



ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ

МИР РУКАВОВ



НЕ ПРОСТО НИЗКОТЕМПЕРАТУРНЫЙ РУКАВ

PolarFlex® MegaSys® — специальный тип рукава, предназначенный для работы в условиях морозных температур без увеличения жесткости или растрескивания оболочек и трубок рукава. Образование трещин может вызвать отделение трубки и тела рукава с образованием утечек и даже привести к преждевременному выходу из строя. Рукава PolarFlex® и собранные из них гидравлические рукава остаются гибкими и обеспечивают высокую подвижность и надежную работу даже в условиях ледящего холода. Новые рукава PolarFlex® MegaSys® сочетают надежность и все преимущества программы MegaSys®.



Рукава MegaSys® остаются гибкими и износостойкими при температуре до -57°C и давлении до 420 бар



Эксплуатация в холодных условиях требует применения специального поколения рукавов

Качественная продукция означает гарантированную производительность

Во время работы в арктических условиях гидравлическая жидкость изменяет состояние от холодного осадка до горячего потока, и поэтому важно, чтобы составы трубки выдерживали изменения температуры и объемного давления. Стандартные трубки рукавов будут поглощать горячую гидравлическую жидкость, станут пористыми и потрескаются. Это может привести к выкрашиванию частиц, что вызовет повреждение дорогостоящих гидравлических компонентов, например, насосов и клапанов. Но это не относится к рукавам PolarFlex® MegaSys®.

Кроме того, муфты из обычной стали быстро нагреваются под давлением в условиях холодных температур, но узлы PolarFlex® MegaSys® осуществляют равномерную теплопередачу холодному рукаву без повреждения соединения.

Уверенность в самых холодных условиях

С представлением рукава PolarFlex® MegaSys® программа продуктов MegaSys® теперь также помогает сэкономить время, место и средства в условиях экстремально низких температур.

- › Выбор шланга упрощается благодаря использованию фиксированного (постоянного) ряда номинальных давлений
- › Простая идентификация рукава на складе и в процессе работы
- › Сокращается общая длина гидравлического соединения

M4KL: превосходит требования стандарта EN 853 2SN и свойства рукава PolarFlex® G2L по минимальному радиусу изгиба на 50 %

EFGxKL: превосходит требования стандарта EN 856 по минимальному радиусу изгиба на 40 %

- › Упрощается прокладка и монтаж в условиях ограниченного пространства
- › Меньшее количество изогнутой трубной арматуры
- › Продленный срок службы в условиях многократного изгиба
- › Требуется меньшее количество рукавов на складе



ТАБЛИЦА ВЫБОРА ГИДРАВЛИЧЕСКИХ РУКАВОВ И РУКАВОВ ДЛЯ ДВИГАТЕЛЕЙ

МИР РУКАВОВ

Тип шланга		Конструкция			Температура °C	Размер / рабочее давление (МПа)												
		Трубка ⁽¹⁾	Армирование	Покрyтие ⁽¹⁾		-3	-4	-5	-6	-8	-10	-12	-14	-16	-18	-20	-22	
						5 мм	6 мм	8 мм	10 мм	13 мм	16 мм	19 мм	22 мм	25 мм	28 мм	32 мм	35 мм	
Гидравлические рукава	Постоянное давление	EFG6K	NBR	4 SW & 6 SW	CR/Хлоропрен	-40/121				42,0	42,0	42,0	42,0		42,0	42,0		
		EFG5K	NBR	4 SW & 6 SW	CR/Хлоропрен	-40/121				35,0	35,0	35,0	35,0		35,0	35,0		
		EFG4K	NBR	4 SW	CR/Хлоропрен	-40/121				28,0	28,0	28,0	28,0		28,0	28,0		
		EFG3K	NBR	4 SW	CR/Хлоропрен	-40/121											21,0	
		HD-UHP	NBR	4 SW & 6 SW	CR/Хлоропрен	-40/121						(*)	(*)		(*)		(*)	
		M6K	NBR	2 WB	NBR/PVC	-40/100		42,0										
		M5K	NBR	2 WB	NBR/PVC	-40/100		35,0	35,0	35,0	35,0							
		M4K	NBR	2 WB	NBR/PVC	-40/100		28,0	28,0	28,0	28,0	28,0						
		M3K	NBR	1 WB & 2 WB	NBR/PVC	-40/100		22,5	22,5	22,5	22,5	22,5			22,5			
		CM2T	NBR	2 WB	CR/Хлоропрен	-40/100		40,0	35,0	33,0	27,5	25,0	21,5		16,5			
	По стандартам EN / SAE	M2T	NBR	2 WB	NBR	-40/100											15,9	
		CM2TDL-XTF	NBR	2 WB	NBR	-40/100				33,0	27,5							
		G2	NBR	2 WB	NBR/PVC	-40/100		40,0	35,0	33,0	27,5	25,0	21,5		16,5		12,5	
		G1	NBR	1 WB	NBR/PVC	-40/100		22,5	21,5	18,0	16,0	13,0	10,5		9,0		6,4	
		TH8	PA	2 FB	PU	-53/93		35,0		28,0	24,5		15,8		14,0			
		TH7	PA	1 FB + 2YS	PU	-53/93		19,2	17,5	15,8	14,0		8,7		7,0			
		TH7DL	PA	1 FB + 2YS	PU	-53/93		19,2	17,5	15,8	14,0							
		G3H	NBR	2 FB	CR/Хлоропрен	-40/135		8,8		7,9	7,0	6,2	5,2		3,9		2,6	
		GTH	NBR	1 FB	CR/Хлоропрен	-40/135		2,8	2,8	2,8	2,8	2,4	2,1		1,7			
		GMV	NBR	1HSW + 1FB & 1HSW + 2YS	CR/Хлоропрен	-40/135							2,4		2,1		1,7	
Особо высокие/низкие температуры	EFG6KL	NBR	4 SW	CR/Хлоропрен	-57/100				42,0		42,0		42,0					
	EFG5KL	NBR	4 SW	CR/Хлоропрен	-57/100				35,0	35,0	35,0	35,0		35,0		35,0		
	EFG4KL	NBR	4 SW	CR/Хлоропрен	-57/100				28,0	28,0	28,0	28,0		28,0		28,0		
	M4KH	NBR	2 WB	CR/Хлоропрен	-40/121		28,0		28,0	28,0	28,0							
	M4KL	NBR	2 WB	NBR/PVC	-57/100		28,0	28,0	28,0	28,0	28,0							
	M3KH	NBR	1 WB & 2WB	CR/Хлоропрен	-40/121		22,5	22,5	22,5	22,5	22,5			22,5				
	G2XH	CPE	2 WB	CSM	-40/150		42,0		35,0	29,0	25,0	21,5		17,5		15,5		
	G2H	NBR	2 WB	CSM	-40/135												12,5	
	G2L	NBR	2 WB	CR/Хлоропрен	-57/100		40,0		33,0	27,5	25,0	21,5		16,5		12,5		
	G1H	NBR	1 WB	CSM	-40/135		19,2		15,7	14,0	10,5	8,7		7,0		6,4		
Рукава для двигателей	Blue Stripe™	EPDM/EPDM	1 YS / 1 FB	EPDM/EPDM	-40/150				0,4	0,5	0,4	0,3	0,5	0,3	0,9	0,7		
	4219BG	NBR	FB	NBR/PVC	-40/125	0,3	0,3	0,3	0,3	0,2								
	4219BF	HNBR	FB	CPE	-40/135	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5								
	4219G	NBR	2 YS	NBR/PVC	-40/125	0,3	0,3	0,3	0,3	0,2	0,2	0,2						
	SUBMERSIBLE FUEL	FKM	FB	FKM	-40/150		0,7	0,7	0,7									
	4171H	VMQ	FB	VMQ	-40/288								1,4	1,4		1,4	1,4	
	C5CXH	CPE	1 WB	TEXTILE	-40/150			20,7	15,5	13,8	12,1	10,3		5,5		4,3		
	MegaTech®	CPE	1 WB	TEXTILE	-40/150		7,0		7,0	7,0	7,0	7,0		7,0		7,0		

Сертификаты типового одобрения морских регистров

Тип шланга	DNV	GL	LR	BV	ABS
EFG6K	✓	✓	✓	✓	✓
EFG5K	✓	✓	✓	✓	✓
EFG4K	✓	✓	✓	✓	✓
EFG3K	✓	✓	✓	✓	✓
M6K	✓	✓	✓	✓	✓
M5K	✓	✓	✓	✓	✓
M4K	✓	✓	✓	✓	✓
M3K	✓	✓	✓	✓	✓
CM2T	✓	✓	✓	✓	✓
M2T	✓	✓	✓	✓	✓
G2	✓	✓	✓	✓	✓
G1	✓	✓	✓	✓	✓

Размер / рабочее давление (МПа)																Международные стандарты			MTF	XTF	Twin	Страница
-24	-28	-32	-36	-38	-40	-44	-48	-52	-54	-56	-60	-64	-72	-80	EN	SAE	ISO					
38 мм	44 мм	51 мм	57 мм	60 мм	65 мм	70 мм	76 мм	83 мм	86 мм	90 мм	95 мм	100 мм	114 мм	127 мм								
42,0		42,0															SAE 100R15	ISO 3862 R15	X			36
35,0		35,0														EN 856 R13	SAE 100R13	ISO 3862 R13	X			37
																EN 856 R12	SAE 100R12	ISO 3862 R12	X			38
21,0		21,0														EN 856 R12	SAE 100R12	ISO 3862 R12	X			39
																						40
																						41
																			X	X		42
																	SAE 100R19	ISO 11237 R19	X	X		43
																	SAE 100R17	ISO 11237 R17	X	X		44
																EN857 2SC	SAE 100R16	ISO 11237 2SC R16S	X		X	45
14,0		10,3														EN853 2SN	SAE 100R16 // SAE 100R2AT	ISO 11237 R16S // ISO1436 2SN R2ATS				46
																EN 857 2SC	SAE 100R16	ISO 11237 2SC R16S		X	X	47
9,0		8,0														EN 853 2SN	SAE 100R2AT	ISO 1436 2SN R2ATS				48
5,0		4,2														EN 853 1SN	SAE 100R1AT	ISO 1436 1SN R1ATS				49
																EN 855 R8	SAE 100R8	ISO 3949 R8				50
																EN 855 R7	SAE 100R7	ISO 3949 R7			X	51
																EN 855 R7	SAE 100R7	ISO 3949 R7			X	52
																EN 854 R3	SAE 100R3	ISO 4079 R3				53
																EN 854 R6	SAE 100R6	ISO 4079 R6				54
1,1		0,8			0,5		0,4				0,4		0,4				SAE 100R4					55
																	SAE 100R15	ISO 3862 R15				56
35,0																	SAE 100R13	ISO 3862 R13				57
																	SAE 100R12	ISO 3862 R12				58
																	SAE 100R19	ISO 11237 R19	X			59
																	SAE 100R19	ISO 11237 R19				60
																	SAE 100R17	ISO 11237 R17	X			61
12,4		10,3														EN 853 2SN	SAE 100R2AT	ISO 1436 2SN R2ATS				62
9,0		8,0														EN 853 2SN	SAE 100R2AT	ISO 1436 2SN R2ATS	X			63
9,0		8,0														EN 853 2SN	SAE 100R2AT	ISO 1436 2SN R2ATS				64
5,0		4,2															SAE 100R1					65
0,7	0,5	0,4	0,4														SAE 20R3 / R1 EC D-1					70
																	SAE 30R14 T1					72
																	SAE 30R14 T2					73
																	SAE 30R6 / 30R7					74
																	SAE 30R10					75
1,4		1,1	1,1	1,0	0,9	0,8	0,8	0,7	0,7	0,8	0,8	0,8	0,7	0,6								77
																	SAE 100R5 // 1405 // J1402					79
3,5		3,5			3,5		3,5										SAE J1405					80

[1] Обозначает основной компонент состава

[*] Согласование применения

Сокращения	
FB	Оплетка из корда
HSW	Винтовая спиральная проволока
SW	Спиральная навивка
WB	Проволочная оплетка
YS	Спиральная нитяная оплетка

Сокращение	Стандарт
ABS	Американское бюро судоходства
BV	Бюро Веритас
DNV	Норвежское бюро Веритас (суда, плавающие в Северном море)
GL	Германский Ллойд
LR	Регистр Ллойда
MSHA	Управление по безопасности и охране труда при добыче полезных ископаемых (США)

ТАБЛИЦА ВЫБОРА ПРОМЫШЛЕННЫХ РУКАВОВ

МИР РУКАВОВ

ТИП РУКАВА	ПРИМЕНЕНИЕ								ТРУБКА(1)	НАГОРНЫЙ (D)/НАГОРНО-ВСАСЫВАЮЩИЙ (SD)	ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР мин./макс. °С	Размер / рабочее давление (МПа)						
	ВОЗДУХ	ОЧИСТКА	ВОДА	МАСЛО	ХИМИЧЕСКОЕ ВЕЩЕСТВО	ПАР	ПИЩЕВЫЕ ПРОДУКТЫ	АБРАЗИВНЫЕ МАТЕРИАЛЫ				6 мм	8 мм	10 мм	13 мм	16 мм	19 мм	22 мм
ОЧИСТКА	WATER BLAST	x							CR/Хлоропрен	SD	-20/70							
	JETCLEAN™ 2JC	x							NBR	SD	-40/155		40,0	40,0	40,0			
	JETCLEAN™ 1JC	x							NBR	SD	-40/155	20,0	20,0	20,0	20,0			
	CLEAN MASTER™ PRESSURE WASH 1WB	x							NBR	SD	-40/125		35,0	35,0	28,0			
	CLEAN MASTER™ PRESSURE WASH 2WB	x							NBR	SD	-40/125	24,0	25,0	21,0	17,5			
ПЕРЕКАЧКА НЕФТЕПРОДУКТОВ	PREMIUM™ FUEL MASTER D		x	x					NBR	D	-30/90						2,0	
	PREMIUM™ FUEL MASTER SD		x	x					NBR	SD	-30/90						1,6	
	ESSENTIAL™ OIL MASTER SD		x	x					NBR	SD	-30/100						1,0	
	ESSENTIAL™ OIL MASTER LITE SD		x	x					NBR	SD	-30/100						1,0	
	ESSENTIAL™ REEL MASTER D		x	x					NBR	D	-30/70							
	ESSENTIAL™ BUNKER MASTER D		x	x					NBR	D	-30/90							
	PREMIUM™ TAR MASTER SD		x	x					NBR	SD	-30/160							
	PREMIUM™ STEAM MASTER		x				x		EPDM/EPDM	D	-40/210				1,8	1,8	1,8	
	PREMIUM™ STEAM MASTER RED		x				x		EPDM/EPDM	D	-40/210				1,8	1,8	1,8	
	PREMIUM™ HEATER MASTER		x				x		EPDM/EPDM	D	-20/164				0,6	0,6	0,6	
КИСЛОТЫЕ РАСТВОРЫ И ХИМИЧЕСКИЕ ВЕЩЕСТВА	PREMIUM™ CHEM MASTER XLPE SD		x		x				XLPE/ПЭ-С	SD	-20/65						1,6	
	PREMIUM™ CHEM MASTER EPDM D		x		x				EPDM/EPDM	D	-40/95				1,6		1,6	
	PREMIUM™ CHEM MASTER EPDM SD		x		x				EPDM/EPDM	SD	-40/95						1,6	
	PREMIUM™ CHEM MASTER UHMWPE SD	x	x		x				UHMWPE/Высокочастотный полиэтилен	SD	-20/65				1,6		1,6	
	CHEM MASTER™ XTREME™ FEP SD		x		x				FEP	SD	-40/149						1,3	
	CHEM MASTER™ PAINT SPRAY		x	x	x				PA11	D	-40/66	3,5	3,5	3,5	5,2		5,2	
	PREMIUM™ DAIRY MASTER SD		x				x		NBR	SD	-30/90							
ПИЩЕВЫЕ ПРИМЕНЕНИЯ	PREMIUM™ DAIRY MASTER LITE SD		x				x		NBR	SD	-30/90							
	PREMIUM™ WASHDOWN MASTER		x				x		EPDM/EPDM	D	-30/164			0,6	0,6	0,6	0,6	
	PREMIUM™ MILK MASTER SD		x				x		NR	SD	-30/70							
	PREMIUM™ BEVERAGE MASTER D		x				x		CR/NR	D	-30/90					1,6	1,6	
	ESSENTIAL™ WATER MASTER D	x	x					x	EPDM/EPDM	D	-35/80							
	ESSENTIAL™ WATER MASTER SD	x	x					x	EPDM/EPDM	SD	-35/80							
	GP80 PLUS		x	x	x	x			NBR	D	-40/100	3,7	3,7	3,7	3,7	3,0	3,0	
ВОДА И ВОЗДУХ	LOCK-ON PLUS	x	x	x					NBR	D	-40/100	2,1		2,1	2,1	2,1	2,1	
	PREMIUM™ GP MASTER	x	x	x					NBR	D	-40/95	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	
	GP60		x	x	x				NBR	D	-40/100	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	
	PREMIUM™ MULTI MASTER	x	x						EPDM/EPDM	D	-40/100	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	2,0	
	PLANT MASTER™ XTREME™ 250	x	x	x	x				NBR	D	-40/100	1,7		1,7	1,7	1,7	1,7	
	AG MASTER™ 200	x	x						EPDM/EPDM	D	-40/93	1,4		1,4	1,4	1,4	1,4	
	GP40	x	x					x	EPDM/EPDM	D	-40/100	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3	1,3	
	AIR MASTER™ DIVING UMBILICAL	x							NBR	D	-40/49				7,8	6,9		
	ГРАНУЛЯТЫ И СУХИЕ МАТЕРИАЛЫ	ESSENTIAL™ SANDBLAST MASTER D		x				x		NR/BR	D	-40/75						1,2
		ESSENTIAL™ CEMENT MASTER D		x				x		NR/BR	D	-20/80						
ESSENTIAL™ CEMENT MASTER SD			x						NR/BR	SD	-20/80							
ESSENTIAL™ SILO MASTER D - FOOD			x				x	x	NR/BR	D	-20/80							
ESSENTIAL™ SILO MASTER SD - FOOD			x				x	x	NR/BR	SD	-20/80							
ESSENTIAL™ CONCRETE MASTER D			x					x	NR/BR/SBR	D	-20/70						4,0	

Рекомендуемые способы применения должны рассматриваться только как руководство. В случае других специальных применений обращайтесь к вашему поставщику промышленных рукавов Gates.

