	25	S 250 (625)	20	3/4"	46	50	46	106,5	58,5	19,0	103,5
DS-RD 30-S		30	S 250 (625)	25	1"	50	60	60	122,5	69,5	24,0	159,0
DS-RD 38-S	1)	38	S 250 (625)	32	1 1/4"	60	70	65	136,5	75,5	29,0	227,0

L₁ = примерная длина с затянутой гайкой

1) половины клапана с уплотнительным кольцом

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.

Выбор правильного трубного фитинга».

КЛАПАНЫ НЕВОЗВРАТНЫЕ КЛАПАНЫ С КОНУСОМ

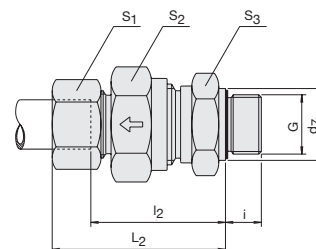
МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

RV НЕВОЗВРАТНЫЕ КЛАПАНЫ, BSP

Вход потока со стороны штуцера с наружной резьбой.

Параллельная резьба BSP.

Уплотнение в опрaве NBR (например, пербунаи), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внеш. диам. трубы	РВ Серия	Номинальный размер DN		S ₁	S ₂	S ₃	L ₂	l ₂	d ₇	i	отверстия	Резьба BSP	кг/100 шт
DS-RV 6-RL/WD	6	L 250 (625)	4		14	17	17	42,5	28,0	14	8	3,5	G 1/8" A	5,0
DS-RV 8-RL/WD	8	L 250 (625)	6	1/8"	17	19	19	44,5	30,0	19	12	5,5	G 1/4" A	7,2
DS-RV 10-RL/WD	10	L 250 (625)	8	1/4"	19	24	22	53,0	38,5	19	12	7,5	G 1/4" A	9,0
DS-RV 12-RL/WD	12	L 250 (625)	10	3/8"	22	30	27	57,0	42,5	22	12	9,5	G 3/8" A	18,5
DS-RV 15-RL/WD	15	L 250 (625)	12	1/2"	27	32	27	60,5	45,5	27	14	11,5	G 1/2" A	22,5
DS-RV 18-RL/WD	18	L 160 (400)	16	1/2"	32	36	36	66,0	50,0	27	14	14,0	G 1/2" A	33,5
DS-RV 22-RL/WD	22	L 160 (400)	20	3/4"	36	46	41	71,0	55,0	32	16	18,0	G 3/4" A	50,0
DS-RV 28-RL/WD	28	L 100 (250)	25	1"	41	55	50	79,5	63,0	40	18	23,0	G 1" A	78,5
DS-RV 35-RL/WD	35	L 100 (250)	32	1 1/4"	50	60	60	90,5	69,0	50	20	29,0	G 1 1/4" A	115,2
DS-RV 42-RL/WD	1) 42	L 100 (250)	32	1 1/4"	60	70	65	91,0	68,5	55	22	29,0	G 1 1/2" A	179,0
DS-RV 6-RS/WD	6	S 400 (1000)	3		17	19	19	46,0	31,5	19	12	3,5	G 1/4" A	9,0
DS-RV 8-RS/WD	8	S 400 (1000)	4		19	19	19	46,0	31,5	19	12	3,5	G 1/4" A	11,5
DS-RV 10-RS/WD	10	S 400 (1000)	6	1/8"	22	24	22	54,0	38,0	22	12	5,5	G 3/8" A	15,0
DS-RV 12-RS/WD	12	S 400 (1000)	8	1/4"	24	27	24	57,0	41,0	22	12	7,5	G 3/8" A	18,5
DS-RV 14-RS/WD	14	S 400 (1000)	10	3/8"	27	32	27	62,0	44,5	27	14	11,5	G 1/2" A	25,5
DS-RV 16-RS/WD	1) 16	S 400 (1000)	12	1/2"	30	36	32	66,0	48,0	27	14	11,5	G 1/2" A	32,0
DS-RV 20-RS/WD	1) 20	S 400 (1000)	16	1/2"	36	46	41	73,5	52,0	32	16	15,0	G 3/4" A	59,5
DS-RV 25-RS/WD	1) 25	S 250 (625)	20	3/4"	46	50	46	78,5	54,5	40	18	19,0	G 1" A	85,0
DS-RV 30-RS/WD	1) 30	S 250 (625)	25	1"	50	60	60	90,5	64,0	50	20	24,0	G 1 1/4" A	136,0
DS-RV 38-RS/WD	1) 38	S 250 (625)	32	1 1/4"	60	70	65	100,0	69,5	55	22	29,0	G 1 1/2" A	195,0

L₂ = примерная длина с затянутой гайкой

1) половины клапана с уплотнительным кольцом

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные».

Выбор правильного трубного фитинга».

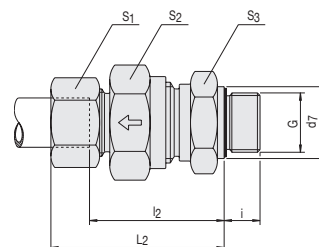
КЛАПАНЫ НЕВОЗВРАТНЫЕ КЛАПАНЫ С КОНУСОМ

RV НЕВОЗВРАТНЫЕ КЛАПАНЫ, МЕТРИЧЕСКИЕ

Вход потока со стороны штуцера с наружной резьбой.

Метрическая параллельная.

Уплотнение в опрaве NBR (например, пербунан), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	Серия РВ	Номинальный размер DN		S ₁	S ₂	S ₃	L ₂	l ₂	d ₇	i	отверстия	Метрическая резьба	кг/100 шт
DS-RV 6-ML/WD	6	L 250 (625)	4		14	17	17	42,5	28,0	14	8	3,5	M 10x1	5,0
DS-RV 8-ML/WD	8	L 250 (625)	6	1/8"	17	19	19	43,5	30,0	17	12	5,5	M 12x1,5	7,2
DS-RV 10-ML/WD	10	L 250 (625)	8	1/4"	19	24	22	53,0	38,5	19	12	7,5	M 14x1,5	5,0
DS-RV 12-ML/WD	12	L 250 (625)	10	3/8"	22	30	27	57,0	42,5	22	12	9,5	M 16x1,5	18,5
DS-RV 15-ML/WD	15	L 250 (625)	12	1/2"	27	32	27	60,6	45,5	24	12	11,5	M 18x1,5	22,5
DS-RV 18-ML/WD	18	L 160 (400)	16	1/2"	32	36	36	66,0	50,0	27	14	14,0	M 22x1,5	33,5
DS-RV 22-ML/WD	22	L 160 (400)	20	3/4"	36	46	41	71,0	55,0	32	16	18,0	M 26x1,5	50,0
DS-RV 28-ML/WD	28	L 100 (250)	25	1"	41	55	50	79,5	63,0	40	18	23,0	M 33x2	78,5
DS-RV 35-ML/WD	35	L 100 (250)	32	1 1/4"	50	60	60	90,5	69,0	50	20	29,0	M 42x2	115,2
DS-RV 42-ML/WD	1) 42	L 100 (250)	32	1 1/4"	60	70	65	91,0	67,5	55	22	29,0	M 48x2	179,0
DS-RV 6-MS/WD	6	S 400 (1000)	3		17	19	19	46,0	31,5	17	12	3,5	M 12x1,5	9,0
DS-RV 8-MS/WD	8	S 400 (1000)	4		19	19	19	46,0	31,5	19	12	3,5	M 14x1,5	11,5
DS-RV 10-MS/WD	10	S 400 (1000)	6	1/8"	22	24	22	54,0	38,0	22	12	5,5	M 16x1,5	15,0
DS-RV 12-MS/WD	12	S 400 (1000)	8	1/4"	24	27	24	57,0	41,0	24	12	7,5	M 18x1,5	18,5
DS-RV 14-MS/WD	14	S 400 (1000)	10	3/8"	27	32	27	62,0	44,5	26	14	9,5	M 20x1,5	25,5
DS-RV 16-MS/WD	16	S 400 (1000)	12	1/2"	30	36	32	66,0	48,0	27	14	11,5	M 22x1,5	32,0
DS-RV 20-MS/WD	1) 20	S 400 (1000)	16	1/2"	36	46	41	73,5	52,0	32	16	15,0	M 27x2	59,5
DS-RV 25-MS/WD	25	S 250 (625)	20	3/4"	46	50	46	78,5	54,5	40	18	19,0	M 33x2	84,5
DS-RV 30-MS/WD	1) 30	S 250 (625)	25	1"	50	60	60	90,5	64,0	50	20	24,0	M 42x2	135,0
DS-RV 38-MS/WD	1) 38	S 250 (625)	32	1 1/4"	60	70	65	100,0	69,5	55	22	29,0	M 48x2	196,8

L₂ = примерная длина с затянутой гайкой

1) половины клапана с уплотнительным кольцом

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные».

Выбор правильного трубного фитинга».

КЛАПАНЫ НЕВОЗВРАТНЫЕ КЛАПАНЫ С КОНУСОМ

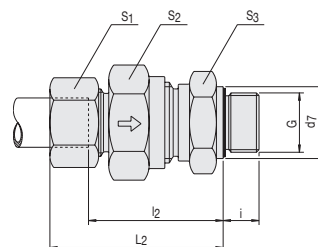
МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

RZ НЕВОЗВРАТНЫЕ КЛАПАНЫ, BSP

Направление потока в сторону шпильки с наружной резьбой.

Параллельная резьба BSP.

Уплотнение в опрaве NBR (например, пербунаи), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внеш. диам. трубы	PB Серия	Номинальный размер DN		S ₁	S ₂	S ₃	L ₂	l ₂	d ₇	i	отверстия	Резьба BSP	кг/100 шт
DS-RZ 6-RL/WD	6	L 250 (625)	4		14	17	17	41,0	26,5	14	8	3,5	G 1/8" A	5,1
DS-RZ 8-RL/WD	8	L 250 (625)	6	1/8"	17	19	19	43,0	28,5	19	12	5,5	G 1/4" A	6,5
DS-RZ 10-RL/WD	10	L 250 (625)	8	1/4"	19	24	22	53,0	38,5	19	12	7,5	G 1/4" A	8,5
DS-RZ 12-RL/WD	12	L 250 (625)	10	3/8"	22	27	30	55,0	40,5	22	12	9,5	G 3/8" A	18,0
DS-RZ 15-RL/WD	15	L 250 (625)	12	1/2"	27	27	32	57,5	42,5	27	12	11,5	G 1/2" A	21,0
DS-RZ 18-RL/WD	18	L 160 (400)	16	1/2"	32	36	36	64,0	48,0	27	14	14,0	G 1/2" A	32,0
DS-RZ 22-RL/WD	22	L 160 (400)	20	3/4"	36	41	46	72,0	56,0	32	16	18,0	G 3/4" A	49,0
DS-RZ 28-RL/WD	28	L 100 (250)	25	1"	41	50	55	80,5	64,0	40	18	23,0	G 1" A	77,0
DS-RZ 35-RL/WD	35	L 100 (250)	32	1 1/4"	50	60	60	91,5	70,0	50	20	29,0	G 1 1/4" A	114,0
DS-RZ 42-RL/WD	1) 42	L 100 (250)	32	1 1/4"	60	65	70	93,0	70,5	55	22	29,0	G 1 1/2" A	182,0
DS-RZ 6-RS/WD	6	S 400 (1000)	3		17	19	19	46,0	31,5	19	12	3,5	G 1/4" A	7,5
DS-RZ 8-RS/WD	8	S 400 (1000)	4		19	19	19	46,0	31,5	19	12	3,5	G 1/4" A	8,5
DS-RZ 10-RS/WD	10	S 400 (1000)	6	1/8"	22	22	24	54,0	38,0	22	12	5,5	G 3/8" A	15,0
DS-RZ 12-RS/WD	12	S 400 (1000)	8	1/4"	24	24	27	57,0	41,0	22	12	7,5	G 3/8" A	18,0
DS-RZ 14-RS/WD	14	S 400 (1000)	10	3/8"	27	27	32	61,0	43,5	27	14	9,5	G 1/2" A	25,2
DS-RZ 16-RS/WD	1) 16	S 400 (1000)	12	1/2"	30	32	36	64,0	46,0	27	14	11,5	G 1/2" A	32,5
DS-RZ 20-RS/WD	1) 20	S 400 (1000)	16	1/2"	36	41	46	71,5	50,0	32	16	15,0	G 3/4" A	59,0
DS-RZ 25-RS/WD	1) 25	S 250 (625)	20	3/4"	46	46	50	78,5	54,5	40	18	19,0	G 1" A	82,5
DS-RZ 30-RS/WD	30	S 250 (625)	25	1"	50	60	60	90,5	64,0	50	20	24,0	G 1 1/4" A	133,2
DS-RZ 38-RS/WD	1) 38	S 250 (625)	32	1 1/4"	60	65	70	102,0	71,5	55	22	29,0	G 1 1/2" A	197,5

L₂ = примерная длина с затянутой гайкой

1) половины клапана с уплотнительным кольцом

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные».

Выбор правильного трубного фитинга».

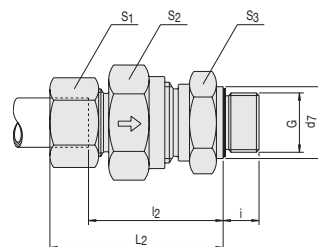
КЛАПАНЫ НЕВОЗВРАТНЫЕ КЛАПАНЫ С КОНУСОМ

RZ НЕВОЗВРАТНЫЕ КЛАПАНЫ, МЕТРИЧЕСКИЕ

Вход потока со стороны штуцера с наружной резьбой.

Метрическая параллельная.

Уплотнение в опрaве NBR (например, пербунаи), по запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	Внешн. диам. трубы	Серия РВ	Номинальный размер DN	S ₁	S ₂	S ₃	L ₂	l ₂	d ₇	i	отверстия	Метрическая резьба	кг/100 шт	
DS-RZ 6-ML/WD	6	L 250 (625)	4		14	17	17	41,0	26,5	14	8	3,5	M 10x1	5,1
DS-RZ 8-ML/WD	8	L 250 (625)	6	1/8"	17	19	19	43,0	28,5	17	12	5,5	M 12x1,5	6,5
DS-RZ 10-ML/WD	10	L 250 (625)	8	1/4"	19	22	24	53,0	38,5	19	12	7,5	M 14x1,5	8,5
DS-RZ 12-ML/WD	12	L 250 (625)	10	3/8"	22	27	30	55,0	40,5	22	12	9,5	M 16x1,5	18,0
DS-RZ 15-ML/WD	15	L 250 (625)	12	1/2"	27	27	32	57,5	42,5	24	12	11,5	M 18x1,5	21,0
DS-RZ 18-ML/WD	18	L 160 (400)	16	1/2"	32	36	36	64,0	48,0	27	14	14,0	M 22x1,5	32,0
DS-RZ 22-ML/WD	22	L 160 (400)	20	3/4"	36	41	46	72,0	56,0	32	16	18,0	M 26x1,5	49,0
DS-RZ 28-ML/WD	28	L 100 (250)	25	1"	41	50	55	80,5	64,0	40	18	23,0	M 33x2	77,0
DS-RZ 35-ML/WD	35	L 100 (250)	32	1 1/4"	50	60	60	91,5	70,0	50	20	29,0	M 42x2	114,0
DS-RZ 42-ML/WD 1)	42	L 100 (250)	32	1 1/4"	60	65	70	93,0	70,5	55	22	29,0	M 48x2	180,0
DS-RZ 6-MS/WD	6	S 400 (1000)	3		17	19	19	46,0	31,5	17	12	3,5	M 12x1,5	7,5
DS-RZ 8-MS/WD	8	S 400 (1000)	4	1/8"	19	19	19	46,0	31,5	19	12	3,5	M 14x1,5	8,5
DS-RZ 10-MS/WD	10	S 400 (1000)	6	1/8"	22	22	24	54,0	38,0	22	12	5,5	M 16x1,5	15,0
DS-RZ 12-MS/WD	12	S 400 (1000)	8	1/4"	24	24	27	57,0	41,0	24	12	7,5	M 18x1,5	18,0
DS-RZ 14-MS/WD	14	S 400 (1000)	10	3/8"	27	27	32	61,0	43,5	26	14	9,5	M 20x1,5	25,2
DS-RZ 16-MS/WD 1)	16	S 400 (1000)	12	1/2"	30	32	36	64,0	46,0	27	14	11,5	M 22x1,5	32,5
DS-RZ 20-MS/WD 1)	20	S 400 (1000)	16	1/2"	36	41	46	71,5	50,0	32	16	15,0	M 27x2	59,0
DS-RZ 25-MS/WD 1)	25	S 250 (625)	20	3/4"	46	46	50	78,5	54,5	40	18	19,0	M 33x2	84,0
DS-RZ 30-MS/WD	30	S 250 (625)	25	1"	50	60	60	90,5	64,0	50	20	24,0	M 42x2	134,5
DS-RZ 38-MS/WD 1)	38	S 250 (625)	32	1 1/4"	60	65	70	102,0	71,5	55	22	29,0	M 48x2	199,5

L₂ = примерная длина с затянутой гайкой

1) половины клапана с уплотнительным кольцом

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные».

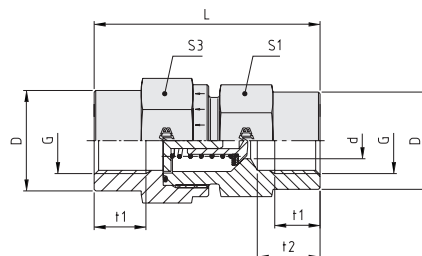
Выбор правильного трубного фитинга».

КЛАПАНЫ НЕВОЗВРАТНЫЕ КЛАПАНЫ С КОНУСОМ

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

RF НЕВОЗВРАТНЫЕ КЛАПАНЫ

Клапан с внутренней резьбой с двух сторон.



Описание	PВ	Номинальный размер DN	S ₁	S ₃	L	t ₁ мин.	t ₂	D	d	G	кг/100 шт
RF 1/8"	400	3	19	19	42,5	8,0	12,0	19	3,5	G 1/8	7,6
RF 1/4"	400	4	19	19	51	12,0	16,0	19	3,5	G 1/4	8,5
RF 3/8"	400	8	24	27	60	12,0	17,0	24	7,5	G 3/8	15,6
RF 1/2"	400	12	32	36	72	15,0	20,0	32	11,5	G 1/2	34,4
RF 3/4"	1) 400	16	41	46	84	16,5	22,0	41	15,0	G 3/4	59,0
RF 1"	1) 250	20	46	50	95	19,0	25,5	46	19,0	G 1	82,3
RF 1 1/4"	1) 250	25	60	60	110	21,5	28,0	60	24,0	G 1 1/4	153,6
RF 1 1/2"	1) 250	32	65	70	114	22,0	28,5	65	29,0	G 1 1/2	193,3

1) половины клапана с уплотнительным кольцом

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга».

RVS НЕВОЗВРАТНЫЕ КЛАПАНЫ, ВНУТРЕННИЕ ЧАСТИ

Оцинкованная сталь. Другие материалы поставляются по запросу.

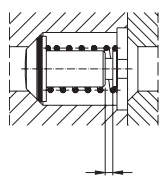
Стандартная для пербунана от -20 до +90 °С.

Витон дополнительно от -20 до +120 °С.

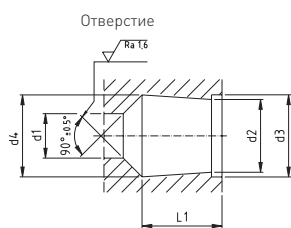
Давление поднятия клапана: стандартно 1 бар, альтернативное давление поднятия клапана поставляется по запросу.



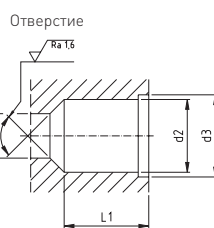
В собранном виде



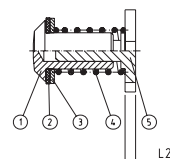
Ход пружины



Отверстие (только RVS 6-L/S / 8-S)
Отверстие (должно быть точно совмещено)



Внутренние части клапана



- 1) Болт
- 2) Уплотнение
- 3) Опорное кольцо
- 4) Пружина
- 5) Направляющая конуса

Описание	d ₁	d ₂ [+0,1]	d ₃ [+0,05]	L ₁ [± 0,1]	L ₂	отклонение	d ₄ [+0,2]
X RVS 6-L/S/8-S	4	7,7	8,6	10,3	2,3	2,5	8,5
X RVS 8-L/10-S	6	10,8	11,6	12,7	2,3	2,7	10,75(d2)
X RVS 10-L/12-S	8	13,4	14,1	16,3	2,3	3,3	13,35(d2)
X RVS 12-L/14-S	10	16,9	18,1	18,9	2,8	3,8	16,9(d2)
X RVS 15-L/16-S	12	19,5	20,6	21,4	2,8	4,7	19,5(d2)
X RVS 18-L/20-S	15	25,2	27,1	25,4	3,4	4,7	25,2(d2)
X RVS 22-L/25-S	19	30,8	32,6	29,6	3,4	5,5	30,8(d2)
X RVS 28-L/30-S	24	38,7	40,6	34,7	3,8	7,0	38,7(d2)
X RVS 35-L/38-S	29	45,7	48,1	40,7	3,8	10,0	45,7(d2)

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга».

КЛАПАНЫ

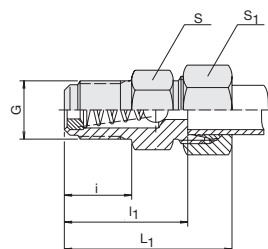
ШАРОВЫЕ ОБРАТНЫЕ КЛАПАНЫ

ARVA ШАРОВЫЕ ОБРАТНЫЕ КЛАПАНЫ

Направление потока в сторону шпильки с наружной резьбой.

Параллельная резьба BSP.

Давление открытия 3 бар.



Описание	Внеш. диам. трубы	РВ Серия	L ₁	l ₁	i	S	S ₁	G
ARVA 4-RLL	4	LL 100	30	21,0	11	11	10	G 1/8" A
ARVA 6-RLL	6	LL 100	30	19,5	11	11	12	G 1/8" A
ARVA 8-RLL	8	LL 100	31	20,5	11	12	14	G 1/8" A
DS-ARVA 8-RL	8	L 250	42	27,0	14	17	17	G 1/4" A
DS-ARVA 10-RL	10	L 250	41	26,0	14	19	19	G 1/4" A
DS-ARVA 6-RS	6	S 400	44	29,0	14	17	17	G 1/4" A

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные». Выбор правильного трубного фитинга».

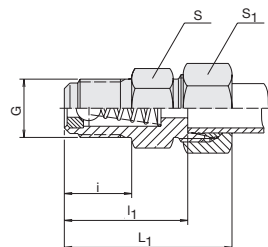
ARVV ШАРОВЫЕ ОБРАТНЫЕ КЛАПАНЫ

Направление потока в сторону шпильки с наружной резьбой.

Параллельная резьба BSP.

Давление открытия 3 бар.

Максимальная разность давления 125 бар в направлении закрытия.



Описание	Внеш. диам. трубы	РВ Серия	L ₁	l ₁	i	S	S ₁	G
ARVV 4-RLL	4	LL 100	30	21,0	11	11	10	G 1/8" A
ARVV 6-RLL	6	LL 100	30	19,5	11	11	12	G 1/8" A
ARVV 8-RLL	8	LL 100	31	20,5	11	12	14	G 1/8" A
DS-ARVV 8-RL	8	L 250	42	27,0	14	17	17	G 1/4" A
DS-ARVV 10-RL	10	L 250	41	26,0	14	19	19	G 1/4" A
DS-ARVV 6-RS	6	S 400	44	29,0	14	17	17	G 1/4" A

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные». Выбор правильного трубного фитинга».

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ
ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ
СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ



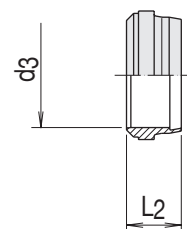
ОТДЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ



ОТДЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ ВРЕЗНОЕ КОЛЬЦО

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

DS ВРЕЗНОЕ КОЛЬЦО

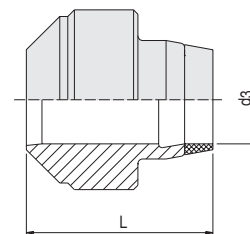


Описание	Внешн. диам. трубы	L ₂	d ₃
S 4-LL	4	6,0	4
S 6-LL	6	7,0	6
S 8-LL	8	7,0	8
DS 6-L/S	6	9,5	6
DS 8-L/S	8	9,5	8
DS 10-L/S	10	10,0	10
DS 12-L/S	12	10,0	12
DS 15-L	15	10,2	15
DS 18-L	18	10,2	18
DS 22-L	22	11,5	22
DS 28-L	28	11,5	28
DS 35-L	35	13,5	35
DS 42-L	42	13,5	42
DS 6-L/S	6	9,5	6
DS 8-L/S	8	9,5	8
DS 10-L/S	10	10,0	10
DS 12-L/S	12	10,0	12
DS 14-S	14	10,5	14
DS 16-S	16	10,5	16
DS 20-S	20	12,7	20
DS 25-S	25	12,7	25
DS 30-S	30	13,5	30
DS 38-S	38	13,5	38

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга».

ОТДЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ ВРЕЗНОЕ КОЛЬЦО

DSW ВРЕЗНОЕ КОЛЬЦО



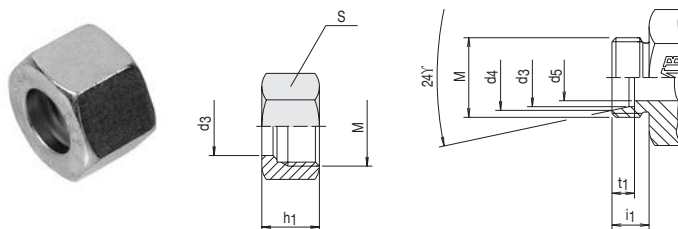
Описание	Внешн. диам. трубы	Серия PN	d_3	L
DSW 6-L/S	6	L 500	6	10,5
DSW 8-L/S	8	L 500	8	10,5
DSW 10-L/S	10	L 500	10	10,5
DSW 12-L/S	12	L 400	12	10,5
DSW 15-L	15	L 400	15	10,5
DSW 18-L	18	L 400	18	11,0
DSW 22-L	22	L 250	22	11,7
DSW 28-L	28	L 250	28	11,7
DSW 35-L	35	L 250	35	14,5
DSW 42-L	42	L 250	42	14,5
DSW 6-L/S	6	S 800	6	10,5
DSW 8-L/S	8	S 800	8	10,5
DSW 10-L/S	10	S 800	10	10,5
DSW 12-L/S	12	S 630	12	10,5
DSW 14-S	14	S 630	14	11,0
DSW 16-S	16	S 630	16	11,0
DSW 20-S	20	S 400	20	14,0
DSW 25-S	25	S 400	25	14,0
DSW 30-S	30	S 400	30	15,0
DSW 38-S	38	S 400	38	15,0

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга».

ОТДЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ ГАЙКА

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

М КОНТРГАЙКА



Описание	Внеш. диам. трубы	M	d ₃	d ₄	d ₅	t ₁	i ₁	S	h ₁
M 4-LL	4	M 8x1	4	5,0	3,0	4,0	8	10	11,5
M 6-LL	6	M 10x1	6	7,5	4,5	5,5	8	12	12,0
M 8-LL	8	M 12x1	8	9,5	6,0	5,5	9	14	12,5
M 6-L	6	M 12x1,5	6	8,1	4,0	7,0	10	14	15,0
M 8-L	8	M 14x1,5	8	10,1	6,0	7,0	10	17	15,0
M 10-L	10	M 16x1,5	10	12,3	8,0	7,0	11	19	16,0
M 12-L	12	M 18x1,5	12	14,3	10,0	7,0	11	22	16,0
M 15-L	15	M 22x1,5	15	17,3	12,0	7,0	12	27	17,5
M 18-L	18	M 26x1,5	18	20,3	15,0	7,5	12	32	18,0
M 22-L	22	M 30x2	22	24,3	19,0	7,5	14	36	20,5
M 28-L	28	M 36x2	28	30,3	24,0	7,5	14	41	22,0
M 35-L	35	M 45x2	35	38,0	30,0	10,5	16	50	25,0
M 42-L	42	M 52x2	42	45,0	36,0	11,0	16	60	25,0
M 6-S	6	M 14x1,5	6	8,1	4,0	7,0	12	17	16,0
M 8-S	8	M 16x1,5	8	10,1	5,0	7,0	12	19	16,0
M 10-S	10	M 18x1,5	10	12,3	7,0	7,5	12	22	17,5
M 12-S	12	M 20x1,5	12	14,3	8,0	7,5	12	24	18,0
M 14-S	14	M 22x1,5	14	16,3	10,0	8,0	14	27	20,0
M 16-S	16	M 24x1,5	16	18,3	12,0	8,5	14	30	21,0
M 20-S	20	M 30x2	20	22,9	16,0	10,5	16	36	24,0
M 25-S	25	M 36x2	25	27,9	20,0	12,0	18	46	26,5
M 30-S	30	M 42x2	30	33,0	25,0	13,5	20	50	29,5
M 38-S	38	M 52x2	38	41,0	32,0	16,0	22	60	32,5

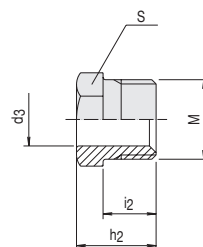
Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга».

ОТДЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ

ГАЙКА

UES ГАЙКА ДЛЯ ВНУТРЕННЕГО СОЕДИНЕНИЯ

Резьба: метрическая параллельная.

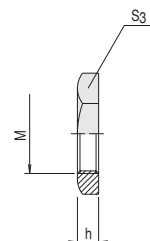


Описание	Внеш. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	M	d ₃	h ₂	i ₂	S	кг/100 шт
UE S 4-LL	4	LL 100	M 8x1	4	12	8,0	8	0,2
UE S 6-LL	6	LL 100	M 10x1	6	13	9,0	10	0,4
UE S 8-LL	8	LL 100	M 12x1	8	14	9,5	12	0,6
UE S 6-L	6	L 500	M 12x1,5	6	16	11,5	12	0,9
UE S 8-L	8	L 500	M 14x1,5	8	16	11,5	14	1,1
UE S 10-L	10	L 500	M 16x1,5	10	17	11,5	17	1,5
UE S 12-L	12	L 400	M 18x1,5	12	18	12,0	19	1,9

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные». Выбор правильного трубного фитинга».

GM КОНТРГАЙКА

Для проходных соединений.



Описание	M	S ₃	h	кг/100 шт
GM 6-L	M 12x1,5	17	6	0,7
GM 6-S/ 8-L	M 14x1,5	19	6	0,8
GM 8-S/10-L	M 16x1,5	22	6	1,1
GM 10-S/12-L	M 18x1,5	24	6	1,2
GM 12-S	M 20x1,5	27	6	1,5
GM 14-S/15-L	M 22x1,5	30	7	2,2
GM 16-S	M 24x1,5	32	7	2,4
GM 18-L	M 26x1,5	36	8	3,7
GM 20-S/22-L	M 30x2	41	8	4,6
GM 25-S/28-L	M 36x2	46	9	6,0
GM 30-S	M 42x2	50	9	5,8
GM 35-L	M 45x2	55	9	7,5
GM 38-S/42-L	M 52x2	65	10	12,3

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные». Выбор правильного трубного фитинга».

ОТДЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ ЗАГЛУШКА

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

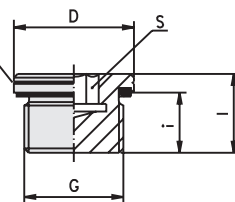
VSCH ГЛУХАЯ ЗАГЛУШКА

С внутренним шестигранником и уплотнением в оправе из нитрилбутадиеновой резины (например, пербунан).

Резьба: BSP параллельная, метрическая.



Канавка для идентификации



Описание	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	G	D	I	i	S	МА*/Нм
VSCH-M10x1/WD	400	M 10x1	14	12,0	8	5	10
VSCH-M 12x1.5/WD	400	M 12x1,5	17	17,0	12	6	20
VSCH-M 14x1.5/WD	400	M 14x1,5	19	17,0	12	6	30
VSCH-M 16x1.5/WD	400	M 16x1,5	22	17,0	12	8	40
VSCH-M 18x1.5/WD	400	M 18x1,5	24	17,0	12	8	50
VSCH-M 20x1.5/WD	400	M 20x1,5	26	19,0	14	10	60
VSCH-M 22x1.5/WD	400	M 22x1,5	27	19,0	14	10	80
VSCH-M 26x1.5/WD	400	M 26x1,5	32	21,0	16	12	100
VSCH-M 27x2/WD	400	M 27x2	32	21,0	16	12	120
VSCH-M 33x2/WD	400	M 33x2	40	22,5	16	17	200
VSCH-M 42x2/WD	315	M 42x2	50	22,5	16	22	350
VSCH-M 48x2/WD	315	M 48x2	55	22,5	16	24	400
VSCH-R 1/8"/WD	400	G 1/8" A	14	12,0	8	5	10
VSCH-R 1/4"/WD	400	G 1/4" A	19	17,0	12	6	30
VSCH-R 3/8"/WD	400	G 3/8" A	22	17,0	12	8	40
VSCH-R 1/2"/WD	400	G 1/2" A	27	19,0	14	10	80
VSCH-R 3/4"/WD	400	G 3/4" A	32	21,0	16	12	120
VSCH-R 1"/WD	400	G 1" A	40	22,5	16	17	200
VSCH-R 1 1/4"/WD	315	G 1 1/4" A	50	22,5	16	22	350
VSCH-R 1 1/2"/WD	315	G 1 1/2" A	55	22,5	16	24	400

* МА = моменты затяжки для стальных ответных деталей

См. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга»:

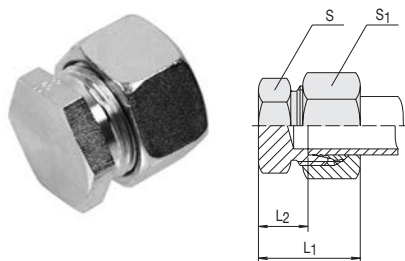
- внутренняя резьба;

- значения давления.

ОТДЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ ЗАГЛУШКА

VSCHK КОНЦЕВАЯ ЗАГЛУШКА

С внутренним конусом 24°.



Описание	Внеш. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	S	S ₁	L ₁	L ₂
DS-VSCHK 6-L	6	L 500 (2200)	12	14	22	7,0
DS-VSCHK 8-L	8	L 500 (2200)	14	17	23	8,0
DS-VSCHK 10-L	10	L 500 (2200)	17	19	24	9,0
DS-VSCHK 12-L	12	L 400 (1700)	19	22	25	10,0
DS-VSCHK 15-L	15	L 400 (1700)	24	27	26	11,0
DS-VSCHK 18-L	18	L 400 (1700)	27	32	28	11,5
DS-VSCHK 22-L	22	L 250 (1100)	32	36	30	13,5
DS-VSCHK 28-L	28	L 250 (1100)	41	41	31	14,5
DS-VSCHK 35-L	35	L 250 (1100)	46	50	36	14,5
DS-VSCHK 42-L	42	L 250 (1100)	55	60	39	16,0
DS-VSCHK 6-S	6	S 800 (3400)	14	17	26	11,0
DS-VSCHK 8-S	8	S 800 (3400)	17	19	28	13,0
DS-VSCHK 10-S	10	S 800 (3400)	19	22	29	12,5
DS-VSCHK 12-S	12	S 630 (2700)	22	24	31	14,5
DS-VSCHK 14-S	14	S 630 (2700)	24	27	34	16,0
DS-VSCHK 16-S	16	S 630 (2700)	27	30	34	15,5
DS-VSCHK 20-S	20	S 400 (1700)	32	36	39	17,5
DS-VSCHK 25-S	25	S 400 (1700)	41	46	44	20,0
DS-VSCHK 30-S	30	S 400 (1700)	46	50	47	20,5
DS-VSCHK 38-S	38	S 400 (1700)	55	60	54	23,0

L₁ = примерная длина с затянутой гайкой

См. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга»:

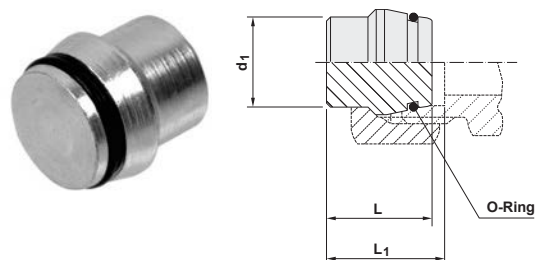
- внутренняя резьба;
- значения давления.

ОТДЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ ЗАГЛУШКА

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

СТО ГЛУХАЯ ЗАГЛУШКА

Для конусов с конической резьбой и уплотнительным кольцом в соответствии с DIN 3865.



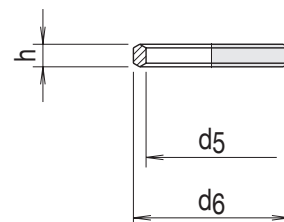
Описание	Внеш. диам. трубы	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	L	L ₁	Уплотнительное кольцо	кг/100 шт
STO 6-L/S/O	6	L 500 (2200)	18,5	20,0	4x1,5	0,6
STO 8-L/S/O	8	L 500 (2200)	18,5	20,0	6x1,5	0,9
STO 10-L/S/O	10	L 500 (2200)	20,0	21,0	7,5x1,5	1,4
STO 12-L/S/O	12	L 400 (1700)	20,5	21,5	9x1,5	1,9
STO 15-L/O	15	L 400 (1700)	20,5	21,5	12x2	3,1
STO 18-L/O	18	L 400 (1700)	22,5	24,0	15x2	6,2
STO 22-L/O	22	L 250 (1100)	25,0	26,5	20x2	9,9
STO 28-L/O	28	L 250 (1100)	25,5	27,0	26x2	15,1
STO 35-L/O	35	L 250 (1100)	30,0	33,0	32x2,5	25,2
STO 42-L/O	42	L 250 (1100)	30,0	33,5	38x2,5	35,9
STO 6-L/S/O	6	S 800 (3400)	18,5	20,0	4x1,5	0,6
STO 8-L/S/O	8	S 800 (3400)	18,5	20,0	6x1,5	0,9
STO 10-L/S/O	10	S 800 (3400)	20,0	21,5	7,5x1,5	1,4
STO 12-L/S/O	12	S 630 (2700)	20,5	22,0	9x1,5	1,9
STO 14-S/O	14	S 630 (2700)	22,5	24,5	10x2	2,6
STO 16-S/O	16	S 630 (2700)	23,5	26,0	12x2	4,6
STO 20-S/O	20	S 400 (1700)	28,5	31,5	16,3x2,4	7,7
STO 25-S/O	25	S 400 (1700)	29,0	32,5	20,3x2,4	11,9
STO 30-S/O	30	S 400 (1700)	30,5	35,5	25,3x2,4	17,9
STO 38-S/O	38	S 400 (1700)	33,0	40,5	33,4x2,4	30,8

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга».

ОТДЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ КОЛЬЦА

ДКА/DKAD КРАЙНЕЕ УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО

Для фитингов-банджо и поворотных винтовых фитингов SBE, SGE, SB и SBD.



Описание	используйте SBE../SGE..	h	кг/100 шт	G	d ₅	d ₆
ДКА R 1/8"/SA 2,5	6-RL	2,5	0,1	G 1/8" A	10,0	14
ДКА R 1/4"/SA 3	8-RL; 6-RS	3,0	0,2	G 1/4" A	13,2	18
ДКА R 3/8"/SA 3	12-RL; 10-RS	3,0	0,3	G 3/8" A	16,7	22
ДКА R 1/2"/SA 4,5	15-RL; 14-RS	4,5	0,6	G 1/2" A	21,0	26
DKAD R 3/4"	22-RL; 20-RS	3,5	0,6	G 3/4" A	26,4	32
ДКА R 1"/M33/SA3,5	28-RL; 25-RS	3,5	0,9	G 1" A	33,3	39
ДКА R 1 1/4"/M42/SA3,5	35-RL; 30-RS	3,5	1,2	G 1 1/4" A	42,0	49
ДКА R 1 1/2"/M48/SA3,5	42-RL; 38-RS	3,5	1,4	G 1 1/2" A	48,0	55
ДКА M10/SA2,5	6-ML	2,5	0,1	M 10x1	10,0	14
ДКА M12/SA3	8-ML; 6-MS	3,0	0,2	M 12x1,5	12,0	17
ДКА M14/SA3	10-ML; 8-MS	3,0	0,3	M 14x1,5	14,0	19
ДКА M16/SA3	12-ML; 10-MS	3,0	0,3	M 16x1,5	16,0	21
ДКА M18/SA3	15-ML; 12-MS	3,0	0,3	M 18x1,5	18,0	23
ДКА M20/SA3	14-MS	3,0	0,4	M 20x1,5	20,0	25
ДКА M22	18-ML; 16-MS	4,5	0,6	M 22x1,5	22,0	27
DKAD M26	22-ML	3,5	0,5	M 26x1,5	26,0	31
DKAD M27	20-MS	3,5	0,6	M 27x2	27,0	32
ДКА R 1"/M33/SA3,5	28-ML; 25-MS	3,5	0,8	M 33x2	33,3	39
ДКА R 1 1/4"/M42/SA3,5	35-ML; 30-MS	3,5	1,2	M 42x2	42,0	49
ДКА R 1 1/2"/M48/SA3,5	42-ML; 38-MS	3,5	1,4	M 48x2	48,0	55

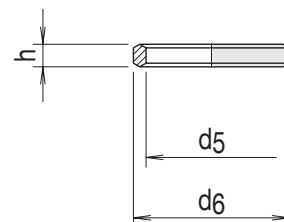
Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга».

ОТДЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ КОЛЬЦА

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

ДКА/DKAD КРАЙНЕЕ УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО

Для фитингов-банджо и поворотных винтовых фитингов SBE, SGE, SB и SBD.



Описание	используйте SB../	h	кг/100 шт	G	d ₅	d ₆
DKA R 1/8"/M10	6-RL	3,7	0,2	G 1/8" A	10,0	14
DKA R 1/4"	8-RL; 6-RS	4,5	0,3	G 1/4" A	13,2	18
DKA R 3/8"	12-RL; 10-RS	4,5	0,4	G 3/8" A	16,7	22
DKA R 1/2"	15-RL; 14-RS	5,5	0,7	G 1/2" A	21,0	26
DKA R 3/4"	22-RL; 20-RS	5,0	0,7	G 3/4" A	26,4	32
DKA R 1"/M33	28-RL; 25-RS	6,0	1,1	G 1" A	33,3	39
DKA R 1 1/4"/M42	35-RL; 30-RS	6,5	1,3	G 1 1/4" A	42,0	49
DKA R 1 1/2"/M48	42-RL; 38-RS	6,5	1,5	G 1 1/2" A	48,0	55
DKA R 1/8"/M10	6-ML	3,7	0,2	M 10x1	10,0	14
DKA M12	8-ML; 6-MS	4,5	0,3	M 12x1,5	12,0	17
DKA M14	10-ML; 8-MS	4,5	0,4	M 14x1,5	14,0	19
DKA M16	12-ML; 10-MS	4,5	0,4	M 16x1,5	16,0	21
DKA M18	15-ML; 12-MS	4,5	0,4	M 18x1,5	18,0	23
DKA M20	14-MS	4,5	0,5	M 20x1,5	20,0	25
DKA M22	18-ML; 16-MS	4,5	0,6	M 22x1,5	22,0	27
DKA M26	22-ML	4,5	0,6	M 26x1,5	26,0	31
DKA M27	20-MS	5,5	0,7	M 27x2	27,0	32
DKA R 1"/M33	28-ML; 25-MS	6,0	1,0	M 33x2	33,3	39
DKA R 1 1/4"/M42	35-ML; 30-MS	6,5	1,3	M 42x2	42,0	49
DKA R 1 1/2"/M48	42-ML; 38-MS	6,5	1,5	M 48x2	48,0	55

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга».

Описание	используйте SB../	h	кг/100 шт	G	d ₅	d ₆
DKAD R 1/2"	18-RL	3,5	0,5	G 1/2" A	21,0	26
DKAD R 3/4"	22-RL	3,5	0,6	G 3/4" A	26,5	32
DKAD R 1/2"	16-RS	3,5	0,5	G 1/2" A	21,0	26
DKAD R 3/4"	20-RS	3,5	0,6	G 3/4" A	26,5	32
DKAD M 22	18-ML	3,5	0,5	M 22 x 1,5	22,0	27
DKAD M 26	22-ML	3,5	0,6	M 26 x 1,5	26,0	31
DKAD M 22	16-MS	3,5	0,5	M 22 x 1,5	22,0	27
DKAD M 27	20-MS	3,5	0,6	M 27 x 2	27,0	32

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга».

ОТДЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ КОЛЬЦА

DKI КРАЙНЕЕ УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО

Кольца сальника для винтового соединения подключения манометра.

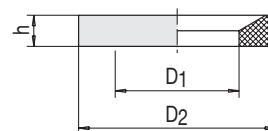
Описание	для внутренней резьбы	d_5	d_6	h
DKI R 1/4"	G 1/4"	6	11,3	4,5
DKI R 1/2"	G 1/2"	12	18,5	5,0

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные». Выбор правильного трубного фитинга».

WD УПЛОТНЕНИЕ В ОПРАВЕ

Для наружной резьбы DIN 3852-11.

Материалы WD: NBR (например, пербунан) и FPM (например, витон).



Описание	наружная резьба штуцера	мм DIN 3869	D_1	D_2	h
WD M 8 x 1 / ...	M 8 x 1	8	6,5	9,9	1,0
WD R 1/8" / M 10 x 1 / ...	M 10 x 1 / G 1/8" A	10	8,4	11,9	1,0
WD M 12 x 1,5 / ...	M 12 x 1,5	12	9,8	14,4	1,5
WD R 1/4" / M 14 x 1,5 / ...	M 14 x 1,5 / G 1/4" A	14	11,6	16,5	1,5
WD M 16 x 1,5 / ...	M 16 x 1,5	16	13,8	18,9	1,5
WD R 3/8" / ...	G 3/8" A	17	14,7	18,9	1,5
WD M 18 x 1,5 / ...	M 18 x 1,5	18	15,7	20,9	1,5
WD M 20 x 1,5 / ...	M 20 x 1,5	20	17,8	22,9	1,5
WD R 1/2" / ...	G 1/2" A	21	18,5	23,9	1,5
WD M 22 x 1,5 / ...	M 22 x 1,5	22	19,6	24,3	1,5
WD R 3/4" / M 26 / M 27 / ...	M 26 x 1,5 / M 27 x 2 / G 3/4" A	27	23,9	29,2	1,5
WD R 1" / M 33 x 2 / ...	M 33 x 2 / G 1" A	33	29,7	35,7	2,0
WD R 1 1/4" / M 42 x 2 / ...	M 42 x 2 / G 1 1/4" A	42	38,8	45,8	2,0
WD R 1 1/2" / M 48 x 2 / ...	M 48 x 2 / G 1 1/2" A	48	44,7	50,7	2,0

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные». Выбор правильного трубного фитинга».

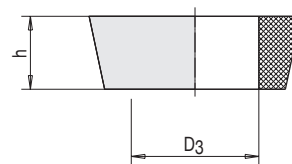
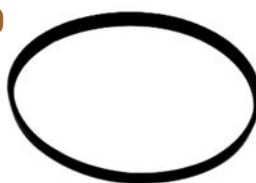
ОТДЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ КОЛЬЦА

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

TR УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО

Для колец DSW.

Материалы WD: NBR (например, пербунан)
и FPM (например, витон).



Описание	h	D ₃
TR 6-L/S	1,5	5,7
TR 8-L/S	1,5	7,7
TR 10-L/S	1,5	9,7
TR 12-L/S	1,5	11,7
TR 15-L	1,5	14,7
TR 18-L	1,5	17,7
TR 22-L	1,2	21,7
TR 28-L	1,2	27,7
TR 35-L	2,0	34,6
TR 42-L	2,0	41,6
TR 6-L/S	1,5	5,7
TR 8-L/S	1,5	7,7
TR 10-L/S	1,5	9,7
TR 12-L/S	1,5	11,7
TR 14-S	1,5	13,7
TR 16-S	1,5	15,7
TR 20-S	2,0	19,7
TR 25-S	2,0	24,7
TR 30-S	2,0	29,6
TR 38-S	2,0	37,6

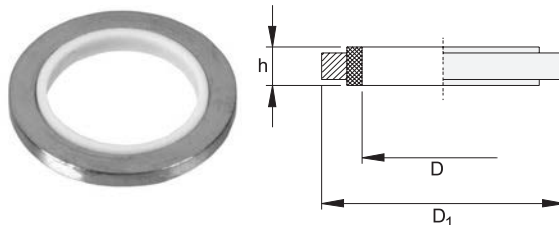
Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.
Выбор правильного трубного фитинга».

ОТДЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ КОЛЬЦА

КДЕ УДЕРЖИВАЮЩЕЕ КОЛЬЦО

Для фитингов-банджо SBE.

Подходит для развальцовки
в соответствии DIN 3852.



Описание	используйте SBE...	D ₁	D	h
KDE R 1/8" / M10	6-RL	17	10,2	2,5
KDE R 1/4"	6-RS; 8-RL/-RS; 10-RL	22	13,3	3,0
KDE R 3/8"	10-RS; 12-RL/-RS	27	16,8	3,0
KDE R 1/2"	14-RS; 15-RL; 16-RS; 18-RL	32	21,1	4,5
KDE R 3/4" / M26 / M27	20-RS/-MS; 22-RL	41	27,3	3,5
KDE R 1" / M33	25-RS/-MS; 28-RL/-ML	46	33,4	3,5
KDE R 1 1/4" / M42	30-RS/-MS; 35-RL/-ML	57	42,4	3,5
KDE R 1 1/2" / M48	38-RS/-RL; 42-RL/-ML	64	48,4	3,5
KDE M12	6-MS; 8-ML	22	12,2	3,0
KDE M14	8-MS; 10-ML	23	14,3	3,0
KDE M16	10-MS; 12-ML	27	16,3	3,0
KDE M18	12-MS; 15-ML	29	18,3	3,0
KDE M20	14-MS	32	20,3	3,0
KDE M22	16-MS; 18-ML	32	22,3	4,5

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.
Выбор правильного трубного фитинга».

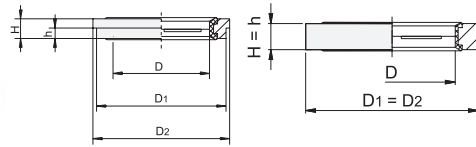
ОТДЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ КОЛЬЦА

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

EDE УДЕРЖИВАЮЩЕЕ КОЛЬЦО

С уплотнением в опрессовке (NBR)
для фитингов-банджо SBE/SGE.

Подходит для «узкой» развальцовки
в соответствии с DIN 3852.



Описание	используйте SBE../ SGE..	Версия	внутр. резьба	D	D ₁	D ₂	H	h	кг/ 100 шт
EDE R 1/8" - M 10	6-ML/RL	1	M 10 x 1 / G 1/8" A	10,1	14,9	16,0	2,5	1,1	0,2
EDE M 12	6-MS/8-ML	1	M 12 x 1,5	12,1	16,9	18,0	3,0	1,6	0,5
EDE R 1/4" - M 14	6-RS	1	M 14 x 1,5 / G 1/4" A	14,1	18,9	20,0	3,0	1,6	0,4
EDE R 1/4" - M 14	8-RL/MS/RS	1	M 14 x 1,5 / G 1/4" A	14,1	18,9	20,0	3,0	1,6	0,4
EDE R 1/4" - M 14	10-ML/RL	1	M 14 x 1,5 / G 1/4" A	14,1	18,9	20,0	3,0	1,6	0,4
EDE R 3/8" - M 16	10-MS/RS	1	M 16 x 1,5 / G 3/8" A	16,7	21,9	24,0	3,0	2,1	0,6
EDE R 3/8" - M 16	12-ML/RL/RS	1	M 16 x 1,5 / G 3/8" A	16,7	21,9	24,0	3,0	2,1	0,6
EDE M 18	12-MS/15-ML	2	M 18 x 1,5	18,1	23,9	23,9	3,0	-	0,7
EDE R 1/2" - M 22	14-RS/15-RL	1	M 22 x 1,5 / G 1/2" A	22,1	26,9	30,0	4,5	2,6	1,2
EDE R 1/2" - M 22	16-MS/RS	1	M 22 x 1,5 / G 1/2" A	22,1	26,9	30,0	4,5	2,6	1,2
EDE R 1/2" - M 22	18-ML/RL	1	M 22 x 1,5 / G 1/2" A	22,1	26,9	30,0	4,5	2,6	1,2
EDE M 26	22-ML	1	M 26 x 1,5	26,1	31,9	35,0	3,5	2,6	1,8
EDE R 3/4" - M 27	20-MS/RS	1	M 27 x 2 / G 3/4" A	27,1	32,9	38,0	3,5	2,6	1,7
EDE R 3/4" - M 27	22-RL	1	M 27 x 2 / G 3/4" A	27,1	32,9	38,0	3,5	2,6	1,7
EDE R 1" - M 33	25-MS/RS	1	M 33 x 2 / G 1" A	33,3	39,9	42,0	3,5	2,6	1,7
EDE R 1" - M 33	28-ML/RL	1	M 33 x 2 / G 1" A	33,3	39,9	42,0	3,5	2,6	1,7
EDE R 1 1/4" - M 42	30-MS/RS	2	M 42 x 2 / G 1 1/4" A	42,2	49,9	49,9	3,5	-	2,6
EDE R 1 1/4" - M 42	35-ML/RL	2	M 42 x 2 / G 1 1/4" A	42,2	49,9	49,9	3,5	-	2,6
EDE R 1 1/2" - M 48	38-MS/RS	1	M 48 x 2 / G 1 1/2" A	48,2	55,9	60,0	3,5	2,6	3,2
EDE R 1 1/2" - M 48	42-ML/RL	1	M 48 x 2 / G 1 1/2" A	48,2	55,9	60,0	3,5	2,6	3,2

Версия 1: с конической фаской

Версия 2: без конической фаски D₁=D₂

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные.

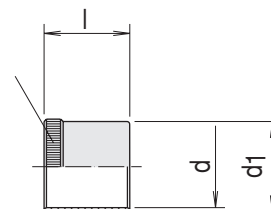
Выбор правильного трубного фитинга».

ОТДЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ VSH ОПОРНЫЕ ВТУЛКИ

VSH ОПОРНЫЕ ВТУЛКИ

Для безопасной сборки фитингов на пластиковых трубах, трубах из цветных металлов и тонкостенных стальных трубах.

Также выпускаются из нержавеющей стали (1.4571).



Описание	Внеш. диам. трубы х толщина стенки	Внутр. диам. трубы Ø	l	d	d ₁
VSH 6x1	6x1	4,0	15,5	2,6	3,8
VSH 6x0,75	6x0,75	4,5	15,5	3,1	4,3
VSH 6x0,5	6x0,5	5,0	15,5	3,6	4,8
VSH 8x1	8x1	6,0	15,5	4,6	5,8
VSH 8x0,5/10x1,5	8x0,5/10x1,5	7,0	17,0	5,6	6,8
VSH 10x1	10x1	8,0	16,5	6,6	7,8
VSH 12x1,5	12x1,5	9,0	16,5	7,6	8,8
VSH 12x1	12x1	10,0	16,5	8,6	9,8
VSH 14x1/15x1,5	14x1/15x1,5	12,0	17,5	10,6	11,8
VSH 15x1/16x1,5	15x1/16x1,5	13,0	18,5	11,6	12,8
VSH 16x1/18x2	16x1/18x2	14,0	18,5	12,2	13,8
VSH 18x1,5	18x1,5	15,0	17,5	13,2	14,8
VSH 18x1/20x2	18x1/20x2	16,0	22,0	14,2	15,8
VSH 20x1,5	20x1,5	17,0	22,0	15,2	16,8
VSH 20x1/22x2	20x1/22x2	18,0	22,0	16,2	17,8
VSH 22x1,5	22x1,5	19,0	18,0	17,2	18,8
VSH 22x1/25x2,5	22x1/25x2,5	20,0	23,5	18,2	19,8
VSH 25x2	25x2	21,0	23,5	19,2	20,8
VSH 25x1,5	25x1,5	22,0	23,5	20,2	21,8
VSH 28x2	28x2	24,0	18,0	22,2	23,8
VSH 28x1,5	28x1,5	25,0	18,0	23,2	24,8
VSH 28x1/30x2	28x1/30x2	26,0	25,5	24,2	25,8
VSH 35x2,5	35x2,5	30,0	22,5	27,8	29,8
VSH 35x2	35x2	31,0	22,5	28,8	30,8
VSH 35x1,5	35x1,5	32,0	22,5	29,8	31,8
VSH 38x2,5	38x2,5	33,0	22,5	30,8	32,8
VSH 42x2	42x2	38,0	23,5	35,8	37,8

См. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга»:

- таблица для применения армирующих трубок;

- дополнительная информация о давлении.

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ
ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ
СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ



СВАРНЫЕ ШТУЦЕРНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ



СВАРНЫЕ ШТУЦЕРНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ СВАРНЫЕ ШТУЦЕРЫ

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

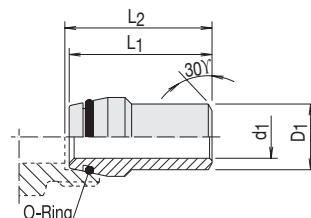
SNO СВАРНОЙ ШТУЦЕР С УПЛОТНИТЕЛЬНЫМ КОЛЬЦОМ

Уплотнение в оправе NBR (например, пербунан), должно устанавливаться после приварки.

По запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).

Специальные размеры и материалы поставляются по запросу.

Сварочная кромка без центра трубы.



Описание	размер трубы	PN-V*	PB**	d ₁	L ₁	L ₂	Уплотнительное кольцо	кг/100 шт
SNO 15x1,5	15x1,5	400	160	12,0	33,5	33,5	12x2	2,3
SNO 15x2	15x2	400	160	11,0	33,5	33,5	12x2	2,7
SNO 18x2	18x2	400	100	14,0	35,0	33,5	15x2	3,2
SNO 18x2,75	18x2,75	400	160	12,5	35,0	33,5	15x2	4,4
SNO 22x2	22x2	250	100	18,0	37,5	33,5	20x2	4,0
SNO 22x2,5	22x2,5	250	100	17,0	37,5	33,5	20x2	5,0
SNO 22x3	22x3	250	160	16,0	37,5	40,5	20x2	5,6
SNO 28x2,5	28x2,5	250	100	23,0	40,5	40,5	26x2	7,4
SNO 28x3	28x3	250	100	22,0	40,5	40,5	26x2	8,2
SNO 35x3	35x3	250	100	29,0	46,0	40,5	32x2	12,0
SNO 42x3	42x3	250	100	36,0	46,0	47,0	38x2	14,7
SNO 42x4	42x4	250	100	34,0	46,0	47,0	38x2	18,6

* Номинальное давление (PN) эквивалентного фитинга. Серия L ** Максимальное рабочее давление (PB) для SNO и трубы.

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга».

Описание	размер трубы	PN-V*	PB**	d ₁	L ₁	L ₂	Уплотнительное кольцо	кг/100 шт
SNO 10x1	10x1	800	249	8	31,5	33,5	7,5x1,5	1,0
SNO 10x1,5	10x1,5	800	358	7	31,5	33,5	7,5x1,5	1,3
SNO 10x2	10x2	800	460	6	31,5	33,5	7,5x1,5	1,5
SNO 12x1,5	12x1,5	630	305	9	31,5	33,5	9x1,5	1,5
SNO 12x2	12x2	630	391	8	31,5	33,5	9x1,5	1,9
SNO 12x2,5	12x2,5	630	474	7	31,5	33,5	9x1,5	2,2
SNO 16x1,5	16x1,5	630	234	13	37,5	40,5	12x2	2,7
SNO 16x2	16x2	630	303	12	37,5	40,5	12x2	3,1
SNO 16x2,5	16x2,5	630	370	11	37,5	40,5	12x2	3,6
SNO 16x3	16x3	630	433	10	37,5	40,5	12x2	4,1
SNO 20x2	20x2	400	249	16	43,5	47,0	16,3x2,4	5,4
SNO 20x2,5	20x2,5	400	305	15	43,5	47,0	16,3x2,4	5,7
SNO 20x3	20x3	400	357	14	43,5	47,0	16,3x2,4	6,2
SNO 20x4	20x4	400	458	12	43,5	47,0	16,3x2,4	7,8
SNO 25x3	25x3	400	292	19	49,5	53,5	20,3x2,4	8,9
SNO 25x4	25x4	400	378	17	49,5	53,5	20,3x2,4	11,1
SNO 25x5	25x5	400	458	15	49,5	53,5	20,3x2,4	12,5
SNO 30x3	30x3	400	249	24	52,0	57,5	25,3x2,4	13,5
SNO 30x4	30x4	400	321	22	52,0	57,5	25,3x2,4	14,0
SNO 30x5	30x5	400	391	20	52,0	57,5	25,3x2,4	16,6
SNO 30x6	30x6	400	460	18	52,0	57,5	25,3x2,4	17,1
SNO 38x4	38x4	400	260	30	56,5	64,5	33,3x2,4	19,5
SNO 38x5	38x5	400	318	28	56,5	64,5	33,3x2,4	23,6
SNO 38x6	38x6	400	373	26	56,5	64,5	33,3x2,4	27,0
SNO 38x7	38x7	400	428	24	56,5	64,5	33,3x2,4	28,6

* Номинальное давление (PN) эквивалентного фитинга. Серия S ** Максимальное рабочее давление (PB) для SNO и трубы.

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга».

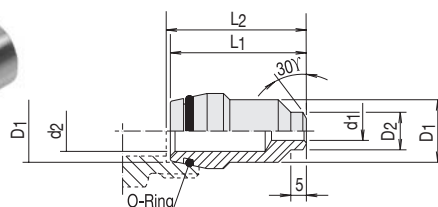
СВАРНЫЕ ШТУЦЕРНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ СВАРНЫЕ ШТУЦЕРЫ

SNR ПЕРЕХОДНОЙ СВАРНОЙ ШТУЦЕР

Поставляемое отдельно уплотнительное кольцо из NBR (например, пербунан) должно устанавливаться после приварки.

По запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).

Специальные размеры и материалы поставляются по запросу.



Описание	D ₁	D ₂	PN-V*	PB**	d ₁	d ₂	L ₁	L ₂	Уплотнительное кольцо	кг/100 шт
SNR 10/6x2	10	6	800	638	2	4	31,5	33,5	7,5x1,5	1,5
SNR 10/8x2,5	10	8	800	630	3	4	31,5	33,5	7,5x1,5	1,7
SNR 12/8x2,5	12	8	630	624	3	5	31,5	33,5	9x1,5	2,0
SNR 12/10x3	12	10	630	624	4	5	31,5	33,5	9x1,5	1,8
SNR 16/12x3,5	16	12	630	433	5	10	37,5	40,5	12x2	4,3
SNR 20/12x3,5	20	12	400	458	5	12	43,5	47,0	16,3x2,4	8,0
SNR 20/16x3	20	16	400	433	10	12	43,5	47,0	16,3x2,4	7,8
SNR 25/16x3	25	16	400	433	10	15	49,5	53,5	20,3x2,4	12,3
SNR 25/20x4	25	20	400	458	12	15	49,5	53,5	20,3x2,4	12,4
SNR 30/16x3	30	16	400	433	10	18	52,0	57,5	25,3x2,4	16,5
SNR 30/20x4	30	20	400	458	12	18	52,0	57,5	25,3x2,4	15,9
SNR 30/25x5	30	25	400	458	15	18	52,0	57,5	25,3x2,4	14,4
SNR 38/16x3	38	16	400	433	10	22	56,5	64,5	33,3x2,4	27,9
SNR 38/20x4	38	20	400	458	12	22	56,5	64,5	33,3x2,4	27,8
SNR 38/25x5	38	25	400	458	15	22	56,5	64,5	33,3x2,4	26,2
SNR 38/30x4	38	30	400	321	22	22	56,5	64,5	33,3x2,4	25,2

* Номинальное давление (PN) эквивалентного фитинга. Серия S

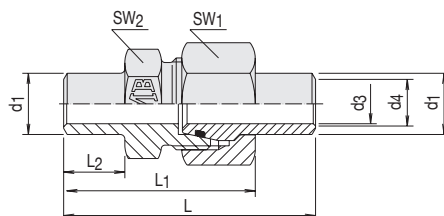
** Максимальное рабочее давление (PB) для SNO и трубы

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга».

СВАРНЫЕ ШТУЦЕРНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ СВАРНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

SNO-V СВАРНОЕ ВИНТОВОЕ СОЕДИНЕНИЕ



Описание	PВ*	d ₁	d ₄	d ₃	SW ₂	SW ₁	L	L ₁	L ₂	кг/ 100 шт
SNO-V-10x1-S/SA	249	10	7	8	19	22	60,0	43,0	14	5,6
SNO-V-10x1,5-S/SA	358	10	7	7	19	22	60,0	43,0	14	7,3
SNO-V-10x2-S/SA	460	10	7	6	19	22	60,0	43,0	14	8,5
SNO-V-12x1,5-S/SA	305	12	8	9	22	24	62,0	45,5	14	7,4
SNO-V-12x2-S/SA	391	12	8	10	22	24	62,0	45,5	14	9,3
SNO-V-12x2,5-S/SA	474	12	8	7	22	24	62,0	45,5	14	10,8
SNO-V-16x1,5-S/SA	234	16	12	13	27	30	71,0	49,0	14	12,4
SNO-V-16x2-S/SA	303	16	12	12	27	30	71,0	49,0	14	14,3
SNO-V-16x2,5-S/SA	370	16	12	11	27	30	71,0	49,0	14	16,6
SNO-V-16x3-S/SA	433	16	12	10	27	30	71,0	49,0	14	19,1
SNO-V-20x2-S/SA	249	20	15	16	32	36	84,5	60,5	20	22,7
SNO-V-20x2,5-S/SA	305	20	15	15	32	36	84,5	60,5	20	23,9
SNO-V-20x3-S/SA	357	20	15	14	32	36	84,5	60,5	20	26,1
SNO-V-20x4-S/SA	400	20	15	12	32	36	84,5	60,5	20	32,3
SNO-V-25x3-S/SA	292	25	20	19	41	46	93,5	65,5	20	41,8
SNO-V-25x4-S/SA	378	25	20	17	41	46	93,5	65,5	20	55,5
SNO-V-25x5-S/SA	400	25	20	15	41	46	93,5	65,5	20	58,5
SNO-V-30x3-S/SA	249	30	25	24	46	50	98,0	68,5	20	59,4
SNO-V-30x4-S/SA	321	30	25	22	46	50	98,0	68,5	20	68,5
SNO-V-30x5-S/SA	391	30	25	20	46	50	98,0	68,5	20	73,3
SNO-V-30x6-S/SA	400	30	25	18	46	50	98,0	68,5	20	75,3
SNO-V-38x4-S/SA	260	38	32	30	55	60	107,5	75,0	20	82,0
SNO-V-38x5-S/SA	318	38	32	28	55	60	107,5	75,0	20	104,5
SNO-V-38x6-S/SA	373	38	32	26	55	60	107,5	75,0	20	111,0
SNO-V-38x7-S/SA	400	38	32	24	55	60	107,5	75,0	20	120,1

** Максимальное рабочее давление (PВ) для SNO и трубы

Для получения дополнительной информации по значениям давления см. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга».

СВАРНЫЕ ШТУЦЕРНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ СВАРНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ

SNO-A ПРИМЕР ЗАКАЗА ВИНТОВОГО СОЕДИНЕНИЯ

SNO-A 25X3-RS/WD

SNO	Код для сварного штуцера (уплотнительное кольцо стального штуцера)
A	Тип фитинга
25	Внешний диаметр трубы
3	Толщина стенки сварного штуцера
R	наружная резьба
S	Серия
WD	Мягкое уплотнение
xxx	Дополнительный код

SNO-A 25X3-RS/WD/VIT/1.4571

SNO	Код для сварного штуцера (уплотнительное кольцо стального штуцера)
A	Тип фитинга
25	Внешний диаметр трубы
3	Толщина стенки сварного штуцера
R	наружная резьба
S	Серия
WD	Мягкое уплотнение
VIT	Код витона
1.4517	Код нержавеющей стали



МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ
ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ
СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ

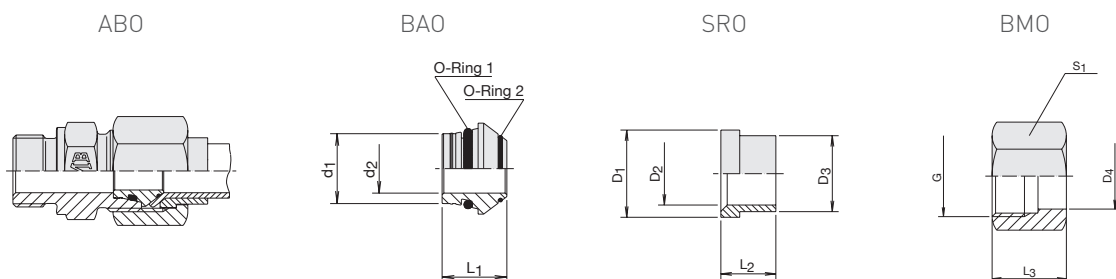


ФИТИНГИ С РАЗВАЛЬЦОВКОЙ



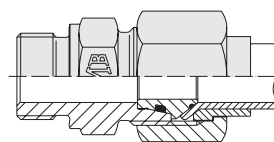
ФИТИНГИ С РАЗВАЛЬЦОВКОЙ АВО ДЕТАЛИ СОЕДИНЕНИЙ С РАЗВАЛЬЦОВКОЙ

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ



СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ С РАЗВАЛЬЦОВКОЙ

Поставляется с уплотнительными кольцами NBR (например, пербунан). По запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (например, витон).



Описание	адаптер с развальцовкой	опорное кольцо	гайка
ABO 6-L	BAO 6-L/S	SRO 6-L/S	BM0-6L
ABO 8-L	BAO 8-L/S	SRO 8-L/S	BM0-8L
ABO 10-L	BAO 10-L/S	SRO 10-L/S	BM0-10L
ABO 12-L	BAO 12-L/S	SRO 12-L/S	BM0-12L
ABO 15-L	BAO 15-L	SRO 15-L	BM0-15L
ABO 18-L	BAO 18-L	SRO 18-L	BM0-18L
ABO 22-L	BAO 22-L	SRO 22-L	BM0-22L
ABO 28-L	BAO 28-L	SRO 28-L	BM0-28L
ABO 35-L	BAO 35-L	SRO 35-L	BM0-35L
ABO 42-L	BAO 42-L	SRO 42-L	BM0-42L
ABO 6-S	BAO 6-L/S	SRO 6-L/S	BM0-6S
ABO 8-S	BAO 8-L/S	SRO 8-L/S	BM0-8S
ABO 10-S	BAO 10-L/S	SRO 10-L/S	BM0-10S
ABO 12-S	BAO 12-L/S	SRO 12-L/S	BM0-12S
ABO 14-S	BAO 14-S	SRO 14-S	BM0-14S
ABO 16-S	BAO 16-S	SRO 16-S	BM0-16S
ABO 20-S	BAO 20-S	SRO 20-S	BM0-20S
ABO 25-S	BAO 25-S	SRO 25-S	BM0-25S
ABO 30-S	BAO 30-S	SRO 30-S	BM0-30S
ABO 38-S	BAO 38-S	SRO 38-S	BM0-38S

См. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга» для получения дополнительной информации о функциональных характеристиках, определении длины трубы и инструкциях по сборке.