ПОЯСНЕНИЕ СИМВОЛОВ

Внутренний диаметр рукава	Внешний диаметр рукава	Максимальное рабочее давление	Минимальное разрывное давление

	Размер / рабочее давление (МПа)																				СТАНДАРТИЗАЦИЯ И СЕРТИФИКАЦИЯ	Страница					
	25 мм	32 мм	35 мм	38 мм	40 мм	45 мм	50 мм	51 мм	57 мм	63 мм	65 мм	70 мм	75 мм	76 мм	80 мм	90 мм	100 мм	102 мм	110 мм	125 мм			127 мм	152 мм	203 мм	254 мм	
																										86	
																										87	
																										88	
																										89	
																										89	
	2,0	2,0		2,0			2,0	2,0		2,0			2,0	2,0			2,0	2,0					2,0			EN 12115 . EN 1761	90
	1,6	1,6		1,6			1,6	1,6		1,6			1,6	1,6			1,6	1,6			1,6	1,6				EN 12115 . EN 1761	91
	1,0	1,0		1,0			1,0			1,0			1,0			1,0			1,0			1,0					92
	1,0	1,0		1,0			1,0			1,0			1,0			1,0			1,0			1,0	1,0				93
	1,6	1,6	1,6	1,6	1,6		1,6			1,6			1,6			1,6			1,6		1,6	1,6	1,6	1,6			94
																											95
	1,8	1,8		1,8			1,8			1,4			1,4				1,4										96
	1,8	1,8		1,8			1,8			1,8			1,8				1,8									EN ISO 6134:2005-2A	97
	1,8	1,8		1,8			1,8			1,8			1,8				1,8									EN ISO 6134:2005-2A	98
	0,6	0,6		0,6			0,6			0,6			0,6				0,6									BS 5122/A2	99
	1,6	1,6		1,6			1,6	1,6		1,6			1,6	1,6			1,6										100
	1,6	1,6		1,6			1,6	1,6		1,6			1,6	1,6			1,6	1,6								EN 12115	101
	1,6	1,6		1,6			1,6	1,6		1,6			1,6	1,6			1,6	1,6				1,6				EN 12115	102
	1,6	1,6		1,6			1,6	1,6		1,6			1,6	1,6			1,6	1,6								EN 12115	103
	1,3			1,3			1,3			1,3			1,3				1,3										104
																											105
		1,0		1,0	1,0	1,0	1,0	1,0		1,0			1,0			1,0										FDA, BfR, ADI-free	106
		1,0		1,0	1,0	1,0	1,0	1,0		1,0			1,0			1,0										FDA, BfR, ADI-free	107
	0,6	0,6		0,6			0,6			0,6			0,6				0,6									FDA, ADI-free	108
				0,6	0,6	0,6	0,6	0,6		0,6		0,6	0,6			0,6										FDA, BfR, ADI-free	109
	1,6	1,6		1,6	1,6		1,6	1,6		1,6			1,6	1,6			1,6									FDA, BfR, ADI-free	110
	1,0	1,0		1,0			1,0	1,0		1,0			1,0			1,0				1,0	1,0	1,0					111
	1,0	1,0		1,0			1,0	1,0		1,0			1,0			1,0				1,0	1,0	1,0					112
	3,0	3,0		3,0			3,0			3,0			3,0			3,0											113
																											114
	2,5																										116
	2,0																										117
	2,0	2,0		2,0																							118
	1,7	1,7		1,7																							119
	1,4																										120
	1,3	1,3		1,3																							121
																										MIL-H-2815G Раздел 3.12.2	122
	1,2	1,2		1,2																						DIN 53516	123
								0,8		0,8			0,8	0,8	0,8		0,8	0,8								DIN 53516	124
								0,8		0,8			0,8	0,8	0,8		0,8	0,8			0,8	0,8	0,8			DIN 53516	125
								0,8		0,8			0,8	0,8	0,8		0,8	0,8								FDA	126
								0,8		0,8			0,8	0,8	0,8		0,8	0,8			0,8	0,8	0,8			FDA	127
	4,0	4,0	4,0	4,0			4,0			4,0			4,0			4,0					4,0	4,0	4,0			DIN 53516	128

[1] Обозначает основной компонент состава.

ПОЯСНЕНИЕ СИМВОЛОВ

Минимальный радиус изгиба	Вакуум	Вес	Рукав

МИР РУКАВОВ
ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ
ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ



ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА



ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ПОСТОЯННОЕ ДАВЛЕНИЕ

МИР РУКАВОВ

EFG6K



-размер	↔		⊘		⌚		🔥		🔧	🏋️	Номер изд.
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	
-6	10	3/8	0,80	20,2	6000	42,0	24 000	168,0	65	71	6EFG6K
-8	12	1/2	0,95	24,0	6000	42,0	24 000	168,0	90	89	8EFG6K
-10	16	5/8	1,09	27,6	6000	42,0	24 000	168,0	100	115	10EFG6K
-12	19	3/4	1,24	31,4	6000	42,0	24 000	168,0	120	144	12EFG6K
-16	25	1	1,53	38,7	6000	42,0	24 000	168,0	150	223	16EFG6K
-20	31	1,1/4	1,97	50,0	6000	42,0	24 000	168,0	210	399	20EFG6K
-24	38	1,1/2	2,26	57,4	6000	42,0	24 000	168,0	250	482	24EFG6K
-32	51	2	2,80	71,1	6000	42,0	24 000	168,0	635	719	32EFG6K

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Использование в гидравлических линиях с исключительно высоким давлением и высокими скачками давления.

ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

АРМИРОВАНИЕ

Четыре (шесть для размеров с -20 по -32) чередующихся слоев спиральной высокопрочной стальной проволоки.

ОБОЛОЧКА

На базе CR (хлоропрен). Утверждено MSHA.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +121°C. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

СТАНДАРТЫ

Превосходят требования стандартов ISO 3862 R15. SAE 100R15.

ФИТИНГИ

От -6 до -20: GlobalSpiral; -24, -32: GlobalSpiral Maximum.

СЕРТИФИКАТЫ ТИПОВОГО ОДОБРЕНИЯ

DNV, GL, LR, BV и ABS.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

До 40 % радиуса изгиба по EN 856 4SP/4SH при номинальном рабочем давлении.

Исключительная гибкость.

Превосходные эксплуатационные характеристики при импульсах и изгибах: испытано на 1 000 000 импульсных циклов при 50 % радиуса изгиба по SAE 100R15 (за исключением -32).

Соответствует или превышает требования EN 856 4SP (от -8 до -32) и EN 856 4SH (от -12 до -32) к эксплуатационным характеристикам.

Рукав EFG6K совместим с биоразлагающимися гидравлическими жидкостями типа синтетических эфиров, полигликолями, растительными маслами, а также жидкостями на базе нефти.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО



EFG6K-MTF: весь ассортимент EFG6K также доступен со специальным покрытием MegaTuff™ компании Gates, которое обладает в 300 раз большей устойчивостью к истиранию, чем стандартное покрытие EFG6K в соответствии с ISO 6945, а также обладает прекрасной устойчивостью к воздействию озона и окружающей среды.



EFG6KL: для использования в условиях низких температур компания Gates рекомендует рукава EFG6KL с длительной устойчивостью к температуре до -57°C. См. стр. 56.

ВНИМАНИЕ!



Пожалуйста, обратитесь к специалистам по применению изделий компании Gates при использовании рукава MegaTuff™ в применениях с обратным изгибом.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ПОСТОЯННОЕ ДАВЛЕНИЕ

EFG5K



-размер	↔		⊘		⌚		🌪️		📏	🏋️	Номер изд.
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	
-6	10	3/8	0,80	20,2	5000	35,0	20 000	140,0	65	71	6EFG5K
-8	12	1/2	0,95	24,0	5000	35,0	20 000	140,0	90	89	8EFG5K
-10	16	5/8	1,09	27,6	5000	35,0	20 000	140,0	100	115	10EFG5K
-12	19	3/4	1,24	31,4	5000	35,0	20 000	140,0	120	144	12EFG5K
-16	25	1	1,53	38,7	5000	35,0	20 000	140,0	150	223	16EFG5K
-20	31	1,1/4	1,97	50,0	5000	35,0	20 000	140,0	210	399	20EFG5K
-24	38	1,1/2	2,26	57,4	5000	35,0	20 000	140,0	250	482	24EFG5K
-32	51	2	2,80	71,1	5000	35,0	20 000	140,0	635	719	32EFG5K

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Использование в гидравлических линиях с исключительно высоким давлением и высокими скачками давления.

ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

АРМИРОВАНИЕ

Четыре (шесть для размеров с -20 по -32) чередующихся слоев спиральной высокопрочной стальной проволоки.

ОБОЛОЧКА

На базе CR (хлоропрен). Утверждено MSHA.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +121°C. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

СТАНДАРТЫ

Превосходят требования стандартов ISO 3862 R13, EN 856 R13, SAE 100R13.

ФИТИНГИ

От -6 до -20: GlobalSpiral; -24, -32: GlobalSpiral Maximum.

СЕРТИФИКАТЫ ТИПОВОГО ОДОБРЕНИЯ

DNV, GL, LR, BV и ABS.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

До 40 % радиуса изгиба по EN 856 4SP/4SH при номинальном рабочем давлении.

Исключительная гибкость.

Превосходные эксплуатационные характеристики при импульсах и изгибах: испытано на 1 000 000 импульсных циклов при 50 % радиуса изгиба по EN 856 R13 и SAE 100R13 (за исключением -32).

Соответствует или превышает требования EN 856 4SP (от -10 до -32) и EN 856 4SH (от -20 до -32) к эксплуатационным характеристикам.

Рукав EFG5K совместим с биоразлагающимися гидравлическими жидкостями типа синтетических эфиров, полигликолями, растительными маслами, а также жидкостями на базе нефти.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО



EFG5K-MTF: весь ассортимент EFG5K также доступен со специальным покрытием MegaTuff™ компании Gates, которое обладает в 300 раз большей устойчивостью к истиранию, чем стандартное покрытие EFG5K в соответствии с ISO 6945, а также обладает прекрасной устойчивостью к воздействию озона и окружающей среды.



EFG5KL: для использования в условиях низких температур компания Gates рекомендует рукава EFG5KL с длительной устойчивостью к температуре до -57°C. См. стр. 57.

ВНИМАНИЕ!



Пожалуйста, обратитесь к специалистам по применению изделий компании Gates при использовании рукава MegaTuff™ в применениях с обратным изгибом.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ПОСТОЯННОЕ ДАВЛЕНИЕ

МИР РУКАВОВ

EFG4K



-размер	↔		⊘		⌚		🔥		🔧	🏋️	Номер изд.
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	
-6	10	3/8	0,80	20,2	4000	28,0	16 000	112,0	65	71	6EFG4K
-8	12	1/2	0,95	24,0	4000	28,0	16 000	112,0	90	89	8EFG4K
-10	16	5/8	1,09	27,6	4000	28,0	16 000	112,0	100	113	10EFG4K
-12	19	3/4	1,21	30,7	4000	28,0	16 000	112,0	120	128	12EFG4K
-16	25	1	1,50	38,0	4000	28,0	16 000	112,0	150	188	16EFG4K
-20	31	1,1/4	1,85	47,0	4000	28,0	16 000	112,0	210	283	20EFG4K

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Использование в гидравлических линиях с исключительно высоким давлением и высокими скачками давления.

ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

АРМИРОВАНИЕ

Четыре чередующихся слоя спиральной высокопрочной стальной проволоки.

ОБОЛОЧКА

На базе CR (хлоропрен). Утверждено MSHA.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +121°C. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

СТАНДАРТЫ

Превосходят требования стандартов ISO 3862 R12. EN 856 R12. SAE 100R12.

ФИТИНГИ

GlobalSpiral.

СЕРТИФИКАТЫ ТИПОВОГО ОДОБРЕНИЯ

DNV, GL, LR, BV и ABS.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

40 % от радиуса изгиба по EN 856 4SP при номинальном рабочем давлении.

Наиболее гибкий шланг EN 856 R12 / SAE 100R12 в промышленности.

Превосходные эксплуатационные характеристики при импульсах и изгибах: испытано на 1 000 000 импульсных циклов при 50 % радиуса изгиба EN 856 R12 и SAE 100R12.

Соответствует или превышает требования к эксплуатационным характеристикам стандарта EN 856 4SP (-16, -20).

Рукав EFG4K совместим с биоразлагающимися гидравлическими жидкостями типа синтетических эфиров, полигликолями, растительными маслами, а также жидкостями на базе нефти.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО



EFG4K-MTF: весь ассортимент EFG4K также доступен со специальным покрытием MegaTuff™ компании Gates, которое обладает в 300 раз большей устойчивостью к истиранию, чем стандартное покрытие EFG4K в соответствии с ISO 6945, а также обладает прекрасной устойчивостью к воздействию озона и окружающей среды.



EFG4KL: для использования в условиях низких температур компания Gates рекомендует рукава EFG4KL с длительной устойчивостью к температуре до -57°C. См. стр. 58.

ВНИМАНИЕ!



Пожалуйста, обратитесь к специалистам по применению изделий компании Gates при использовании рукава MegaTuff™ в применениях с обратным изгибом.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ПОСТОЯННОЕ ДАВЛЕНИЕ

EFG3K



-размер	↔		⊘		⌚		🔥		📏	🏋️	Номер изд.
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	
-20	31	1,1/4	1,85	47,0	3000	21,0	12 000	84,0	210	282	20EFG3K
-24	38	1,1/2	2,11	53,6	3000	21,0	12 000	84,0	250	320	24EFG3K
-32	51	2	2,63	66,8	3000	21,0	12 000	84,0	635	439	32EFG3K

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Использование в гидравлических линиях с исключительно высоким давлением и высокими скачками давления.

ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

АРМИРОВАНИЕ

Четыре чередующихся слоя спиральной высокопрочной стальной проволоки.

ОБОЛОЧКА

На базе CR (хлоропрен). Утверждено MSHA.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +121°C. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

СТАНДАРТЫ

Превосходят требования стандартов ISO 3862 R12. EN 856 R12. SAE 100R12.

ФИТИНГИ

-20: GlobalSpiral; от -24 до -32: GlobalSpiral Plus.

СЕРТИФИКАТЫ ТИПОВОГО ОДОБРЕНИЯ

DNV, GL, LR, BV и ABS.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

До 40 % радиуса изгиба по EN 856 4SP при номинальном рабочем давлении.

Исключительная гибкость.

Превосходные эксплуатационные характеристики при импульсах и изгибах: испытано на 1 000 000 импульсных циклов при 50 % радиуса изгиба по EN 856 R12 и SAE 100R12 (за исключением -32).

Соответствует требованиям к эксплуатационным характеристикам стандарта EN 856 4SP или превышает их.

Рукав EFG3K совместим с биоразлагающимися гидравлическими жидкостями типа синтетических эфиров, полигликолями, растительными маслами, а также жидкостями на базе нефти.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО



EFG3K-MTF: весь ассортимент EFG3K также доступен со специальным покрытием MegaTuff™ компании Gates, которое обладает в 300 раз большей устойчивостью к истиранию, чем стандартное покрытие EFG3K в соответствии с ISO 6945, а также обладает прекрасной устойчивостью к воздействию озона и окружающей среды.

ВНИМАНИЕ!

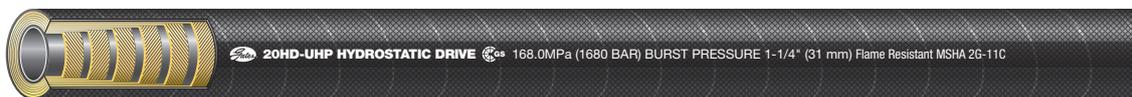


Пожалуйста, обратитесь к специалистам по применению изделий компании Gates при использовании рукава MegaTuff™ в применениях с обратным изгибом.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ПОСТОЯННОЕ ДАВЛЕНИЕ

МИР РУКАВОВ

HD-UHP



-размер	↔		⊘		⌚		🔥		📏	🏋️	📄
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	Номер изд.
-10	16	5/8	1,09	27,6	Согласование применения		24 000	168,0	100	115	10HD-UHP
-12	19	3/4	1,24	31,4			24 000	168,0	120	144	12HD-UHP
-16	25	1	1,53	38,7			24 000	168,0	150	223	16HD-UHP
-20	31	1,1/4	1,97	50,0			24 000	168,0	210	399	20HD-UHP

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Гидравлические приводы сверхвысокого давления.

ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

АРМИРОВАНИЕ

Четыре (шесть для размера -20) чередующихся слоя спиральной высокопрочной стальной проволоки.

ОБОЛОЧКА

На базе CR (хлоропрен). Утверждено MSHA.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +121°C. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

СТАНДАРТЫ

Собственные стандарты Gates.

ФИТИНГИ

От -10 до -20: GlobalSpiral.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

40 % радиуса изгиба по EN 856 4SP/4SH.

Исключительная гибкость.

Рукав HD-UHP совместим с биоразлагающимися гидравлическими жидкостями типа синтетических эфиров, полигликолями, растительными маслами, а также жидкостями на базе нефти.

ВНИМАНИЕ!



Для подтверждения применимости продукта пожалуйста, обратитесь к специалистам по применению изделий компании Gates.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ПОСТОЯННОЕ ДАВЛЕНИЕ

M6K



↔		⊘		⌚		🔥		📏		🏋️	📦
-размер	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	Номер изд.
-4	6	1/4	0,58	14,9	6000	42,0	24 000	168,0	50	35	4M6K

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Гидравлические системы высокого давления. Простота прокладки и монтажа в ограниченном рабочем пространстве.

ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

АРМИРОВАНИЕ

Двойная оплетка из высокопрочной стальной проволоки.

ОБОЛОЧКА

На базе NBR (нитрил)/ПВХ. Утверждено MSHA.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +100°C постоянно и до +121°C периодически. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

СТАНДАРТЫ

Собственные стандарты Gates.

ФИТИНГИ

MegaCrimp®.

СЕРТИФИКАТЫ ТИПОВОГО ОДОБРЕНИЯ

DNV, GL, LR и BV.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

70 % радиуса изгиба EN 857 2SC и 50% радиуса изгиба EN 853 2SN при расчетном рабочем давлении.

Превосходные эксплуатационные характеристики при импульсах и изгибах: испытано на 600 000 импульсных циклов.

Соответствует требованиям к эксплуатационным характеристикам стандарта EN 857 2SC или превосходит их.

Небольшой вес.

Рукав M6K совместим с биоразлагающимися гидравлическими жидкостями типа синтетических эфиров, полигликолями, растительными маслами, а также жидкостями на базе нефти.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ПОСТОЯННОЕ ДАВЛЕНИЕ

МИР РУКАВОВ

M5K



-размер	↔		⊘		⌚		🌸		📏		Номер изд.
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	
-4	6	1/4	0,54	13,7	5000	35,0	20 000	140,0	50	30	4M5K
-5	8	5/16	0,61	15,4	5000	35,0	20 000	140,0	55	34	5M5K
-6	10	3/8	0,69	17,5	5000	35,0	20 000	140,0	65	41	6M5K
-8	12	1/2	0,86	21,9	5000	35,0	20 000	140,0	90	66	8M5K

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Гидравлические системы высокого давления. Простота прокладки и монтажа в ограниченном рабочем пространстве.

ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

АРМИРОВАНИЕ

Двойная оплетка из высокопрочной стальной проволоки.

ОБОЛОЧКА

На базе NBR (нитрил)/ПВХ. Утверждено MSHA.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +100°C постоянно и до +121°C периодически. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

СТАНДАРТЫ

Собственные стандарты Gates.

ФИТИНГИ

MegaCrimp®.

СЕРТИФИКАТЫ ТИПОВОГО ОДОБРЕНИЯ

DNV, GL, LR и BV.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

70 % радиуса изгиба EN 857 2SC и 50% радиуса изгиба EN 853 2SN при расчетном рабочем давлении.

Превосходные эксплуатационные характеристики при импульсах и изгибах: испытано на 600 000 импульсных циклов.

Соответствует требованиям к эксплуатационным характеристикам стандарта EN 857 2SC или превосходит их.

Небольшой вес.

Рукав M5K совместим с биоразлагающимися гидравлическими жидкостями типа синтетических эфиров, полигликолями, растительными маслами, а также жидкостями на базе нефти.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО



M5K-MTF: весь ассортимент M5K (за исключением -5) также доступен со специальным покрытием MegaTuff™ компании Gates, которое обладает в 300 раз большей устойчивостью к истиранию, чем стандартное покрытие M5K в соответствии с ISO 6945, а также обладает прекрасной устойчивостью к воздействию озона и окружающей среды.



M5K-XTF: весь ассортимент M5K также доступен со специальным покрытием XtraTuff™ компании Gates, которое обладает в 25 раз большей устойчивостью к истиранию, чем стандартное покрытие M5K в соответствии с ISO 6945.

ВНИМАНИЕ!



Пожалуйста, обратитесь к специалистам по применению изделий компании Gates при использовании рукава MegaTuff™ в применениях с обратным изгибом.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ПОСТОЯННОЕ ДАВЛЕНИЕ

M4K



-размер	↔		⊘		⌚		🔥		🔧		Номер изд.
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	
-4	6	1/4	0,54	13,7	4000	28,0	16 000	112,0	40	33	4M4K
-5	8	5/16	0,61	15,4	4000	28,0	16 000	112,0	45	34	5M4K
-6	10	3/8	0,69	17,5	4000	28,0	16 000	112,0	50	46	6M4K
-8	12	1/2	0,82	20,8	4000	28,0	16 000	112,0	70	51	8M4K
-10	16	5/8	0,98	25,0	4000	28,0	16 000	112,0	75	74	10M4K
-12	19	3/4	1,15	29,1	4000	28,0	16 000	112,0	95	93	12M4K

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

ТРУБКА

АРМИРОВАНИЕ

ОБОЛОЧКА

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

СТАНДАРТЫ

ФИТИНГИ

СЕРТИФИКАТЫ ТИПОВОГО ОДОБРЕНИЯ

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Гидравлические системы высокого давления. Простота прокладки и монтажа в очень ограниченном рабочем пространстве.

На базе NBR (нитрил).

Двойная оплетка из высокопрочной стальной проволоки.

На базе NBR (нитрил)/ПВХ. Утверждено MSHA.

От -40 до +100°C постоянно и до +121°C периодически. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

Превосходят требования стандартов ISO 11237 R19. SAE 100R19.

MegaCrimp®.

DNV, GL, LR, BV и ABS.

50 % радиуса изгиба EN 857 2SC и 40 % радиуса изгиба по EN 853 2SN при расчетном рабочем давлении.

Альтернатива спиральным рукавам в линиях высокого давления, где требуется гибкость.

Превосходные эксплуатационные характеристики при импульсах и изгибах: испытано на 600 000 импульсных циклов.

Соответствует требованиям к эксплуатационным характеристикам стандарта EN 857 2SC или превосходит их.

Небольшой вес.

Рукав M4K совместим с биоразлагающимися гидравлическими жидкостями типа синтетических эфиров, полигликолями, растительными маслами, а также жидкостями на базе нефти.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО



M4K-MTF: весь ассортимент M4K также доступен со специальным покрытием MegaTuff™ компании Gates, которое обладает в 300 раз большей устойчивостью к истиранию, чем стандартное покрытие M4K в соответствии с ISO 6945, а также обладает прекрасной устойчивостью к воздействию озона и окружающей среды.



M4K-XTF: весь ассортимент M4K также доступен со специальным покрытием XtraTuff™ компании Gates, которое обладает в 25 раз большей устойчивостью к истиранию, чем стандартное покрытие M4K в соответствии с ISO 6945.



Для использования в условиях высоких температур компания Gates рекомендует рукава M4KH с длительной устойчивостью к температуре до 121°C. См. стр. 59.



M4KL: для использования в условиях низких температур компания Gates рекомендует рукава M4KL с длительной устойчивостью к температуре до -57°C. См. стр. 60.

ВНИМАНИЕ!



Пожалуйста, обратитесь к специалистам по применению изделий компании Gates при использовании рукава MegaTuff™ в применениях с обратным изгибом.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ПОСТОЯННОЕ ДАВЛЕНИЕ

МИР РУКАВОВ

МЗК



-размер	↔		⊘		⌚		🔥		🔧	🏋️	📏
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	Номер изд.
-4	6	1/4	0,48	12,2	3250	22,5	13 000	90,0	40	17	4МЗК
-5	8	5/16	0,59	15,1	3250	22,5	13 000	90,0	45	26	5МЗК
-6	10	3/8	0,63	16,0	3250	22,5	13 000	90,0	50	28	6МЗК
-8	12	1/2	0,80	20,2	3250	22,5	13 000	90,0	70	41	8МЗК
-10	16	5/8	0,99	25,2	3250	22,5	13 000	90,0	75	73	10МЗК
-12	19	3/4	1,14	29,0	3250	22,5	13 000	90,0	95	91	12МЗК
-16	25	1	1,48	37,7	3250	22,5	13 000	90,0	115	155	16МЗК

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Гидравлические системы высокого давления. Простота прокладки и монтажа в очень ограниченном рабочем пространстве.

ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

АРМИРОВАНИЕ

От -4 до -8: одиночная оплетка из высокопрочной стальной проволоки; от -10 до -16: двойная оплетка из высокопрочной стальной проволоки.

ОБОЛОЧКА

На базе NBR (нитрил)/ПВХ. Утверждено MSHA.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +100°C постоянно и до +121°C периодически. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

СТАНДАРТЫ

Превосходят требования стандартов ISO 11237 R17. SAE 100R17.

ФИТИНГИ

MegaCrimp®.

СЕРТИФИКАТЫ ТИПОВОГО ОДОБРЕНИЯ

DNV, GL, LR, BV и ABS.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

70 % радиуса изгиба EN 857 1SC/2SC и 50 % радиуса изгиба EN 853 1SN/2SN при расчетном рабочем давлении.

Превосходные эксплуатационные характеристики при импульсах и изгибах: испытано на 600 000 импульсных циклов.

Превосходит требования R17 по рабочему давлению.

Соответствует требованиям к эксплуатационным характеристикам стандарта EN 857 1SC/2SC или превосходит их.

Небольшой вес.

Рукав МЗК совместим с биоразлагающимися гидравлическими жидкостями типа синтетических эфиров, полигликолями, растительными маслами, а также жидкостями на базе нефти.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО



МЗК-MTF: весь ассортимент МЗК также доступен со специальным покрытием MegaTuff™ компании Gates, которое обладает в 300 раз большей устойчивостью к истиранию, чем стандартное покрытие МЗК в соответствии с ISO 6945.



МЗК-XTF: весь ассортимент МЗК также доступен со специальным покрытием XtraTuff™ компании Gates, которое обладает в 25 раз большей устойчивостью к истиранию, чем стандартное покрытие МЗК в соответствии с ISO 6945.



Для использования в условиях высоких температур компания Gates рекомендует рукава МЗКН с длительной устойчивостью к температуре до 121°C. См. стр. 61.

ВНИМАНИЕ!



Пожалуйста, обратитесь к специалистам по применению изделий компании Gates при использовании рукава MegaTuff™ в применениях с обратным изгибом.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ПО СТАНДАРТАМ EN / SAE

CM2T



-размер											Номер изд.
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	
-4	6	1/4	0,55	14,1	5800	40,0	23 200	160,0	50	31	CM2T04
-5	8	5/16	0,61	15,5	5000	35,0	20 000	140,0	55	35	CM2T05
-6	10	3/8	0,70	17,7	4800	33,0	19 200	132,0	65	42	CM2T06
-8	12	1/2	0,82	20,8	4000	27,5	16 000	110,0	90	51	CM2T08
-10	16	5/8	0,97	24,6	3625	25,0	14 500	100,0	100	70	CM2T10
-12	19	3/4	1,09	27,8	3100	21,5	12 400	86,0	120	81	CM2T12
-16	25	1	1,41	35,8	2400	16,5	9600	66,0	150	115	CM2T16

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Гидравлические системы высокого давления. Простота прокладки и монтажа в ограниченном рабочем пространстве.

ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

АРМИРОВАНИЕ

Двойная оплетка из высокопрочной стальной проволоки.

ОБОЛОЧКА

На основе SBR (бутадиен-стирольный каучук).

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +100°C постоянно и до +121°C периодически. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

СТАНДАРТЫ

Превышает требования стандартов ISO 11237 2SC R16S. EN 857 2SC. SAE 100R16.

ФИТИНГИ

MegaCrimp®.

СЕРТИФИКАТЫ ТИПОВОГО ОДОБРЕНИЯ

DNV, GL, LR и BV.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

70 % радиуса изгиба EN 857 2SC при расчетном рабочем давлении.

Превосходные эксплуатационные характеристики при импульсах и изгибах.

Небольшой вес.

Рукав CM2T совместим с биоразлагающимися гидравлическими жидкостями типа синтетических эфиров, полигликолями, растительными маслами, а также жидкостями на базе нефти.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО



CM2T-MTF: весь ассортимент CM2T также доступен со специальным покрытием MegaTuff™ компании Gates, которое обладает в 300 раз большей устойчивостью к истиранию, чем стандартное покрытие CM2T в соответствии с ISO 6945, а также обладает прекрасной устойчивостью к воздействию озона и окружающей среды.

ВНИМАНИЕ!



Пожалуйста, обратитесь к специалистам по применению изделий компании Gates при использовании рукава MegaTuff™ в применениях с обратным изгибом.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ПО СТАНДАРТАМ EN / SAE

МИР РУКАВОВ

M2T



-размер	↔		⊘		⌚		🌪		📏		кг/100 м	Номер изд.
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм			
-20	31	1,1/4	1,67	42,3	2300	15,9	9200	63,6	210	225	20M2T	
-24	38	1,1/2	2,00	50,8	2000	14,0	8000	56,0	254	263	24M2T	
-32	51	2	2,53	64,3	1500	10,3	6000	41,2	318	335	32M2T	

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Гидравлические системы высокого давления. Простота прокладки и монтажа в ограниченном рабочем пространстве.

ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

АРМИРОВАНИЕ

Двойная оплетка из высокопрочной стальной проволоки.

ОБОЛОЧКА

На базе NBR (нитрил). Утверждено MSHA.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +100°C постоянно и до +121°C периодически. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

СТАНДАРТЫ

Превышает требования стандартов ISO 11237 2SC R16S. SAE 100R16 (-20).

Превышает требования стандартов ISO 1436 2SN R2ATS. EN 853 2SN. SAE 100R2AT.

ФИТИНГИ

-20: MegaCrimp® ; -24, -32: GlobalSpiral Plus.

СЕРТИФИКАТЫ ТИПОВОГО ОДОБРЕНИЯ

DNV и ABS.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

75 % радиуса изгиба ISO 11237 2SC (-20) и 50% радиуса изгиба ISO 1436 2SN R2 (-24 и -32) при расчетном рабочем давлении.

Превосходные эксплуатационные характеристики при импульсах и изгибах.

Рабочее давление превышает требования стандартов ISO 11237 2SC R16 (-20) и ISO 1436 2SN R2 (-24 и -32).

Небольшой вес.

Рукав M2T совместим с биоразлагающимися гидравлическими жидкостями типа синтетических эфиров, полигликолями, растительными маслами, а также жидкостями на базе нефти.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ПО СТАНДАРТАМ EN / SAE

CM2TDL-XTF



↔		⊘			⌚		🔥		⚖️		📏
-размер	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	Номер изд.
-6	10	3/8	0,70	17,7	4800	33,0	19 200	132,0	65	86	6CM2TDL-XTF
-8	12	1/2	0,82	20,8	4000	27,5	16 000	110,0	90	104	8CM2TDL-XTF

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Подающие и обратные магистрали высокого давления, в частности, в гидроприводе крана или автопогрузчика.

ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

АРМИРОВАНИЕ

Двойная оплетка из высокопрочной стальной проволоки.

ОБОЛОЧКА

На базе NBR (нитрил). Утверждено MSHA.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +100°C постоянно и до +121°C периодически. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

СТАНДАРТЫ

Превышает требования стандартов ISO 11237 2SC R16S. EN 857 2SC. SAE 100R16.