ФИТИНГИ С РАЗВАЛЬЦОВКОЙ АВО ДЕТАЛИ СОЕДИНЕНИЙ С РАЗВАЛЬЦОВКОЙ

Описание	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	Внеш. диам. трубы	d ₁	d ₂	L ₁	Уплотнительное кольцо 1	Уплотнительное кольцо 2
BAO 6-L/S	L500	6	6	3	11,5	4x1,5	4,4x0,8
BAO 8-L/S	L500	8	8	5	12,0	6x1,5	6x0,8
BAO 10-L/S	L500	10	10	6	12,5	7,5x1,5	7,5x0,8
BAO 12-L/S	L400	12	12	8	12,5	9x1,5	9,5x0,8
BAO 15-L	L400	15	15	11	12,5	12x2	12,5x0,8
BAO 18-L	L400	18	18	14	13,0	15x2	15x1
BAO 22-L	L250	22	22	17	14,2	20x2	18x1
BAO 28-L	L250	28	28	23	14,7	26x2	23x1
BAO 35-L	L250	35	35	28	18,5	32x2,5	30x1
BAO 42-L	L250	42	42	35	20,5	38x2,5	36,5x1
BAO 6-L/S	S630	6	6	3	11,5	4x1,5	4,4x0,8
BAO 8-L/S	S630	8	8	5	12,0	6x1,5	6x0,8
BAO 10-L/S	S630	10	10	6	12,5	7,5x1,5	7,5x0,8
BAO 12-L/S	S630	12	12	8	12,5	9x1,5	9,5x0,8
BAO 14-S	S630	14	14	9	14,0	10x2	11x1
BAO 16-S	S630	16	16	11	15,0	12x2	12,5x1
BAO 20-S	S400	20	20	14	18,5	16,3x2,4	16x1
BAO 25-S	S400	25	25	19	20,0	20,3x2,4	20x1
BAO 30-S	S400	30	30	23	22,0	25,3x2,4	25x1
BAO 38-S	S400	38	38	30	26,0	33,3x2,4	31,47x1,78

Описание	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	Внеш. диам. трубы	D ₁	D ₂	D ₃	L ₂
SRO 6-L/S	L500	6	10,2	6	7,6	10,5
SRO 8-L/S	L500	8	12,2	8	9,3	11,0
SRO 10-L/S	L500	10	14,2	10	11,5	12,5
SRO 12-L/S	L400	12	16,2	12	13,6	13,0
SRO 15-L	L400	15	20,2	15	17,5	14,0
SRO 18-L	L400	18	24,2	18	21,0	14,5
SRO 22-L	L250	22	27,8	22	24,2	18,0
SRO 28-L	L250	28	33,8	28	30,2	17,0
SRO 35-L	L250	35	42,7	35	38,0	19,0
SRO 42-L	L250	42	49,7	42	45,0	21,0
SRO 6-L/S	S630	6	10,2	6	7,6	10,5
SRO 8-L/S	S630	8	12,2	8	9,3	11,0
SRO 10-L/S	S630	10	14,2	10	11,5	12,5
SRO 12-L/S	S630	12	16,2	12	13,6	13,0
SRO 14-S	S630	14	20,2	14	17,5	14,5
SRO 16-S	S630	16	22,0	16	18,5	17,0
SRO 20-S	S400	20	27,8	20	24,2	17,5
SRO 25-S	S400	25	32,8	25	28,5	20,0
SRO 30-S	S400	30	39,0	30	34,0	21,5
SRO 38-S	S400	38	48,5	38	42,0	26,5

Описание	Резьба	D ₄	L ₃	S ₁
BMO-6L	12x1,5	7,8	17,0	14
BMO-8L	14x1,5	9,5	18,0	17
BMO-10L	16x1,5	11,7	19,5	19
BMO-12L	18x1,5	13,8	20,5	22
BMO-15L	22x1,5	17,7	23,0	27
BMO-18L	26x1,5	21,2	23,0	32
BMO-22L	30x2	24,4	27,5	36
BMO-28L	36x2	30,4	27,5	41
BMO-35L	45x2	38,3	30,0	50
BMO-42L	52x2	45,3	34,0	60
BMO-6S	14x1,5	7,8	18,0	17
BMO-8S	16x1,5	9,5	19,0	19
BMO-10S	18x1,5	11,7	20,5	22
BMO-12S	20x1,5	13,8	21,0	24
BMO-14S	22x1,5	17,7	23,0	27
BMO-16S	24x1,5	18,7	26,5	30
BMO-20S	30x2	24,4	27,5	36
BMO-25S	36x2	28,7	30,5	46
BMO-30S	42x2	34,2	32,0	50
BMO-38S	52x2	42,3	38,0	60

См. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга» для получения дополнительной информации о функциональных характеристиках, определении длины трубы и инструкциях по сборке.

ФИТИНГИ С РАЗВАЛЬЦОВКОЙ АВО ДЕТАЛИ СОЕДИНЕНИЙ С РАЗВАЛЬЦОВКОЙ

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

АВО-А ПРИМЕР ЗАКАЗА ВИНТОВОГО СОЕДИНЕНИЯ

При заказе комплектных фитингов с деталями развальцовочного соединения добавьте к обычному номеру заказа буквы «АВО».



АВО-А 20-RS

АВО Код для соединения с развальцовкой
А Тип фитинга
20 Внешний диаметр трубы
R Резьба шпильки
S Серия

АВО -А 20-RS/VIT/1.4571

АВО Код для сварного штуцера (уплотнительное кольцо стального штуцера)
А Тип фитинга
20 Внешний диаметр трубы
R Резьба шпильки
S Серия
VIT Код витона
1.4517 Код нержавеющей стали

См. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга» для получения дополнительной информации о функциональных характеристиках, определении длины трубы и инструкциях по сборке.

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ
ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ
СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ



СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ



СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ CST, СИСТЕМА ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ СО ШТИФТОВЫМ ЗАМКОМ 400 БАР

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

ВВЕДЕНИЕ В СИСТЕМУ CST

ПРИМЕНЕНИЕ CST

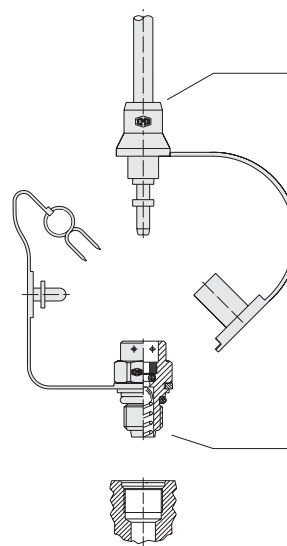
- › Быстрое подключение для мониторинга и контроля давления.
- › Вентиляция и отбор проб в системах с вакуумом, низким и высоким давлением до 400 бар.

ПРЕИМУЩЕСТВА CST

- › Подключение с давлением системы.
- › Герметичное соединение перед открытием шарового клапана.
- › Простое подключение к измерительным, контрольным и переключающим устройствам.

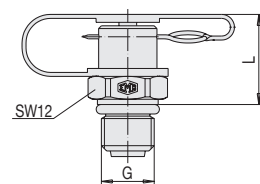
МАТЕРИАЛЫ CST

- › Металлические детали: по запросу из стали и нержавеющей стали.
- › Шар: нержавеющая сталь.
- › Уплотнения (добавьте букву к описанию):
 - Р = Viton N (диапазон температур от -20 до +100 °С).
 - VIТ = витон (диапазон температур от -20 до +200 °С).
 - Е = этиленпропилен по запросу (для тормозной жидкости).
- › Рукав: полиамид (максимум +100 °С).
- › Информация в данном каталоге соответствует текущим техническим стандартам в момент печати и подлежит изменению без предварительного уведомления.



СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ CST, СИСТЕМА ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ СО ШТИФТОВЫМ ЗАМКМ 400 БАР

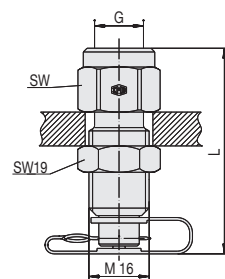
CST СИСТЕМА ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ СО ШТИФТОВЫМ ЗАМКМ



Описание	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	G	L	Уплотнение
CST M 8 x 1	250	M 8 x 1	18	Уплотнительное кольцо
CST M 10 x 1	400	M 10 x 1	18	Уплотнительное кольцо
CST R 1/8" K	400	R 1/8"	18	Конус, форма D

См. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга» для получения дополнительной информации о подключении к портам и уплотнениях.

CST СИСТЕМА ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ СО ШТИФТОВЫМ ЗАМКМ



Описание	G	L	SW1	SW2
CST0-G 1/4"	G 1/4"	66	19	19
CST0-G 1/2"	G 1/2"	75	27	24
CST0-1/4 NPT	1/4 NPT	68	19	19
CST0-1/2 NPT	1/2 NPT	75	27	27

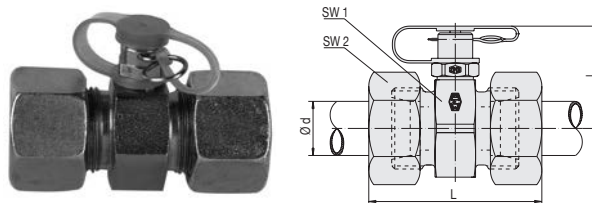
См. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга» для получения дополнительной информации о подключении к портам и уплотнениях.

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ CST, СИСТЕМА ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ СО ШТИФТОВЫМ ЗАМКМ 400 БАР

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

CST ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ФИТИНГ ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ВРЕЗНОГО КОЛЬЦА E

Испытательный фитинг
с прямым подключением.

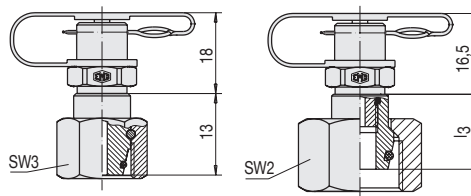


Описание	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	Внеш. диам. трубы	l	SW1	SW2
DS-CSTE 6-L	L 315	6	29,0	22	14
DS-CSTE 8-L	L 315	8	30,0	24	17
DS-CSTE 10-L	L 315	10	30,0	24	19
DS-CSTE 12-L	L 315	12	31,5	27	22
DS-CSTE 15-L	L 315	15	33,0	30	27
DS-CSTE 18-L	L 315	18	34,0	32	32
DS-CSTE 22-L	L 160	22	36,0	36	36
DS-CSTE 28-L	L 160	28	38,5	41	41
DS-CSTE 35-L	L 160	35	41,0	46	50
DS-CSTE 42-L	L 160	42	45,5	55	60
DS-CSTE 6-S	S 630	6	30,0	24	17
DS-CSTE 8-S	S 630	8	30,0	24	19
DS-CSTE 10-S	S 630	10	30,0	24	22
DS-CSTE 12-S	S 630	12	30,0	24	24
DS-CSTE 14-S	S 630	14	31,5	27	27
DS-CSTE 16-S	S 400	16	33,0	30	30
DS-CSTE 20-S	S 400	20	34,0	32	36
DS-CSTE 25-S	S 400	25	38,5	41	46
DS-CSTE 30-S	S 400	30	41,0	46	50
DS-CSTE 38-S	S 315	38	45,5	55	60

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ CST, СИСТЕМА ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ИСПЫТАНИЙ СО ШТИФТОВЫМ ЗАМКОМ 400 БАР

CST ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ФИТИНГ ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ВРЕЗНОГО КОЛЬЦА S

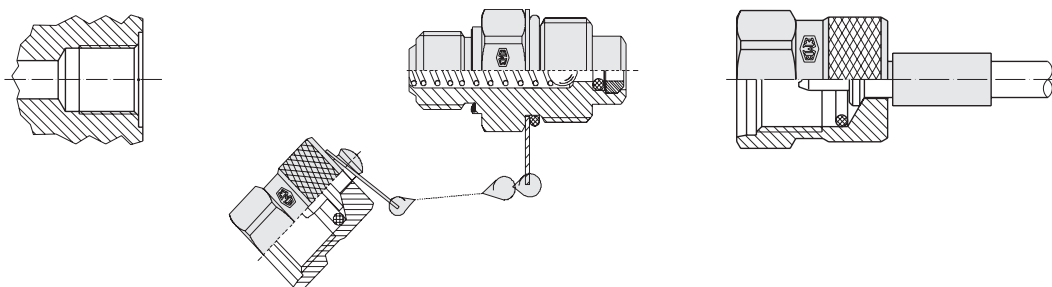
Испытательный фитинг с конусом
и уплотнительным кольцом.



Описание	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	Внеш. диам. трубы	L ₃	SW2/3
CSTS 6-L	L 315	6	32,5	14
CSTS 8-L	L 315	8	32,5	17
CSTS 10-L	L 315	10	32,5	19
CSTS 12-L	L 315	12	32,5	22
CSTS 15-L	L 315	15	20,0	27
CSTS 18-L	L 315	18	22,0	32
CSTS 22-L	L 160	22	22,0	36
CSTS 28-L	L 160	28	24,0	41
CSTS 35-L	L 160	35	27,0	50
CSTS 42-L	L 160	42	28,0	60
CSTS 6-S	S 630	6	33,5	17
CSTS 8-S	S 630	8	33,5	19
CSTS 10-S	S 630	10	33,5	22
CSTS 12-S	S 630	12	33,5	24
CSTS 14-S	S 630	14	20,0	27
CSTS 16-S	S 400	16	20,0	30
CSTS 20-S	S 400	20	25,0	36
CSTS 25-S	S 400	25	27,0	46
CSTS 30-S	S 400	30	29,0	50
CSTS 38-S	S 315	38	32,0	60

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ CSH, ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ФИТИНГ СО ШТИФТОВЫМ ЗАМКОМ 630 БАР

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ



CSH ВВЕДЕНИЕ В СИСТЕМУ

CSH ПРИМЕНЕНИЕ

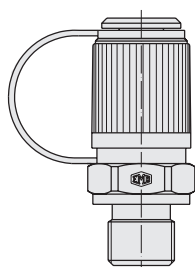
- › Мониторинг и контроль давления.
- › Вентиляция и отбор проб в системах с вакуумом, низким и высоким рабочим давлением до 630 бар.
- › Подключение под давлением до 400 бар.

CSH ПРЕИМУЩЕСТВА

- › Подключение с давлением системы.
- › Герметичное соединение перед открытием шарового клапана.
- › Простое подключение к измерительным, контрольным и переключающим устройствам.
- › Самозакрывающийся металлический защитный колпачок.

CSH МАТЕРИАЛЫ

- › Металлические детали: по запросу из стали и нержавеющей стали.
- › Шар: нержавеющая сталь.
- › Уплотнения (добавьте букву к описанию):
 - P = Buna N (диапазон температур от -20 до +100 °C).
 - VIT = витон (диапазон температур от -20 до +200 °C).
 - E = этиленпропилен по запросу (для тормозной жидкости).
- › Информация в данном каталоге соответствует текущим техническим стандартам в момент печати и подлежит изменению без предварительного уведомления.

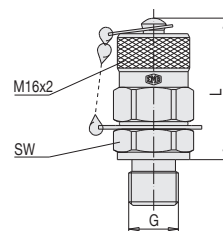


Весь ряд CSH доступен с шестигранными
пластиковыми колпачками

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ CSH, ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ФИТИНГ СО ШТИФТОВЫМ ЗАМКОМ 630 БАР

CSH ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ФИТИНГ СО СТОПОРНЫМ ВИНТОМ

Серия типа M16x2.



Описание	G	L	SW	уплотнение
CSH M 8 x 1	M 8 x 1	37	17	Уплотнительное кольцо, форма А
CSH M 10 x 1	M 10 x 1	37	17	Уплотнительное кольцо, форма А
CSH M 12 x 1,5/WD	M 12 x 1,5	37	17	WD Форма С
CSH M 14 x 1,5	M 14 x 1,5	37	19	Металлическое уплотнение Форма В
CSH M 16 x 1,5	M 16 x 1,5	37	22	Металлическое уплотнение Форма В
CSH R 1/8"	R 1/8"	37	17	Металлическое уплотнение Форма В
CSH R 1/8"/WD	R 1/8"	39	17	WD Форма С
CSH R 1/8" К	R 1/8" К	35	17	Конус, форма D
CSH R 1/4"	R 1/4"	37	19	Металлическое уплотнение Форма В
CSH R 1/4"/WD	R 1/4"	37	19	WD Форма С
CSH R 1/4" К	R 1/4" К	35	17	Конус, форма D
CSH R 3/8"	R 3/8"	37	22	Металлическое уплотнение Форма В
CSH R 3/8"/WD	R 3/8"	37	22	WD Форма С
CSH 1/8" NPT	1/8" NPT	36	17	Конус, форма D
CSH 1/4" NPT	1/4" NPT	35	17	Конус, форма D
CSH 5/16" UNF	5/16"-24 UNF	38	17	Уплотнительное кольцо, форма Е
CSH 1/2" UNF	1/2"-20 UNF	38	17	Уплотнительное кольцо, форма Е
CSH 7/16" UNF	7/16"-20 UNF	38	17	Уплотнительное кольцо, форма Е
CSH 9/16" UNF	9/16"-18 UNF	38	19	Уплотнительное кольцо, форма Е

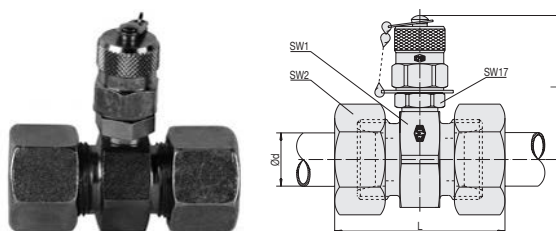
См. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга» для получения дополнительной информации о подключении к портам и уплотнениях.

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ CSH, ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ФИТИНГ СО ШТИФТОВЫМ ЗАМКОМ 630 БАР

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

CSH ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ФИТИНГ ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ВРЕЗНОГО КОЛЬЦА Е

Испытательный фитинг с прямым подключением.

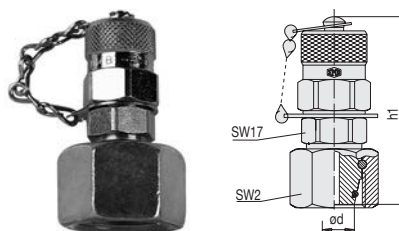


Описание	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	Внеш. диам. трубы	l	SW1	SW2
DS-CSHE 6-L	L 315	6	48,0	22	14
DS-CSHE 8-L	L 315	8	49,0	24	17
DS-CSHE 10-L	L 315	10	49,0	24	19
DS-CSHE 12-L	L 315	12	50,5	27	22
DS-CSHE 15-L	L 315	15	52,0	30	27
DS-CSHE 18-L	L 315	18	53,0	32	32
DS-CSHE 22-L	L 160	22	55,0	36	36
DS-CSHE 28-L	L 160	28	57,5	41	41
DS-CSHE 35-L	L 160	35	60,0	46	50
DS-CSHE 42-L	L 160	42	64,5	55	60
DS-CSHE 6-S	S 630	6	49,0	24	17
DS-CSHE 8-S	S 630	8	49,0	24	19
DS-CSHE 10-S	S 630	10	49,0	24	22
DS-CSHE 12-S	S 630	12	49,0	24	24
DS-CSHE 14-S	S 630	14	50,5	27	27
DS-CSHE 16-S	S 400	16	52,0	30	30
DS-CSHE 20-S	S 400	20	53,0	32	36
DS-CSHE 25-S	S 400	25	57,5	41	46
DS-CSHE 30-S	S 400	30	60,0	46	50
DS-CSHE 38-S	S 315	38	64,5	55	60

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ CSH, ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ФИТИНГ СО ШТИФТОВЫМ ЗАМКОМ 630 БАР

CSH ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ФИТИНГ ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ВРЕЗНОГО КОЛЬЦА S

Испытательный фитинг с конусом и уплотнительным кольцом.

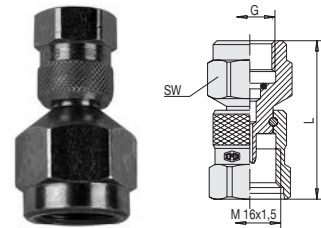


Описание	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	Внеш. диам. трубы	h ₁	h ₂	SW1	SW2
CSHS 6-L	L 315	6	53		14	17
CSHS 8-L	L 315	8	53		17	17
CSHS 10-L	L 315	10	50		19	17
CSHS 12-L	L 315	12	50		22	17
CSHS 15-L	L 315	15	51		27	19
CSHS 18-L	L 315	18		22	32	
CSHS 22-L	L 160	22		22	36	
CSHS 28-L	L 160	28		24	41	
CSHS 35-L	L 160	35		27	50	
CSHS 42-L	L 160	42		28	60	
CSHS 6-S	S 630	6	54		17	17
CSHS 8-S	S 630	8	51		19	17
CSHS 10-S	S 630	10	51		22	17
CSHS 12-S	S 630	12	51		24	17
CSHS 14-S	S 630	14	53		27	19
CSHS 16-S	S 400	16		20	30	
CSHS 20-S	S 400	20		25	36	
CSHS 25-S	S 400	25		27	46	
CSHS 30-S	S 400	30		29	50	
CSHS 38-S	S 315	38		32	60	

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ CSH, ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ФИТИНГ СО ШТИФТОВЫМ ЗАМКОВ 630 БАР

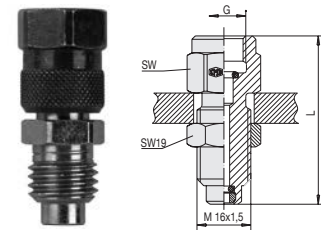
МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

CSH ПРЯМОЙ АДАПТЕР ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ МАНОМЕТРА



Описание	G	L	SW
CSHD-G 1/4	G 1/4	54	19
CSHD-G 1/2	G 1/2	58	27
CSHD-1/4 NPT	1/4 NPT	53	19
CSHD-1/2 NPT	1/2 NPT	59	27

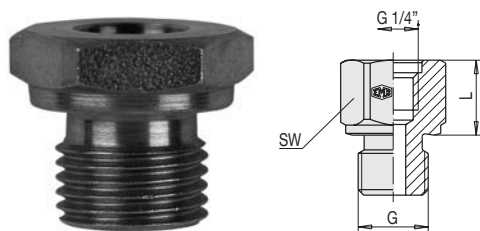
CSH, АДАПТЕР ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ МАНОМЕТРА



Описание	G	L	SW
CSHO-R 1/4"	R 1/4	57	19
CSHO-R 1/2"	R 1/2	66	27

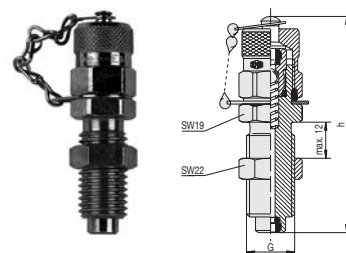
СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ CSH, ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ФИТИНГ СО ШТИФТОВЫМ ЗАМКОВ 630 БАР

CSH ПЕРЕХОДНОЙ ФИТИНГ



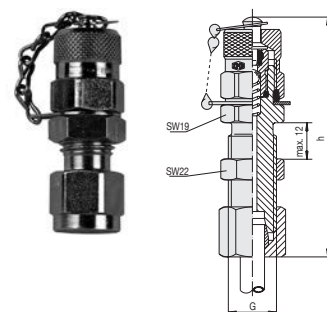
Описание	G	L	SW	уплотнение
CSH-RS-M 16 x 1.5	M 16 x 1,5	12	22	Металлическое уплотнение Форма В
CSH-RS-G 1/8	G 1/8	17	17	Металлическое уплотнение Форма В
CSH-RS-G 3/8	G 3/8	12	12	Металлическое уплотнение Форма В
CSH-RS-G 1/2	G 1/2	12	27	Металлическое уплотнение Форма В
CSH-RS-R 1/4 K	R 1/4 kegelig	17	19	Лента, форма D

CSH ПРОХОДНОЙ ФИТИНГ А



Описание	форма	G	h	SW
CSH SK	A	M 16 x 2	72	19

CSH ПРОХОДНОЙ ФИТИНГ В

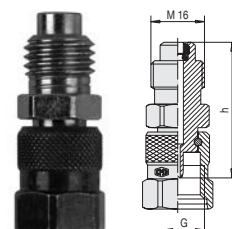


Описание	форма	G	h	
CSH SK 8-S	B	M 16 x 1,5*	72	компрессионное кольцо в сборе 8 S/12 L в соотв. с DIN 2353
CSH SK 12-L	B	M 18 x 1,5*	72	компрессионное кольцо в сборе 8 S/12 L в соотв. с DIN 2353

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ CSH, ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ФИТИНГ СО ШТИФТОВЫМ ЗАМКМ 630 БАР

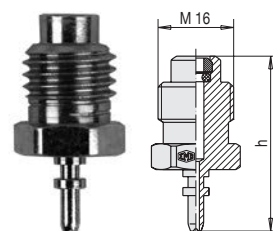
МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

CSH РЕЗЬБОВОЙ АДАПТЕР А



Описание	форма	G1	G2	h1	h2	SW1	
CSAD/CSH-CSS	A	M 16 x 2	M 16 x 1,5	39	56	17	
CSAD/CSH-CS 12	A	M 16 x 2	S 12x1,5	39	50	17	Опорная резьба S 12,65 x 1,5

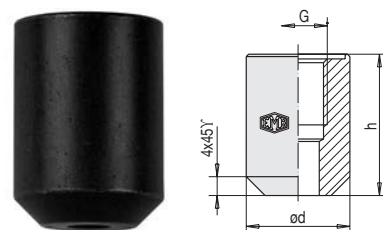
CSH РЕЗЬБОВОЙ АДАПТЕР В



Описание	форма	G	h
CSAD/CSH-CST	B	CST	37,5

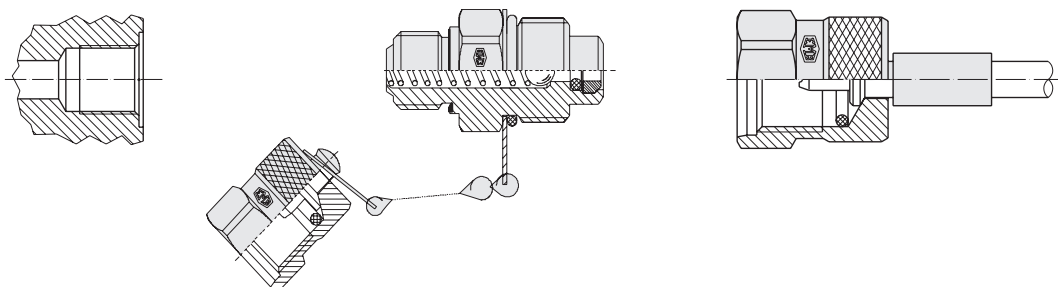
CSH СВАРНОЙ АДАПТЕР

Материал: St 37.



Описание	трубы	G	h
CSAS-M 10 x 1	20	M 10 x 1	25
CSAS-G 1/4"	22	G 1/4"	30

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ CSS, ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ФИТИНГ СО ШТИФТОВЫМ ЗАМКОМ 630 БАР



CSS ВВЕДЕНИЕ В СИСТЕМУ

CSS ПРИМЕНЕНИЕ

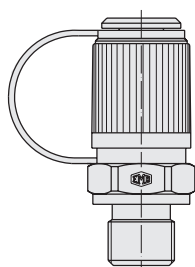
- › Мониторинг и контроль давления.
- › Вентиляция и отбор проб в системах с вакуумом, низким и высоким рабочим давлением до 630 бар.

CSS ПРЕИМУЩЕСТВА

- › Подключение с давлением системы.
- › Герметичное соединение перед открытием шарового клапана.
- › Простое подключение к измерительным, контрольным и переключающим устройствам.
- › Самозащелкивающийся металлический защитный колпачок.

CSS МАТЕРИАЛЫ

- › Металлические детали: по запросу из стали и нержавеющей стали.
- › Шар: нержавеющая сталь.
- › Уплотнения (добавьте букву к описанию):
 - Р = Viton N (диапазон температур от -20 до +90 °С).
 - VIT = витон (диапазон температур от -20 до +200 °С).
 - Е = этиленпропилен по запросу (для тормозной жидкости).
- › Информация в данном каталоге соответствует текущим техническим стандартам в момент печати и подлежит изменению без предварительного уведомления.

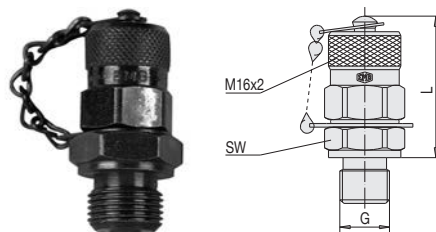


Весь ряд CSS доступен с шестигранными стальными пластиковыми колпачками

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ CSS, ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ФИТИНГ СО ШТИФТОВЫМ ЗАМКОМ 630 БАР

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

CSS ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ФИТИНГ С ВИНТОВЫМ ЗАМКОМ



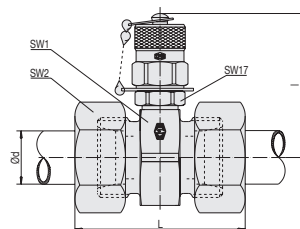
Описание	G	L	SW	уплотнение
CSS M 10 x 1	M 10 x 1	37	17	Уплотнительное кольцо, форма А
CSS M 14 x 1,5	M 14 x 1,5	37	19	Металлическое уплотнение Форма В
CSS M 16 x 1,5	M 16 x 1,5	37	22	Металлическое уплотнение Форма В
CSS R 1/4"	R 1/4"	37	19	Металлическое уплотнение Форма В
CSS R 1/4"/WD	R 1/4"	37	19	WD Форма С
CSS R 1/4" K	R 1/4" K	35	17	Конус, форма D
CSS R 3/8"	R 3/8"	37	22	Металлическое уплотнение Форма В
CSS 1/4" NPT	1/4" NPT	35	17	Конус, форма D
CSS 9/16" UNF	9/16"-18 UNF	38	19	Уплотнительное кольцо, форма Е

См. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга» для получения дополнительной информации о подключении к портам и уплотнениях.

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ CSS, ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ФИТИНГ СО ШТИФТОВЫМ ЗАМКОМ 630 БАР

CSS, ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ФИТИНГ ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ВРЕЗНОГО КОЛЬЦА Е

Модель Е: Испытательный фитинг
с прямым подключением.



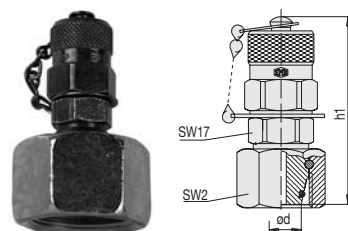
Описание	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	Внеш. диам. трубы	l	SW1	SW2
DS-CSSE 6-L	L 315	6	48,0	22	14
DS-CSSE 8-L	L 315	8	49,0	24	17
DS-CSSE 10-L	L 315	10	49,0	24	19
DS-CSSE 12-L	L 315	12	50,5	27	22
DS-CSSE 15-L	L 315	15	52,0	30	27
DS-CSSE 18-L	L 315	18	53,0	32	32
DS-CSSE 22-L	L 160	22	55,0	36	36
DS-CSSE 28-L	L 160	28	57,5	41	41
DS-CSSE 35-L	L 160	35	60,0	46	50
DS-CSSE 42-L	L 160	42	64,5	55	60
DS-CSSE 6-S	S 630	6	49,0	24	17
DS-CSSE 8-S	S 630	8	49,0	24	19
DS-CSSE 10-S	S 630	10	49,0	24	22
DS-CSSE 12-S	S 630	12	49,0	24	24
DS-CSSE 14-S	S 630	14	50,5	27	27
DS-CSSE 16-S	S 400	16	52,0	30	30
DS-CSSE 20-S	S 400	20	53,0	32	36
DS-CSSE 25-S	S 400	25	57,5	41	46
DS-CSSE 30-S	S 400	30	60,0	46	50
DS-CSSE 38-S	S 315	38	64,5	55	60

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ CSS, ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ФИТИНГ СО ШТИФТОВЫМ ЗАМКОМ 630 БАР

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

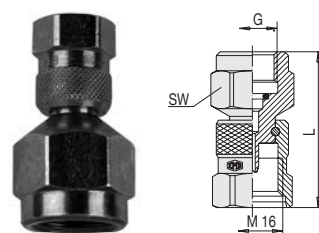
CSS ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ФИТИНГ ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ВРЕЗНОГО КОЛЬЦА S

Модель S: Испытательный фитинг с конусом и уплотнительным кольцом.



Описание	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	Внеш. диам. трубы	h ₁	h ₂	SW1	SW2
CSSS 6-L	L 315	6	53		14	17
CSSS 8-L	L 315	8	53		17	17
CSSS 10-L	L 315	10	50		19	17
CSSS 12-L	L 315	12	50		22	17
CSSS 15-L	L 315	15	51		27	19
CSSS 18-L	L 315	18		22	32	
CSSS 22-L	L 160	22		22	36	
CSSS 28-L	L 160	28		24	41	
CSSS 35-L	L 160	35		27	50	
CSSS 42-L	L 160	42		28	60	
CSSS 6-S	S 630	6	54		17	17
CSSS 8-S	S 630	8	51		19	17
CSSS 10-S	S 630	10	51		22	17
CSSS 12-S	S 630	12	51		24	17
CSSS 14-S	S 630	14	53		27	19
CSSS 16-S	S 400	16		20	30	
CSSS 20-S	S 400	20		25	36	
CSSS 25-S	S 400	25		27	46	
CSSS 30-S	S 400	30		29	50	
CSSS 38-S	S 315	38		32	60	

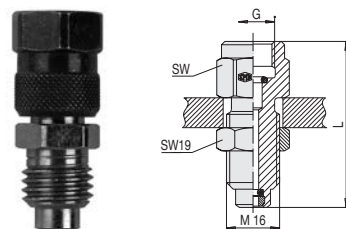
CSS ПРЯМОЙ АДАПТЕР ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ МАНОМЕТРА



Описание	G	L	SW
CSSD-G 1/4	G 1/4	54	19
CSSD-G 1/2	G 1/2	58	27
CSSD-1/4 NPT	1/4 NPT	53	19
CSSD-1/2 NPT	1/2 NPT	61	27

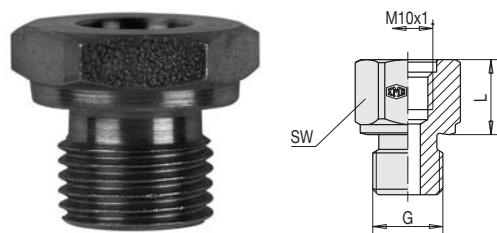
СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ CSS, ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ФИТИНГ СО ШТИФТОВЫМ ЗАМКОВ 630 БАР

CSS АДАПТЕР ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ МАНОМЕТРА



Описание	G	L	SW
CSS0-R 1/4"	G 1/4	57	19
CSS0-R 1/2"	G 1/2	66	27
CSS0-1/4 NPT	1/4 NPT	55	19
CSS0-1/2 NPT	1/2 NPT	64	27

CSS ПЕРЕХОДНОЙ ФИТИНГ

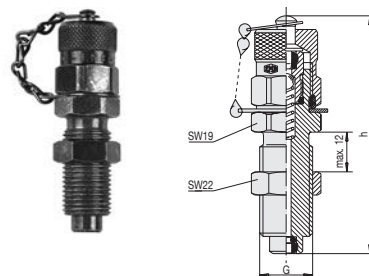


Описание	G	L	SW	уплотнение
CSS-RS-M 18 x 1,5	M 18 x 1,5	24	24	Металлическое уплотнение Форма В
CSS-RS-M 20 x 1,5	M 20 x 1,5	24	27	Металлическое уплотнение Форма В
CSS-RS-G 3/8	G 3/8	24	22	Металлическое уплотнение Форма В
CSS-RS-G 1/2	G 1/2	12	27	Металлическое уплотнение Форма В

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ CSS, ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ФИТИНГ СО ШТИФТОВЫМ ЗАМКМ 630 БАР

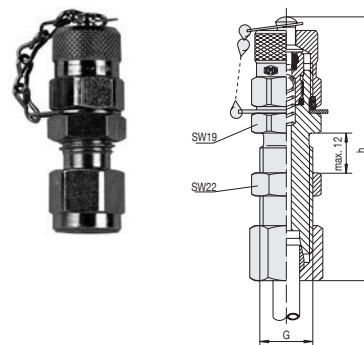
МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

CSS ПРОХОДНОЙ ФИТИНГ А



Описание	G	h	форма	SW
CSS SK	M 16 x 2	72	A	19

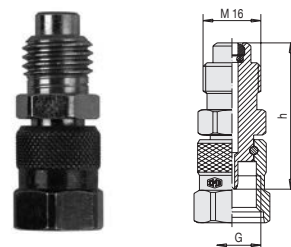
CSS ПРОХОДНОЙ ФИТИНГ В



Описание	G	h	форма	SW
CSS SK 8-S	M 16 x 1,51	74	B	19

**СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ
CSS, ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ФИТИНГ
СО ШТИФТОВЫМ ЗАМКОВ 630 БАР**

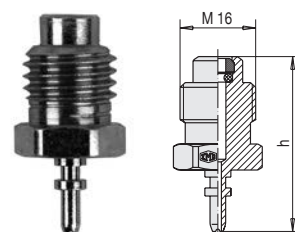
CSS РЕЗЬБОВОЙ АДАПТЕР А



Описание	G	h	форма
CSAD/CSS-CSH	M 16 x 2	36	A
CSAD/CSS-CS 12	S12*	36	A

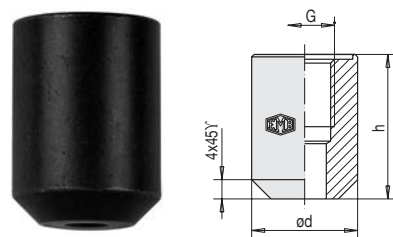
* Специальная резьба S 12,65 x 1,5

CSS РЕЗЬБОВОЙ АДАПТЕР В



Описание	G	h	форма
CSAD/CSS-CST	CST	37,5	B

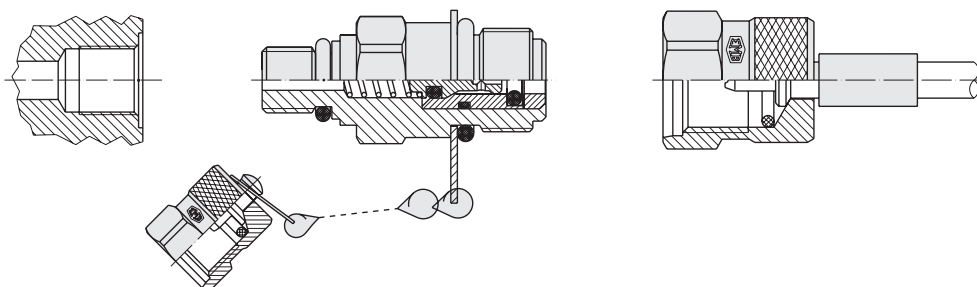
CSS СВАРНОЙ АДАПТЕР



Описание	трубы	G	h
CSAS-M 10 x 1	20	M 10 x 1	25
CSAS-G 1/4"	22	G 1/4"	30

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ CSHK, ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ФИТИНГ С ВИНТОВЫМ ЗАМКОМ 630 БАР

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ



CSHK ВВЕДЕНИЕ В СИСТЕМУ

CSHK ПРИМЕНЕНИЕ

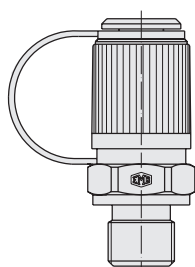
- › Мониторинг и контроль давления.
- › Вентиляция и отбор проб в системах с вакуумом, низким и высоким рабочим давлением до 630 бар.
- › Подключение под давлением до 400 бар.

CSHK ПРЕИМУЩЕСТВА

- › Подключение с давлением системы.
- › Герметичное соединение перед открытием шарового клапана.
- › Простое подключение к измерительным, контрольным и переключающим устройствам.
- › Самозащелкивающийся металлический защитный колпачок.

CSHK МАТЕРИАЛЫ

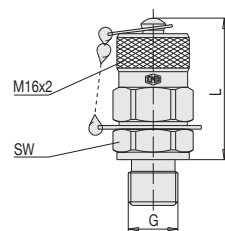
- › Металлические детали: по запросу из стали и нержавеющей стали.
- › Шар: нержавеющая сталь.
- › Уплотнения (добавьте букву к описанию):
 - Р = бутадиенакрилонитрильный каучук (диапазон температур от -20 до +90 °С).
 - VIТ = витон (диапазон температур от -20 до +200 °С).
 - Е = этиленпропилен по запросу (для тормозной жидкости).
- › Информация в данном каталоге соответствует текущим техническим стандартам в момент печати и подлежит изменению без предварительного уведомления.



Весь ряд CSS доступен с шестигранными стальными или пластиковыми колпачками

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ CSHK, ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ФИТИНГ С ВИНТОВЫМ ЗАМКОМ 630 БАР

CSHK, ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ФИТИНГ С ВИНТОВЫМ ЗАМКОМ



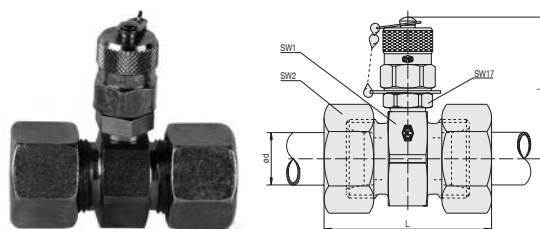
Описание	G	L	SW	уплотнение
CSHK M 8 x 1	M 8 x 1	38	17	Уплотнительное кольцо, форма А
CSHK M 10 x 1	M 10 x 1	38	17	Уплотнительное кольцо, форма А
CSHK M 12 x 1,5/WD	M 12 x 1,5	39	17	WD Форма С
CSHK M 14 x 1,5	M 14 x 1,5	37	19	Металлическое уплотнение Форма В
CSHK M 16 x 1,5	M 16 x 1,5	37	22	Металлическое уплотнение Форма В
CSHK R 1/8"/WD	R 1/8"	39	17	WD Форма С
CSHK R 1/8" K	R 1/8" K	36	17	Конус, форма D
CSHK R 1/4"	R 1/4"	37	19	Металлическое уплотнение Форма В
CSHK R 1/4"/WD	R 1/4"	37	19	WD Форма С
CSHK R 1/4" K	R 1/4" K	35	17	Конус, форма D
CSHK R 3/8"	R 3/8"	37	22	Металлическое уплотнение Форма В
CSHK 1/8" NPT	1/8" NPT	36	17	Конус, форма D
CSHK 1/4" NPT	1/4" NPT	35	17	Конус, форма D
CSHK 5/16" UNF	5/16"-24 UNF	38	17	Уплотнительное кольцо, форма Е
CSHK 1/2" UNF	1/2"-20 UNF	38	17	Уплотнительное кольцо, форма Е
CSHK 7/16" UNF	7/16"-20 UNF	38	17	Уплотнительное кольцо, форма Е
CSHK 9/16" UNF	9/16"-18 UNF	38	19	Уплотнительное кольцо, форма Е

См. «Проектные и технические данные. Выбор правильного трубного фитинга» для получения дополнительной информации о подключении к портам и уплотнениях.

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ CSHK, ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ФИТИНГ С ВИНТОВЫМ ЗАМКМ 630 БАР

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

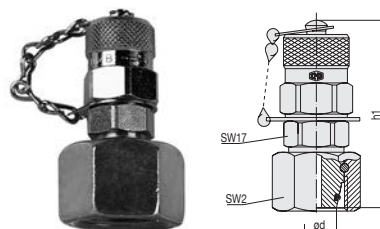
CSHK, ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ФИТИНГ ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ ВРЕЗНОГО КОЛЬЦА Е



Описание	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	Внеш. диам. трубы	l	SW1	SW2
DS-CSHKE 6-L	L 315	6	48,0	22	14
DS-CSHKE 8-L	L 315	8	49,0	24	17
DS-CSHKE 10-L	L 315	10	49,0	24	19
DS-CSHKE 12-L	L 315	12	50,5	27	22
DS-CSHKE 15-L	L 315	15	52,0	30	27
DS-CSHKE 18-L	L 315	18	53,0	32	32
DS-CSHKE 22-L	L 160	22	55,0	36	36
DS-CSHKE 28-L	L 160	28	57,5	41	41
DS-CSHKE 35-L	L 160	35	60,0	46	50
DS-CSHKE 42-L	L 160	42	64,5	55	60
DS-CSHKE 6-S	S 630	6	49,0	24	17
DS-CSHKE 8-S	S 630	8	49,0	24	19
DS-CSHKE 10-S	S 630	10	49,0	24	22
DS-CSHKE 12-S	S 630	12	49,0	24	24
DS-CSHKE 14-S	S 630	14	50,5	27	27
DS-CSHKE 16-S	S 400	16	52,0	30	30
DS-CSHKE 20-S	S 400	20	53,0	32	36
DS-CSHKE 25-S	S 400	25	57,5	41	46
DS-CSHKE 30-S	S 400	30	60,0	46	50
DS-CSHKE 38-S	S 315	38	64,5	55	60

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ
CSHK, ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ФИТИНГ
С ВИНТОВЫМ ЗАМКМ 630 БАР

CSHK, ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ФИТИНГ ДЛЯ
ПОДКЛЮЧЕНИЯ ВРЕЗНОГО КОЛЬЦА S



Описание	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ Серия	Внеш. диам. трубы	h ₁	h ₂	SW1	SW2
CSHKS 6-L	L 315	6	53		14	17
CSHKS 8-L	L 315	8	53		17	17
CSHKS 10-L	L 315	10	50		19	17
CSHKS 12-L	L 315	12	50		22	17
CSHKS 15-L	L 315	15	51		27	19
CSHKS 18-L	L 315	18		22	32	
CSHKS 22-L	L 160	22		22	36	
CSHKS 28-L	L 160	28		24	41	
CSHKS 35-L	L 160	35		27	50	
CSHKS 42-L	L 160	42		28	60	
CSHKS 6-S	S 630	6	54		17	17
CSHKS 8-S	S 630	8	51		19	17
CSHKS 10-S	S 630	10	51		22	17
CSHKS 12-S	S 630	12	51		24	17
CSHKS 14-S	S 630	14	53		27	19
CSHKS 16-S	S 400	16		20	30	
CSHKS 20-S	S 400	20		25	36	
CSHKS 25-S	S 400	25		27	46	
CSHKS 30-S	S 400	30		29	50	
CSHKS 38-S	S 315	38		32	60	

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ КОМПЛЕКТ ДЛЯ ПРОВЕДЕНИЯ ГИДРАВЛИЧЕСКИХ ИСПЫТАНИЙ

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ



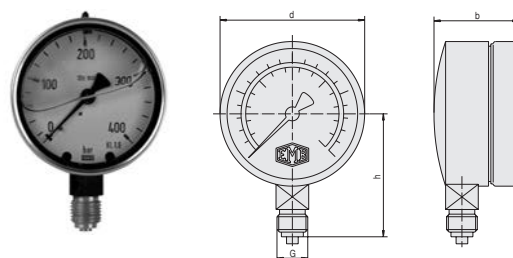
CST 1, 2, 3
CSH 1, 2, 3
CSS 1, 2, 3

Индивидуальное наполнение по запросу пользователя.

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ МАНОМЕТР

СММ МАНОМЕТР

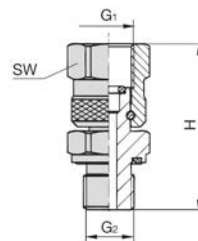
Наполнение глицерином.



описание	описание	диапазон давления				
G = G 1/4	G = 1/4 NPT	бар	psi	d	b	h
CMM G 1/4-10	CMM 1/4 NPT-10	10	145	63	35,5	53
CMM G 1/4-16	CMM 1/4 NPT-16	16	230	63	35,5	53
CMM G 1/4-25	CMM 1/4 NPT-25	25	360	63	35,5	53
CMM G 1/4-40	CMM 1/4 NPT-40	40	580	63	35,5	53
CMM G 1/4-60	CMM 1/4 NPT-60	60	870	63	35,5	53
CMM G 1/4-100	CMM 1/4 NPT-100	100	1450	63	35,5	53
CMM G 1/4-160	CMM 1/4 NPT-160	160	2300	63	35,5	53
CMM G 1/4-250	CMM 1/4 NPT-250	250	3600	63	35,5	53
CMM G 1/4-400	CMM 1/4 NPT-400	400	5800	63	35,5	53
CMM G 1/4-600	CMM 1/4 NPT-600	600	8700	63	35,5	53

описание	описание	диапазон давления				
G = G 1/2	G = 1/2 NPT	бар		d	b	h
CMM G 1/2-10	CMM 1/2 NPT-10	10	145	100	49	87
CMM G 1/2-16	CMM 1/2 NPT-16	16	230	100	49	87
CMM G 1/2-25	CMM 1/2 NPT-25	25	360	100	49	87
CMM G 1/2-40	CMM 1/2 NPT-40	40	580	100	49	87
CMM G 1/2-60	CMM 1/2 NPT-60	60	870	100	49	87
CMM G 1/2-100	CMM 1/2 NPT-100	100	1450	100	49	87
CMM G 1/2-160	CMM 1/2 NPT-160	160	2300	100	49	87
CMM G 1/2-250	CMM 1/2 NPT-250	250	3600	100	49	87
CMM G 1/2-400	CMM 1/2 NPT-400	400	5800	100	49	87
CMM G 1/2-600	CMM 1/2 NPT-600	600	8700	100	49	87

РЕГУЛИРУЕМЫЙ ФИТИНГ ДЛЯ ПОДКЛЮЧЕНИЯ МАНОМЕТРА

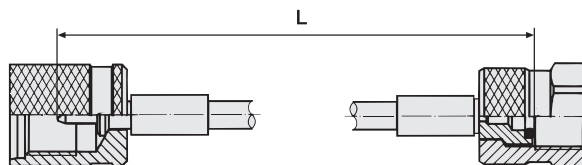


описание	G1	G2	H	SW
VO-1/4	1/4	1/4	42,0	19
VO-1/4-1/2	1/4	1/2	47,0	19
VO-1/2-1/4	1/2	1/4	52,0	27
VO-1/2	1/2	1/2	55,5	27

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ СОЕДИНИТЕЛИ РУКАВОВ

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

ОПИСАНИЕ ЗАКАЗА РУКАВА

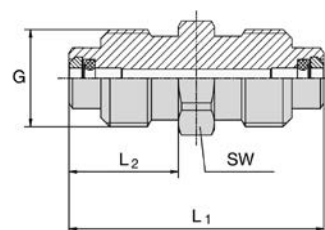


CS...MS¹⁾			1500	T	DN не указан	
Подключение 1			Длина L	Подключение 2		
H	A	J	длина рукава, мм	H	A	J
S	S	D		S	S	D
T	K	B		T	K	B
12	L	U		12	L	U
M	G	P		M	G	P
N	F			N	F	
Ш	C			Ш	C	
				A	= DN2 400 бар	
				B	= DN2 630 бар	
				C	= DN4 340 бар	

1) Код заказа рукава для газообразной среды «CS...MSG»

для различных подключений только на второй стороне

СОЕДИНИТЕЛЬ РУКАВОВ



описание	G	L1	SW
CSHMSAD	M16x2	42	17
CSSMSAD	M16x1,5	42	17
CS12MSAD	S12x1,5	44	19

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

ФИТИНГИ РУКАВОВ

ФИТИНГ РУКАВА ДЛЯ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ

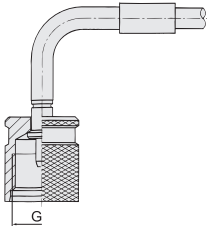
ФИТИНГ РУКАВА HS

описание	фитинг рукава	тип	G	SW	DN
Ряды винтов Подключение испытательных фитингов		H	M16x2		2 и 4
		S	M16x1,5		


ФИТИНГ РУКАВА 12

описание	фитинг рукава	тип	G	SW	DN
Ряды винтов Подключение испытательных фитингов		12	S12,65x1,5		2 и 4

ФИТИНГ РУКАВА O

описание	фитинг рукава	тип	G	SW	DN
Ряды винтов изогнутых 90° Соединение для испытательных фитингов		H	M16x2		2
		S	M16x1,5		
		12	S12,65x1,5		

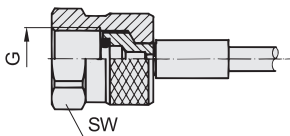
ФИТИНГ РУКАВА С Т-ОБРАЗНЫМ СОЕДИНИТЕЛЕМ

описание	фитинг рукава	тип	G	SW	DN
Заглушка		T	система подключения		2

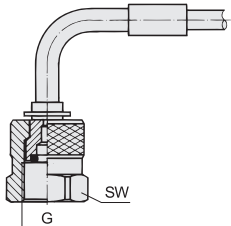
СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ ФИТИНГИ РУКАВОВ ФИТИНГ РУКАВА ДЛЯ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

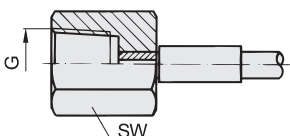
ФИТИНГ РУКАВА М

описание	фитинг рукава	тип	G	SW	DN	
Подключение анометра с трубной резьбой Витворта 90° изогнутый G3/8 и G1/2 наружная линия См. описание, тип N		M	1/4	G1/4	19	2 и 4
			1/2	G1/2	27	
			3/8	G3/8	22	2

ФИТИНГ РУКАВА W

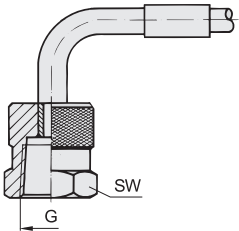
описание	фитинг рукава	тип	G	SW	DN	
Подключение манометра с трубной резьбой Витворта 90° изогнутый G3/8 и G1/2 наружная линия См. описание, тип N		Ш	1/4	G1/4	19	2
			1/2	G1/2	27	

ФИТИНГ РУКАВА N

описание	фитинг рукава	тип	G	SW	DN	
Подключение манометра с наружной линией 1/4" NPT См. описание, тип M		N	1/4	1/4 NPT	19	2
			1/2	1/2 NPT	27	

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ
ФИТИНГИ РУКАВОВ
ФИТИНГ РУКАВА ДЛЯ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ

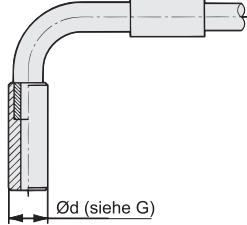
ФИТИНГ РУКАВА А

описание	фитинг рукава	тип	G	SW	DN	
Подключение манометра NPT 90° изогнутый Подключение манометра С наружной линией 1/4" NPT См. описание, тип М		A	1/4	1/4 NPT	19	2 и 4
			1/2	1/2 NPT	27	

ФИТИНГ РУКАВА S

описание	фитинг рукава	тип	G	SW	DN	
Трубный разъем для фитинга компрессионного типа в соотв. с DIN 2353		S	4	4LL		2
			6	6L - 6S		2 и 4
			8	8L - 8S		2 и 4
			10	10L - 10S		2 и 4
			12	12L - 12S		2
			15	15L		2
			1/4	1/4"		2 и 4

ФИТИНГ РУКАВА S90°

описание	фитинг рукава	тип	G	SW	DN	
Трубный разъем для фитинга компрессионного типа в соответствии с DIN 2353		S90° по запросу				2 и 4

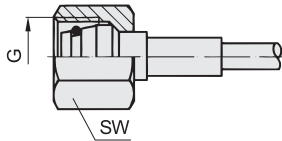
СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

ФИТИНГИ РУКАВОВ

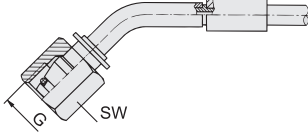
ФИТИНГ РУКАВА ДЛЯ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

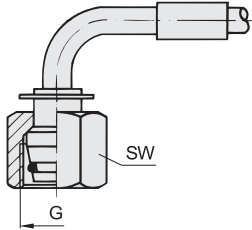
ФИТИНГ РУКАВА К

описание	фитинг рукава	тип	G			DN
			G	SW	DN	
Конический штуцер с поворотной гайкой и уплотнительным кольцом для соединителей 24°		K	6LL	M10x1,0	12	4
			6L	M12x1,5	14	2 и 4
			8L	M14x1,5	17	2 и 4
			10L	M16x1,5	19	2 и 4
			12L	M18x1,5	22	2 и 4
			6S	M14x1,5	17	2 и 4
			8S	M16x1,5	19	2 и 4
			10S	M18x1,5	22	2 и 4
12S	M20x1,5	24	2 и 4			

ФИТИНГ РУКАВА R

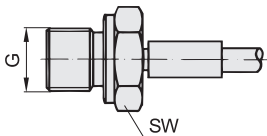
описание	Фитинг рукава	тип	G			DN
			G	SW	DN	
Конический штуцер с поворотной гайкой и уплотнительным кольцом для соединителей 24° изогнутый 45°		R	6S	M14x1,5	17	2 и 4

ФИТИНГ РУКАВА L

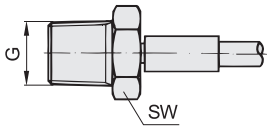
описание	фитинг рукава	тип	G			DN
			G	SW	DN	
Конический штуцер с поворотной гайкой и уплотнительным кольцом для соединителей 24° изогнутый 90°		L	6L	M12x1,5	14	2 и 4
			8L	M14x1,5	17	
			10L	M16x1,5	19	
			6S	M14x1,5	17	
			8S	M16x1,5	19	
			10S	M18x1,5	24	

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ
ФИТИНГИ РУКАВОВ
ФИТИНГ РУКАВА ДЛЯ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ

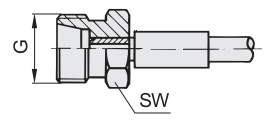
ФИТИНГ РУКАВА G

описание	фитинг рукава	тип	G	SW	DN	
Внешняя резьба в соответствии с DIN 3852-B		G	12	M12x1,5	17	2 и 4
			1/8	G 1/8	14	
			1/4	G 1/4	19	
			1/2	G 1/2	27	

ФИТИНГ РУКАВА F

описание	фитинг рукава	тип	G	SW	DN	
Внешняя резьба NPT в соотв. с ANSI		F	1/8	1/8 NPT	13	2 и 4
			1/4	1/4 NPT	17	

ФИТИНГ РУКАВА C

описание	фитинг рукава	тип	G	SW	DN	
Внешняя резьба для фитинга компрессионного типа 24° в соотв. с DIN 3853		C	6L	M12x1,5	14	2 и 4
			8L	M14x1,5	17	
			6S	M14x1,5	17	
			8S	M16x1,5	17	

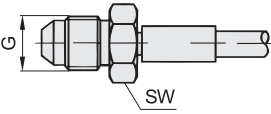
СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

ФИТИНГИ РУКАВОВ

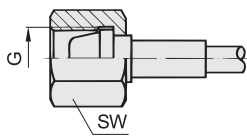
ФИТИНГ РУКАВА ДЛЯ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

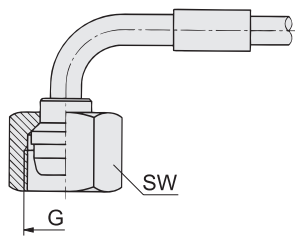
ФИТИНГ РУКАВА J

описание	фитинг рукава	тип		G	SW	DN
Внешняя резьба в соотв. с SAE J514		J	1/4	7/16-UNF	14	2 и 4
			5/16	1/2-UNF	14	
			3/8	9/16-UNF	17	

ФИТИНГ РУКАВА D

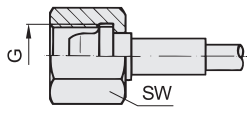
описание	фитинг рукава	тип		G	SW	DN
Коническая труба с поворотной гайкой для соединителя 24° в соотв. с DIN 2353		D	6L	M12x1,5	14	2 и 4
			8L	M14x1,5	17	
			10L	M16x1,5	19	
			12L	M18x1,5	22	
			6S	M14x1,5	17	
			8S	M16x1,5	19	
			10S	M18x1,5	22	
			12S	M20x1,5	24	

ФИТИНГ РУКАВА Q

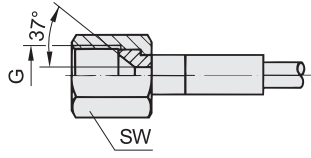
описание	фитинг рукава	тип		G	SW	DN
Коническая труба с поворотной гайкой для соединителя 24° в соотв. с DIN 2353, стандартная изогнутая 90°		Q	10L	M16x1,5	19	2 и 4
			10S	M18x1,5	22	

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ
ФИТИНГИ РУКАВОВ
ФИТИНГ РУКАВА ДЛЯ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ

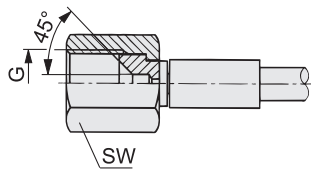
ФИТИНГ РУКАВА В

описание	фитинг рукава	тип		G	SW	DN	
Коническая труба с поворотной гайкой в соответствии с DIN 8542		B	1/4	G 1/4	17	2 и 4	

ФИТИНГ РУКАВА U

описание	фитинг рукава	тип		G	SW	DN
Коническая труба с поворотной гайкой в соответствии со стандартом SAE J514 для соединителя 37°		U	1/4	7/16-20UNF	14	2 и 4
			5/16	1/2-20UNF	17	
			3/8	9/16-18UNF	19	

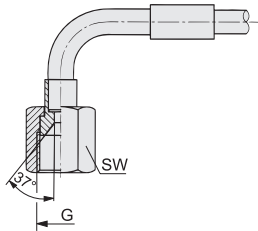
ФИТИНГ РУКАВА UR

описание	фитинг рукава	тип		G	SW	DN	
Коническая труба с поворотной гайкой в соответствии со стандартом SAE J516 для соединителя 45°		UR	1/4	7/16-20UNF	14	2	

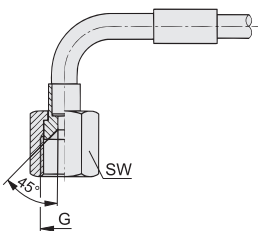
СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ ФИТИНГИ РУКАВОВ ФИТИНГ РУКАВА ДЛЯ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ

МИР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

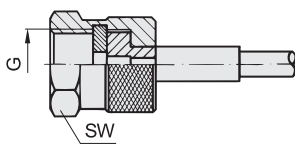
ФИТИНГ РУКАВА E

описание	фитинг рукава	тип		G	SW	DN
Коническая труба с поворотной гайкой в соответствии со стандартом SAE J514 для соединителя 37° изогнутого, 90°		E	1/4	7/16-20UNF	14	2

ФИТИНГ РУКАВА ER

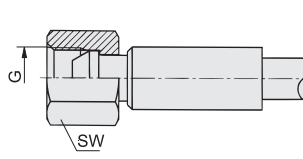
описание	фитинг рукава	тип		G	SW	DN
Коническая труба с поворотной гайкой в соответствии со стандартом SAE J514 для соединителя 45° изогнутого, 90°		ER	1/4	7/16-20UNF	14	2

ФИТИНГ РУКАВА P

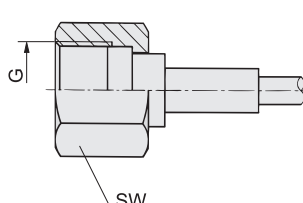
описание	фитинг рукава	тип		G	SW	DN
Измерительный рукав для тормозных систем механических транспортных средств		P	2	M16x1,5	19	2

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ
ФИТИНГИ РУКАВОВ
ФИТИНГ РУКАВА ДЛЯ СИСТЕМЫ УПРАВЛЕНИЯ

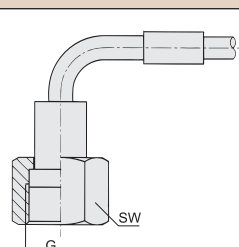
ФИТИНГ РУКАВА Н

описание	фитинг рукава	тип	G	SW	DN	
Коническая труба с поворотной гайкой для соединителя 60°		Н	1/4	G 1/4	17	4

ФИТИНГ РУКАВА Т

описание	фитинг рукава	тип	G	SW	DN	
Навинчиваемое соединение ORS Внешняя резьба в соотв. с SAE J1453		Т	11/16	11/16-16 UN	21	2

ФИТИНГ РУКАВА V

описание	фитинг рукава	тип	G	SW	DN	
Навинчиваемое соединение ORS в соотв. с SAE J 1453, изгиб 90°		V	11/16	11/16-16UN	21	2 и 4



ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ

МИР СБОРОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ





БЫСТРО, ПРОСТО И НАДЕЖНО

Инновационная система Form & Seal разработана для соединения гидравлических труб без специальной подготовки и финишной обработки. Она обладает преимуществами сварочной системы, но количество необходимых отдельных деталей сведено к минимуму, что оптимизирует соотношение цена–производительность и сводит к минимуму затраты на систему. Кроме того, система может использоваться практически для всех применений, поскольку мы представляем полноценную линейку продукции трубных фитингов стандартов DIN 2353, ISO 8434-1. Система EMB-FS® и процедура сборки гарантируют минимальное напряжение трубки, быстрый процесс сборки и максимальные силы удержания.

Улучшите производительность и сократите затраты

Формирующий станок EMB-FS® 93 работает настолько просто, что помогает значительно снизить затраты на инструменты и время работы. Удобный дисплей помогает легко и быстро выбрать размеры труб, что исключает появление ошибок при сборке. Силовое электронное управление осуществляет непрерывное формирование стандартных гидравлических труб, обеспечивая безопасное формирование труб. Различные толщины стенки трубки формируются с использованием только одного комплекта инструментов, что делает логистику замены инструментов более простой и доступной. Если необходимо заменить инструмент, это можно сделать очень быстро и без лишних усилий с использованием штыкового затвора.



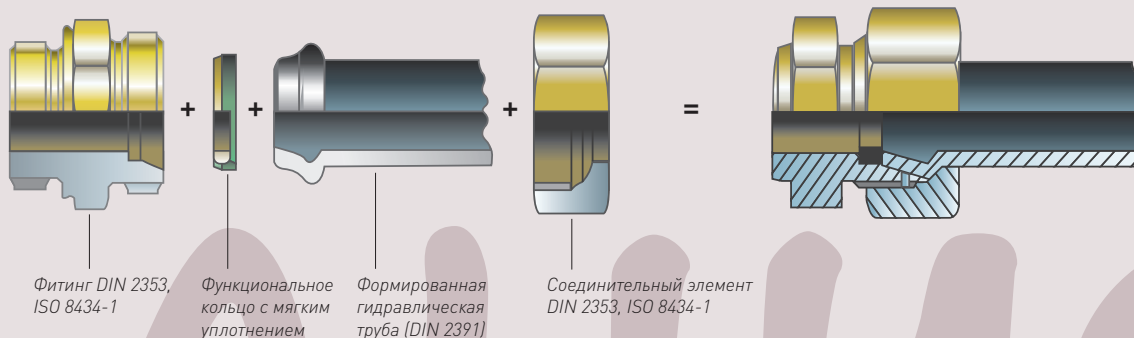
Непревзойденное решение для соединения труб из углеродистой и нержавеющей стали



Нет компромиссов, нет трудностей

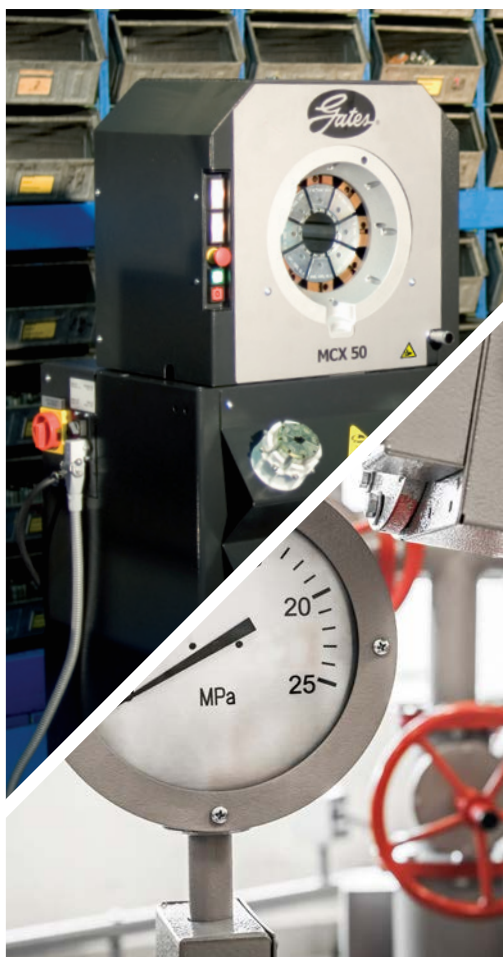
Функциональное кольцо поддерживает собранное соединение. Оно позволяет вставить эластичное уплотнение в систему и обеспечивает защиту от излишнего затягивания. Натяжение при трении между трубкой и конусом фитинга обеспечивается металлическим уплотнением. Вулканизированные мягкие уплотнения обеспечивают герметичную работу в экстремальных рабочих условиях. Готовность сборки соединения указывается четко различимым остановом при сборке.

Формирование и уплотнение гидравлических труб с полной уверенностью



ОБОРУДОВАНИЕ GATES ДЛЯ СБОРКИ — ВЫСОКАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ТАМ, ГДЕ ЭТО НЕОБХОДИМО!

МИР СБОРОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ



Оборудование для сборки от компании Gates может помочь сократить эксплуатационные расходы, повысить производительность и добиться превосходства благодаря вниманию, которое мы уделяем проектированию, инновациям и высококачественным материалам. Ассортимент оборудования и комплектующих позволяет охватить весь необходимый объем работ по обжиму, выполняемых как в ремонтной мастерской, так и средствами мобильного обслуживания и даже на месте эксплуатации.

Герметичные и надежные высокопроизводительные решения «от порта к порту» обеспечат исключительное качество как в компонентах, так и в станках для их самостоятельной сборки. Наши станки являются жизненно необходимой частью интегрированного системного подхода Gates, что делает каждое трубное соединение и каждый собранный рукав аналогичным по качеству заводской сборке Gates.

Gates является самой авторитетной фирменной маркой в мире в области систем силового гидропривода, потому что уделяет пристальное внимание соблюдению стандартов качества оборудования для сборки врезного кольца, развальцовки, формирования конца трубы, установки трубы, резки, обжима и маркировки рукавов. Мы также проводим перед отгрузкой всестороннее тестирование качества.



ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СБОРКИ ФИТИНГОВ С ВРЕЗНЫМ КОЛЬЦОМ И РАЗВАЛЬЦОВКОЙ

В настоящее время для соединения труб до сих пор в основном используются технологии с врезным кольцом и развальцовкой. Чтобы гарантировать герметичность, процедура соединения требует применения надежных станков, которые обеспечивают качество соединения. Благодаря точности обработки на сборочных станках Gates требуется минимальное вмешательство оператора, что уменьшает необходимость ручного внесения регулировок и управления процессом.

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ



Станок для сборки трубных соединений с врезным кольцом Opticam 34

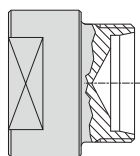
Гидравлический станок с блоком SPC (программируемого управления хранением) как для предварительной, так и для окончательной сборки врезных колец. Полностью автоматический процесс сборки обеспечивает полное наблюдение и абсолютный контроль при выбранном типе сборки, что предотвращает ошибки и исключает затраты на дополнительное техническое обслуживание и устранение замечаний. Это является 100%-ной гарантией герметичности для клиента.

Технические характеристики Opticam 34		CAM 34		CAM 34 power pack	
		400 В / 3 фазы		400 В / 3 фазы	
рабочее давление	макс. (бар)	400		400	
давление сборки	макс. тонн	20		20	
гидравлический блок	л/мин	3		3 + 1,25	
электрический привод	Гц	50		50	
размеры (мм)	В	300		620	
	Ш	610		260	
	Д	625		550	
вес	прибл., кг	85		50 вкл. масло	
движение цилиндра	макс. с	2,4	например, Ø 12 мм	1,9	например, Ø 12 мм
код для заказа		CAM 34		CAM 34 DP	

Инструменты	CAM 34
Контрплита для предварительной сборки	OPT/E
Гнездо предварительной сборки	OPTI
Контрплита для окончательной сборки	OPT/F
Гнездо окончательной сборки	OPTI/F

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СБОРКИ ФИТИНГОВ С ВРЕЗНЫМ КОЛЬЦОМ И РАЗВАЛЬЦОВКОЙ

МИР СБОРОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ



VM Корпусы для предварительной сборки

Корпусы для последовательной сборки с контролем угла поворота фитингов с врезным кольцом в адаптере для предварительной сборки VM с последующей окончательной сборкой.

Технические характеристики корпусов для предварительной сборки VM

Описание	Внеш. диам. трубы	G	L	S
VM 6-L	6	M 12 x 1,5	28	14
VM 8-L	8	M 14 x 1,5	28	14
VM 10-L	10	M 16 x 1,5	28	14
VM 12-L	12	M 18 x 1,5	28	19
VM 15-L	15	M 22 x 1,5	33	19
VM 18-L	18	M 26 x 1,5	36	24
VM 22-L	22	M 30 x 2	37	27
VM 28-L	28	M 36 x 2	40	32
VM 35-L	35	M 45 x 2	42	41
VM 42-L	42	M 52 x 2	42	50
VM 6-S	6	M 14 x 1,5	28	14
VM 8-S	8	M 16 x 1,5	28	14
VM 10-S	10	M 18 x 1,5	28	14
VM 12-S	12	M 20 x 1,5	28	19
VM 14-S	14	M 22 x 1,5	33	19
VM 16-S	16	M 24 x 1,5	33	24
VM 20-S	20	M 30 x 2	37	27
VM 25-S	25	M 36 x 2	39	32
VM 30-S	30	M 42 x 2	42	41
VM 38-S	38	M 52 x 2	42	50

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СБОРКИ ФИТИНГОВ С ВРЕЗНЫМ КОЛЬЦОМ И РАЗВАЛЬЦОВКОЙ



UP/M Unipress Станок для сборки фитингов с врезным кольцом

Станок для ручной сборки, обеспечивающий простую предварительную сборку врезного кольца и систем с развальцовкой под 37°. Легкий вес и удобная конструкция делают его идеальным для применения на месте эксплуатации и для проведения ремонта.

Используются такие же инструменты, как и в электрогидравлических станках.

Развальцовка труб для 37° Gates-EMB ABO и системы SAE.

Технические характеристики UP/M Unipress		UP/M
		вручную
типоразмер труб для фитингов с врезным кольцом	мм Ø	6-42
типоразмер труб для развальцовки	мм Ø	6-22
максимальное давление	бар	230
размеры (мм)	В	260
	Ш	190
	Д	400
вес	прибл., кг	15
код для заказа		UNIPRESS M

Инструменты	UP/M
Контрплита для предварительной сборки	OPT/E
Гнездо предварительной сборки	OPTI
Развальцовочное устройство	BÖRDELVORSATZ UPM622
Развальцовочный инструмент для ABO 37°	UNI-BBO
Развальцовочный инструмент для системы SAE	UNI-BB

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ СБОРКИ ФИТИНГОВ С ВРЕЗНЫМ КОЛЬЦОМ И РАЗВАЛЬЦОВКОЙ

МИР СБОРОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ



UP 3 Unipress Станок для сборки фитингов с врезным кольцом и развальцовки

Универсальный станок для предварительной сборки врезного кольца с ручной или автоматической установкой давления и развальцовки труб из углеродистой и нержавеющей стали с наружным диаметром от 6 до 42 мм.

Технические характеристики UP 3 Unipress		UP 3
		400 В / 3 фазы
рабочее давление	макс. (бар)	0-200
электрический привод	Гц	50
размеры (мм)	В	500
	Ш	450
	Д	650
вес	прибл., кг	85
код для заказа		UNIPRESS 3

Инструменты		UP 3
Контрплита для предварительной сборки		OPT/E
Гнездо предварительной сборки		OPTI
Развальцовочный инструмент для ABO 37°		UNI-BBO
Развальцовочный инструмент для системы SAE		UNI-BB
Развальцовочный инструмент для системы SAE		UNI-BB

ФОРМИРОВАНИЕ КОНЦА ТРУБЫ И ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТРУБ

Формирование труб — не только один из самых безопасных способов соединения герметичных гидравлических трубных систем. Этот способ во многих случаях также может использоваться в качестве альтернативы дорогостоящим технологиям сварки. Результатом является огромное снижение стоимости как работ, так и сборки системы. Это обеспечивает эффект масштаба и высвобождает дополнительное время и средства для дальнейших проектов. Возникновение неисправностей по вине оператора в целом исключается благодаря автоматическому выполнению функций станком. Сборочные станки Gates-EMV разработаны с учетом индивидуальных требований клиента, таких как простота использования, надежность и стоимостные характеристики.

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ



FS 93 Формирующий станок для труб

Формирующий станок FS 93 предлагает быстрое и безопасное формирование труб как из углеродистой, так и из нержавеющей стали. Процесс формирования осуществляется за одно действие с помощью силового электронного управления, что значительно снижает стоимость инструмента и время работы.

Простой выбор размера трубы с помощью дисплея станка.

Один набор инструментов для различных материалов и толщины стенки трубы.

Штыковой затвор обеспечивает очень быструю смену инструментов.

Технические характеристики FS 93		FS 93
		400 В / 3 фазы
электрический привод	Гц	50
предохранитель	А	16
размеры (мм)	В	350
	Ш	760
	Д	830
вес	прибл., кг	175
код для заказа		FS 93 UMFORMMASCHINE

Инструменты	FS 93	
Зажимные приспособления	SPW	
Инструменты для изменения формы	FOW	
Функциональное кольцо	FSR	Ø от 6 мм до 42 мм
Подпорное кольцо	FSSR	Ø 6–12 мм

ФОРМИРОВАНИЕ КОНЦА ТРУБЫ И ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТРУБ

МИР СБОРОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Окончательная сборка и подпорное кольцо

Функциональное кольцо FSR и подпорное кольцо FSSR служат для поддержки при окончательной сборке во время вставки эластичного уплотнения в систему для защиты от излишнего затягивания. Натяжение при трении между трубкой и конусом фитинга обеспечивается металлическим уплотнением. Вулканизированные мягкие уплотнения обеспечивают герметичную работу в экстремальных рабочих условиях. Готовность сборки подтверждается четко различимым остановом при сборке. Рекомендуется использовать FSR на диаметрах труб от 6 до 42 мм или FSSR для труб от 6 до 12 мм с очень тонкой стенкой.



Функциональное кольцо FSR	
Обозначение стали	Обозначение нержавеющей стали
FSR 6-L/S	FSR 6 L/S-1.4571
FSR 8-L/S	FSR 8 L/S-1.4571
FSR 10-L/S	FSR 10 L/S-1.4571
FSR 12-L/S	FSR 12 L/S-1.4571
FSR 15	FSR 15 L/S-1.4571
FSR 16	FSR 16 L/S-1.4571
FSR 18	FSR 18 L/S-1.4571
FSR 20	FSR 20 L/S-1.4571
FSR 22	FSR 22 L/S-1.4571
FSR 25	FSR 25 L/S-1.4571
FSR 28	FSR 28 L/S-1.4571
FSR 30	FSR 30 L/S-1.4571
FSR 35	FSR 35 L/S-1.4571
FSR 38	FSR 38 L/S-1.4571
FSR 42	FSR 42 L/S-1.4571

Подпорное кольцо FSSR	
Обозначение стали	Обозначение нержавеющей стали
FSSR 6 L/S	FSSR 6 L/S-1.4571
FSSR 8 L/S	FSSR 8 L/S-1.4571
FSSR 10 L/S	FSSR 10 L/S-1.4571
FSSR 12 L/S	FSSR 12 L/S-1.4571



Инструменты SPW		
Описание	Внеш. диам. трубы, мм	Толщина стенки, мм
SPW 6L/S	6	1-1,5
SPW 8L/S	8	1-2,5
SPW 10L/S	10	1-3,0
SPW 12L/S	12	1-3,5
SPW 15L/S	15	2-3,0
SPW 16L/S	16	2-4,0
SPW 18L/S	18	2-3,0
SPW 20L/S	20	2,5-4,0
SPW 22L/S	22	2-3,5
SPW 25L/S	25	2,5-5,0
SPW 28L/S	28	2,5-5,0
SPW 30L/S	30	3-6,0
SPW 35L/S	35	2,5-6,0
SPW 38L/S	38	3-6,0
SPW 42L/S	42	3-4,0



Инструменты FOW		
Описание	Внеш. диам. трубы, мм	Толщина стенки, мм
FOW 6X1-1,5 L/S	6	1-1,5
FOW 8X1-1,5 L/S	8	1-1,5
FOW 8X2+L/S	8	2-2,5
FOW 10X1-1,5L/S	10	1-1,5
FOW 10X2+L/S	10	2-3,0
FOW 12X1-1,5L/S	12	1-1,5
FOW 12X2+L/S	12	2-3,5
FOW 15X2+	15	2-3,0
FOW 16X2+	16	2-4,0
FOW 18X2+	18	2-3,0
FOW 20X2,5+	20	2,5-4,0
FOW 22X2+	22	2-3,5
FOW 25X2,5+	25	2,5-5,0
FOW 28X2,5+	28	2,5-5,0
FOW 30X3+	30	3-6,0
FOW 35X2,5+	35	2,5-6,0
FOW 38X3+	38	3-6,0
FOW 42X3+	42	3-4,0

ФОРМИРОВАНИЕ КОНЦА ТРУБЫ И ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТРУБ



Mobilpress PB 642 Трубогибочный станок

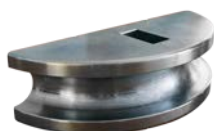
Станок для гидравлического изгиба труб диаметром от 6 до 42 мм из стали St35, St37, St52, а также труб из нержавеющей стали. Максимальная эффективность изгиба составляет 38x5 мм соотв. 42x4 мм.

Доступны три различных типа станков.

- > PBEH 642 F
- > PBEH 642
- > PBM 642

Технические характеристики PB 642 Mobilpress		PBEH 642 F	PBEH 642	PBM 642
		400 В / 3 фазы	400 В / 3 фазы	ручной
рабочее давление	макс. (бар)	250	250	
электрический привод	Гц	50	50	
вес	прибл., кг	70		
эффективность изгиба труб	мм диаметр x ширина стенки	38x5 или 42x4	38x5 или 42x4	
код для заказа		PRESSBIEGER PBEH 642 - F	PRESSBIEGER PBEH 642	PRESSBIEGER PBM

Инструменты	PB 642
Матрица изгиба	TPM
Головка крыла изгиба	TPG



Трубогибочные инструменты TPM



Головки крыла изгиба TPG

Инструменты TPM			
Описание	Внеш. диам. трубы мм; дюймов	Внеш. диам. трубной резьбы, мм	Радиус изгиба
TPM 06	6		2,0xD
TPM 08	8		2,0xD
TPM 10	10		2,0xD
TPM 12	12		2,0xD
TPM 14	14; 1/4	13,5	2,0xD
TPM 15	15		2,0xD
TPM 16	16		2,0xD
TPM 18	18; 3/8	17,2	2,5xD
TPM 20	20		2,0xD
TPM 22	22; 1/2	21,3	2,5xD
TPM 25	25		2,4xD
TPM 28	28; 3/4	26,9	2,7xD
TPM 30	30		2,5xD
TPM 35	35; 1	33,7	3,0xD
TPM 38	38		2,5xD
TPM 42	42; 1 1/4	42,1	3,0xD

Инструменты TPG	
Описание	Внеш. диам. трубы, мм
TPG 6/8	6 + 8
TPG 10/12	10 + 12
TPG 14/16	14 + 16
TPG 18/20	18 + 20
TPG 22/25	22 + 25
TPG 28/30	28 + 30
TPG 35/38	35 + 38
TPG 42	42

ФОРМИРОВАНИЕ КОНЦА ТРУБЫ И ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТРУБ

МИР СБОРОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

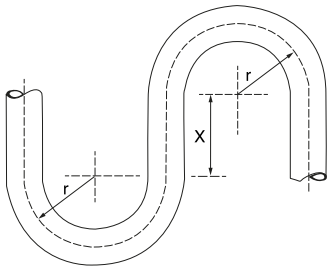


RBV 6/18 Трубогибочное устройство

Данное устройство поставляется с 6 заменяемыми гибочными роликами для труб диаметром от 6 до 18 мм.

Вес каждой детали: около 4 кг.

Простота использования: идеально подходит для выполнения независимых мобильных трубогибочных операций.



Технические характеристики RBV 6/18

Описание	Внеш. диам. трубы, мм	Газовая труба	г	~ х	~ кг/шт.
RBV 6/18	6		33,0	35	4
	8		34,0	35	
	10	1/8	35,5	35	
	12		36,5	35	
	14	1/4	36,5	35	
	15		44,0	38	
	16		44,0	38	
	18	3/8	51,5	42	

ОТРЕЗНЫЕ СТАНКИ

Отрезные станки Gates — как для рукавов, так и для стальных труб — являются надежными и компактными станками и отличаются своей безопасностью и высоким качеством реза. Весь наш ассортимент электрических отрезных станков управляется вручную для направленного реза, что обеспечивает оптимальный контроль скорости и уменьшает повреждение лезвия. Для ограничения вибрации лезвия располагаются вблизи мощных двигателей, что удлинит срок службы и снижает затраты на техническое обслуживание. Но это еще не все: низкое потребление мощности, тормозные двигатели с сертификацией CE для 3-фазных отрезных станков, встроенная защита, ограниченное образование дыма... все это поддерживает безопасность рабочего окружения и персонала.

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ








Unicut TC 080 Пила по металлу

Unicut — компактная переносная ручная циркулярная пила для всех типов металлических труб. Пила может использоваться для прямых и угловых резов, имеет встроенный автоматический охладитель и предлагает наилучшую производительность для аккуратного реза с целью идеальной установки труб.

Режущие диски пилы выполнены из высокоскоростной стали с покрытием поверхности DMo.

Размер 250 x 2,0 x 32 с 2 боковыми отверстиями 12/64 мм.

Сечение реза		45°	90°
	мм Ø	70	80
	мм Ø	40	40
	мм	60	70
	мм	40	40
	мм	65x60	95x60

Технические характеристики Unicut TC 080		TC 080	TC 080
		400 В / 3 фазы	220 В
угловой рез		до 45°	до 45°
электрический привод	кВт/Гц	1,0/50	0,8/50
вес	прибл., кг	71	71
скорость вращения	об/мин	52	52
размеры (мм)	В	700	700
	Ш	850	850
	Д	450	450
код для заказа		UNICUT TC 080/380V	UNICUT TC 080/220V

Инструменты	TC 080
Режущий диск для толстостенных профилей и сплошных материалов	HSS-SÄGEBLATT 250/128
Режущий диск для тонкостенных профилей и труб	HSS-SÄGEBLATT 250/200

ОТРЕЗНЫЕ СТАНКИ

МИР СБОРОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ



МКХ 40 Отрезной станок

Сверхмощный отрезной станок, обеспечивающий быструю и надежную обработку рукавов любого размерного ряда. Пригоден для резки рукавов с 6-слойным армированием спиральной навивкой размером до 2". Тормозной двигатель обеспечивает останов диска в течение 10 секунд после выключения. Для профессиональных мастерских, которые хотят улучшить свою оснащенность и облегчить эксплуатацию оборудования.

Поз. 7480-19229: 3-фазное питание

Технические характеристики МКХ 40		
		3-фазное питание
источник питания		380 В
максимальный диаметр обжима	WB	2"
	4SW	2"
	6SW	2"
двигатель (кВт)		4,6
тормозной двигатель		x
уровень шума		90 дБ
вытяжной патрубок (мм)		60
режущий нож		350x3x30
размеры (мм)	В	430
	Ш	690
	Д	745
вес (кг)		75
номер изделия		7480-19229

ОТРЕЗНЫЕ СТАНКИ



МКХ 30 Отрезной станок

Мощный отрезной станок для мастерских любого типа. Пригоден для резки рукавов с 6-слойным армированием спиральной навивкой размером до 1,1/4". Тормозной двигатель обеспечивает останов диска в течение 10 секунд после выключения.

Поз. 7480-19191: 3-фазное питание

Технические характеристики МКХ 30		
		3-фазное питание
источник питания		380 В
максимальный диаметр обжима	WB	1,1/4"
	4SW	1,1/4"
	6SW	1,1/4"
двигатель (кВт)		3,0
тормозной двигатель		x
уровень шума		80 дБ
вытяжной патрубок (мм)		80
режущий нож		275x3x30
размеры (мм)	В	300
	Ш	440
	Д	540
вес (кг)		50
номер изделия		7480-19191

ОТРЕЗНЫЕ СТАНКИ

МИР СБОРОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ



МКХ 25 Отрезной станок

Компактный отрезной станок, идеально подходящий для небольшой мастерской. Пригоден для резки рукавов с 4-слойным армированием спиральной проволокой размером до 1,1/4".

Поз. 7480-19190: 1-фазное питание / 7480-19189: 12 В

Технические характеристики МКХ 25			
		постоянный ток	1-фазное питание
источник питания		12 В	220 В
максимальный диаметр обжима	WB	1,1/4"	1,1/4"
	4SW	1,1/4"	1,1/4"
	6SW	--	--
двигатель (кВт)		2,0	2,2
тормозной двигатель		--	--
уровень шума		93 дБ	90 дБ
вытяжной патрубок (мм)		40	40
режущий нож		250x2,5x40	200x1,6x30
размеры (мм)	В	365	540
	Ш	567	510
	Д	470	400
вес (кг)		29	20
номер изделия		7480-19189	7480-19190

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



МКХ Всасывающий блок

Всасывающий блок МКХ позволяет безопасно удалять частицы резины и дым, образующиеся во время обрезки рукавов. Частицы засасываются в контейнер, устраняя любой мешающий запах. Искрогаситель, установленный между блоком очистителя и всасывающим рукавом, также обеспечивает немедленное удаление тлеющих частиц и резиновых отходов, сводя к минимуму риск пожара.

В зависимости от типа выбранного отрезного станка МКХ вы можете выбрать подходящий адаптер для подключения отрезного станка к всасывающему блоку МКХ:

- > Переходное кольцо МКХ40: диаметр подключения 80 мм (8000-10395).
- > Переходное кольцо МКХ30: диаметр подключения 50 мм (8000-10368).
- > Переходное кольцо МКХ25: диаметр подключения 40 мм (8000-10375).

Поз. 8000-10367

ОБЖИМНЫЕ СТАНКИ

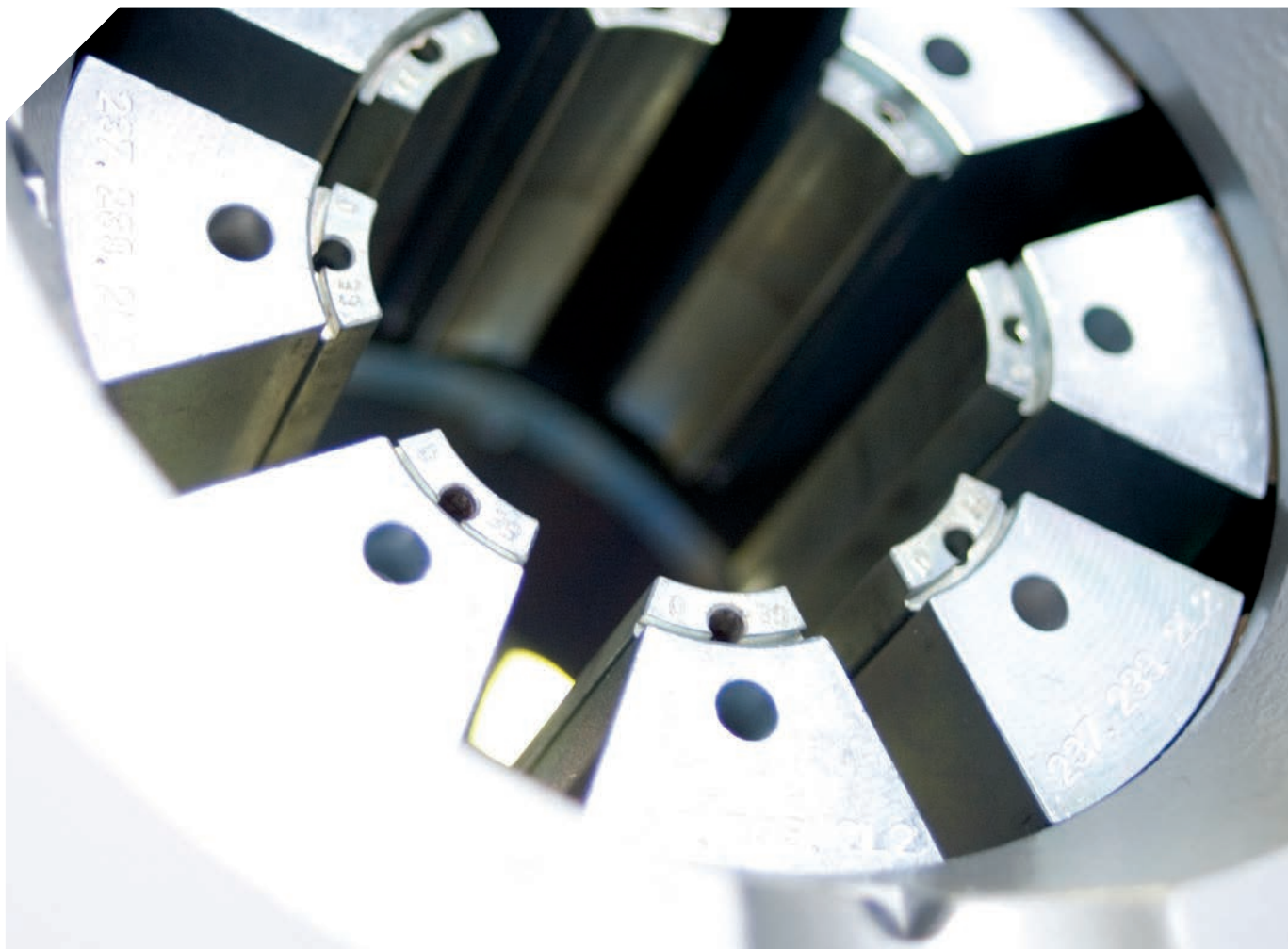
С помощью обжимных станков Gates сборка гидравлических рукавов и фитингов выполняется очень просто. Все станки предназначены для работы с определенным ассортиментом рукавов и фитингов компании Gates, и позволяют получать собранные рукава заводского качества, полностью соответствующие Европейским Директивам и самым строгим международным стандартам. Кроме того, машинное оборудование для самостоятельной сборки компании Gates предлагает высочайший уровень контроля и безопасности персонала в вашем рабочем окружении (для работ по обжиму, выполняемых как в ремонтной мастерской, так и средствами мобильного обслуживания и даже на месте установки рукавов).

Снижение эксплуатационных расходов благодаря станкам, не требующим смазки

Обжимные станки Gates MCX работают без смазки, что позволяет сократить расходы на техническое обслуживание. Данные обжимные устройства оснащаются уникальной системой самосмазывающихся подшипников скольжения, которая исключает абразивный износ в зоне контакта кулачков с головкой обжимного станка и уменьшает трение на 20 %. Отсутствие необходимости смазки также способствует созданию более безопасной и чистой производственной среды.

Удобные в обращении изделия повышают производительность

Все изделия компании Gates рассчитаны на обеспечение скорости и удобства в работе, и мы также внедрили данные принципы в наши текущие программы обжимных станков. Наши обжимные станки с электрическим приводом стандартно оснащаются встроенным стендом для хранения кулачков в логически организованном порядке, что обеспечивает их доступность и быстроту выбора. Обжимные устройства для обслуживания на месте эксплуатации поставляются в портативном исполнении: они оснащаются съемной сумкой для хранения кулачков, прочными и надежными рукоятками, имеют покрытие из маслостойкого каучука. Наш эргономичный дизайн высоко ценится как за его вклад в повышение показателей производительности, так и за быстроту согласования в местных органах охраны здоровья и безопасности труда.



ОБЖИМНЫЕ СТАНКИ

МИР СБОРОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ОБЩАЯ ИНФОРМАЦИЯ



MCX 50

Полнофункциональный обжимной станок (обжатие рукавов с шестислойным армированием спиральной проволокой размером до 2") для профессиональной мастерской. Опционально оснащается ножной педалью для освобождения рук оператора. Станок оснащен стендом для размещения комплектов кулачков, который позволяет логически организовать их хранение и обеспечивает простоту доступа для оператора, что ускоряет выбор кулачков и сборку.

Поз. 7480-19188: 3-фазное питание

Технические характеристики МКХ 50		
		3-фазное питание
источник питания		380 В
максимальный диаметр обжима	WB	2"
	4SW	2"
	6SW	2"
усилие обжатия (тонны)		280
двигатель (кВт)		5,5
набор кулачков		239*/237-Dxx
длительность цикла (с)		18
хранение кулачков		стенд
размеры (мм)	В	1400
	Ш	580
	Д	610
вес (кг)		410
номер изделия		7480-19188
дополнительное оборудование	маркировочные кулачки	x**
	быстрая замена кулачков	x
	ограничитель обратного хода	7480-19198
	ножная педаль	7480-19199

* Только с промежуточными кулачками.

** Маркировочный кулачок в комплекте 239 только до 239-D37.

ОБЖИМНЫЕ СТАНКИ



МСХ 30

Компактный и удобный в использовании станок для обжатия полного ассортимента рукавов Gates до 1,1/4". Станок оснащен стендом для размещения комплектов кулачков, который позволяет логически организовать их хранение и обеспечивает простоту доступа для оператора, что ускоряет выбор кулачков и сборку. Поставляется также в мобильном исполнении в комплекте с отдельным блоком питания постоянного тока.

Поз. 7480-19187: 3-фазное питание / 7480-19186: 1-фазное питание / 7480-19186: 12 В

Технические характеристики МКХ 30				
		постоянный ток	1-фазное питание	3-фазное питание
источник питания		12 В	220 В	380 В
максимальный диаметр обжима	WB	1,1/4"	1,1/4"	1,1/4"
	4SW	1,1/4"	1,1/4"	1,1/4"
	6SW	1,1/4"	1,1/4"	1,1/4"
усилие обжатия (тонны)		180	180	180
двигатель (кВт)		1,8	2,2	3
набор кулачков		239-Dxx	239-Dxx	239-Dxx
длительность цикла (с)		41	41	20
хранение кулачков		стенд	стенд	стенд
размеры (мм)	В	550	790	790
	Ш	475	600	600
	Д	395	550	550
вес (кг)		125	170	170
номер изделия		7480-19185	7480-19186	7480-19187
дополнительное оборудование	маркировочные кулачки	x*	x*	x*
	быстрая замена кулачков	x	x	x

* Маркировочный кулачок в комплекте 239 только до 239-D37.

ОБЖИМНЫЕ СТАНКИ

МИР СБОРОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ



MCX 25

Компактное обжимное устройство для небольших объемов производства. Идеально пригоден в качестве станка базового уровня для небольших мастерских. Может использоваться для обжатия фитингов GlobalSpiral и MegaCrimp®, не требующих окорки рукавов, при размерах рукавов в металлической оплетке до 1" и 1,1/4" соответственно. Станок оснащен стендом для размещения комплектов кулачков, который позволяет логически организовать их хранение и обеспечивает простоту доступа для оператора, что ускоряет выбор кулачков и сборку. Поставляется также в мобильном исполнении в комплекте с отдельным блоком питания постоянного тока.

Поз. 7480-19184: 3-фазное питание / 7480-19183: 1-фазное питание / 7480-19182: 12 В

Технические характеристики МКХ 25				
		постоянный ток	1-фазное питание	3-фазное питание
источник питания		12 В	220 В	380 В
максимальный диаметр обжима	WB	1,1/4"	1,1/4"	1,1/4"
	4SW	1"	1"	1"
	6SW	--	--	--
усилие обжатия (тонны)		130	130	130
двигатель (кВт)		1,8	2,2	3
набор кулачков		239-Dxx	239-Dxx	239-Dxx
длительность цикла (с)		39	39	19
хранение кулачков		стенд	стенд	стенд
размеры (мм)	В	550	790	790
	Ш	475	600	600
	Д	395	550	550
вес (кг)		115	160	160
номер изделия		7480-19182	7480-19183	7480-19184
дополнительное оборудование	маркировочные кулачки	x*	x*	x*
	быстрая замена кулачков	x	x	x

* Маркировочный кулачок в комплекте 239 только до 239-D37.

ОБЖИМНЫЕ СТАНКИ



МКХ 20

Мощное, легкое, портативное обжимное устройство с ручным приводом, идеально приспособленное для работ в полевых условиях. К устройству прилагается отдельный ящик, предназначенный для хранения полного набора кулачков. Может использоваться для обжатия фитингов GlobalSpiral и MegaCrimp®, не требующих окорки рукавов, при размерах рукавов в металлической оплетке до 1" и 1,1/4" соответственно.

Поз. 7480-19181

Технические характеристики МКХ 20		
		ручной
источник питания		--
максимальный диаметр обжима	WB	1,1/4"
	4SW	1"
	6SW	--
усилие обжатия (тонны)		90
набор кулачков		263-Dxx
хранение кулачков		Ящик
размеры (мм)	В	370
	Ш	450
	Д	470
вес (кг)		35
номер изделия		7480-19181
дополнительное оборудование	маркировочные кулачки	x*

* Маркировочный кулачок в комплекте 263 только до 263-D35.



МС 1001

Легкое, портативное обжимное устройство, рассчитанное на безотказную работу при изготовлении рукава на месте эксплуатации. К устройству прилагается отдельный ящик, предназначенный для хранения полного набора кулачков. Пневматическая версия оснащается воздушным насосом с ножным приводом. Может использоваться при обжатии фитингов MegaCrimp®, не требующих окорки, для рукавов с провололочной оплеткой диаметром до 1".

Поз. 7480-19164: ручной станок / 7480-19165: станок с пневмоприводом

Технические характеристики МС 1001			
		ручной	пневматический
источник питания		--	7 бар/100 psi
максимальный диаметр обжима	WB	1"	1"
	4SW	--	--
	6SW	--	--
усилие обжатия (тонны)		27	27
набор кулачков		МС1000-Dxx	МС1000-Dxx
хранение кулачков		ящик	Ящик
размеры (мм)	В	460	460
	Ш	280	280
	Д	390	390
вес (кг)		24	22
номер изделия		7480-19164	7480-19165

ОБЖИМНЫЕ СТАНКИ

МИР СБОРОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ШАБЛОН ВЫБОРА КУЛАЧКОВ

Текущее оборудование

-размер	Рукав					Фитинг	Кулачок	MC1001 MC1000-Dxx	MCX20 MCX 263-Dxx	MCX25 MCX 239-Dxx	MCX30 MCX 239-Dxx
-4	M6K	M5K	M4K	M3K		G	D21	x	x	x	x
	CM2T	G2	G1	TH8	TH7	G	D21	x	x	x	x
	G3H	GTH		ACR		G	D21	x	x	x	x
	2JC	1JC	GP80+	GP60	GP40	G	D21	x	x	x	x
-5		M5K	M4K	M3K		G	D22	x	x	x	x
	CM2T	G2	G1		TH7	G	D22	x	x	x	x
		GTH				G	D22	x	x	x	x
	2JC	1JC	GP80+	GP60	GP40	G	D22	x	x	x	x
-6		M5K	M4K	M3K		G	D22	x	x	x	x
	CM2T	G2	G1	TH8	TH7	G	D22	x	x	x	x
	G3H	GTH		ACR		G	D22	x	x	x	x
	2JC	1JC	GP80+	GP60	GP40	G	D22	x	x	x	x
	EFG6K	EFG5K	EFG4K		GS	D33		x	x	x	
-8		M5K	M4K	M3K		G	D33	x	x	x	x
	CM2T	G2	G1	TH8	TH7	G	D33	x	x	x	x
	G3H	GTH		ACR		G	D33	x	x	x	x
	2JC	1JC	GP80+	GP60	GP40	G	D33	x	x	x	x
	EFG6K	EFG5K	EFG4K		GS	D33		x	x	x	
-10			M4K	M3K		G	D34	x	x	x	x
	CM2T	G2	G1			G	D34	x	x	x	x
	G3H	GTH		ACR		G	D34	x	x	x	x
			GP80+	GP60	GP40	G	D34	x	x	x	x
	EFG6K	EFG5K	EFG4K		HD-UHP	GS	D35		x	x	x
-12			M4K	M3K		G	D35	x	x	x	x
	CM2T	G2	G1	TH8	TH7	G	D35	x	x	x	x
		GTH	GMV	ACR		G	D35	x	x	x	x
			GP80+	GP60	GP40	G	D35	x	x	x	x
	EFG6K	EFG5K	EFG4K		HD-UHP	GS	D35		x	x	x
-16				M3K		G	D37	x	x	x	x
	CM2T	G2	G1	TH8	TH7	G	D37	x	x	x	x
		GTH	GMV	ACR		G	D37	x	x	x	x
			GP80+	GP60	GP40	G	D37	x	x	x	x
	EFG6K	EFG5K	EFG4K		HD-UHP	GS	D37		x	x	x
-20		G2	G1			G	D39		x	x	x
			GMV	ACR		G	D39		x	x	x
			GP80+		GP40	G	D39		x	x	x
			EFG4K	EFG3K		GS	D39				x
	EFG6K	EFG5K			HD-UHP	GS	D310				x
-24	M2T	G2	G1			GSP	D310				
			GMV	ACR		GSP	D310				
			GP80+		GP40	GSP	D310				
				EFG3K		GSP	D311				
	EFG6K	EFG5K				GSM	D311				
-32	M2T	G2	G1			GSP	D312				
			GMV	ACR		GSP	D312				
			GP80+			GSP	D312				
				EFG3K			D313				
	EFG6K	EFG5K					D314				

армирование провололочной оплеткой

4-слойное армирование спиральной навивкой

6-слойное армирование спиральной навивкой

* Только с промежуточными кулачками

Примечание. Решения для высокой/низкой температуры, MTF, XTF и Twin выполняют рекомендации к набору кулачков эквивалентного стандарта

ОБЖИМНЫЕ СТАНКИ

Оборудование прежних версий

	MCX50 MCX 239-Dxx *	MCX50 237-Dxx	MC5001 - MC3001 - MC2501	MC5000 - MC3000 - MC2000	K2503 - MC1000	K4003 - K7003 - S5101	P32 - FP110 - P51 - FP120 - FP140 - FP160	P20HP - FP20 - P21
	x		MC5001-D21	MC5001-D21	MC1001-D21	K4/K7/S5-D21	FP P32-D21	FP P20-D21
	x		MC5001-D21	MC5001-D21	MC1001-D21	K4/K7/S5-D21	FP P32-D21	FP P20-D21
	x		MC5001-D21	MC5001-D21	MC1001-D21	K4/K7/S5-D21	FP P32-D21	FP P20-D21
	x		MC5001-D21	MC5001-D21	MC1001-D21	K4/K7/S5-D21	FP P32-D21	FP P20-D21
	x		MC5001-D22	MC5001-D22	MC1001-D22	K4/K7/S5-D22	FP P32-D22	FP P20-D22
	x		MC5001-D22	MC5001-D22	MC1001-D22	K4/K7/S5-D22	FP P32-D22	FP P20-D22
	x		MC5001-D22	MC5001-D22	MC1001-D22	K4/K7/S5-D22	FP P32-D22	FP P20-D22
	x		MC5001-D22	MC5001-D22	MC1001-D22	K4/K7/S5-D22	FP P32-D22	FP P20-D22
	x		MC5001-D22	MC5001-D22	MC1001-D22	K4/K7/S5-D22	FP P32-D22	FP P20-D22
	x		MC5001-D22	MC5001-D22	MC1001-D22	K4/K7/S5-D22	FP P32-D22	FP P20-D22
	x		MC5001-D22	MC5001-D22	MC1001-D22	K4/K7/S5-D22	FP P32-D22	FP P20-D22
	x		MC5001-D22	MC5001-D22	MC1001-D22	K4/K7/S5-D22	FP P32-D22	FP P20-D22
	x		MC5001-D33	MC5001-D33		K4/K7/S5-D33	FP P32-D33	FP P20-D33
	x		MC5001-D33	MC5001-D33	MC1001-D33	K4/K7/S5-D33	FP P32-D33	FP P20-D33
	x		MC5001-D33	MC5001-D33	MC1001-D33	K4/K7/S5-D33	FP P32-D33	FP P20-D33
	x		MC5001-D33	MC5001-D33	MC1001-D33	K4/K7/S5-D33	FP P32-D33	FP P20-D33
	x		MC5001-D33	MC5001-D33	MC1001-D33	K4/K7/S5-D33	FP P32-D33	FP P20-D33
	x		MC5001-D33	MC5001-D33		K4/K7/S5-D33	FP P32-D33	FP P20-D33
	x		MC5001-D34	MC5001-D34	MC1001-D34	K4/K7/S5-D34	FP P32-D34	FP P20-D34
	x		MC5001-D34	MC5001-D34	MC1001-D34	K4/K7/S5-D34	FP P32-D34	FP P20-D34
	x		MC5001-D34	MC5001-D34	MC1001-D34	K4/K7/S5-D34	FP P32-D34	FP P20-D34
	x		MC5001-D34	MC5001-D34	MC1001-D34	K4/K7/S5-D34	FP P32-D34	FP P20-D34
	x		MC5001-D35	MC5001-D35			FP P32-D35	FP P20-D35
	x		MC5001-D35	MC5001-D35	MC1001-D35	K4/K7/S5-D35	FP P32-D35	FP P20-D35
	x		MC5001-D35	MC5001-D35	MC1001-D35	K4/K7/S5-D35	FP P32-D35	FP P20-D35
	x		MC5001-D35	MC5001-D35	MC1001-D35	K4/K7/S5-D35	FP P32-D35	FP P20-D35
	x		MC5001-D35	MC5001-D35	MC1001-D35	K4/K7/S5-D35	FP P32-D35	FP P20-D35
	x		MC5001-D35	MC5001-D35	MC1001-D35	K4/K7/S5-D35	FP P32-D35	FP P20-D35
	x		MC5001-D37	MC5001-D37	MC1001-D37	K4/K7/S5-D37	FP P32-D37	FP P20-D37
	x		MC5001-D37	MC5001-D37	MC1001-D37	K4/K7/S5-D37	FP P32-D37	FP P20-D37
	x		MC5001-D37	MC5001-D37	MC1001-D37	K4/K7/S5-D37	FP P32-D37	FP P20-D37
	x		MC5001-D37	MC5001-D37	MC1001-D37	K4/K7/S5-D37	FP P32-D37	FP P20-D37
	x		MC5001-D37	MC5001-D37			FP P32-D37	FP P20-D37
	x		MC5001-D39	MC5001-D39			FP P32-D39	FP P20-D39
	x		MC5001-D39	MC5001-D39			FP P32-D39	FP P20-D39
	x		MC5001-D39	MC5001-D39			FP P32-D39	FP P20-D39
	x		MC5001-D39	MC5001-D39			FP P32-D39	FP P20-D39
	x		MC5001-D310B	MC5001-D310B			FP P32-D310	
	x		MC5001-D310B	MC5001-D310B			FP P32-D310	
	x		MC5001-D310B	MC5001-D310B			FP P32-D310	
	x		MC5001-D310B	MC5001-D310B			FP P32-D310	
		x	MC5001-D311	MC5001-D311			FP P32-D311	
		x	MC5001-D311	MC5001-D311			FP P32-D311	
		x	MC5001-D312	MC5001-D312			FP P32-D312	
		x	MC5001-D312	MC5001-D312			FP P32-D312	
		x	MC5001-D312	MC5001-D312			FP P32-D312	
		x	MC5001-D313	MC5001-D313			FP P32-D313	
		x	MC5001-D314B	MC5001-D314B			FP P32-D314	

Примечание. Перечень набора кулачков для станков прежних версий не отображает совместимость данного станка с соответствующим сочетанием рукава и фитинга, но только дает обзорную информацию о наборах кулачков, доступных для соответствующего типа кулачка. Чтобы обеспечить максимальную совместимость рукавов и фитингов вашего станка для самостоятельной сборки, обращайтесь к руководству по установке и калибровке.

ОБЖИМНЫЕ СТАНКИ

МИР СБОРОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



Инструмент для быстрой замены кулачков (QDC)

Универсальное приспособление, при помощи которого замена кулачков выполняется быстро и легко без риска повредить детали комплекта. Прозрачный защитный щиток приспособления QDC позволяет быстро и безопасно установить весь комплект в барабане головки обжимного станка. Одно нажатия запирающей кнопки достаточно, чтобы надежно зафиксировать кулачки и быстро выполнить сборку идеального собранного рукава. В случае приобретения обжимного станка с электроприводом в комплект входит соответствующее приспособление QDC.

Поз. 7480-19194: QDC MCX 25 / 7480-19200: QDC MCX 30 / 7480-19195: QDC MCX 50



Маркировочные кулачки

В связи с необходимостью обеспечить соответствие требованиям Европейской Директивы по машинному оборудованию, согласно которым собранные рукава должны иметь маркировку с указанием наименования изготовителя и кода даты изготовления, в настоящее время для станков MCX 50, MCX 30, MCX 25 и MCX 20 предлагается ассортимент маркировочных кулачков.

Обратитесь в компанию Gates за дальнейшей информацией.



e-Crimp: интерактивная настройка обжатия в течение нескольких секунд

Вам больше не придется перебирать груды компакт-дисков в поисках правильных настроек обжатия. Обратитесь на сайт ww2.gates.com/eugore/e-crimp, зарегистрируйтесь и воспользуйтесь нашей ускоренной процедурой поиска, которая позволяет получить нужные настройки обжатия в течение нескольких секунд! После регистрации в системе вы сможете получить доступ к таблицам данных обжима, отсортированных по типу станка. Выберите тип имеющегося у вас станка и распечатайте таблицу с актуальными и точными данными обжима или загрузите документ в формате PDF в настольный или портативный компьютер. Благодаря регулярным рассылкам наших инженеров по электронной почте вы всегда будете в курсе выпускаемых на рынок новейших настроек обжатия.

ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



Optigrat OG 642 Станок для зачистки труб

Устройство для зачистки заусениц с электрическим приводом для быстрой и качественной зачистки внутренней и наружной поверхностей труб диаметром от 6 до 42 мм. Устройство изготавливается из стали HSS, чтобы обеспечить зачистку без оставления отметок и исключительный срок службы.

Технические характеристики OG 642 Optigrat		OG 642
		400 В / 3 фазы
скорость вращения при зачистке внутренних поверхностей	об/мин	300
скорость вращения при зачистке наружных поверхностей	об/мин	200
электрический привод	Гц	50
вес	прибл., кг	30
размеры (мм)	В	225
	Ш	492
	Д	333
код для заказа		OPTIGRAT OG 642



TC 1036 S Uniclean Станок для промывки труб

Чтобы избежать блокирования клапанов и других проблем, трубные системы не должны устанавливаться без тщательной очистки. Станок для промывки Uniclean позволяет легко выполнить очистку прямо на месте сборки и применяется для труб с наружным диаметром от 6 до 42 мм. Он оснащен двумя ступенями турбированных форсунок и эффективным уплотнением резервуара со специальным воздушным фильтром для простого выполнения технического обслуживания.

Технические характеристики TC 1036 S Uniclean		TC 1036 S
TC 1036 S Uniclean	бар	6
максимальное давление воздуха в магистрали	бар	18
рабочее давление	бар	2-8
макс. рабочее давление среды на пистолете	бар	32
макс. потребление воздуха	л/мин	400
внутренний диаметр трубы	мм	4-40
макс. длина трубы	м	6
макс. длина рукава	м	7,5
емкость резервуара среды	л.	30
электрический привод	Гц	50
вес	прибл., кг	30
	В, мм	500
	Ш, мм	380
размеры.	Д, мм	640
	код для заказа	UNICLEAN TC 1036 S

ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

МИР СБОРОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ



MSX Станок для маркировки собранных рукавов

Этот ручной станок представляет собой прецизионное, компактное и не требующее обслуживания настольное устройство для маркировки обжимных муфт, а также разъемных и неразъемных фитингов Gates. Станок MSX 50 оснащен ручным маховичком для настройки глубины нанесения маркировки на обжимное кольцо. Паз в держателе маркировочных литер облегчает их установку. Станок соответствует Европейской Директиве по машинному оборудованию (European Machinery Directive). Обратитесь к компании Gates по вопросу заказа необходимого набора маркировочных литер.

Поз. 7480-19193



Инструмент для установки фитингов на рукав

Установка фитингов на рукава может быть тяжелой работой. Инструмент для монтажа фитингов Gates делает установку фитингов на рукава быстрой и простой. Данный ручной соединяющий станок изготовлен из прочного чугуна и стали, что исключает необходимость применения тяжелых усилий или ручной вставки хвостовиков в рукава и улучшает экономичность сборки рукава.

Поз. 7480-00100



Установочное приспособление MegaCrimp®

Монтажный инструмент для фитингов MegaCrimp® позволяет легко проверить глубину посадки фитинга для всех гидравлических рукавов Gates с металлической оплеткой. С его помощью можно проверить и перпендикулярность реза!

Поз. 7482-1342

ВСПОМОГАТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



Машинка для перфорирования рукавов

Машинки для перфорирования рукавов Gates имеют деревянные ролики с выступающими иглами, которые производят перфорацию покрытия не требующих окорки рукавов с проволочной оплеткой и рукавов со спиральной проволочной навивкой, используемых для применений с большим давлением (до 3,5 МПа). 7482-06565 рекомендуется для рукавов размером от 3/16" до 3/4", 7482-06566 для рукавов размером от 1" до 2".

Поз. 7482-06565: 3/16" – 3/4" / 7482-06566: 1" – 2"



Поворотный стол

Поворотный стол идеально приспособлен для разматывания рукавов, уложенных в бухты. Данный стол большого диаметра служит в качестве опорной поверхности для любых имеющихся у вас оплеточных и спирально навивочных рукавов.

Поз. 7480-19135



ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ

МИР ЗАЩИТЫ



ЗАЩИТНАЯ ОБОЛОЧКА ДЛЯ РУКАВОВ LIFEGUARD®

МИР ЗАЩИТЫ



ДЕЙСТВИТЕЛЬНО БЕЗОПАСНО

Гидравлические системы Gates не просто предлагают вам пиковую производительность, но обеспечивают безопасность эксплуатации благодаря применению защитной оболочки LifeGuard®.

Несравненная защита оператора

Сейчас промышленные применения силовой гидравлики работают при небывало высоких значениях температуры и давления, что делает надежность и безопасность эксплуатации ключевыми вопросами. Чтобы усилить безопасность, компания Gates первой начала разрабатывать защитные оболочки для защиты операторов и оборудования от критических повреждений рукавов или точечных утечек. Инновационные защитные оболочки LifeGuard® являются единственно доступными на рынке оболочками для защиты оператора оборудования от любых собранных рукавов, находящихся на линии прямой видимости. Более того, это единственный защитный рукав, полностью соответствующий стандарту ISO 4413:2010 («если выход их строя собранного рукава может вызвать опасность выхода жидкости под давлением, необходимо предусмотреть защиту собранного рукава с помощью подходящих приспособлений»).

Обеспечение безопасности рабочего персонала с помощью высококачественных защитных рукавов

Защитные рукава обеспечивают эффективную защиту операторов от травм, поражения электрическим током, механических повреждений, возгораний, взрывов и даже смерти. Они должны выдерживать скачки давления до 56 МПа и точечные утечки до 28 МПа при температуре 121 °С до пяти минут. Чтобы обеспечить выполнение данных требований, рукав изготовлен из нескольких отдельных нейлоновых слоев, действующих подобно пуленепробиваемому жилету.



Это не просто обычный рукав —
это безопасный продукт

Единственная настоящая защита операторов вашего оборудования



Gates LifeGuard® является новым стандартом безопасности

Современный защитный рукав LifeGuard® проходит строгие испытания на подтверждение характеристик и свойств. Компания Gates намного превосходит требования стандарта ISO 3457: наши требования и процедуры испытаний учитывают реальные опасности, которыми грозит выход из строя рукава в полевых условиях. Данные испытания доказали, что никакие другие защитные рукава не обеспечивают такого уровня защиты. Это достижимо благодаря специфическим особенностям разработанной нами конструкции:

- › Жидкость безопасно стекает вниз по длине собранного рукава
- › Создается заметное место протечки для обнаружения неисправности рукава
- › Выполняются требования огнестойкости MSHA
- › Ожидающая выдачи патента система, которая включает в себя рукав Gates, фитинги, защитную оболочку и зажимы, снабженные каналами
- › Совместимость с широким диапазоном гидравлических жидкостей и биодизельного топлива
- › Гибкая защитная оболочка не снижает гибкость рукавного соединения

Гидравлическое оборудование Gates — ваше комплексное решение для силовой гидравлики

Концепция LifeGuard® идеально следует интегрированному системному подходу Gates. Это означает, что мы тщательно проверили и скорректировали данные по снабженным каналами зажимам и обжиму, чтобы обеспечить наилучший вид и производительность большинства наших применимых рукавных линий.

ЗАЩИТНЫЕ ОБОЛОЧКИ

МИР ЗАЩИТЫ

LIFEGUARD® 4000

НОМЕР ИЗД.	Внутр. диам.	EFG4K GS		M4K G		M3K G		CM2T G	
		Хомут	Кулачок	Хомут	Кулачок	Хомут	Кулачок	Хомут	Кулачок
14LG4K	-04			6SC-4	D3234	6SC-4	D3234	6SC-4	D3234
16LG4K	-06	6PU-4	D3335	6PU-4	D3335	6PU-4	D3335	6PU-4	D3335
20LG4K	-08	10SC-4	D3436	8SC-4	D3436	8SC-4	D3436	8SC-4	D3436
22LG4K	-10	12SC-4	D3638	10SC-4	D3537	10SC-4	D3537	10SC-4	D3537
26LG4K	-12	12SC-4	D3638	12SC-4	D3638	12SC-4	D3638	12SC-4	D3638
32LG4K	-16	16PU-4	D38311			16PU-4	D38311	16PU-4	D38311

Примечание. При обжиме хомутов защитного рукава LifeGuard® 4000 для соответствующего сочетания «рукав/фитинг» можно использовать кулачки, не входящие в состав имеющихся комплектов. Например, если согласно таблице выбора изделия требуется комплект D3335, вам следует взять 6 кулачков из комплекта D33 и 2 кулачка из комплекта D35. За дополнительной информацией по обрезке защитного рукава и сборке обратитесь в отдел по применению изделий компании Gates.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Защита находящихся на линии прямой видимости операторов, оборудования и окружающей среды.

МАТЕРИАЛ

Три слоя суперпрочного нейлона. Черная. Утверждено MSHA.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +121°C.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Выдерживает разрыв до 56 МПа.

Защита от точечных утечек до 28 МПа при температуре 121°C до пяти минут.

Совместимость с гидравлическими жидкостями и биодизельным топливом.

Жидкость безопасно стекает вниз по длине собранного рукава.

Создается заметное место протечки для обнаружения неисправности рукава.

Не проводит ток.

ВНИМАНИЕ!



Используйте с рукавами Gates, фитингами и зажимами, снабженными каналами.

Перед использованием выполните нагрев обрезных кромок защитной оболочки LifeGuard®.

Не используйте оболочку LifeGuard® для абразивной и ударной защиты; вместо этого используйте рукава HG, металлические или термопластичные защиты. Если оболочка LifeGuard® от Gates становится изношенной, она больше не будет функционировать как защита на линии прямой видимости.

	G2 G		G1 G		TH8 G		TH7 G	
	Хомут	Кулачок	Хомут	Кулачок	Хомут	Кулачок	Хомут	Кулачок
	6SC-4	D3234	6SC-4	D3234	6SC-4	D3234	6SC-4	D3234
	6PU-4	D3335	6PU-4	D3335	6PU-4	D3335	6PU-4	D3335
	8SC-4	D3436	8SC-4	D3436	8SC-4	D3436	8SC-4	D3436
	10SC-4	D3537	10SC-4	D3537				
	12SC-4	D3638	12SC-4	D3638	12SC-4	D3638	12SC-4	D3638
	16PU-4	D38311	16PU-4	D38311	16PU-4	D38311	16PU-4	D38311

ЗАЩИТНЫЕ ОБОЛОЧКИ

МИР ЗАЩИТЫ

HG НЕЙЛОНОВЫЙ ЗАЩИТНЫЙ РУКАВ

	A	Z	EF66K\EF65K\EF64K\EF66KL \EF65KL\EF64KL\HD-UHP	EF63K	M6K	M5K	M4K\M4KH\M4KL	M3K\M3KH	CM2T	M2T	G2\G2H\G2XH\G2L	G1\G1H	TH8	TH7	G3H
НОМЕР ИЗД.	мм	мм													
HG14	22,9	36,1	-6/-8		-4	-4/-5/ -6/-8	-4/-5/ -6/-8	-4/-5/ -6/-8	-4/-5/ -6/-8		-4/-5/ -6/-8	-4/-5/ -6	-4/-6	-4/-5/ -6	-4/-6
HG16	26,9	42,4					-10	-10	-10			-8/-10	-8	-8	-8
HG20	31,0	48,8	-10				-12	-12	-12		-10	-12	-12	-12	-10
HG24	36,1	56,9	-12								-12		-12	-16	-12
HG28	46,0	72,4	-16					-16	-16	-20	-16	-16/-20	-16		-16
HG32	55,6	87,4	-20	-20/-24						-24	-20	-24			-20/-24
HG38	60,5	95,0	-24								-24				
HG42	66,5	104,6								-32					
HG46	73,2	115,1	-32	-32							-32	-32			
HG64	111,8	175,5													

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Защита от истирания индивидуальных рукавов. Максимальная защита при связке в пучок нескольких рукавов или рукавных соединений.

МАТЕРИАЛ

Нейлоновая ткань плотного плетения. Черная. Утверждено MSHA по огнестойкости.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +121°C.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Относительная устойчивость к истиранию в 15 раз превосходит аналогичное свойство рукава с обычной оболочкой.

ВНИМАНИЕ!

Для монтажа добавьте 1/8" (3,18 мм) между наружным диаметром рукава и внутренним диаметром оболочки.

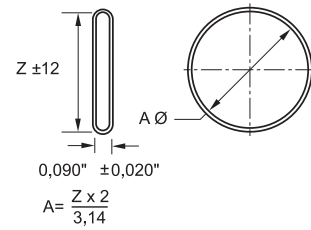
Выполните нагрев обрезных кромок нейлоновой защитной оболочки HG.

Для надежного крепления защитной оболочки может потребоваться применение зажима или нейлоновой стяжки.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО



Чтобы добиться более высокой степени устойчивости к истиранию, воспользуйтесь специальным покрытием XtraTuff™ компании Gates, которое обладает в 25 раз большей устойчивостью к истиранию, а также специальным покрытием MegaTuff™, которое обладает в 300 раз большей устойчивостью к истиранию, чем стандартное покрытие согласно ISO 6945.



	GTH	GMV	C5CXH	Mega Tech	Water Blast	Clean Master™ Pressure Wash 2WB	Clean Master™ Pressure Wash 1WB	Steam Master	Lock-On Plus	GP80+ \ GP60	GP40	GP Master	Multi Master	Plant Master™ Xtreme™ 250	Ag Master™ 200	Oil Master lite SD
						MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM
	-4/-5/ -6/-8		-4/-6	-4/-6/ -8		8/10/ 13	6/8/ 10/13		6/10/ 13	6/8/ 10/13	6/8/ 10/13	6/8/ 10/13	6/8/ 10/13	6/10/ 13	6/10/ 13	
	-10		-8/-10	-10				13	16	16	16	16	16	16	16	
	-12		-12		-8			16	19	19	19	19	19	19	19	19
	-16	-12	-16	-12	-12			19			25					25
		-16/-20	-20	-16/-20				25		25/32	32	25	25/32	25/32	25	32
		-24		-24				32 & 38		38	38		38	38		38
		-32		-32						51						51
								51								
		-40/-48/ -56/-64		-40/-48												65/76/ 90

Примечание.

Новое наименование исполнения	Старое наименование исполнения
Plant Master™ Xtreme™ 250	Premo Flex™
Ag Master™ 200	Adapta Flex™ черный
Clean Master™ Pressure Wash 1WB	PowerClean 1WB
Clean Master™ Pressure Wash 2WB	PowerClean 2WB

ЗАЩИТНЫЕ ОБОЛОЧКИ

МИР ЗАЩИТЫ

КРУГЛАЯ СТАЛЬНАЯ ЗАЩИТНАЯ ПРУЖИНА

	A	D	P	EF66K\EF65K\EF64K\EF63K EF66KL\EF65KL\EF64KL\HD-UHP	M6K	M5K	M4K\M4KH\M4KL	M3K/M3KH	CM2T	M2T	G2\G2H\G2XH\G2L	G1\G1H	TH8	TH7	G3H
НОМЕР ИЗД.	мм	мм	мм												
RSG 35/64"	14,0	2,0	5,6					-4						-4	
RSG 43/64"	17,2	2,0	5,6		-4	-4/-5	-4/-5	-5/-6	-4/-5		-4/-5	-4/-5	-4	-5/-6	-4
RSG 47/64"	18,7	2,0	5,6			-6	-6		-6			-6			
RSG 55/64"	21,6	2,0	5,6	-6			-8	-8	-8		-6	-8	-6	-8	-6
RSG 59/64"	23,2	2,0	5,6			-8					-8		-8		
RSG 63/64"	24,8	2,0	5,6	-8								-10			-8
RSG 1 3/64"	26,4	2,0	5,6				-10	-10	-10		-10				
RSG 1 1/8"	28,5	2,0	5,6	-10								-12		-12	-10
RSG 1 9/32"	32,5	3,0	8,7	-12			-12	-12	-12		-12		-12		
RSG 1 11/32"	34,0	3,0	8,7												-12
RSG 1 37/64"	40,1	3,0	8,7	-16				-16	-16		-16	-16	-16	-16	-16
RSG 1 27/32"	46,9	2,0	10,3							-20		-20			-20
RSG 2 7/64"	53,6	2,0	10,3	-20						-24	-20	-24			-24

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Обычно используется на РВД или других армированных сталью рукавах.

МАТЕРИАЛ

Оцинкованная пружина из проволоки круглого сечения.

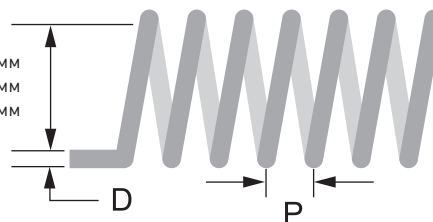
ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Высокая устойчивость к истиранию на плоских поверхностях.

ВНИМАНИЕ!

Для монтажа добавьте 1/32" (0,8 мм) между наружным диаметром рукава и внутренним диаметром оболочки.

A Ø: от 00,00 до 22,23 мм ±0,30 мм
от 22,24 до 30,10 мм ±0,51 мм
от 30,11 до 101,60 мм ±0,64 мм



	GTH	GMV	C5CXH	MegaTech	Water Blast	Clean Master™ Pressure Wash 2WB	Clean Master™ Pressure Wash 1WB	Steam Master	Lock-On Plus	GP80+ / GP60	GP40	GP Master	Multi Master	Plant Master™ Xtreme™ 250	Ag Master™ 200	Oil Master lite SD
						MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM
	-4								6	6	6		6	6	6	
	-5/-6		-5	-4		8	6/8		10	8	8	6/8	8			
			-6	-6			10			10	10		10	10	10	
	-8		-8	-8		10	13		13	13	13	10	13	13	13	
			-8			13						13	13	13	13	
	-10		-10	-10					16		16					
								13		16		16	16	16	16	
	-12		-12		-8				19							
		-12	-16	-12				16		19	19	19	19	19	19	19
								19								
	-16	-16	-20	-16	-12					25	25	25	25	25	25	25
		-20		-20						32	32		32	32		32
		-24		-24						38	38		38	38		38

Примечание.

Новое наименование исполнения	Старое наименование исполнения
Plant Master™ Xtreme™ 250	Premo Flex™
Ag Master™ 200	Adapta Flex™ черный
Clean Master™ Pressure Wash 1WB	PowerClean 1WB
Clean Master™ Pressure Wash 2WB	PowerClean 2WB

ЗАЩИТНЫЕ ОБОЛОЧКИ

МИР ЗАЩИТЫ

ПЛОСКАЯ ЗАЩИТНАЯ АРМИРОВКА

	A	D	C	P	ЕFG6K\ЕFG5K\ЕFG4K\ЕFG3K ЕFG6KL\ЕFG5KL\ЕFG4KL\HD-UHP	М6К	М5К	М4К\М4КН\М4КL	М3К\М3КН	СМ2Т	М2Т	G2\G2H\G2X\G2L	G1\G1H	ТН8	ТН7
НОМЕР ИЗД.	мм	мм	мм	мм											
GUARD ID 0,550"	14,0	0,5	9,5	12,7											
GUARD ID 0,609"	15,5	0,8	6,3	9,5			-4	-4		-4		-4	-4		-5
GUARD ID 0,656"	16,7	0,5	9,5	12,7		-4	-5	-5	-5/-6	-5			-5	-4	
GUARD ID 0,719"	18,3	0,5	9,5	12,7			-6	-6				-5	-6		-6
GUARD ID 0,797"	20,2	0,8	9,5	12,7						-6		-6		-6	
GUARD ID 0,812"	20,6	0,7	6,4	9,5											
GUARD ID 0,875"	22,2	0,7	12,7	15,9	-6		-8	-8	-8	-8			-8		-8
GUARD ID 0,953"	24,2	0,7	12,7	15,9								-8	-10	-8	
GUARD ID 1"	25,4	0,7	12,7	15,9	-8					-10					
GUARD ID 1,093"	27,8	0,7	12,7	15,9				-10	-10			-10			-12
GUARD ID 1,219"	31,0	0,7	12,7	15,9	-10			-12	-12	-12		-12	-12	-12	
GUARD ID 1,562"	39,7	0,7	12,7	15,9	-12/-16				-16	-16		-16	-16	-16	-16
GUARD ID 1,797"	45,6	0,7	12,7	15,9							-20		-20		
GUARD ID 2,093"	53,2	0,7	12,7	16,0	-20						-24	-20	-24		
GUARD ID 2,343"	59,5	0,7	12,7	15,9	-24							-24			
GUARD ID 2,875"	73,0	0,7	12,7	15,9	-32						-32	-32	-32		

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Обычно используется на РВД или других армированных сталью рукавах.

МАТЕРИАЛ

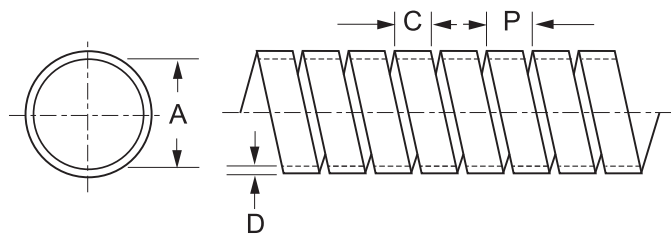
Оцинкованная пружина из полосовой стали.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Высокая устойчивость к истиранию на плоских поверхностях.

ВНИМАНИЕ!

Для монтажа добавьте 1/32" (0,8 мм) между наружным диаметром рукава и внутренним диаметром оболочки.



	G3H	GTH	GMV	C5CXH	MegaTech	Water Blast	Clean Master™ Pressure Wash 2WB	Clean Master™ Pressure Wash 1WB	Steam Master	Lock-On Plus	GP80+ \ GP60	GP40	GP Master	Multi Master	Plant Master™ Xtreme™ 250	Ag Master™ 200	Oil Master lite SD
							MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM
															6	6	
	-4	-5		-5				6					6				
		-6						8		10	8	8		8			
	-6			-6	-6		8	10			10	10	10	10	10	10	10
		-8		-8			10			13			13				
					-8			13			13	13	13	13			13
				-10			13								13		
	-8	-10		-10	-10				16	16	16	16			16	16	
		-12		-12	-8			13	19				16	16			
	-10		-12	-12	-12			16		19	19	19	19	19	19	19	19
	-12/-16	-16	-16	-16/-20	-16	-12			19	25	25	25	25	25	25	25	25
	-20		-20		-20				25	32	32		32	32	32	32	32
	-24		-24		-24				32	38	38		38	38	38	38	38
									38								
			-32		-32				51		51						51

Примечание.

Новое наименование исполнения	Старое наименование исполнения
Plant Master™ Xtreme™ 250	Premo Flex™
Ag Master™ 200	Adapta Flex™ черный
Clean Master™ Pressure Wash 1WB	PowerClean 1WB
Clean Master™ Pressure Wash 2WB	PowerClean 2WB

ЗАЩИТНЫЕ ОБОЛОЧКИ

МИР ЗАЩИТЫ

ТЕРМОПЛАСТИЧЕСКАЯ ЗАЩИТНАЯ АРМИРОВКА

	A	D	C	EF66K\EF65K\EF64K\EF63K EF66KL\EF65KL\EF64KL\HD-UHP	M6K	M5K	M4K\M4KH\M4KL	M3K\M3KH	CM2T	M2T	G2\G2H\G2XH\G2L	G1\G1H	TH8	TH7	G3H
НОМЕР ИЗД.	ММ	ММ	ММ												
1710.95	15,9	1,3	10,0		-4	-4	-4	-4/-5	-4		-4	-4		-4/-5	-4
1712.95	19,1	1,5	10,0			-5/-6	-5/-6	-6	-5/-6		-5	-5/-6	-4	-6	
1714.95	22,9	1,5	15,0	-6		-8	-8	-8	-8		-6/-8	-8	-6	-8	-6
1722.95	34,3	2,0	15,0	-8/-10/ -12			-10/-12	-10/-12	-10/-12		-10/-12	-10/-12	-8/-12	-12/-16	-8/-10/ -12

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Защита рукава от абразивного износа. Защита рукава от воды, воздуха, бензина и гидравлических жидкостей. Также может использоваться для связывания вместе нескольких гидравлических рукавов. Особенно часто применяется в сельскохозяйственной промышленности.

МАТЕРИАЛ

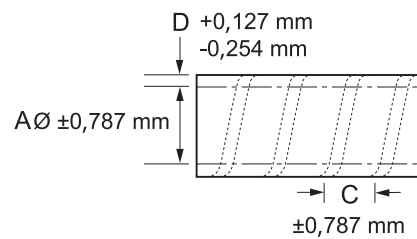
Термопластик. Черная.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +121°C.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

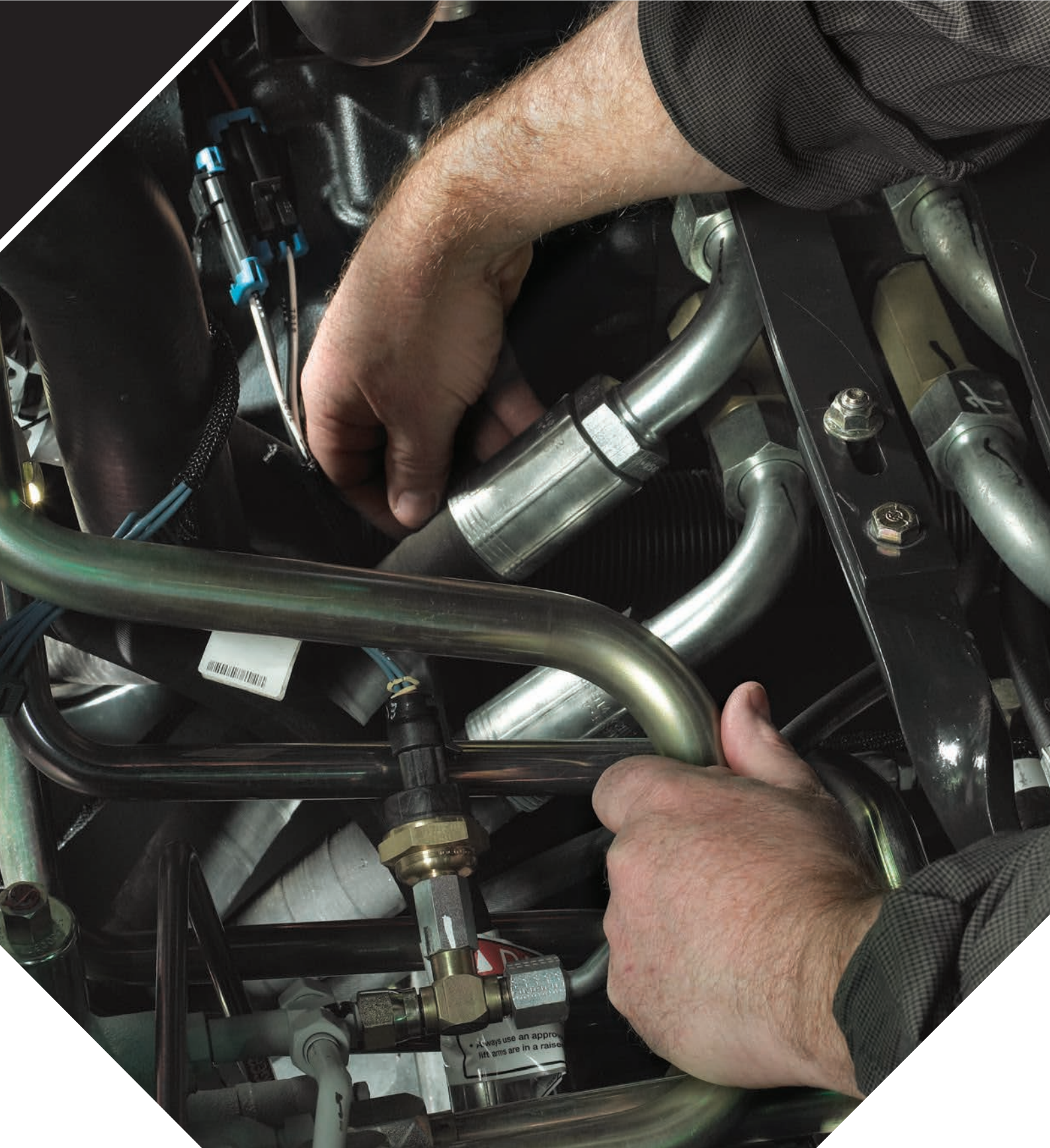
Проста в установке до и после сборки рукава.
Скругленные края предотвращают случайное повреждение рукава.
Эластичность: легко восстанавливает первоначальную форму.
Подлежит переработке.



	GTH	GMV	C5CXH	MegaTech	Water Blast	Clean Master™ Pressure Wash 2WB	Clean Master™ Pressure Wash 1WB	Steam Master	Lock-On Plus	GP80+ \ GP60	GP40	GP Master	Multi Master	Plant Master™ Xtreme™ 250	Ag Master™ 200	Oil Master lite SD
						MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM	MM
	-4/-5		-5	-4			6		6	6	8	6	6/8	6	6	
	-6		-6	-6		8	8/10		10	8/10	10	8/10	10	10	10	
	-8		-8	-8		10/13	13		13	13	13	13	13	13	13	
	-10/-12	-12	-10/ -12/-16	-10/-12	-8			13/16/ 19	16/19	16/19	16/19	16/19	16/19	16/19	16/19	19

Примечание.

Новое наименование исполнения	Старое наименование исполнения
Plant Master™ Xtreme™ 250	Premo Flex™
Ag Master™ 200	Adapta Flex™ черный
Clean Master™ Pressure Wash 1WB	PowerClean 1WB
Clean Master™ Pressure Wash 2WB	PowerClean 2WB



ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ

ПРОЕКТНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ



КРИТЕРИИ ПОДБОРА ГИДРАВЛИЧЕСКИХ И ПРОМЫШЛЕННЫХ РУКАВОВ

Эффективный способ запомнить критерии выбора рукава — это помнить слово-подсказку: STAMP. Если требуется выбрать правильный гидравлический рукав в сборе, расширьте эту аббревиатуру до STAMPED.

STAMPED

S = Size (Размер)

T = Temperature (Температура)

A = Application (Применение)

M = Medium (Среда)

P = Pressure (Давление)

E = Ends (Соединения)

D = Delivery (Пропускная способность)

Размер

Необходимо тщательно выбирать **внутренний диаметр** рукава, так как применение рукава с недостаточным размером ведет к увеличению потерь давления и образованию тепла из-за повышенной турбулентности гидравлической жидкости. С другой стороны, применение излишне большого рукава добавляет лишние затраты, вес и объем.

Чтобы определить размер рукава для замены, посмотрите маркировку на боковой стороне оригинального рукава. Если маркировка оригинального рукава закрашена или стерта, разрежьте его и измерьте внутренний диаметр для определения размера.

Внешний диаметр рукава (O.D.) может иметь определяющее значение при прокладке рукава через перегородки или когда используются хомуты. Для информации о внешнем диаметре обратитесь к таблицам технических характеристик конкретного рукава.

Температура

Следует учитывать как температуру переносимой жидкости, так и температуру окружающей среды. Выбранный рукав должен выдерживать минимальную и максимальную температуры окружающей среды, а также максимальную температуру системы. Если рукава подвергаются действию очень высокой температуры окружающей среды или находятся вблизи горячих деталей оборудования, для защиты рукава рекомендуется применение изолирующих оболочек или теплозащитного экрана.

Применение

При проектировании системы или замене гидравлической линии следует принимать во внимание каждый аспект применения. Для наилучшего соответствия убедитесь в соблюдении всех требований для конкретного применения рукава. Наиболее очевидными условиями являются: тип оборудования, рабочее и пиковое давление, условия окружающей среды, варианты прокладки рукава и расчетный срок службы. Однако существует намного больше других факторов, которые могут влиять на правильный выбор собранного рукава и оптимальное функционирование системы. Такими факторами могут быть пары озона и химических веществ, вибрации, перемещение деталей машины и необычные механические нагрузки, требования электропроводимости, государственные и промышленные стандарты, чрезмерное истирание и т. д.

Среда

В некоторых случаях применения требуется перемещать специальные виды нефтепродуктов или химических веществ. При выборе рукава следует убедиться в совместимости материалов трубки, оболочки, фитинга и уплотнительных колец с перемещаемой рабочей средой. Обратите внимание на название и состояние химиката (-ов) — жидкое, твердое или газообразное, концентрированное. Дальнейшие рекомендации см. на стр. 579, «Перемещаемая рабочая среда» и «Таблица химической стойкости».

Давление

При выборе рукава важно знать давление системы, включая скачки давления. Указанное рабочее давление рукавов должно быть равным или превышать давление системы. Скачки давления до уровней, превышающих указанное рабочее значение, приведут к сокращению срока службы рукава.

Чтобы свести к минимуму риск разрушения, гидравлический рукав имеет коэффициент запаса прочности, который определяется отношением давления разрыва к максимальному рабочему давлению. Данное отношение составляет 4/1 в соответствии со стандартом ISO 7751. Также обратите внимание на перепад давления в гидравлических линиях, стр. 580.

Соединения (фитинги)

Для правильного определения концевое соединения следует учитывать, что фитинг рукава имеет две функциональные части:

- › **Сопряжение рукав/фитинг** для закрепления фитинга на рукаве. Конструкция фитингов должна обеспечивать оптимальное зацепление с оболочкой, оплеткой и трубкой рукава (проверяется испытаниями), а также соответствовать требованиям действующих международных стандартов.
- › **Окончание фитинга** для подсоединения собранного рукава к порту оборудования или адаптеру. Существуют различные типы окончаний, которые предлагают различные решения для обеспечения герметичности. Соединение может выполняться с использованием сопряженной резьбы, конуса, уплотнительного кольца, фланца и пр. В условиях глобального рынка стало важным распознавать и определять различия и особенности окончаний. Международные резьбовые соединения могут иметь метрическую резьбу (в миллиметрах), американскую или британскую трубную резьбы (в дюймах), при этом японские и корейские производители машин часто используют стандарт JIS (японский промышленный стандарт), в котором также используются миллиметры. Посадка фитинга (обратная, обычная или плоская), угол посадки (30°, 12°) и тип резьбы (дюймовая или метрическая, параллельная или коническая) определяются такими типами окончания, как DIN, SAE, JIC, BSP согласно ISO 12151.

Более подробная информация по выбору правильного фитинга приведена на стр. 582–597.

Пропускная способность (поток)

Необходимое количество проходящей через рукав жидкости определяет требуемый размер рукава. Скорость течения гидравлической жидкости всегда должна находиться в указанном диапазоне. По стандарту ISO 4413 не рекомендуется скорость потока выше 5 м/с. Если известен поток, с помощью номограммы на стр. 578 можно с легкостью определить отверстие рукава.