ФИТИНГИ

MegaCrimp®.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

70 % радиуса изгиба EN 857 2SC при расчетном рабочем давлении.

Превосходные эксплуатационные характеристики при импульсах и изгибах.

Небольшой вес.

Сдвоенный рукав CM2T совместим с биоразлагающимися гидравлическими жидкостями типа синтетических эфиров, полигликолями, растительными маслами, а также жидкостями на базе нефти.

Отсутствует необходимость использования хомутов, так как две линии вулканизированы вместе для образования единого целого.

Специальное покрытие XtraTuff™ компании Gates обладает в 25 раз большей устойчивостью к истиранию, чем стандартное покрытие CM2T в соответствии с ISO 6945.

ВНИМАНИЕ!



В зависимости от применения компания Gates рекомендует иметь минимальную длину разъединения в 250 мм. При разъединении рукавов не вскрывайте армирование рукавов.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ПО СТАНДАРТАМ EN / SAE

МИР РУКАВОВ

G2



-размер									мм		
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa			
-4	6	1/4	0,58	15,0	5800	40,0	23 200	160,0	50	35	4G2
-5	8	5/16	0,64	16,3	5000	35,0	20 000	140,0	55	39	5G2
-6	10	3/8	0,73	18,8	4800	33,0	19 200	132,0	65	51	6G2
-8	12	1/2	0,86	21,8	4000	27,5	16 000	112,0	90	61	8G2
-10	16	5/8	0,98	25,1	3625	25,0	14 500	100,0	100	73	10G2
-12	19	3/4	1,14	29,0	3100	21,5	12 400	86,0	120	91	12G2
-16	25	1	1,48	37,6	2400	16,5	9600	66,0	150	129	16G2
-20	31	1,1/4	1,87	47,5	1825	12,5	7300	50,0	210	225	20G2
-24	38	1,1/2	2,15	54,6	1300	9,0	5200	36,0	250	263	24G2
-32	51	2	2,65	67,3	1175	8,0	4700	32,0	315	335	32G2

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Гидравлические системы высокого давления.

ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

АРМИРОВАНИЕ

Двойная оплетка из высокопрочной стальной проволоки.

ОБОЛОЧКА

На базе NBR (нитрил)/ПВХ. Утверждено MSHA.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +100°C постоянно и до +121°C периодически. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

СТАНДАРТЫ

Превышает требования стандартов ISO 1436 2SN R2ATS. EN 853 2SN. SAE 100R2AT.

ФИТИНГИ

От -4 до -20: MegaCrimp®; -24, -32: GlobalSpiral Plus.

СЕРТИФИКАТЫ ТИПОВОГО ОДОБРЕНИЯ

DNV, GL, LR, BV и ABS.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

50 % радиуса изгиба по SAE 100R2 при номинальном рабочем давлении.

Превосходные эксплуатационные характеристики при импульсах и изгибах: испытано на 600 000 импульсных циклов.

Рукав G2 совместим с биоразлагающимися гидравлическими жидкостями типа синтетических эфиров, полигликолями, растительными маслами, а также жидкостями на основе нефти.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО



G2XH: для использования в условиях высоких температур компания Gates рекомендует рукава G2XH с длительной устойчивостью к температуре до +150°C. См. стр. 62.



G2L: для использования в условиях низких температур компания Gates рекомендует рукава G2L с длительной устойчивостью к температуре до -57°C. См. стр. 64.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ПО СТАНДАРТАМ EN / SAE

G1



-размер											Номер изд.
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	
-4	6	1/4	0,53	13,5	3250	22,5	13 000	90,0	50	22	4G1
-5	8	5/16	0,59	15,1	3100	21,5	12 400	86,0	55	26	5G1
-6	10	3/8	0,69	17,1	2600	18,0	10 400	72,0	65	32	6G1
-8	12	1/2	0,82	20,3	2325	16,0	9300	64,0	90	39	8G1
-10	16	5/8	0,94	23,5	1900	13,0	7600	52,0	100	46	10G1
-12	19	3/4	1,10	27,6	1525	10,5	6100	42,0	120	59	12G1
-16	25	1	1,41	35,4	1275	9,0	5100	36,0	150	84	16G1
-20	31	1,1/4	1,71	43,4	925	6,4	3700	25,6	210	128	20G1
-24	38	1,1/2	1,96	49,8	725	5,0	2900	20,0	250	145	24G1
-32	51	2	2,52	64,0	600	4,2	2400	16,8	315	205	32G1

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Гидравлические системы среднего давления.

ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

АРМИРОВАНИЕ

Одиночная оплетка из высокопрочной стальной проволоки.

ОБОЛОЧКА

На базе NBR (нитрил)/ПВХ. Утверждено MSHA.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +100°C постоянно и до +121°C периодически. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

СТАНДАРТЫ

Превышает требования стандартов ISO 1436 1SN R1ATS. EN 853 1SN. SAE 100R1AT.

ФИТИНГИ

От -4 до -20: MegaCrimp®; -24, -32: GlobalSpiral Plus.

СЕРТИФИКАТЫ ТИПОВОГО ОДОБРЕНИЯ

DNV, GL, LR, BV и ABS.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

50 % радиуса изгиба по SAE 100R1 при номинальном рабочем давлении.

Превосходные эксплуатационные характеристики при импульсах и изгибах: испытано на 600 000 импульсных циклов.

Рукав G1 совместим с биоразлагающимися гидравлическими жидкостями типа синтетических эфиров, полигликолями, растительными маслами, а также жидкостями на базе нефти.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО



G1H: для использования в условиях высоких температур компания Gates рекомендует рукава G1H с длительной устойчивостью к температуре до +135°C. См. стр. 65.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ПО СТАНДАРТАМ EN / SAE

МИР РУКАВОВ

ТН8



-размер											Номер изд.
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	
-4	6	1/4	0,61	15,5	5000	35,0	20 000	140,0	50	18	4ТН8
-6	10	3/8	0,76	19,1	4000	28,0	16 000	112,0	65	31	6ТН8
-8	12	1/2	0,87	22,1	3500	24,5	14 000	98,0	100	34	8ТН8
-12	19	3/4	1,13	28,7	2250	15,8	9000	63,2	165	38	12ТН8
-16	25	1	1,45	36,8	2000	14,0	8000	56,0	250	57	16ТН8

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Гидравлические системы высокого давления, главным образом, в грузоподъемном оборудовании рычажного и блочного типа, в частности, вилчатые погрузчики, подъемные платформы и вышки, краны с гидрорегулируемой стрелой и многие другие.

ТРУБКА

На базе РА (нейлон).

АРМИРОВАНИЕ

Двойная оплетка из корда.

ОБОЛОЧКА

На базе PU (полиуретан). Черный рукав ТН8 имеет перфорацию для использования в гидравлических и пневматических системах общего назначения.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -53 до +93°C. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

СТАНДАРТЫ

Превосходят требования стандартов ISO 3949 R8. EN 855 R8. SAE 100R8.

ФИТИНГИ

MegaCrimp®.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО



ТН8NC: размеры -04, -06 и -08 также доступны в версии, не проводящей ток. ТН8NC имеет оранжевое полиуретановое покрытие и не имеет перфорации при использовании в системах, требующих отсутствия электропроводности. Рукав ТН8NC отвечает требованиям испытания на электрическую проводимость по SAE 100R8.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ПО СТАНДАРТАМ EN / SAE

TH7



-размер											Номер изд.
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	
-4	6	1/4	0,50	12,7	2750	19,2	11 000	76,8	30	8	4TH7
-5	8	5/16	0,56	14,7	2500	17,5	10 000	70,0	45	10	5TH7
-6	10	3/8	0,64	16,4	2250	15,8	9000	63,2	50	14	6TH7
-8	12	1/2	0,80	20,3	2000	14,0	8000	56,0	75	21	8TH7
-12	19	3/4	1,05	26,6	1250	8,7	5000	34,8	130	29	12TH7
-16	25	1	1,32	33,4	1000	7,0	4000	28,0	250	40	16TH7

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Гидравлические системы высокого давления, главным образом, в грузоподъемном оборудовании рычажного и блочного типа, в частности, вилчатые погрузчики, подъемные платформы и вышки, краны с гидрорегулируемой стрелой и многие другие.

ТРУБКА

На базе PA (нейлон).

АРМИРОВАНИЕ

От -4 до -6: спиральное армирование синтетическим кордом;
от -8 до -12: одиночная оплетка из корда.

ОБОЛОЧКА

На базе PU (полиуретан). Черный рукав TH7 имеет перфорацию для использования в гидравлических и пневматических системах общего назначения.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -53 до +93°C. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

СТАНДАРТЫ

Превосходят требования стандартов ISO 3949 R7.
EN 855 R7. SAE 100R7.

ФИТИНГИ

MegaCrimp®.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО



TH7NC: весь ассортимент рукавов (от -4 до -16) может поставляться в версии, не проводящей ток. TH7NC имеет оранжевое полиуретановое покрытие и не имеет перфорации при использовании в системах, требующих отсутствия электропроводности. Рукав TH7NC отвечает требованиям испытания на электрическую проводимость по SAE 100R7.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ПО СТАНДАРТАМ EN / SAE

МИР РУКАВОВ

TH7DL



-размер									мм	кг/100 м	Номер изд.
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa			
-4	6	1/4	0,50	12,7	2750	19,2	11 000	76,8	30	17	4TH7DL
-5	8	5/16	0,56	14,7	2500	17,5	10 000	70,0	45	21	5TH7DL
-6	10	3/8	0,64	16,4	2250	15,8	9000	63,2	50	28	6TH7DL
-8	12	1/2	0,80	20,3	2000	14,0	8000	56,0	75	42	8TH7DL

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Гидравлические системы высокого давления, главным образом, в грузоподъемном оборудовании рычажного и блочного типа, в частности, вилчатые погрузчики, подъемные платформы и вышки, краны с гидрорегулируемой стрелой и многие другие.

ТРУБКА

На базе PA (нейлон).

АРМИРОВАНИЕ

От -4 до -6: спиральное армирование синтетическим кордом; от -8 до -12: одиночная оплетка из корда.

ОБОЛОЧКА

На базе PU (полиуретан). Черный рукав TH7DL имеет перфорацию для использования в гидравлических и пневматических системах общего назначения.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -53 до +93°C. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

СТАНДАРТЫ

Превосходят требования стандартов ISO 3949 R7. EN 855 R7. SAE 100R7.

ФИТИНГИ

MegaCrimp®.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО



TH7DLNC: размеры -04, -06 и -08 также доступны в версии, не проводящей ток. TH7DLNC имеет оранжевое полиуретановое покрытие и не имеет перфорации при использовании в системах, требующих отсутствия электропроводности. Рукав TH7DLNC отвечает требованиям испытания на электрическую проводимость по SAE 100R7.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ПО СТАНДАРТАМ EN / SAE

G3H



-размер	↔		○		⌚		🌸		📏		⚖️	📦
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	мм рт. ст.	кг/100 м	Номер изд.
-4	6	1/4	0,56	14,2	1250	8,8	5000	35,0	75	710	19	4G3H
-6	10	3/8	0,75	19,1	1125	7,9	4500	31,5	100	710	33	6G3H
-8	12	1/2	0,94	23,9	1000	7,0	4000	28,0	125	710	48	8G3H
-10	16	5/8	1,10	27,9	900	6,2	3600	24,8	140	710	57	10G3H
-12	19	3/4	1,25	31,8	750	5,2	3000	21,0	150	710	71	12G3H
-16	25	1	1,50	38,1	565	3,9	2260	15,8	200	510	92	16G3H
-20	31	1,1/4	1,75	44,5	375	2,6	1500	10,5	250	380	110	20G3H

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Высокотемпературные гидравлические линии низкого давления для масел, растворов антифриза и воды.

ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

АРМИРОВАНИЕ

Двойная оплетка из корда.

ОБОЛОЧКА

На базе CR (хлоропрен).

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +135°C длительно и до +150°C периодически. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

СТАНДАРТЫ

Превосходят требования стандартов ISO 4079 R3. EN 854 R3. SAE 100R3.

ФИТИНГИ

От -4 до -10: MegaCrimp®; для замены обжимных соединений рукавов с увеличенным внутренним диаметром мы рекомендуем использовать ACR MegaTech®, см. стр. 80.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ПО СТАНДАРТАМ EN / SAE

МИР РУКАВОВ

ГТН



-размер	↔		○		⌚		🌸		📏		⚖️	📦
	DN	"	"	мм	PSI	МПа	PSI	МПа	мм	мм рт. ст.	кг/100 м	Номер изд.
-4	6	1/4	0,50	12,7	400	2,8	1600	11,2	65	710	13	4ГТН
-5	8	5/16	0,56	14,3	400	2,8	1600	11,2	75	710	15	5ГТН
-6	10	3/8	0,63	15,9	400	2,8	1600	11,2	75	710	17	6ГТН
-8	12	1/2	0,78	19,8	400	2,8	1600	11,2	100	450	23	8ГТН
-10	16	5/8	0,91	23,0	350	2,4	1400	9,6	125	380	28	10ГТН
-12	19	3/4	1,06	26,9	300	2,1	1200	8,4	150	380	38	12ГТН
-16	25	1	1,32	33,5	250	1,7	1000	6,9	165	250	47	16ГТН

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Маслопроводы высокотемпературных гидравлических систем низкого давления и радиаторов охлаждения мощных трансмиссий, а также линии подачи растворов гликолевого антифриза.

ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

АРМИРОВАНИЕ

Одиночная оплетка из корда.

ОБОЛОЧКА

На базе CR (хлоропрен).

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +135°C длительно и до +150°C периодически. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

СТАНДАРТЫ

Соответствует требованиям стандартов ISO 4079 R6 / EN 854 R6 / SAE 100R6 (от -4 до -12).

ФИТИНГИ

MegaCrimp®.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ПО СТАНДАРТАМ EN / SAE

GMV MEGAVAC®



-размер	↔		○		⌚		🌸		📏		⚖️		Номер изд.
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	мм рт. ст.	кг/100 м		
-12	19	3/4	1,22	30,9	350	2,4	1400	9,6	65	635	62	12GMV	
-16	25	1	1,45	36,9	300	2,1	1200	8,4	75	635	75	16GMV	
-20	31	1,1/4	1,75	44,6	250	1,7	1000	6,8	100	635	92	20GMV	
-24	38	1,1/2	2,01	51,1	162	1,1	648	4,4	130	635	106	24GMV	
-32	51	2	2,51	63,8	112	0,8	448	3,2	150	635	170	32GMV	
-40	63	2,1/2	3,02	76,7	68	0,5	272	2,0	180	635	207	40GMV	
-48	76	3	3,51	89,2	62	0,4	248	1,7	230	635	243	48GMV	
-56	89	3,1/2	4,01	101,9	56	0,4	224	1,5	250	635	268	56GMV	
-64	102	4	4,51	114,6	56	0,4	224	1,5	300	635	305	64GMV	

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Подача гидравлических жидкостей на основе нефти и воды по всасывающим или обратным линиям низкого давления.

ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

АРМИРОВАНИЕ

-12, -16, -20: армирование оплеткой из корда и витой спиральной проволокой для предотвращения сдавливания; от -24 до -64: спиральное армирование кордом и витой спиральной проволокой для предотвращения сдавливания.

ОБОЛОЧКА

На базе CR (хлоропрен). Утверждено MSHA.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +135°C длительно и до +150°C периодически. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

СТАНДАРТЫ

SAE 100R4.

ФИТИНГИ

От -12 до -20: MegaCrimp®; -24, -32: GlobalSpiral Plus.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Половина радиуса изгиба стандарта SAE 100R4.

Гибкость.

Небольшой вес.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ОСОБО ВЫСОКИЕ/НИЗКИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ

МИР РУКАВОВ

EFG6KL



-размер	↔		⊘		⌚		🔥		📏	🏋️	📦
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	Номер изд.
-8	12	1/2	0,95	24,0	6000	42,0	24 000	168,0	90	89	8EFG6KL
-12	19	3/4	1,24	31,5	6000	42,0	24 000	168,0	120	143	12EFG6KL
-16	25	1	1,53	38,9	6000	42,0	24 000	168,0	150	192	16EFG6KL

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Гидравлические системы с очень высоким давлением при очень низких температурах.

ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

АРМИРОВАНИЕ

Четыре чередующихся слоя спиральной высокопрочной стальной проволоки.

ОБОЛОЧКА

На базе CR (хлоропрен). Утверждено MSHA.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -57 до +100°C постоянно и до +121°C периодически. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

СТАНДАРТЫ

Превосходят требования стандартов ISO 3862 R15. SAE 100R15.

ФИТИНГИ

GlobalSpiral.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

40 % радиуса изгиба по EN 856 4SP/4SH при номинальном рабочем давлении.

Исключительная гибкость.