ПРАВИЛЬНЫЙ ПОДБОР РУКАВА

ПРОЕКТНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

НОМОГРАММА ВЫБОРА РАЗМЕРА РВД

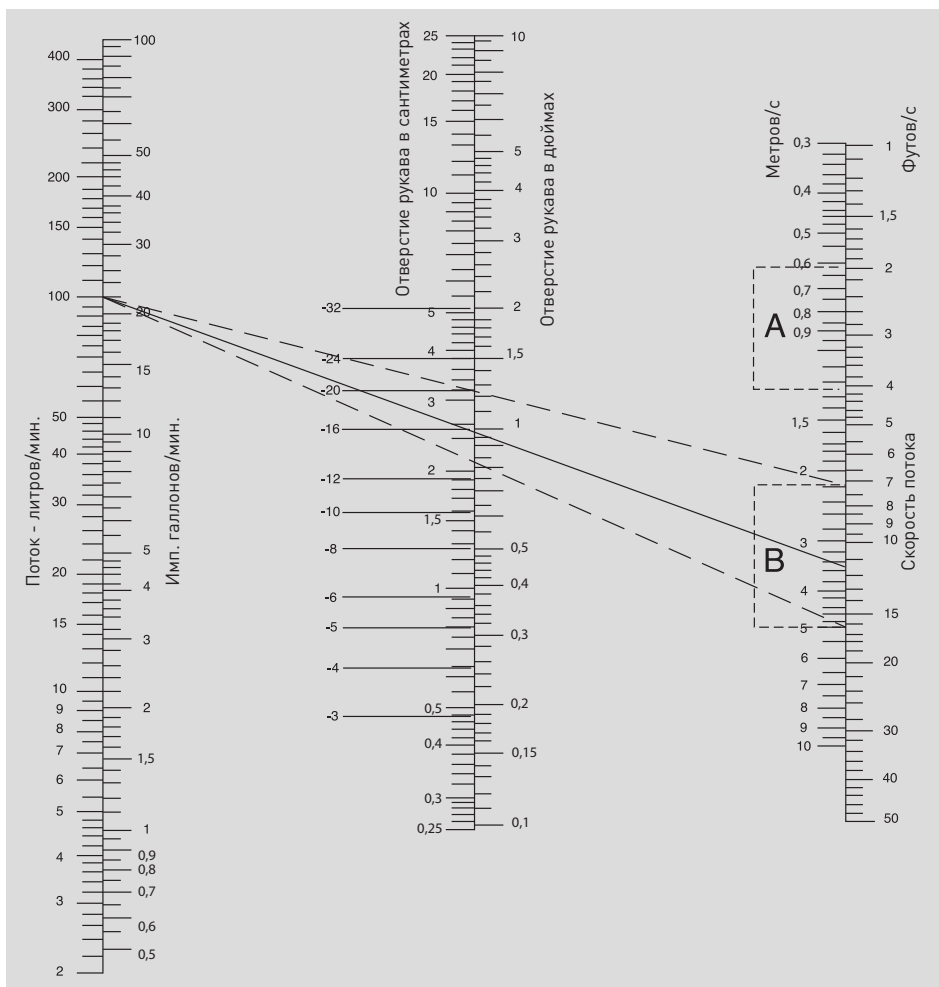
Как пользоваться номограммой

Для определения рекомендуемого размера собранного гидравлического рукава при известном потоке проложите отрезок прямой через три столбца так, чтобы левая крайняя точка находилась на значении потока таблицы в левой части, а рекомендуемый диапазон скорости находился на правой крайней точке в правой части таблицы. Точка пересечения прямых в центральной части номограммы будет показывать рекомендуемый внутренний диаметр рукава.

Если полученное значение не будет совпадать с внутренним диаметром стандартного рукава, значение в правой части может быть изменено вверх или вниз в пределах рекомендуемого диапазона скорости так, чтобы прямые пересекались в центре шкалы на значении стандартного размера внутреннего диаметра.

ПРИМЕР

Когда поток составляет 100 литров в минуту и рекомендуемая скорость потока равна 4,5 метра в секунду, рекомендуется использовать собранный гидравлический рукав с внутренним диаметром отверстия 25 мм (1 дюйм).



ПРИМЕЧАНИЕ

Скорости потока в диапазоне А рекомендуются для линий всасывания и линий возврата.
Скорости потока в диапазоне В рекомендуются для линий нагнетания.
По стандарту ISO 4413 не рекомендуется скорость потока выше 5 м/с.

ПЕРЕМЕЩАЕМАЯ РАБОЧАЯ СРЕДА

В некоторых случаях применения требуется перемещать специальные виды нефтепродуктов или химических веществ. При выборе изделия следует убедиться в совместимости материалов трубки, оболочки, фитинга и уплотнительных колец с перемещаемой рабочей средой. Дополнительную осторожность следует проявлять при выборе рукава для газообразной перемещаемой среды, где может возникнуть просачивание. Просачивание перемещаемой среды через рукав может возникнуть при использовании рукава с такими перемещаемыми веществами (но не ограничиваясь ими) как жидкие и газообразные виды топлива, хладагенты, гелий, мазут, природный газ, сжиженный нефтяной газ и фреон.

Следует рассмотреть вероятность возникновения опасных ситуаций, таких как взрыв, пожар и токсичность, в результате просачивания перемещаемой среды через рукав. При использовании с различными видами топлива и хладагентами обращайтесь к применяемым стандартам. Если перемещаемая среда просачивается через трубку рукава, рассмотрите возможность использования перфорированных оболочек рукава для предотвращения скапливания перемещаемой среды под оболочкой рукава. Также следует обеспечить совместимость перемещаемой среды системы не только с трубкой рукава, но также с армированием, оболочкой, фитингами и другими компонентами, так как просачивание может подвергнуть все компоненты рукава воздействию перемещаемой среды.

Биоразлагаемая жидкая среда

Традиционно наиболее распространенными гидравлическими жидкостями являются минеральные масла. В настоящее время для применения в особо охраняемых природных территориях в промышленности набирает популярность использование более экологически чистых жидкостей — на синтетической (в основном эфирной) или растительной основе. Растительные масла постепенно вытесняют синтетические из-за меньшей стоимости и более быстрого биологического разложения.

В чем сложность использования биоразлагаемых жидкостей? Они с легкостью просачиваются через обычные трубки рукава, вызывая вздутие и образование конденсата на поверхности рукава и, как следствие, его преждевременное разрушение. Обеспечение полной совместимости с агрессивными экологически безопасными гидравлическими жидкостями зависит от выбора рукава с соответствующим составом трубки.

Масла на растительной основе обычно имеют хорошую совместимость с резиновыми рукавами, в то время как масла на основе синтетических сложных эфиров более агрессивны и должны использоваться с осторожностью. Общие рекомендации по совместимости резиновых рукавов:

	На растительной основе	На основе синтетического эфира
Рукав GxK со спиральной навивкой	обычно ОК	осторожно
Рукав EFGxK со спиральной навивкой	ОК	обычно ОК
Рукав с проволочной оплеткой	ОК	обычно ОК
Рукав с текстильной оплеткой	ОК	обычно ОК

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ БИОРАЗЛАГАЕМЫЕ ЖИДКОСТИ:

- › Shell Naturelle HF-E46 — синтетический эфир
- › IRM901 — парафиновое минеральное масло
- › BinoI Hydrap — рапсовое масло
- › Масло Elf 15W40 — моторное масло 0.1
- › Hydrolub Bio 46 — синтетический эфир
- › IGOL MATIC 259 — минеральное масло

Обращайтесь в отдел по применению изделий компании Gates для дополнительной проверки совместимости жидкости для ваших конкретных перемещаемых жидкостей.

ПРАВИЛЬНЫЙ ПОДБОР РУКАВА

ПРОЕКТНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Ограничения по температуре воды для гидравлических рукавов

Согласно ISO 8330 «Рукава и рукава в сборе резиновые и пластмассовые. Словарь», рабочей температурой называется «максимальная или минимальная температура, при которой рукав является пригодным для использования». Данный диапазон температуры указывается на страницах каталога с информацией о рукавах. Однако следует учитывать, что природа используемой гидравлической жидкости может привести к снижению максимальной рабочей температуры. В приведенной ниже таблице отображена максимальная рабочая температура для рукавов Gates при использовании с гидравлическими жидкостями на водной основе.

Главные причины для снижения максимальных рабочих температур гидравлических систем, использующих гидравлические жидкости на водной основе:

- > Горячая вода может вымыть пластификатор из каучукового состава, в результате чего рукав станет жестким и хрупким.
- > Нагретая вода даже под давлением может вызвать дегазацию и образование пузырьков газа. Пузырьки газа содержат около 20 % кислорода, который приводит к окислению металлических деталей системы.
- > Могут образоваться смешанные фазы горячей воды и пара, что приводит к возникновению нескольких проблем, например, к образованию пузырьков в трубке, просачиванию пара через стенки рукава и даже паровому удару.

Максимальные значения температуры для воды, эмульсий «вода в масле» и растворов вода/гликоль.

РУКАВ	Линии подачи	Обратные линии
EFGxK, MxK, HD-UHP, CM2T, M2T, G2, G1, G2L, LOL, EFGxKL, M4KL, GP80 PLUS	+93°C	+82°C
G2H, G1H, Megatech, G2XH, G3H, GTH, M4KH, M3KH, GMV	+107°C	+82°C
TH8, TH7	+70°C	+70°C

ВНИМАНИЕ!

Не превышайте рекомендуемую максимальную температуру жидкости, указанную производителем жидкости. При расхождении с вышеуказанными значениями температуры рукава следует выбирать меньшее значение.

ПЕРЕПАД ДАВЛЕНИЯ В ГИДРАВЛИЧЕСКОЙ СИСТЕМЕ

Давление

Факторы, которые могут повлиять на значение перепада давления:

> Трение

Это турбулентность жидкости при контакте с внутренними стенками гидравлического соединения и внутри самой жидкости, что приводит к выделению тепла и перепаду давления.

> Тип жидкости

Под давлением различные жидкости ведут себя по-разному. Более густые жидкости перемещаются с большим затруднением и приводят к большему перепаду давления из-за больших потерь на трение.

> Температура жидкости

Нагревание приводит к разжижению жидкостей, что позволяет им легче перемещаться.

> Длина гидравлического соединения

Чем длиннее гидравлическое соединение, тем больше площадь поверхности трения, что больше снижает давление.

> Размер (внутренний диаметр) рукава

Влияет на скорость жидкости при заданном потоке. Чем больше скорость, тем больше перепад давления. Поэтому рукав большего внутреннего диаметра приводит к меньшему перепаду давления.

> Типы фитингов и адаптеров

Любое изменение внутреннего проходного отверстия или изменение направления (например, в случае с коленом 45° или 90°) может привести к увеличению перепада давления. Поэтому прокладывайте рукав с наиболее плавными изгибами.

> Поток

Для одного и того же размера рукава перепад давления увеличивается по мере увеличения потока.

Почему очень важно знать значение перепада давления?

Предположим, что для эффективной работы гидравлического оборудования на выходе гидравлического рукава вам необходимо получить 275 бар. В линии будет возникать перепад давления и вам необходимо знать его при комплектации системы рукавами, фитингами и адаптерами. Другими словами, давление на входе гидравлического соединения должно быть равно давлению на выходе плюс перепад давления. Если в данном примере перепад давления составляет 10 бар, на входе гидравлического соединения должно быть давление 285 бар.

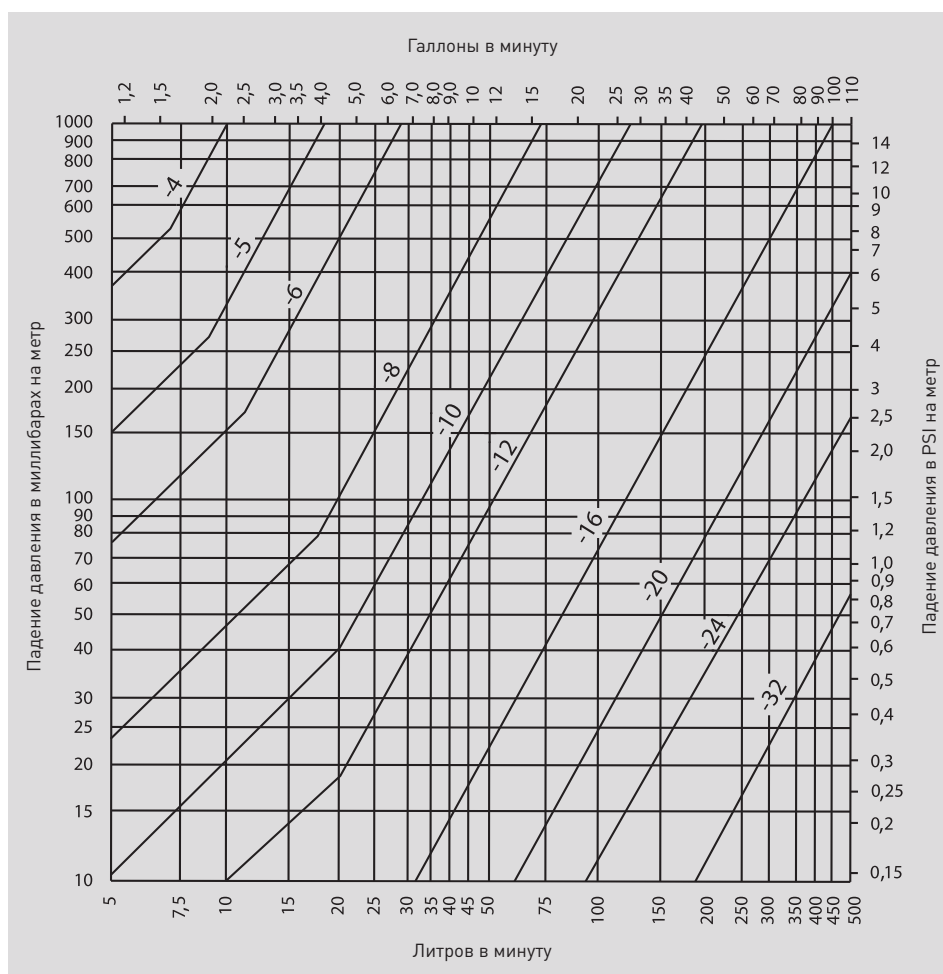
Давление на выходе = давление на входе - перепад давления

$$275 \text{ бар} = 285 \text{ бар} - 10 \text{ бар}$$

Как можно определить значение перепада давления?

Самый лучший способ — связаться с представителем Gates, прошедшим обучение и имеющим соответствующее оборудование для быстрого решения таких проблем. Ему потребуется следующая информация: тип применения, тип и вязкость жидкости (при требуемой температуре), температура и поток жидкости, размер и длина рукава, количество и типы фитингов. Приведенная ниже таблица также поможет вам определить значение перепада давления.

Перепад давления рукава



Характеристики: вязкость жидкости 20 сантистокс
удельный вес 0,875

ПРАВИЛЬНЫЙ ПОДБОР ФИТИНГОВ

ПРОЕКТНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

КРИТЕРИИ ВЫБОРА ФИТИНГОВ

При выборе фитингов следует учитывать ряд факторов, в частности, совместимость резьбовых концов, коррозионную стойкость, наличие вибраций, температуру, давление, использование адаптеров и совместимость с переносимой рабочей средой:

Совместимость резьбовых концов

Для предотвращения утечек или просачивания воздуха через гидравлическое соединение резьбовые концы фитингов должны быть совместимы. Уплотнение фитингов обеспечивается тремя способами: резьбой, углами контакта и/или уплотнительными кольцами. Для обеспечения эффективного уплотнения очень важно обеспечить совместимость между внутренним и наружным соединениями. Неправильно выполненное уплотнение приведет к возникновению утечек, представляющих собой угрозу безопасности и окружающей среде. Подробная информация по определению резьбы приведена на стр. 265.

Температура

При сильных колебаниях температуры металлические поверхности могут расширяться и сжиматься. Выбирайте фитинг с кольцевыми уплотнениями. Уплотнительное кольцо будет обеспечивать герметичность при перемещении металла. Возможно, потребуется использование уплотнительного кольца из материала, устойчивого к высоким температурам.

Совместимость с переносимой рабочей средой

Гидравлические рукава обычно выбираются по критерию их совместимости с переносимой рабочей жидкостью, в то время как фитинги — обычно нет. Тем не менее, уплотнительные кольца (обычно из нитрила) тоже могут подвергаться такому воздействию и их необходимо проверять на совместимость с переносимой рабочей средой (см. стр. 86).

Коррозионная стойкость

Гидравлические фитинги Gates изготавливаются из углеродистой стали с нанесением гальванического покрытия для обеспечения превосходной коррозионной стойкости. Для изготовления фитингов также используется нержавеющая сталь.

Давление

При выборе фитинга следует учитывать рабочее давление. Некоторые фитинги не обеспечивают надежного уплотнения при высоком давлении, что может привести к возникновению утечки. Фитинги с уплотнительными кольцами, как и неразъемные штуцеры, демонстрируют хорошие эксплуатационные качества при высоких давлениях.

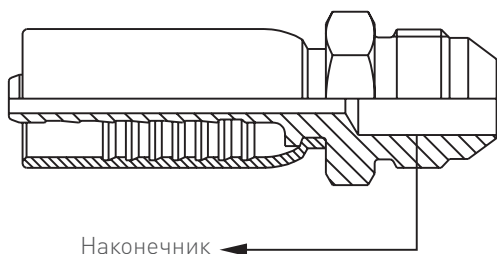
Вибрация

Выбор фитинга может быть обусловлен наличием движения и/или вибрации на концевом соединении, что может потенциально ослабить соединение. В условиях вибрации лучше работает фитинг с разъемным фланцем или другие фитинги с уплотнительным кольцом в качестве уплотнения. Избегайте использования фитинга с уплотнением по резьбе.

Использование адаптеров

Некоторые фитинги соединяются непосредственно с портом, в то время как другие требуют использования адаптеров. Это может повлиять на выбор фитинга. Непосредственное подключение к порту позволяет избежать дополнительного соединения, однако может затруднить процесс монтажа. Адаптеры позволяют облегчить процесс монтажа и устраняют необходимость в ориентации фитинга, однако вносят в систему дополнительное соединение или возможную точку утечки.

ИДЕНТИФИКАЦИЯ ФИТИНГОВ



	Наружная резьба	Внутренняя резьба	Без резьбы
Метрическая	MDL / MDH	FDLORX / FDHORX	MSP
	MFG		FPFL
		FFGX	MPFL
			DBJ
BSP (British Standard Pipe)	MBSPT	FBSPORX	BSPBJ
	MBSPP	FBFFX	
	MBFF		
JIC (Joint Industrial Council)	MJ	FJX	
SAE (Society of Automotive Engineers)	MFFOR	FFORX	FL
	MFA	FSX	FLH
	MS		
	MB		
	MBX		
NPTF (American Standard Pipe Taper Fuel)	MP		
	MPX		
UNS (Unified National Special)	MIX		
Японская метрическая		FKX	FLK
JIS (Japanese Industrial Standard)		FJISX	

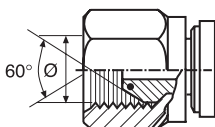
ПРАВИЛЬНЫЙ ПОДБОР ФИТИНГОВ




ПРОЕКТНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ФИТИНГ С ВНУТРЕННЕЙ РЕЗЬБОЙ

BSP FBSPORX

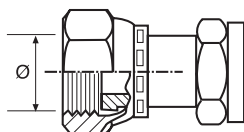
Гайка BSP, уплотнительное кольцо, поворотная. Конус 60°.



			
	Размер резьбы	Витков/дюйм	мм
04FBSPORX	1/4" - 19	19	11,7
06FBSPORX	3/8" - 19	19	15,2
08FBSPORX	1/2" - 14	14	18,9
10FBSPORX	5/8" - 14	14	20,9
12FBSPORX	3/4" - 14	14	24,4
16FBSPORX	1" - 11	11	30,6
20FBSPORX	1,1/4" - 11	11	39,3
24FBSPORX	1,1/2" - 11	11	45,2
32FBSPORX	2" - 11	11	59,5

BSP FBFFX

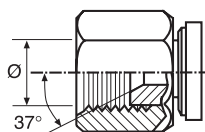
Свободная гайка BSP, плоский торец.



			
	Размер резьбы	Витков/дюйм	мм
06FBFFX	3/8" - 19	19	15,2
08FBFFX	1/2" - 14	14	18,9
10FBFFX	5/8" - 14	14	20,9
12FBFFX	3/4" - 14	14	24,4

JIC FJX

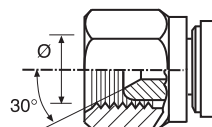
Свободная гайка JIC. Обратный конус 37°.



			
	Размер резьбы	Витков/дюйм	мм
04FJX	7/16" - 20	20	9,9
05FJX	1/2" - 20	20	11,5
06FJX	9/16" - 18	18	12,9
08FJX	3/4" - 16	16	17,5
10FJX	7/8" - 14	14	20,5
12FJX	1,1/16" - 12	12	25,0
14FJX	1,3/16" - 12	12	28,2
16FJX	1,5/16" - 12	12	31,3
20FJX	1,5/8" - 12	12	39,2
24FJX	1,7/8" - 12	12	45,5
32FJX	2,1/2" - 12	12	61,4

JIS FJISX

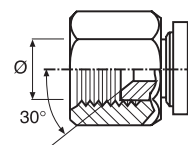
Свободная гайка, японский стандарт. Обратный конус 30°. Резьба BSP.





			
	Размер резьбы	Витков/дюйм	мм
04FJISX	1/4" - 19	19	11,7
06FJISX	3/8" - 19	19	15,2
08FJISX	1/2" - 14	14	18,9
12FJISX	3/4" - 14	14	24,4
16FJISX	1" - 11	11	30,6

JIS FKX

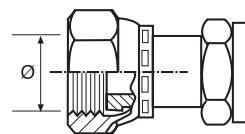
Свободная гайка, японский стандарт. Обратный конус 30°. Метрическая резьба.



			
	Размер резьбы	мм	
04FKX	M14 x 1,5	12,5	
06FKX	M18 x 1,5	16,5	
08FKX	M22 x 1,5	20,5	
10FKX	M24 x 1,5	22,5	
12FKX	M30 x 1,5	28,5	
16FKX	M33 x 1,5	31,5	
20FKX	M36 x 1,5	34,5	

SAE FFORX

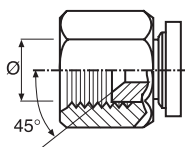
Гайка SAE, плоский торец. Уплотнительное кольцо, свободная.



			
	Размер резьбы	Витков/дюйм	мм
04FFORX	9/16" - 18	18	12,9
06FFORX	11/16" - 16	16	15,9
08FFORX	13/16" - 16	16	19,1
10FFORX	1" - 14	14	23,6
12FFORX	1,3/16" - 12	12	28,0
16FFORX	1,7/16" - 12	12	34,4
20FFORX	1,11/16" - 12	12	40,7
24FFORX	2" - 12	12	48,7

SAE FSX

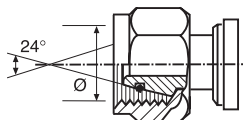
Свободная гайка SAE.
Обратный конус 45°.



	Размер резьбы	Витков/дюйм	мм
04FSX	7/16" - 20	20	9,9
05FSX	1/2" - 20	20	11,5
06FSX	5/8" - 18	18	15,7
08FSX	3/4" - 16	16	17,5
10FSX	7/8" - 14	14	20,5
12FSX	1,1/16" - 14	14	25,2

FDLORX / FDHORX

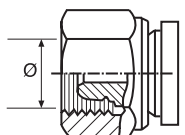
Свободная гайка DIN,
уплотнительное кольцо.
Конус 24°. Серия легкая /
Серия тяжелая.



				Серия
	Размер резьбы	Шаг резьбы, мм	мм	
06FDLORX	12 x 1,5	10,5	6	L
06FDHORX	14 x 1,5	12,5	6	S
08FDLORX	14 x 1,5	12,5	8	L
08FDHORX	16 x 1,5	14,5	8	S
10FDLORX	16 x 1,5	14,5	10	L
10FDHORX	18 x 1,5	16,5	10	S
12FDLORX	18 x 1,5	16,5	12	L
12FDHORX	20 x 1,5	18,5	12	S
14FDLORX	20 x 1,5	18,5	14	L
14FDHORX	22 x 1,5	20,5	14	S
15FDLORX	22 x 1,5	20,5	15	L
16FDHORX	24 x 1,5	22,5	16	S
18FDLORX	26 x 1,5	24,5	18	L
20FDHORX	30 x 2,0	28,0	20	S
22FDLORX	30 x 2,0	28,0	22	L
25FDHORX	36 x 2,0	34,0	25	S
28FDLORX	36 x 2,0	34,0	28	L
30FDHORX	42 x 2,0	42,0	30	S
35FDLORX	45 x 2,0	43,0	35	L
38FDHORX	52 x 2,0	50,0	38	S

FG FFGX

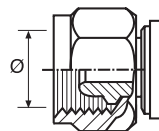
Свободная гайка французская
газовая. Конус 24°.



	Размер резьбы	Шаг резьбы, мм	мм
13FFGX	20 x 1,5	18,5	13,25
17FFGX	24 x 1,5	22,5	16,75
21FFGX	30 x 1,5	28,5	21,25
27FFGX	36 x 1,5	34,5	26,75
34FFGX	45 x 1,5	43,5	33,50
42FFGX	52 x 1,5	50,5	42,25

DIN FDLX / FDHX

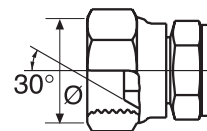
Свободная гайка DIN.
Конус 24°/60°.
Серия легкая /
Серия тяжелая.



				Серия
	Размер резьбы	Шаг резьбы, мм	мм	
06FDLX	12 x 1,5	10,5	6	L
08FDLX	14 x 1,5	12,5	8	L
08FDHX	16 x 1,5	14,5	8	S
10FDLX	16 x 1,5	14,5	10	L
10FDHX	18 x 1,5	16,5	10	S
12FDLX	18 x 1,5	16,5	12	L
12FDHX	20 x 1,5	18,5	12	S
14FDHX	22 x 1,5	20,5	14	S
15FDLX	22 x 1,5	20,5	15	L
16FDHX	24 x 1,5	22,5	16	S
18FDLX	26 x 1,5	24,5	18	L
20FDHX	30 x 2,0	28,0	20	S
22FDLX	30 x 2,0	28,0	22	L
28FDLX	36 x 2,0	34,0	28	L

NPTF FPX

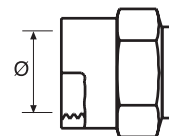
Свободная гайка NPSM.
Конус 30°.



	Размер резьбы	Витков/дюйм	мм
04FPX	1/4" - 18	18	9,1
06FPX	3/8" - 18	18	11,9
08FPX	1/2" - 14	14	15,5
12FPX	3/4" - 14	14	19,1
16FPX	1" - 11,5	11,5	30,7

NPTF FP

Гайка NPTF.



	Размер резьбы	Витков/дюйм	мм
02FP	1/8" - 27	27	9,525
04FP	1/4" - 18	18	9,525
06FP	3/8" - 18	18	11,3125
08FP	1/2" - 14	14	12,7
12FP	3/4" - 14	14	15,875

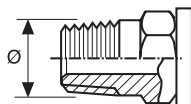
ПРАВИЛЬНЫЙ ПОДБОР ФИТИНГОВ

ПРОЕКТНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ФИТИНГИ С НАРУЖНОЙ РЕЗЬБОЙ

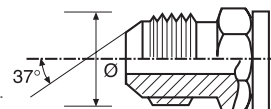
BSP MBSPT

Наружная BSP коническая.



JIS 37° MJ

Наружная JIS параллельная. Конус 37°.

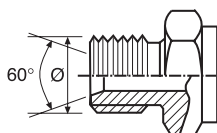


		
Размер резьбы	Витков/дюйм	мм
04MBSPT	1/4" - 19	19
06MBSPT	3/8" - 19	19
08MBSPT	1/2" - 14	14
10MBSPT	5/8" - 14	14
12MBSPT	3/4" - 14	14
16MBSPT	1" - 11	11

		
Размер резьбы	Витков/дюйм	мм
04MJ	7/16" - 20	20
05MJ	1/2" - 20	20
06MJ	9/16" - 18	18
08MJ	3/4" - 16	16
10MJ	7/8" - 14	14
12MJ	1,1/16" - 12	12
14MJ	1,3/16" - 12	12
16MJ	1,5/16" - 12	12
20MJ	1,5/8" - 12	12
24MJ	1,7/8" - 12	12
32MJ	2,1/2" - 12	12

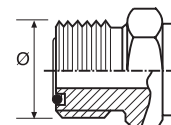
BSP MBSP

Наружная BSP параллельная. Обратный конус 60°.



SAE MFFOR

Внешняя SAE, плоский торец, уплотнительное кольцо.

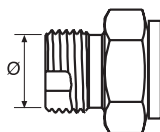


		
Размер резьбы	Витков/дюйм	мм
04MBSP	1/4" - 19	19
06MBSP	3/8" - 19	19
08MBSP	1/2" - 14	14
10MBSP	5/8" - 14	14
12MBSP	3/4" - 14	14
16MBSP	1" - 11	11
20MBSP	1,1/4" - 11	11
24MBSP	1,1/2" - 11	11

		
Размер резьбы	Витков/дюйм	мм
04MFFOR	9/16" - 18	18
06MFFOR	11/16" - 16	16
08MFFOR	13/16" - 16	16
10MFFOR	1" - 14	14
12MFFOR	1,3/16" - 12	12
16MFFOR	1,7/16" - 12	12
20MFFOR	1,11/16" - 12	12

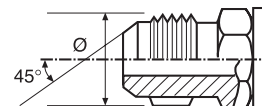
BSP MBFF



Наружная BSP, плоский торец.



SAE 45° MS

Наружная SAE параллельная. Конус 45°.

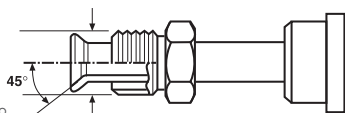


		
Размер резьбы	Витков/дюйм	мм
08MBFF	1/2" - 14	14

		
Размер резьбы	Витков/дюйм	мм
04MS	7/16" - 20	20
06MS	5/8" - 18	18
08MS	3/4" - 16	16
10MS	7/8" - 14	14
12MS	1,1/16" - 14	14

SAE 45° MIX

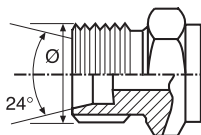
Наружная SAE параллельная.
Обратный конус 45°.



	Размер резьбы	Витков/дюйм	мм
04MIX	7/16" - 24	24	11,0
05MIX	1/2" - 20	20	12,5
06MIX	5/8" - 18	18	15,7
07MIX	11/16" - 18	18	17,3
08MIX	3/4" - 18	18	18,9

SAE 24° MFA

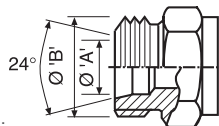
Наружная SAE параллельная.
Обратный конус 24°.



	Размер резьбы	Витков/дюйм	мм
04MFA	7/16" - 20	20	11,0
05MFA	1/2" - 20	20	12,5
06MFA	9/16" - 18	18	14,1
08MFA	3/4" - 16	16	18,9
10MFA	7/8" - 14	14	22,1
12MFA	1,1/16" - 12	12	26,9
16MFA	1,5/16" - 12	12	33,2

DIN 24° MDL / MDH

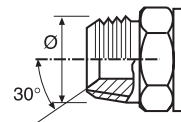
Наружная DIN параллельная.
Обратный конус 24°.
Серия легкая / Серия тяжелая.



	Размер резьбы	A мм	B мм
06MDL	12 x 1,5	6	12
08MDL	14 x 1,5	8	14
08MDH	16 x 1,5	8	16
10MDL	16 x 1,5	10	16
10MDH	18 x 1,5	10	18
12MDL	18 x 1,5	12	18
12MDH	20 x 1,5	12	20
14MDH	22 x 1,5	14	22
15MDL	22 x 1,5	15	22
16MDH	24 x 1,5	16	24
18MDL	26 x 1,5	18	26
20MDH	30 x 2,0	20	30
22MDL	30 x 2,0	22	30
25MDH	36 x 2,0	25	36
28MDL	36 x 2,0	28	36
30MDH	42 x 2,0	30	42
35MDL	45 x 2,0	35	45
38MDH	52 x 2,0	38	52

NPTF MP

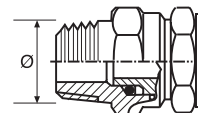
Штуцер NPTF.



	Размер резьбы	Витков/дюйм	мм
02MP	1/8" - 27	27	10,3
04MP	1/4" - 18	18	13,9
06MP	3/8" - 18	18	17,3
08MP	1/2" - 14	14	21,6
12MP	3/4" - 14	14	26,9
16MP	1" - 11,5	11,5	33,7
20MP	1,1/4" - 11,5	11,5	42,5
24MP	1,1/2" - 11,5	11,5	48,6
32MP	2" - 11,5	11,5	60,7

NPTF MPX

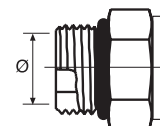
Наружная трубная NPTF, свободная.



	Размер резьбы	Витков/дюйм	мм
04MPX	1/4" - 18	18	13,9
06MPX	3/8" - 18	18	17,3
08MPX	1/2" - 14	14	21,6
12MPX	3/4" - 14	14	26,9
16MPX	1" - 11,5	11,5	33,7

UNF MB

Наружная SAE, уплотнительное кольцо, втулка.



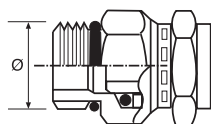
	Размер резьбы	Витков/дюйм	мм
04MB	7/16" - 20	20	11,0
05MB	1/2" - 20	20	12,5
06MB	9/16" - 18	18	14,1
08MB	3/4" - 16	16	18,9
10MB	7/8" - 14	14	22,1
12MB	1,1/16" - 12	12	26,9
14MB	1,3/16" - 12	12	30,0
16MB	1,5/16" - 12	12	33,2
20MB	1,5/8" - 12	12	41,2

ПРАВИЛЬНЫЙ ПОДБОР ФИТИНГОВ

ПРОЕКТНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

UNF MBX

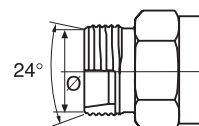
Наружная SAE, уплотнительное кольцо, втулка, свободная.



			
	Размер резьбы	Витков/дюйм	мм
06MBX	9/16" - 18	18	14,1
08MBX	3/4" - 16	16	18,9
10MBX	7/8" - 14	14	22,1
12MBX	1,1/16" - 12	12	26,9

KOBELCO MKB

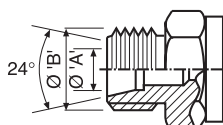
Наружная, типа Kobelco.



			
	Размер резьбы	Витков/дюйм	мм
22МКВ	30 x 1,5	22	30
28МКВ	36 x 1,5	28	36
35МКВ	45 x 1,5	35	45

FG MFG

Наружная французская газовая параллельная. Обратный конус 24°.

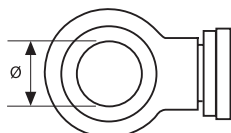




			
	Размер резьбы	А мм	В мм
13MFG	20 x 1,5	13,2	20,0
17MFG	24 x 1,5	16,9	24,0
21MFG	30 x 1,5	21,4	30,0
27MFG	36 x 1,5	26,9	36,0
34MFG	45 x 1,5	33,7	45,0
42MFG	52 x 1,5	42,4	52,0

ФИТИНГИ-БАНДЖО

BSP BSPBJ

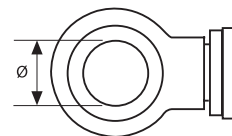
BSP регулируемое поворотное резьбовое соединение.





		
	мм	Размер резьбы болта
04BSPBJ	13,2	1/4" BSP
06BSPBJ	16,8	3/8" BSP
08BSPBJ	21,0	1/2" BSP
12BSPBJ	26,5	3/4" BSP

DIN DBJ

Метрическое регулируемое поворотное резьбовое соединение.

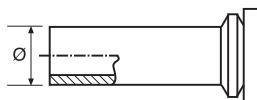




		
	мм	Размер резьбы болта
10DBJ	10,1	M10
12DBJ	12,1	M12
14DBJ	14,1	M14
16DBJ	16,1	M16
18DBJ	18,1	M18
22DBJ	22,1	M22
26DBJ	26,1	M26
30DBJ	30,1	M30

ФИТИНГИ НАПОРНЫХ ТРУБ

METRIC MSP

Метрическая напорная труба DIN.



		
	мм	Серия
06MSP	6	L
08MSP	8	L
10MSP	10	L
12MSP	12	L
15MSP	15	L
18MSP	18	L
22MSP	22	L

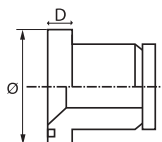
ПРАВИЛЬНЫЙ ПОДБОР ФИТИНГОВ

ПРОЕКТНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ФЛАНЦЕВЫЕ ФИТИНГИ

SAE FL

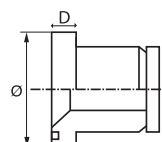
SAE, уплотнительное кольцо, фланец. Код 61.



	Номинальный размер	Ø мм	D мм
08FL	1/2"	30,2	6,8
12FL	3/4"	38,1	6,8
16FL	1"	44,5	8,0
20FL	1,1/4"	50,8	8,0
24FL	1,1/2"	60,3	8,0
32FL	2"	71,4	9,6

SAE FLH

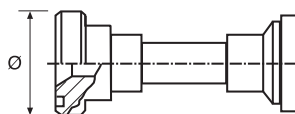
SAE, уплотнительное кольцо, фланец, высокое давление. Код 62.



	Номинальный размер	Ø мм	D мм
08FLH	1/2"	31,8	7,8
12FLH	3/4"	41,3	8,8
16FLH	1"	47,6	9,5
20FLH	1,1/4"	54,0	10,3
24FLH	1,1/2"	63,5	12,6
32FLH	2"	79,4	12,6

FLK

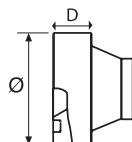
Тип Komatsu. Уплотнительное кольцо, фланец.



	Номинальный размер	Ø мм
10FLK	5/8"	34,2

FLC

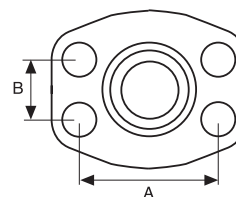
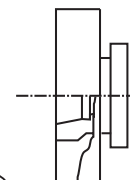
Тип Caterpillar, уплотнительное кольцо, фланец.




	Номинальный размер	Ø мм	D мм
12FLC	3/4"	41,4	14,2
16FLC	1"	47,6	14,2
20FLC	1,1/4"	54,0	14,2
24FLC	1,1/2"	63,5	14,2
32FLC	2"	79,5	14,2

FG FPFL

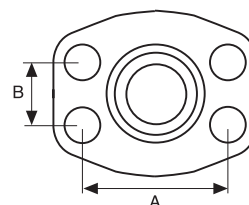
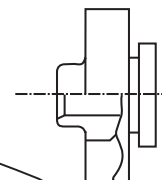
Гайка французская газовая, фланец, высокое давление. Обратный конус Poclairn 24°.




	A мм	B мм
17FPFL	40,0	18,2
21FPFL	40,0	18,2
27FPFL	50,8	23,8
34FPFL	57,3	27,3

FG MPFL

Внешняя французская газовая, фланец, высокое давление. Конус Poclairn 24°.



	A мм	B мм
17MPFL	40,0	18,2
21MPFL	40,0	18,2
27MPFL	50,8	23,8
34MPFL	57,3	27,3

УПЛОТНИТЕЛЬНЫЕ КОЛЬЦА

-размер	FBSPORX 70 / ** 80 SHORE ММ	MFFOR 90 SHORE ММ	FL 70 SHORE ММ	FLH 90 SHORE ММ	PWSP 90 SHORE ММ	FPWX 90 SHORE ММ
-4	5,5 x 1	7,65 x 1,78			7,1 x 1,6	10,0 x 2,0
-5		8,50 x 1,78			7,1 x 1,6	10,0 x 2,0
-6	7,1 x 1,6	9,25 x 1,78			7,1 x 1,6	10,0 x 2,0
-8	11,1 x 1,6	12,42 x 1,78	18,64 x 3,53	18,64 x 3,53		
-10	12,1 x 1,6	15,6 x 1,78				
-12	15,1 x 1,6	18,77 x 1,78	24,99 x 3,53	24,99 x 3,53		
-16	20,1 x 1,6	23,52 x 1,78	32,92 x 3,53	32,92 x 3,53		
-20	27,1 x 1,6	29,87 x 1,78	37,69 x 3,53	37,69 x 3,53		
-24	32,1 x 1,6 **		47,22 x 3,53	47,22 x 3,53		
-32	44,17 x 1,78		56,75 x 3,53	56,75 x 3,53		

Трубка ММ	FDHORX 90 SHORE ММ	FDLORX 90 SHORE ММ
6	4,0 x 1,5	4,0 x 1,5
8	6,0 x 1,5	6,0 x 1,5
10	7,5 x 1,5	7,5 x 1,5
12	9,0 x 1,5	9,0 x 1,5
14	10,0 x 2,0 *	
15		12,0 x 2,0
16	12,0 x 2,0	
18		15,0 x 2,0
20	16,3 x 2,4	
22		20,0 x 2,0
25	20,3 x 2,4	
28		26,0 x 2,0
30	25,3 x 2,4	
35		32,0 x 2,5
38	33,3 x 2,4	
42		38,0 x 2,5

Уплотнительные кольца соответствуют размерным требованиям ISO 8434-1 b 8434-4

* Размеры уплотнительного кольца для трубы 14 мм соответствуют DIN 3865

ПРАВИЛЬНЫЙ ПОДБОР ФИТИНГОВ

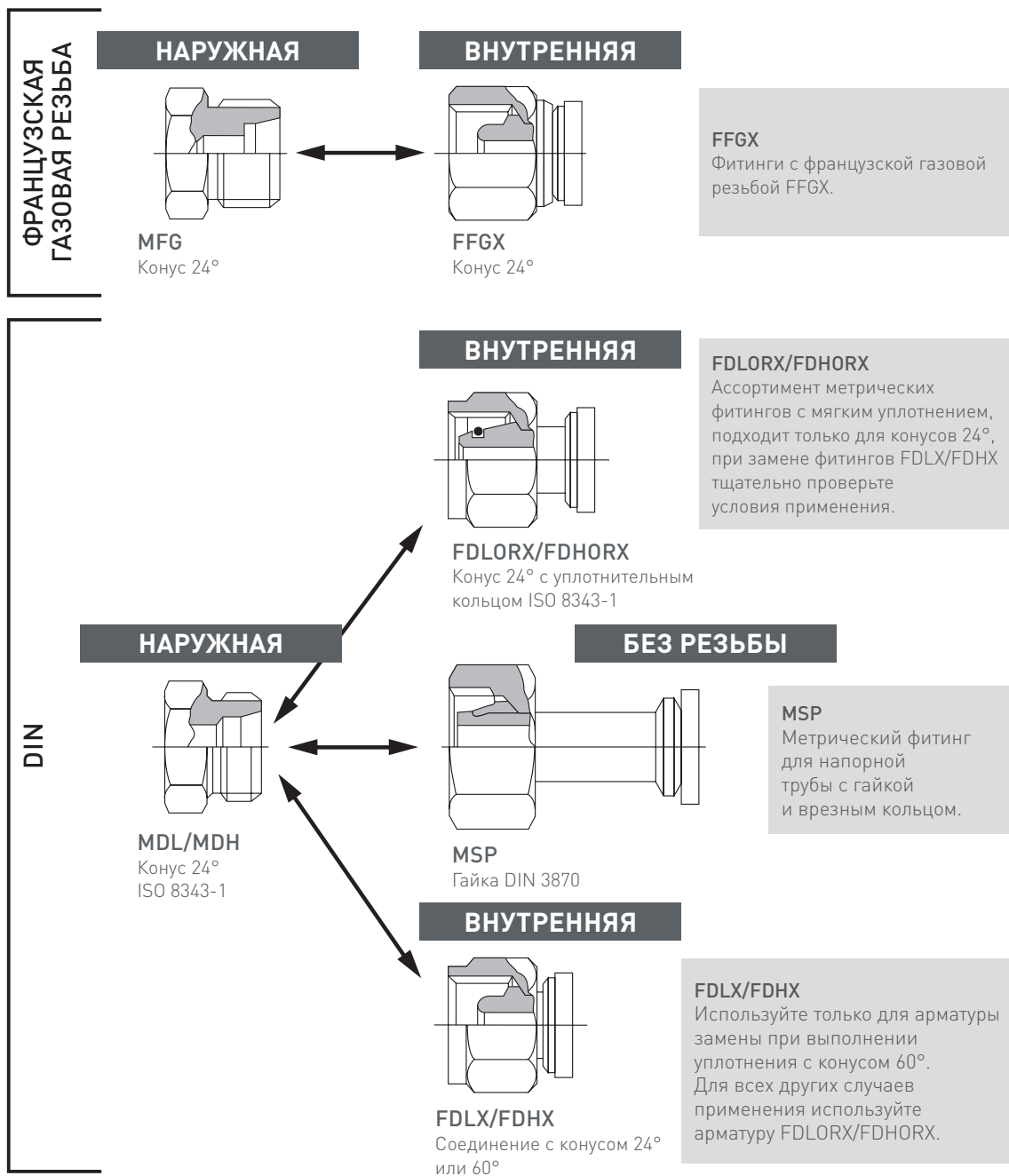
ПРОЕКТНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ПРОСТАЯ ИДЕНТИФИКАЦИЯ ФИТИНГОВ МЕТРИЧЕСКОГО РАЗМЕРА

Новые области применения метрической арматуры

Для всех новых сфер применения метрической арматуры всегда используйте фитинги FDLORX или FDHORX Soft Seal. Уплотнительное кольцо в конусе арматуры Soft Seal предоставляет возможность дополнительного концевое уплотнения, как при вводе в эксплуатацию, так и во время всего срока службы оборудования.

Вибрация вызывает ослабление затяжки гаек, поэтому для предотвращения возможных утечек следует регулярно проводить техническое обслуживание. Уплотнительные кольца Soft Seal с мягким уплотнением компании Gates не чувствительны к вибрации, что позволяет обеспечить уплотнение на стыке конуса с портом на более длительное время.

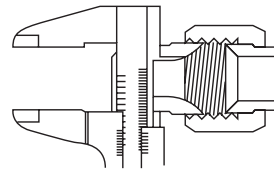
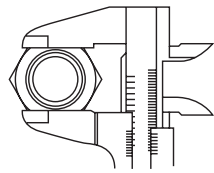


ИДЕНТИФИКАЦИЯ РЕЗЬБЫ ФИТИНГОВ/АДАПТЕРОВ

Выполнение действий, указанных ниже, позволит вам быстро определить неизвестную резьбу фитинга или адаптера.

Шаг 1

Измерьте диаметр резьбы — внешний при наружной резьбе и внутренний при внутренней резьбе.



Шаг 2

Для получения информации о типе и размере фитинга или адаптера обратитесь к «Руководству по определению резьбы» (см. стр. 594).

Ø						
9,1						
9,9						
10,3				1/8"-27 NPTF	2MP	
10,5						
11,0		9/16"-20 UNF 7/16"-20 UNF	4MJ	7/16"-20 UNF 7/16"-20 UNF	4MX	7/16"-20 UNF
11,5						
11,7						
11,9				M12 x 1,5	4MOL	
12,0						
12,5		1/2"-20 UNF	5MJ	1/2"-20 UNF 1/2"-20 UNF	5MX 5MTA	1/2"-20 UNF
12,9						
13,0				1/4"-19 BSP	4MESP	
13,6	1/4"-19 BSP	4MBSPT				
13,9				1/4"-19 NPTF	4MP	
14,0				M14 x 1,5	4MOL	
14,1		9/16"-18 UNF	4MJ	9/16"-18 UNF	4MTA	9/16"-18 UNF 9/16"-18 UNF
14,5						
15,2						
15,5						
15,7		5/8"-18 UNF	6MS	5/8"-18 UNF	6MX	
15,9				M16 x 1,5 M16 x 1,5 3/8"-19 BSP	6MOL 6MOL 6MESP	
16,0						
16,5						

						Ø	
1/4"-19 NPSM	4FPK	3/16"-20 UNF 7/16"-20 UNF	4FJK 4FSK			9,1	
M12 x 1,5 M12 x 1,5	4FLODK 4FSLK					9,9	
		1/2"-20 UNF 1/2"-20 UNF	5FJK 5FSK			10,3	
		1/4"-19 BSP 3/8"-18 NPSM	4FBSPKR 4FPK	1/4"-19 BSP 4FJSK		10,5	
						11,0	
						11,5	
						11,7	
						11,9	
						12,0	
		M14 x 1,5 M14 x 1,5 M14 x 1,5	4FDLX 4FODLX 4FODLX	M14 x 1,5	4PKX	12,5	
				9/16"-18 UNF	4FSK	9/16"-18 UNF	12,9
							13,0
							13,6
							13,9
							14,0
							14,1
							14,5
		M16 x 1,5 M16 x 1,5 M16 x 1,5 3/8"-19 BSP	10FDLX 8FDLX 8FSLK 4FBSPKR			15,2	
				3/8"-19 BSP	4FSK	3/8"-19 BSP	15,5
		1/2"-14 NPSM	4FPK				15,7
				5/8"-18 UNF	4FSK		15,9
				1 1/16"-14 UN	4FPK		16,0
		M18 x 1,0 M18 x 1,5 M18 x 1,5 M18 x 1,5	10FDLX 8FDLX 8FSLK 10FDLX	M18 x 1,5	4PKX		16,5

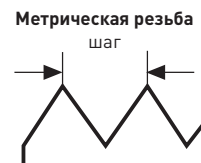
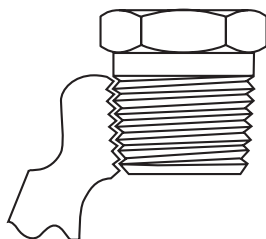
например, если внешний диаметр резьбы 11,0 мм, резьба будет 4MJ.

например, если внутренний диаметр резьбы 9,9 мм, резьба будет 4FJK.

Примечание. Для конических резьб MP/MB и MBSBPT/MT указывается максимальный Ø.

Шаг 3

Посмотрите резьбу фитинга или адаптера. При помощи резьбового калибра можно проверить количество витков резьбы на дюйм (для дюймовых фитингов или адаптеров) или шаг резьбы (для метрических фитингов или адаптеров).

















Примечание. В наличии имеются комплекты для определения резьбы фитингов со справочными таблицами, приборами определения угла посадки и резьбомерами. Для дополнительной информации, пожалуйста, отправьте запрос.

ПРАВИЛЬНЫЙ ПОДБОР ФИТИНГОВ

ПРОЕКТНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РУКОВОДСТВО ПО ИДЕНТИФИКАЦИИ РАЗМЕРА РЕЗЬБЫ







								
9,1								
9,9								
10,3				1/8"-27 NPTF	2MP			
10,5								
11,0			7/16"-20 UNF 7/16"-20 UNF	4MJ 4MS	7/16"-24 UNS 7/16"-20 UNF	4MIX 4MFA	7/16"-20 UNF	4MB
11,5								
11,7								
11,9								
12,0					M12 x 1,5	6MDL		
12,5			1/2"-20 UNF	5MJ	1/2"-20 UNF 1/2"-20 UNF	5MIX 5MFA	1/2"-20 UNF	5MB
12,9								
13,0					1/4"-19 BSP	4MBSPP		
13,6	1/4"-19 BSP	4MBSPT						
13,9					1/4"-18 NPTF	4MP		
14,0					M14 x 1,5	8MDL		
14,1			9/16"-18 UNF	6MJ	9/16"-18 UNF	6MFA	9/16"-18 UNF 9/16"-18 UNF 9/16"-18 UNF	6MB 4MFFOR 6MBX
14,5								
15,2								
15,5								
15,7			5/8"-18 UNF	6MS	5/8"-18 UNF	6MIX		
15,9								
16,0					M16 x 1,5 M16 x 1,5 3/8"-19 BSP	8MDH 10MDL 6MBSPP		
16,5								
17,1	3/8"-19 BSP	6MBSPT						
17,3					3/8"-18 NPTF 11/16"-18 UNS	6MP 7MIX	11/16"-16 UN	6MFFOR
17,5								
18,0					M18 x 1,5 M18 x 1,5	10MDH 12MDL		
18,5								
18,9			3/4"-16 UNF 3/4"-16 UNF	8MJ 8MS	3/4"-18 UNS 3/4"-16 UNF	8MIX 8MFA	3/4"-16 UNF 3/4"-16 UNF	8MB 8MBX
19,1								
20,0					M20 x 1,5 M20 x 1,5	12MDH 13MFG		
20,5								
20,8					1/2"-14 BSP	8MBSPP	1/2"-14 BSP	8MBFF
20,9								
21,5	1/2"-14 BSP	8MBSPT						
21,6					1/2"-14 NPTF	8MP		
22,0					M22 x 1,5 M22 x 1,5	14MDH 15MDL	13/16"-16 UN	8MFFOR
22,1			7/8"-14 UNF 7/8"-14 UNF	10MJ 10MS	7/8"-14 UNF	10MFA	7/8"-14 UNF 7/8"-14 UNF	10MB 10MBX
22,5								
22,8					5/8"-14 BSP	10MBSPP		
23,4	5/8"-14 BSP	10MBSPT						
23,6								
24,0					M24 x 1,5 M24 x 1,5	16MDH 17MFG		
24,4								
24,5								
25,0								
25,2								
25,3							1"-14 UNS	10MFFOR
25,4								

						
1/4"-18 NPSM	4FPX					9,1
		7/16"-20 UNF	4FJX			9,9
		7/16"-20 UNF	4FSX			10,3
M12 x 1,5	6FDLORX					10,5
M12 x 1,5	6FDLX					11,0
		1/2"-20 UNF	5FJX			11,5
		1/2"-20 UNF	5FSX			11,7
1/4"-19 BSP	4FBSPORX	1/4"-19 BSP	4FJISX			11,9
3/8"-18 NPSM	6FPX					12,0
M14 x 1,5	8FDLX	M14 x 1,5	4FKX			12,5
M14 x 1,5	6FDHORX					12,9
M14 x 1,5	8FDLORX	9/16"-18 UNF	6FJX	9/16"-18 UNF	4FFORX	13,0
						13,6
						13,9
						14,0
						14,1
M16 x 1,5	10FDLORX					14,5
M16 x 1,5	8FDHORX					15,2
M16 x 1,5	8FDHX					15,5
M16 x 1,5	10FDLX					15,7
3/8"-19 BSP	6FBSPORX	3/8"-19 BSP	6FJISX	3/8"-19 BSP	6FBFFX	15,9
1/2"-14 NPSM	8FPX					16,0
		5/8"-18 UNF	6FSX	11/16"-16 UN	6FFORX	16,5
M18 x 1,5	10FDHORX	M18 x 1,5	6FKX			17,1
M18 x 1,5	12FDLORX					17,3
M18 x 1,5	10FDHX					17,5
M18 x 1,5	12FDLX					18,0
		3/4"-16 UNF	8FSX			18,5
		3/4"-16 UNF	8FJX			18,9
M20 x 1,5	12FDHORX					19,1
M20 x 1,5	14FDLORX					20,0
M20 x 1,5	12FDHX					20,5
M20 x 1,5	13FFGX					20,8
1/2"-14 BSP	8FBSPORX	1/2"-14 BSP	8FJISX	1/2"-14 BSP	8FBFFX	20,9
3/4"-14 NPSM	12FPX			13/16"-16 UN	8FFORX	21,5
M22 x 1,5	14FDHORX	7/8"-14 UNF	10FJX			21,6
M22 x 1,5	15FDLORX	M22 x 1,5	8FKX			22,0
M22 x 1,5	14FDHX					22,1
M22 x 1,5	15FDLX	7/8"-14 UNF	10FSX			22,5
5/8"-14 BSP	10FBSPORX			5/8"-14 BSP	10FBFFX	22,8
						23,4
						23,6
M24 x 1,5	17FFGX	M24 x 1,5	10FKX			24,0
M24 x 1,5	16FDHORX					24,4
M24 x 1,5	16FDHX					24,5
				1"-14 UNS	10FFORX	25,0
3/4"-14 BSP	12FBSPORX	3/4"-14 BSP	12FJISX	3/4"-14 BSP	12FBFFX	25,2
M26 x 1,5	18FDLORX					25,3
M26 x 1,5	18FDLX	1,1/16"-12 UN	12FJX			25,4
		1,1/16"-14 UNS	12FSX			
M27 x 1,5	20RU27A					

ПРАВИЛЬНЫЙ ПОДБОР ФИТИНГОВ

ПРОЕКТНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

26,0					M26 x 1,5	18MDL		
26,3					3/4"-14 BSP	12MBSPP		
26,9			1,1/16"-12 UN 1,1/16"-14 UNS	12MJ 12 MS	1,1/16"-12 UN 3/4"-14 NPTF	12MFA 12MP	1,1/16"-12 UN 1,1/16"-12 UN	12MB 12MBX
27,0	3/4"-14 BSP	12MBSPT						
28,0								
28,2								
28,5								
30,0			1,3/16"-12 UN	14MJ	M30 x 1,5 M30 x 2,0 M30 x 2,0	21MFG 20MDH 22MDL	1,3/16"-12 UN 1,3/16"-12 UN	12MFFOR 14MB
30,2								
30,6								
30,7								
31,3								
31,5								
31,8								
33,1								
33,2			1,5/16"-12 UN	16MJ	1"-11 BSP 1,5/16"-12 UN	16MBSPP 16MFA	1,5/16"-12 UN	16MB
33,7					1"-11,5 NPTF	16MP		
33,9	1"-11 BSP	16MBSPT						
34,0								
34,2								
34,4								
34,5								
36,0					M36 x 1,5 M36 x 2,0 M36 x 2,0	27MFG 25MDH 28MDL		
36,3							1,7/16"-12 UN	16MFFOR
38,1								
39,2								
39,3								
40,5								
40,7								
41,2			1,5/8"-12 UN	20MJ			1,5/8"-12 UN	20MB
41,3								
41,4								
41,8					1,1/4"-11 BSP	20MBSPP		
42,0					M42 x 2,0	30MDH		
42,5					1,1/4"-11,5 NPTF	20MP		
42,6							1,11/16"-12 UN	20MFFOR
43,0								
43,5								
44,5								
45,0					M45 x 1,5 M45 x 2,0	34MFG 35MDL		
45,2								
45,5								
47,5			1,7/8"-12 UN	24MJ				
47,6								
47,7					1,1/2"-11 BSP	24MBSPP/24MU		
48,6					1,1/2"-11,5 NPTF	24MP/24MB		
48,7								
50,0								
50,8								
52,0					M52 x 1,5 M52 x 2,0 M52 x 2,0	42MFG 38MDH 42MZ52B		
54,0								
59,5					2"-11 BSP	32MU		
60,3								
60,5	2"-11 BSP	32MT						
60,7					2"-11,5 NPTF	32MP/32MB		
61,4								
63,3			2,1/2"-12 UN	32MJ				
63,5								
71,4								
79,4								
79,5								

								
						26,0		
						26,3		
						26,9		
						27,0		
M30 x 2,0	20FDHORX			13/16"-16 UN	12FFORX	28,0		
M30 x 2,0	22FDLORX							
M30 x 2,0	20FDHX							
M30 x 2,0	22FDLX							
		1,3/16"-12 UN	14FJX			28,2		
M30 x 1,5	21FFGX	M30 x 1,5	12FKX			28,5		
						30,0		
1"-11 BSP	16FBSPORX	1"-11 BSP	16FJISX	1"-11 BSP	16FBFFX	1/2" - CODE 61	8FL	30,2
1"-11,5 NPSM	16FPX							30,6
		1,5/16"-12 UN	16FJX					30,7
		M33 x 1,5	16FKX					31,3
						1/2" - CODE 62	8FLH	31,5
								31,8
								33,1
								33,2
								33,7
								33,9
M36 x 2,0	25FDHORX					5/8" - KOMATSU	10FLK	34,0
M36 x 2,0	28FDLORX							34,2
M36 x 2,0	28FDLX							34,4
				1,7/16"-12 UN	16FFORX			34,5
M36 x 1,5	27FFGX	M36 x 1,5	20FKX					36,0
								36,3
						3/4" - CODE 61	12FL	38,1
		1,5/8"-12 UN	20FJX					39,2
1,1/4"-11 BSP	20FBSPORX							39,3
				1,11/16"-12 UN	20FFORX			40,5
								40,7
								41,2
						3/4" - CODE 62	12FLH	41,3
						3/4" - CAT	12FLC	41,4
M42 x 2,0	30FDHORX							41,8
								42,0
								42,5
								42,6
M45 x 2,0	35FDLORX							43,0
M45 x 1,5	34FFGX							43,5
						1" - CODE 61	16FL	44,5
								45,0
1,1/2"-11 BSP	24FBSPORX							45,2
		1,7/8"-12 UN	24FJX/24NJ					45,5
								47,5
						1" - CODE 62	16FLH	47,6
						1" - CAT	16FLC	47,7
								48,6
				2"-12 UN	24FFORX/24FF			48,7
M52 x 2,0	38FDHORX							50,0
M52 x 1,5	42RO52A					1,1/4" - CODE 61	20FL	50,8
M52 x 1,5	42FFGX							52,0
								54,0
						1,1/4" - CAT	20FLC	54,0
						1,1/4" - CAT	20FLH	59,5
2"-11 BSP	32NU					1,1/2" - CODE 61	24FL/24PA	60,3
								60,5
								60,7
		2,1/2"-12 UN	32FJX/32NJ					61,4
								63,3
						1,1/2" - CAT	24FLC	63,5
						1,1/2" - CODE 62	24FLH	63,5
						2" - CODE 61	32FL/32PA	71,4
						2" - CODE 62	32FLH	79,4
						2" - CAT	32FLC	79,5

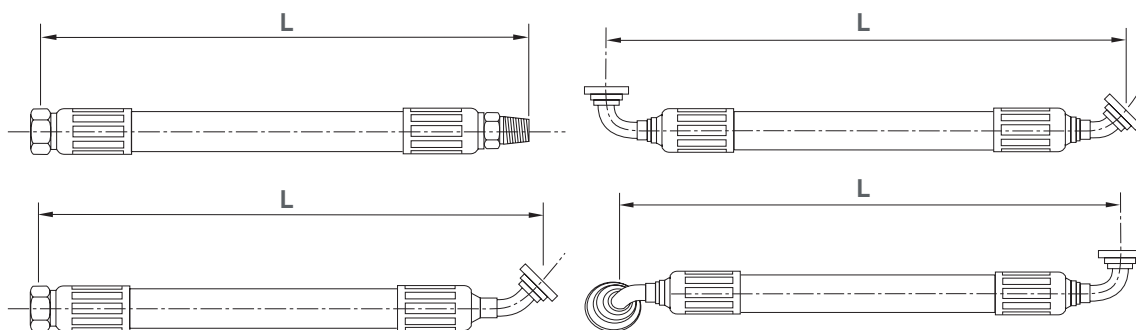
ПОДБОР ГИДРАВЛИЧЕСКОГО РУКАВА И ЕГО УСТАНОВКА

ПРОЕКТНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

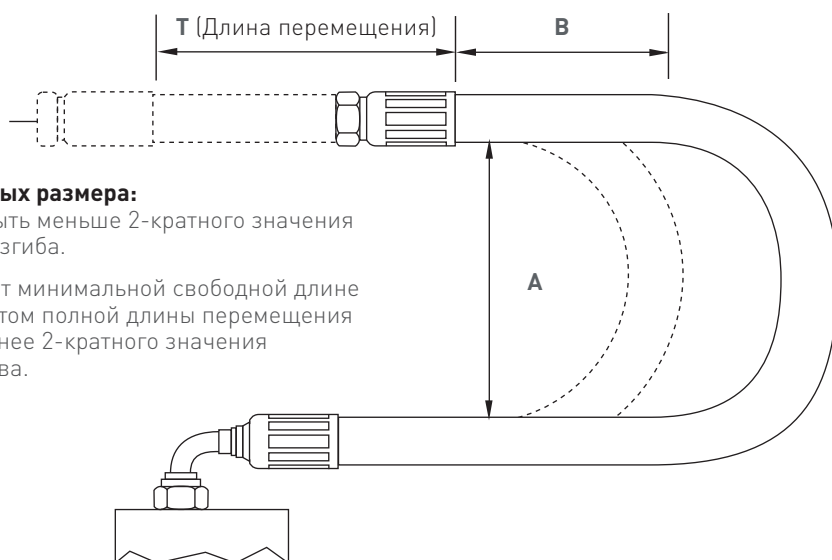
РАСЧЕТ ДЛИНЫ ГИДРАВЛИЧЕСКОГО РУКАВА

Гидравлические рукава выполняются в соответствии с габаритной длиной, то есть от одного среза конуса до другого, или до центральной линии поверхности среза конуса там, где будет использоваться арматура или колено.

При определении длины собранных рукавов необходимо предусмотреть достаточную длину для предотвращения возникновения изгибающих усилий на задней стороне фитинга. На приведенном ниже рисунке размер «В» соответствует деформационному участку рукава за арматурой, препятствующему сосредоточению усилий, вызываемых деформацией изгиба. «Т» обозначает величину перемещения. «А» обозначает наименьший диаметр, до которого следует изгибать рукав (двукратное значение минимального радиуса изгиба).



Т (Длина перемещения)



Следует учитывать 2 важных размера:

1. Размер «А» не должен быть меньше 2-кратного значения минимального радиуса изгиба.
2. Размер «В» соответствует минимальной свободной длине на каждом фитинге с учетом полной длины перемещения «Т» и не должен быть менее 2-кратного значения внешнего диаметра рукава.

ВНИМАНИЕ

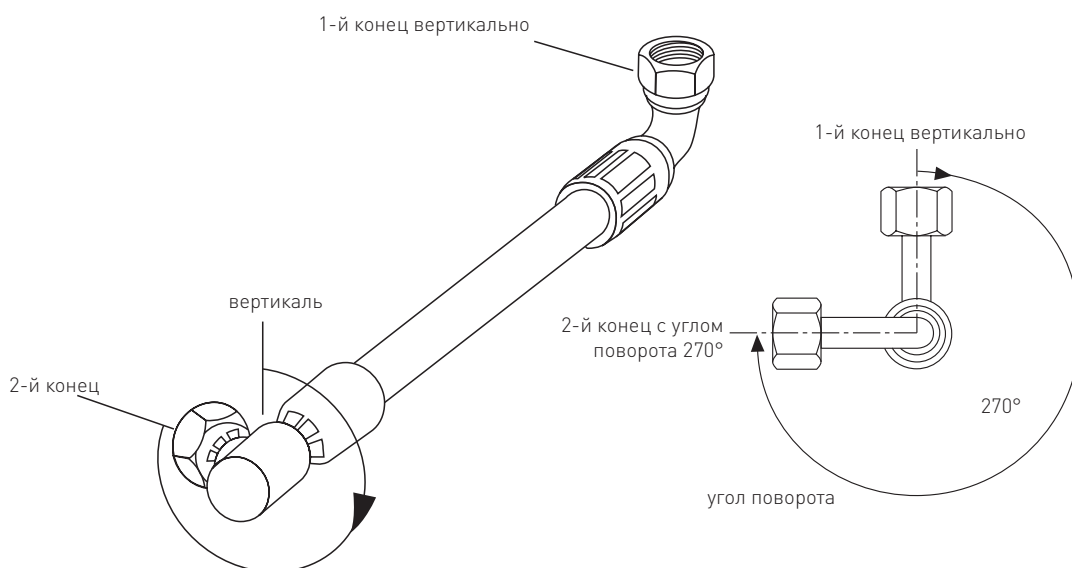
При обрезке рукава всегда надевайте защитные очки и избегайте надевать свободную одежду. Также настоятельно рекомендуется использовать средства защиты слуха. Дополнительно к этому необходимо обеспечить соответствующую вентиляцию.

Ориентация фитингов

Ориентация фитингов необходима, когда гидравлический рукав требует использования двух угловых соединений, не находящихся на одной линии, если смотреть с одного конца рукава. Для обеспечения правильного монтажа собранного рукава с минимальными усилиями перекручивания следует правильно ориентировать фитинги между собой.

Ориентация фитингов измеряется от центральной линии первой арматуры, установленной в вертикальном положении, если смотреть на гидравлическое соединение со второго конца, выполняя измерения в направлении по часовой стрелке.

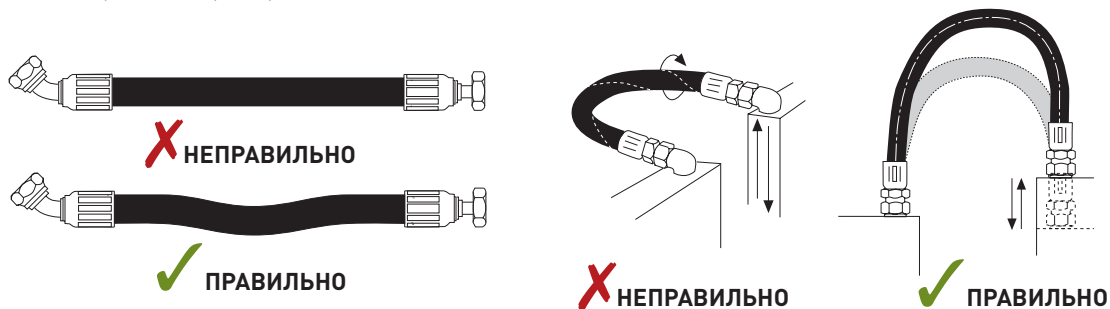
Допуск к ориентации угла должен составлять ± 3 градуса для гидравлических рукавов длиной менее или равной 600 мм и ± 5 градусов для гидравлических рукавов длиной более 600 мм.



РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ПРОКЛАДКЕ СОБРАННЫХ РУКАВОВ

Для обеспечения надлежащих эксплуатационных характеристик правильная установка рукавов имеет большое значение. Как мы знаем, при излишней длине рукава конструкция будет иметь неудовлетворительный внешний вид и потребует лишних затрат на оборудование. Если гидравлические соединения будут слишком короткими для обеспечения надлежащего провисания и компенсации изменения длины в результате расширения, срок службы рукава сократится.

Приведенные ниже схемы показывают правильную установку рукавов, обеспечивающую максимальные эксплуатационные характеристики и экономичность. При определении длины рукавов для конкретного узла посмотрите эти примеры.

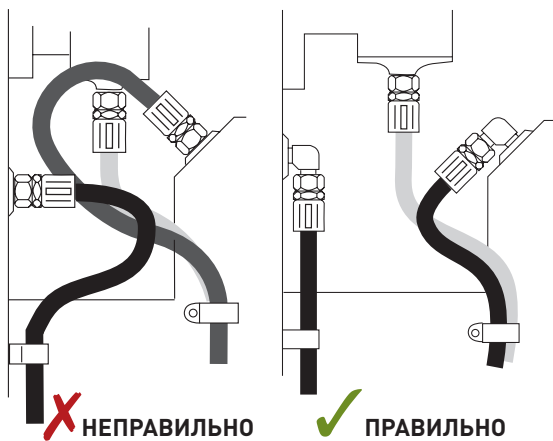


При прямолинейной установке рукава следует обеспечивать достаточный провис рукава по его линии для компенсации изменения длины при подаче давления.

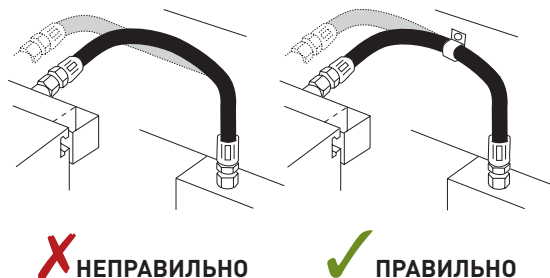
Не допускайте перекручивания и деформации, изгибая рукав в той же плоскости, что и движение втулки, к которой подсоединяется рукав.

ПОДБОР ГИДРАВЛИЧЕСКОГО РУКАВА И ЕГО УСТАНОВКА

ПРОЕКТНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ



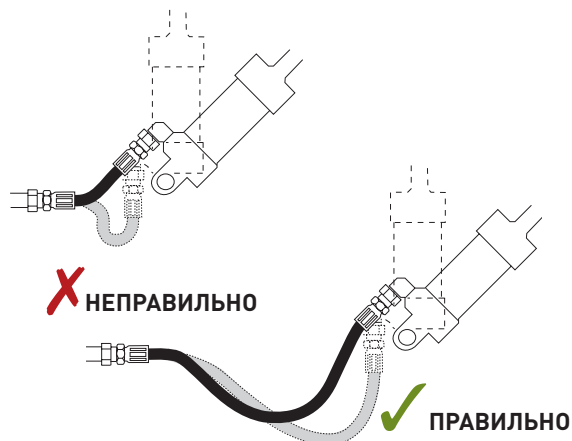
Прокладывайте рукава прямо, используя адаптеры и фитинги под 45° и/или 90°. Для лучшего внешнего вида избегайте лишней длины рукавов.



Избегайте перекручивания линии рукава в двух плоскостях посредством закрепления рукава хомутом в месте изменения плоскости.



Когда радиус менее требуемого минимума, используйте угловой адаптер во избежание перегибов под острым углом.

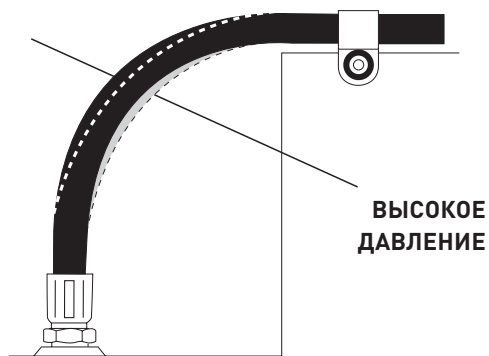


Соответствующая длина рукава необходима для распределения перемещения и предотвращения истирания при использовании в применениях, изгибающих рукав.

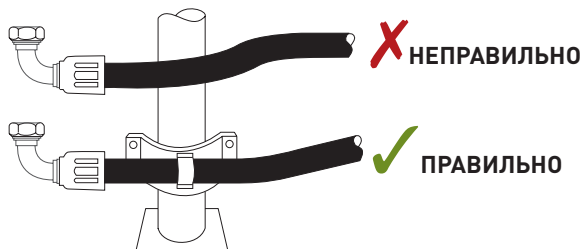


Во избежание перекручивания или изгибания рукава под острым углом используйте надлежащие угловые адаптеры.

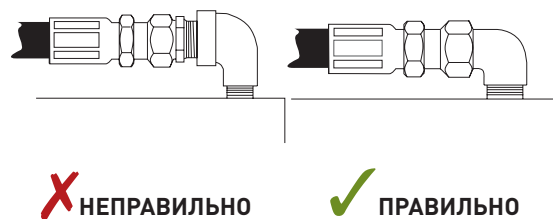
НЕТ ДАВЛЕНИЯ



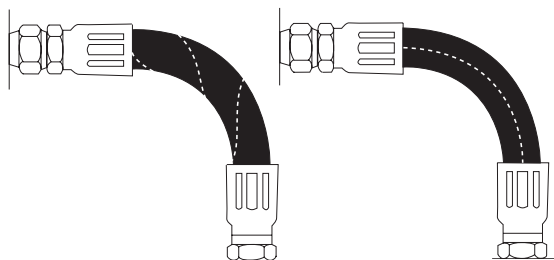
Для компенсации изменений длины шлага под давлением не закрепляйте рукав на изгибах, чтобы изгибы могли поглощать изменения давления. Не следует скреплять вместе рукава, работающие в составе линий высокого и низкого давления.



Высокие температуры окружающей среды сокращают срок службы рукава. Убедитесь, что рукав располагается на расстоянии от горячих деталей. В противном случае сделайте теплоизоляцию рукава.

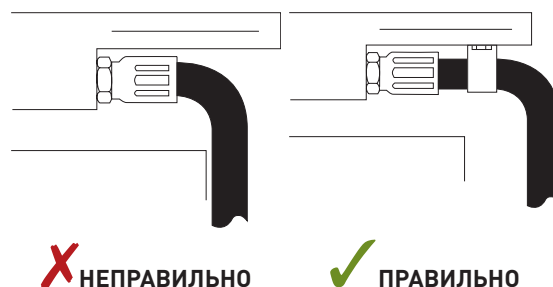


Уменьшите количество резьбовых стыковочных соединений, используя соответствующие гидравлические адаптеры вместо деталей трубной арматуры.



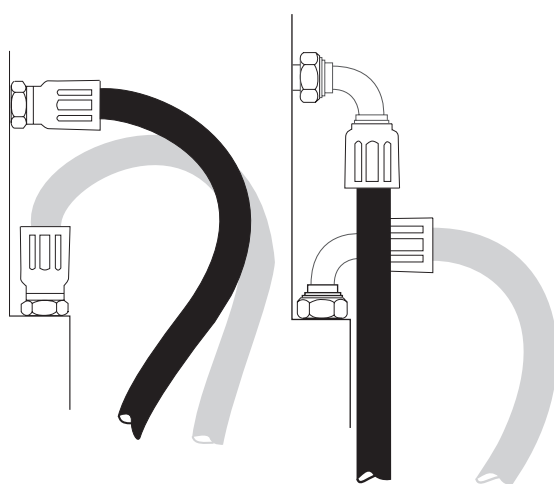
НЕПРАВИЛЬНО **ПРАВИЛЬНО**

При установке рукава убедитесь, что он не перекручен. Повышение давления в перекрученном рукаве может привести к разрушению рукава или ослаблению соединений.



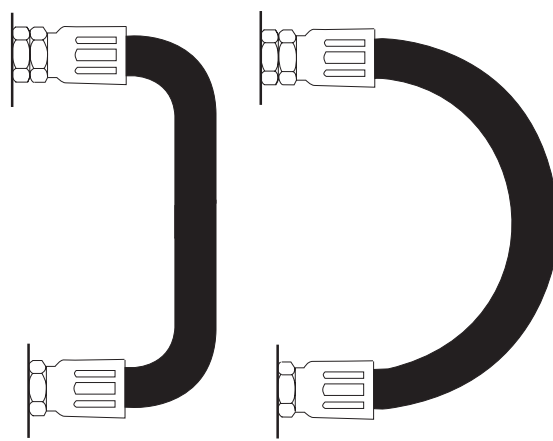
НЕПРАВИЛЬНО **ПРАВИЛЬНО**

Прокладывайте рукава таким образом, чтобы избежать трения и истирания. Часто для поддержки длинных рукавов или их прокладки на расстоянии от движущихся деталей используются хомуты. Используйте хомуты соответствующего размера. Хомуты слишком большого размера приведут к перемещению рукава в хомуте и к его истиранию.



НЕПРАВИЛЬНО **ПРАВИЛЬНО**

Для снятия усилий на собранном гидравлическом рукаве следует использовать соответствующие коленчатые фитинги и адаптеры и выполнять точный монтаж для обеспечения доступа при осмотре и обслуживании.



НЕПРАВИЛЬНО **ПРАВИЛЬНО**



Во избежание пережима рукава и снижения потока радиус изгиба рукава должен быть как можно больше. Обратитесь к таблицам характеристик рукавов для информации о минимальном радиусе изгиба.

ПОДБОР ГИДРАВЛИЧЕСКОГО РУКАВА И ЕГО УСТАНОВКА



ПРОЕКТНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ УСИЛИЯ ЗАТЯЖКИ ПРИ УСТАНОВКЕ ФИТИНГОВ И АДАПТЕРА В НМ



SAE 37° & 45°
MJ, FJX, MIX, FSX

-размер	DN			
			Мин.	Макс.
-4	6	7/16" - 20	13	15
-5	8	1/2" - 20	18	20
-6	10	9/16" - 18	23	26
-8	12	3/4" - 16	47	52
-10	16	7/8" - 14	69	76
-12	20	1,1/16" - 12	96	106
-16	25	1,5/16" - 12	127	141
-20	32	1,5/8" - 12	169	188
-24	38	1,7/8" - 12	212	235
-32	50	2,1/2" - 12	296	329



КОНУС BSP 60°
MBSPT, MBSPP, FBSPORX

-размер	DN			
			Мин.	Макс.
-4	6	1/4" - 19	15	18
-6	10	3/8" - 19	26	31
-8	12	1/2" - 14	41	49
-10	16	5/8" - 14	50	60
-12	20	3/4" - 14	70	80
-16	25	1" - 11	105	125
-20	32	1,1/4" - 11	170	190
-24	38	1,1/2" - 11	225	250
-32	50	2" - 11	360	420



ПЛОСКОЕ УПЛОТНИТЕЛЬНОЕ КОЛЬЦО
FFORX

-размер	DN			
			Мин.	Макс.
-4	6	9/16" - 18	14	16
-6	10	11/16" - 16	24	27
-8	12	13/16" - 16	43	54
-10	16	1" - 14	60	75
-12	20	1,3/16" - 12	90	110
-16	25	1,7/16" - 12	125	140
-20	32	1,11/16" - 12	170	190
-24	38	2" - 12	200	245



СЕРИЯ DIN
MDL, MDH, MSP, FDLX, FDHX, FDLORX,
FDHORX

-размер	DN			
			Мин.	Макс.
6	-	M12 x 1,5	13	17
8	-	M14 x 1,5	23	28
10	8	M16 x 1,5	33	38
12	10	M18 x 1,5	38	42
-	12	M20 x 1,5	48	52
15	14	M22 x 1,5	52	58
-	16	M24 x 1,5	62	68
18	-	M26 x 1,5	80	90
22	20	M30 x 2	105	115
28	25	M36 x 2	125	135
-	30	M42 x 2	200	220
35	-	M45 x 2	205	225
42	38	M52 x 2	290	310

ВТУЛКА УПЛОТНИТЕЛЬНОГО КОЛЬЦА
MB, MBX

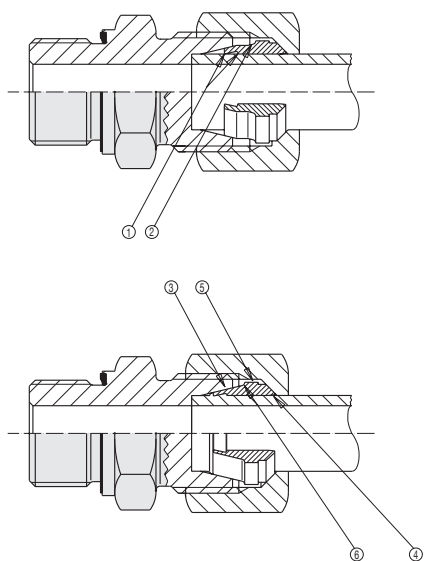
-размер	DN					
			Серия L		Серия S	
			Мин.	Макс.	Мин.	Макс.
-4	6	7/16" - 20	18	20	20	22
-5	8	1/2" - 20	20	25	24	27
-6	10	9/16" - 18	25	30	33	35
-8	12	3/4" - 16	45	50	70	75
-10	16	7/8" - 14	60	70	100	110
-12	20	1,1/16" - 12	95	105	170	180
-14	22	1,3/16" - 12	-	-	215	240
-16	25	1,5/16" - 12	150	170	270	300
-20	32	1,5/8" - 12	180	200	285	315
-24	38	1,7/8" - 12	210	230	370	410

ФЛАНЦЫ SAE
FL, FLH

-размер	DN					
			Серия L		Серия S	
			Мин.	Макс.	Мин.	Макс.
-8	12		20	25	20	25
-12	20		28	40	34	45
-16	25		37	48	56	68
-20	32		48	62	85	102
-24	38		62	79	158	181
-32	50		75	90	271	294

КОЛЬЦО GATES-EMB DS — ХАРАКТЕРИСТИКИ

Кольцо Gates-EMB DS — продукт интенсивных исследований и дальнейшего улучшения хорошо известного врезного кольца EMB. Благодаря геометрии врезного кольца кромки врезаются не одновременно, а последовательно одна за другой, хотя режущий диаметр каждой режущей кромки в точности равен.

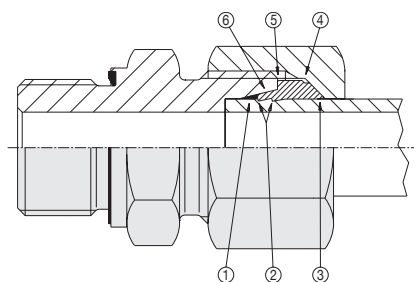


- ① В результате улучшается режущее действие, что обеспечивает гораздо большую равномерность во время выемки в конце монтажа с применением всего лишь немного большего усилия.
- ② Кольцо DS имеет ограничивающую поверхность, которая указывает на место окончания монтажа благодаря своему положению в конусе корпуса. Следовательно, увеличение усилия ощутимо.
- ③ Так как обе врезки, так же как и центральная часть, опираются на конический корпус, усилие оптимально распределяется в пределах конуса, что обеспечивает удерживающую функцию.
- ④ Благодаря конической конструкции внутренней кромки и распределению усилий по конусу корпуса возникающие переменные изгибающие нагрузки распределяются по всей длине кольца и демпфируются корпусом конуса и гайкой.
- ⑤ Ответная коническая поверхность режущих кромок гладкая, что уменьшает трение во время сборки и обеспечивает более крепкий захват. Помимо высокой стабильности, усиленная кромка кольца DS снижает трение и снимает давление с основания гайки. Необходимое уменьшение поперечного сечения оптимизирует радиальную устойчивость и обеспечивает надежное крепление трубки.
- ⑥ Стопорная поверхность четко ограничивает перекручивание благодаря подшипнику на передней поверхности фитинга.

КОЛЬЦО GATES-EMB DSW — ХАРАКТЕРИСТИКИ

Современные стандарты предполагают, что в местах подключения трубопроводов, установок и другого оборудования должны устанавливаться элементы мягкого уплотнения, предпочтительно из упругих материалов, которые обеспечат эффективное уплотнение. Это особенно важно для соединений с долгосрочными уплотнениями, которые подвержены предельным нагрузкам, для защиты окружающей среды и природных ресурсов.

Кольцо DSW дополняет проверенный ассортимент трубных соединений Gates-EMB для мягкого и эластичного уплотнения на стороне трубопровода. Кольцо может использоваться в стандартных винтовых соединительных системах с конусом под углом 24° согласно DIN 3861, формой W, в сочетании с соединительной гайкой DIN 3870, формой A, или винтовыми соединениями согласно ISO 8434-1. При необходимости можно легко заменить эластичное уплотнительное кольцо.



- ① Важная первичная уплотнительная функция выполняется уплотнительным кольцом из мягкого эластомера, которое встроено в металлическое кольцо для удобства установки. Профиль кольца подобран в соответствии с уплотнительным пространством, что гарантирует отличную герметизацию.
- ② Удерживающую функцию выполняет металлическое кольцо. Оно имеет специальную форму режущей кромки и отступающую назад режущую кромку.
- ③ Чтобы избежать нежелательного надреза трубки, внутренние профильные конусы заканчиваются полым заплечником.
- ④ За утолщенной зоной заплечника, предназначенной для уменьшения давления соединительной гайки на поверхность, диаметр поперечного сечения уменьшается, что способствует надежному обжиму трубки.
- ⑤ Широкая зона контакта, образованная в результате максимального усиления средней секции, обеспечивает возможность действительного ограничения силы затяжки.
- ⑥ Профилированная поверхность корпуса прислоняется к конусу тела кольца, где формирует дополнительное металлическое уплотнение.

ПРАВИЛЬНЫЙ ПОДБОР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

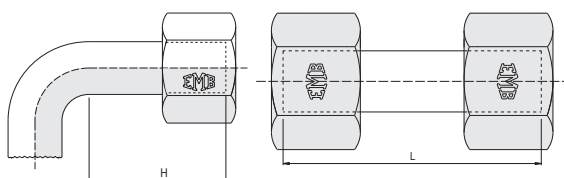
ПРОЕКТНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ФИТИНГИ С ВРЕЗНЫМ КОЛЬЦОМ — СОЕДИНЕНИЕ С АДАПТЕРОМ VM

Последовательное соединение фитингов с врезным кольцом с последующей окончательной сборкой.

Во время процесса необходимо контролировать угол поворота.

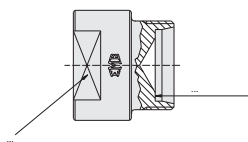
Для соединений, в которых используются трубки как из черной, так и из нержавеющей стали, а также для регулируемых фитингов вала и трубчатых стоек трубопроводов предварительная сборка должна выполняться только с использованием адаптера VM или инструментов для предварительной сборки (см. главу «Мир сборочного оборудования»).



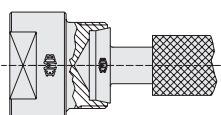
Минимальная длина (H) прямого конца трубки для изгибов трубки.

Минимальная длина (L) коротких участков трубки.

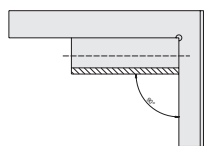
Серия	LL				L										S									
Внеш. диам. трубы, мм	4	5	6	8	6	8	10	12	15	18	22	28	35	42	6	8	10	12	14	16	20	25	30	38
H мин.	24	25	25	26	31	31	33	33	36	38	42	42	48	48	35	35	37	37	43	43	50	54	58	65
L мин.	30	32	32	33	39	39	42	42	45	48	53	53	60	60	44	44	47	47	54	54	63	68	73	82



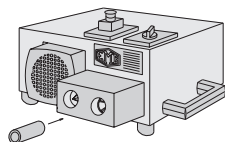
Оцинкованный фитинг с врезным кольцом Gates-EMB покрыт прозрачной антифрикционной смазкой, уменьшающей трение и исключающей необходимость применения дополнительной смазки компонентов. Для правильного соединения фитинги Gates-EMB всегда должны подвергаться предварительной сборке в смазанном маслом адаптере для предварительной сборки.



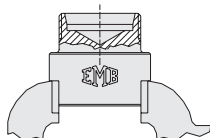
Сохранение размеров конусов гарантируется постоянной проверкой с помощью калибра для контроля конусности.



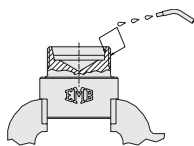
Выполняйте обрезку труб под прямым углом. Не используйте труборезный резак!



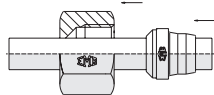
Зачистите внутреннюю и наружную поверхности трубки.



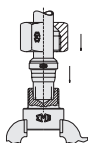
Выбрав правильную серию и размеры трубки, зажмите разъем для предварительной сборки в тисках.



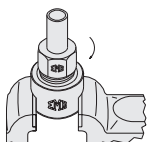
Не закладывайте смазку в разъем для предварительной сборки. При использовании некорродирующих материалов необходимо производить смазку специальным смазывающим веществом врезного кольца и гайки, а также адаптера VM. Для этой цели рекомендуется использовать смазочную пасту Gates-EMB. Не используйте коммерческие марки смазочных масел!



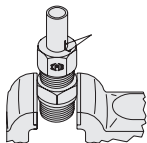
Наденьте резьбовые компоненты на конец трубки, как показано.



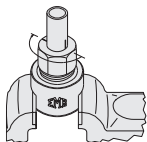
Установите трубку в разъем для предварительной сборки и твердо зажмите до упора во внутреннем конусе.



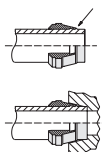
Затяните соединительную гайку, пока трубка не перестанет вращаться в соединении. Затем врезное кольцо блокируется на трубке.



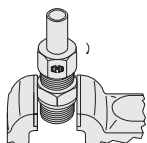
Отметка на гайке указывает направление вращения.



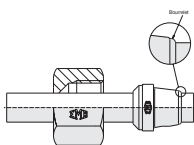
Затяните соединительную гайку на половину оборота. Врезное кольцо равномерно врежется в трубку.



После выполнения предварительной сборки перед первой врезкой проверьте трубку на наличие видимой развальцовки. Для этого используйте соединительный наконечник с вырезанной частью. Контактная поверхность предварительно собранной трубки должна прислоняться к упору трубки винтового соединения.



Вставьте предварительно собранную трубку в сборочный разъем и поверните ее примерно на 1/2 оборота до того момента, когда почувствуется усиление момента затяжки.



После затяжки снова отвинтите соединение. Проверьте, заполняет ли выпуклая часть воротника пространство перед режущей кромкой. Кольцо должно вращаться, но не двигаться вдоль своей оси.



Каждый раз при разъединении необходимо производить повторную плотную затяжку соединительной гайки (аналогично окончательной сборке). Для фиксации винтового соединения используйте гаечный ключ!

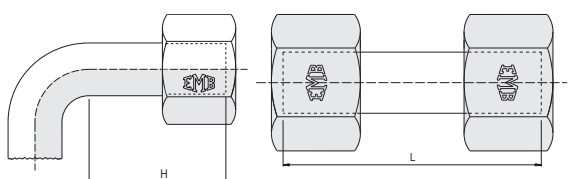
ПРАВИЛЬНЫЙ ПОДБОР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

ПРОЕКТНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ФИТИНГИ С ВРЕЗНЫМ КОЛЬЦОМ — СБОРКА

Сборка в винтовом разьеме и прямая сборка для ремонта

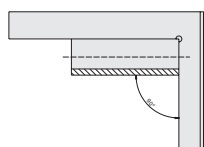
Сборка трубок, выполненных из нержавеющей стали, стоек трубопроводов, трубных фитингов и регулируемых фитингов вала должна производиться с использованием адаптера (VM) или других инструментов для предварительной сборки (см. главу «Мир сборочного оборудования»).



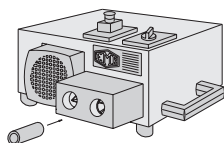
Минимальная длина (H) прямого конца трубки для изгибов трубки.

Минимальная длина (L) коротких участков трубки.

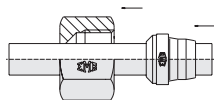
Серия	LL				L										S									
Внеш. диам. трубы, мм	4	5	6	8	6	8	10	12	15	18	22	28	35	42	6	8	10	12	14	16	20	25	30	38
H мин.	24	25	25	26	31	31	33	33	36	38	42	42	48	48	35	35	37	37	43	43	50	54	58	65
L мин.	30	32	32	33	39	39	42	42	45	48	53	53	60	60	44	44	47	47	54	54	63	68	73	82



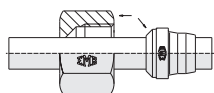
Выполняйте обрезку труб под прямым углом. Не используйте труборезный резак!



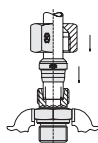
Зачистите внутреннюю и наружную поверхности трубки.



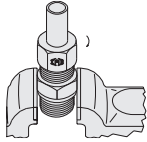
Наденьте резьбовые компоненты на конец трубки, как показано.



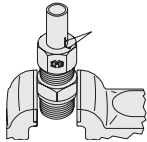
Воротник врезного кольца должен быть направлен в сторону соединительной гайки, иначе сборка будет неправильной.



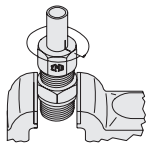
Установите трубку в разъем для предварительной сборки и твердо вдавите до упора во внутреннем конусе.



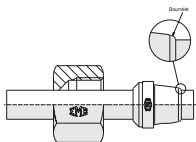
Затяните соединительную гайку, пока трубка не перестанет вращаться в соединении. Затем врезное кольцо блокируется на трубке.



Отметка на гайке указывает направление вращения.



Затяните соединительную гайку на один оборот. Врезное кольцо равномерно врежется в трубку и четко поднимет и удалит материал, находящийся перед его режущей кромкой.



После затяжки снова отвинтите соединение. Проверьте, заполняет ли выпуклая часть воротника пространство перед режущей кромкой. Кольцо должно вращаться, но не двигаться вдоль своей оси.



Каждый раз при разборке фитинга необходимо производить повторную плотную затяжку гайки (аналогично окончательной сборке). Для фиксации винтового соединения используйте гаечный ключ!

При использовании последовательного винтового разъема убедитесь, что каждая трубка повторно устанавливается в том же внутреннем конусе, который использовался для процесса предварительной сборки.

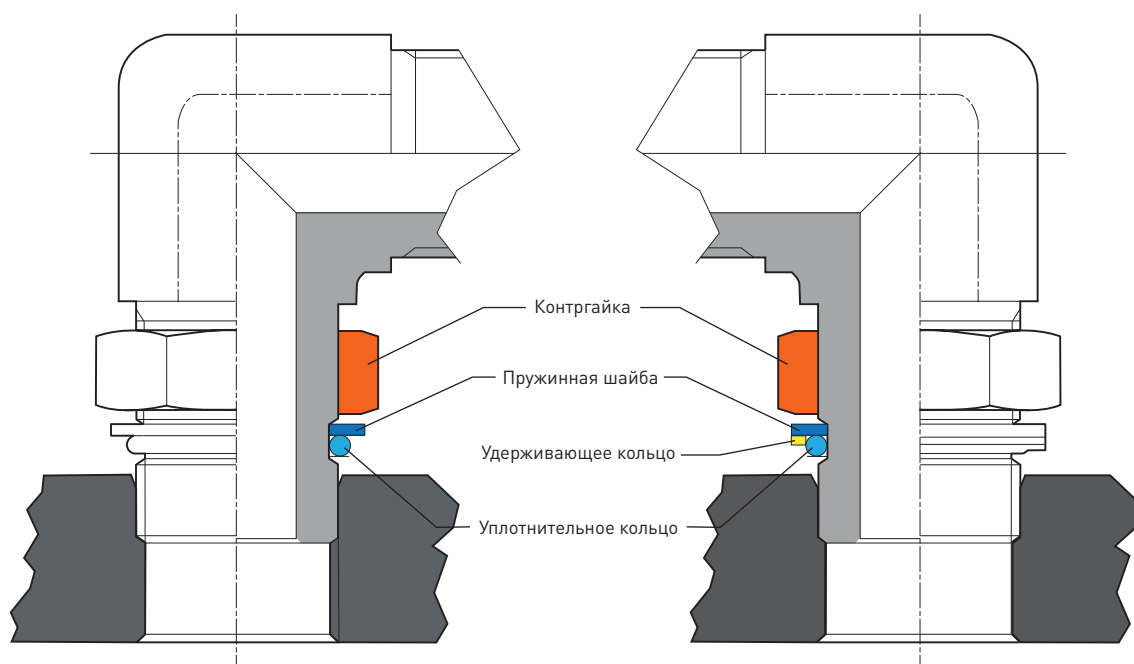
ПРАВИЛЬНЫЙ ПОДБОР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

ПРОЕКТНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РЕГУЛИРУЕМЫЕ ФИТИНГИ С КОНТРГАЙКОЙ — СБОРКА

Фитинги без опорного кольца для портов с внешней резьбой ISO 6149 или UN/UNF.

Фитинги с опорным кольцом для портов с внешней резьбой Whitworth или с метрической цилиндрической резьбой с широкой или малой опорной поверхностью.



1. Отвинтите гайку как можно дальше, проверьте уплотнительное кольцо, шайбу и удерживающее кольцо. Они должны находиться в правильном положении на контргайке. Смажьте уплотнительное кольцо маслом.
2. Вручную завинтите фитинг в резьбовой порт до контакта шайбы удерживающего кольца и торцевой поверхности порта.
3. Задвиньте фитинг в требуемое положение и затяните контргайку.
4. Удерживая фитинг в требуемом положении, затяните контргайку.

РЕЗЬБОВЫЕ ТРУБНЫЕ СОЕДИНЕНИЯ С ВРЕЗНЫМИ КОЛЬЦАМИ GATES-EMB

Стандартизация

Сочетая в себе требования различных стандартов, резьбовые трубные соединения и принадлежности были усовершенствованы путем постоянных улучшений для достижения текущего уровня качества. Данный уровень соответствует стандартам DIN 2353/ISO 8434-1 и -4. Большинство деталей и моделей Gates-EMB обладают характеристиками давления, которые превышают стандартные.

Компания Gates-EMB обладает более чем 60-летним опытом производства точных деталей, что позволяет — наряду с сертификацией, подтверждающей уровень качества — обеспечить наивысшую надежность изделий.

Характеристики и эксплуатационная надежность фитинга Gates-EMB могут гарантироваться, только если используются компоненты Gates-EMB и соблюдаются указания инструкций по сборке Gates-EMB. Компания оставляет за собой право дальнейшего технического совершенствования.

Материалы

Входящие в данный каталог резьбовые трубные соединения Gates-EMB обычно изготавливаются из тянутой или прокованной стали:

резьбовые трубные соединения Gates-EMB — из стали;

резьбовые трубные соединения Gates-EMB — из нержавеющей стали, 6CrNiMoTi17122, 1.4571.

Сопrotивление сжатию и термическая стойкость

Приведенные в каталоге характеристики давления относятся к стальным фитингам со статической нагрузкой при температуре до +120°C и к рабочему давлению PN (номинальное давление) согласно DIN EN 764-1. PN характеризуется коэффициентом запаса прочности 4 (DIN 3859).

Если не указано иное, давление в скобках обозначает максимальное разрывное давление EMB.

PВ — превышение допустимого рабочего давления согласно DIN EN 764-1. Если не указано иное, коэффициент запаса прочности для PВ равен 2,5.

Диапазон давления

Серия	LL			L								S											
	4	6	8	6	8	10	12	15	18	22	28	35	42	6	8	10	12	14	16	20	25	30	38
K1	100			500			400			250			800			630			400				
K2	100			250			160			100			630			400			250				
K3*	100			315			160			630			400			315							

* Необходимо учитывать перепад давления.

K1 — Сталь // кольцо DS, кольцо DSW.

K2 — Нержавеющая сталь // кольцо S.

K3 — Нержавеющая сталь // кольцо DS, кольцо DSW.

Рабочая температура фитингов

Сталь: от -40 до +120°C (DIN 3859).

Нержавеющая сталь: от -60 до +400°C (DIN EN 10088-3).

Принимайте во внимание информацию, указанную в разделе «Снижение давления» ниже.

ПРАВИЛЬНЫЙ ПОДБОР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

ПРОЕКТНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Рабочая температура уплотнений

NBR (например, пербунан*): от -35 до +100°C.

FKM (например, витон**): от -25 до +200°C.

PTFE (например, тефлон**): от -60 до +200°C.

Значения температур приведены только в качестве рекомендации. Рабочая среда может оказывать влияние на данные значения. Для определения возможности использования других материалов (компонентов или соединений) в качестве отправной точки возьмите наименьшее соответствующее значение температуры.

Снижение номинального давления в зависимости от температуры

При эксплуатации с различными значениями температуры необходимо применять корректировку на снижение давления.

Материал фитинга	Диапазон температур	Снижение давления
Сталь	От -40 до +120°C	Нет
1.4571	От -60 до +20°C	Нет
1.4571	+50°C	4 %
1.4571	+100°C	11 %
1.4571	+200°C	20 %
1.4571	+300°C	29 %
1.4571	+400°C	33 %

Для других трубок и материалов необходимо проводить отдельные испытания трубок как на подтверждение рабочего диапазона температур, так и на снижение давления.

При использовании фитингов с наружной резьбой могут применяться дополнительные значения снижения давления. Это обуславливается как характеристиками ответного материала, в который заворачивается деталь, так и характеристиками уплотнительного материала.

Чтобы обеспечить максимальное рабочее давление, рекомендуется использовать фитинги с наружной резьбой с уплотнением WD (мягкое уплотнение). В зависимости от ответного материала может потребоваться применение альтернативного уплотнительного материала.

Также должны учитываться другие различные обстоятельства. Разрешенные значения давления, коэффициенты запаса прочности, значения температуры, а также требования стандартов, инструкций или регистрационных документов могут оказывать влияние на расчетное значение давления.

Номинальное давление (PN) и рабочее давление (PB) являются максимальными допустимыми значениями эксплуатационного давления, включая любые пиковые значения. Необходимо отрегулировать давление в соответствии с изменениями температуры. Подробные сведения о значениях давления и безопасной работы актуальны только при использовании оригинальных деталей Gates-EMB, а также при выполнении указаний инструкций по сборке Gates-EMB. Идеальный обжим трубной системы важен для уменьшения вибрации и предотвращения возникающих из-за этого повреждений.

Поверхность

Чтобы обеспечить длительную защиту поверхности, резьбовые трубные соединения с врезными кольцами Gates-EMB имеют защитное покрытие NanoProtect™. По запросу могут применяться другие виды защитного покрытия, например, цинк-никелирование.

Хранение

Для хранения деталей с мягкими уплотнениями следуйте инструкциям и уделяйте особое внимание комментариям стандарта DIN 7716.

* Зарегистрированный товарный знак BAYER AG.

** Зарегистрированный товарный знак DU PONT.

СХЕМА КОДОВ ДЛЯ ЗАКАЗА, ДОСТАВКА И УПАКОВКА

Приведенные в каталоге символы для заказа относятся к стальным деталям. Они применяются к полному комплекту для сборки, который содержит разъем, гайку и врезное кольцо Gates-EMB. Для отдельного заказа разъемов резьбовых соединений необходимо добавить к символам заказа приставку «X».

Пример заказа резьбовых соединений:

- | | |
|--------------------------------|-------------|
| > В комплекте с кольцом S | A 4-RLL |
| > В комплекте с кольцом DS | DS-A 25-RS |
| > Разъем без кольца DS и гайки | XA 25-RS |
| > В комплекте с кольцом DSW | DSW-A 25-RS |

Если материалы поверхностей отличаются от стандартных или проектных, за символом заказа из каталога будут следовать соответствующие символы.

Пример заказа резьбовых соединений:

- | | |
|--|--------------------------|
| > Полная форма A/60°, нержавеющая сталь | DS-A 25-RS/Form A/1.4571 |
| > Резьбовое соединение с уплотнением из витона | DS-A 25-RS/WD/VIT |

По уведомлению за короткий срок могут быть поставлены резьбовые соединения, которые упаковываются в картонные коробки с применением дополнительной защиты изделий при необходимости. Способ упаковки обеспечивает оптимизацию и удобство хранения и гарантирует защиту от загрязнения.

Информация о количестве единиц в упаковке содержится в прейскуранте. Приветствуются заказы полных комплектов изделия.

Если необходимо приобрести небольшое количество, обращайтесь к местному сервисному представителю Gates-EMB.

ПРАВИЛЬНЫЙ ПОДБОР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

ПРОЕКТНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

НАРУЖНАЯ РЕЗЬБА ШТУЦЕРОВ И ПОРТЫ ДЛЯ ТРУБНЫХ ФИТИНГОВ

BSP параллельная DIN-ISO 228

BSP коническая DIN 3858

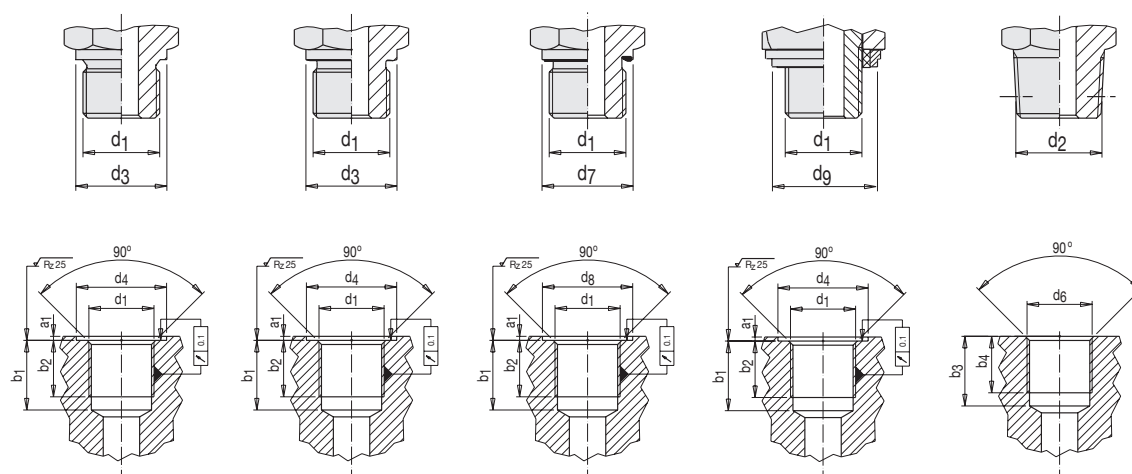
Метрическая параллельная DIN 13

Метрическая коническая DIN 158

Мягкое уплотнение и уплотнительное кольцо из NBR (пербунан*); по запросу из FKM (витон**).

Форма А наружной резьбы штуцера	Форма В наружной резьбы штуцера	Форма Е наружной резьбы штуцера	Форма SBE наружной резьбы штуцера	Форма С наружной резьбы шпильки
DIN 3852 Часть 1+2	DIN 3852 Часть 1+2	DIN 3852 Часть 11	EMB	DIN 3852 Часть 1+2
Уплотнение с помощью уплотнительного кольца DIN 7603	Уплотнение с помощью уплотнительного запячечника	Уплотнение с помощью мягкого кольца	Уплотнение с помощью кольца EDE или DKA	Уплотнение с помощью конической резьбы

Форма порта X	Форма порта X	Форма порта X	Форма порта X	Форма порта Z
DIN 3852 Часть 1+2	DIN 3852 Часть 1+2	DIN 3852 Часть 1+2	DIN 3852 Часть 1+2	DIN 3852 Часть 1+2
Для параллельной наружной резьбы	Для параллельной наружной резьбы	Для параллельной наружной резьбы	Для параллельной наружной резьбы	Для конической наружной резьбы



* Зарегистрированный товарный знак BAYER AG.

** Зарегистрированный товарный знак DU PONT.

Внеш. диам. трубы, мм	Серия	BSP													Метрическая														
		d ₁ **	d ₄	d ₃	d ₈	d ₇	d ₉	a ₁	b ₁	b ₂	d ₂	d ₆	b ₃	b ₄	d ₁	d ₄	d ₃	d ₈	d ₇	d ₉	a ₁	b ₁	b ₂	d ₂	b ₃	b ₄			
4	П	G 1/8"A	15	14				1	13	8	R 1/8" конус	G 1/8"	9,5	5,5												M 8x1 конус	10	5,5	
																											M 8x1 конус	10	5,5
		G 1/8"A	15	14				1	13	8	R 1/8" конус	G 1/8"	9,5	5,5												M 10x1 конус	10	5,5	
6	П	G 1/8"A	15	14				1	13	8	R 1/8" конус	G 1/8"	9,5	5,5												M 10x1 конус	10	5,5	
		G 1/8"A	15	14				1	13	8	R 1/8" конус	G 1/8"	9,5	5,5												M 10x1 конус	10	5,5	
6	Л	G 1/8"A	15	14	15	13,9	14,9	1	13	8	R 1/8" конус	G 1/8"	9,5	5,5	M 10x1	15	14	15	13,9	14,9	1	13,5	8		M 10x1 конус	10	5,5		
		G 1/4"A	19	18	20*	18,9*	18,9	1,5	18,5	12	R 1/4" конус	G 1/4"	13,5	8,5	M 12x1,5	18	17	18	16,9	16,9	1,5	18,5	12		M 12x1,5 конус	13,5	8,5		
		G 1/4"A	19	18	20*	18,9*	18,9	1,5	18,5	12	R 1/4" конус	G 1/4"	13,5	8,5	M 14x1,5	20	19	20	18,9	18,9	1,5	18,5	12		M 14x1,5 конус	13,5	8,5		
		G 3/8"A	23	22	23	21,9	21,9	2	18,5	12	R 3/8" конус	G 3/8"	13,5	8,5	M 16x1,5	22	21	23*	21,9*	21,9	1,5	18,5	12		M 16x1,5 конус	13,5	8,5		
		G 1/2"A	27	26	28*	26,9*	26,9	2,5	22	14	R 1/2" конус	G 1/2"	16,5	10,5	M 18x1,5	24	23	25*	23,9*	23,9	2	18,5	12		M 18x1,5 конус	13,5	8,5		
		G 1/2"A	27	26	28*	26,9*	26,9	2,5	22	14	R 1/2" конус	G 1/2"	16,5	10,5	M 22x1,5	28	27	28	26,9	26,9	2,5	20,5	14		M 22x1,5 конус	15,5	10,5		
		G 3/4"A	33	32	33	31,9	32,9	2,5	24	16	R 3/4" конус	G 3/4"	19	13	M 26x1,5	32	31	33*	31,9*	31,9	2,5	22,5	16						
		G 1"A	40	39	41*	39,9*	39,9	2,5	27	18	R 1" конус	G 1"	23	16	M 33x2	40	39	41*	39,9*	39,9	2,5	26	18						
		G 1 1/4"A	50	49	51*	49,9*	49,9	2,5	29	20	R 1 1/4" конус	G 1 1/4"	24	17	M 42x2	50	49	51*	49,9*	49,9	2,5	28	20						
		G 1 1/2"A	56	55	56	54,9	55,9	2,5	31	22	R 1 1/2" конус	G 1 1/2"	24	17	M 48x2	56	55	56	54,9	55,9	2,5	30	22						
		6	С	G 1/4"A	19	18	20*	18,9*	18,9	1,5	18,5	12	R 1/4" конус	G 1/4"	13,5	8,5	M 12x1,5	18	17	18	16,9	16,9	1,5	18,5	12		M 12x1,5 конус	13,5	8,5
				G 1/4"A	19	18	20*	18,9*	18,9	1,5	18,5	12	R 1/4" конус	G 1/4"	13,5	8,5	M 14x1,5	20	19	20	18,9	18,9	1,5	18,5	12		M 14x1,5 конус	13,5	8,5
G 3/8"A	23			22	23	21,9	21,9	2	18,5	12	R 3/8" конус	G 3/8"	13,5	8,5	M 16x1,5	22	21	23*	21,9*	21,9	1,5	18,5	12		M 16x1,5 конус	13,5	8,5		
G 3/8"A	23			22	23	21,9	21,9	2	18,5	12	R 3/8" конус	G 3/8"	13,5	8,5	M 18x1,5	24	23	25*	23,9*	23,9	2	18,5	12		M 18x1,5 конус	13,5	8,5		
G 1/2"A	27			26	28*	26,9	26,9	2,5	22	14	R 1/2" конус	G 1/2"	16,5	10,5	M 20x1,5	26	25	27*	25,9*	25,9	2	20,5	14		M 20x1,5 тарел	15,5	10,5		
G 1/2"A	27			26	28*	26,9*	26,9	2,5	22	14	R 1/2" конус	G 1/2"	16,5	10,5	M 22x1,5	28	27	28	26,9	26,9	2,5	20,5	14		M 22x1,5 конус	15,5	10,5		
G 3/4"A	33			32	33	31,9	32,9	2,5	24	16					M 27x2	33	32	33	31,9	32,9	2,5	24	16						
G 1"A	40			39	41*	39,9*	39,9	2,5	27	18					M 33x2	40	39	41*	39,9*	39,9	2,5	26	18						
G 1 1/4"A	50			49	51*	49,9*	49,9	2,5	29	20					M 42x2	50	49	51*	49,9*	49,9	2,5	28	20						
G 1 1/2"A	56			55	56	54,9	55,9	2,5	31	22					M 48x2	56	55	56	54,9	55,9	2,5	30	22						

* Отклонение от DIN 3852.

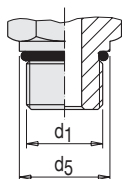
** Для внутренней резьбы «А» не применяется.

ПРАВИЛЬНЫЙ ПОДБОР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

ПРОЕКТНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Метрическая параллельная DIN ISO 6149-1/-2/-3 UNF / UN параллельная ISO 11926-1/-2/-3 NPT коническая ANSI / ASME B1.20.1-1983

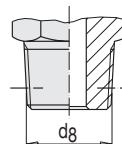
Уплотнительное кольцо из NBR (Пербутан*); по запросу из FKM (витон**).



Штуцер

DIN ISO 6149-2+3.

Уплотнение с помощью уплотнительного кольца.



Наружная резьба штуцера NPT

ANSI / ASME B1.20.1-1983.

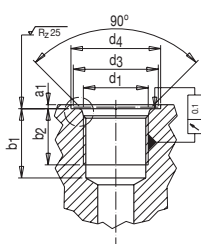
Уплотнение с помощью конической резьбы.

Наружная резьба для штуцеров UNF и UN-2 A

ISO 11926-2+3.

Уплотнение с помощью уплотнительного кольца.

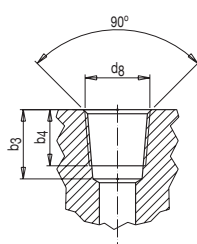
d1	d5	d2	d3	d4	a1	a2	b1	b2	α
UNF/UN	- 0,4	± 0,05		мин.	макс.	0,4	мин.	мин.	± 1°
7/16 - 20 UNF	14	12,45	15	21	1,6	2,4	14	11,5	12°
9/16 - 18 UNF	17	15,70	18	25	1,6	2,5	15,5	12,7	12°
3/4 - 16 UNF	22	20,65	23	30	2,4	2,5	17,5	14,3	15°
7/8 - 14 UNF	27	24,00	28	34	2,4	2,5	20	16,7	15°
1 1/16 - 12 UN	32	29,20	33	41	2,4	3,3	23	19,0	15°
1 5/16 - 12 UN	41	35,55	42	49	3,2	3,3	23	19,0	15°
1 7/8 - 12 UN	50	43,55	51	58	3,2	3,3	23	19,0	15°



Порт

DIN ISO 6149-1.

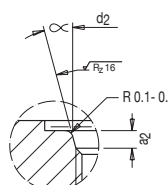
Для уплотнительного кольца.



Порт NPT

ANSI / ASME B1.20.1-1983.

Для конической резьбы.



Порт UNF и UN-2 B

ISO 11926-1.

Для уплотнительного кольца.

* Зарегистрированный товарный знак BAYER AG.

** Зарегистрированный товарный знак DU PONT.

Внеш. диам. трубы, мм	Серия	Метрическая										NPT		
		d ₁	d ₅	d ₂	d ₃	d ₄ *	a ₁	a ₂	b ₁	b ₂	a	d ₈	b ₃	b ₄
			-0,4	0,1	мин.	мин.	макс.	0,4	мин.	мин.	w 1°		мин.	мин.
4	Л	M 8 x 1	12	9,1	12,5	14	1	1,6	11,5	10	12	1/8"	12	10
5		--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
6		M 10 x 1	14	11,1	14,5	16	1	1,6	11,5	10	12	1/8"	12	10
8		M 10 x 1	14	11,1	14,5	16	1	1,6	11,5	10	12	1/8"	12	10
6	Л	M 10 x 1	14	11,1	14,5	16	1	1,6	11,5	10	12	1/8"	12	10
8		M 12 x 1,5	17	13,8	17,5	19	1,5	2,4	14	11,5	15	1/4"	17	14
10		M 14 x 1,5	19	15,8	19,5	21	1,5	2,4	14	11,5	15	1/4"	17	14
12		M 16 x 1,5	22	17,8	22,5	24	1,5	2,4	15,5	13	15	3/8"	17	14
15		M 18 x 1,5	24	19,8	24,5	26	2	2,4	17	14,5	15	1/2"	21	17
18		M 22 x 1,5	27	23,8	27,5	29	2	2,4	18	15,5	15	1/2"	21	17
22		M 27 x 2	32	29,4	32,5	34	2	3,1	22	19	15	3/4"	21	17
28		M 33 x 2	41	35,4	41,5	43	2,5	3,1	22	19	15	1"	26	21
35		M 42 x 2	50	44,4	50,5	52	2,5	3,1	22,5	19,5	15	1 1/4"	29	24
42		M 48 x 2	55	50,4	55,5	57	2,5	3,1	25	22	15	1 1/2"	29	24
6	С	M 12 x 1,5	17	13,8	17,5	19	1,5	2,4	14	11,5	15	1/4"	17	14
8		M 14 x 1,5	19	15,8	19,5	21	1,5	2,4	14	11,5	15	1/4"	17	14
10		M 16 x 1,5	22	17,8	22,5	24	1,5	2,4	15,5	13	15	3/8"	17	14
12		M 18 x 1,5	24	19,8	24,5	26	2	2,4	17	14,5	15	3/8"	17	14
14		M 20 x 1,5	27	21,8	27,5	29	2	2,4	17	14,5	15	1/2"	21	17
16		M 22 x 1,5	27	23,8	27,5	29	2	2,4	18	15,5	15	1/2"	21	17
20		M 27 x 2	32	29,4	32,5	34	2	3,1	22	19	15	3/4"	21	17
25		M 33 x 2	41	35,4	41,5	43	2,5	3,1	22	19	15	1"	26	21
30		M 42 x 2	50	44,4	50,5	52	2,5	3,1	22,5	19,5	15	1 1/4"	29	24
38		M 48 x 2	55	50,4	55,5	57	2,5	3,1	25	22	15	1 1/2"	29	24

* Тип без канавки для идентификации.

ПРАВИЛЬНЫЙ ПОДБОР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

ПРОЕКТНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

МОМЕНТЫ ЗАТЯЖКИ МА ДЛЯ ШТУЦЕРОВ

Моменты для штуцеров с металлическим уплотнением, форма В, DIN 3852, или с мягким уплотнением (WD) для предотвращения утечек.

Уплотнение конической резьбы

Коническая резьба не является самоуплотняющейся. Чтобы обеспечить уплотнение без утечек, дополнительно необходимо применение уплотнительной среды. Для этого хорошо подходит ФУМ-лента (например, тефлон*).

Примечание.

Заявленные показатели относятся к фитингам, изготовленным из стали (оцинкованной), к ответным частям из стали и штуцерам с мягким уплотнением. Для типа RI должны использоваться значения моментов затяжки для серии S.

Моменты затяжки: трубная резьба/метрическая резьба

Серия	Внеш. диам. трубы	Трубная резьба	Винтовая резьба				
			Форма В МА (Нм)	С WD МА (Нм)	Метрическая резьба ISO	Форма В МА (Нм)	С WD МА (Нм)
L	6	G 1/8 A	18	18	M 10 x 1,0	18	18
L	8	G 1/4 A	35	35	M 12 x 1,5	30	25
L	10	G 1/4 A	35	35	M 14 x 1,5	45	45
L	12	G 3/8 A	70	70	M 16 x 1,5	65	55
L	15	G 1/2 A	140	90	M 18 x 1,5	80	70
L	18	G 1/2 A	100	90	M 22 x 1,5	140	125
L	22	G 3/4 A	180	180	M 26 x 1,5	190	180
L	28	G 1 A	330	310	M 33 x 2,0	340	310
L	35	G 1 1/4 A	540	450	M 42 x 2,0	500	450
L	42	G 1 1/2 A	630	540	M 48 x 2,0	630	540
S	6	G 1/4 A	55	55	M 12 x 1,5	35	35
S	8	G 1/4 A	55	55	M 14 x 1,5	55	55
S	10	G 3/8 A	90	80	M 16 x 1,5	70	70
S	12	G 3/8 A	90	80	M 18 x 1,5	110	90
S	14	G 1/2 A	150	115	M 20 x 1,5	150	125
S	16	G 1/2 A	130	115	M 22 x 1,5	170	135
S	20	G 3/4 A	270	180	M 27 x 2,0	270	180
S	25	G 1 A	340	310	M 33 x 2,0	410	310
S	30	G 1 1/4 A	540	450	M 42 x 2,0	540	450
S	38	G 1 1/2 A	700	540	M 48 x 2,0	700	540

* Зарегистрированный товарный знак DU PONT.

ТРУБКИ — РАЗМЕРЫ И ХАРАКТЕРИСТИКИ

Рекомендуется использовать бесшовные стальные трубы повышенного качества с размерами согласно DIN 10305, часть 4, материал, соответствующий St 37,4 (по DIN 10277), NBK.

Внеш. диам.	Толщина стенки	Прибл. площадь поперечного сечения потока	Вес	Расчетное давление
мм	мм	см ²	кг/м	бар
4	0,75	0,049	0,060	409
4	1,00	0,031	0,074	522
6	1,00	0,130	0,123	389
6	1,50	0,071	0,166	549
6	2,00	0,031	0,197	692
6	2,25	0,017	0,208	757
8	1,00	0,280	0,173	333
8	1,50	0,200	0,240	431
8	2,00	0,130	0,296	549
8	2,50	0,071	0,339	658
10	1,00	0,500	0,222	282
10	1,50	0,380	0,314	373
10	2,00	0,280	0,395	478
10	2,50	0,190	0,462	576
10	3,00	0,130	0,518	666
12	1,00*	0,790	0,271	235
12	1,50	0,640	0,389	353
12	2,00	0,500	0,493	409
12	2,50	0,380	0,586	495
12	3,00	0,280	0,606	576
12	3,50	0,190	0,734	651
15	1,50	1,130	0,499	282
15	2,00	0,950	0,641	376
15	2,50	0,780	0,771	409
15	3,00	0,640	0,888	478
16	2,00	1,130	0,691	353
16	2,50	0,950	0,832	386
16	3,00	0,790	0,962	452
18	1,50*	1,760	0,610	235
18	2,00	1,530	0,789	313
18	2,50	1,330	0,956	392
18	3,00	1,130	1,110	409

Внеш. диам.	Толщина стенки	Прибл. площадь поперечного сечения потока	Вес	Расчетное давление
мм	мм	см ²	кг/м	бар
20	2,50	1,770	1,080	353
20	3,00	1,540	1,260	373
20	3,50	1,330	1,424	426
20	4,00	1,130	1,578	478
22	2,00*	2,550	0,986	256
22	2,50	2,270	1,202	320
22	3,00	2,010	1,406	385
25	2,00*	3,460	1,134	226
25	2,50	3,140	1,387	282
25	3,00	2,830	1,628	338
25	4,00	2,260	2,072	394
25	4,50	2,010	2,275	437
25	5,00	1,760	2,466	478
28	2,00*	4,520	1,282	201
28	2,50	4,150	1,572	252
28	3,00	3,800	1,850	302
28	4,00	3,140	2,368	403
28	5,00	2,540	2,836	434
30	3,00	4,520	2,000	282
30	4,00	3,800	2,570	376
30	5,00	3,140	3,080	409
35	2,00*	7,540	1,630	161
35	2,50	7,060	2,000	201
35	3,00	6,600	2,370	242
35	4,00	5,720	3,060	322
35	5,00	4,900	3,690	403
35	6,00	4,150	4,290	419
38	4,00	7,070	3,350	297
38	5,00	6,160	4,070	371
38	6,00	5,310	4,740	390
38	7,00	4,520	5,350	446
42	3,00	10,180	2,890	201
42	4,00	9,080	3,750	269

Если тонкостенные трубы подвергаются воздействию серьезных напряжений, рекомендуется применение параллельных втулок.

Расчетные значения давления определены в соответствии с DIN 2413, область применения — в основном для статических нагрузок при температуре до +120°C.

Значения характеристик

Предел текучести: 235 Н/мм².

Коэффициент запаса прочности: 1,5.

Допустимая вибрация в толщине стенки: DIN 2391/лист 1.

Расчет согласно DIN 2413/III для отношения диаметров $u = OD/ID > 1,35$.

Изготовленные из нержавеющей стали трубы (например, 1.4571) должны быть холоднотянутыми бесшовными и не должны иметь отложений в результате процессов термообработки согласно DIN EN 10216-5-X6 CrNiMoTi17-12-2 - CFD с допусками согласно DIN EN ISO 1127.

ПРАВИЛЬНЫЙ ПОДБОР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

ПРОЕКТНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ТАБЛИЦА ДЛЯ ПРИМЕНЕНИЯ АРМИРУЮЩИХ ТРУБОК

Толщина стенки	4	Стальные трубки St 37.4 и 1.4571																															
	3,5																														○		
	3																														○		
	2,5														○	○														○	●		
	2														○	○	○	○											○	○	●	●	
	1,5														○	○	○	●	●										○	●	●	●	●
	1																	○	●	●	●	●	●	●				○	●	●	●	●	●
	0,75				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
0,5		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Внеш. диам. трубы	4		6	8	6	8	10	15	15	18	22	28	35	42	6	8	10	12	14	16	20	25	30	38									
Серия		LL				L										S																	

Толщина стенки	4	Для мягких металлических трубок																																	
	3,5																															●			
	3																															●	●		
	2,5																															●	●	●	
	2																															●	●	●	●
	1,5																															○	●	●	●
	1																															○	●	●	●
	0,75				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
0,5				●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
Внеш. диам. трубы	4		6	8	6	8	10	15	15	18	22	28	35	42	6	8	10	12	14	16	20	25	30	38											
Серия		LL				L										S																			

- Всегда требуется применение VSH.
- Применение VSH рекомендуется; особенно в случае частого откручивания и для сильно нагруженных линий (вибраций).

ПОДКЛЮЧЕНИЯ К ПОРТАМ И УПЛОТНЕНИЯ ДЛЯ ДИАГНОСТИЧЕСКИХ ФИТИНГОВ

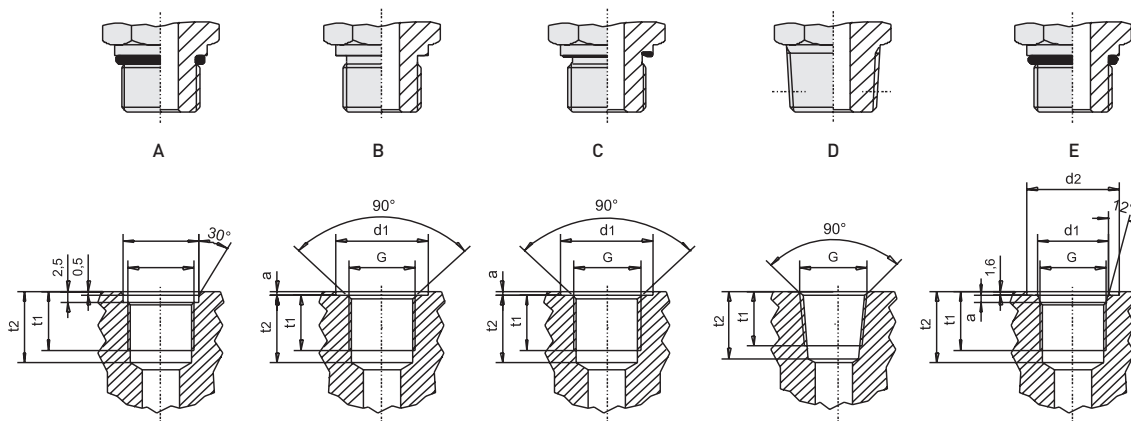
Форма А			
G	d ₁	t ₁	t ₂
M8x1	9,5+0,1	11	15,5
M10x1	11,5+0,1	12	16,5

Форма В				
G	d ₁	t ₁	t ₂	a
M14x1,5	20	12	18,5	1
M16x1,5	22	12	18,5	1
G1/4	19	12	18,5	1
G3/8	23	12	18,5	1,5

Форма С				
G	d ₁	t ₁	t ₂	a
M12x1,5	18	12	18,5	1
G1/8	15	8	13	1
G1/4	19	12	18,5	1

Форма D				
G	тип	t ₁	t ₂	
R1/8	конус	5,5	9,5	
R1/4	конус	8,5	13,5	
1/8	NPT	9	13,5	
1/4	NPT	12	18,5	

Форма Е						
G	тип	d ₁	d ₂	t ₁	t ₂	a
9/16-24	UNF	9,1	17	10	12	1,9
7/16-20	UNF	12,4	21	11,5	14	2,4
1/2-20	UNF	14	23	11,5	14	2,4
9/16-18	UNF	15,6	25	12,7	15,5	2,5



ПРАВИЛЬНЫЙ ПОДБОР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

ПРОЕКТНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

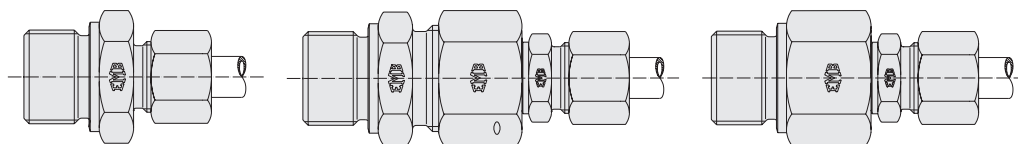
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ДЛЯ ИСПЫТАНИЯ РУКАВОВ

Код для заказа		A	B	C
Номинальное отверстие		DN2	DN2	DN4
Макс. рабочее давление	бар	400	630	340
Давление разрыва	бар	1100	1900	850
Давление испытания	бар	600	950	570
Номинальный диапазон давления при 0°C	бар	488	768	463
Номинальный диапазон давления при 30°C	бар	440	693	418
Номинальный диапазон давления при 50°C	бар	400	630	380
Номинальный диапазон давления при 80°C	бар	344	542	327
Номинальный диапазон давления при 100°C	бар	308	485	293
Рабочая температура	°C	От -30 до +100 кратковременно		
Внутренний диаметр	мм	2	2	4
Внешний диаметр	мм	5	5	8,6
Радиус изгиба	мм	20	20	40
Макс. длина бухты	м	30	30	60
Вес/метр	г	16	16	42
Внутренняя и внешняя стенки трубки		РА	РА	РА
Армирование		Синтетическое волокно		

УМЕНЬШАЮЩИЙ АДАПТЕР — ПРИМЕРЫ

Применение широкого диапазона переходных муфт может быть ограничено использованием стандартных винтовых соединений. Необходимая комбинация может быть поставлена в короткий срок по запросу или при необходимости приобретения малого количества.

Прямое винтовое соединение с наружной резьбой

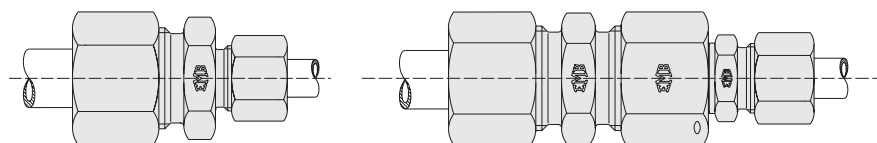


Внешний диаметр трубки 14 мм
Наружная резьба R 1"
Серия S

Возможные комбинации:

прямое винтовое соединение с наружной резьбой R 1" (например, A 25-RS) и уменьшающий винтовой адаптер RSDKO 25/14. Резьбовой уменьшающий разъем RI 1" - 1/2" и прямое винтовое соединение с наружной резьбой A 14-RS.

Прямое винтовое соединение

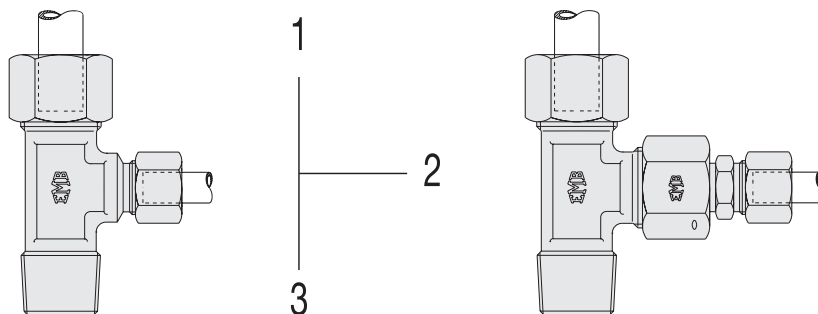


Внешний диаметр первой трубки 30 мм
Внешний диаметр второй трубки 20 мм
Серия S

Возможные комбинации:

прямое винтовое соединение E 30-S,
уменьшающее винтовое соединение RSDKO 30/20.

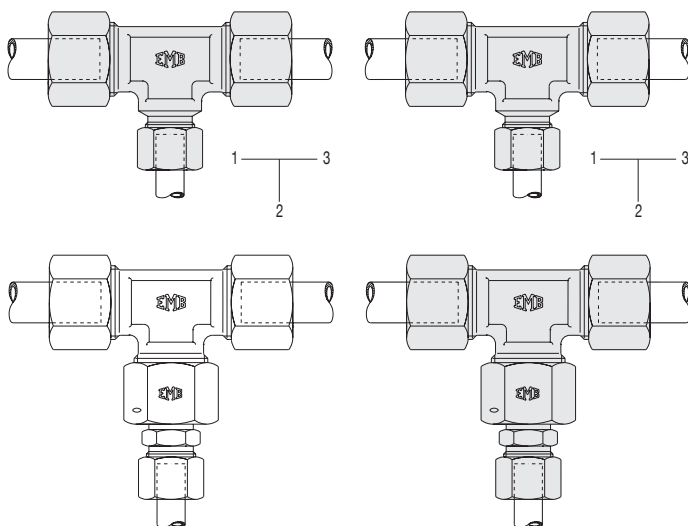
Г-образное винтовое соединение с наружной резьбой



Внешний диаметр первой трубки	16 мм
Внешний диаметр второй трубки	10 мм
Наружная резьба	NPT
Серия	S
Порядок заказа	1-2-3

Возможные комбинации:
Г-образное винтовое соединение с наружной резьбой,
D 16-S/NPT и уменьшающее винтовое соединение RSDKO 16/10.

Т-образное винтовое соединение



Внешний диаметр первой трубки	12 мм
Внешний диаметр второй трубки	8 мм
Внешний диаметр третьей трубки	12 мм
Серия	S
Порядок заказа	1-2-3

Возможные комбинации:
Т-образное винтовое соединение G 12-S,
уменьшающее винтовое соединение RS 12/8.

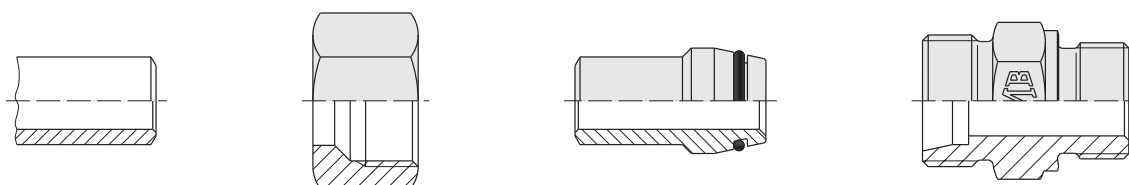
Также имеется возможность поставки собранных уменьшающих винтовых соединений с другими конфигурациями и сочетаниями.

Другие сочетания предлагаются с использованием прямого разъема с наружной резьбой VADKO.

ПРАВИЛЬНЫЙ ПОДБОР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

ПРОЕКТНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

СВАРНЫЕ ШТУЦЕРНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ — ТЕХНОЛОГИЯ



В особенно сложных рабочих условиях сварные штуцерные винтовые соединения Gates-EMB отлично подходят при наличии:

- > очень высоких уровней вибрации
- > пульсирующих нагрузок
- > очень сильных скачков давления
- > крайне высоких значений температур и колебаний температуры
- > систем, в которых простой приводит к возникновению больших затрат

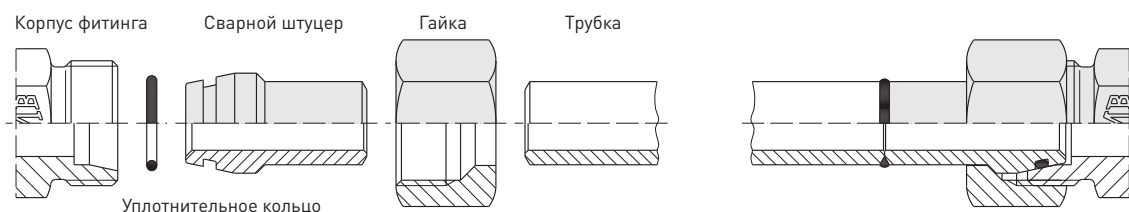
Сварные штуцеры могут легко дополняться непаянными винтовыми трубными соединениями согласно DIN 2352/ISO 8434-1. Врезное кольцо вынимается и на его место устанавливается сварной штуцер.

Рабочее давление (PB) собранных фитингов со сварным штуцером определяется компонентом, обладающим наименьшим давлением (трубка, сварной штуцер, фитинги).

Смазанный маслом стальной сварной конус SNO соответствует стандарту DIN 3865, форме A.

Стальные сварные штуцеры могут привариваться с использованием общепринятых способов. Выбор сварных присадок в соответствии с DIN 8556 должен производиться с учетом технологии сварки и конкретного применения.

СВАРНЫЕ ШТУЦЕРНЫЕ ВИНТОВЫЕ СОЕДИНЕНИЯ — СБОРКА



Определение длины трубки.

Измерьте расстояние между окончаниями фитинга.

От каждого фитинга отнимите размер X.

Если необходимо заменить врезные кольца, уменьшите окончание трубы на L1.

Обрежьте трубку под прямым углом.

Снимите фаску с внешнего края трубки.

Зачистите внутренние поверхности под приварку.

Выполните соответствующую зачистку.

Наденьте гайку на сварной штуцер.

Приварите штуцер к трубке.

Удалите сварочную окалину и зачистите паз под уплотнительное кольцо.

Установите поставляемое отдельно уплотнительное кольцо.

Смажьте резьбу маслом.

Уплотнительное кольцо не должно прокручиваться.

Затяните гайку вручную.

Затяните гайку на 1/3 оборота до той точки, когда почувствуется заметное усиление момента затяжки.

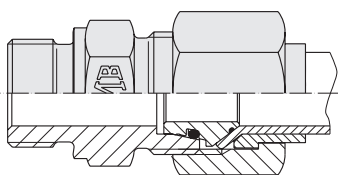
Для удерживания корпуса фитинга используйте гаечный ключ.

Во время сборки не допускайте скручивания соединительной трубки.

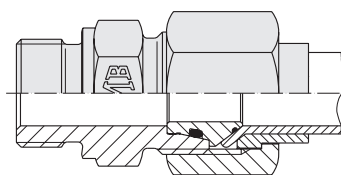
Применение иного количества оборотов для затяжки снижает значение номинального давления и срок службы фитинга, что вызывает утечки или возникновение других неисправностей.

ФИТИНГ С РАЗВАЛЬЦОВКОЙ DIN 24° — ХАРАКТЕРИСТИКИ

Функция фитинга с развальцовкой



Перед затяжкой гайки



После затяжки гайки

Конструкция фитинга с развальцовкой Gates-EMB, состоящего из четырех компонентов, идеально подходит для надежного и герметичного соединения труб с развальцовкой и штуцеров стандартного ряда DIN 2353 / ISO 8434-1 и 4.

Компоненты фитинга:

корпус фитинга DIN / ISO;

адаптер с развальцовкой DIN 3949;

опорное кольцо DIN 3949;

гайка DIN 3949.

Центральный компонент — адаптер с развальцовкой — действует в качестве перехода с конуса 24° на соединение с развальцовкой SAE 37°. Уплотнение между конусом корпуса и соединением с развальцовкой обеспечивается с помощью уплотнительного кольца. Таким образом обеспечивается высокая эффективность уплотнения даже при изменяющейся нагрузке давления. По мере затяжки гайки адаптер с развальцовкой вдавливаются в конус фитинга с деформацией удерживающего воротника до тех пор, пока воротник на адаптере с развальцовкой не войдет в полный контакт с корпусом фитинга, таким образом предотвращая дальнейшее проникновение и нежелательное расширение корпуса фитинга. После затяжки центральный элемент захватывается корпусом фитинга, что ощутимо помогает оператору во время повторной сборки. Можно разбирать и собирать фитинг так часто, как это требуется. Опорное кольцо обеспечивает надежный зажим трубки без надреза, а также высокую усталостную прочность при изгибающих нагрузках.

ПРАВИЛЬНЫЙ ПОДБОР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

ПРОЕКТНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Трубные фитинги с развальцовкой

Высокая эффективность уплотнения.

Эластичное уплотнение на обеих точках секционирования.

Без усадки соединения.

Без усадки соединения

Улучшенное соединение центрального элемента и корпуса фитинга.

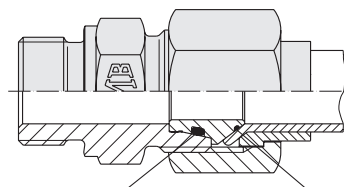
Уменьшенное значение поверхностного давления между трубкой и опорным кольцом.

Надежное подключение трубки

Более широкая развальцовка и адаптированный ниппель под развальцовку.

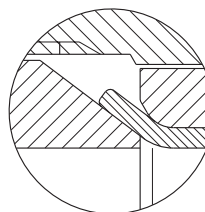
Высокое сопротивление разрыву.

Нет риска отсоединения при недостаточной затяжке.

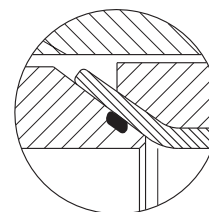


Точка секционирования I: корпус фитинга — адаптер с развальцовкой. Точка секционирования II: адаптер с развальцовкой — трубка.

Улучшенная геометрия



Исполнение SAE



Новое исполнение

ФИТИНГ С РАЗВАЛЬЦОВКОЙ DIN 24° — СБОРКА

Сборка/разборка

Обрежьте трубку под прямым углом. Не используйте труборезный резак!

Зачистите внутреннюю и наружную поверхности трубки от заусениц. Не снимайте фаску!

Удалите металлическую стружку и грязь.

Смажьте детали фитинга с развальцовкой и установите их на трубке. Для фитингов из нержавеющей стали (например, 1.4571) необходимо использовать специальный смазочный материал (смазка Gleitpaste от Gates-EMB).

Развальцуйте конец трубки. Проверьте на отсутствие трещин.

Вставьте адаптер в фитинг и прижмите развальцованную трубку к корпусу. Затяните вручную.

Затяните элементы с помощью гаечного ключа на пол-оборота.

Каждый раз при отключении соединения необходимо производить повторную затяжку гайки без применения излишнего усилия.

Материал

Фитинги с развальцовкой вытачиваются из тянутого стального проката или штамповок.

Поверхность фосфатируется и смазывается маслом (ISO 4042). Возможно применение других способов защиты поверхности.

Возможно исполнение из нержавеющей стали (1.4571).

Материал серийного уплотнения — NBR (например, пербунан*).

Диапазон температур от -35 до +100°C.

По запросу возможно изготовление уплотнения из FKM (витон**).

Диапазон температур от -25 до +200°C.

При использовании других материалов для фитингов и уплотнений должны соблюдаться ограничения по минимальной температуре.

Должны использоваться трубки, пригодные для развальцовки, желательно применение бесшовной трубки из качественной стали DIN 2391/C, материал St. 35, NBK.

Номинальное давление

Существуют две серии фитингов с развальцовкой Gates-EMB. Они подходят для использования при следующих значениях давления:

Серия	Внеш. диам. трубы	Номинальное давление
L	6-10	500 бар
L	12-18	400 бар
L	22-42	250 бар
S	6-16	630 бар
S	20-38	400 бар

Если номинальное давление определенного типа фитингов отличается от указанных выше значений, должны учитываться значения давления, указанные для отдельных типов.

Номинальное давление фитингов с развальцовкой стального типа основывается на коэффициенте запаса прочности 4 (DIN 3859). Использование меньшего диапазона давления обеспечивает большую безопасность. Значения номинального давления предполагают равномерные условия нагрузки при температуре до +120°C. Следует вносить корректировки с учетом рабочих условий, включая сильное ударное давление, механические усилия и вибрации.

* Зарегистрированный товарный знак BAYER AG.