Превосходные эксплуатационные характеристики при импульсах и изгибах: испытано на 1 000 000 импульсных циклов при 50 % радиуса изгиба по SAE 100R15.

Соответствует или превышает требования EN 856 4SP / 4SH.

Рукав EFG6KL совместим с биоразлагающимися гидравлическими жидкостями типа синтетических эфиров, полигликолями, растительными маслами, а также жидкостями на базе нефти.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ОСОБО ВЫСОКИЕ/НИЗКИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ

EFG5KL



-размер	↔		⊘		⌚		🔥		👂	🏋️	📏
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	Номер изд.
-6	10	3/8	0,80	20,2	5000	35,0	20 000	140,0	65	71	6EFG5KL
-8	12	1/2	0,95	24,0	5000	35,0	20 000	140,0	90	89	8EFG5KL
-10	16	5/8	1,09	27,6	5000	35,0	20 000	140,0	100	115	10EFG5KL
-12	19	3/4	1,24	31,4	5000	35,0	20 000	140,0	120	144	12EFG5KL
-16	25	1	1,53	38,7	5000	35,0	20 000	140,0	150	223	16EFG5KL
-20	31	1,1/4	1,97	50,0	5000	35,0	20 000	140,0	210	399	20EFG5KL
-24	38	1,1/2	2,26	57,4	5000	35,0	20 000	140,0	250	482	24EFG5KL

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Гидравлические системы с очень высоким давлением при очень низких температурах.

ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

АРМИРОВАНИЕ

Четыре чередующихся слоя спиральной высокопрочной стальной проволоки.

ОБОЛОЧКА

На базе CR (хлоропрен). Утверждено MSHA.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -57 до +100°C постоянно и до +121°C периодически. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

СТАНДАРТЫ

Превосходят требования стандартов ISO 3862 R13. SAE 100R13.

ФИТИНГИ

GlobalSpiral.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

40 % радиуса изгиба по EN 856 4SP/4SH при номинальном рабочем давлении.

Исключительная гибкость.

Превосходные эксплуатационные характеристики при импульсах и изгибах: испытано на 1 000 000 импульсных циклов при 50 % радиуса изгиба по SAE 100R13.

Соответствует требованиям к эксплуатационным характеристикам стандарта EN 856 4SP или превышает их.

Рукав EFG5KL совместим с биоразлагающимися гидравлическими жидкостями типа синтетических эфиров, полигликолями, растительными маслами, а также жидкостями на базе нефти.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ОСОБО ВЫСОКИЕ/НИЗКИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ

МИР РУКАВОВ

EFG4KL



↔		⊘			⌚		🔥		📏		📊	📦
-размер	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	Номер изд.	
-6	10	3/8	0,81	20,6	4000	28,0	16 000	112,0	65	71	6EFG4KL	
-8	12	1/2	0,95	24,0	4000	28,0	16 000	112,0	90	89	8EFG4KL	
-12	19	3/4	1,21	30,7	4000	28,0	16 000	112,0	120	128	12EFG4KL	
-16	25	1	1,49	37,8	4000	28,0	16 000	112,0	150	188	16EFG4KL	
-20	31	1,1/4	1,85	47,0	4000	28,0	16 000	112,0	210	283	20EFG4KL	

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Гидравлические системы с очень высоким давлением при очень низких температурах.

ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

АРМИРОВАНИЕ

Четыре чередующихся слоя спиральной высокопрочной стальной проволоки.

ОБОЛОЧКА

На базе CR (хлоропрен). Утверждено MSHA.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -57 до +100°C постоянно и до +121°C периодически. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

СТАНДАРТЫ

Превосходят требования стандартов ISO 3862 R12. SAE 100R12.

ФИТИНГИ

GlobalSpiral.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

40 % от радиуса изгиба по EN 856 4SP при номинальном рабочем давлении.

Исключительная гибкость.

Превосходные эксплуатационные характеристики при импульсах и изгибах: испытано на 1 000 000 импульсных циклов при 50 % радиуса изгиба по SAE 100R12.

Соответствует требованиям к эксплуатационным характеристикам стандарта EN 856 4SP или превышает их.

Рукав EFG4KL совместим с биоразлагающимися гидравлическими жидкостями типа синтетических эфиров, полигликолями, растительными маслами, а также жидкостями на базе нефти.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ОСОБО ВЫСОКИЕ/НИЗКИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ

M4KH



-размер									мм	кг/100 м	Номер изд.
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa			
-4	6	1/4	0,54	13,7	4000	28,0	16 000	112,0	50	33	4M4KH
-6	10	3/8	0,69	17,5	4000	28,0	16 000	112,0	65	46	6M4KH
-8	12	1/2	0,82	20,8	4000	28,0	16 000	112,0	90	57	8M4KH
-10	16	5/8	0,98	25,0	4000	28,0	16 000	112,0	100	82	10M4KH
-12	19	3/4	1,17	29,6	4000	28,0	16 000	112,0	120	109	12M4KH

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Гидравлические системы высокого давления. Простота прокладки и монтажа в ограниченном рабочем пространстве.

ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

АРМИРОВАНИЕ

Двойная оплетка из высокопрочной стальной проволоки.

ОБОЛОЧКА

На базе CR (хлоропрен). Утверждено MSHA.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +121°C. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

СТАНДАРТЫ

Превосходят требования стандартов ISO 11237 R19. SAE 100R19.

ФИТИНГИ

MegaCrimp®.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

70 % радиуса изгиба EN 857 2SC и 50% радиуса изгиба EN 853 2SN при расчетном рабочем давлении.

Альтернатива спиральным рукавам в линиях высокого давления, где требуется гибкость.

Превосходные эксплуатационные характеристики при импульсах и изгибах: испытано на 600 000 импульсных циклов.

Соответствует требованиям к эксплуатационным характеристикам стандарта EN 857 2SC или превосходит их.

Небольшой вес.

Рукав M4KH совместим с биоразлагающимися гидравлическими жидкостями типа синтетических эфиров, полигликолями, растительными маслами, а также жидкостями на базе нефти.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО



M4KH-MTF: весь ассортимент M4KH также доступен со специальным покрытием MegaTuff™ компании Gates, которое обладает в 300 раз большей устойчивостью к истиранию, чем стандартное покрытие M4KH в соответствии с ISO 6945, а также обладает прекрасной устойчивостью к воздействию озона и окружающей среды.

ВНИМАНИЕ!



Пожалуйста, обратитесь к специалистам по применению изделий компании Gates при использовании рукава MegaTuff™ в применениях с обратным изгибом.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ОСОБО ВЫСОКИЕ/НИЗКИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ

МИР РУКАВОВ

M4KL



-размер	↔		⊘		⌚		🔥		📏	🏋️	📦
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	Номер изд.
-4	6	1/4	0,55	14,0	4000	28,0	16 000	112,0	50	30	4M4KL
-5	8	5/16	0,60	15,2	4000	28,0	16 000	112,0	55	34	5M4KL
-6	10	3/8	0,70	17,7	4000	28,0	16 000	112,0	65	43	6M4KL
-8	12	1/2	0,82	20,7	4000	28,0	16 000	112,0	90	52	8M4KL
-10	16	5/8	0,99	25,0	4000	28,0	16 000	112,0	100	73	10M4KL
-12	19	3/4	1,17	29,6	4000	28,0	16 000	112,0	120	100	12M4KL

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Гидравлические системы с высоким давлением при очень низких температурах. Простота прокладки и монтажа в ограниченном рабочем пространстве.

ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

АРМИРОВАНИЕ

Двойная оплетка из высокопрочной проволоки.

ОБОЛОЧКА

На базе NBR (нитрил)/ПВХ. Утверждено MSHA.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -57 до +100°C постоянно и до +121°C периодически. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

СТАНДАРТЫ

Превосходят требования стандартов ISO 11237 R19. SAE 100R19.

ФИТИНГИ

MegaCrimp®.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

70 % радиуса изгиба EN 857 2SC и 50% радиуса изгиба EN 853 2SN при расчетном рабочем давлении.

Альтернатива спиральным рукавам в линиях высокого давления, где требуется гибкость.

Соответствует требованиям к эксплуатационным характеристикам стандартов EN 857 2SC и EN 853 2SN или превосходит их.

Небольшой вес.

Рукав M4KL совместим с биоразлагающимися гидравлическими жидкостями типа синтетических эфиров, полигликолями, растительными маслами, а также жидкостями на базе нефти.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ОСОБО ВЫСОКИЕ/НИЗКИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ

МЗКН



-размер	↔		⊘		⌚		🔥		🔧	🏋️	📏
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	Номер изд.
-4	6	1/4	0,48	12,2	3000	22,5	12 000	84,0	50	19	4МЗКН
-5	8	5/16	0,59	15,1	3000	22,5	12 000	84,0	55	26	5МЗКН
-6	10	3/8	0,63	16,0	3000	22,5	12 000	84,0	65	31	6МЗКН
-8	12	1/2	0,80	20,2	3000	22,5	12 000	84,0	90	41	8МЗКН
-10	16	5/8	0,99	25,2	3000	22,5	12 000	84,0	100	73	10МЗКН
-12	19	3/4	1,14	29,0	3000	22,5	12 000	84,0	120	91	12МЗКН
-16	25	1	1,48	37,7	3000	22,5	12 000	84,0	150	155	16МЗКН

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Гидравлические системы высокого давления. Простота прокладки и монтажа в ограниченном рабочем пространстве.

ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

АРМИРОВАНИЕ

От -4 до -8: одиночная оплетка из высокопрочной стальной проволоки; от -10 до -16: двойная оплетка из высокопрочной стальной проволоки.

ОБОЛОЧКА

На базе CR (хлоропрен). Утверждено MSHA.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +121°C. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

СТАНДАРТЫ

Превосходят требования стандартов ISO 11237 R17. SAE 100R17.

ФИТИНГИ

MegaCrimp®.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

70 % радиуса изгиба EN 857 2SC и 50% радиуса изгиба EN 853 2SN при расчетном рабочем давлении.

Альтернатива спиральным рукавам в линиях высокого давления, где требуется гибкость.

Превосходные эксплуатационные характеристики при импульсах и изгибах: испытано на 600 000 импульсных циклов.

Соответствует требованиям к эксплуатационным характеристикам стандарта EN 857 1SC/2SC или превосходит их.

Небольшой вес.

Рукав МЗКН совместим с биоразлагающимися гидравлическими жидкостями типа синтетических эфиров, полигликолями, растительными маслами, а также жидкостями на базе нефти.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО



МЗКН-MTF (за исключением -5): весь ассортимент МЗКН также доступен со специальным покрытием MegaTuff™ компании Gates, которое обладает в 300 раз большей устойчивостью к истиранию, чем стандартное покрытие МЗКН в соответствии с ISO 6945, а также обладает прекрасной устойчивостью к воздействию озона и окружающей среды.

ВНИМАНИЕ!



Пожалуйста, обратитесь к специалистам по применению изделий компании Gates при использовании рукава MegaTuff™ в применениях с обратным изгибом.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ОСОБО ВЫСОКИЕ/НИЗКИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ

МИР РУКАВОВ

G2XH



-размер	↔		⊘		⌚		🔥		📏	📊	📦
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	Номер изд.
-4	6	1/4	0,59	14,9	6000	42,0	24 000	168,0	100	42	4G2XH
-6	10	3/8	0,74	18,8	5000	35,0	20 000	132,0	130	54	6G2XH
-8	12	1/2	0,86	21,8	4250	29,0	17 000	116,0	180	65	8G2XH
-10	16	5/8	0,99	25,1	3625	25,0	14 500	100,0	200	77	10G2XH
-12	19	3/4	1,15	29,1	3100	21,5	12 400	86,0	240	94	12G2XH
-16	25	1	1,48	37,6	2500	17,5	10 000	70,0	300	141	16G2XH
-20	31	1,1/4	1,86	47,2	2250	15,5	9000	62,0	420	212	20G2XH
-24	38	1,1/2	2,15	54,6	1800	12,4	6000	42,0	500	207	24G2XH
-32	51	2	2,65	67,3	1500	10,3	5200	35,9	630	293	32G2XH

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Высокотемпературные гидравлические системы высокого давления, в частности, в двигательных отсеках, в литейном производстве и т. д.

ТРУБКА

На базе СРЕ (хлорированный полиэтилен).

АРМИРОВАНИЕ

Двойная оплетка из высокопрочной стальной проволоки.

ОБОЛОЧКА

На базе CSM (хлорсульфинированный полиэтилен) Синий. Утверждено MSHA.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +150°C. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

СТАНДАРТЫ

Превышает требования стандартов ISO 1436 2SN R2ATS. EN 853 2SN. SAE 100R2AT.

ФТИНГИ

От -4 до -20: MegaCrimp®; от -24 до -32: GlobalSpiral Plus.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Превосходные эксплуатационные характеристики при импульсах и изгибах: испытано на 600 000 импульсных циклов.

Шланг G2XH совместим с биоразлагающимися гидравлическими жидкостями типа синтетических эфиров, полигликолями, растительными маслами, а также жидкостями на базе нефти и эфирами фосфорной кислоты.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ОСОБО ВЫСОКИЕ/НИЗКИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ

G2H



-размер											Номер изд.
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	
-20	31	1,1/4	1,87	47,5	1825	12,5	7300	50,0	420	226	20G2H
-24	38	1,1/2	2,15	54,6	1300	9,0	5200	36,0	500	248	24G2H
-32	51	2	2,65	67,3	1175	8,0	4700	32,0	630	315	32G2H

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Высокотемпературные гидравлические системы высокого давления, в частности, в двигательных отсеках, в литейном производстве и т. д.

ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

АРМИРОВАНИЕ

Двойная оплетка из высокопрочной стальной проволоки.

ОБОЛОЧКА

На базе CSM (хлорсульфинированный полиэтилен) Утверждено MSHA.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +135°C длительно и до +150°C периодически. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

СТАНДАРТЫ

Соответствует требованиям стандартов ISO 1436 2SN R2ATS / EN 853 2SN. Превосходит требования спецификации SAE 100R2AT.

ФИТИНГИ

-20: MegaCrimp®; от -24 до -32: GlobalSpiral Plus.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Превосходные эксплуатационные характеристики при импульсах и изгибах: испытано на 600 000 импульсных циклов.

Шланг G2H совместим с биоразлагающимися гидравлическими жидкостями типа синтетических эфиров, полигликолями, растительными маслами, а также жидкостями на базе нефти.

ДОПОЛНИТЕЛЬНО



G2H-MTF: весь ассортимент G2H также доступен со специальным покрытием MegaTuff™ компании Gates, которое обладает в 300 раз большей устойчивостью к истиранию, чем стандартное покрытие G2H в соответствии с ISO 6945, а также обладает прекрасной устойчивостью к воздействию озона и окружающей среды.

ВНИМАНИЕ!



Пожалуйста, обратитесь к специалистам по применению изделий компании Gates при использовании рукава MegaTuff™ в применениях с обратным изгибом.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ОСОБО ВЫСОКИЕ/НИЗКИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ

МИР РУКАВОВ

G2L



-размер	↔		⊘		⌚		🔥		🔧	🏋️	📏
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	Номер изд.
-4	6	1/4	0,58	15,0	5800	40,0	23 200	160,0	100	36	4G2L
-6	10	3/8	0,73	18,8	4800	33,0	19 200	132,0	130	53	6G2L
-8	12	1/2	0,86	21,8	4000	27,5	16 000	112,0	180	64	8G2L
-10	16	5/8	0,98	25,1	3625	25,0	14 500	100,0	200	76	10G2L
-12	19	3/4	1,14	29,0	3100	21,5	12 400	86,0	240	91	12G2L
-16	25	1	1,48	37,6	2400	16,5	9600	66,0	300	136	16G2L
-20	31	1,1/4	1,87	47,5	1825	12,5	7300	50,0	420	212	20G2L
-24	38	1,1/2	2,12	53,8	1300	9,0	5200	36,0	500	223	24G2L
-32	51	2	2,62	66,5	1175	8,0	4700	32,0	630	319	32G2L

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Гидравлические системы с высоким давлением при очень низких температурах.

ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

АРМИРОВАНИЕ

Двойная оплетка из высокопрочной стальной проволоки.

ОБОЛОЧКА

На базе CR (хлоропрен). Утверждено MSHA.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -57 до +100°C. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

СТАНДАРТЫ

Превышает требования стандартов ISO 1436 2SN R2ATS. EN 853 2SN. SAE 100R2AT.

ФИТИНГИ

От -4 до -20: MegaCrimp®; от -24 до -32: GlobalSpiral Plus.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Уникальная низкотемпературная трубка с увеличенным сроком службы при очень низких температурах.

Превосходные эксплуатационные характеристики при импульсах и изгибах: испытано на 600 000 импульсных циклов.

Рукав G2L совместим с биоразлагающимися гидравлическими жидкостями типа синтетических эфиров, полигликолями, растительными маслами, а также жидкостями на базе нефти.