** Зарегистрированный товарный знак DU PONT.

ПРАВИЛЬНЫЙ ПОДБОР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

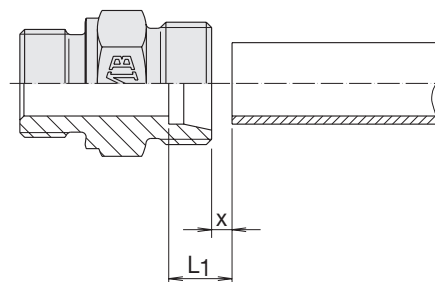
ПРОЕКТНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ФИТИНГ С РАЗВАЛЬЦОВКОЙ DIN 24° — РАЗМЕРЫ ТРУБКИ

Определение длины трубки

Правильное значение длины трубки определяется измерением расстояния между концами корпуса фитинга. Затем из каждого соединения вычитается размер X.

Размер трубки	X	L ₁
6x1	1	8
6x1,5	2	9
8x1	1	8
8x1,5	2	9
8x2	2,5	9,5
10x1	1	8
10x1,5	2	9
10x2	3	10
12x1	1	8
12x1,5	2	9
12x2	3	10
14x1,5	0,5	8,5
14x2	1	9
14x2,5	2	10
14x3	3	11
15x1,5	1	8
15x2	2	9
15x2,5	3	10
16x1,5	0	8,5
16x2	1	9,5
16x2,5	1,5	10
16x3	2,5	11
18x1,5	0	7,5
18x2	1	8,5
18x2,5	1,5	9
20x2	1	11,5
20x2,5	2	12,5
20x3	3	13,5
20x3,5	4	14,5
22x1,5	1	8,5
22x2	2	9,5
22x2,5	3	10,5
22x3	3,5	11
25x2	1	13
25x2,5	1,5	13,5
25x3	2,5	14,5
25x4	4	16
28x2	1,5	9
28x2,5	2,5	10
28x3	3	10,5
30x2	0,5	13
30x2,5	0,5	14
30x3	1	14,5
30x4	3	16,5
30x5	4,5	18
35x2	1,5	12
35x2,5	2	12,5
35x3	3	13,5
35x4	4,5	15
38x2,5	0	16
38x3	0,5	16,5
38x4	2	18
38x5	4	20
42x2	1,5	12,5
42x3	3	14
42x4	4,5	15,5

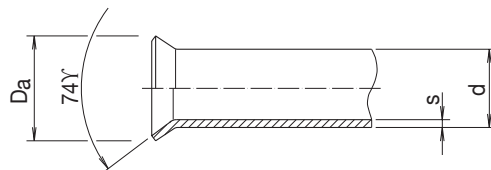


Проверка развальцованной трубки

Обрежьте трубку под прямым углом. Слегка зачистите внутреннюю и наружную поверхности трубки от заусениц. Не снимайте фаску.

Если развальцовка слишком короткая, идеальное функционирование фитинга не может быть гарантировано!

Размер трубки dхs	Проверочный диаметр Da, мин.	Проверочный диаметр Da, макс.
6x1	9,1	10
6x1,5	9,1	10
8x1	11,3	12
8x1,5	11,3	12
8x2	11,3	12
10x1	13,1	14
10x1,5	13,1	14
10x2	13,1	14
12x1	15,3	16
12x1,5	15,3	16
12x2	15,3	16
14x1,5	18,6	19,6
14x2	18,6	19,6
14x2,5	18,6	19,6
14x3	18,6	19,6
15x1,5	19,1	20
15x2	19,1	20
15x2,5	19,1	20
16x1,5	20,6	22
16x2	20,6	22
16x2,5	20,6	22
16x3	20,6	22
18x1,5	23,2	24
18x2	23,2	24
18x2,5	23,2	24
20x2	25,6	26,8
20x2,5	25,6	26,8
20x3	25,6	26,8
20x3,5	25,6	26,8
22x1,5	26,5	27,5
22x2	26,5	27,5
22x2,5	26,5	27,5
22x3	26,5	27,5
25x2	31,1	33
25x2,5	31,1	33
25x3	31,1	33
25x4	31,1	33
28x2	32,7	33,3
28x2,5	32,7	33,3
28x3	32,7	33,3
30x2	37	38,7
30x2,5	37	38,7
30x3	37	38,7
30x4	37	38,7
30x5	37	38,7
35x2	41,8	42,7
35x2,5	41,8	42,7
35x3	41,8	42,7
35x4	41,8	42,7
38x2,5	46	47,2
38x3	46	47,2
38x4	46	47,2
38x5	46	47,2
42x2	48,8	49,8
42x3	48,8	49,8
42x4	48,8	49,8



ПРАВИЛЬНЫЙ ПОДБОР ТРУБНОЙ АРМАТУРЫ

ПРОЕКТНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

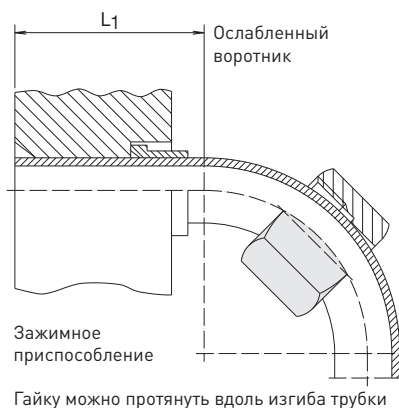
Длина прямого участка трубки до начала радиуса изгиба

Сначала изгиб, затем развальцовка

Длина прямого участка трубки (L_1) до начала радиуса изгиба:

- а. ручной развальцовочный инструмент;
б. развальцовочная машинка.

Внеш. диам. трубы	L_1 Развальцовочная машинка UNIPRESS
6	43
8	44
10	46
12	47
14	50
15	50
16	52
18	58
20	58
22	60
25	60
28	60
30	62
35	62
38	70
42	70

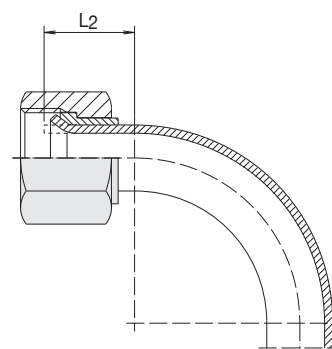


Сначала развальцовка, затем изгиб

Если условия монтажа требуют применения меньшей длины прямого участка трубки (размер L_2), чем указано в таблице, изгиб необходимо выполнять после развальцовки.

Внеш. диам. трубы	L_2
10	15
12	15
15	17
16	21
18	18

Трубки с наружным диаметром 6, 8 и 14 поставляются по запросу.



Минимальная длина прямого участка трубки L

Внеш. диам. трубы	Серия	L Развальцовочная машинка UNIPRESS
6	L	59
8	L	62
10	L	64
12	L	67
15	L	75
18	L	76
22	L	81
28	L	88
35	L	92
42	L	130
6	S	61
8	S	64
10	S	66
12	S	68
14	S	74
16	S	79
20	S	82
25	S	94
30	S	96
38	S	136

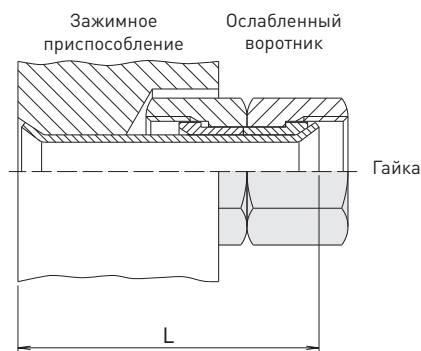
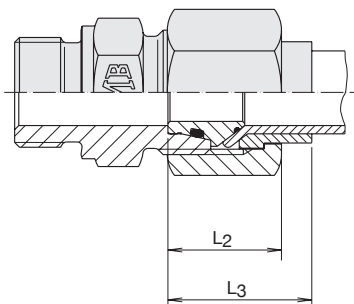


Таблица для корректировки длины



В следующей таблице размеры, отмеченные «X», представляют толщину стенки трубы, на которой основаны значения длины в перечнях размеров. Для получения других значений толщины стенки необходимо изменить значения длины на корректировочный размер, взятый из таблицы.

Внеш. диам. трубы	Серия	L2	L3
6	L	17,5	20,5
8	L	18,5	21,5
10	L	19,5	24
12	L	20	24,5
15	L	21,5	25,5
18	L	23	27
22	L	24	30,5
28	L	26	31,5
35	L	30	36
42	L	34	40
6	S	17,5	20,5
8	S	18,5	21,5
10	S	20	24,5
12	S	20,5	25
14	S	23	27,5
16	S	25	31
20	S	27,5	33
25	S	31	38,5
30	S	33	41,5
38	S	37,5	48

Внеш. диам. трубы	Серия	Корректировочный размер Толщина стенки трубы							
		1	1,5	2	2,5	3	3,5	4	5
6	L	X	+1						
8	L	X	+1	1,5					
10	L	-1	X	+1					
12	L	-1	X	+1					
15	L		X	+1	+2				
18	L		-1	X	+1				
22	L		-1	X	+1	1,5			
28	L			-1,5	-0,5	X			
35	L			-1,5	-1	X		1,5	
42	L			-1,5		X		1,5	
6	S	X	+1						
8	S	X	+1	1,5					
10	S	-1	X	+1					
12	S	-1	X	+1					
14	S		-0,5	X	+1	+2			
16	S		-1	X	0,5	1,5			
20	S			X	+1	+2	3		
25	S			-1,5	-1	X		1,5	
30	S			-2	-1	X		+2	3,5
38	S				-0,5	X		1,5	3,5

ТАБЛИЦЫ ПЕРЕВОДА ЕДИНИЦ ИЗМЕРЕНИЯ

ПРОЕКТНЫЕ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

КАК ПОЛЬЗОВАТЬСЯ ТАБЛИЦАМИ?

В таблице, представленной ниже, приводится рационализированное преобразование единиц давления из МПа в psi в соответствии со стандартом SAE J517 для гидравлических рукавов (пересмотрено в марте 2006). Эти стандартные величины позволяют пользователю сопоставить новые значения давления, выраженные в МПа, с ранее использовавшимися четными значениями, выраженными в psi (фунты на кв. дюйм); 3000 psi соответствуют 21 МПа, с математически точным преобразованием 21 МПа будет равно 3045 psi. Указывая наиболее распространенные значения давления, эта таблица поможет вам сопоставить старые значения psi с новыми стандартами ISO, которые используют МПа или бар в качестве единиц давления.

ПЕРЕВОД ИЗ МПА В PSI

МПа	Бар	Относительное значение в psi	Реальное значение в psi
3,5	35	500	507,5
7	70	1000	1015
14	140	2000	2030
21	210	3000	3045
28	280	4000	4060
35	350	5000	5075
42	420	6000	6090
49	490	7000	7105

Примечание. 1 МПа = 10 бар = 145 psi

ДЮЙМЫ - МИЛЛИМЕТРЫ

Дюймы		Миллиметры
Простые дроби	Десятичные дроби	
1/64	0,015625	0,397
1/32	0,03125	0,794
3/64	0,046875	1,191
1/16	0,0625	1,588
5/64	0,078125	1,984
3/32	0,09375	2,381
7/64	0,109375	2,778
1/8	0,125	3,175
9/64	0,140625	3,572
5/32	0,15625	3,969
11/64	0,171875	4,366
3/16	0,1875	4,763
13/64	0,203125	5,159
7/32	0,21875	5,556
15/64	0,234375	5,953
1/4	0,250	6,350
17/64	0,265625	6,747
9/32	0,28125	7,144
19/64	0,296875	7,541
5/16	0,3125	7,938
23/64	0,359375	9,128
3/8	0,375	9,525
25/64	0,390625	9,922
13/32	0,40625	10,319
27/64	0,421875	10,716
7/16	0,4375	11,113
29/64	0,453125	11,509
15/32	0,46875	11,906
31/64	0,484375	12,303
1/2	0,500	12,700
33/64	0,515625	13,097
17/32	0,53125	13,494
35/64	0,546875	13,891

Дюймы		Миллиметры
Простые дроби	Десятичные дроби	
9/16	0,5625	14,288
37/64	0,578125	14,684
19/32	0,59375	15,081
39/64	0,609375	15,478
5/8	0,625	15,875
41/64	0,640625	16,272
21/32	0,65625	16,669
11/16	0,6875	17,463
45/64	0,703125	17,859
23/32	0,71875	18,256
47/64	0,734375	18,653
3/4	0,750	19,050
49/64	0,765625	19,447
25/32	0,78125	19,844
51/64	0,796875	20,241
13/16	0,8125	20,638
53/64	0,828125	21,034
27/32	0,84375	21,431
55/64	0,859375	21,828
7/8	0,875	22,225
57/64	0,890625	22,622
29/32	0,90625	23,019
59/64	0,921875	23,416
15/16	0,9375	23,813
61/64	0,953125	24,209
31/32	0,96875	24,606
63/64	0,984375	25,003

МЕТРИЧЕСКИЕ (СИ) – ИМПЕРСКИЕ ЕДИНИЦЫ ИЗМЕРЕНИЯ ДЛЯ РУКАВОВ И КОННЕКТОРОВ

Количество	Имперская система мер и весов	Метрическая система (СИ)	Преобразование из имперских единиц в единицы СИ	Преобразование из единиц СИ в имперские единицы
Площадь	Квадратный дюйм (in ²)	Квадратный метр (м ²)	(in ²) x 6,4516 x 10 ⁻⁴ = (м ²)	(м ²) x 1550,003 = (in ²)
Сила	Фунт (lbf)	Ньютон (N)	(lbf) x 4,4482 = (N)	(N) x 2,2481 x 10 ⁻¹ = (lbf)
Частота	Циклов/с (cps)	Герц (Hz)	1 (cps) = 1 (Hz)	1 (Hz) = 1 (cps)
Длина	Дюйм (in)	Метр (м)	(in) x 2,540 x 10 ⁻² = (м)	(м) x 39,370 = (in)
Масса	Фунт (lbm)	Килограмм (кг)	(lbm) x 0,4536 = (кг)	(кг) x 2,2046 = (lbm)
Мощность	Электрическая лошадиная сила (л. с.)	Ватт (Вт)	(л. с.) x 7,460 x 10 ² = (Вт)	(Вт) x 1,3405 x 10 ⁻³ = (л. с.)
Давление	Фунты/кв. дюймы (psi)	Ньютоны/кв. метр (Н/м ²)	(psi) x 6,8948 x 10 ³ = (Н/м ²)	(Н/м ²) x 1,4504 x 10 ⁻⁴ = (psi)
	(psi) (psi) (бар)	Мегапаскаль (МПа) Бар (бар) (Н/м ²)	(Непредпочтительные преобразования) psi/145 = МПа psi/14,5 = бар (бар) x 100000 = (Н/м ²)	(МПа) x 145 = (psi) (бар) x 1,4504 x 10 ⁵ = (psi) (Н/м ²) x 1,00 x 10 ⁻⁵ = (бар)
Температура	Градусы Фаренгейта (°F)	Градусы Цельсия (°C)	(° Цельсия) = 0,556 (°F-32)	(1,8°C) + 32 = °F
Крутящий момент	Фунт-дюйм (lbf-in)	Ньютон-метры (Нм)	(lbf-in) x 1,1298 x 10 ⁻¹ = (Нм)	(Нм) x 8,8507 = (lbf-in)
Объем	Американский галлон (gal)	Кубический метр (м ³)	(gal) x 4,543 x 10 ⁻³ = (м ³)	(м ³) x 2,201 x 10 ² = (gal)
		Литр (л)	(Непредпочтительные преобразования) (gal) x 4,543 = (л)	(л) x 2,201 x 10 ⁻¹ = (gal)
Работа	Фут-фунт (ft-lbf)	Джоуль (Дж)	(ft-lbf) x 1,3558 = (Дж)	(Дж) x 7,3756 x 10 ⁻¹ = (ft-lbf)

УКАЗАТЕЛЬ ПРОДУКЦИИ

ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ

НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.
1710.95	572	4G4FBSPORX90	237	4G6FDHORX	266
1712.95	572	4G4FBSPORX90BL	238	4G6FDHORX90	268
1714.95	572	4G4FFORX	248	4G6FDLORX	262
1722.95	572	4G4FFORX45S	249	4G6FDLORX45	263
4FBSPP-4FBSPP	318	4G4FFORX90L	252	4G6FDLORX90	264
4FBSPPX-4FBSPPX	317	4G4FFORX90M	251	4G6FFORX	248
4FBSPPX-4FBSPPX-4FBSPPX	323	4G4FFORX90S	250	4G6FFORX45S	249
4FBSPPX-4FBSPPX-4MBSPP	324	4G4FJISX	247	4G6FFORX90L	252
4FBSPPX-4FBSPPX90BL	320	4G4FJX	241	4G6FFORX90M	251
4FBSPPX-4FBSPPX90SWT	321	4G4FJX45S	242	4G6FFORX90S	250
4FBSPPX-6FBSPPX	317	4G4FJX90L	245	4G6FJX	241
4FBSPPX-8FBSPPX	317	4G4FJX90M	244	4G6FJX45S	242
4FBSPPX-CAP	325	4G4FJX90S	243	4G6FJX90L	245
4FJ-CAP	345	4G4FKX	247	4G6FJX90M	244
4FJ-NUT	346	4G4FP	272	4G6FJX90S	243
4FJX-2MBSPCOR	343	4G4FPX	271	4G6FP	272
4FJX-4MBSPCOR	343	4G4FQLH	281	4G6FSX	253
4G1	49	4G4FSX	253	4G6MB	274
4G10DBJ	270	4G4FSX90	254	4G6MBSPP	239
4G10FDHORX	266	4G4MB	274	4G6MBSPT	234
4G10FDHORX45	267	4G4MBSPP	239	4G6MBX	274
4G10FDHORX90	268	4G4MBSPPBKHD	239	4G6MBX90	275
4G10FDLORX	262	4G4MBSPT	234	4G6MDL	265
4G10FDLORX45	263	4G4MFA	257	4G6MFFOR	253
4G10FDLORX90	264	4G4MFFOR	253	4G6MJ	246
4G10MDH	269	4G4MIX	255	4G6MP	271
4G10MDL	265	4G4MIX90	256	4G6MPLN	272
4G10MSP	269	4G4MJ	246	4G6MPX	273
4G10PWSP	279	4G4MP	271	4G6MPX90	273
4G12DBJ	270	4G4MPLN	272	4G6MSP	269
4G12FDHORX	266	4G4MPX	273	4G8FDHORX	266
4G12FDHORX45	267	4G4MPX90	273	4G8FDHORX45	267
4G12FDHORX90	268	4G4MQLH	280	4G8FDHORX90	268
4G12FDLORX	262	4G4MQLH45	280	4G8FDLORX	262
4G12FDLORX45	263	4G4MQLH90S	281	4G8FDLORX45	263
4G12FDLORX90	264	4G4MS	255	4G8FDLORX90	264
4G12MDL	265	4G4PL	278	4G8FFORX	248
4G13FFGX	276	4G5FJX	241	4G8FFORX90L	252
4G14DBJ	270	4G5FJX45-011	242	4G8MBSPP	239
4G15FPWX	279	4G5FJX90-023	243	4G8MDH	269
4G16DBJ	270	4G5FJX90L	245	4G8MDL	256
4G18DBJ	270	4G5FJX90M	244	4G8MP	271
4G1H	65	4G5FSX	253	4G8MPX	273
4G2	48	4G5MB	274	4G8MSP	269
4G2FBSPX	235	4G5MFA	257	4GTH	54
4G2FP	272	4G5MIX	255	4LOC10DBJ	291
4G2L	64	4G5MIX90	256	4LOC4FBSPPX	288
4G2MP	271	4G5MJ	246	4LOC4FBSPPX90	288
4G2XH	62	4G6BSPBJ	240	4LOC4FJX	289
4G3H	53	4G6FBSPORX	235	4LOC4MBSPP	289
4G4BSPBJ	240	4G6FBSPORX45	236	4LOC4MP	291
4G4FBSPORX	235	4G6FBSPORX90	237	4LOC6FDLX	290
4G4FBSPORX45	236	4G6FBSPORX90BL	238	4LOC6FDLX90	290

НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.
4LOC8FDLX	290	4MJ-10MMOR	328	5G10FDLORX90	264
4LOC8FDLX90	290	4MJ-2MBSPACOR45	333	5G10MDH	269
4LOC8MSP	291	4MJ-2MBSPACOR-4MJ	334	5G10MDL	265
4M3K	44	4MJ-2MBSPACOR90	332	5G10MSP	269
4M3KH	61	4MJ-2MBSPPCOR	330	5G10PWSP	279
4M4K	43	4MJ-2MBSPWD	331	5G11PWSP	279
4M4KH	59	4MJ-2MJ	338	5G12DBJ	270
4M4KL	60	4MJ-2MP	344	5G12FDHORX	266
4M5K	42	4MJ-2MP90	344	5G12FDHORX45	267
4M6K	41	4MJ-4FJX45	341	5G12FDHORX90	268
4MBSPP-10MBSPP	309	4MJ-4FJX-4MJ	342	5G12FDLORX	262
4MBSPP-10MM	314	4MJ-4FJX90	341	5G12FDLORX45	263
4MBSPP-12FBSPPX	316	4MJ-4MB	335	5G12FDLORX90	264
4MBSPP-12MBSPP	309	4MJ-4MBA45	336	5G12MDH	269
4MBSPP-12MBSPWD	310	4MJ-4MBA-4MJ	337	5G12MDL	265
4MBSPP-12MM	314	4MJ-4MBA90	336	5G12MSP	269
4MBSPP-14MM	314	4MJ-4MBSPACOR45	333	5G13FFGX	276
4MBSPP-16MBSPP	309	4MJ-4MBSPACOR90	332	5G13FFGX90	277
4MBSPP-16MM	314	4MJ-4MBSPPCOR	330	5G13MFG	277
4MBSPP-18MM	314	4MJ-4MBSPWD	331	5G14DBJ	270
4MBSPP-20MM	314	4MJ-4MJ	338	5G14FDHORX	266
4MBSPP-22MB	314	4MJ-4MJ-2MBSPACOR	334	5G14FDHORX90	268
4MBSPP-2FBSPPX	316	4MJ-4MJ-4FJX	342	5G15FPWX	279
4MBSPP-2MBSPT	312	4MJ-4MJ-4MBA	337	5G16DBJ	270
4MBSPP-2MBSPWD	310	4MJ-4MJ-4MJ	339	5G18AV	278
4MBSPP-4BKH	311	4MJ-4MJ90	338	5G18DBJ	270
4MBSPP-4FBSPPX	316	4MJ-4MJBKHD	339	5G2	48
4MBSPP-4FBSPPX45BL	319	4MJ-4MJBKHD45	340	5G4MBSPP	239
4MBSPP-4FBSPPX-4FBSPPX	323	4MJ-4MJBKHD90	340	5G4MP	271
4MBSPP-4FBSPPX-4MBSPP	322	4MJ-4MP	344	5G5FJX	241
4MBSPP-4FBSPPX90BL	319	4MJ-4MP90	344	5G5FJX45-011	242
4MBSPP-4FBSPPX90SWT	320	4MJ-6MB	335	5G5FJX90M	244
4MBSPP-4MB	313	4MJ-6MBA90	336	5G5MJ	246
4MBSPP-4MBSPP	308	4MJ-6MBSPACOR90	332	5G6FBSPORX	235
4MBSPP-4MBSPP-4FBSPPX	322	4MJ-6MBSPPCOR	330	5G6FBSPORX45	236
4MBSPP-4MBSPP-4MBSPP	321	4MJ-6MBSPWD	331	5G6FBSPORX90	237
4MBSPP-4MBSPP90BL	318	4MJ-6MP	344	5G6FFORX	248
4MBSPP-4MBSPT	312	4MJ-8MBSPPCOR	330	5G6FFORX45S	249
4MBSPP-4MBSPWD	310	4MJ-8MBSPWD	331	5G6FFORX90S	250
4MBSPP-4MP	315	4MJ-PLUG	345	5G6FJX	241
4MBSPP-6FBSPPX	316	4TH7	51	5G6FJX45S	242
4MBSPP-6MB	313	4TH7DL	52	5G6FJX90M	244
4MBSPP-6MBSPP	309	4TH8	50	5G6FJX90S	243
4MBSPP-6MBSPT	312	5C5CXH	79	5G6FSX	253
4MBSPP-6MBSPWD	310	5FJ-CAP	345	5G6MBSPP	239
4MBSPP-8FBSPPX	316	5FJ-NUT	346	5G6MBSPT	234
4MBSPP-8MB	313	5FJX-2MBSPCOR	343	5G6MFFOR	253
4MBSPP-8MBSPP	309	5G1	49	5G6MJ	246
4MBSPP-8MBSPT	312	5G10FDHORX	266	5G6MP	271
4MBSPP-8MBSPWD	310	5G10FDHORX45	267	5G8FBFFX	240
4MBSPP-PLUG	324	5G10FDHORX90	268	5G8FBSPORX	235
4MEGATECH1000	80	5G10FDLORX	262	5G8FDLORX	262
4MJ-10MMACOR90	329	5G10FDLORX45	263	5G8FDLORX45	263

УКАЗАТЕЛЬ ПРОДУКЦИИ

ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ

НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.
5G8FDLORX90	264	6FJ-CAP	345	6G18DBJ	270
5G8MDL	265	6FJ-NUT	346	6G1H	65
5G8MSP	269	6FJX-4MBSPCOR	343	6G2	48
5GTH	54	6FJX-4MJ	347	6G22DBJ	270
5M3K	44	6FJX-6MBSPCOR	343	6G2L	64
5M3KH	61	6G1	49	6G2XH	62
5M4K	43	6G10FDHORX	266	6G3H	53
5M4KL	60	6G10FDHORX45	267	6G4BSPBJ	240
5M5K	42	6G10FDHORX90	268	6G4FFORX	248
5MJ-12MMAOR90	328	6G10FDLORX	262	6G4FFORX45S	249
5MJ-2MBSPACOR90	332	6G10FDLORX45	263	6G4FFORX90S	250
5MJ-2MBSPWD	331	6G10FDLORX90	264	6G4FJX	241
5MJ-2MP	344	6G10FFORX	248	6G4FJX45S	242
5MJ-4MB	335	6G10FJX	241	6G4FJX90L	245
5MJ-4MBSPACOR90	332	6G10FJX90M	244	6G4FJX90S	243
5MJ-4MBSPWD	331	6G10MB	274	6G4FP	272
5MJ-4MJ	338	6G10MBX	274	6G4MBSPPP	239
5MJ-4MP	344	6G10MBX90	275	6G4MFA	257
5MJ-5FJX45	341	6G10MDH	269	6G4MIX45	256
5MJ-5FJX-5MJ	342	6G10MDL	265	6G4MIX90	256
5MJ-5FJX90	341	6G10MFFOR	253	6G4MP	271
5MJ-5MB	335	6G10MJ	246	6G4MPLN	272
5MJ-5MBA-5MJ	337	6G10MSP	269	6G4MPX	273
5MJ-5MBA90	336	6G10PWSP	279	6G4MPX90	273
5MJ-5MJ	338	6G11PWSP	279	6G5FJX	241
5MJ-5MJ-5FJX	342	6G12DBJ	270	6G5MFA	257
5MJ-5MJ-5MBA	337	6G12FDHORX	266	6G5MIX	255
5MJ-5MJ-5MJ	339	6G12FDHORX45	267	6G5MIX45	256
5MJ-5MJ90	338	6G12FDHORX90	268	6G5MIX90	256
5MJ-5MJBKHD	339	6G12FDLORX	262	6G6BSPBJ	240
5MJ-5MJBKHD45	340	6G12FDLORX45	263	6G6FBFFX	240
5MJ-5MJBKHD90	340	6G12FDLORX90	264	6G6FBSPORX	235
5MJ-6MB	335	6G12MB	274	6G6FBSPORX45	236
5MJ-6MBSPACOR90	332	6G12MDH	269	6G6FBSPORX90	237
5MJ-6MBSPWD	331	6G12MDL	265	6G6FBSPORX90BL	238
5MJ-PLUG	345	6G12MSP	269	6G6FFORX	248
5TH7	51	6G13FFGX	276	6G6FFORX45S	249
5TH7DL	52	6G13FFGX45	276	6G6FFORX90L	252
6C5CXH	79	6G13FFGX90	277	6G6FFORX90M	251
6CM2TDL-XTF	47	6G13MFG	277	6G6FFORX90S	250
6EFG4K	38	6G14DBJ	270	6G6FJISX	247
6EFG4KL	58	6G14FDHORX	266	6G6FJX	241
6EFG5K	37	6G14FDHORX45	267	6G6FJX45S	242
6EFG5KL	57	6G14FDHORX90	268	6G6FJX90L	245
6EFG6K	36	6G14FDLORX	262	6G6FJX90M	244
6FBSPP-6FBSPP	318	6G14MDH	269	6G6FJX90S	243
6FBSPPX-6FBSPPX	317	6G15FDLORX	262	6G6FKX	247
6FBSPPX-6FBSPPX-6FBSPPX	323	6G15FDLORX45	263	6G6FP	272
6FBSPPX-6FBSPPX-6MBSPP	324	6G15FDLORX90	264	6G6FPX	271
6FBSPPX-6FBSPPX90BL	320	6G15FPWX	279	6G6FQLH	281
6FBSPPX-6FBSPPX90SWT	321	6G15MDL	265	6G6FSX	253
6FBSPPX-8FBSPPX	317	6G16DBJ	270	6G6FSX45	254
6FBSPPX-CAP	325	6G18AV	278	6G6FSX90	254

НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.
6G6MB	274	6G8MP	271	6LOC4MBSPP	289
6G6MBSPP	239	6G8MPX	273	6LOC6FBSPPX	288
6G6MBSPPBKHD	239	6G8MPX90	273	6LOC6FBSPPX90	288
6G6MBSPT	234	6GS10MJ	196	6LOC6FJX	289
6G6MBX	274	6GS12FDHORX	216	6LOC6MBSPP	289
6G6MBX45	275	6GS12FDHORX45	216	6LOC6MP	291
6G6MBX90	275	6GS12FDHORX90	217	6M3K	44
6G6MFA	257	6GS12FDLORX	214	6M3KH	61
6G6MFFOR	253	6GS12FDLORX90	215	6M4K	43
6G6MIX	255	6GS12MDH	217	6M4KH	59
6G6MIX45	256	6GS12MDL	215	6M4KL	60
6G6MIX90	256	6GS14FDHORX	216	6M5K	42
6G6MJ	246	6GS14FDHORX45	216	6MBSPP-10MB	313
6G6MP	271	6GS14FDHORX90	217	6MBSPP-10MBSPP	309
6G6MPLN	272	6GS14MDH	217	6MBSPP-12FBSPPX	316
6G6MPX	273	6GS1F-4	190	6MBSPP-12MB	313
6G6MPX90	273	6GS6FBSPORX	191	6MBSPP-12MBSPP	309
6G6MQLH	280	6GS6FBSPORX45	191	6MBSPP-12MBSPT	312
6G6MQLH45	280	6GS6FBSPORX90	192	6MBSPP-12MBSPWD	310
6G6MQLH90S	281	6GS6FFORX	197	6MBSPP-12MM	314
6G6MS	255	6GS6FFORX45S	198	6MBSPP-14MM	314
6G6PL	278	6GS6FFORX90L	199	6MBSPP-16FBSPPX	316
6G7MIX	255	6GS6FFORX90S	198	6MBSPP-16MBSPP	309
6G7MIX45	256	6GS6FJX	193	6MBSPP-16MBSPWD	310
6G7MIX90	256	6GS6FJX45S	194	6MBSPP-16MM	314
6G8BSPBJ	240	6GS6FJX90L	195	6MBSPP-18MM	314
6G8FBFFX	240	6GS6FJX90S	194	6MBSPP-20MM	314
6G8FBSPORX	235	6GS6MB	218	6MBSPP-22MM	314
6G8FBSPORX45	236	6GS6MBSPP	192	6MBSPP-2MBSPWD	310
6G8FBSPORX90	237	6GS6MFFOR	200	6MBSPP-4FBSPPX	316
6G8FBSPORX90BL	238	6GS6MJ	196	6MBSPP-4MB	313
6G8FFORX	248	6GS6MP	218	6MBSPP-4MBSPT	312
6G8FFORX45S	249	6GS8FBSPORX	191	6MBSPP-4MBSPWD	310
6G8FFORX90L	252	6GS8FFORX	197	6MBSPP-6BKH	311
6G8FFORX90M	251	6GS8FFORX45S	198	6MBSPP-6FBSPPX	316
6G8FFORX90S	250	6GS8FFORX90M	199	6MBSPP-6FBSPPX45BL	319
6G8FJX	241	6GS8FJX	193	6MBSPP-6FBSPPX-6FBSPPX	323
6G8FJX45S	242	6GS8FJX45S	194	6MBSPP-6FBSPPX-6MBSPP	322
6G8FJX90L	245	6GS8FJX90M	195	6MBSPP-6FBSPPX90BL	319
6G8FJX90M	244	6GS8FL	200	6MBSPP-6FBSPPX90SWT	320
6G8FJX90S	243	6GS8FL45M	202	6MBSPP-6MB	313
6G8FP	272	6GS8FL90M	204	6MBSPP-6MBSPP	308
6G8FSX	253	6GS8MBSPP	192	6MBSPP-6MBSPP-6FBSPPX	322
6G8FSX90	254	6GS8MJ	196	6MBSPP-6MBSPP-6MBSPP	321
6G8MB	274	6GS8MP	218	6MBSPP-6MBSPP90BL	318
6G8MBSPP	239	6GTH	54	6MBSPP-6MBSPT	312
6G8MBSPT	234	6LOC10FDLX	290	6MBSPP-6MBSPWD	310
6G8MBX	274	6LOC10FDLX90	290	6MBSPP-6MP	315
6G8MBX45	275	6LOC10MSP	291	6MBSPP-8FBSPPX	316
6G8MBX90	275	6LOC12FDLX	290	6MBSPP-8MB	313
6G8MFA	257	6LOC12FDLX90	290	6MBSPP-8MBSPP	309
6G8MFFOR	253	6LOC12MSP	291	6MBSPP-8MBSPT	312
6G8MJ	246	6LOC14DBJ	291	6MBSPP-8MBSPWD	310

УКАЗАТЕЛЬ ПРОДУКЦИИ

ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ

НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.
6MBSPP-PLUG	324	6MJ-PLUG	345	8G10MBX90	275
6MEGATECH1000	80	6TH7	51	8G10MFA	257
6MJ-10MB	335	6TH7DL	52	8G10MFFOR	253
6MJ-12MB	335	6TH8	50	8G10MJ	246
6MJ-14MMAOR90	328	6TS	346	8G10MS	255
6MJ-14MMCOR	329	6WB-XTFxLL	86	8G12FBFFX	240
6MJ-14MMOR	328	6WTB14FDHORX	285	8G12FBSPORX	235
6MJ-16MMOR	328	6WTB2F-4	284	8G12FDHORX	266
6MJ-18MMCOR	329	6WTB6MP	285	8G12FDLORX	262
6MJ-18MMOR	328	6WTB6FBSPORX-SP	284	8G12FDLORX45	263
6MJ-2MBSPPCOR	330	8C5CXH	79	8G12FDLORX90	264
6MJ-4MB	335	8CM2TDL-XTF	47	8G12FFORX	248
6MJ-4MBA90	336	8EFG4K	38	8G12FFORX45S	249
6MJ-4MBSPACOR45	333	8EFG4KL	58	8G12FFORX90S	250
6MJ-4MBSPACOR-6MJ	334	8EFG5K	37	8G12FJX	241
6MJ-4MBSPACOR90	332	8EFG5KL	57	8G12FJX90S	243
6MJ-4MBSPPCOR	330	8EFG6K	36	8G12FL	257
6MJ-4MBSPWD	331	8FBSPP-8FBSPP	318	8G12FL45M	259
6MJ-4MJ	338	8FBSPPX-10FBSPPX	317	8G12FL90M	260
6MJ-4MJ90	338	8FBSPPX-12FBSPPX	317	8G12MB	274
6MJ-4MP	344	8FBSPPX-8FBSPPX	317	8G12MBX90	275
6MJ-4MP90	344	8FBSPPX-8FBSPPX-8FBSPPX	323	8G12MDH	269
6MJ-6FJX45	341	8FBSPPX-8FBSPPX-8MBSPP	324	8G12MDL	265
6MJ-6FJX-6MJ	342	8FBSPPX-8FBSPPX90BL	320	8G12MJ	246
6MJ-6FJX90	341	8FBSPPX-8FBSPPX90SWT	321	8G12MP	271
6MJ-6MB	335	8FBSPPX-CAP	325	8G14FDHORX	266
6MJ-6MBA45	336	8FJ-CAP	345	8G14FDHORX45	267
6MJ-6MBA-6MJ	337	8FJ-NUT	346	8G15FDLORX	262
6MJ-6MBA90	336	8FJX-6MBSPCOR	343	8G15FDLORX45	263
6MJ-6MBSPACOR45	333	8FJX-6MJ	347	8G15FDLORX90	264
6MJ-6MBSPACOR90	332	8FJX-8MBSPCOR	343	8G15MDL	265
6MJ-6MBSPPCOR	330	8FLHCFM	295	8G15MSP	269
6MJ-6MBSPWD	331	8G1	49	8G16FDHORX	266
6MJ-6MJ	338	8G10FBFFX	240	8G16FDHORX45	267
6MJ-6MJ-4MBSPACOR	334	8G10FBSPORX	235	8G16FDHORX90	268
6MJ-6MJ-6FJX	342	8G10FBSPORX45	236	8G16MDH	269
6MJ-6MJ-6MBA	337	8G10FBSPORX90	237	8G17FFGX	276
6MJ-6MJ-6MJ	339	8G10FBSPORX90BL	238	8G17FFGX90	277
6MJ-6MJ90	338	8G10FFORX	248	8G17MFG	277
6MJ-6MJBKHD	339	8G10FFORX45S	249	8G18AV	278
6MJ-6MJBKHD45	340	8G10FFORX90L	252	8G18DBJ	270
6MJ-6MJBKHD90	340	8G10FFORX90M	251	8G18FDLORX	262
6MJ-6MP	344	8G10FFORX90S	250	8G18FDLORX45	263
6MJ-6MP90	344	8G10FJX	241	8G18FDLORX90	264
6MJ-8MB	335	8G10FJX45S	242	8G18MDL	265
6MJ-8MBA45	336	8G10FJX90L	245	8G1H	65
6MJ-8MBA90	336	8G10FJX90M	244	8G2	48
6MJ-8MBSPACOR45	333	8G10FJX90S	243	8G20FDHORX	266
6MJ-8MBSPACOR90	332	8G10FLK	261	8G22DBJ	270
6MJ-8MBSPPCOR	330	8G10FSX	253	8G2L	64
6MJ-8MBSPWD	331	8G10MB	274	8G2XH	62
6MJ-8MP	344	8G10MBSPP	239	8G3H	53
6MJ-8MP90	344	8G10MBX	274	8G6FBSPORX	235

НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.
8G6FFORX	248	8G8MQLH	280	8GS8FJX90L	195
8G6FFORX45S	249	8G8MQLH45	280	8GS8FJX90M	195
8G6FFORX90S	250	8G8MQLH90S	281	8GS8FJX90S	194
8G6FJX	241	8G8MS	255	8GS8FKX	196
8G6FJX90S	243	8G8PL	278	8GS8FL	200
8G6FP	272	8GS10FBSPORX	191	8GS8FL22M	201
8G6MBSPP	239	8GS10FFORX	197	8GS8FL45M	202
8G6MBSPT	234	8GS10FFORX45S	198	8GS8FL60M	202
8G6MP	271	8GS10FFORX90M	199	8GS8FL90M	204
8G6MPX	273	8GS10FJX	193	8GS8FLH	205
8G6MPX90	273	8GS10FJX45S	194	8GS8FLH45M	207
8G8BSPBJ	240	8GS10FJX90L	195	8GS8FLH90M	208
8G8FBFFX	240	8GS10FJX90M	195	8GS8HLE	222
8G8FBSPORX	235	8GS10FJX90S	194	8GS8HLE90-86	222
8G8FBSPORX45	236	8GS10FLK	209	8GS8MB	218
8G8FBSPORX90	237	8GS10MB	218	8GS8MBSPP	192
8G8FBSPORX90BL	238	8GS10MJ	196	8GS8MFFOR	200
8G8FFORX	248	8GS12FFORX	197	8GS8MJ	196
8G8FFORX45S	249	8GS12FFORX90S	198	8GS8MP	218
8G8FFORX90L	252	8GS12FJX	193	8GTH	54
8G8FFORX90M	251	8GS12FJX90S	194	8LOC15FDLX	290
8G8FFORX90S	250	8GS12FL	200	8LOC15FDLX90	290
8G8FJISX	247	8GS12FL45M	202	8LOC15MSP	291
8G8FJX	241	8GS12FL90M	204	8LOC8FBSPPX	288
8G8FJX45S	242	8GS12FLH	205	8LOC8FBSPPX90	288
8G8FJX90L	245	8GS12FLH45M	207	8LOC8FJX	289
8G8FJX90M	244	8GS12FLH90M	208	8LOC8MBSPP	289
8G8FJX90S	243	8GS12MP	218	8LOC8MP	291
8G8FKX	247	8GS14FDHORX	216	8M3K	44
8G8FL	257	8GS15FDLORX	214	8M3KH	61
8G8FL45M	259	8GS15FDLORX45	214	8M4K	43
8G8FL90M	260	8GS15FDLORX90	215	8M4KH	59
8G8FP	272	8GS15MDL	215	8M4KL	60
8G8FPX	271	8GS16FDHORX	216	8M5K	42
8G8FQLH	281	8GS16FDHORX45	216	8MBSPP-10FBSPPX	316
8G8FSX	253	8GS16FDHORX90	217	8MBSPP-10MB	313
8G8FSX45	254	8GS16MDH	217	8MBSPP-10MBSPP	309
8G8FSX90	254	8GS17FFGX	219	8MBSPP-12FBSPPX	316
8G8MB	274	8GS17FFGX90	219	8MBSPP-12MB	313
8G8MBSPP	239	8GS17FPFL	220	8MBSPP-12MBSPP	309
8G8MBSPPBKHD	239	8GS17MFG	219	8MBSPP-12MBSPT	312
8G8MBSPT	234	8GS17MPFL	220	8MBSPP-12MBSPWD	310
8G8MBX	274	8GS1F-4	190	8MBSPP-12MM	314
8G8MBX45	275	8GS20FDHORX	216	8MBSPP-14MM	314
8G8MBX90	275	8GS8FBSPORX	191	8MBSPP-16FBSPPX	316
8G8MFA	257	8GS8FBSPORX45	191	8MBSPP-16MBSPP	309
8G8MFFOR	253	8GS8FBSPORX90	192	8MBSPP-16MBSPWD	310
8G8MIX	255	8GS8FFORX	197	8MBSPP-16MM	314
8G8MIX90	256	8GS8FFORX45S	198	8MBSPP-18MM	314
8G8MJ	246	8GS8FFORX90-83	199	8MBSPP-20MBSPP	309
8G8MP	271	8GS8FFORX90S	198	8MBSPP-20MM	314
8G8MPX	273	8GS8FJX	193	8MBSPP-22MM	314
8G8MPX90	273	8GS8FJX45S	194	8MBSPP-24MM	314

УКАЗАТЕЛЬ ПРОДУКЦИИ

ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ

НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.
8MBSPP-26MM	314	8MJ-8MB	335	10FQLH-22MMOR	351
8MBSPP-4FBSPPX	316	8MJ-8MBA45	336	10FQLH-8MB	351
8MBSPP-4MBSPT	312	8MJ-8MBA-8MJ	337	10FQLH-8MBSPPCSC	350
8MBSPP-4MBSPWD	310	8MJ-8MBA90	336	10G1	49
8MBSPP-6FBSPPX	316	8MJ-8MBSAPACOR45	333	10G10FBSPORX	235
8MBSPP-6MBSPT	312	8MJ-8MBSAPACOR90	332	10G10FBSPORX45	236
8MBSPP-6MBSPWD	310	8MJ-8MBSAPPCOR	330	10G10FBSPORX90	237
8MBSPP-8BKH	311	8MJ-8MBSPWD	331	10G10FBSPORX90BL	238
8MBSPP-8FBSPPX	316	8MJ-8MJ	338	10G10FFORX	248
8MBSPP-8FBSPPX45BL	319	8MJ-8MJ-6MBSAPACOR	334	10G10FFORX45S	249
8MBSPP-8FBSPPX-8FBSPPX	323	8MJ-8MJ-8FJX	342	10G10FFORX90L	252
8MBSPP-8FBSPPX-8MBSPP	322	8MJ-8MJ-8MBA	337	10G10FFORX90M	251
8MBSPP-8FBSPPX90BL	319	8MJ-8MJ-8MBSAPACOR	334	10G10FFORX90S	250
8MBSPP-8FBSPPX90SWT	320	8MJ-8MJ-8MJ	339	10G10FJX	241
8MBSPP-8MB	313	8MJ-8MJ90	338	10G10FJX45S	242
8MBSPP-8MBSPP	308	8MJ-8MJJBKHD	339	10G10FJX90-036	243
8MBSPP-8MBSPP-8FBSPPX	322	8MJ-8MJJBKHD45	340	10G10FJX90L	245
8MBSPP-8MBSPP-8MBSPP	321	8MJ-8MJJBKHD90	340	10G10FJX90M	244
8MBSPP-8MBSPP90BL	318	8MJ-8MP	344	10G10FKX	247
8MBSPP-8MBSPT	312	8MJ-8MP90	344	10G10FLK	261
8MBSPP-8MBSPWD	310	8MJ-PLUG	345	10G10FLK45	261
8MBSPP-8MP	315	8PA-FL	294	10G10FLK90	261
8MBSPP-PLUG	324	8PH-FLH	294	10G10FQLH	281
8MEGATECH1000	80	8TH7	51	10G10MB	274
8MJ-10MB	335	8TH7DL	52	10G10MBSPP	239
8MJ-10MBA45	336	8TH8	50	10G10MBSPPBKHD	239
8MJ-10MBA90	336	8TS	346	10G10MBSPT	234
8MJ-12MB	335	8WB-XTFxLL	86	10G10MBX90	275
8MJ-12MBSAPACOR90	332	8WTB16FDHORX	285	10G10MFFOR	253
8MJ-12MBSAPPCOR	330	8WTB2F-4	284	10G10MIX	255
8MJ-12MBSPWD	331	8WTB8FBSPORX-SP	284	10G10MJ	246
8MJ-12MP	344	8WTB8MP	285	10G10MQLH	280
8MJ-16MBSAPPCOR	330	10C5CXH	79	10G10MQLH45	280
8MJ-16MBSPWD	331	10EFG4K	38	10G10MQLH90S	281
8MJ-16MMOR	328	10EFG5K	37	10G12FBFFX	240
8MJ-18MMAOR90	328	10EFG5KL	57	10G12FBSPORX	235
8MJ-18MMOR	328	10EFG6K	36	10G12FBSPORX45	236
8MJ-4MBSAPACOR90	332	10FBSPP-10FBSPP	318	10G12FBSPORX90	237
8MJ-4MBSAPPCOR	330	10FBSPPX-10FBSPPX	317	10G12FFORX	248
8MJ-4MBSPWD	331	10FBSPPX-10FBSPPX-10FBSPPX	323	10G12FFORX45S	249
8MJ-6MB	335	10FBSPPX-10FBSPPX-10MBSPP	324	10G12FFORX90S	250
8MJ-6MBA45	336	10FBSPPX-10FBSPPX90BL	320	10G12FJX	241
8MJ-6MBSAPACOR45	333	10FBSPPX-10FBSPPX90SWT	321	10G12FJX45S	242
8MJ-6MBSAPACOR-8MJ	334	10FBSPPX-CAP	325	10G12FJX90L	245
8MJ-6MBSAPACOR90	332	10FJ-CAP	345	10G12FJX90M	244
8MJ-6MBSAPPCOR	330	10FJ-NUT	346	10G12FJX90S	243
8MJ-6MBSPWD	331	10FJX-4MJ	347	10G12FL	257
8MJ-6MJ	338	10FJX-6MJ	347	10G12FL90M	260
8MJ-6MJ90	338	10FJX-8MBSAPCOR	343	10G12MB	274
8MJ-6MP	344	10FJX-8MJ	347	10G12MBSPP	239
8MJ-8FJX45	341	10FQLH-10MB	351	10G12MFFOR	253
8MJ-8FJX-8MJ	342	10FQLH-12MB	351	10G12MJ	246
8MJ-8FJX90	341	10FQLH-12MBSAPPCSC	350	10G12MP	271

НОМЕР ИЗДЕЛИЯ		стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ		стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ		стр.
10G12MPX		273	10GS12FJX45S		194	10MBSPP-PLUG		324
10G14FJX		241	10GS12FJX90M		195	10MEGATECH1000		80
10G16FDH0RX		266	10GS12FL		200	10MJ-10FJX-10MJ		342
10G18FDL0RX		262	10GS12FL45M		202	10MJ-10FJX45		341
10G18FDL0RX45		263	10GS12FL90-100		205	10MJ-10FJX90		341
10G18FDL0RX90		264	10GS12FL90M		204	10MJ-10MB		335
10G18MDL		265	10GS12FLH		205	10MJ-10MBA-10MJ		337
10G18MSP		269	10GS12FLH45M		207	10MJ-10MBA45		336
10G1H		65	10GS12FLH90M		208	10MJ-10MBA90		336
10G2		48	10GS12MB		218	10MJ-10MJ		338
10G20FDH0RX		266	10GS12MBSPP		192	10MJ-10MJ-10FJX		342
10G20FDH0RX45		267	10GS12MJ		196	10MJ-10MJ-10MBA		337
10G20FDH0RX90		268	10GS12MP		218	10MJ-10MJ-10MJ		339
10G20MDH		269	10GS18FDL0RX		214	10MJ-10MJ-8MBSPPACOR		334
10G21FFGX		276	10GS18FDL0RX90		215	10MJ-10MJ90		338
10G21FFGX90		277	10GS18MDL		215	10MJ-10MJBKHD		339
10G21MFG		277	10GS1F-4		190	10MJ-10MJBKHD45		340
10G22DBJ		270	10GS20FDH0RX		216	10MJ-10MJBKHD90		340
10G2L		64	10GS20FDH0RX45		216	10MJ-12MB		335
10G2XH		62	10GS20FDH0RX90		217	10MJ-12MBA90		336
10G3H		53	10GS20MDH		217	10MJ-12MBSPPACOR45		333
10G8FF0RX		248	10GS21FFGX		219	10MJ-12MBSPPACOR90		332
10G8FF0RX45S		249	10GS21FFGX90		219	10MJ-12MBSPPCOR		330
10G8FF0RX90L		252	10GS21FPFL		220	10MJ-12MBSPPWD		331
10G8FF0RX90S		250	10GS21MFG		219	10MJ-12MP		344
10G8FJX		241	10GS21MPFL		220	10MJ-14MMOR		328
10G8MB		274	10GS21MPFL90		221	10MJ-18MMAOR90		328
10G8MJ		246	10GS25FDH0RX		216	10MJ-18MMOR		328
10G8MP		271	10GS8FLH		205	10MJ-22MMAOR90		328
10GS10FBSP0RX		191	10GS8FLH45M		207	10MJ-22MMOR		328
10GS10FBSP0RX45		191	10GS8FLH90M		208	10MJ-6MBSPPACOR90		332
10GS10FBSP0RX90		192	10GS8MP		218	10MJ-6MBSPPCOR		330
10GS10FF0RX		197	10GTH		54	10MJ-6MBSPPWD		331
10GS10FF0RX45S		198	10HD-UHP		40	10MJ-6MP		344
10GS10FF0RX90L		199	10LOC10FJX		289	10MJ-8MB		335
10GS10FF0RX90M		199	10LOC18FDLX		290	10MJ-8MBA45		336
10GS10FF0RX90S		198	10LOC18FDLX90		290	10MJ-8MBSPPACOR-10MJ		334
10GS10FJX		193	10LOC18MSP		291	10MJ-8MBSPPACOR45		333
10GS10FJX45-018		194	10M3K		44	10MJ-8MBSPPACOR90		332
10GS10FJX90-036		194	10M3KH		61	10MJ-8MBSPPCOR		330
10GS10FJX90M		195	10M4K		43	10MJ-8MBSPPWD		331
10GS10FKX		196	10M4KH		59	10MJ-8MJ		338
10GS10FLK		209	10M4KL		60	10MJ-8MJ90		338
10GS10FLK45-026		209	10MBSPP-10BKH		311	10MJ-8MP		344
10GS10FLK90-055		210	10MBSPP-10FBSPPX		316	10MJ-8MP90		344
10GS10MB		218	10MBSPP-10FBSPPX90BL		319	10MJ-PLUG		345
10GS10MBSPP		192	10MBSPP-10FBSPPX90SWT		320	10TS		346
10GS10MJ		196	10MBSPP-10MB		313	12C5CXH		79
10GS12FBSP0RX		191	10MBSPP-10MBSPP		308	12EFG4K		38
10GS12FBSP0RX45		191	10MBSPP-10MBSPP-10MBSPP		321	12EFG4KL		58
10GS12FBSP0RX90		192	10MBSPP-12MB		313	12EFG5K		37
10GS12FF0RX		197	10MBSPP-12MBSPP		309	12EFG5KL		57
10GS12FJX		193	10MBSPP-16MBSPP		309	12EFG6K		36

УКАЗАТЕЛЬ ПРОДУКЦИИ

ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ

НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.
12EFG6KL	56	12G12FL60M	259	12G20FDHORX90	268
12FBSPP-12FBSPP	318	12G12FL90-054	260	12G20MDH	269
12FBSPPX-12FBSPPX	317	12G12FP	272	12G22DBJ	270
12FBSPPX-12FBSPPX-12FBSPPX	323	12G12FPX	271	12G22FDLORX	262
12FBSPPX-12FBSPPX-12MBSPP	324	12G12FQLH	281	12G22FDLORX45	263
12FBSPPX-12FBSPPX90BL	320	12G12FSX	253	12G22FDLORX90	264
12FBSPPX-12FBSPPX90SWT	321	12G12FSX45	254	12G22MDL	265
12FBSPPX-16FBSPPX	317	12G12FSX90	254	12G22MSP	269
12FBSPPX-CAP	325	12G12MB	274	12G25FDHORX	266
12FJ-CAP	345	12G12MBSPP	239	12G25FDHORX45	267
12FJ-NUT	346	12G12MBSPPBKHD	239	12G25FDHORX90	268
12FJX-10MJ	347	12G12MBSPT	234	12G25MDH	269
12FJX-12MBSPPCOR	343	12G12MBX	274	12G26DBJ	270
12FJX-4MJ	347	12G12MBX90	275	12G27FFGX	276
12FJX-8MJ	347	12G12MFA	257	12G27FFGX90	277
12FLHCFM	295	12G12MFFOR	253	12G27MFG	277
12FQLH-10MB	351	12G12MJ	246	12G2L	64
12FQLH-12MB	351	12G12MP	271	12G2XH	62
12FQLH-12MBSPPBKHD	350	12G12MPX	273	12G3H	53
12FQLH-12MBSPPCSC	350	12G12MPX90	273	12G8MP	271
12FQLH-16MB	351	12G12QLH	280	12G8MPX	273
12FQLH-16MBSPPCSC	350	12G12QLH45	280	12G8MV	55
12FQLH-26MMOR	351	12G12QLH90S	281	12GS10FFORX	197
12FQLH-27MMOR	351	12G12MS	255	12GS10FFORX90S	198
12FQLH-8MBSPPCSC	350	12G12PL	278	12GS10FJX	193
12G1	49	12G14FJX	241	12GS10FLK	209
12G10FFORX	248	12G14FJX90-054	243	12GS10FLK90-055	210
12G10FFORX45S	249	12G14FJX90-100	245	12GS12FBSPORX	191
12G10FFORX90S	250	12G14MB	274	12GS12FBSPORX45	191
12G10FJX	241	12G14MJ	246	12GS12FBSPORX90	192
12G10FJX45S	242	12G16FBSPORX	235	12GS12FFORX	197
12G10FJX90M	244	12G16FBSPORX90	237	12GS12FFORX45S	198
12G12BSPBJ	240	12G16FFORX	248	12GS12FFORX90L	199
12G12FBFFX	240	12G16FFORX45S	249	12GS12FFORX90M	199
12G12FBSPORX	235	12G16FFORX90S	250	12GS12FFORX90S	198
12G12FBSPORX45	236	12G16FJX	241	12GS12FJX	193
12G12FBSPORX90	237	12G16FJX45S	242	12GS12FJX45S	194
12G12FBSPORX90BL	238	12G16FJX90S	243	12GS12FJX90L	195
12G12FFORX	248	12G16FL	257	12GS12FJX90M	195
12G12FFORX45S	249	12G16FL45S	259	12GS12FJX90S	194
12G12FFORX90L	252	12G16FL60M	259	12GS12FKX	196
12G12FFORX90M	251	12G16FL90S	260	12GS12FL	200
12G12FFORX90S	250	12G16MB	274	12GS12FL22M	201
12G12FJISX	247	12G16MFFOR	253	12GS12FL30M	201
12G12FJX	241	12G16MJ	246	12GS12FL45M	202
12G12FJX45S	242	12G16MP	271	12GS12FL60M	202
12G12FJX90L	245	12G18FDLORX	262	12GS12FL90-100	205
12G12FJX90M	244	12G18FDLORX90	264	12GS12FL90-125	205
12G12FJX90S	243	12G18MDL	265	12GS12FL90-150	205
12G12FKX	247	12G1H	65	12GS12FL90M	204
12G12FL	257	12G2	48	12GS12FLC	210
12G12FL22M	258	12G20FDHORX	266	12GS12FLC22-016	211
12G12FL45M	259	12G20FDHORX45	267	12GS12FLC30-022	211

НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.
12GS12FLC45-035	212	12GS20FFORX	197	12MBSPP-12MP	315
12GS12FLC90-068	213	12GS20FL	200	12MBSPP-16FBSPPX	316
12GS12FLC90-128	213	12GS20MDH	217	12MBSPP-16MB	313
12GS12FLH	205	12GS22FDLORX	214	12MBSPP-16MBSPP	309
12GS12FLH45M	207	12GS22FDLORX45	214	12MBSPP-16MBSPT	312
12GS12FLH60M	207	12GS22FDLORX90	215	12MBSPP-16MBSPWD	310
12GS12FLH90-100	209	12GS22MDL	215	12MBSPP-18MM	314
12GS12FLH90M	208	12GS22MKB	221	12MBSPP-20FBSPPX	316
12GS12HLE	222	12GS25FDHORX	216	12MBSPP-20MBSPP	309
12GS12HLE90-129	222	12GS25FDHORX45	216	12MBSPP-20MBSPT	312
12GS12MB	218	12GS25FDHORX90	217	12MBSPP-22MM	314
12GS12MBSPP	192	12GS25MDH	217	12MBSPP-26MM	314
12GS12MFFOR	200	12GS27FFGX	219	12MBSPP-4MBSPWD	310
12GS12MJ	196	12GS27FPFL	220	12MBSPP-6FBSPPX	316
12GS12MP	218	12GS27MFG	219	12MBSPP-6MBSPPWD	310
12GS14FJX	193	12GS27MPFL	220	12MBSPP-8FBSPPX	316
12GS14FJX90-060	195	12GS27MPFL90	221	12MBSPP-8MB	313
12GS14MJ	196	12GS28FDLORX	214	12MBSPP-8MBSPT	312
12GS16FBSPORX	191	12GS28MKB	221	12MBSPP-8MBSPWD	310
12GS16FFORX	197	12GS30FDHORX	216	12MBSPP-PLUG	324
12GS16FFORX45S	198	12GS30MDH	217	12MEGATECH1000	80
12GS16FFORX90S	198	12GS8FL	200	12MJ-12FJX-12MJ	342
12GS16FJX	193	12GS8FL90-050	204	12MJ-12FJX45	341
12GS16FJX45S	194	12GTH	54	12MJ-12FJX90	341
12GS16FJX90M	195	12HD-UHP	40	12MJ-12MB	335
12GS16FJX90S	194	12LOC12FBSPPX	288	12MJ-12MBA-12MJ	337
12GS16FL	200	12LOC12FBSPPX90	288	12MJ-12MBA45	336
12GS16FL22M	201	12LOC12FJX	289	12MJ-12MBA90	336
12GS16FL30M	201	12LOC12MBSPP	289	12MJ-12MBSPACOR-12MJ	334
12GS16FL45S	202	12LOC12MP	291	12MJ-12MBSPACOR45	333
12GS16FL60M	202	12LOC22FDLX	290	12MJ-12MBSPACOR90	332
12GS16FL67M	203	12LOC22FDLX90	290	12MJ-12MBSPPCOR	330
12GS16FL90-100	205	12LOC22MSP	291	12MJ-12MBSPPWD	331
12GS16FL90M	204	12M3K	44	12MJ-12MJ	338
12GS16FL90S	203	12M3KH	61	12MJ-12MJ-12FJX	342
12GS16FLC	210	12M4K	43	12MJ-12MJ-12MBA	337
12GS16FLC30-022	211	12M4KH	59	12MJ-12MJ-12MBSPACOR	334
12GS16FLC45-035	212	12M4KL	60	12MJ-12MJ-12MJ	339
12GS16FLC60-048	212	12MBSPP-10MB	313	12MJ-12MJ90	338
12GS16FLC90-068	213	12MBSPP-12BKH	311	12MJ-12MJBKHD	339
12GS16FLH	205	12MBSPP-12FBSPPX	316	12MJ-12MJBKHD45	340
12GS16FLH45M	207	12MBSPP-12FBSPPX-12FBSPPX	323	12MJ-12MJBKHD90	340
12GS16FLH60M	207	12MBSPP-12FBSPPX-12MBSPP	322	12MJ-12MP	344
12GS16FLH90M	208	12MBSPP-12FBSPPX45BL	319	12MJ-12MP90	344
12GS16MB	218	12MBSPP-12FBSPPX90BL	319	12MJ-16MBSPACOR90	332
12GS16MBSPP	192	12MBSPP-12FBSPPX90SWT	320	12MJ-16MBSPPWD	331
12GS16MFFOR	200	12MBSPP-12MB	313	12MJ-22MMAOR90	328
12GS16MJ	196	12MBSPP-12MBSPP	308	12MJ-22MMOR	328
12GS16MP	218	12MBSPP-12MBSPP-12FBSPPX	322	12MJ-27MMAOR90	328
12GS1F-4	190	12MBSPP-12MBSPP-12MBSPP	321	12MJ-27MMOR	328
12GS20FDHORX	216	12MBSPP-12MBSPP90BL	318	12MJ-8MB	335
12GS20FDHORX45	216	12MBSPP-12MBSPT	312	12MJ-8MBSPACOR90	332
12GS20FDHORX90	217	12MBSPP-12MBSPWD	310	12MJ-8MBSPPWD	331

УКАЗАТЕЛЬ ПРОДУКЦИИ

ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ

НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.
12MJ-PLUG	345	16G16FBSPORX45	236	16G28FDLORX45	263
12PA-FL	294	16G16FBSPORX90	237	16G28FDLORX90	264
12PH-FLH	294	16G16FBSPORX90BL	238	16G28MDL	265
12TH7	51	16G16FFORX	248	16G2L	64
12TH8	50	16G16FFORX45S	249	16G2XH	62
12TS	346	16G16FFORX90L	252	16G30DBJ	270
12WB-XTFxLL	86	16G16FFORX90M	251	16G30FDHORX	266
12WTB12FBSPORX-SP	284	16G16FFORX90S	250	16G30FDHORX45	267
12WTB12MP	285	16G16FJISX	247	16G30FDHORX90	268
12WTB25FDHORX	285	16G16FJX	241	16G30MDH	269
12WTB2F-1	284	16G16FJX45S	194	16G34FFGX	276
14LG4K	564	16G16FJX45S	242	16G34MFG	277
14MJ-14FJX-14MJ	342	16G16FJX90L	245	16G3H	53
14MJ-14FJX90	341	16G16FJX90M	244	16GMV	55
16C5CXH	79	16G16FJX90S	243	16GS12FJX	193
16EFG4K	38	16G16FKX	247	16GS12FLH	205
16EFG4KL	58	16G16FL	257	16GS12FLH45M	207
16EFG5K	37	16G16FL22M	258	16GS12FLH90M	208
16EFG5KL	57	16G16FL30M	258	16GS12MP	218
16EFG6K	36	16G16FL45S	259	16GS14FJX	193
16EFG6KL	56	16G16FL90S	260	16GS16FBSPORX	191
16FBSP-16FBSP	318	16G16FPX	271	16GS16FBSPORX45	191
16FBSPPX-16FBSPPX	317	16G16FQLH	281	16GS16FBSPORX90	192
16FBSPPX-16FBSPPX-16FBSPPX	323	16G16MB	274	16GS16FFORX	197
16FBSPPX-16FBSPPX-16MBSPP	324	16G16MBSPP	239	16GS16FFORX45S	198
16FBSPPX-16FBSPPX90BL	320	16G16MBSPPBKHD	239	16GS16FFORX90L	199
16FBSPPX-16FBSPPX90SWT	321	16G16MBSPT	234	16GS16FFORX90M	199
16FBSPPX-CAP	325	16G16MFA	257	16GS16FFORX90S	198
16FJ-CAP	345	16G16MFFOR	253	16GS16FJX	193
16FJ-NUT	346	16G16MJ	246	16GS16FJX45S	194
16FJX-10MJ	347	16G16MP	271	16GS16FJX90L	195
16FJX-12MJ	347	16G16MPX	273	16GS16FJX90M	195
16FJX-16MBSPPCOR	343	16G16MQLH	280	16GS16FJX90S	194
16FJX-6MJ	347	16G16MQLH45	280	16GS16FKX	196
16FLHCFM	295	16G16MQLH90S	281	16GS16FL	200
16FQLH-12MBSPPCSC	350	16G1H	65	16GS16FL22M	201
16FQLH-16MB	351	16G2	48	16GS16FL30M	201
16FQLH-16MBSPPBKHD	350	16G20FFORX	248	16GS16FL45M	202
16FQLH-16MBSPPCSC	350	16G20FFORX90M	251	16GS16FL60M	202
16FQLH-33MMOR	351	16G20FJX	241	16GS16FL67M	203
16G1	49	16G20FJX90S	243	16GS16FL90-100	205
16G12FBSPORX	235	16G20FL	257	16GS16FL90-120	205
16G12FBSPORX90	237	16G20FL45S	259	16GS16FL90M	204
16G12FBSPORX90BL	238	16G20FL90S	260	16GS16FL90S	203
16G12FFORX45S	249	16G20MFFOR	253	16GS16FLC	210
16G12FFORX90S	250	16G20MJ	246	16GS16FLC22-017	211
16G12FJX	241	16G24FL	257	16GS16FLC30-023	211
16G12FL	257	16G24FL90	260	16GS16FLC45-037	212
16G12FL45M	259	16G25FDHORX	266	16GS16FLC60-050	212
16G12MP	271	16G25FDHORX45	267	16GS16FLC67-057	213
16G14FJX	241	16G25FDHORX90	268	16GS16FLC90-074	213
16G14MB	274	16G25MDH	269	16GS16FLC90-132	213
16G16FBSPORX	235	16G28FDLORX	262	16GS16FLH	205

НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.
16GS16FLH22M	206	16GS28FDLORX	214	16MJ-12MBSPPCOR	330
16GS16FLH30M	206	16GS28FDLORX45	214	16MJ-12MBSPPWD	331
16GS16FLH45M	207	16GS28FDLORX90	215	16MJ-16FJX-16MJ	342
16GS16FLH60M	207	16GS28MDL	215	16MJ-16FJX45	341
16GS16FLH90-100	209	16GS28MKB	221	16MJ-16FJX90	341
16GS16FLH90-120	209	16GS30FDHORX	216	16MJ-16MB	335
16GS16FLH90M	208	16GS30FDHORX45	216	16MJ-16MBA-16MJ	337
16GS16FLH90S	208	16GS30FDHORX90	217	16MJ-16MBA45	336
16GS16HLE	222	16GS30MDH	217	16MJ-16MBA90	336
16GS16HLE90-127	222	16GS34FFGX	219	16MJ-16MBSPPCOR-16MJ	334
16GS16MB	218	16GS34FPFL	220	16MJ-16MBSPPCOR45	333
16GS16MBSPP	192	16GS34MFG	219	16MJ-16MBSPPCOR90	332
16GS16MFFOR	200	16GS34MPFL	220	16MJ-16MBSPPCOR	330
16GS16MJ	196	16GS34MPFL90	221	16MJ-16MBSPPWD	331
16GS16MP	218	16GS35MKB	221	16MJ-16MJ	338
16GS1F-4	191	16GTH	54	16MJ-16MJ-16FJX	342
16GS20FBSPORX	191	16HD-UHP	40	16MJ-16MJ-16MBA	337
16GS20FFORX	197	16LG4K	564	16MJ-16MJ-16MBSPPCOR	334
16GS20FFORX45S	198	16M3K	44	16MJ-16MJ-16MJ	339
16GS20FFORX90M	199	16M3KH	61	16MJ-16MJ90	338
16GS20FFORX90S	198	16MBSPP-12FBSPPX	316	16MJ-16MJJBKHD	339
16GS20FJX	193	16MBSPP-12MB	313	16MJ-16MJJBKHD45	340
16GS20FJX45S	194	16MBSPP-12MBSPT	312	16MJ-16MJJBKHD90	340
16GS20FJX90L	195	16MBSPP-12MBSPPWD	310	16MJ-16MP	344
16GS20FL	200	16MBSPP-16BKH	311	16MJ-16MP90	344
16GS20FL22M	201	16MBSPP-16FBSPPX	316	16MJ-20MB	335
16GS20FL30M	201	16MBSPP-16FBSPPX-16FBSPPX	323	16MJ-20MBSPPCOR	330
16GS20FL45M	202	16MBSPP-16FBSPPX-16MBSPP	322	16MJ-20MBSPPWD	331
16GS20FL60M	202	16MBSPP-16FBSPPX45BL	319	16MJ-PLUG	345
16GS20FL67M	203	16MBSPP-16FBSPPX90BL	319	16PA-FL	294
16GS20FL90M	204	16MBSPP-16FBSPPX90SWT	320	16PH-FLH	294
16GS20FL90S	203	16MBSPP-16MB	313	16TH7	51
16GS20FLC	210	16MBSPP-16MBSPP	308	16TH8	50
16GS20FLC22-017	211	16MBSPP-16MBSPP-16FBSPPX	322	16TS	346
16GS20FLC30-023	211	16MBSPP-16MBSPP-16MBSPP	321	1JC04	88
16GS20FLC45-037	212	16MBSPP-16MBSPP90BL	318	1JC05	88
16GS20FLC60-050	212	16MBSPP-16MBSPT	312	1JC05B	88
16GS20FLC67-057	213	16MBSPP-16MBSPPWD	310	1JC06	88
16GS20FLC90-074	213	16MBSPP-16MP	315	1JC06B	88
16GS20FLH	205	16MBSPP-20FBSPPX	316	1JC06G	88
16GS20FLH30M	206	16MBSPP-20MBSPP	309	1JC08B	88
16GS20FLH45M	207	16MBSPP-20MBSPT	312	1JC08G	88
16GS20FLH90M	208	16MBSPP-22MM	314	20C5CXH	79
16GS20FLH90S	208	16MBSPP-24FBSPPX	316	20EFG3K	39
16GS20MJ	196	16MBSPP-24MBSPP	309	20EFG4K	38
16GS20MP	218	16MBSPP-26MM	314	20EFG4KL	58
16GS24FL	200	16MBSPP-32MBSPP	309	20EFG5K	37
16GS24FL90S	203	16MBSPP-8FBSPPX	316	20EFG5KL	57
16GS24FLH90S	208	16MBSPP-8MBSPPWD	310	20EFG6K	36
16GS25FDHORX	216	16MBSPP-PLUG	324	20FBSP-20FBSP	318
16GS25FDHORX45	216	16MEGATECH1000	80	20FBSPPX-20FBSPPX	317
16GS25FDHORX90	217	16MJ-12MB	335	20FBSPPX-20FBSPPX-20FBSPPX	323
16GS25MDH	217	16MJ-12MBSPPCOR90	332	20FBSPPX-20FBSPPX90BL	320

УКАЗАТЕЛЬ ПРОДУКЦИИ

ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ

НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.
20FBSPPX-20FBSPPX90SWT	321	20GS16FL90M	204	20GS24FL	200
20FBSPPX-CAP	325	20GS16FLH	205	20GS24FL22M	201
20FJ-NUT	346	20GS16FLH45-034	207	20GS24FL30M	201
20FJX-20MBSPCOR	343	20GS16FLH90-100	209	20GS24FL45S	202
20FLHCFM	295	20GS16FLH90M	208	20GS24FL60M	202
20G1	49	20GS16FLH90S	208	20GS24FL90-118	204
20G16FL90S	260	20GS1F-4	190	20GS24FL90S	203
20G16MBSPP	239	20GS1F-6	190	20GS24FLC	210
20G1H	65	20GS20FBSPORX	191	20GS24FLC22-017	211
20G2	48	20GS20FBSPORX45	191	20GS24FLC30-024	211
20G20FBSPORX	235	20GS20FBSPORX90	192	20GS24FLC45-037	212
20G20FBSPORX45	236	20GS20FFORX	197	20GS24FLC60-052	212
20G20FBSPORX90	237	20GS20FFORX45-032	198	20GS24FLC67-059	213
20G20FFORX	248	20GS20FFORX90L	199	20GS24FLC90-077	213
20G20FFORX45S	249	20GS20FFORX90M	199	20GS24FLH	205
20G20FFORX90L	252	20GS20FFORX90S	198	20GS24FLH30M	206
20G20FFORX90M	251	20GS20FJX	193	20GS24FLH45M	207
20G20FFORX90S	250	20GS20FJX45-038	194	20GS24FLH90-150	209
20G20FJX	241	20GS20FJX90L	195	20GS24FLH90S	208
20G20FJX45-035	242	20GS20FJX90M	195	20GS35FDLORX	214
20G20FJX90L	245	20GS20FJX90S	194	20GS38FDHORX	216
20G20FJX90M	244	20GS20FL	200	20GS38FDHORX45	216
20G20FKX	247	20GS20FL22M	201	20GS38FDHORX90	217
20G20FL	257	20GS20FL30M	201	20GS38MDH	217
20G20FL22M	258	20GS20FL45S	202	20GS42FPFL	220
20G20FL45S	259	20GS20FL60M	202	20GS42MPFL	220
20G20FL90S	260	20GS20FL67M	203	20GS42MPFL90	221
20G20MB	274	20GS20FL90-168	205	20HD-UHP	40
20G20MBSPP	239	20GS20FL90M	204	20LG4K	564
20G20MFFOR	253	20GS20FL90S	203	20M2T	46
20G20MJ	246	20GS20FLC	210	20MBSPP-12FBSPPX	316
20G20MP	271	20GS20FLC22-017	211	20MBSPP-12MBSPT	312
20G24FJX	241	20GS20FLC30-024	211	20MBSPP-12MBSPWD	310
20G24FL	257	20GS20FLC45-037	212	20MBSPP-16FBSPPX	316
20G24FL90S	260	20GS20FLC60-052	212	20MBSPP-16MBSPT	312
20G2H	63	20GS20FLC67-059	213	20MBSPP-20BKH	311
20G2L	64	20GS20FLC90-077	213	20MBSPP-20FBSPPX	316
20G2XH	62	20GS20FLH	205	20MBSPP-20FBSPPX-20MBSPP	322
20G35FDLORX	262	20GS20FLH22M	206	20MBSPP-20FBSPPX90BL	319
20G35FDLORX45	263	20GS20FLH30M	206	20MBSPP-20FBSPPX90BL	320
20G35FDLORX90	264	20GS20FLH45M	207	20MBSPP-20MBSPP	308
20G35MDL	265	20GS20FLH60M	207	20MBSPP-20MBSPP-20FBSPPX	322
20G38FDHORX	266	20GS20FLH90-120	209	20MBSPP-20MBSPP-20MBSPP	321
20G38FDHORX45	267	20GS20FLH90M	208	20MBSPP-20MBSPT	312
20G38FDHORX90	268	20GS20HLE	222	20MBSPP-24FBSPPX	316
20G38MDH	269	20GS20HLE90-155	222	20MBSPP-24MBSPP	309
20G3H	53	20GS20MB	218	20MBSPP-24MBSPT	312
20G42FFGX	276	20GS20MBSPP	192	20MBSPP-32FBSPPX	316
20G42MFG	277	20GS20MFFOR	200	20MBSPP-32MBSPP	309
20GMV	55	20GS20MJ	196	20MBSPP-PLUG	324
20GS16FJX	193	20GS20MP	218	20MEGATECH1000	80
20GS16FL	200	20GS24FFORX90-064	198	20MJ-20MBSPCOR90	332
20GS16FL45M	202	20GS24FJX	193	20PA-FL	294

НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.
20PH-FLH	294	24GSM24MP	187	24GSP42FDLORX	214
20TS	346	24GSM24PLSOR	188	24GSP42FDLORX	231
22LG4K	456	24GSM32FLC	184	24GSP42FDLORX45	214
24EFG3K	39	24GSM32FLH	181	24GSP42FDLORX45	231
24EFG5K	37	24GSM32FLH45M	182	24GSP42FDLORX90	215
24EFG5KL	57	24GSM32FLH90S	183	24GSP42FDLORX90	231
24EFG6K	36	24GSM38FDHORX	186	24GSP42MDL	215
24FBSPP-24FBSPP	318	24GSM38FDHORX45	186	24GSP42MDL	232
24FBSPPX-24FBSPPX	317	24GSM38FDHORX90	187	24M2T	46
24FBSPPX-24FBSPPX-24FBSPPX	323	24GSP1F-2	226	24MBSPP-16FBSPPX	316
24FBSPPX-CAP	325	24GSP1F-4	190	24MBSPP-20FBSPPX	316
24FILOR-24MSH	189	24GSP24FBSPORX	191	24MBSPP-20MBSPT	312
24FJ-NUT	346	24GSP24FBSPORX	226	24MBSPP-24BKH	311
24FJX-16MJ	347	24GSP24FBSPORX45	191	24MBSPP-24FBSPPX	316
24FJX-24MBSPCOR	343	24GSP24FBSPORX45	226	24MBSPP-24MBSPP	308
24FLHCFM	295	24GSP24FBSPORX90	192	24MBSPP-24MBSPP-24MBSPP	321
24G1	49	24GSP24FBSPORX90	226	24MBSPP-24MBSPT	312
24G1H	65	24GSP24FFORX	197	24MBSPP-32FBSPPX	316
24G2	48	24GSP24FFORX	229	24MBSPP-32MBSPP	309
24G2H	63	24GSP24FJX	193	24MBSPP-PLUG	324
24G2L	64	24GSP24FJX	226	24MEGATECH500	80
24G2XH	62	24GSP24FJX45-050	194	24MJ-20MBSPPCOR	330
24GMV	55	24GSP24FJX45-050	228	24MJ-24MBSPPCOR90	332
24GSM24FBSPORX	176	24GSP24FJX90-089	195	24PA-FL	294
24GSM24FBSPORX45	176	24GSP24FJX90-089	228	24PH-FLH	294
24GSM24FBSPORX90	176	24GSP24FL	200	25TS	346
24GSM24FFORX	178	24GSP24FL	229	26LG4K	564
24GSM24FFORX45-038	179	24GSP24FL30S	201	2FBSPP-2FBSPP	318
24GSM24FFORX90M	179	24GSP24FL30S	229	2FBSPPX-2FBSPPX	317
24GSM24FILOR	188	24GSP24FL45S	202	2FBSPPX-CAP	325
24GSM24FJX	177	24GSP24FL45S	230	2JC05	87
24GSM24FJX45-034	177	24GSP24FL60S	202	2JC05B	87
24GSM24FJX90M	178	24GSP24FL60S	230	2JC06	87
24GSM24FL	179	24GSP24FL90S	203	2JC06B	87
24GSM24FL45M	180	24GSP24FL90S	230	2JC06G	87
24GSM24FL90S	180	24GSP24MBSPP	192	2JC08B	87
24GSM24FLC	184	24GSP24MBSPP	226	2MBSPP-2BKH	311
24GSM24FLC22-017	184	24GSP24MJ	196	2MBSPP-2FBSPPX	316
24GSM24FLC30-023	185	24GSP24MJ	228	2MBSPP-2MBSPP	308
24GSM24FLC45-039	185	24GSP24MP	218	2MBSPP-2MBSPT	312
24GSM24FLC90-087	186	24GSP24MP	233	2MBSPP-2MBSPWD	310
24GSM24FLH	181	24GSP32FL	200	2MBSPP-4FBSPPX	316
24GSM24FLH22M	182	24GSP32FL	229	2MBSPP-4MBSPP	309
24GSM24FLH30M	182	24GSP32FL45S	202	2MBSPP-4MBSPT	312
24GSM24FLH45M	182	24GSP32FL45S	230	2MBSPP-4MBSPWD	310
24GSM24FLH60M	183	24GSP32FL90-080	204	2MBSPP-6MBSPP	309
24GSM24FLH90-094	183	24GSP32FL90-080	230	2MBSPP-8MBSPP	309
24GSM24FLHCFM	180	24GSP38FDHORX	216	2MBSPP-PLUG	324
24GSM24FLHCFM45M	181	24GSP38FDHORX	232	30TS	346
24GSM24FLHCFM90-094	181	24GSP38FDHORX45	216	32EFG3K	39
24GSM24MBSPP	177	24GSP38FDHORX45	232	32EFG5K	37
24GSM24MILX	188	24GSP38FDHORX90	217	32EFG6K	36
24GSM24MJ	178	24GSP38FDHORX90	233	32FBSPP-32FBSPP	318

УКАЗАТЕЛЬ ПРОДУКЦИИ

ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ

НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.
32FBSPPX-32FBSPPX	317	32GSP32FL90-114	230	6FQLH-16MMOR	351
32FBSPPX-CAP	325	32GSP32MBSPP	192	6FQLH-18MMOR	351
32FILOR-32MSH	189	32GSP32MBSPP	226	6FQLH-4MB	351
32FLHCFM	295	32GSP32MJ	196	6FQLH-4MBSPPCSC	350
32G1	49	32GSP32MJ	228	6FQLH-6MB	351
32G1H	65	32GSP32MP	218	6FQLH-6MBSPPBKHD	350
32G2	48	32GSP32MP	233	6FQLH-6MBSPPCSC	350
32G2H	63	32LG4K	564	6FQLH-8MB	351
32G2L	64	32M2T	46	6FQLH-8MBSPPCSC	350
32G2XH	62	32MBSPP-20FBSPPX	316	8FQLH-10MB	351
32GMV	55	32MBSPP-24FBSPPX	316	8FQLH-12MBSPPCSC	350
32GSM24FLH	181	32MBSPP-32BKH	311	8FQLH-18MMOR	351
32GSM32FBSPORX	176	32MBSPP-32FBSPPX	316	8FQLH-22MMOR	351
32GSM32FBSPORX45	176	32MBSPP-32MBSPP	308	8FQLH-6MB	351
32GSM32FBSPORX90	176	32MBSPP-32MBSPT	312	8FQLH-6MBSPPCSC	350
32GSM32FILOR	188	32MBSPP-32MP	315	8FQLH-8MB	351
32GSM32FJX	177	32MBSPP-PLUG	324	8FQLH-8MBSPPBKHD	350
32GSM32FL	179	32MEGATECH500	80	8FQLH-8MBSPPCSC	350
32GSM32FL45M	180	32PA-FL	294	A 4-LL/M 6 x 1	368
32GSM32FL90-130	180	32PH-FLH	294	A 4-MLL	368
32GSM32FLC	184	38TS	346	A 4-RLL	366
32GSM32FLC45-064	185	40GMV	55	A 6-MLL	368
32GSM32FLC90-130	186	40MEGATECH500	80	A 6-RLL	366
32GSM32FLH	181	4219BF 1/2"	73	A 8-MLL	368
32GSM32FLH45-063	182	4219BF 1/4"	73	A 8-RLL	366
32GSM32FLH90M	183	4219BF 3/16"	73	A 4-LL/NPT	371
32GSM32FLHCFM	180	4219BF 3/8"	73	A 6-LL/NPT	371
32GSM32FLHCFM45-063	181	4219BF 5/16"	73	A 8-LL/NPT	371
32GSM32FLHCFM90S	181	4219BG 1/2"	72	ABO 6-L	492
32GSM32MBSPP	177	4219BG 1/4"	72	ABO 6-S	492
32GSM32MILX	188	4219BG 3/16"	72	ABO 8-L	492
32GSM32MJ	178	4219BG 3/8"	72	ABO 8-S	492
32GSM32MP	187	4219BG 5/16"	72	ABO 10-L	492
32GSM32PLSOR	188	4219G 1/2"	74	ABO 10-S	492
32GSP1F-2	226	4219G 1/4"	74	ABO 12-L	492
32GSP1F-4	190	4219G 3/16"	74	ABO 12-S	492
32GSP32FBSPORX	191	4219G 3/4"	74	ABO 14-S	492
32GSP32FBSPORX	226	4219G 3/8"	74	ABO 15-L	492
32GSP32FBSPORX45	191	4219G 5/16"	74	ABO 16-S	492
32GSP32FBSPORX45	226	4219G 5/8"	74	ABO 18-L	492
32GSP32FBSPORX90	192	48GMV	55	ABO 20-S	492
32GSP32FBSPORX90	226	48MEGATECH500	80	ABO 22-L	492
32GSP32FJX	193	4FQLH-12MMOR	351	ABO 25-S	492
32GSP32FJX	226	4FQLH-14MMOR	351	ABO 28-L	492
32GSP32FJX45-065	194	4FQLH-4MB	351	ABO 30-S	492
32GSP32FJX45-065	228	4FQLH-4MBSPPBKHD	350	ABO 35-L	492
32GSP32FJX90M	195	4FQLH-4MBSPPCSC	350	ABO 38-S	492
32GSP32FJX90M	228	4FQLH-6MB	351	ABO 42-L	492
32GSP32FL	200	4FQLH-6MBSPPCSC	350	AG MASTER 200 1/2"	120
32GSP32FL	229	56GMV	55	AG MASTER 200 1/4"	120
32GSP32FL45-066	202	64GMV	55	AG MASTER 200 1"	120
32GSP32FL45-066	230	6FQLH-12MBSPPCSC	350	AG MASTER 200 3/4"	120
32GSP32FL90-114	204	6FQLH-14MMOR	351	AG MASTER 200 3/8"	120

НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.
AG MASTER 200 5/8"	120	BEVERAGE MASTER D 51 мм x CL40	111	CAM 34 power pack	537
AIR MASTER DIVING UMBILICAL 1000 3/8"	122	BEVERAGE MASTER D 63 мм x CL40	111	CEMENT MASTER D 102 мм x CL40	124
AIR MASTER DIVING UMBILICAL 1125 1/2"	122	BEVERAGE MASTER D 76 мм x CL40	111	CEMENT MASTER D 110 мм x CL40	124
ARVA 10-RL	467	BEVERAGE MASTER D 80 мм x CL40	111	CEMENT MASTER D 51 мм x CL40	124
ARVA 4-RLL	467	BLUE STRIPE 1 1/2"	70	CEMENT MASTER D 63 мм x CL40	124
ARVA 6-RLL	467	BLUE STRIPE 1 1/4"	70	CEMENT MASTER D 76 мм x CL40	124
ARVA 6-RS	467	BLUE STRIPE 1 1/8"	70	CEMENT MASTER D 80 мм x CL40	124
ARVA 8-RL	467	BLUE STRIPE 1 3/4"	70	CEMENT MASTER D 90 мм x CL40	124
ARVA 8-RLL	467	BLUE STRIPE 1"	70	CEMENT MASTER D 102 мм x CL40	125
ARW 10-RL	467	BLUE STRIPE 1/2"	70	CEMENT MASTER SD 110 мм x CL40	125
ARW 4-RLL	467	BLUE STRIPE 2 1/4"	70	CEMENT MASTER SD 127 мм x CL40	125
ARW 6-RLL	467	BLUE STRIPE 2"	70	CEMENT MASTER SD 152 мм x CL40	125
ARW 6-RS	467	BLUE STRIPE 3/4"	70	CEMENT MASTER SD 203 мм x CL40	125
ARW 8-RL	467	BLUE STRIPE 3/8"	70	CEMENT MASTER SD 51 мм x CL40	125
ARW 8-RLL	467	BLUE STRIPE 5/8"	70	CEMENT MASTER SD 63 мм x CL40	125
B 4-LL/NPT	377	BLUE STRIPE 7/8"	70	CEMENT MASTER SD 76 мм x CL40	125
B 6-LL/NPT	377	BMO-10L	493	CEMENT MASTER SD 80 мм x CL40	125
B 8-LL/NPT	377	BMO-10S	493	CEMENT MASTER SD 90 мм x CL40	125
B 8-RLL	375	BMO-12L	493	CHEM MASTER EPDM D 100 мм x CL40	101
B 4-MLL	376	BMO-12S	493	CHEM MASTER EPDM D 101,5 мм x CL40	101
B 4-RLL	375	BMO-14S	493	CHEM MASTER EPDM D 13 мм x CL40	101
B 6-MLL	376	BMO-15L	493	CHEM MASTER EPDM D 19 мм x CL40	101
B 6-RLL	375	BMO-16S	493	CHEM MASTER EPDM D 22 мм x CL40	101
B 8-MLL	376	BMO-18L	493	CHEM MASTER EPDM D 25 мм x CL40	101
BAO 6-L/S	493	BMO-20S	493	CHEM MASTER EPDM D 32 мм x CL40	101
BAO 8-L/S	493	BMO-22L	493	CHEM MASTER EPDM D 38 мм x CL40	101
BAO 10-L/S	493	BMO-25S	493	CHEM MASTER EPDM D 50 мм x CL40	101
BAO 12-L/S	493	BMO-28L	493	CHEM MASTER EPDM D 51 мм x CL40	101
BAO 14-S	493	BMO-30S	493	CHEM MASTER EPDM D 63 мм x CL40	101
BAO 15-L	493	BMO-35L	493	CHEM MASTER EPDM D 75 мм x CL40	101
BAO 16-S	493	BMO-38S	493	CHEM MASTER EPDM D 76 мм x CL40	101
BAO 18-L	493	BMO-42L	493	CHEM MASTER EPDM SD 100 мм x CL40	102
BAO 20-S	493	BMO-6L	493	CHEM MASTER EPDM SD 101,5 мм x CL40	102
BAO 22-L	493	BMO-6S	493	CHEM MASTER EPDM SD 150 мм x CL40	102
BAO 25-S	493	BMO-8L	493	CHEM MASTER EPDM SD 19 мм x CL40	102
BAO 28-L	493	BMO-8S	493	CHEM MASTER EPDM SD 25 мм x CL40	102
BAO 30-S	493	BUNKER MASTER D 102 мм x CL40	95	CHEM MASTER EPDM SD 32 мм x CL40	102
BAO 35-L	493	BUNKER MASTER D 127 мм x CL40	95	CHEM MASTER EPDM SD 38 мм x CL40	102
BAO 38-S	493	BUNKER MASTER D 152 мм x CL40	95	CHEM MASTER EPDM SD 50 мм x CL40	102
BAO 42-L	493	BUNKER MASTER D 203 мм x CL40	95	CHEM MASTER EPDM SD 51 мм x CL40	102
BE 4-MLL/M10x1/0	430	BUNKER MASTER D 254 мм x CL40	95	CHEM MASTER EPDM SD 63 мм x CL40	102
BE 4-MLL/O	430	BUNKER MASTER D 76 мм x CL40	95	CHEM MASTER EPDM SD 75 мм x CL40	102
BE 4-RLL/OA	432	C 4-LL/NPT	380	CHEM MASTER EPDM SD 76 мм x CL40	102
BE 6-MLL/M12x1,5/0	430	C 6-LL/NPT	380	CHEM MASTER UHMWPE SD 100 мм x CL40	103
BE 6-MLL/O	430	C 8-LL/NPT	380	CHEM MASTER UHMWPE SD 101,5 мм x CL40	103
BE 6-RLL/OA	430	C 4-MLL	379	CHEM MASTER UHMWPE SD 13 мм x CL40	103
BEVERAGE MASTER D 102 мм x CL40	111	C 4-RLL	378	CHEM MASTER UHMWPE SD 19 мм x CL40	103
BEVERAGE MASTER D 13 мм x CL40	111	C 6-MLL	379	CHEM MASTER UHMWPE SD 25 мм x CL40	103
BEVERAGE MASTER D 19 мм x CL40	111	C 6-RLL	378	CHEM MASTER UHMWPE SD 32 мм x CL40	103
BEVERAGE MASTER D 25 мм x CL40	111	C 8-MLL	379	CHEM MASTER UHMWPE SD 38 мм x CL40	103
BEVERAGE MASTER D 32 мм x CL40	111	C 8-RLL	378	CHEM MASTER UHMWPE SD 50 мм x CL40	103
BEVERAGE MASTER D 38 мм x CL40	111	CAM 34	537	CHEM MASTER UHMWPE SD 51 мм x CL40	103
BEVERAGE MASTER D 40 мм x CL40	111	CAM 34 DP	537	CHEM MASTER UHMWPE SD 63 мм x CL40	103

УКАЗАТЕЛЬ ПРОДУКЦИИ

ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ

НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.
CHEM MASTER UHMWPE SD 75 мм x CL40	103	CMM G 1/2-600	521	CSHK 1/2" UNF	517
CHEM MASTER XLPE SD 100 мм x CL40	100	CMM G 1/4-10	521	CSHK 1/4" NPT	517
CHEM MASTER XLPE SD 19 мм x CL40	100	CMM G 1/4-100	521	CSHK 1/8" NPT	517
CHEM MASTER XLPE SD 25 мм x CL40	100	CMM G 1/4-16	521	CSHK 5/16" UNF	517
CHEM MASTER XLPE SD 32 мм x CL40	100	CMM G 1/4-160	521	CSHK 7/16" UNF	517
CHEM MASTER XLPE SD 38 мм x CL40	100	CMM G 1/4-25	521	CSHK 9/16" UNF	517
CHEM MASTER XLPE SD 50 мм x CL40	100	CMM G 1/4-250	521	CSHK M 10 x 1	517
CHEM MASTER XLPE SD 51 мм x CL40	100	CMM G 1/4-40	521	CSHK M 12 x 1,5/WD	517
CHEM MASTER XLPE SD 65 мм x CL40	100	CMM G 1/4-400	521	CSHK M 14 x 1,5	517
CHEM MASTER XLPE SD 75 мм x CL40	100	CMM G 1/4-60	521	CSHK M 16 x 1,5	517
CHEM MASTER XLPE SD 76 мм x CL40	100	CMM G 1/4-600	521	CSHK M 8 x 1	517
CHEM MASTER PAINT SPRAY 1/2"	105	CONCRETE MASTER D 19 мм x CL40	128	CSHK R 1/4"	517
CHEM MASTER PAINT SPRAY 1/4"	105	CONCRETE MASTER D 25 мм x CL40	128	CSHK R 1/4" K	517
CHEM MASTER PAINT SPRAY 3/4"	105	CONCRETE MASTER D 32 мм x CL40	128	CSHK R 1/4"/WD	517
CHEM MASTER PAINT SPRAY 3/8"	105	CONCRETE MASTER D 35 мм x CL40	128	CSHK R 1/8" K	517
CHEM MASTER PAINT SPRAY 5/16"	105	CONCRETE MASTER D 38 мм x CL40	128	CSHK R 1/8"/WD	517
CHEM MASTER XTREME FEP SD 1 1/2"	104	CONCRETE MASTER D 50 мм x CL40	128	CSHK R 3/8"	517
CHEM MASTER XTREME FEP SD 1"	104	CONCRETE MASTER D 63 мм x CL40	128	CSHKS 6-L	519
CHEM MASTER XTREME FEP SD 2 1/2"	104	CS12MSAD	522	CSHKS 6-S	519
CHEM MASTER XTREME FEP SD 2"	104	CSAD/CSH-CS 12	508	CSHKS 8-L	519
CHEM MASTER XTREME FEP SD 3"	104	CSAD/CSH-CSS	508	CSHKS 8-S	519
CHEM MASTER XTREME FEP SD 3/4"	104	CSAD/CSH-CST	508	CSHKS 10-L	519
CHEM MASTER XTREME FEP SD 4"	104	CSAD/CSS-CS 12	515	CSHKS 10-S	519
CLEAN MASTER PRESSURE WASH 2500B 1WB 1/2"	89	CSAD/CSS-CSH	515	CSHKS 12-L	519
CLEAN MASTER PRESSURE WASH 2500G 1WB 1/2"	89	CSAD/CSS-CST	515	CSHKS 12-S	519
CLEAN MASTER PRESSURE WASH 3000 1WB 3/8"	89	CSAS-G 1/4"	515	CSHKS 14-S	519
CLEAN MASTER PRESSURE WASH 3000B 1WB 3/8"	89	CSAS-M 10 x 1	515	CSHKS 15-L	519
CLEAN MASTER PRESSURE WASH 3000G 1WB 3/8"	89	CSH 1/2" UNF	503	CSHKS 16-S	519
CLEAN MASTER PRESSURE WASH 3500 1WB 1/4"	89	CSH 1/4" NPT	503	CSHKS 18-L	519
CLEAN MASTER PRESSURE WASH 3600 1WB 5/16"	89	CSH 1/8" NPT	503	CSHKS 20-S	519
CLEAN MASTER PRESSURE WASH 3600B 1WB 5/16"	89	CSH 5/16" UNF	503	CSHKS 22-L	519
CLEAN MASTER PRESSURE WASH 4000B 2WB 1/2"	89	CSH 7/16" UNF	503	CSHKS 25-S	519
CLEAN MASTER PRESSURE WASH 5000 2WB 3/8"	89	CSH 9/16" UNF	503	CSHKS 28-L	519
CLEAN MASTER PRESSURE WASH 5000 2WB 5/16"	89	CSH M 8 x 1	503	CSHKS 30-S	519
CLEAN MASTER PRESSURE WASH 5000B 2WB 3/8"	89	CSH M 10 x 1	503	CSHKS 35-L	519
CLEAN MASTER PRESSURE WASH 5000B 2WB 5/16"	89	CSH M 12 x 1,5/WD	503	CSHKS 38-S	519
CLEAN MASTER PRESSURE WASH 5000G 2WB 3/8"	89	CSH M 14 x 1,5	503	CSHKS 42-L	519
CM2T04	45	CSH M 16 x 1,5	503	CSHMSAD	522
CM2T05	45	CSH R 1/4"	503	CSHO-R 1/2"	506
CM2T06	45	CSH R 1/4" K	503	CSHO-R 1/4"	506
CM2T08	45	CSH R 1/4"/WD	503	CSH-RS-G 1/2	507
CM2T10	45	CSH R 1/8"	503	CSH-RS-G 1/8	507
CM2T12	45	CSH R 1/8" K	503	CSH-RS-G 3/8	507
CM2T16	45	CSH R 1/8"/WD	503	CSH-RS-M 16 x 1,5	507
CMM G 1/2-10	521	CSH R 3/8"	503	CSH-RS-R 1/4 K	507
CMM G 1/2-100	521	CSH R 3/8"/WD	503	CSHS 6-L	505
CMM G 1/2-16	521	CSH SK	507	CSHS 6-S	505
CMM G 1/2-160	521	CSH SK 8-S	507	CSHS 8-L	505
CMM G 1/2-25	521	CSH SK 12-L	507	CSHS 8-S	505
CMM G 1/2-250	521	CSHD-1/2 NPT	506	CSHS 10-L	505
CMM G 1/2-40	521	CSHD-1/4 NPT	506	CSHS 10-S	505
CMM G 1/2-400	521	CSHD-G 1/2	506	CSHS 12-L	505
CMM G 1/2-60	521	CSHD-G 1/4	506	CSHS 12-S	505

НОМЕР ИЗДЕЛИЯ		стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ		стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ		стр.
CSHS 14-S		505	CSSS 35-L		512	DAIRY MASTER SD 63 мм x CL40		106
CSHS 15-L		505	CSSS 38-S		512	DAIRY MASTER SD 76 мм x CL40		106
CSHS 16-S		505	CSSS 42-L		512	DKA M10/SA2,5		477
CSHS 18-L		505	CST M 8 x 1		499	DKA M12		478
CSHS 20-S		505	CST M 10 x 1		499	DKA M12/SA3		477
CSHS 22-L		505	CST R 1/8" K		499	DKA M14		478
CSHS 25-S		505	CSTO-1/2 NPT		499	DKA M14/SA3		477
CSHS 28-L		505	CSTO-1/4 NPT		499	DKA M16		478
CSHS 30-S		505	CSTO-G 1/2"		499	DKA M16/SA3		477
CSHS 35-L		505	CSTO-G 1/4"		499	DKA M18		478
CSHS 38-S		505	CSTS 6-L		501	DKA M18/SA3		477
CSHS 42-L		505	CSTS 6-S		501	DKA M20		478
CSS 1/4" NPT		510	CSTS 8-L		501	DKA M20/SA3		477
CSS 9/16" UNF		510	CSTS 8-S		501	DKA M22		478
CSS M 10 x 1		510	CSTS 10-L		501	DKA M26		478
CSS M 14 x 1,5		510	CSTS 10-S		501	DKA M27		478
CSS M 16 x 1,5		510	CSTS 12-L		501	DKA R 1/2"		478
CSS R 1/4"		510	CSTS 12-S		501	DKA R 1/2"/SA 4,5		477
CSS R 1/4" K		510	CSTS 14-S		501	DKA R 1/4"		477
CSS R 1/4"/WD		510	CSTS 15-L		501	DKA R 1/4"/SA 3		477
CSS R 3/8"		510	CSTS 16-S		501	DKA R 1/8"/M10		478
CSS SK		514	CSTS 18-L		501	DKA R 1/8"/SA 2,5		477
CSS SK 8-S		514	CSTS 20-S		501	DKA R 1"/M33		478
CSSD-1/2 NPT		512	CSTS 22-L		501	DKA R 1"/M33/SA3,5		477
CSSD-1/4 NPT		512	CSTS 25-S		501	DKA R 1 1/2"/M48		478
CSSD-G 1/2		512	CSTS 28-L		501	DKA R 1 1/2"/M48/SA3,5		477
CSSD-G 1/4		512	CSTS 30-S		501	DKA R 1 1/4"/M42		478
CSSMSAD		522	CSTS 35-L		501	DKA R 1 1/4"/M42/SA3,5		477
CSSO-1/2 NPT		513	CSTS 38-S		501	DKA R 3/4"		478
CSSO-1/4 NPT		513	CSTS 42-L		501	DKA R 3/8"		478
CSSO-R 1/2"		513	D 4-LL/NPT		383	DKA R 3/8"/SA 3		477
CSSO-R 1/4"		513	D 4-MLL		382	DKAD M 22		478
CSS-RS-G 1/2		513	D 4-RLL		398	DKAD M 26		478
CSS-RS-G 3/8		513	D 6-LL/NPT		383	DKAD M 27		478
CSS-RS-M 18 x 1,5		513	D 6-MLL		382	DKAD M26		478
CSS-RS-M 20 x 1,5		513	D 6-RLL		398	DKAD M27		478
CSSS 6-L		512	D 8-LL/NPT		383	DKAD R 1/2"		478
CSSS 6-S		512	D 8-MLL		382	DKAD R 3/4"		478
CSSS 8-L		512	D 8-RLL		398	DKI R 1/2"		479
CSSS 8-S		512	DAIRY MASTER lite SD 102 мм x CL40		107	DKI R 1/4"		479
CSSS 10-L		512	DAIRY MASTER lite SD 32 мм x CL40		107	DS 10-L/S		470
CSSS 10-S		512	DAIRY MASTER lite SD 38 мм x CL40		107	DS 12-L/S		470
CSSS 12-L		512	DAIRY MASTER lite SD 40 мм x CL40		107	DS 14-S		470
CSSS 12-S		512	DAIRY MASTER lite SD 45 мм x CL40		107	DS 15-L		470
CSSS 14-S		512	DAIRY MASTER lite SD 51 мм x CL40		107	DS 16-S		470
CSSS 15-L		512	DAIRY MASTER lite SD 63 мм x CL40		107	DS 18-L		470
CSSS 16-S		512	DAIRY MASTER lite SD 76 мм x CL40		107	DS 20-S		470
CSSS 18-L		512	DAIRY MASTER SD 102 мм x CL40		106	DS 22-L		470
CSSS 20-S		512	DAIRY MASTER SD 32 мм x CL40		106	DS 25-S		470
CSSS 22-L		512	DAIRY MASTER SD 38 мм x CL40		106	DS 28-L		470
CSSS 25-S		512	DAIRY MASTER SD 40 мм x CL40		106	DS 30-S		470
CSSS 28-L		512	DAIRY MASTER SD 45 мм x CL40		106	DS 35-L		470
CSSS 30-S		512	DAIRY MASTER SD 51 мм x CL40		106	DS 38-S		470

УКАЗАТЕЛЬ ПРОДУКЦИИ

ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ

НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.
DS 42-L	470	DS-A 10-L/M 16 x 1,5	368	DS-A 12-S 3/4"-16 UNF	374
DS 6-L/S	470	DS-A 10-L/M 18 x 1,5	368	DS-A 12-S 9/16"-18 UNF	374
DS 8-L/S	470	DS-A 10-L/M 22 x 1,5	368	DS-A 12-S/M 22 x 1,5	368
DS- VADKO 6-L/NPT	426	DS-A 10-L/R 1/2"/WD	369	DS-A 12-S/R 1/2"	367
DS- VADKO 6-S/NPT	426	DS-A 10-L/R 1/2"	366	DS-A 12-S/R 1/2"/WD	369
DS- VADKO 8-L/NPT	426	DS-A 10-L/R 3/8"/WD	369	DS-A 12-S/R 1/4"	367
DS- VADKO 8-S/NPT	426	DS-A 10-L/R 3/8"	366	DS-A 12-S/R 1/4"/WD	369
DS- VADKO 10-L/NPT	426	DS-A 10-ML	368	DS-A 14-MS	368
DS- VADKO 10-S/NPT	426	DS-A 10-ML/O	373	DS-A 14-MS/WD	370
DS- VADKO 12-L/NPT	426	DS-A 10-ML/WD	370	DS-A 14-RS	367
DS- VADKO 12-S/NPT	426	DS-A 10-MS	368	DS-A 14-RS/WD	369
DS- VADKO 14-S/NPT	426	DS-A 10-MS/O	373	DS-A 14-S / NPT	371
DS- VADKO 15-L/NPT	426	DS-A 10-MS/WD	370	DS-A 14-S/R 3/8"	367
DS- VADKO 16-S/NPT	426	DS-A 10-RL	366	DS-A 15-L / NPT	371
DS- VADKO 18-L/NPT	426	DS-A 10-RL/WD	369	DS-A 15-L/3/4"-16 UNF	374
DS- VADKO 20-S/NPT	426	DS-A 10-RS	367	DS-A 15-L/7/8"-14 UNF	374
DS- VADKO 22-L/NPT	426	DS-A 10-RS/WD	369	DS-A 15-L/M 16 x 1,5	368
DS- VADKO 25-S/NPT	426	DS-A 10-S / NPT	371	DS-A 15-L/M 22 x 1,5	368
DS- VADKO 28-L/NPT	426	DS-A 10-S 1/4" / NPT	371	DS-A 15-L/M 22x1,5/WD	370
DS- VADKO 30-S/NPT	426	DS-A 10-S/9/16"-18 UNF	374	DS-A 15-L/R 3/4"	366
DS- VADKO 35-L/NPT	426	DS-A 10-S/R 1/2"	367	DS-A 15-L/R 3/8"/WD	369
DS- VADKO 38-S/NPT	426	DS-A 10-S/R 1/2"/WD	369	DS-A 15-L/R 3/8"	366
DS- VADKO 42-L/NPT	426	DS-A 10-S/R 1/4"	367	DS-A 15-ML	368
DS-A 6-L / NPT	371	DS-A 10-S/R 1/4"/WD	369	DS-A 15-ML/O	373
DS-A 6-L 1/4" / NPT	371	DS-A 12-L / NPT	371	DS-A 15-ML/WD	370
DS-A 6-L/R 1/4"/WD	369	DS-A 12-L 1/2" / NPT	371	DS-A 15-RL	366
DS-A 6-ML	368	DS-A 12-L 1/4" / NPT	371	DS-A 15-RL/WD	369
DS-A 6-ML/O	373	DS-A 12-L/3/4"-16 UNF	374	DS-A 16-MS	368
DS-A 6-MS	368	DS-A 12-L/7/16"-20 UNF	374	DS-A 16-MS/O	373
DS-A 6-MS/WD	370	DS-A 12-L/7/8"-14 UNF	374	DS-A 16-MS/WD	370
DS-A 6-RL/WD	369	DS-A 12-L/M 14 x 1,5	368	DS-A 16-RS	367
DS-A 6-RS	367	DS-A 12-L/M 18 x 1,5	368	DS-A 16-RS/WD	369
DS-A 6-RS/WD	369	DS-A 12-L/M 18x1,5/WD	370	DS-A 16-S / NPT	371
DS-A 6-S / NPT	371	DS-A 12-L/M 22 x 1,5	368	DS-A 16-S/3/4"-16 UNF	374
DS-A 6-S/R 1/2"	367	DS-A 12-L/M 22x1,5/WD	370	DS-A 16-S/7/8"-14 UNF	374
DS-A 8-L / NPT	371	DS-A 12-L/R 1/2"/WD	369	DS-A 16-S/M 18 x 1,5	368
DS-A 8-L/7/16"-20 UNF	374	DS-A 12-L/R 1/2"	366	DS-A 16-S/R 3/4"	367
DS-A 8-L/M 18 x 1,5	368	DS-A 12-L/R 1/4"/WD	369	DS-A 16-S/R 3/4"/WD	369
DS-A 8-L/R 1/8"/WD	369	DS-A 12-L/R 1/4"	366	DS-A 16-S/R 3/8"	367
DS-A 8-L/R 3/8"/WD	369	DS-A 12-L/R 3/4"	366	DS-A 16-S/R 3/8"/WD	369
DS-A 8-ML	368	DS-A 12-ML	368	DS-A 18-L / NPT	371
DS-A 8-ML/O	373	DS-A 12-ML/O	373	DS-A 18-L/3/4"-16 UNF	374
DS-A 8-MS	368	DS-A 12-ML/WD	370	DS-A 18-L/7/8"-14 UNF	374
DS-A 8-MS/WD	370	DS-A 12-MS	368	DS-A 18-L/M 18 x 1,5	368
DS-A 8-RL/WD	369	DS-A 12-MS/O	373	DS-A 18-L/R 3/4"/WD	369
DS-A 8-RS	367	DS-A 12-MS/WD	370	DS-A 18-L/R 3/4"	366
DS-A 8-RS/WD	369	DS-A 12-RL	366	DS-A 18-L/R 3/8"	366
DS-A 8-S / NPT	371	DS-A 12-RL/WD	369	DS-A 18-ML	368
DS-A 8-S/7/16"-20 UNF	374	DS-A 12-RS	367	DS-A 18-ML/O	373
DS-A 8-S/R 3/8"	367	DS-A 12-RS/WD	369	DS-A 18-ML/WD	370
DS-A 8-S/R 3/8"/WD	369	DS-A 12-S / NPT	371	DS-A 18-RL	366
DS-A 10-L / NPT	371	DS-A 12-S 1/2" / NPT	371	DS-A 18-RL/WD	369
DS-A 10-L 3/8" / NPT	371	DS-A 12-S 1/4" / NPT	371	DS-A 20-MS	368

НОМЕР ИЗДЕЛИЯ		стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ		стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ		стр.
DS-A 20-MS/0		373	DS-A 35-ML/0		373	DS-AI 30-S/M 42x2		451
DS-A 20-MS/WD		370	DS-A 35-ML/WD		370	DS-AI 30-S/R 1 1/4"		450
DS-A 20-RS		367	DS-A 35-RL		367	DS-AI 35-L/M 42x2		451
DS-A 20-RS/WD		369	DS-A 35-RL/WD		369	DS-AI 35-L/R 1 1/4"		450
DS-A 20-S / NPT		371	DS-A 38-MS		368	DS-AI 38-S/M 48x2		451
DS-A 20-S 3/4"-16 UNF		374	DS-A 38-MS/WD		370	DS-AI 38-S/R 1 1/2"		450
DS-A 20-S/1 1/16"-12 UN		374	DS-A 38-RS		367	DS-AI 42-L/M 48x2		451
DS-A 20-S/7/8"-14 UNF		374	DS-A 38-RS/WD		369	DS-AI 42-L/R 1 1/2"		450
DS-A 20-S/R 1/2"		367	DS-A 38-S 1 5/8"-12 UN		374	DS-AI 6-L/M 10x1		451
DS-A 22-L / NPT		371	DS-A 38-S/NPT		371	DS-AI 6-L/R 1/8"		450
DS-A 22-L 1 5/16"-12 UN		374	DS-A 38-S/R 1 1/4"		367	DS-AI 6-S/M 12x1,5		451
DS-A 22-L/1 1/16"-12 UN		374	DS-A 42-L / NPT		371	DS-AI 6-S/R 1/4"		450
DS-A 22-L/7/8"-14 UNF		374	DS-A 42-L/1 5/8"-12 UN		374	DS-AI 8-L/M 12x1,5		451
DS-A 22-L/M 22 x 1,5		368	DS-A 42-ML		368	DS-AI 8-L/R 1/4"		450
DS-A 22-L/R 1/2"		367	DS-A 42-ML/WD		370	DS-AI 8-S/M 14x1,5		451
DS-A 22-ML		368	DS-A 42-RL		367	DS-AI 8-S/R 1/4"		450
DS-A 22-ML/0		373	DS-A 42-RL/WD		369	DS-AP 6-L/R 1/8"		372
DS-A 22-ML/WD		370	DS-A 6-L/R 1/2"		366	DS-AP 8-L/R 1/4"		372
DS-A 22-RL		367	DS-A 6-L/R 1/4"		366	DS-AP 10-L/R 1/4"		372
DS-A 22-RL/WD		369	DS-A 6-L/R 3/8"		366	DS-AP 12-L/R 3/8"		372
DS-A 25-MS		368	DS-A 6-ML/WD		370	DS-AP 15-L/R 1/2"		372
DS-A 25-MS/0		373	DS-A 6-MS/0		373	DS-AP 18-L/R 1/2"		372
DS-A 25-MS/WD		370	DS-A 6-RL		366	DS-AP 22-L/R 3/4"		372
DS-A 25-RS		367	DS-A 8-L/R 1/2"		366	DS-AP 28-L/R 1"		372
DS-A 25-RS/WD		369	DS-A 8-L/R 1/8"		366	DS-AP 35-L/R 1 1/4"		372
DS-A 25-S / NPT		371	DS-A 8-L/R 3/8"		366	DS-AP 42-L/R 1 1/2"		372
DS-A 25-S/1 1/16"-12 UN		374	DS-A 8-ML/WD		370	DS-B 6-L/NPT		377
DS-A 25-S/1 5/16"-12 UN		374	DS-A 8-MS/0		373	DS-B 6-ML		376
DS-A 25-S/R 1/2"/WD		369	DS-A 8-RL		366	DS-B 6-MS		376
DS-A 25-S/R 3/4"		367	DS-AI 10-L/M 14x1,5		451	DS-B 6-RL		375
DS-A 28-L / NPT		371	DS-AI 10-L/R 1/4"		450	DS-B 6-RS		375
DS-A 28-L/1 1/16"-12 UN		374	DS-AI 10-S/M 16x1,5		451	DS-B 6-S/NPT		377
DS-A 28-L/1 5/16"-12 UN		374	DS-AI 10-S/R 3/8"		450	DS-B 8-L/NPT		377
DS-A 28-L/R 3/4"		367	DS-AI 12-L/M 16x1,5		451	DS-B 8-ML		376
DS-A 28-ML		368	DS-AI 12-L/R 3/8"		450	DS-B 8-MS		376
DS-A 28-ML/0		373	DS-AI 12-S/M 18x1,5		451	DS-B 8-RL		375
DS-A 28-ML/WD		370	DS-AI 12-S/R 3/8"		450	DS-B 8-RS		375
DS-A 28-RL		367	DS-AI 14-S/M 20x1,5		451	DS-B 8-S/NPT		377
DS-A 28-RL/WD		369	DS-AI 14-S/R 1/2"		450	DS-B 10-L/NPT		377
DS-A 30-MS		368	DS-AI 15-L/M 18x1,5		451	DS-B 10-ML		376
DS-A 30-MS/0		373	DS-AI 15-L/R 1/2"		450	DS-B 10-MS		376
DS-A 30-MS/WD		370	DS-AI 16-S/M 22x1,5		451	DS-B 10-RL		375
DS-A 30-RS		367	DS-AI 16-S/R 1/2"		450	DS-B 10-RS		375
DS-A 30-RS/WD		369	DS-AI 18-L/M 22x1,5		451	DS-B 10-S/NPT		377
DS-A 30-S/1 5/16"-12 UN		374	DS-AI 18-L/R 1/2"		450	DS-B 12-L/NPT		377
DS-A 30-S/1 5/8"-12 UN		374	DS-AI 20-S/M 27x2		451	DS-B 12-ML		376
DS-A 30-S/NPT		371	DS-AI 20-S/R 3/4"		450	DS-B 12-MS		376
DS-A 30-S/R 1"		367	DS-AI 22-L/M 26x1,5		451	DS-B 12-RL		375
DS-A 35-L / NPT		371	DS-AI 22-L/R 3/4"		450	DS-B 12-RS		375
DS-A 35-L/1 5/16"-12 UN		374	DS-AI 25-S/M 33x2		451	DS-B 12-S/NPT		377
DS-A 35-L/1 5/8"-12 UN		374	DS-AI 25-S/R 1"		450	DS-B 14-MS		376
DS-A 35-L/R 1"		367	DS-AI 28-L/M 33x2		451	DS-B 14-RS		375
DS-A 35-ML		368	DS-AI 28-L/R 1"		450	DS-B 14-S/NPT		377

УКАЗАТЕЛЬ ПРОДУКЦИИ

ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ

НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.
DS-B 15-L/NPT	377	DS-BE 18-ML/O	430	DS-BFDKO 18-L	418
DS-B 15-ML	376	DS-BE 18-ML/OA	433	DS-BFDKO 20-S	418
DS-B 15-RL	375	DS-BE 18-RL/OA	432	DS-BFDKO 22-L	418
DS-B 16-MS	376	DS-BE 20-MS/O	430	DS-BFDKO 25-S	418
DS-B 16-RS	375	DS-BE 20-MS/OA	433	DS-BFDKO 28-L	418
DS-B 16-S/NPT	377	DS-BE 20-RS/OA	432	DS-BFDKO 30-S	418
DS-B 18-L/NPT	377	DS-BE 20-S/1 1/16-12UN	431	DS-BFDKO 35-L	418
DS-B 18-ML	376	DS-BE 22-L/1 1/16-12UN	431	DS-BFDKO 38-S	418
DS-B 18-RL	375	DS-BE 22-ML/O	430	DS-BFDKO 42-L	418
DS-B 20-S/NPT	377	DS-BE 22-ML/OA	433	DS-BFE 6-ML/O	434
DS-B 22-L/NPT	377	DS-BE 22-RL/OA	432	DS-BFE 6-MS/O	434
DS-B 25-S/NPT	377	DS-BE 25-MS/O	430	DS-BFE 8-ML/O	434
DS-B 28-L/NPT	377	DS-BE 25-MS/OA	433	DS-BFE 8-MS/O	434
DS-B 30-S/NPT	377	DS-BE 25-RS/OA	432	DS-BFE 8-RL/OA	436
DS-B 35-L/NPT	377	DS-BE 25-S/1 1/16-12UN	431	DS-BFE 35-RL/OA	436
DS-B 38-S/NPT	377	DS-BE 28-L/1 5/16-12UN	431	DS-BFE 42-RL/OA	436
DS-B 42-L/NPT	377	DS-BE 28-ML/O	430	DS-BFE 6-RL/OA	436
DS-BE 6-ML/O	430	DS-BE 28-ML/OA	433	DS-BFE 6-RS/OA	436
DS-BE 6-ML/OA	433	DS-BE 28-RL/OA	432	DS-BFE 8-RS/OA	436
DS-BE 6-MS/O	430	DS-BE 30-MS/O	430	DS-BFE 10-L/9/16-18UNF	435
DS-BE 6-MS/OA	433	DS-BE 30-MS/OA	433	DS-BFE 10-ML/O	434
DS-BE 8-ML/O	430	DS-BE 30-RS/OA	432	DS-BFE 10-ML/OA	437
DS-BE 8-ML/OA	433	DS-BE 30-S/1 5/8-12UN	431	DS-BFE 10-MS/O	434
DS-BE 8-MS/O	430	DS-BE 35-L/1 5/8-12UN	431	DS-BFE 10-MS/OA	437
DS-BE 8-MS/OA	433	DS-BE 35-ML/O	430	DS-BFE 10-RL/OA	436
DS-BE 10-L/9/16-18UNF	431	DS-BE 35-ML/OA	433	DS-BFE 10-RS/OA	436
DS-BE 10-ML/O	430	DS-BE 35-RL/OA	432	DS-BFE 10-S/9/16-18UNF	435
DS-BE 10-ML/OA	433	DS-BE 38-MS/O	430	DS-BFE 12-L/3/4-16UNF	435
DS-BE 10-MS/O	430	DS-BE 38-MS/OA	433	DS-BFE 12-L/9/16-18UNF	435
DS-BE 10-MS/OA	433	DS-BE 38-RS/OA	432	DS-BFE 12-ML/O	434
DS-BE 10-RL/OA	432	DS-BE 38-S/1 7/8-12UN	431	DS-BFE 12-ML/OA	437
DS-BE 10-RS/OA	432	DS-BE 42-L/1 7/8-12UN	431	DS-BFE 12-MS/O	434
DS-BE 10-S/9/16-18UNF	431	DS-BE 42-ML/O	430	DS-BFE 12-MS/OA	437
DS-BE 12-L/3/4-16UNF	431	DS-BE 42-ML/OA	433	DS-BFE 12-RL/OA	436
DS-BE 12-L/9/16-18UNF	431	DS-BE 42-RL/OA	432	DS-BFE 12-RS/OA	436
DS-BE 12-ML/O	430	DS-BE 6-L/7/16-20UNF	431	DS-BFE 12-S/3/4-16UNF	435
DS-BE 12-ML/OA	433	DS-BE 6-RL/OA	432	DS-BFE 15-L/3/4-16UNF	435
DS-BE 12-MS/O	430	DS-BE 6-RS/OA	432	DS-BFE 15-L/7/8-14UNF	435
DS-BE 12-MS/OA	433	DS-BE 6-S/7/16-20UNF	431	DS-BFE 15-ML/O	434
DS-BE 12-RL/OA	432	DS-BE 8-L/7/16-20UNF	431	DS-BFE 15-ML/OA	437
DS-BE 12-RS/OA	432	DS-BE 8-RL/OA	432	DS-BFE 15-RL/OA	436
DS-BE 12-S/3/4-16UNF	431	DS-BE 8-RS/OA	432	DS-BFE 16-MS/O	434
DS-BE 15-L/3/4-16UNF	431	DS-BE 8-S/9/16-18UNF	431	DS-BFE 16-MS/OA	437
DS-BE 15-L/7/8-14UNF	431	DS-BFDKO 6-L	418	DS-BFE 16-RS/OA	436
DS-BE 15-ML/O	430	DS-BFDKO 6-S	418	DS-BFE 16-S/7/8-14UNF	435
DS-BE 15-ML/OA	433	DS-BFDKO 8-L	418	DS-BFE 18-L/1 1/6-12UN	435
DS-BE 15-RL/OA	432	DS-BFDKO 8-S	418	DS-BFE 18-L/7/8-14UNF	435
DS-BE 16-MS/O	430	DS-BFDKO 10-L	418	DS-BFE 18-ML/O	434
DS-BE 16-MS/OA	433	DS-BFDKO 10-S	418	DS-BFE 18-ML/OA	437
DS-BE 16-RS/OA	432	DS-BFDKO 12-L	418	DS-BFE 18-RL/OA	436
DS-BE 16-S/7/8-14UNF	431	DS-BFDKO 12-S	418	DS-BFE 20-MS/O	434
DS-BE 18-L/1 1/16-12UN	431	DS-BFDKO 15-L	418	DS-BFE 20-MS/OA	437
DS-BE 18-L/7/8-14UNF	431	DS-BFDKO 16-S	418	DS-BFE 20-RS/OA	436

НОМЕР ИЗДЕЛИЯ		стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ		стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ		стр.
DS-BFE 20-S/1 1/16-12UN		435	DS-BS 38-S		395	DS-CE 8-RS/OA		440
DS-BFE 22-L/1 1/6-12UN		435	DS-BS 42-L		395	DS-CE 10-L/9/16-18UNF		439
DS-BFE 22-ML/O		434	DS-C 6-L/NPT		380	DS-CE 12-L/3/4-16UNF		439
DS-BFE 22-ML/OA		437	DS-C 6-S/NPT		380	DS-CE 12-L/9/16-18UNF		439
DS-BFE 22-RL/OA		436	DS-C 8-L/NPT		380	DS-CE 12-S/3/4-16UNF		439
DS-BFE 25-MS/O		434	DS-C 8-S/NPT		380	DS-CE 15-L/3/4-16UNF		439
DS-BFE 25-MS/OA		437	DS-C 10-L/NPT		380	DS-CE 16-S/7/8-14UNF		439
DS-BFE 25-RS/OA		436	DS-C 10-ML		379	DS-CE 6-L/7/16-20UNF		439
DS-BFE 25-S/1 1/16-12UN		435	DS-C 10-MS		379	DS-CE 6-S/7/16-20UNF		439
DS-BFE 28-L/1 5/16-12UN		435	DS-C 10-RL		378	DS-CE 8-L/7/16-20UNF		439
DS-BFE 28-ML/O		434	DS-C 10-RS		378	DS-CE 8-S/9/16-18UNF		439
DS-BFE 28-ML/OA		437	DS-C 10-S/NPT		380	DS-CE 10-ML/O		438
DS-BFE 28-RL/OA		436	DS-C 12-L/NPT		380	DS-CE 10-ML/OA		441
DS-BFE 30-MS/O		434	DS-C 12-ML		379	DS-CE 10-MS/O		438
DS-BFE 30-MS/OA		437	DS-C 12-MS		379	DS-CE 10-MS/OA		441
DS-BFE 30-RS/OA		436	DS-C 12-RL		378	DS-CE 10-RL/OA		440
DS-BFE 30-S/1 5/8-12UN		435	DS-C 12-RS		378	DS-CE 10-RS/OA		440
DS-BFE 35-L/1 5/8-12UN		435	DS-C 12-S/NPT		380	DS-CE 10-S/9/16-18UNF		439
DS-BFE 35-ML/O		434	DS-C 14-MS		379	DS-CE 12-ML/O		438
DS-BFE 35-ML/OA		437	DS-C 14-RS		379	DS-CE 12-ML/OA		441
DS-BFE 38-MS/O		434	DS-C 14-S/NPT		380	DS-CE 12-MS/O		438
DS-BFE 38-MS/OA		437	DS-C 15-L/NPT		380	DS-CE 12-MS/OA		441
DS-BFE 38-RS/OA		436	DS-C 15-ML		379	DS-CE 12-RL/OA		440
DS-BFE 38-S/1 7/8-12UN		435	DS-C 15-RL		378	DS-CE 12-RS/OA		440
DS-BFE 42-L/1 7/8-12UN		435	DS-C 16-MS		379	DS-CE 15-L/7/8-14UNF		439
DS-BFE 42-ML/O		434	DS-C 16-RS		378	DS-CE 15-ML/O		438
DS-BFE 42-ML/OA		437	DS-C 16-S/NPT		380	DS-CE 15-ML/OA		441
DS-BFE 6-L/7/16-20UNF		435	DS-C 18-L/NPT		380	DS-CE 15-RL/OA		440
DS-BFE 6-ML/OA		437	DS-C 18-ML		379	DS-CE 16-MS/O		438
DS-BFE 6-MS/OA		437	DS-C 18-RL		378	DS-CE 16-MS/OA		441
DS-BFE 6-S/7/16-20UNF		435	DS-C 20-S/NPT		380	DS-CE 16-RS/OA		440
DS-BFE 8-L/7/16-20UNF		435	DS-C 22-L/NPT		380	DS-CE 18-L/1 1/6-12UN		439
DS-BFE 8-ML/OA		437	DS-C 25-S/NPT		380	DS-CE 18-L/7/8-14UNF		439
DS-BFE 8-MS/OA		437	DS-C 28-L/NPT		380	DS-CE 18-ML/O		438
DS-BFE 8-S/9/16-18UNF		435	DS-C 30-S/NPT		380	DS-CE 18-ML/OA		441
DS-BS 6-L		395	DS-C 35-L/NPT		380	DS-CE 18-RL/OA		440
DS-BS 6-S		395	DS-C 38-S/NPT		380	DS-CE 20-MS/O		438
DS-BS 8-L		395	DS-C 42-L/NPT		380	DS-CE 20-MS/OA		441
DS-BS 8-S		395	DS-C 6-ML		379	DS-CE 20-RS/OA		440
DS-BS 10-L		395	DS-C 6-MS		379	DS-CE 20-S/1 1/16-12UN		439
DS-BS 10-S		395	DS-C 6-RL		378	DS-CE 22-L/1 1/6-12UN		439
DS-BS 12-L		395	DS-C 6-RS		378	DS-CE 22-ML/O		438
DS-BS 12-S		395	DS-C 8-ML		379	DS-CE 22-ML/OA		441
DS-BS 14-S		395	DS-C 8-MS		379	DS-CE 22-RL/OA		440
DS-BS 15-L		395	DS-C 8-RL		378	DS-CE 25-MS/O		438
DS-BS 16-S		395	DS-C 8-RS		378	DS-CE 25-MS/OA		441
DS-BS 18-L		395	DS-CE 6-ML/OA		441	DS-CE 25-RS/OA		440
DS-BS 20-S		395	DS-CE 6-MS/OA		441	DS-CE 25-S/1 1/16-12UN		439
DS-BS 22-L		395	DS-CE 6-RL/OA		440	DS-CE 28-L/1 5/16-12UN		439
DS-BS 25-S		395	DS-CE 6-RS/OA		440	DS-CE 28-ML/O		438
DS-BS 28-L		395	DS-CE 8-ML/OA		441	DS-CE 28-ML/OA		441
DS-BS 30-S		395	DS-CE 8-MS/OA		441	DS-CE 28-RL/OA		440
DS-BS 35-L		395	DS-CE 8-RL/OA		440	DS-CE 30-MS/O		438

УКАЗАТЕЛЬ ПРОДУКЦИИ

ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ

НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.
DS-CE 30-MS/OA	441	DS-CSHKE 25-S	518	DS-D 10-ML	382
DS-CE 30-RS/OA	440	DS-CSHKE 28-L	518	DS-D 10-MS	382
DS-CE 30-S/1 5/8-12UN	439	DS-CSHKE 30-S	518	DS-D 10-RL	381
DS-CE 35-L/1 5/8-12UN	439	DS-CSHKE 35-L	518	DS-D 10-RS	381
DS-CE 35-ML/O	438	DS-CSHKE 38-S	518	DS-D 10-S/NPT	383
DS-CE 35-ML/OA	441	DS-CSHKE 42-L	518	DS-D 12-L/NPT	383
DS-CE 35-RL/OA	440	DS-CSSE 6-L	511	DS-D 12-ML	382
DS-CE 38-MS/O	438	DS-CSSE 6-S	511	DS-D 12-MS	382
DS-CE 38-MS/OA	441	DS-CSSE 8-L	511	DS-D 12-RL	381
DS-CE 38-RS/OA	440	DS-CSSE 8-S	511	DS-D 12-RS	381
DS-CE 38-S/1 7/8-12UN	439	DS-CSSE 10-L	511	DS-D 12-S/NPT	383
DS-CE 42-L/1 7/8-12UN	439	DS-CSSE 10-S	511	DS-D 14-MS	382
DS-CE 42-ML/O	438	DS-CSSE 12-L	511	DS-D 14-RS	381
DS-CE 42-ML/OA	441	DS-CSSE 12-S	511	DS-D 14-S/NPT	383
DS-CE 42-RL/OA	440	DS-CSSE 14-S	511	DS-D 15-L/NPT	383
DS-CE 6-ML/O	438	DS-CSSE 15-L	511	DS-D 15-ML	382
DS-CE 6-MS/O	438	DS-CSSE 16-S	511	DS-D 15-RL	381
DS-CE 8-ML/O	438	DS-CSSE 18-L	511	DS-D 16-MS	382
DS-CE 8-MS/O	438	DS-CSSE 20-S	511	DS-D 16-RS	381
DS-CSHE 6-L	504	DS-CSSE 22-L	511	DS-D 16-S/NPT	383
DS-CSHE 6-S	504	DS-CSSE 25-S	511	DS-D 18-L/NPT	383
DS-CSHE 8-L	504	DS-CSSE 28-L	511	DS-D 18-ML	382
DS-CSHE 8-S	504	DS-CSSE 30-S	511	DS-D 18-RL	381
DS-CSHE 10-L	504	DS-CSSE 35-L	511	DS-D 20-S/NPT	383
DS-CSHE 10-S	504	DS-CSSE 38-S	511	DS-D 22-L/NPT	383
DS-CSHE 12-L	504	DS-CSSE 42-L	511	DS-D 25-S/NPT	383
DS-CSHE 12-S	504	DS-CSTE 6-L	500	DS-D 28-L/NPT	383
DS-CSHE 14-S	504	DS-CSTE 6-S	500	DS-D 30-S/NPT	383
DS-CSHE 15-L	504	DS-CSTE 8-L	500	DS-D 35-L/NPT	383
DS-CSHE 16-S	504	DS-CSTE 8-S	500	DS-D 38-S/NPT	383
DS-CSHE 18-L	504	DS-CSTE 10-L	500	DS-D 42-L/NPT	383
DS-CSHE 20-S	504	DS-CSTE 10-S	500	DS-D 6-L/NPT	383
DS-CSHE 22-L	504	DS-CSTE 12-L	500	DS-D 6-ML	382
DS-CSHE 25-S	504	DS-CSTE 12-S	500	DS-D 6-RL	381
DS-CSHE 28-L	504	DS-CSTE 14-S	500	DS-D 8-L/NPT	383
DS-CSHE 30-S	504	DS-CSTE 15-L	500	DS-D 8-ML	382
DS-CSHE 35-L	504	DS-CSTE 16-S	500	DS-D 8-RL	381
DS-CSHE 38-S	504	DS-CSTE 18-L	500	DS-DE 6-ML/O	442
DS-CSHE 42-L	504	DS-CSTE 20-S	500	DS-DE 6-ML/OA	445
DS-CSHKE 6-L	518	DS-CSTE 22-L	500	DS-DE 6-MS/O	442
DS-CSHKE 6-S	518	DS-CSTE 25-S	500	DS-DE 6-MS/OA	445
DS-CSHKE 8-L	518	DS-CSTE 28-L	500	DS-DE 6-RL/OA	444
DS-CSHKE 8-S	518	DS-CSTE 30-S	500	DS-DE 6-RS/OA	444
DS-CSHKE 10-L	518	DS-CSTE 35-L	500	DS-DE 8-ML/O	442
DS-CSHKE 10-S	518	DS-CSTE 38-S	500	DS-DE 8-ML/OA	445
DS-CSHKE 12-L	518	DS-CSTE 42-L	500	DS-DE 8-MS/O	442
DS-CSHKE 12-S	518	DS-D 6-S/NPT	383	DS-DE 8-MS/OA	445
DS-CSHKE 14-S	518	DS-D 8-S/NPT	383	DS-DE 8-RL/OA	444
DS-CSHKE 15-L	518	DS-D 6-MS	382	DS-DE 8-RS/OA	444
DS-CSHKE 16-S	518	DS-D 6-RS	381	DS-DE 6-L/7/16-20UNF	443
DS-CSHKE 18-L	518	DS-D 8-MS	382	DS-DE 8-L/7/16-20UNF	443
DS-CSHKE 20-S	518	DS-D 8-RS	381	DS-DE 10-L/9/16-18UNF	443
DS-CSHKE 22-L	518	DS-D 10-L/NPT	383	DS-DE 10-ML/O	442

НОМЕР ИЗДЕЛИЯ		стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ		стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ		стр.
DS-DE 10-ML/OA		445	DS-DE 38-MS/O		442	DS-EDKOR 6L/10L		428
DS-DE 10-MS/O		442	DS-DE 38-MS/OA		445	DS-EDKOR 6L/10S		428
DS-DE 10-MS/OA		445	DS-DE 38-RS/OA		444	DS-EDKOR 8L/8S		428
DS-DE 10-RL/OA		444	DS-DE 38-S/1 7/8-12UN		443	DS-EDKOR 8L/10L		428
DS-DE 10-RS/OA		444	DS-DE 42-L/1 7/8-12UN		443	DS-EDKOR 8L/10S		428
DS-DE 10-S/9/16-18UNF		443	DS-DE 42-ML/O		442	DS-EDKOR 8L/12L		428
DS-DE 12-L/3/4-16UNF		443	DS-DE 42-ML/OA		445	DS-EDKOR 8L/12S		428
DS-DE 12-L/9/16-18UNF		443	DS-DE 42-RL/OA		444	DS-EDKOR 10L/12L		428
DS-DE 12-ML/O		442	DS-DE 6-S/7/16-20UNF		443	DS-EDKOR 10L/12S		428
DS-DE 12-ML/OA		445	DS-DE 8-S/9/16-18UNF		443	DS-EDKOR 10L/14S		428
DS-DE 12-MS/O		442	DS-E 6-L		384	DS-EDKOR 10L/15L		428
DS-DE 12-MS/OA		445	DS-E 6-S		384	DS-EDKOR 10L/16S		428
DS-DE 12-RL/OA		444	DS-E 8-L		384	DS-EDKOR 10S/10L		428
DS-DE 12-RS/OA		444	DS-E 8-S		384	DS-EDKOR 10S/12L		428
DS-DE 12-S/3/4-16UNF		443	DS-E 10-L		384	DS-EDKOR 10S/12S		428
DS-DE 15-L/3/4-16UNF		443	DS-E 10-S		384	DS-EDKOR 12L/14S		428
DS-DE 15-L/7/8-14UNF		443	DS-E 12-L		384	DS-EDKOR 12L/15L		428
DS-DE 15-ML/O		442	DS-E 12-S		384	DS-EDKOR 12L/16S		428
DS-DE 15-ML/OA		445	DS-E 14-S		384	DS-EDKOR 12L/18L		428
DS-DE 15-RL/OA		444	DS-E 15-L		384	DS-EDKOR 12L/20S		428
DS-DE 16-MS/O		442	DS-E 16-S		384	DS-EDKOR 12S/12L		428
DS-DE 16-MS/OA		445	DS-E 18-L		384	DS-EDKOR 12S/14S		428
DS-DE 16-RS/OA		444	DS-E 20-S		384	DS-EDKOR 12S/15L		428
DS-DE 16-S/7/8-14UNF		443	DS-E 22-L		384	DS-EDKOR 12S/16S		428
DS-DE 18-L/1 1/6-12UN		443	DS-E 25-S		384	DS-EDKOR 14S/16S		428
DS-DE 18-L/7/8-14UNF		443	DS-E 28-L		384	DS-EDKOR 15L/16S		429
DS-DE 18-ML/O		442	DS-E 30-S		384	DS-EDKOR 15L/18L		429
DS-DE 18-ML/OA		445	DS-E 35-L		384	DS-EDKOR 15L/20S		429
DS-DE 18-RL/OA		444	DS-E 38-S		384	DS-EDKOR 15L/22L		429
DS-DE 20-MS/O		442	DS-E 42-L		384	DS-EDKOR 15L/25S		429
DS-DE 20-MS/OA		445	DS-EDKO 6-L		427	DS-EDKOR 16S/18L		429
DS-DE 20-RS/OA		444	DS-EDKO 6-S		427	DS-EDKOR 16S/20S		429
DS-DE 20-S/1 1/16-12UN		443	DS-EDKO 8-L		427	DS-EDKOR 16S/22L		429
DS-DE 22-L/1 1/6-12UN		443	DS-EDKO 8-S		427	DS-EDKOR 16S/25S		429
DS-DE 22-ML/O		442	DS-EDKO 10-L		427	DS-EDKOR 18L/20S		429
DS-DE 22-ML/OA		445	DS-EDKO 10-S		427	DS-EDKOR 18L/22L		429
DS-DE 22-RL/OA		444	DS-EDKO 12-L		427	DS-EDKOR 18L/25S		429
DS-DE 25-MS/O		442	DS-EDKO 12-S		427	DS-EDKOR 18L/28L		429
DS-DE 25-MS/OA		445	DS-EDKO 14-S		427	DS-EDKOR 18L/30S		429
DS-DE 25-RS/OA		444	DS-EDKO 15-L		427	DS-EDKOR 20S/22L		429
DS-DE 25-S/1 1/16-12UN		443	DS-EDKO 16-S		427	DS-EDKOR 20S/25S		429
DS-DE 28-L/1 5/16-12UN		443	DS-EDKO 18-L		427	DS-EDKOR 20S/28L		429
DS-DE 28-ML/O		442	DS-EDKO 20-S		427	DS-EDKOR 20S/30S		429
DS-DE 28-ML/OA		445	DS-EDKO 22-L		427	DS-EDKOR 22L/25S		429
DS-DE 28-RL/OA		444	DS-EDKO 25-S		427	DS-EDKOR 22L/28L		429
DS-DE 30-MS/O		442	DS-EDKO 28-L		427	DS-EDKOR 22L/30S		429
DS-DE 30-MS/OA		445	DS-EDKO 30-S		427	DS-EDKOR 22L/35L		429
DS-DE 30-RS/OA		444	DS-EDKO 35-L		427	DS-EDKOR 22L/38S		429
DS-DE 30-S/1 5/8-12UN		443	DS-EDKO 38-S		427	DS-EDKOR 25S/28L		429
DS-DE 35-L/1 5/8-12UN		443	DS-EDKO 42-L		427	DS-EDKOR 25S/30S		429
DS-DE 35-ML/O		442	DS-EDKOR 6L/6S		428	DS-EDKOR 25S/35L		429
DS-DE 35-ML/OA		445	DS-EDKOR 6L/8L		428	DS-EDKOR 25S/38S		429
DS-DE 35-RL/OA		444	DS-EDKOR 6L/8S		428	DS-EDKOR 28L/30S		429

УКАЗАТЕЛЬ ПРОДУКЦИИ

ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ

НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.
DS-EDKOR 28L/35L	429	DS-F 14-S	386	DS-GR 12/18/12-L	388
DS-EDKOR 28L/38S	429	DS-F 15-L	386	DS-GR 15/ 6/15-L	388
DS-EDKOR 28L/42L	429	DS-F 16-S	386	DS-GR 15/10/15-L	388
DS-EDKOR 30S/35L	429	DS-F 18-L	386	DS-GR 15/12/12-L	388
DS-EDKOR 30S/38S	429	DS-F 20-S	386	DS-GR 15/12/15-L	388
DS-EDKOR 30S/42L	429	DS-F 22-L	386	DS-GR 15/15/12-L	388
DS-EDKOR 35L/38S	429	DS-F 25-S	386	DS-GR 16/6/16-S	389
DS-EDKOR 35L/42L	429	DS-F 28-L	386	DS-GR 16/8/16-S	389
DS-EDKOR 38S/42L	429	DS-F 30-S	386	DS-GR 16/10/16-S	389
DS-ER 8/ 6-L	385	DS-F 35-L	386	DS-GR 16/12/16-S	389
DS-ER 8/ 6-S	385	DS-F 38-S	386	DS-GR 16/20/16-S	389
DS-ER 10/ 6-L	385	DS-F 42-L	386	DS-GR 18/10/10-L	388
DS-ER 10/ 6-S	385	DS-G 6-L	387	DS-GR 18/10/18-L	388
DS-ER 10/ 8-L	385	DS-G 6-S	387	DS-GR 18/12/18-L	388
DS-ER 10/ 8-S	385	DS-G 8-L	387	DS-GR 18/15/18-L	388
DS-ER 12/ 6-L	385	DS-G 8-S	387	DS-GR 18/18/10-L	388
DS-ER 12/ 6-S	385	DS-G 10-L	387	DS-GR 20/10/20-S	389
DS-ER 12/ 8-L	385	DS-G 10-S	387	DS-GR 20/12/20-S	389
DS-ER 12/ 8-S	385	DS-G 12-L	387	DS-GR 20/16/20-S	389
DS-ER 12/10-L	385	DS-G 12-S	387	DS-GR 20/25/20-S	389
DS-ER 12/10-S	385	DS-G 14-S	387	DS-GR 22/10/22-L	388
DS-ER 14/10-S	385	DS-G 15-L	387	DS-GR 22/12/22-L	388
DS-ER 14/12-S	385	DS-G 16-S	387	DS-GR 22/15/15-L	388
DS-ER 15/10-L	385	DS-G 18-L	387	DS-GR 22/15/22-L	388
DS-ER 15/12-L	385	DS-G 20-S	387	DS-GR 22/18/18-L	388
DS-ER 16/12-S	385	DS-G 22-L	387	DS-GR 22/18/22-L	388
DS-ER 16/14-S	385	DS-G 25-S	387	DS-GR 22/22/18-L	388
DS-ER 18/10-L	385	DS-G 28-L	387	DS-GR 25/16/25-S	389
DS-ER 18/12-L	385	DS-G 30-S	387	DS-GR 25/20/25-S	389
DS-ER 18/15-L	385	DS-G 35-L	387	DS-GR 25/30/25-S	389
DS-ER 20/10-S	385	DS-G 38-S	387	DS-GR 28/10/28-L	388
DS-ER 20/12-S	385	DS-G 42-L	387	DS-GR 28/12/28-L	388
DS-ER 20/16-S	385	DS-GR 6/8/6-L	388	DS-GR 28/15/28-L	388
DS-ER 22/12-L	385	DS-GR 6/10/6-L	388	DS-GR 28/18/28-L	389
DS-ER 22/15-L	385	DS-GR 8/6/8-L	388	DS-GR 28/22/22-L	389
DS-ER 22/18-L	385	DS-GR 8/10/8-L	388	DS-GR 28/22/28-L	389
DS-ER 25/16-S	385	DS-GR 8/12/8-L	388	DS-H 6-L	390
DS-ER 25/20-S	385	DS-GR 10/6/10-L	388	DS-H 6-S	390
DS-ER 28/18-L	385	DS-GR 10/6/10-S	389	DS-H 8-L	390
DS-ER 28/22-L	385	DS-GR 10/8/10-L	388	DS-H 8-S	390
DS-ER 30/20-S	385	DS-GR 10/10/ 6-L	388	DS-H 10-L	390
DS-ER 30/25-S	385	DS-GR 10/15/10-L	388	DS-H 10-S	390
DS-ER 35/22-L	385	DS-GR 12/6/12-L	388	DS-H 12-L	390
DS-ER 35/28-L	385	DS-GR 12/8/8-L	388	DS-H 12-S	390
DS-ER 38/30-S	385	DS-GR 12/8/8-S	389	DS-H 14-S	390
DS-F 6-L	386	DS-GR 12/8/12-L	388	DS-H 15-L	390
DS-F 6-S	386	DS-GR 12/8/12-S	389	DS-H 16-S	390
DS-F 8-L	386	DS-GR 12/10/10-L	388	DS-H 18-L	390
DS-F 8-S	386	DS-GR 12/10/12-L	388	DS-H 20-S	390
DS-F 10 L	386	DS-GR 12/10/12-S	389	DS-H 22-L	390
DS-F 10-S	386	DS-GR 12/12/10-L	388	DS-H 25-S	390
DS-F 12-L	386	DS-GR 12/15/12-L	388	DS-H 28-L	390
DS-F 12-S	386	DS-GR 12/16/12-S	389	DS-H 30-S	390