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА ОСОБО ВЫСОКИЕ/НИЗКИЕ ТЕМПЕРАТУРЫ

G1H



-размер	↔		⊘		⌚		🔥		📏	🏋️	📦
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	Номер изд.
-4	6	1/4	0,53	13,5	2750	19,2	11 000	76,8	50	22	4G1H
-6	10	3/8	0,69	17,1	2250	15,7	9000	62,8	65	35	6G1H
-8	12	1/2	0,82	20,3	2000	14,0	8000	56,0	90	43	8G1H
-10	16	5/8	0,94	23,5	1500	10,5	6000	42,0	100	49	10G1H
-12	19	3/4	1,10	27,6	1250	8,7	5000	35,8	120	64	12G1H
-16	25	1	1,41	35,4	1000	7,0	4000	28,0	150	91	16G1H
-20	31	1,1/4	1,72	43,7	925	6,4	3700	25,6	210	128	20G1H
-24	38	1,1/2	1,96	49,8	725	5,0	2900	20,0	250	146	24G1H
-32	51	2	2,52	64,0	600	4,2	2400	16,8	315	207	32G1H

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Гидравлические системы высокой температуры и среднего давления, в частности, в двигательных отсеках, в литейном производстве и т. д.

ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

АМИРОВАНИЕ

Одиночная оплетка из высокопрочной стальной проволоки.

ОБОЛОЧКА

На базе CSM (хлорсульфинированный полиэтилен) Утверждено MSHA.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +135°C длительно и до +150°C периодически. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

СТАНДАРТЫ

SAE 100R1.

ФИТИНГИ

От -4 до -20: MegaCrimp®; от -24 до -32: GlobalSpiral Plus.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

50 % радиуса изгиба по SAE 100R1 при номинальном рабочем давлении.

Превосходные эксплуатационные характеристики при импульсах и изгибах: испытано на 600 000 импульсных циклов.

МИР РУКАВОВ
ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ
ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ



РУКАВА ДЛЯ ДВИГАТЕЛЕЙ



ОБОГРЕВАЕМЫЕ ЛИНИИ СЕЛЕКТИВНОГО КАТАЛИТИЧЕСКОГО ВОССТАНОВЛЕНИЯ (SCR) / ЖИДКОСТИ ДЛЯ СИСТЕМ ДИЗЕЛЬНОГО ВЫХЛОПА (DEF)

Селективное каталитическое восстановление является технологией дополнительной обработки, основанной на химической реакции превращения оксидов азота (NOx) в воду и безвредный азот.



SCR является частью решений Gates по контролю выбросов загрязняющих веществ:

- › Неуклонное стремление снизить загрязнение воздуха и потребление топлива.
- › Ориентация на помощь нашим клиентам в достижении текущих и будущих стандартов на выбросы загрязняющих веществ.
- › Непрерывный поиск новых и более экологических технологий.

РУКАВА ДЛЯ ДВИГАТЕЛЕЙ SCR

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ	Перекачивание жидкостей для системы дизельного выхлопа или растворов мочевины (например, AdBlue®), используемое в системах обработки выхлопных газов дизельных двигателей, оснащенных технологией селективного каталитического восстановления (SCR).
КОНСТРУКЦИЯ	Каучуковая трубка из PA (нейлона) или EPDM. Нагреваемый рукав из углеродистого волокна. Нагреваемые фитинги для быстрого подключения. Плотная изоляция из EPDM с закрытыми порами или термопластичный сверток. Термопластичные формованные окончания.
ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР	От -40 до +125°C.
СТАНДАРТЫ	Фитинги для быстрого подключения SAE J2044.
ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА	Электрические подключения в соответствии с требованиями клиента. Запатентованная технология. Электропитание 12 или 24 В. Рукав из углеродистого волокна обеспечивает быстрое и равномерное нагревание всего узла. Тканая конструкция обеспечивает дополнительную защиту в случае повреждения. Углеродистое волокно можно подобрать индивидуально, что обеспечивает гибкость при проектировании длины и теплоемкости для соответствия нуждам пользователя. Производятся рукава длиной от 170 до 5000 мм. Формованные окончания закрывают электронные компоненты, обеспечивая отличную защиту от коррозии и водонепроницаемость конструкции.
ДОПОЛНИТЕЛЬНО	Обогреваемые линии SCR могут быть оснащены специальным нагреваемым рукавом для тепловой защиты в требующих этого применениях. Gates также предлагает решения для рукавов перекачивания мочевины (длинные) и рукава для наполнения/вентиляции резервуара (формированные или прямые короткие).

ВНИМАНИЕ!



За информацией по минимальной длине собранных рукавов для предотвращения перегрева и расплавления собранного рукава SCR обратитесь к специалистам по применению изделий компании Gates.

РУКАВА ДЛЯ ДВИГАТЕЛЕЙ ОХЛАЖДАЮЩАЯ ЖИДКОСТЬ

МИР РУКАВОВ

BLUE STRIPE™



-размер	↔		○		⌚		🌸		👂	🏋️	📏
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	Номер изд.
-6	10	3/8	0,68	17,3	62	0,4	250	1,7	130	20	BLUE STRIPE 3/8"
-8	12	1/2	0,82	20,8	75	0,5	300	2,1	155	26	BLUE STRIPE 1/2"
-10	16	5/8	0,94	23,9	62	0,4	250	1,7	180	30	BLUE STRIPE 5/8"
-12	19	3/4	1,06	26,9	50	0,3	200	1,4	195	35	BLUE STRIPE 3/4"
-14	22	7/8	1,30	33,0	75	0,5	300	2,1	265	62	BLUE STRIPE 7/8"
-16	25	1	1,34	34,0	44	0,3	175	1,2	230	49	BLUE STRIPE 1"
-18	28	1,1/8	1,55	39,4	125	0,9	500	3,4	315	76	BLUE STRIPE 1,1/8"
-20	31	1,1/4	1,67	42,4	100	0,7	400	2,8	340	81	BLUE STRIPE 1,1/4"
-24	38	1,1/2	1,92	48,8	100	0,7	400	2,8	390	96	BLUE STRIPE 1,1/2"
-28	44	1,3/4	2,17	55,1	75	0,5	300	2,1	445	109	BLUE STRIPE 1,3/4"
-32	51	2	2,42	61,5	62	0,4	250	1,7	495	123	BLUE STRIPE 2"
-36	57	2,1/4	2,67	67,8	62	0,4	250	1,7	545	137	BLUE STRIPE 2,1/4"

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Высокотемпературные системы охлаждения и системы кондиционирования воздуха. Подходит для двигательных жидкостей OAT (технология органических добавок).

ТРУБКА

EPDM/ЕПДМ.

АРМИРОВАНИЕ

От -4 до -12 и -16: 4230SB — арамидовая спиральная оплетка;
-14 и с -18 по -36: 4175SC — нейлоновый корд.

ОБОЛОЧКА

На базе EPDM (этиленпропилендиенмономера).

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +150°C.

СТАНДАРТЫ

4230SB — патрубок отопителя для нормального режима работы по SAE 20R3 EC, Класс D-1.

4175SC — патрубок радиатора для тяжелых режимов работы по SAE 20R1 EC, Класс D-1.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Высококачественный шланг для двигателя.

Конструкция предусматривает устойчивость к электрохимической деградации, основной причине отказа патрубков.

Обертка на размерах 7/8" и 1,1/8".

ПРИМЕЧАНИЕ

Поставляется также в виде изогнутых патрубков по SAE 20R4 EC D-1 для специального применения по техническим условиям заказчика. Рекомендуется для использования в качестве верхнего, нижнего, байпасного патрубка, патрубка отопителя и другого оборудования для охлаждения жидкости. При установке не возникают изломы, искривление формы или изгибающие усилия на соединениях.

Может использоваться с усадочными ленточными хомутами PowerGrip®, изготовленными из чувствительного к действию температуры термопластика, обладающего памятью для предотвращения излишней или недостаточной затяжки. Сохраняет динамическое натяжение и не требует повторной затяжки. Исключает риск утечки антифриза и загрязнения грунтовых вод. Может устанавливаться с помощью обычного фена.

ВНИМАНИЕ!



Не используйте для транспортировки топлива или масла.

РУКАВА ДЛЯ ДВИГАТЕЛЕЙ ОХЛАЖДАЮЩАЯ ЖИДКОСТЬ

4230S

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Рукава охлаждающей жидкости, например, отопителя кабины или охладителя масла.



Также подходит для воздуха, воды или масла.

КОНСТРУКЦИЯ

Труба NBR, армирование синтетическим волокном, покрытие CR. Характеристика прямого рукава, доступен в рулоне или с отрезной длиной.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +100°C.

СТАНДАРТЫ

Отвечают требованиям стандартов SAE 20R3, труба класса B, покрытие класса C.

ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР

Выпускается со стандартными внутренними диаметрами 3/8", 1/2", 5/8", 3/4" и 1".

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Устойчив к воздействию масла.

Малые значения внутреннего диаметра (шланг отопителя) до 1".

4256LS/4256VT

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Рукава охлаждающей жидкости, например, отопителя кабины или охладителя масла.



Также подходит для воздуха или воды.

КОНСТРУКЦИЯ

Внутренний слой из p-EPDM (этиленпропилендиенмономера), упрочняющая арамидная оплетка, покрытие из p-EPDM (этиленпропилендиенмономера).

Характеристики изогнутого патрубка, индивидуальная конструкция.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +150°C.

СТАНДАРТЫ

Отвечает требованиям стандарта SAE 20R3 EC, Класс D3 (размеры от 19/32" до 1") или SAE 20R4 EC, Класс D3 (размеры от 1,06" до 2,1/2").

ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР

Выпускается со стандартными внутренними диаметрами от 19/32" до 2,1/2".

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Обладает стойкостью к высокой температуре.

Используемый материал — p-EPDM (этиленпропилендиенмономер).

Обладает электрохимической стойкостью (ECR).

Малые значения внутреннего диаметра (шланг отопителя) до 1".

Совместим с DEF.

ВНИМАНИЕ!

Не используйте для транспортировки топлива или масла.

4280MH

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Рукава охлаждающей жидкости, например, отопителя кабины или охладителя масла.



Также подходит для воздуха или воды.

КОНСТРУКЦИЯ

Внутренний слой из EPDM (этиленпропилендиенмономера), упрочняющая синтетическая оплетка, покрытие из EPDM (этиленпропилендиенмономера).

Характеристики изогнутого патрубка, индивидуальная конструкция.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +125°C.

СТАНДАРТЫ

Отвечает требованиям стандарта SAE 20R3 EC, Класс D1 (размеры от 1/4" до 7/8") или SAE 20R4 EC, Класс 1 (размеры от 0,74" до 4").

ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР

Выпускается со стандартными внутренними диаметрами от 1/4" до 4".

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Хорошее соотношение «цена-производительность».

Обладает электрохимической стойкостью (ECR).

Малые значения внутреннего диаметра (шланг отопителя) до 1".

ВНИМАНИЕ!

Не используйте для транспортировки топлива или масла.

РУКАВА ДЛЯ ДВИГАТЕЛЕЙ ТОПЛИВНАЯ СИСТЕМА

МИР РУКАВОВ

4219BG BARRICADE® GREENSHIELD®



-размер	↔		○		⌚		🔥		👤		⊙	🏋️	📏
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	мм рт. ст.	кг/100 м	Номер изд.	
-3	5	3/16	0,41	10,4	50	0,3	250	1,7	55	610	7	4219BG 3/16"	
-4	6	1/4	0,50	12,7	50	0,3	250	1,7	65	610	13	4219BG 1/4"	
-5	8	5/16	0,56	14,3	50	0,3	250	1,7	75	610	15	4219BG 5/16"	
-6	10	3/8	0,62	15,9	50	0,3	250	1,7	85	610	18	4219BG 3/8"	
-8	12	1/2	0,78	19,8	35	0,2	175	1,2	120	250	24	4219BG 1/2"	

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Рекомендуется для карбюраторных двигателей автомобилей, малотоннажных грузовых автомобилей, внедорожных транспортных средств и малых двигателей, на которых требуется применение шлангов с изолирующим слоем.

ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

ИЗОЛИРУЮЩИЙ СЛОЙ

Термопластиковое внутреннее покрытие.

АРМИРОВАНИЕ

Полиэфирное волокно.

ОБОЛОЧКА

На базе NBR (нитрил)/ПВХ.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +100°C для биодизеля (до B100) и до +125°C для других применений.

СТАНДАРТЫ

Требования Калифорнийского совета воздушных ресурсов (CARB) к выбросам малых двигателей внедорожных транспортных средств (сертификат CARB Q09-019A) — 15 г/м²/день.

Топливные линии внедорожных транспортных средств EPA (название семейства товаров EPA: GTSPLINEBG1) — 15 г/м²/день.

Превосходит требования спецификации SAE J30R14 T1.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Коэффициент проницаемости менее 15 г/м² в день при +40°C.

Для использования с бензином, смесями бензина/этанола (E10, E15, E85), только 100%-ный метанол (применение смесей метанола не рекомендуется), дизелем, биодизельными смесями, 100%-ным биодизелем.

ПРИМЕЧАНИЕ

Большинство топливных конструкций рассматриваются как не проводящие электрический ток, если специально не указано иное.

ВНИМАНИЕ!



Не погружайте рукав в топливо.

Не используйте на напорных линиях систем топливного впрыска или в системах охлаждения.

Для систем многоточечного впрыска используйте рукав Barricade® GreenShield® 4219BF.

РУКАВА ДЛЯ ДВИГАТЕЛЕЙ ТОПЛИВНАЯ СИСТЕМА

ВПРЫСК ТОПЛИВА 4219BF BARRICADE® GREENSHIELD®



-размер	↔		⊘		⌚		🔥		🔧		⚖️		Номер изд.
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	мм рт. ст.	кг/100 м		
-3	5	3/16	0,41	10,4	225	1,5	1125	7,8	55	610	7	4219BF 3/16"	
-4	6	1/4	0,50	12,7	225	1,5	1125	7,8	65	610	13	4219BF 1/4"	
-5	8	5/16	0,56	14,3	225	1,5	1125	7,8	75	610	15	4219BF 5/16"	
-6	10	3/8	0,62	15,9	225	1,5	1125	7,8	85	610	18	4219BF 3/8"	
-8	12	1/2	0,78	19,8	225	1,5	1125	7,8	140	250	24	4219BF 1/2"	

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для любого применения на двигателях с впрыском топлива (начиная с 1985 г.) автомобилей, малотоннажных грузовых автомобилей, внедорожных транспортных средств и малых двигателей, на которых требуется применение шлангов с изолирующим слоем.

ТРУБКА

На базе HNBR.

ИЗОЛИРУЮЩИЙ СЛОЙ

Термопластиковое внутреннее покрытие.

АРМИРОВАНИЕ

Арамидное волокно.

ОБОЛОЧКА

CPE (Хлорсодержащий полиэтилен).

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40°C до +135°C для непрерывной работы в случае применения биодизеля и до +150°C для непрерывной работы в случае других применений.

СТАНДАРТЫ

Требования Калифорнийского совета воздушных ресурсов (CARB) к выбросам малых двигателей внедорожных транспортных средств (сертификат CARB Q09-019A) — 15 г/м²/день.

Топливные линии внедорожных транспортных средств EPA (название семейства товаров EPA: GTSPLINEBF1) — 15 г/м²/день.

Превосходит требования спецификации SAE J30 R14 T2 (за исключением перегиба), давление разрыва соответствует SAE J30 R12.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Коэффициент проницаемости менее 15 г/м² в день при +40°C.

Для использования с бензином, смесями бензина/этанола (E10, E15, E85), только 100%-ный метанол (применение смесей метанола не рекомендуется), дизелем, биодизельными смесями, 100%-ным биодизелем.

ПРИМЕЧАНИЕ

Большинство топливных конструкций рассматриваются как не проводящие электрический ток, если специально не указано иное.

ВНИМАНИЕ!



Не погружайте рукав в топливо.

РУКАВА ДЛЯ ДВИГАТЕЛЕЙ ТОПЛИВНАЯ СИСТЕМА

МИР РУКАВОВ

4219G



-размер	↔		○		⌚		🌿		👤		⊙	🏋️	📏
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	мм рт. ст.	кг/100 м	Номер изд.	
-3	5	3/16	0,41	10,4	50	0,3	250	1,7	80	610	10	4219G 3/16"	
-4	6	1/4	0,50	12,7	50	0,3	250	1,7	80	610	13	4219G 1/4"	
-5	8	5/16	0,56	14,2	50	0,3	250	1,7	80	610	15	4219G 5/16"	
-6	10	3/8	0,62	15,8	50	0,3	250	1,7	105	610	18	4219G 3/8"	
-8	12	1/2	0,78	19,8	35	0,2	175	1,2	130	250	24	4219G 1/2"	
-10	16	5/8	0,94	23,9	35	0,2	175	1,2	155	250	34	4219G 5/8"	
-12	19	3/4	1,13	28,6	35	0,2	175	1,2	180	250	48	4219G 3/4"	

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Обратные линии низкого давления топливных систем. Шланг специально разработан для топливных линий легковых автомобилей и промышленных транспортных машин (этилированный и неэтилированный бензин, дизельное топливо). Он может также использоваться в системах контроля испарения топлива и вентиляционных линиях.

ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

АРМИРОВАНИЕ

Синтетический высокопрочный текстильный корд.

ОБОЛОЧКА

На базе NBR (нитрил)/ПВХ.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +125°C.

СТАНДАРТЫ

Превосходят требования спецификаций SAE 30R6 и SAE 30R7 для шлангов топливных систем.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Шланг может также использоваться для вентиляции картера.

ПРИМЕЧАНИЕ

Большинство топливных конструкций рассматриваются как не проводящие электрический ток, если специально не указано иное.

ВНИМАНИЕ!



**Не рекомендуется для применения в системах впрыска топлива.
Не погружайте рукав в топливо.**

РУКАВА ДЛЯ ДВИГАТЕЛЕЙ ТОПЛИВНАЯ СИСТЕМА

ПОГРУЖНОЙ ТОПЛИВНЫЙ ШЛАНГ



-размер	↔		⊘		⌚		🔥		👂		⊘	📊	📏
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	мм рт. ст.	кг/100 м	Номер изд.	
-4	6	1/4	0,50	12,7	100	0,7	500	3,4	*	*	15	SUBMERSIBLE FUEL 1/4"	
-5	8	5/16	0,56	14,3	100	0,7	500	3,4	*	*	22	SUBMERSIBLE FUEL 5/16"	
-6	10	3/8	0,62	15,9	100	0,7	400	2,8	*	*	27	SUBMERSIBLE FUEL 3/8"	

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Топливная магистраль или вентиляция внутри топливного бака.

ТРУБКА

FKM.

АРМИРОВАНИЕ

Оплетка из синтетического корда.

ОБОЛОЧКА

FKM.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +150°C в условиях непрерывной эксплуатации.

СТАНДАРТЫ

Отвечает требованиям SAE 30R10.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Может использоваться с полным погружением в бензин, смесь бензина с этиловым спиртом или дизельное топливо в мобильном, стационарном и судовом оборудовании.

ПРИМЕЧАНИЕ

Большинство топливных конструкций рассматриваются как не проводящие электрический ток, если специально не указано иное.

ВНИМАНИЕ!



Не рекомендуется использование для других применений.

* Нет требования спецификации

РУКАВА ДЛЯ ДВИГАТЕЛЕЙ ТОПЛИВНАЯ СИСТЕМА

МИР РУКАВОВ

3284A (RLA)

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Топливная магистраль от топливного бака к двигателю.

Также подходит для гидравлического масла низкого давления, масла двигателя или воздуха.

КОНСТРУКЦИЯ

Труба NBR, армирование синтетическим волокном, покрытие NBR/ПВХ.

Характеристика прямого рукава, доступен в рулоне или с отрезной длиной.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +100°C.

СТАНДАРТЫ

Отвечает требованиям стандарта SAE 30R2, Тип 1 или Тип 2, за исключением наружного диаметра и допуска.

Давление разрыва, вакуума и радиус изгиба превосходят требования стандарта SAE 30R2.

ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР

Выпускается со стандартными внутренними диаметрами 3/16", 1/4", 5/16", 3/8", 0.510", 5/8", 3/4" и 1".

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Более высокое значение давления.

ВНИМАНИЕ!

Не используйте внутри топливных баков, для газообразного топлива или биодизеля.



42780B

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Масло двигателя и гидравлические линии всасывания.

КОНСТРУКЦИЯ

Труба NBR, армирование арамидной оплеткой, покрытие NBR/ПВХ.

Характеристики изогнутого патрубка, индивидуальная конструкция.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +125°C.

СТАНДАРТЫ

Отвечает требованиям стандарта SAE 30R2, Тип 1, за исключением давления разрыва на размерах 1/2" и 1", а также толщины.

ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР

Выпускается со стандартными внутренними диаметрами от 1/2" до 1,1/2".

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Более высокое значение давления.

ВНИМАНИЕ!

Не используйте для впрыска топлива или воздуха.



4278CN

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Масло двигателя, топливный фильтр и гидравлические линии всасывания.

КОНСТРУКЦИЯ

Также подходит для вентиляции топливного бака и картера двигателя.

Труба NBR, армирование синтетической оплеткой, покрытие NBR/ПВХ.

Характеристики изогнутого патрубка, индивидуальная конструкция.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +125°C.

СТАНДАРТЫ

Отвечает требованиям стандарта SAE 30R7, за исключением испытаний окисленным бензином, или стандарта SAE 30R6.

ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР

Выпускается со стандартными внутренними диаметрами от 3/16" до 3,5/8".

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Хорошее соотношение «цена-производительность».

ВНИМАНИЕ!

Не используйте для впрыска топлива или воздуха.



РУКАВА ДЛЯ ДВИГАТЕЛЕЙ ЗАБОР ВОЗДУХА

4171H



-размер	Размеры				Давление		Сила		мм	мм рт. ст.	кг/100 м	Номер изд.
	DN	"	"	мм	PSI	МПа	PSI	МПа				
-14	22	7/8	1,09	27,8	200	1,4	800	5,5	220	*	30	HIGH-TEMP AIR INTAKE 7/8"
-16	25	1	1,22	31,0	200	1,4	800	5,5	245	*	33	HIGH-TEMP AIR INTAKE 1"
-20	31	1,1/4	1,47	37,4	200	1,4	800	5,5	295	*	40	HIGH-TEMP AIR INTAKE 1,1/4"
-22	35	1,3/8	1,59	40,5	200	1,4	800	5,5	320	*	43	HIGH-TEMP AIR INTAKE 1,3/8"
-24	38	1,1/2	1,72	43,7	200	1,4	800	5,5	345	*	46	HIGH-TEMP AIR INTAKE 1,1/2"
-32	51	2	2,22	56,4	160	1,1	640	4,4	450	*	61	HIGH-TEMP AIR INTAKE 2"
-36	57	2,1/4	2,47	62,8	160	1,1	640	4,4	500	*	67	HIGH-TEMP AIR INTAKE 2,1/4"
-38	60	2,3/8	2,59	65,9	140	1,0	560	3,9	525	*	70	HIGH-TEMP AIR INTAKE 2,3/8"
-40	63	2,1/2	2,72	69,1	134	0,9	534	3,7	550	*	74	HIGH-TEMP AIR INTAKE 2,1/2"
-44	70	2,3/4	2,97	75,5	120	0,8	480	3,3	600	*	88	HIGH-TEMP AIR INTAKE 2,3/4"
-48	76	3	3,22	81,8	113	0,8	452	3,1	650	*	95	HIGH-TEMP AIR INTAKE 3"
-52	83	3,1/4	3,47	88,2	105	0,7	418	2,9	705	*	98	HIGH-TEMP AIR INTAKE 3,1/4"
-54	86	3,3/8	3,60	91,3	100	0,7	400	2,8	730	*	126	HIGH-TEMP AIR INTAKE 3,3/8"
-56	89	3,1/2	3,77	95,8	120	0,8	480	3,3	765	*	135	HIGH-TEMP AIR INTAKE 3,1/2"
-60	95	3,3/4	4,02	102,1	120	0,8	480	3,3	815	*	144	HIGH-TEMP AIR INTAKE 3,3/4"
-64	102	4	4,27	108,5	113	0,8	452	3,1	865	*	152	HIGH-TEMP AIR INTAKE 4"
-72	114	4,1/2	4,77	121,2	100	0,7	400	2,8	965	*	161	HIGH-TEMP AIR INTAKE 4,1/2"
-80	127	5	5,27	133,9	90	0,6	360	2,5	1070	*	177	HIGH-TEMP AIR INTAKE 5"

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Высокотемпературный турбинный рукав или соединитель.

ТРУБКА

Оранжевый силикон.

АРМИРОВАНИЕ

Высокотемпературное волокно.

ОБОЛОЧКА

Внешняя оплетка из оранжевого силикона.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +288°C в условиях непрерывной эксплуатации.

* Нет требования спецификации

РУКАВА ДЛЯ ДВИГАТЕЛЕЙ ЗАБОР ВОЗДУХА

МИР РУКАВОВ

ОХЛАДИТЕЛЬ ВОЗДУХА ТУРБОНАДДУВА — ХОЛОДНАЯ СТОРОНА: 4177W (GREEN STRIPE®)

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Соединитель для поглощения вибрации на воздушном фильтре.

Также подходит для охлаждающей жидкости или подключений воздуха турбонаддува с холодной стороны.



КОНСТРУКЦИЯ

Труба NBR, армирование синтетическими нитями, покрытие CR в форме оплетки.

Характеристика сортировочного шланга, фиксированная длина.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +100°C.

СТАНДАРТЫ

Превышает требования стандартов SAE 20R1, труба класса B, покрытие класса C.

ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР

Выпускается со стандартными внутренними диаметрами от 1,1/4" до 6".

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Устойчив к воздействию масла.

ВНИМАНИЕ!

Не используйте для транспортировки топлива или масла.

Характеристики вакуума отсутствуют.

ПАТРУБОК ВОЗДУХОЗАБОРНИКА: 4289N

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Воздухозаборник двигателя с внутренним масляным туманом, отработанные газы или пары картера двигателя, а также внешнее масляное окружение.

Также подходит для линий всасывания воды.



КОНСТРУКЦИЯ

Труба CR без армирования.

Характеристики изогнутого патрубка, индивидуальная конструкция.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +100°C.

СТАНДАРТЫ

Соответствует требованиям стандарта SAE J200 M3BC 707 E014 E034 F17 Z1 (8,28 МПа Тб), или SAE J200 M3BC 707 A14 C12 E014 E034 F17.

ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР

Выпускается со стандартными внутренними диаметрами от 5/8" до 5".

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Полностью каучуковое изделие.

Устойчив к воздействию масла.

ВНИМАНИЕ!

Не используйте для транспортировки топлива.

ПАТРУБОК ВОЗДУХОЗАБОРНИКА: 4289E

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Воздухозаборник двигателя или воздушные каналы.

Также подходит для линий всасывания воды.



КОНСТРУКЦИЯ

Труба EPDM без армирования.

Характеристики изогнутого патрубка, индивидуальная конструкция.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40°C до +135°C в условиях непрерывной эксплуатации с пиковыми значениями до +150°C.

СТАНДАРТЫ

Отвечает требованиям стандарта SAE J200 M3CA 707 A25 B35 C32 F17 Z1 (Duro 60-75), или SAE J200 M3CA 710 A25 B35 C32 EA14 F17 G21 Z1 (EPDM) Z2 (Duro 60-75).

ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР

Выпускается со стандартными внутренними диаметрами от 7/32" до 4,21".

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

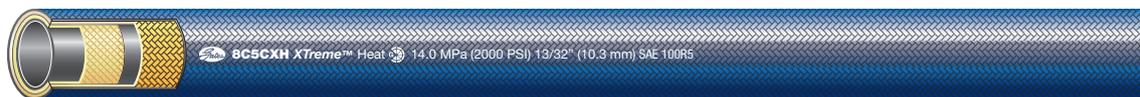
Полностью каучуковое изделие.

ВНИМАНИЕ!

Не используйте для транспортировки топлива или масла.

РУКАВА ДЛЯ ДВИГАТЕЛЕЙ ЛИНИИ ТЕРМИЧЕСКОГО МАСЛА

С5СХН



-размер	↔		○		⌚		🔥		🔧	🏋️	📏
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	кг/100 м	Номер изд.
-5	6,3	1/4	0,58	14,7	3000	20,7	12 000	82,7	85	28	5С5СХН
-6	8,0	5/16	0,68	17,3	2250	15,5	9000	62,1	100	33	6С5СХН
-8	11,0	13/32	0,77	19,6	2000	13,8	8000	55,2	115	37	8С5СХН
-10	12,5	1/2	0,92	23,4	1750	12,1	7000	48,3	140	57	10С5СХН
-12	16,0	5/8	1,08	27,4	1500	10,3	6000	41,4	165	66	12С5СХН
-16	22,2	7/8	1,23	31,2	800	5,5	3200	22,1	188	71	16С5СХН
-20	28,6	1,1/8	1,50	38,1	625	4,3	2500	17,2	229	77	20С5СХН

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Высокотемпературные линии смазочного масла для шоссейных грузовых автомобилей и автобусов, внедорожного строительства и сельскохозяйственных транспортных средств. Подача масла в турбонагнетатель. Пневматические тормоза. Системы дизельного топлива.

ТРУБКА

На базе СРЕ (хлорированный полиэтилен).

АРМИРОВАНИЕ

Оплетка из высокопрочной проволоки и текстиля.

ОБОЛОЧКА

Устойчивая к маслу и плесени полиэфирная/текстильная оплетка. Синий.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40°C до +150°C для горячего масла.

СТАНДАРТЫ

Отвечает требованиям стандартов SAE 100R5 для гидравлических применений, SAE 1405 для циркуляции горячего масла. DOT FMVSS-106-74, все типы и SAE J1402, все типы для воздушного тормоза (от -4 до -12).

ФИТИНГИ

-5, -6, -8, -16 и -20 : MegaCrimp® ; -10, -12 : GlobalSpiral.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Совместим с нефтепродуктами и жидкостями на основе эфиров фосфорной кислоты.

Допускается для использования с маслом и воздухом для максимальной эксплуатационной гибкости.

Отвечает требованиям топливной стойкости внутреннего слоя стандарта SAE 30R2.

↔	Характеристики внутреннего диаметра рукава (мин. - макс.) в мм		📏	Фитинги для размеров рукавов С5СХН
	ISO 11237 2SC R16S	100 R5		
-размер				
-5	7,7 – 8,5	6,4 – 7,2	5С5СХН	4G
-6	9,3 – 10,1	7,9 – 8,7	6С5СХН	5G
-8	12,3 – 13,5	10,3 – 11,1	8С5СХН	6G
-10	15,5 – 16,7	12,7 – 13,7	10С5СХН	8GS + 8GB1F-PS
-12	18,6 – 19,8	15,9 – 17,0	12С5СХН	10GS + 10GS1F-4
-16	25,0 – 26,4	22,2 – 23,3	16С5СХН	12G
-20	31,4 – 33,0	28,6 – 29,8	20С5СХН	16G

РУКАВА ДЛЯ ДВИГАТЕЛЕЙ ЛИНИИ ТЕРМИЧЕСКОГО МАСЛА

МИР РУКАВОВ

MEGATECH®



-размер	↔		○		⌚		🌀		👂	○	🏋️	📏
	DN	"	"	мм	PSI	MPa	PSI	MPa	мм	мм рт. ст.	кг/100 м	Номер изд.
-4	6	1/4	0,52	13,2	1000	7,0	4000	28,0	50	760	18	4MEGATECH1000
-6	10	3/8	0,66	16,8	1000	7,0	4000	28,0	65	760	28	6MEGATECH1000
-8	12	1/2	0,80	20,3	1000	7,0	4000	28,0	90	760	36	8MEGATECH1000
-10	16	5/8	0,93	23,6	1000	7,0	4000	28,0	100	760	45	10MEGATECH1000
-12	19	3/4	1,15	29,2	1000	7,0	4000	28,0	120	760	60	12MEGATECH1000
-16	25	1	1,37	34,8	1000	7,0	4000	28,0	150	760	71	16MEGATECH1000
-20	31	1,1/4	1,64	41,7	1000	7,0	4000	28,0	210	760	124	20MEGATECH1000
-24	38	1,1/2	1,95	49,5	500	3,5	2000	14,0	380	760	149	24MEGATECH500
-32	51	2	2,48	63,0	500	3,5	2000	14,0	460	760	205	32MEGATECH500
-40	63	2,1/2	2,97	75,4	500	3,5	2000	14,0	560	760	219	40MEGATECH500
-48	76	3	3,50	88,9	500	3,5	2000	14,0	610	760	274	48MEGATECH500

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Линий возврата горячего масла под давлением и линий воздушных компрессоров, гидроусилителей рулевого управления, гидроцилиндров подъема кабины, линий охлаждения двигателей и трансмиссии и линий фильтрации.

ТРУБКА

На базе СРЕ (хлорированный полиэтилен).

АРМИРОВАНИЕ

Одиночная оплетка из высокопрочной стальной проволоки.

ОБОЛОЧКА

Маслостойкая текстильная оплетка, пропитанная синтетическим каучуком.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +150°C. Подача воздуха: от -40 до +121°C. Жидкости на основе эфиров фосфорной кислоты: от -40 до +100°C. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

СТАНДАРТЫ

Отвечает требованиям SAE J1405 по эксплуатационным качествам при использовании в системах трансмиссионных масел высокой температуры и в системах масляной высокотемпературной смазки при использовании минеральных масел.

От -4 до -10: отвечает требованиям SAE J1402.