НОМЕР ИЗДЕЛИЯ		НОМЕР ИЗДЕЛИЯ		НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	
НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.
DS-H 35-L	390	DS-N 16-S	393	DS-RL 22/6	454
DS-H 38-S	390	DS-N 18-L	393	DS-RL 22/8	454
DS-H 42-L	390	DS-N 20-S	393	DS-RL 22/10	454
DS-K 6-L	391	DS-N 22-L	393	DS-RL 22/12	454
DS-K 6-S	391	DS-N 25-S	393	DS-RL 22/15	454
DS-K 8-L	391	DS-N 28-L	393	DS-RL 22/18	454
DS-K 8-S	391	DS-N 30-S	393	DS-RL 28/6	454
DS-K 10-L	391	DS-N 35-L	393	DS-RL 28/8	454
DS-K 10-S	391	DS-N 38-S	393	DS-RL 28/10	454
DS-K 12-L	391	DS-N 42-L	393	DS-RL 28/12	454
DS-K 12-S	391	DS-O 10-L	448	DS-RL 28/15	454
DS-K 14-S	391	DS-O 10-S	448	DS-RL 28/18	454
DS-K 15-L	391	DS-O 12-L	448	DS-RL 28/22	454
DS-K 16-S	391	DS-O 12-S	448	DS-RL 35/6	454
DS-K 18-L	391	DS-O 6-L	448	DS-RL 35/8	454
DS-K 20-S	391	DS-O 6-S	448	DS-RL 35/10	454
DS-K 22-L	391	DS-O 8-L	448	DS-RL 35/12	454
DS-K 25-S	391	DS-O 8-S	448	DS-RL 35/15	454
DS-K 28-L	391	DS-RD 10-L	461	DS-RL 35/18	454
DS-K 30-S	391	DS-RD 10-S	461	DS-RL 35/22	454
DS-K 35-L	391	DS-RD 12-L	461	DS-RL 35/28	454
DS-K 38-S	391	DS-RD 12-S	461	DS-RL 42/ 6	454
DS-K 42-L	391	DS-RD 14-S	461	DS-RL 42/ 8	454
DS-L 6-L	392	DS-RD 15-L	461	DS-RL 42/10	454
DS-L 6-S	392	DS-RD 16-S	461	DS-RL 42/12	454
DS-L 8-L	392	DS-RD 18-L	461	DS-RL 42/15	454
DS-L 8-S	392	DS-RD 20-S	461	DS-RL 42/18	454
DS-L 10-L	392	DS-RD 22-L	461	DS-RL 42/22	454
DS-L 10-S	392	DS-RD 25-S	461	DS-RL 42/28	454
DS-L 12-L	392	DS-RD 28-L	461	DS-RL 42/35	454
DS-L 12-S	392	DS-RD 30-S	461	DS-RLDKO 8/6	456
DS-L 14-S	392	DS-RD 35-L	461	DS-RLDKO 10/6	456
DS-L 15-L	392	DS-RD 38-S	461	DS-RLDKO 10/8	456
DS-L 16-S	392	DS-RD 42-L	461	DS-RLDKO 12/6	456
DS-L 18-L	392	DS-RD 6-L	461	DS-RLDKO 12/8	456
DS-L 20-S	392	DS-RD 6-S	461	DS-RLDKO 12/10	456
DS-L 22-L	392	DS-RD 8-L	461	DS-RLDKO 15/6	456
DS-L 25-S	392	DS-RD 8-S	461	DS-RLDKO 15/8	456
DS-L 28-L	392	DS-RL 8/6	454	DS-RLDKO 15/10	456
DS-L 30-S	392	DS-RL 10/6	454	DS-RLDKO 15/12	456
DS-L 35-L	392	DS-RL 10/8	454	DS-RLDKO 18/6	456
DS-L 38-S	392	DS-RL 12/6	454	DS-RLDKO 18/8	456
DS-L 42-L	392	DS-RL 12/8	454	DS-RLDKO 18/10	456
DS-N 6-L	393	DS-RL 12/10	454	DS-RLDKO 18/12	456
DS-N 6-S	393	DS-RL 15/6	454	DS-RLDKO 18/15	456
DS-N 8-L	393	DS-RL 15/8	454	DS-RLDKO 22/6	456
DS-N 8-S	393	DS-RL 15/10	454	DS-RLDKO 22/8	456
DS-N 10-L	393	DS-RL 15/12	454	DS-RLDKO 22/10	456
DS-N 10-S	393	DS-RL 18/6	454	DS-RLDKO 22/12	456
DS-N 12-L	393	DS-RL 18/8	454	DS-RLDKO 22/15	456
DS-N 12-S	393	DS-RL 18/10	454	DS-RLDKO 22/18	456
DS-N 14-S	393	DS-RL 18/12	454	DS-RLDKO 28/6	456
DS-N 15-L	393	DS-RL 18/15	454	DS-RLDKO 28/8	456

УКАЗАТЕЛЬ ПРОДУКЦИИ

ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ

НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.
DS-RLDKO 28/10	456	DS-RS 30/12	455	DS-RSDKO 38/12	457
DS-RLDKO 28/12	456	DS-RS 30/14	455	DS-RSDKO 38/14	457
DS-RLDKO 28/15	456	DS-RS 30/16	455	DS-RSDKO 38/16	457
DS-RLDKO 28/18	456	DS-RS 30/20	455	DS-RSDKO 38/20	457
DS-RLDKO 28/22	456	DS-RS 30/25	455	DS-RSDKO 38/25	457
DS-RLDKO 35/6	456	DS-RS 38/6	455	DS-RSDKO 38/30	457
DS-RLDKO 35/8	456	DS-RS 38/8	455	DS-RV 10-ML/WD	463
DS-RLDKO 35/10	456	DS-RS 38/10	455	DS-RV 10-MS/WD	463
DS-RLDKO 35/12	456	DS-RS 38/12	455	DS-RV 10-RL/WD	462
DS-RLDKO 35/15	456	DS-RS 38/14	455	DS-RV 10-RS/WD	462
DS-RLDKO 35/18	456	DS-RS 38/16	455	DS-RV 12-ML/WD	463
DS-RLDKO 35/22	456	DS-RS 38/20	455	DS-RV 12-MS/WD	463
DS-RLDKO 35/28	456	DS-RS 38/25	455	DS-RV 12-RL/WD	462
DS-RLDKO 42/6	456	DS-RS 38/30	455	DS-RV 12-RS/WD	462
DS-RLDKO 42/8	456	DS-RSDKO 8/6	457	DS-RV 14-MS/WD	463
DS-RLDKO 42/10	456	DS-RSDKO 10/6	457	DS-RV 14-RS/WD	462
DS-RLDKO 42/12	456	DS-RSDKO 10/8	457	DS-RV 15-ML/WD	463
DS-RLDKO 42/15	456	DS-RSDKO 12/6	457	DS-RV 15-RL/WD	462
DS-RLDKO 42/18	456	DS-RSDKO 12/8	457	DS-RV 16-MS/WD	463
DS-RLDKO 42/22	456	DS-RSDKO 12/10	457	DS-RV 16-RS/WD	462
DS-RLDKO 42/28	456	DS-RSDKO 14/ 6	457	DS-RV 18-ML/WD	463
DS-RLDKO 42/35	456	DS-RSDKO 14/ 8	457	DS-RV 18-RL/WD	462
DS-RS 8/6	455	DS-RSDKO 14/10	457	DS-RV 20-MS/WD	463
DS-RS 10/6	455	DS-RSDKO 14/12	457	DS-RV 20-RS/WD	462
DS-RS 10/8	455	DS-RSDKO 16/ 6	457	DS-RV 22-ML/WD	463
DS-RS 12/6	455	DS-RSDKO 16/ 8	457	DS-RV 22-RL/WD	462
DS-RS 12/8	455	DS-RSDKO 16/10	457	DS-RV 25-MS/WD	463
DS-RS 12/10	455	DS-RSDKO 16/12	457	DS-RV 25-RS/WD	462
DS-RS 14/6	455	DS-RSDKO 16/14	457	DS-RV 28-ML/WD	463
DS-RS 14/8	455	DS-RSDKO 20/6	457	DS-RV 28-RL/WD	462
DS-RS 14/10	455	DS-RSDKO 20/8	457	DS-RV 30-MS/WD	463
DS-RS 14/12	455	DS-RSDKO 20/10	457	DS-RV 30-RS/WD	462
DS-RS 16/6	455	DS-RSDKO 20/12	457	DS-RV 35-ML/WD	463
DS-RS 16/8	455	DS-RSDKO 20/14	457	DS-RV 35-RL/WD	462
DS-RS 16/10	455	DS-RSDKO 20/16	457	DS-RV 38-MS/WD	463
DS-RS 16/12	455	DS-RSDKO 25/6	457	DS-RV 38-RS/WD	462
DS-RS 16/14	455	DS-RSDKO 25/8	457	DS-RV 42-ML/WD	463
DS-RS 20/6	455	DS-RSDKO 25/10	457	DS-RV 42-RL/WD	462
DS-RS 20/8	455	DS-RSDKO 25/12	457	DS-RV 6-ML/WD	463
DS-RS 20/10	455	DS-RSDKO 25/14	457	DS-RV 6-MS/WD	463
DS-RS 20/12	455	DS-RSDKO 25/16	457	DS-RV 6-RL/WD	462
DS-RS 20/14	455	DS-RSDKO 25/20	457	DS-RV 6-RS/WD	462
DS-RS 20/16	455	DS-RSDKO 30/6	457	DS-RV 8-ML/WD	463
DS-RS 25/6	455	DS-RSDKO 30/8	457	DS-RV 8-MS/WD	463
DS-RS 25/8	455	DS-RSDKO 30/10	457	DS-RV 8-RL/WD	462
DS-RS 25/10	455	DS-RSDKO 30/12	457	DS-RV 8-RS/WD	462
DS-RS 25/12	455	DS-RSDKO 30/14	457	DS-RZ 10-ML/WD	465
DS-RS 25/14	455	DS-RSDKO 30/16	457	DS-RZ 10-MS/WD	465
DS-RS 25/16	455	DS-RSDKO 30/20	457	DS-RZ 10-RL/WD	464
DS-RS 25/20	455	DS-RSDKO 30/25	457	DS-RZ 10-RS/WD	464
DS-RS 30/6	455	DS-RSDKO 38/6	457	DS-RZ 12-ML/WD	465
DS-RS 30/8	455	DS-RSDKO 38/8	457	DS-RZ 12-MS/WD	465
DS-RS 30/10	455	DS-RSDKO 38/10	457	DS-RZ 12-RL/WD	464

НОМЕР ИЗДЕЛИЯ		стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ		стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ		стр.
DS-RZ 12-RS/WD	464		DS-SB 16-MS	403	DS-SBD 14-RS	400		
DS-RZ 14-MS/WD	465		DS-SB 16-RS	402	DS-SBD 15-ML	399		
DS-RZ 14-RS/WD	464		DS-SB 18-ML	403	DS-SBD 15-ML	401		
DS-RZ 15-ML/WD	465		DS-SB 18-RL	402	DS-SBD 15-RL	398		
DS-RZ 15-RL/WD	464		DS-SB 20-MS	403	DS-SBD 15-RL	400		
DS-RZ 16-MS/WD	465		DS-SB 20-RS	402	DS-SBD 16-MS	399		
DS-RZ 16-RS/WD	464		DS-SB 22-ML	403	DS-SBD 16-MS	401		
DS-RZ 18-ML/WD	465		DS-SB 22-RL	402	DS-SBD 16-RS	398		
DS-RZ 18-RL/WD	464		DS-SB 25-MS	403	DS-SBD 16-RS	400		
DS-RZ 20-MS/WD	465		DS-SB 25-RS	402	DS-SBD 18-ML	399		
DS-RZ 20-RS/WD	464		DS-SB 28-ML	403	DS-SBD 18-ML	401		
DS-RZ 22-ML/WD	465		DS-SB 28-RL	402	DS-SBD 18-RL	398		
DS-RZ 22-RL/WD	464		DS-SB 30-MS	403	DS-SBD 18-RL	400		
DS-RZ 25-MS/WD	465		DS-SB 30-RS	402	DS-SBD 20-MS	399		
DS-RZ 25-RS/WD	464		DS-SB 35-ML	403	DS-SBD 20-MS	401		
DS-RZ 28-ML/WD	465		DS-SB 35-RL	402	DS-SBD 20-RS	398		
DS-RZ 28-RL/WD	464		DS-SB 38-MS	403	DS-SBD 20-RS	400		
DS-RZ 30-MS/WD	465		DS-SB 38-RS	402	DS-SBD 22-ML	399		
DS-RZ 30-RS/WD	464		DS-SB 42-ML	403	DS-SBD 22-ML	401		
DS-RZ 35-ML/WD	465		DS-SB 42-RL	402	DS-SBD 22-RL	398		
DS-RZ 35-RL/WD	464		DS-SBD 6-ML	399	DS-SBD 22-RL	400		
DS-RZ 38-MS/WD	465		DS-SBD 6-MS	399	DS-SBE 6-ML	407		
DS-RZ 38-RS/WD	464		DS-SBD 6-RL	398	DS-SBE 6-ML/EDE	408		
DS-RZ 42-ML/WD	465		DS-SBD 6-RL	400	DS-SBE 6-MS	407		
DS-RZ 42-RL/WD	464		DS-SBD 6-RS	398	DS-SBE 6-MS/EDE	408		
DS-RZ 6-ML/WD	465		DS-SBD 6-RS	400	DS-SBE 6-RL	404		
DS-RZ 6-MS/WD	465		DS-SBD 8-ML	399	DS-SBE 6-RL/EDE	405		
DS-RZ 6-RL/WD	464		DS-SBD 8-ML	401	DS-SBE 6-RL/KDE	406		
DS-RZ 6-RS/WD	466		DS-SBD 8-MS	399	DS-SBE 6-RS	404		
DS-RZ 8-ML/WD	465		DS-SBD 8-MS	401	DS-SBE 6-RS/EDE	405		
DS-RZ 8-MS/WD	465		DS-SBD 8-RL	398	DS-SBE 6-RS/KDE	406		
DS-RZ 8-RL/WD	464		DS-SBD 8-RL	400	DS-SBE 8-ML	407		
DS-RZ 8-RS/WD	464		DS-SBD 8-RS	398	DS-SBE 8-ML/EDE	408		
DS-SB 6-ML	403		DS-SBD 8-RS	400	DS-SBE 8-MS	407		
DS-SB 6-MS	403		DS-SBD 10-ML	399	DS-SBE 8-MS/EDE	408		
DS-SB 6-RL	402		DS-SBD 10-ML	401	DS-SBE 8-RL	404		
DS-SB 6-RS	402		DS-SBD 10-MS	399	DS-SBE 8-RL/EDE	405		
DS-SB 8-ML	403		DS-SBD 10-MS	401	DS-SBE 8-RL/KDE	406		
DS-SB 8-MS	403		DS-SBD 10-RL	398	DS-SBE 8-RS	404		
DS-SB 8-RL	402		DS-SBD 10-RL	400	DS-SBE 8-RS/EDE	405		
DS-SB 8-RS	402		DS-SBD 10-RS	398	DS-SBE 8-RS/KDE	406		
DS-SB 10-ML	403		DS-SBD 10-RS	400	DS-SBE 10-ML	407		
DS-SB 10-MS	403		DS-SBD 12-ML	399	DS-SBE 10-ML/EDE	408		
DS-SB 10-RL	402		DS-SBD 12-ML	401	DS-SBE 10-ML/KDE	409		
DS-SB 10-RS	402		DS-SBD 12-MS	399	DS-SBE 10-MS	407		
DS-SB 12-ML	403		DS-SBD 12-MS	401	DS-SBE 10-MS/EDE	408		
DS-SB 12-MS	403		DS-SBD 12-RL	398	DS-SBE 10-MS/KDE	409		
DS-SB 12-RL	402		DS-SBD 12-RL	400	DS-SBE 10-RL	404		
DS-SB 12-RS	402		DS-SBD 12-RS	398	DS-SBE 10-RL/EDE	405		
DS-SB 14-MS	403		DS-SBD 12-RS	400	DS-SBE 10-RL/KDE	406		
DS-SB 14-RS	402		DS-SBD 14-MS	399	DS-SBE 10-RS	404		
DS-SB 15-ML	403		DS-SBD 14-MS	401	DS-SBE 10-RS/EDE	405		
DS-SB 15-RL	402		DS-SBD 14-RS	398	DS-SBE 10-RS/KDE	406		

УКАЗАТЕЛЬ ПРОДУКЦИИ

ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ

НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.
DS-SBE 12-ML	407	DS-SBE 28-ML/EDE	408	DS-SGE 12-RL	410
DS-SBE 12-ML/EDE	408	DS-SBE 28-ML/KDE	409	DS-SGE 12-RL/EDE	411
DS-SBE 12-ML/KDE	409	DS-SBE 28-RL	404	DS-SGE 12-RS	410
DS-SBE 12-MS	407	DS-SBE 28-RL/EDE	405	DS-SGE 12-RS/EDE	411
DS-SBE 12-MS/EDE	408	DS-SBE 28-RL/KDE	406	DS-SGE 14-MS	412
DS-SBE 12-MS/KDE	409	DS-SBE 30-MS	407	DS-SGE 14-RS	413
DS-SBE 12-RL	404	DS-SBE 30-MS/EDE	408	DS-SGE 14-RS/EDE	411
DS-SBE 12-RL/EDE	405	DS-SBE 30-MS/KDE	409	DS-SGE 15-ML	412
DS-SBE 12-RL/KDE	406	DS-SBE 30-RS	404	DS-SGE 15-ML/EDE	413
DS-SBE 12-RS	404	DS-SBE 30-RS/EDE	405	DS-SGE 15-RL	410
DS-SBE 12-RS/EDE	405	DS-SBE 30-RS/KDE	406	DS-SGE 15-RL/EDE	411
DS-SBE 12-RS/KDE	406	DS-SBE 35-ML	407	DS-SGE 16-MS	412
DS-SBE 14-MS	407	DS-SBE 35-ML/EDE	408	DS-SGE 16-MS/EDE	413
DS-SBE 14-RS	404	DS-SBE 35-ML/KDE	409	DS-SGE 16-RS	410
DS-SBE 14-RS/EDE	405	DS-SBE 35-RL	404	DS-SGE 16-RS/EDE	411
DS-SBE 14-RS/KDE	406	DS-SBE 35-RL/EDE	405	DS-SGE 18-ML	412
DS-SBE 15-ML	407	DS-SBE 35-RL/KDE	406	DS-SGE 18-ML/EDE	413
DS-SBE 15-ML/EDE	408	DS-SBE 38-MS	407	DS-SGE 18-RL	410
DS-SBE 15-ML/KDE	409	DS-SBE 38-MS/EDE	408	DS-SGE 18-RL/EDE	411
DS-SBE 15-RL	404	DS-SBE 38-MS/KDE	409	DS-SGE 20-MS	412
DS-SBE 15-RL/EDE	405	DS-SBE 38-RS	404	DS-SGE 20-MS/EDE	413
DS-SBE 15-RL/KDE	406	DS-SBE 38-RS/EDE	405	DS-SGE 20-RS	410
DS-SBE 16-MS	407	DS-SBE 38-RS/KDE	406	DS-SGE 20-RS/EDE	411
DS-SBE 16-MS/EDE	408	DS-SBE 42-ML	407	DS-SGE 22-ML	413
DS-SBE 16-MS/KDE	409	DS-SBE 42-ML/EDE	408	DS-SGE 22-ML/EDE	412
DS-SBE 16-RS	404	DS-SBE 42-ML/KDE	409	DS-SGE 22-RL	410
DS-SBE 16-RS/EDE	405	DS-SBE 42-RL	404	DS-SGE 22-RL/EDE	411
DS-SBE 16-RS/KDE	406	DS-SBE 42-RL/EDE	405	DS-SGE 25-MS	412
DS-SBE 18-ML	407	DS-SBE 42-RL/KDE	406	DS-SGE 25-MS/EDE	413
DS-SBE 18-ML/EDE	408	DS-SBE 6-ML/KDE	409	DS-SGE 25-RS	410
DS-SBE 18-ML/KDE	409	DS-SBE 6-MS/KDE	409	DS-SGE 25-RS/EDE	411
DS-SBE 18-RL	404	DS-SBE 8-ML/KDE	409	DS-SGE 28-ML	413
DS-SBE 18-RL/EDE	405	DS-SBE 8-MS/KDE	409	DS-SGE 28-ML/EDE	413
DS-SBE 18-RL/KDE	406	DS-SGE 6-ML	412	DS-SGE 28-RL	410
DS-SBE 20-MS	407	DS-SGE 6-ML/EDE	413	DS-SGE 28-RL/EDE	411
DS-SBE 20-MS/EDE	408	DS-SGE 6-MS	412	DS-SGE 30-MS	412
DS-SBE 20-MS/KDE	409	DS-SGE 6-MS/EDE	413	DS-SGE 30-MS/EDE	413
DS-SBE 20-RS	404	DS-SGE 8-ML	412	DS-SGE 30-RS	410
DS-SBE 20-RS/EDE	405	DS-SGE 8-ML/EDE	413	DS-SGE 30-RS/EDE	411
DS-SBE 20-RS/KDE	406	DS-SGE 8-MS	412	DS-SGE 35-ML	412
DS-SBE 22-ML	407	DS-SGE 8-MS/EDE	413	DS-SGE 35-ML/EDE	413
DS-SBE 22-ML/EDE	408	DS-SGE 10-ML	412	DS-SGE 35-RL	410
DS-SBE 22-ML/KDE	409	DS-SGE 10-ML/EDE	413	DS-SGE 35-RL/EDE	411
DS-SBE 22-RL	404	DS-SGE 10-MS	412	DS-SGE 38-MS	412
DS-SBE 22-RL/EDE	405	DS-SGE 10-MS/EDE	413	DS-SGE 38-MS/EDE	413
DS-SBE 22-RL/KDE	406	DS-SGE 10-RL	410	DS-SGE 38-RS	410
DS-SBE 25-MS	407	DS-SGE 10-RL/EDE	411	DS-SGE 38-RS/EDE	411
DS-SBE 25-MS/EDE	408	DS-SGE 10-RS	410	DS-SGE 42-ML	412
DS-SBE 25-MS/KDE	409	DS-SGE 10-RS/EDE	411	DS-SGE 42-ML/EDE	413
DS-SBE 25-RS	404	DS-SGE 12-ML	412	DS-SGE 42-RL	410
DS-SBE 25-RS/EDE	405	DS-SGE 12-ML/EDE	413	DS-SGE 42-RL/EDE	411
DS-SBE 25-RS/KDE	406	DS-SGE 12-MS	412	DS-SGE 6-RL	410
DS-SBE 28-ML	407	DS-SGE 12-MS/EDE	413	DS-SGE 6-RL/EDE	411

НОМЕР ИЗДЕЛИЯ		стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ		стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ		стр.
DS-SGE 6-RS		410	DS-VA 14-S/NPT		423	DS-VADKO 16-MS/WD		425
DS-SGE 6-RS/EDE		411	DS-VA 15-L/NPT		423	DS-VADKO 16-RS/WD		424
DS-SGE 8-RL		410	DS-VA 15-ML/WD		422	DS-VADKO 18-ML/WD		425
DS-SGE 8-RL/EDE		411	DS-VA 15-RL/WD		421	DS-VADKO 18-RL/WD		424
DS-SGE 8-RS		410	DS-VA 16-MS/WD		422	DS-VADKO 20-MS/WD		425
DS-SGE 8-RS/EDE		411	DS-VA 16-RS/WD		421	DS-VADKO 20-RS/WD		424
DS-V 6-L		394	DS-VA 16-S/NPT		423	DS-VADKO 22-ML/WD		425
DS-V 6-S		394	DS-VA 16-S/R 3/4"/WD		421	DS-VADKO 22-RL/WD		424
DS-V 8-L		394	DS-VA 18-L/NPT		423	DS-VADKO 25-MS/WD		425
DS-V 8-S		394	DS-VA 18-ML/WD		422	DS-VADKO 25-RS/WD		424
DS-V 10-L		394	DS-VA 18-RL/WD		421	DS-VADKO 28-ML/WD		425
DS-V 10-S		394	DS-VA 20-MS/WD		422	DS-VADKO 28-RL/WD		424
DS-V 12-L		394	DS-VA 20-RS/WD		421	DS-VADKO 30-MS/WD		425
DS-V 12-S		394	DS-VA 20-S/NPT		423	DS-VADKO 30-RS/WD		424
DS-V 14-S		394	DS-VA 22-L/NPT		423	DS-VADKO 35-ML/WD		425
DS-V 15-L		394	DS-VA 22-ML/WD		422	DS-VADKO 35-RL/WD		424
DS-V 16-S		394	DS-VA 22-RL/WD		421	DS-VADKO 38-MS/WD		425
DS-V 18-L		394	DS-VA 25-MS/WD		422	DS-VADKO 38-RS/WD		424
DS-V 20-S		394	DS-VA 25-RS/WD		421	DS-VADKO 42-ML/WD		425
DS-V 22-L		394	DS-VA 25-S/NPT		423	DS-VADKO 42-RL/WD		424
DS-V 25-S		394	DS-VA 28-L/NPT		423	DS-VADKO 6-RL/WD		424
DS-V 28-L		394	DS-VA 28-ML/WD		422	DS-VADKO 6-RS/WD		424
DS-V 30-S		394	DS-VA 28-RL/WD		421	DS-VADKO 8-RL/WD		424
DS-V 35-L		394	DS-VA 30-MS/WD		422	DS-VADKO 8-RS/WD		424
DS-V 38-S		394	DS-VA 30-RS/WD		421	DS-VB 6-L		414
DS-V 42-L		394	DS-VA 30-S/NPT		423	DS-VB 6-S		414
DS-VA 6-L/NPT		423	DS-VA 35-L/NPT		423	DS-VB 8-L		414
DS-VA 6-ML/WD		422	DS-VA 35-ML/WD		422	DS-VB 8-S		414
DS-VA 6-MS/WD		422	DS-VA 35-RL/WD		421	DS-VB 10-L		414
DS-VA 6-RL/WD		421	DS-VA 38-MS/WD		422	DS-VB 10-S		414
DS-VA 6-RS/WD		421	DS-VA 38-RS/WD		421	DS-VB 12-L		414
DS-VA 6-S/NPT		423	DS-VA 38-S/NPT		423	DS-VB 12-S		414
DS-VA 8-L/NPT		423	DS-VA 42-L/NPT		423	DS-VB 14-S		414
DS-VA 8-ML/WD		422	DS-VA 42-ML/WD		422	DS-VB 15-L		414
DS-VA 8-MS/WD		422	DS-VA 42-RL/WD		421	DS-VB 16-S		414
DS-VA 8-RL/WD		421	DS-VADKO 6-ML/WD		425	DS-VB 18-L		414
DS-VA 8-RS/WD		421	DS-VADKO 6-MS/WD		425	DS-VB 20-S		414
DS-VA 8-S/NPT		423	DS-VADKO 8-ML/WD		425	DS-VB 22-L		414
DS-VA 10-L/NPT		423	DS-VADKO 8-MS/WD		425	DS-VB 25-S		414
DS-VA 10-ML/WD		422	DS-VADKO 10-ML/WD		425	DS-VB 28-L		414
DS-VA 10-MS/WD		422	DS-VADKO 10-MS/WD		425	DS-VB 30-S		414
DS-VA 10-RL/WD		421	DS-VADKO 10-RL/WD		424	DS-VB 35-L		414
DS-VA 10-RS/WD		421	DS-VADKO 10-RS/WD		424	DS-VB 38-S		414
DS-VA 10-S/NPT		423	DS-VADKO 12-ML/WD		425	DS-VB 42-L		414
DS-VA 12-L/NPT		423	DS-VADKO 12-MS/WD		425	DS-VBDKO 6-L		417
DS-VA 12-ML/WD		422	DS-VADKO 12-RL/R1/4"/WD		424	DS-VBDKO 6-S		417
DS-VA 12-MS/WD		422	DS-VADKO 12-RL/WD		424	DS-VBDKO 8-L		417
DS-VA 12-RL/WD		421	DS-VADKO 12-RS/WD		424	DS-VBDKO 8-S		417
DS-VA 12-RS/WD		421	DS-VADKO 12-S/R1/2"/WD		424	DS-VBDKO 10-L		417
DS-VA 12-S/NPT		423	DS-VADKO 14-MS/WD		425	DS-VBDKO 10-S		417
DS-VA 12-S/R 1/2"/WD		421	DS-VADKO 14-RS/WD		424	DS-VBDKO 12-L		417
DS-VA 14-MS/WD		422	DS-VADKO 15-ML/WD		425	DS-VBDKO 12-S		417
DS-VA 14-RS/WD		421	DS-VADKO 15-RL/WD		424	DS-VBDKO 14-S		417

УКАЗАТЕЛЬ ПРОДУКЦИИ

ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ

НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.
DS-VBDKO 15-L	417	DS-VD 8-L	416	DS-VSCHK 15-L	475
DS-VBDKO 16-S	417	DS-VD 8-S	416	DS-VSCHK 16-S	475
DS-VBDKO 18-L	417	DS-VD 10-L	416	DS-VSCHK 18-L	475
DS-VBDKO 20-S	417	DS-VD 10-S	416	DS-VSCHK 20-S	475
DS-VBDKO 22-L	417	DS-VD 12-L	416	DS-VSCHK 22-L	475
DS-VBDKO 25-S	417	DS-VD 12-S	416	DS-VSCHK 25-S	475
DS-VBDKO 28-L	417	DS-VD 14-S	416	DS-VSCHK 28-L	475
DS-VBDKO 30-S	417	DS-VD 15-L	416	DS-VSCHK 30-S	475
DS-VBDKO 35-L	417	DS-VD 16-S	416	DS-VSCHK 35-L	475
DS-VBDKO 38-S	417	DS-VD 18-L	416	DS-VSCHK 38-S	475
DS-VBDKO 42-L	417	DS-VD 20-S	416	DS-VSCHK 42-L	475
DS-VC 6-L	415	DS-VD 22-L	416	DS-VSCHK 6-L	475
DS-VC 6-S	415	DS-VD 25-S	416	DS-VSCHK 8-L	475
DS-VC 8-L	415	DS-VD 28-L	416	DSW 10-L/S	471
DS-VC 8-S	415	DS-VD 30-S	416	DSW 12-L/S	471
DS-VC 10-L	415	DS-VD 35-L	416	DSW 14-S	471
DS-VC 10-S	415	DS-VD 38-S	416	DSW 15-L	471
DS-VC 12-L	415	DS-VD 42-L	416	DSW 16-S	471
DS-VC 12-S	415	DS-VDDKO 6-L	420	DSW 18-L	471
DS-VC 14-S	415	DS-VDDKO 6-S	420	DSW 20-S	471
DS-VC 15-L	415	DS-VDDKO 8-L	420	DSW 22-L	471
DS-VC 16-S	415	DS-VDDKO 8-S	420	DSW 25-S	471
DS-VC 18-L	415	DS-VDDKO 10-L	420	DSW 28-L	471
DS-VC 20-S	415	DS-VDDKO 10-S	420	DSW 30-S	471
DS-VC 22-L	415	DS-VDDKO 12-L	420	DSW 35-L	471
DS-VC 25-S	415	DS-VDDKO 12-S	420	DSW 38-S	471
DS-VC 28-L	415	DS-VDDKO 14-S	420	DSW 42-L	471
DS-VC 30-S	415	DS-VDDKO 15-L	420	DSW 6-L/S	471
DS-VC 35-L	415	DS-VDDKO 16-S	420	DSW 8-L/S	471
DS-VC 38-S	415	DS-VDDKO 18-L	420	E 4-LL	384
DS-VC 42-L	415	DS-VDDKO 20-S	420	E 6-LL	384
DS-VCDKO 6-L	419	DS-VDDKO 22-L	420	E 8-LL	384
DS-VCDKO 6-S	419	DS-VDDKO 25-S	420	EDE M 12	482
DS-VCDKO 8-L	419	DS-VDDKO 28-L	420	EDE M 18	482
DS-VCDKO 8-S	419	DS-VDDKO 30-S	420	EDE M 26	482
DS-VCDKO 10-L	419	DS-VDDKO 35-L	420	EDE R 1/2" - M 22	482
DS-VCDKO 10-S	419	DS-VDDKO 38-S	420	EDE R 1/4" - M 14	482
DS-VCDKO 12-L	419	DS-VDDKO 42-L	420	EDE R 1/8" - M 10	482
DS-VCDKO 12-S	419	DS-VODKO 6-L	449	EDE R 3/4" - M 27	482
DS-VCDKO 14-S	419	DS-VODKO 6-S	449	EDE R 3/8" - M 16	482
DS-VCDKO 15-L	419	DS-VODKO 8-L	449	EDE R 1" - M 33	482
DS-VCDKO 16-S	419	DS-VODKO 8-S	449	EDE R 1 1/2" - M 48	482
DS-VCDKO 18-L	419	DS-VODKO 10-L	449	EDE R 1 1/4" - M 42	482
DS-VCDKO 20-S	419	DS-VODKO 10-S	449	ER 6/4-LL	385
DS-VCDKO 22-L	419	DS-VODKO 12-L	449	ER 8/4-LL	385
DS-VCDKO 25-S	419	DS-VODKO 12-S	449	ER 8/6-LL	385
DS-VCDKO 28-L	419	DS-VSCHK 6-S	475	F 4-LL	386
DS-VCDKO 30-S	419	DS-VSCHK 8-S	475	F 6-LL	386
DS-VCDKO 35-L	419	DS-VSCHK 10-L	475	F 8-LL	386
DS-VCDKO 38-S	419	DS-VSCHK 10-S	475	FOW	541
DS-VCDKO 42-L	419	DS-VSCHK 12-L	475	FOW 10X1-1,5L/S	542
DS-VD 6-L	416	DS-VSCHK 12-S	475	FOW 10X2+L/S	542
DS-VD 6-S	416	DS-VSCHK 14-S	475	FOW 12X1-1,5L/S	542

НОМЕР ИЗДЕЛИЯ		стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ		стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ		стр.
FOW 12X2+L/S	542	FSR 28 L/S-1.4571	542	FUEL MASTER SD 38 мм x CL61	91			
FOW 15X2+	542	FSR 30	542	FUEL MASTER SD 50 мм x CL40	91			
FOW 16X2+	542	FSR 30 L/S-1.4571	542	FUEL MASTER SD 51 мм x CL40	91			
FOW 18X2+	542	FSR 35	542	FUEL MASTER SD 51 мм x CL61	91			
FOW 20X2,5+	542	FSR 35 L/S-1.4571	542	FUEL MASTER SD 63 мм x CL40	91			
FOW 22X2+	542	FSR 38	542	FUEL MASTER SD 75 мм x CL40	91			
FOW 25X2,5+	542	FSR 38 L/S-1.4571	542	FUEL MASTER SD 76 мм x CL40	91			
FOW 28X2,5+	542	FSR 42	542	FUEL MASTER SD 76 мм x CL61	91			
FOW 30X3+	542	FSR 42 L/S-1.4571	542	G 4-LL	387			
FOW 35X2,5+	542	FSR 6 L/S-1.4571	542	G 6-LL	387			
FOW 38X3+	542	FSR 6-L/S	542	G 8-LL	387			
FOW 42X3+	542	FSR 8 L/S-1.4571	542	GM 10-S/12-L	473			
FOW 6X1-1,5 L/S	542	FSR 8-L/S	542	GM 12-S	473			
FOW 8X1-1,5 L/S	542	FSSR	541	GM 14-S/15-L	473			
FOW 8X2+L/S	542	FSSR 10 L/S	542	GM 16-S	473			
FP P20-D21	555	FSSR 10 L/S-1.4571	542	GM 18-L	473			
FP P20-D22	555	FSSR 12 L/S	542	GM 20-S/22-L	473			
FP P20-D33	555	FSSR 12 L/S-1.4571	542	GM 25-S/28-L	473			
FP P20-D34	555	FSSR 6 L/S	542	GM 30-S	473			
FP P20-D35	555	FSSR 6 L/S-1.4571	542	GM 35-L	473			
FP P20-D37	555	FSSR 8 L/S	542	GM 38-S/42-L	473			
FP P20-D39	555	FSSR 8 L/S-1.4571	542	GM 6-L	473			
FP P32-D21	555	FUEL MASTER D 100 мм x CL40	90	GM 6-S/ 8-L	473			
FP P32-D22	555	FUEL MASTER D 102 мм x CL40	90	GM 8-S/10-L	473			
FP P32-D310	555	FUEL MASTER D 102 мм x CL61	90	GP MASTER 10 мм x CL60	116			
FP P32-D311	555	FUEL MASTER D 152 мм x CL40	90	GP MASTER 13 мм x CL60	116			
FP P32-D312	555	FUEL MASTER D 19 мм x CL40	90	GP MASTER 16 мм x CL60	116			
FP P32-D313	555	FUEL MASTER D 19 мм x CL61	90	GP MASTER 19 мм x CL60	116			
FP P32-D314	555	FUEL MASTER D 25 мм x CL40	90	GP MASTER 25 мм x CL60	116			
FP P32-D33	555	FUEL MASTER D 25 мм x CL61	90	GP MASTER 6 мм x CL60	116			
FP P32-D34	555	FUEL MASTER D 32 мм x CL40	90	GP MASTER 8 мм x CL60	116			
FP P32-D35	555	FUEL MASTER D 32 мм x CL61	90	GP40 - 10 мм	121			
FP P32-D37	555	FUEL MASTER D 38 мм x CL40	90	GP40 - 13 мм	121			
FP P32-D39	555	FUEL MASTER D 38 мм x CL61	90	GP40 - 16 мм	121			
FS 93	541	FUEL MASTER D 50 мм x CL40	90	GP40 - 19 мм	121			
FSR	541	FUEL MASTER D 51 мм x CL40	90	GP40 - 25 мм	121			
FSR 10 L/S-1.4571	542	FUEL MASTER D 51 мм x CL61	90	GP40 - 32 мм	121			
FSR 10-L/S	542	FUEL MASTER D 63 мм x CL40	90	GP40 - 38 мм	121			
FSR 12 L/S-1.4571	542	FUEL MASTER D 75 мм x CL40	90	GP40 - 6 мм	121			
FSR 12-L/S	542	FUEL MASTER D 76 мм x CL40	90	GP40 - 8 мм	121			
FSR 15	542	FUEL MASTER D 76 мм x CL61	90	GP60 - 10 мм	117			
FSR 15 L/S-1.4571	542	FUEL MASTER SD 100 мм x CL40	91	GP60 - 13 мм	117			
FSR 16	542	FUEL MASTER SD 102 мм x CL40	91	GP60 - 16 мм	117			
FSR 16 L/S-1.4571	542	FUEL MASTER SD 102 мм x CL61	91	GP60 - 19 мм	117			
FSR 18	542	FUEL MASTER SD 127 мм x CL40	91	GP60 - 25 мм	117			
FSR 18 L/S-1.4571	542	FUEL MASTER SD 152 мм x CL40	91	GP60 - 6 мм	117			
FSR 20	542	FUEL MASTER SD 19 мм x CL40	91	GP60 - 8 мм	117			
FSR 20 L/S-1.4571	542	FUEL MASTER SD 19 мм x CL61	91	GP80+ - 10 мм	113			
FSR 22	542	FUEL MASTER SD 25 мм x CL40	91	GP80+ - 13 мм	113			
FSR 22 L/S-1.4571	542	FUEL MASTER SD 25 мм x CL61	91	GP80+ - 16 мм	113			
FSR 25	542	FUEL MASTER SD 32 мм x CL40	91	GP80+ - 19 мм	113			
FSR 25 L/S-1.4571	542	FUEL MASTER SD 32 мм x CL61	91	GP80+ - 25 мм	113			
FSR 28	542	FUEL MASTER SD 38 мм x CL40	91	GP80+ - 32 мм	113			

УКАЗАТЕЛЬ ПРОДУКЦИИ

ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ

НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.
GP80+ - 38 мм	113	HIGH-TEMP AIR INTAKE 4"	77	M 12-S	472
GP80+ - 50 мм	113	HIGH-TEMP AIR INTAKE 4,1/2"	77	M 14-S	472
GP80+ - 6 мм	113	HIGH-TEMP AIR INTAKE 5"	77	M 15-L	472
GP80+ - 8 мм	113	HIGH-TEMP AIR INTAKE 7/8"	77	M 16-S	472
GR 4/8/4-LL	388	ICL-24-32	189	M 18-L	472
GR 6/4/6-LL	388	K4/K7/S5-D21	555	M 20-S	472
GUARD ID 0,550"	570	K4/K7/S5-D22	555	M 22-L	472
GUARD ID 0,609"	570	K4/K7/S5-D33	555	M 25-S	472
GUARD ID 0,656"	570	K4/K7/S5-D34	555	M 28-L	472
GUARD ID 0,719"	570	K4/K7/S5-D35	555	M 30-S	472
GUARD ID 0,797"	570	K4/K7/S5-D37	555	M 35-L	472
GUARD ID 0,812"	570	KDE M12	481	M 38-S	472
GUARD ID 0,875"	570	KDE M14	481	M 42-L	472
GUARD ID 0,953"	570	KDE M16	481	M 4-LL	472
GUARD ID 1,093"	570	KDE M18	481	M 6-L	472
GUARD ID 1,219"	570	KDE M20	481	M 6-LL	472
GUARD ID 1,562"	570	KDE M22	481	M 6-S	472
GUARD ID 1,797"	570	KDE R 1 1/2" / M48	481	M 8-L	472
GUARD ID 1"	570	KDE R 1 1/4" / M42	481	M 8-LL	472
GUARD ID 2,093"	570	KDE R 1" / M33	481	M 8-S	472
GUARD ID 2,343"	570	KDE R 1/2"	481	MC 1001-D21	554
GUARD ID 2,875"	570	KDE R 1/4"	481	MC 1001-D22	554
HEATER MASTER 13 мм x CL40	99	KDE R 1/8" / M10	481	MC 1001-D33	554
HEATER MASTER 16 мм x CL40	99	KDE R 3/4" / M26 / M27	481	MC 1001-D34	554
HEATER MASTER 19 мм x CL40	99	KDE R 3/8"	481	MC 1001-D35	554
HEATER MASTER 25 мм x CL40	99	LOLA+04	114	MC 1001-D37	554
HEATER MASTER 32 мм x CL40	99	LOLA+06	114	MC 1001 — ручной	554
HEATER MASTER 38 мм x CL40	99	LOLA+08	114	MC 1001 — пневматический	554
HEATER MASTER 51 мм x CL40	99	LOLA+10	114	MC5001-D21	555
HG14	566	LOLA+12	114	MC5001-D22	555
HG16	566	LOLB+04	114	MC5001-D310B	555
HG20	566	LOLB+06	114	MC5001-D311	555
HG24	566	LOLB+08	114	MC5001-D312	555
HG28	566	LOLB+10	114	MC5001-D313	555
HG32	566	LOLB+12	114	MC5001-D314B	555
HG38	566	LOLC+04	114	MC5001-D33	555
HG42	566	LOLC+06	114	MC5001-D34	555
HG46	566	LOLC+08	114	MC5001-D35	555
HG64	566	LOLC+10	114	MC5001-D37	555
HIGH-TEMP AIR INTAKE 1"	77	LOLC+12	114	MC5001-D39	555
HIGH-TEMP AIR INTAKE 1,1/2"	77	LOLG+04	114	MCX 20 — ручной	553
HIGH-TEMP AIR INTAKE 1 1/4"	77	LOLG+06	114	MCX 237-D311	554
HIGH-TEMP AIR INTAKE 1,3/8"	77	LOLG+08	114	MCX 237-D312	554
HIGH-TEMP AIR INTAKE 2"	77	LOLG+10	114	MCX 237-D313	554
HIGH-TEMP AIR INTAKE 2,1/2"	77	LOLG+12	114	MCX 237-D314	554
HIGH-TEMP AIR INTAKE 2,1/4"	77	LOLR+04	114	MCX 239-D21	554
HIGH-TEMP AIR INTAKE 2,3/4"	77	LOLR+06	114	MCX 239-D22	554
HIGH-TEMP AIR INTAKE 2,3/8"	77	LOLR+08	114	MCX 239-D310	554
HIGH-TEMP AIR INTAKE 3"	77	LOLR+10	114	MCX 239-D33	554
HIGH-TEMP AIR INTAKE 3,1/2"	77	LOLR+12	114	MCX 239-D34	554
HIGH-TEMP AIR INTAKE 3,1/4"	77	M 10-L	472	MCX 239-D35	554
HIGH-TEMP AIR INTAKE 3,3/4"	77	M 10-S	472	MCX 239-D37	554
HIGH-TEMP AIR INTAKE 3,3/8"	77	M 12-L	472	MCX 239-D39	554

НОМЕР ИЗДЕЛИЯ		стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ		стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ		стр.
MCX 25-12V	552		OIL MASTER SD 38 мм x CL40	92	RI 1 1/4-3/4	452		
MCX 25-220V	552		OIL MASTER SD 50 мм x CL40	92	RI 1"WD - 1 1/2"	453		
MCX 25-380V	552		OIL MASTER SD 65 мм x CL40	92	RI 1"WD - 1 1/4"	453		
MCX 263-D21	554		OIL MASTER SD 75 мм x CL40	92	RI 1"WD - 3/4"	453		
MCX 263-D22	554		OPT/A	539	RI 1/2"WD - 1 1/4"	453		
MCX 263-D33	554		OPT/E	540	RI 1/2"WD - 1"	453		
MCX 263-D34	554		OPT/F	537	RI 1/2"WD - 1/8"	453		
MCX 263-D35	554		OPTI	540	RI 1/2"WD - 3/4"	453		
MCX 263-D37	554		OPTI/F	537	RI 1/2"WD - 3/8"	453		
MCX 263-D39	554		PBEH 642	543	RI 1/2"WD - 1/4"	453		
MCX 30-12V	551		PBEH 642 F	543	RI 1/2-1	452		
MCX 30-220V	551		PBM 642	543	RI 1/2-1 1/4	452		
MCX 30-380V	551		PLANT MASTER XTREME 250 1 1/2"	119	RI 1/2-1/4	452		
MCX 50-380V	550		PLANT MASTER XTREME 250 1 1/4"	119	RI 1/2-1/8	452		
MILK MASTER SD 102 мм x CL40	109		PLANT MASTER XTREME 250 1/2"	119	RI 1/2-3/4	452		
MILK MASTER SD 38 мм x CL40	109		PLANT MASTER XTREME 250 1/4"	119	RI 1/2-3/8	452		
MILK MASTER SD 40 мм x CL40	109		PLANT MASTER XTREME 250 1"	119	RI 1/4"WD - 1/2"	453		
MILK MASTER SD 45 мм x CL40	109		PLANT MASTER XTREME 250 3/4"	119	RI 1/4"WD - 1/8"	453		
MILK MASTER SD 51 мм x CL40	109		PLANT MASTER XTREME 250 3/8"	119	RI 1/4"WD - 3/4"	453		
MILK MASTER SD 63 мм x CL40	109		PLANT MASTER XTREME 250 5/8"	119	RI 1/4"WD - 3/8"	453		
MILK MASTER SD 70 мм x CL40	109		RBV 6/18	544	RI 1/4-1/2	452		
MILK MASTER SD 76 мм x CL40	109		REEL MASTER D 25 мм x CL61	94	RI 1/4-1/8	452		
МКХ 25-12V	548		REEL MASTER D 32 мм x CL61	94	RI 1/4-3/4	452		
МКХ 25-220V	548		REEL MASTER D 35 мм x CL61	94	RI 1/4-3/8	452		
МКХ 30-380V	547		REEL MASTER D 38 мм x CL61	94	RI 1/8"WD - 1/4"	453		
МКХ 40-380V	546		REEL MASTER D 40 мм x CL61	94	RI 1/8"WD - 3/8"	453		
MULTI MASTER 10 мм x CL100	118		REEL MASTER D 51 мм x CL61	94	RI 1/8-1/4	452		
MULTI MASTER 13 мм x CL100	118		RF 1 1/2"	466	RI 1/8-3/8	452		
MULTI MASTER 16 мм x CL50	118		RF 1 1/4"	466	RI 1-1 1/2	452		
MULTI MASTER 19 мм x CL50	118		RF 1"	466	RI 1-1 1/4	452		
MULTI MASTER 25 мм x CL50	118		RF 1/2"	466	RI 1-1/2	452		
MULTI MASTER 32 мм x CL30	118		RF 1/4"	466	RI 1-1/4	452		
MULTI MASTER 38 мм x CL30	118		RF 1/8"	466	RI 1-3/4	452		
MULTI MASTER 6 мм x CL100	118		RF 3/4"	466	RI 1-3/8	452		
MULTI MASTER 8 мм x CL100	118		RF 3/8"	466	RI 3/4"WD - 1 1/2"	453		
OG 642	557		RI 1"WD - 1/2"	453	RI 3/4"WD - 1 1/4"	453		
OIL MASTER Lite SD 100 мм x CL40	93		RI 1"WD - 1/4"	453	RI 3/4"WD - 1"	453		
OIL MASTER Lite SD 127 мм x CL40	93		RI 1"WD - 3/8"	453	RI 3/4"WD - 1/2"	453		
OIL MASTER Lite SD 152 мм x CL40	93		RI 1 1/2"WD - 1 1/4"	453	RI 3/4"WD - 1/4"	453		
OIL MASTER Lite SD 19 мм x CL40	93		RI 1 1/2"WD - 1"	453	RI 3/4"WD - 3/8"	453		
OIL MASTER Lite SD 25 мм x CL40	93		RI 1 1/2"WD - 1/2"	453	RI 3/4-1	452		
OIL MASTER Lite SD 32 мм x CL40	93		RI 1 1/2"WD - 3/4"	453	RI 3/4-1 1/2	452		
OIL MASTER Lite SD 38 мм x CL40	93		RI 1 1/2-1	452	RI 3/4-1 1/4	452		
OIL MASTER Lite SD 51 мм x CL40	93		RI 1 1/2-1 1/4	452	RI 3/4-1/2	452		
OIL MASTER Lite SD 65 мм x CL40	93		RI 1 1/2-1/2	452	RI 3/4-1/4	452		
OIL MASTER Lite SD 76 мм x CL40	93		RI 1 1/2-3/4	452	RI 3/4-3/8	452		
OIL MASTER Lite SD 90 мм x CL40	93		RI 1 1/4"WD - 1 1/2"	453	RI 3/8" - 1/8"	452		
OIL MASTER SD 100 мм x CL40	92		RI 1 1/4"WD - 1"	453	RI 3/8"WD - 1/2"	453		
OIL MASTER SD 125 мм x CL40	92		RI 1 1/4"WD - 1/2"	453	RI 3/8"WD - 1/4"	453		
OIL MASTER SD 152 мм x CL40	92		RI 1 1/4"WD - 3/4"	453	RI 3/8"WD - 1/8"	453		
OIL MASTER SD 19 мм x CL40	92		RI 1 1/4-1	452	RI 3/8"WD - 3/4"	453		
OIL MASTER SD 25 мм x CL40	92		RI 1 1/4-1 1/2	452	RI 3/8-1/2	452		
OIL MASTER SD 32 мм x CL40	92		RI 1 1/4-1/2	452	RI 3/8-1/4	452		

УКАЗАТЕЛЬ ПРОДУКЦИИ

ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ

НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.
RI 3/8-3/4	452	SNO 12x1,5	486	SNO-V-30x5-S/SA	488
RSG 1 1/8"	568	SNO 12x2	486	SNO-V-30x6-S/SA	488
RSG 1 11/32"	568	SNO 12x2,5	486	SNO-V-38x4-S/SA	488
RSG 1 27/32"	568	SNO 15x1,5	486	SNO-V-38x5-S/SA	488
RSG 1 3/64"	568	SNO 15x2	486	SNO-V-38x6-S/SA	488
RSG 1 37/64"	568	SNO 16x1,5	486	SNO-V-38x7-S/SA	488
RSG 1 9/32"	568	SNO 16x2	486	SNR 10/6x2	487
RSG 2 7/64"	568	SNO 16x2,5	486	SNR 10/8x2,5	487
RSG 35/64"	568	SNO 16x3	486	SNR 12/10x3	487
RSG 43/64"	568	SNO 18x2	486	SNR 12/8x2,5	487
RSG 47/64"	568	SNO 18x2,75	486	SNR 16/12x3,5	487
RSG 55/64"	568	SNO 20x2	486	SNR 20/12x3,5	487
RSG 59/64"	568	SNO 20x2,5	486	SNR 20/16x3	487
RSG 63/64"	568	SNO 20x3	486	SNR 25/16x3	487
S 4-LL	470	SNO 20x4	486	SNR 25/20x4	487
S 6-LL	470	SNO 22x2	486	SNR 30/16x3	487
S 8-LL	470	SNO 22x2,5	486	SNR 30/20x4	487
SANDBLAST MASTER D 19 мм x CL40	123	SNO 22x3	486	SNR 30/25x5	487
SANDBLAST MASTER D 25 мм x CL40	123	SNO 25x3	486	SNR 38/16x3	487
SANDBLAST MASTER D 32 мм x CL40	123	SNO 25x4	486	SNR 38/20x4	487
SANDBLAST MASTER D 38 мм x CL40	123	SNO 25x5	486	SNR 38/25x5	487
SBD 4-MLL	399	SNO 28x2,5	486	SNR 38/30x4	487
SBD 4-MLL	401	SNO 28x3	486	SPW	541
SBD 4-RLL	398	SNO 30x3	486	SPW 10L/S	542
SBD 4-RLL	400	SNO 30x4	486	SPW 12L/S	542
SBD 6-MLL	399	SNO 30x5	486	SPW 15L/S	542
SBD 6-MLL	401	SNO 30x6	486	SPW 16L/S	542
SBD 6-RLL	398	SNO 35x3	486	SPW 18L/S	542
SBD 6-RLL	400	SNO 38x4	486	SPW 20L/S	542
SBD 8-MLL	399	SNO 38x5	486	SPW 22L/S	542
SBD 8-MLL	401	SNO 38x6	486	SPW 25L/S	542
SBD 8-RLL	398	SNO 38x7	486	SPW 28L/S	542
SBD 8-RLL	400	SNO 42x3	486	SPW 30L/S	542
SILO MASTER D - FOOD 102 мм x CL40	126	SNO 42x4	486	SPW 35L/S	542
SILO MASTER D - FOOD 110 мм x CL40	126	SNO-V-10x1,5-S/SA	488	SPW 38L/S	542
SILO MASTER D - FOOD 51 мм x CL40	126	SNO-V-10x1-S/SA	488	SPW 42L/S	542
SILO MASTER D - FOOD 63 мм x CL40	126	SNO-V-10x2-S/SA	488	SPW 6L/S	542
SILO MASTER D - FOOD 76 мм x CL40	126	SNO-V-12x1,5-S/SA	488	SPW 8L/S	542
SILO MASTER D - FOOD 80 мм x CL40	126	SNO-V-12x2,5-S/SA	488	SRO 6-L/S	493
SILO MASTER D - FOOD 90 мм x CL40	126	SNO-V-12x2-S/SA	488	SRO 8-L/S	493
SILO MASTER SD - FOOD 102 мм x CL40	127	SNO-V-16x1,5-S/SA	488	SRO 10-L/S	493
SILO MASTER SD - FOOD 110 мм x CL40	127	SNO-V-16x2,5-S/SA	488	SRO 12-L/S	493
SILO MASTER SD - FOOD 127 мм x CL40	127	SNO-V-16x2-S/SA	488	SRO 14-S	493
SILO MASTER SD - FOOD 152 мм x CL40	127	SNO-V-16x3-S/SA	488	SRO 15-L	493
SILO MASTER SD - FOOD 203 мм x CL40	127	SNO-V-20x2,5-S/SA	488	SRO 16-S	493
SILO MASTER SD - FOOD 51 мм x CL40	127	SNO-V-20x2-S/SA	488	SRO 18-L	493
SILO MASTER SD - FOOD 63 мм x CL40	127	SNO-V-20x3-S/SA	488	SRO 20-S	493
SILO MASTER SD - FOOD 76 мм x CL40	127	SNO-V-20x4-S/SA	488	SRO 22-L	493
SILO MASTER SD - FOOD 80 мм x CL40	127	SNO-V-25x3-S/SA	488	SRO 25-S	493
SILO MASTER SD - FOOD 90 мм x CL40	127	SNO-V-25x4-S/SA	488	SRO 28-L	493
SNO 10x1	486	SNO-V-25x5-S/SA	488	SRO 30-S	493
SNO 10x1,5	486	SNO-V-30x3-S/SA	488	SRO 35-L	493
SNO 10x2	486	SNO-V-30x4-S/SA	488	SRO 38-S	493

НОМЕР ИЗДЕЛИЯ		стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ		стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ		стр.
SRO 42-L		493	TPM		543	VM 6-S		538
STEAM MASTER 13 мм x CL40		97	TPM 06		543	VM 8-L		538
STEAM MASTER 16 мм x CL40		97	TPM 08		543	VM 8-S		538
STEAM MASTER 19 мм x CL40		97	TPM 10		543	VM 10-L		538
STEAM MASTER 25 мм x CL40		97	TPM 12		543	VM 10-S		538
STEAM MASTER 32 мм x CL40		97	TPM 14		543	VM 12-L		538
STEAM MASTER 38 мм x CL40		97	TPM 15		543	VM 12-S		538
STEAM MASTER 51 мм x CL40		97	TPM 16		543	VM 14-S		538
STEAM MASTER RED 13 мм x CL40		98	TPM 18		543	VM 15-L		538
STEAM MASTER RED 16 мм x CL40		98	TPM 20		543	VM 16-S		538
STEAM MASTER RED 19 мм x CL40		98	TPM 22		543	VM 18-L		538
STEAM MASTER RED 25 мм x CL40		98	TPM 25		543	VM 20-S		538
STEAM MASTER RED 32 мм x CL40		98	TPM 28		543	VM 22-L		538
STEAM MASTER RED 38 мм x CL40		98	TPM 30		543	VM 25-S		538
STEAM MASTER RED 51 мм x CL40		98	TPM 35		543	VM 28-L		538
STO 6-L/S/O		476	TPM 38		543	VM 30-S		538
STO 8-L/S/O		476	TPM 42		543	VM 35-L		538
STO 10-L/S/O		476	TR 6-L/S		480	VM 38-S		538
STO 12-L/S/O		476	TR 8-L/S		480	VM 42-L		538
STO 14-S/O		476	TR 10-L/S		480	VO-1/2		521
STO 15-L/O		476	TR 12-L/S		480	VO-1/2-1/4		521
STO 16-S/O		476	TR 14-S		480	VO-1/4		521
STO 18-L/O		476	TR 15-L		480	VO-1/4-1/2		521
STO 20-S/O		476	TR 16-S		480	VSCH-M 12x1,5/WD		474
STO 22-L/O		476	TR 18-L		480	VSCH-M 14x1,5/WD		474
STO 25-S/O		476	TR 20-S		480	VSCH-M 16x1,5/WD		474
STO 28-L/O		476	TR 22-L		480	VSCH-M 18x1,5/WD		474
STO 30-S/O		476	TR 25-S		480	VSCH-M 20x1,5/WD		474
STO 35-L/O		476	TR 28-L		480	VSCH-M 22x1,5/WD		474
STO 38-S/O		476	TR 30-S		480	VSCH-M 26x1,5/WD		474
STO 42-L/O		476	TR 35-L		480	VSCH-M 27x2/WD		474
SUBMERSIBLE FUEL 1/4"		75	TR 38-S		480	VSCH-M 33x2/WD		474
SUBMERSIBLE FUEL 3/8"		75	TR 42-L		480	VSCH-M 42x2/WD		474
SUBMERSIBLE FUEL 5/16"		75	TS04		347	VSCH-M 48x2/WD		474
TAR MASTER SD 102 мм x CL40		96	TS05		347	VSCH-M10x1/WD		474
TAR MASTER SD 25 мм x CL40		96	TS06		347	VSCH-R 1"/WD		474
TAR MASTER SD 32 мм x CL40		96	TS08		347	VSCH-R 1/2"/WD		474
TAR MASTER SD 38 мм x CL40		96	TS10		347	VSCH-R 1/4"/WD		474
TAR MASTER SD 51 мм x CL40		96	TS12		347	VSCH-R 1/8"/WD		474
TAR MASTER SD 63 мм x CL40		96	TS16		347	VSCH-R 3/4"/WD		474
TAR MASTER SD 76 мм x CL40		96	UES 10-L		473	VSCH-R 3/8"/WD		474
TC 080/220V		545	UES 12-L		473	VSCH-R 11/2"/WD		474
TC 080/380V		545	UES 4-LL		473	VSCH-R 11/4"/WD		474
TC 1036 S		558	UES 6-L		473	VSH 6x0,5		483
TPG		543	UES 6-LL		473	VSH 6x0,75		483
TPG 6/ 8		543	UES 8-L		473	VSH 6x1		483
TPG 10/12		543	UES 8-LL		473	VSH 8x0,5/10x1,5		483
TPG 14/16		543	UNI-BB		540	VSH 8x1		483
TPG 18/20		543	UNI-BB0		540	VSH 10x1		483
TPG 22/25		543	UP 3		540	VSH 12x1		483
TPG 28/30		543	UP/M		539	VSH 12x1,5		483
TPG 35/38		543	UPM622		538	VSH 14x1/15x1,5		483
TPG 42		543	VM 6-L		538	VSH 15x1/16x1,5		483

УКАЗАТЕЛЬ ПРОДУКЦИИ

ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ

НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.	НОМЕР ИЗДЕЛИЯ	стр.
VSH 16x1/18x2	483	WATER MASTER SD 63 мм x CL40	112
VSH 18x1,5	483	WATER MASTER SD 63 мм x CL61	112
VSH 18x1/20x2	483	WATER MASTER SD 76 мм x CL40	112
VSH 20x1,5	483	WATER MASTER SD 76 мм x CL61	112
VSH 20x1/22x2	483	WD M 12 x 1,5 / ...	479
VSH 22x1,5	483	WD M 16 x 1,5 / ...	479
VSH 22x1/25x2,5	483	WD M 18 x 1,5 / ...	479
VSH 25x1,5	483	WD M 20 x 1,5 / ...	479
VSH 25x2	483	WD M 22 x 1,5 / ...	479
VSH 28x1,5	483	WD M 8 x 1 / ...	479
VSH 28x1/30x2	483	WD R 1/2" / ...	479
VSH 28x2	483	WD R 1/4" / M 14 x 1,5 / ...	479
VSH 35x1,5	483	WD R 1/8" / M 10 x 1 / ...	479
VSH 35x2	483	WD R 1" / M 33 x 2 / ...	479
VSH 35x2,5	483	WD R 1 1/2" / M 48 x 2 / ...	479
VSH 38x2,5	483	WD R 1 1/4" / M 42 x 2 / ...	479
VSH 42x2	483	WD R 3/4" / M 26 / M 27 / ...	479
WASHDOWN MASTER 10 мм x CL40	108	WD R 3/8" / ...	479
WASHDOWN MASTER 13 мм x CL40	108	X RVS 10-L/12-S	466
WASHDOWN MASTER 16 мм x CL40	108	X RVS 12-L/14-S	466
WASHDOWN MASTER 19 мм x CL40	108	X RVS 15-L/16-S	466
WASHDOWN MASTER 25 мм x CL40	108	X RVS 18-L/20-S	466
WASHDOWN MASTER 32 мм x CL40	108	X RVS 22-L/25-S	466
WASHDOWN MASTER 38 мм x CL40	108	X RVS 28-L/30-S	466
WASHDOWN MASTER 51 мм x CL40	108	X RVS 35-L/38-S	466
WATER MASTER D 102 мм x CL40	111	X RVS 6-L/5/8-S	466
WATER MASTER D 102 мм x CL61	111	X RVS 8-L/10-S	466
WATER MASTER D 127 мм x CL40	111		
WATER MASTER D 152 мм x CL40	111		
WATER MASTER D 203 мм x CL40	111		
WATER MASTER D 25 мм x CL40	111		
WATER MASTER D 25 мм x CL61	111		
WATER MASTER D 32 мм x CL40	111		
WATER MASTER D 32 мм x CL61	111		
WATER MASTER D 38 мм x CL40	111		
WATER MASTER D 51 мм x CL40	111		
WATER MASTER D 51 мм x CL61	111		
WATER MASTER D 63 мм x CL40	111		
WATER MASTER D 63 мм x CL61	111		
WATER MASTER D 76 мм x CL40	111		
WATER MASTER SD 102 мм x CL40	112		
WATER MASTER SD 102 мм x CL61	112		
WATER MASTER SD 127 мм x CL40	112		
WATER MASTER SD 152 мм x CL40	112		
WATER MASTER SD 203 мм x CL40	112		
WATER MASTER SD 25 мм x CL40	112		
WATER MASTER SD 25 мм x CL61	112		
WATER MASTER SD 32 мм x CL40	112		
WATER MASTER SD 32 мм x CL61	112		
WATER MASTER SD 38 мм x CL40	112		
WATER MASTER SD 38 мм x CL61	112		
WATER MASTER SD 51 мм x CL40	112		
WATER MASTER SD 51 мм x CL61	112		

ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ



Гидравлическая жидкость под давлением является потенциально опасной!

Разрыв или другие неисправности собранного рукава могут привести к серьезной травме, смертельному исходу и повреждению собственности в следующих случаях:

- › повреждение или износ рукава;
- › неправильная сборка или монтаж.



Защитите себя и других.

- › Убедитесь, что вы имеете соответствующую подготовку для использования гидравлических рукавов Gates, арматуры и оборудования.
- › Используйте точную информацию по обжиму. Убедитесь в надлежащем обслуживании и калибровке сборочного оборудования.
- › Используйте только (новые) рукава и арматуру, а также сборочное оборудование компании Gates. Никогда не используйте совместно изделия различных производителей.
- › Используйте защитные очки и средства защиты.



Выбор и установка рукавов.

- › Основные примечания и рекомендации включены в данную публикацию.
- › Для дополнительной информации по выбору и рекомендациям по установке обращайтесь к Руководству по Безопасной эксплуатации гидравлического оборудования Gates (E2/50092).



Регулярно осматривайте собранные рукава на предмет отсутствия дефектов или признаков износа или старения.

Срок службы изделия зависит от следующих факторов:

- › условий эксплуатации;
- › частоты эксплуатации оборудования.



Избегайте получения травм.

- › При выполнении работ рядом с гидравлическими системами под давлением всегда устанавливайте защитное ограждение между вами и любой гидравлической линией под давлением или перекрывайте давление.
- › Никогда не прикасайтесь и не работайте на гидравлических линиях или рукавах, находящихся под давлением.
- › Не проверяйте наличие утечек при помощи рук.
- › При проверке гидравлических соединений располагайтесь вне опасных зон, включая зоны работы оборудования.
- › Помните о том, что некоторые гидравлические жидкости легко воспламеняются.

При получении травмы, особенно связанной с проникновением гидравлической жидкости под кожу, немедленно обратитесь к врачу.



Номинальные размеры.

Все размеры являются номинальными и не должны использоваться в целях проверки. Мы оставляем за собой право менять размеры без уведомления. Классификация материалов, используемых в качестве сырья для изготовления продукции, содержится в имеющемся у вас прейскуранте компании Gates.

Внимание!

Компания Gates рекомендует только комбинации рукавов и арматуры, указанные в каталогах гидравлической продукции компании Gates. Компания Gates отказывается от какой-либо ответственности за рукава, которые были изготовлены не в соответствии с рекомендациями по рукавам компании Gates и надлежащим таблицам данных обжима, или были неправильно установлены. Для проверки представленных рекомендаций были проведены всесторонние испытания. Оценка комбинации рукава и арматуры требует всесторонних импульсных испытаний и не может быть выполнена на базе простого испытания на разрыв или выдерживаемого давления.

Любые претензии по дефектам должны соответствовать процедуре подачи акта возврата RR (Return Report, информацию можно получить у вашего координатора продаж), чтобы компания Gates могла оценить, рассмотреть и принять необходимые меры по устранению предполагаемого дефекта.

Сроки хранения рукавов

Во время хранения свойства рукавов в бухтах и собранных рукавов могут ухудшаться до такой степени, что после снятия с хранения рукава выходят из строя немедленно или раньше положенного срока. Предельный срок хранения зависит от условий хранения и типов каучуковых материалов. Некоторые материалы рукавов, такие как EPDM, имеют увеличенный срок хранения благодаря специфическим характеристикам стойкости материала. Срок хранения определить достаточно сложно, так как множество параметров влияет на срок хранения рукавов.

Условия хранения и контроля старения рукавов определяют стандарты SAE J517, SAE J1273, BS 5244, ISO 2230 и ISO 8331. Следуйте указаниям данных стандартов и имейте в виду, что соблюдение определенных мер предосторожности при хранении может способствовать оптимальной организации хранения.

Во время хранения рукава в бухтах и собранные рукава не должны подвергаться повреждениям, которые могут привести к снижению расчетного срока службы, и должны храниться в прохладном, темном и сухом месте с закрытыми крышками концами. Во время хранения рукава в бухтах и собранные рукава должны быть защищены от действия экстремальных температур, озона, масел, коррозионно-активных жидкостей или отработанных газов, растворителей, высокой влажности, грызунов, насекомых, ультрафиолетового излучения, электромагнитных полей или радиоактивных материалов.

Время хранения должно быть сведено к минимуму, следовательно, существенное значение имеет оборот материалов. Хранение рукавов в бухтах и собранных рукавов должно быть организовано таким образом, чтобы облегчить контроль за старением и не допускать слишком продолжительного хранения основываясь на данных о дате изготовления рукава и гидравлических соединений. Перед установкой необходимо производить визуальный осмотр всех собранных рукавов на наличие признаков ухудшения свойств. Срок хранения каучуковых гидравлических рукавов в бухтах или собранных гидравлических рукавов, прошедших визуальный осмотр, должен соответствовать приведенной ниже рекомендательной схеме в зависимости от даты изготовления. Считается, что срок хранения термопластичных гидравлических рукавов в бухте или термопластичных собранных рукавов не ограничен. Согласно рекомендациям Gates максимальный срок хранения негидравлических рукавов, например, рукавов для двигателей, не должен превышать 8 лет со дня изготовления.

Рекомендации по испытаниям рукавов	
Срок	Рекомендации
До 3 лет	Используйте без дальнейших испытаний
от 3 до 5 лет	Используйте после проведения пробного испытания под давлением выборочных образцов
от 5 до 8 лет	Используйте после проведения пробных испытаний выборочных образцов на импульсное воздействие и давление разрыва, а также на холодный изгиб и электрическую проводимость
Более 8 лет	Утилизация

ПРИМЕЧАНИЯ

ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ

Area with horizontal dotted lines for notes.



POWERING PROGRESS™

ГЛАВНЫЙ ОФИС: БЕЛЬГИЯ

GATES EUROPE BVBA

Korte Keppestraat 21/51
9320 Erembodegem
Тел. (32) 53 76 27 11 / Факс (32) 53 76 27 93

ФРАНЦИЯ

GATES SERVICE CENTER S.A.S.

21 bdv Monge B.P. 14
69881 Meyzieu Cedex
Тел. (33) 4 72 45 12 12 / Факс (33) 4 72 02 85 24

ВЕЛИКОБРИТАНИЯ

GATES HYDRAULICS

5 Alpha Drive
Eaton Socon
St Neots, Cambridgeshire
PE19 8JJ
Тел. (44) 1480 40 23 84 / Факс (44) 1480 40 23 50

ЧЕШСКАЯ РЕСПУБЛИКА

GATES HYDRAULICS S.R.O.

B.P. 37
Detmarovická 409/1
73301 Karviná - Stare Mesto
Тел. (420) 597 467 611 / Факс (420) 597 467 612

ГЕРМАНИЯ

GATES EMB

Eifeler Maschinenbau GmbH
Kolumbusstraße 54
53881 Euskirchen
Тел. (49) 2251 1256 0 / Факс (49) 2251 1256 400

Gates.com/europe

Ваш дистрибьютор:



E14/50080

Производитель оставляет за собой право вносить необходимые изменения.

© Gates Corporation, 2016 г.

Отпечатано в Бельгии — 01/16