ФТИНГИ

От -4 до -20: MegaCrimp®; -24, -32: GlobalSpiral Plus.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Очень хорошая устойчивость воздействию озона и окружающей среды.

Шланг MegaTech® совместим с широким рядом жидкостей, таких как гидравлическое масло, жидкости на основе эфиров фосфорной кислоты, синтетические сложнэфирные масла.

ВНИМАНИЕ!



Не рекомендуется использовать для бензина или дизельного топлива.

РУКАВА ДЛЯ ДВИГАТЕЛЕЙ ДРУГИЕ

ДВОРНИКИ ЛОБОВОГО СТЕКЛА / ВАКУУМНЫЕ РУКАВА: 4040A

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Линии омывателя лобового стекла и вакуума двигателя.

Также подходит для перелива охлаждающей жидкости или вентиляции либо трубок датчиков давления.

КОНСТРУКЦИЯ

Труба EPDM без армирования.

Характеристика прямого рукава, доступен в рулоне или с отрезной длиной.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +125°C.

СТАНДАРТЫ

Отвечает требованиям стандартов SAE J1037, SAE 942, SAE J200 M4CA710 A25 B35 C32 EA14 F19.

ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР

Выпускается со стандартными внутренними диаметрами 7/64", 5/32", 7/32", 1/4", 5/16" и 3/8".

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Трубка.

ВНИМАНИЕ!

Не используйте для транспортировки топлива или масла.



РУКАВ ПНЕВМАТИЧЕСКОГО ТОРМОЗА: TR500

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Рукав пневматического тормоза, линии возврата горячего масла под давлением и/или линии воздушных компрессоров, линии охлаждения двигателей и трансмиссии, а также линии смазочного масла.

КОНСТРУКЦИЯ

Трубка на основе NBR, армирование стальной проволокой, покрытие из оплетки с применением прорезиненного текстиля.

Характеристика прямого рукава, доступен в рулоне или с отрезной длиной.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +121°C.

СТАНДАРТЫ

Отвечает или превышает требования стандартов DOT FMVSS 106-74, SAE J1402 для 1/4", 3/8", 1/2" и 5/8".

ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР

Выпускается со стандартными внутренними диаметрами 1/4", 3/8", 1/2", 5/8", 3/4" и 1".

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Обладает стойкостью к высокой температуре.

Устойчивое к маслу и плесени покрытие.

Аттестован с MegaCrimp®.

ВНИМАНИЕ!

Не используйте с бензином или дизельным топливом.



ПАТРУБОК ХЛАДАГЕНТА: POLARSEAL® II

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Системы кондиционирования воздуха для малотоннажного (грузовые автомобили и автобусы) и другого тяжелого оборудования.

Жидкие и газообразные хладагенты R134a и R12 в автомобильных системах кондиционирования воздуха и промышленных системах.

КОНСТРУКЦИЯ

Синтетическая эластичная каучуковая трубка, армирование тканевой оплеткой, синтетическое эластичное покрытие, нейлоновый внутренний изолирующий слой.

Характеристика прямого рукава, доступен в рулоне или с отрезной длиной.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -30°C до +125°C.

СТАНДАРТЫ

Отвечает требованиям стандарта SAE J2064, Тип C, Касс 1.

ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР

Выпускается со стандартными внутренними диаметрами 5/16", 13/32", 1/2", 5/8" и 7/8".

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Разработан для сведения к минимуму проницаемости хладагента R134a. Устойчивое к нагреву, влажности и озону покрытие.



МИР РУКАВОВ
ИНТЕГРИРОВАННЫЕ РЕШЕНИЯ
ДЛЯ СИЛОВОЙ ГИДРАВЛИКИ



ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА



ОБЪЯСНЕНИЕ ИСПОЛЬЗУЕМЫХ СИМВОЛОВ

МИР РУКАВОВ

ПИКТОГРАММЫ, ОБОЗНАЧАЮЩИЕ ТИПЫ ПРИМЕНЕНИЯ РУКАВОВ



Сельское хозяйство



Грануляты, порошки



Воздух и различное применение



Молоко



Воздушная дыхательная аппаратура



Азот



Пиво, вино



Масло



Рукава для продувки



Гипс, бетон



Цементный порошок, песок



Мойка под давлением и промывка



Химические вещества



Охлаждающие жидкости



Холодная вода



Пар



Пищевые продукты



Вода, морская вода, техническая вода, грязь, шлам

СИМВОЛЫ СООТВЕТСТВИЯ ТЕХНИЧЕСКИМ ТРЕБОВАНИЯМ



FDA (Управление по контролю за продуктами и лекарствами США) является агентством в структуре Министерства здравоохранения и социальных услуг, состоящие из центров и офисов. FDA ответственно за здравоохранение, обеспечивая безопасность и эффективность лекарств для людей и животных, биологических продуктов, медицинских устройств, национальных поставок продуктов питания, косметики и продуктов, которые излучают радиацию.



Федеральный институт оценки рисков (BfR) действует в сфере защиты здоровья потребителя. В его задачи входит оценка существующих и определение новых рисков для здоровья и составление рекомендаций по сокращению рисков и их информационное обеспечение.



Фармакопея США (USP) является неправительственной организацией, устанавливающей официальные общественные стандарты - дает права на выписку рецептов на лекарства и другие продукты здравоохранения, которые произведены или продаются в США. USP также устанавливает авторитетные стандарты на пищевые ингредиенты и диетические продукты. USP устанавливает стандарты на качество, чистоту, силу действия и последовательность применения продуктов, являющихся критичными для общественного здоровья.



Рукав, который способен проводить статическое электричество, — это рукав с сопротивлением более 10^3 Ом/м, но менее чем 10^6 Ом/м, обозначаемый пиктограммой Ω . Объект или устройство способно проводить статическое электричество, если его поверхностное сопротивление составляет от 10^4 до 10^9 Ом при $+23^\circ\text{C}$ и относительной влажности 50 %. Изделия с характеристиками проводимости статического электричества являются антистатическими.



Вещества животного происхождения (ADI) могут стать причиной заболеваний КГЭ, и их необходимо избегать в изделиях, которые могут контактировать с продуктами, предназначенными для употребления в пищу. Материалы покрытия рукавов и другие технологические изделия могут содержать вещества животного происхождения. Gates проверяет состав используемых материалов и может предложить широкий выбор пищевых рукавов, не содержащих веществ животного происхождения.

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА ОЧИСТКА

МИР РУКАВОВ

WATER BLAST



-размер								
	мм	"						
-6	10	3/8	21,2	100,0	250,0	230	88	6WB-XTFxLL
-8	13	1/2	24,6	100,0	250,0	230	141	8WB-XTFxLL
-12	19	3/4	34,5	100,0	250,0	230	228	12WB-XTFxLL

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Оборудование для резки, обработки и очистки струей холодной воды сверхвысокого давления, в том числе морской воды для удаления обрастания на морских буровых платформах.

ТРУБКА

На базе CR (хлоропрен).

АРМИРОВАНИЕ

Четыре (шесть для размера -12) чередующихся слоя спиральной высокопрочной проволоки.

ОБОЛОЧКА

XtraTuff™. Утверждено MSHA.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -20°C до +70°C.

СТАНДАРТЫ

Собственные стандарты Gates.

ФИТИНГИ

WTV.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Выдающаяся устойчивость к воздействию окружающей среды, масел и абразивных материалов.

Очень гибкая конструкция с применением спиральной проволоки.

ПРИМЕЧАНИЕ

Рукав Water Blast от компании Gates не предназначен для применения в системах с импульсной нагрузкой.

ВНИМАНИЕ!



В соответствии с международными стандартами (EN 1829-2) каждый собранный рукав должен подвергаться испытаниям избыточным давлением. Испытательное давление должно быть в 1,5 раза больше максимально допустимого рабочего давления, а коэффициент запаса прочности должен обеспечивать давление разрыва, превышающее максимально допустимое рабочее давление не менее, чем в 2,5 раза.

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА ОЧИСТКА

JETCLEAN™ 2JC



-размер			мм	MPa	MPa	мм	кг/100 м	Номер изд.
	мм	"						
-5	8	5/16	16,3	40,0	140,0	55	38	2JC05
-6	10	3/8	18,8	40,0	132,0	65	49	2JC06
-5	8	5/16	16,3	40,0	140,0	55	38	2JC05B
-6	10	3/8	18,8	40,0	132,0	65	49	2JC06B
-8	13	1/2	21,8	40,0	110,0	90	63	2JC08B
-6	10	3/8	18,8	40,0	132,0	65	49	2JC06G

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Оборудование для мойки горячей и холодной водой под высоким давлением в тяжелых условиях эксплуатации. Подходит для моек, используемых в сельском хозяйстве, спорте, при чистке и обслуживании.

ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

АРМИРОВАНИЕ

Двойная проволоочная оплетка.

ОБОЛОЧКА

На базе NBR (нитрил)/ПВХ. Предлагаются рукава черного, синего (B) и серого (G) цветов.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40°C до +155°C.

СТАНДАРТЫ

Собственные стандарты Gates.

ФИТИНГИ

MegaCrimp®.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Серые и синие рукава JetClean™ пригодны для использования в больницах, плавательных бассейнах и других областях, где гигиена имеет первостепенное значение.

Исключительная устойчивость к температурам до +155°C.

ВНИМАНИЕ!



Не рекомендуется для использования с паром.

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА ОЧИСТКА

МИР РУКАВОВ

JETCLEAN™ 1JC



-размер	мм	"	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	Номер изд.
-4	6	1/4	13,5	20,0	90,0	50	22	1JC04
-5	8	5/16	15,1	20,0	86,0	55	25	1JC05
-6	10	3/8	17,1	20,0	72,0	65	32	1JC06
-5	8	5/16	15,1	20,0	86,0	55	25	1JC05B
-6	10	3/8	17,1	20,0	72,0	65	32	1JC06B
-8	13	1/2	20,3	20,0	64,0	90	41	1JC08B
-6	10	3/8	17,1	20,0	72,0	65	32	1JC06G
-8	13	1/2	20,3	20,0	64,0	90	41	1JC08G

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Оборудование для мойки горячей и холодной водой под высоким давлением в тяжелых условиях эксплуатации. Подходит для моек, использующихся в сельском хозяйстве, спорте, при чистке и обслуживании.

ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

АРМИРОВАНИЕ

Одиночная проволочная оплетка.

ОБОЛОЧКА

На базе NBR (нитрил)/ПВХ. Предлагаются рукава черного, синего (B) и серого (G) цветов.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40°C до +155°C.

СТАНДАРТЫ

Собственные стандарты Gates.

ФИТИНГИ

MegaCrimp®.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Серые и синие рукава JetClean™ пригодны для использования в больницах, плавательных бассейнах и других областях, где гигиена имеет первостепенное значение.

Исключительная устойчивость к температурам до +155°C.

ВНИМАНИЕ!



Не рекомендуется для использования с паром.

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА ОЧИСТКА

МОЙКА ПОД ДАВЛЕНИЕМ CLEAN MASTER™ СТАРОЕ НАЗВАНИЕ: POWERCLEAN



-размер			мм	МПа		МПа	мм		кг/100 м	Номер изд.
	мм	"								
-4	6	1/4	13,5	24,0	90,0	100	23	CLEAN MASTER PRESSURE WASH 3500 1WB 1/4"		
-5	8	5/16	15,1	25,0	100,0	130	23	CLEAN MASTER PRESSURE WASH 3600 1WB 5/16"		
-5	8	5/16	16,3	35,0	132,0	130	40	CLEAN MASTER PRESSURE WASH 5000 2WB 5/16"		
-6	10	3/8	17,2	21,0	84,0	130	33	CLEAN MASTER PRESSURE WASH 3000 1WB 3/8"		
-6	10	3/8	18,8	35,0	132,0	130	52	CLEAN MASTER PRESSURE WASH 5000 2WB 3/8"		
-5	8	5/16	15,1	25,0	100,0	130	23	CLEAN MASTER PRESSURE WASH 3600B 1WB 5/16"		
-5	8	5/16	16,3	35,0	132,0	130	40	CLEAN MASTER PRESSURE WASH 5000B 2WB 5/16"		
-6	10	3/8	17,2	21,0	84,0	130	33	CLEAN MASTER PRESSURE WASH 3000B 1WB 3/8"		
-6	10	3/8	18,8	35,0	132,0	130	52	CLEAN MASTER PRESSURE WASH 5000B 2WB 3/8"		
-8	13	1/2	20,3	17,5	64,0	180	43	CLEAN MASTER PRESSURE WASH 2500B 1WB 1/2"		
-8	13	1/2	21,8	28,0	110,0	180	62	CLEAN MASTER PRESSURE WASH 4000B 2WB 1/2"		
-6	10	3/8	17,2	21,0	84,0	130	33	CLEAN MASTER PRESSURE WASH 3000G 1WB 3/8"		
-6	10	3/8	18,8	35,0	132,0	130	52	CLEAN MASTER PRESSURE WASH 5000G 2WB 3/8"		
-8	13	1/2	20,3	17,5	64,0	180	43	CLEAN MASTER PRESSURE WASH 2500G 1WB 1/2"		

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Оборудование для мойки водой под давлением. Изготовлен из специального состава для эксплуатации в системах подачи воды под давлением.

ТРУБКА

Тип С (нитрил), черный.

АРМИРОВАНИЕ

Одиночная или двойная оплетка из высокопрочной стальной проволоки.

ОБОЛОЧКА

C2 (Модифицированный нитрил). Предлагаются рукава черного, синего (B) и серого (G) цветов. Оболочки синего и серого цветов не оставляют следов.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +121°C.

СТАНДАРТЫ

Собственные стандарты Gates.

ФИТИНГИ

MegaCrimp®.

МАРКИРОВКА

GATES® CLEAN MASTER™ PRESSURE WASH (2500-5000) NOT FOR STEAM SERVICE MADE IN U.S.A. (GATES® CLEAN MASTER™ PRESSURE WASH (2500-5000) НЕ ИСПОЛЬЗОВАТЬ ДЛЯ ПАРА СДЕЛАНО В США)

ВНИМАНИЕ!



Не рекомендуется для использования с паром.

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА ТРАНСПОРТИРОВКА НЕФТЕПРОДУКТОВ

МИР РУКАВОВ

PREMIUM™ FUEL MASTER D



мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
19	31	6,0	2,0	8,0	133	60	40	FUEL MASTER D 19 мм x CL40
19	31	6,0	2,0	8,0	133	60	61*	FUEL MASTER D 19 мм x CL61
25	37	6,0	2,0	8,0	175	80	40	FUEL MASTER D 25 мм x CL40
25	37	6,0	2,0	8,0	175	80	61*	FUEL MASTER D 25 мм x CL61
32	44	6,0	2,0	8,0	224	90	40	FUEL MASTER D 32 мм x CL40
32	44	6,0	2,0	8,0	224	90	61*	FUEL MASTER D 32 мм x CL61
38	51	6,5	2,0	8,0	266	120	40	FUEL MASTER D 38 мм x CL40
38	51	6,5	2,0	8,0	266	120	61*	FUEL MASTER D 38 мм x CL61
50	66	8,0	2,0	8,0	350	160	40	FUEL MASTER D 50 мм x CL40
51	67	8,0	2,0	8,0	357	160	40	FUEL MASTER D 51 мм x CL40
51	67	8,0	2,0	8,0	357	160	61*	FUEL MASTER D 51 мм x CL61
63	79	8,0	2,0	8,0	441	210	40	FUEL MASTER D 63 мм x CL40
75	91	8,0	2,0	8,0	525	240	40	FUEL MASTER D 75 мм x CL40
76	92	8,0	2,0	8,0	532	250	40	FUEL MASTER D 76 мм x CL40
76	92	8,0	2,0	8,0	532	250	61*	FUEL MASTER D 76 мм x CL61
100	116	8,0	2,0	8,0	700	340	40	FUEL MASTER D 100 мм x CL40
102	118	8,0	2,0	8,0	714	350	40	FUEL MASTER D 102 мм x CL40
102	118	8,0	2,0	8,0	714	350	61*	FUEL MASTER D 102 мм x CL61
152	172	10,0	2,0	8,0	1050	680	40	FUEL MASTER D 152 мм x CL40

* 61 м бухты изготавливаются по заказу

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Высококачественный напорный рукав (D) для перекачки минеральных нефтепродуктов и топливных смесей с максимальным содержанием ароматических соединений 50 %. Идеально подходит для морских и наземных применений, транспортировки дизельного топлива и аналогичных нефтепродуктов, где требуются очень легкие, гибкие рукава, способные выдержать высокое давление и требуется минимальный радиус изгиба.

ТРУБКА

Резина NBR1, гладкая и устойчивая к нефтепродуктам.

АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочный текстильный синтетический корд, с двумя перекрестными антистатическими проводниками.

ОБОЛОЧКА

CR, черная, гладкая с тканевой навивкой, обладает хорошей устойчивостью к механическому истиранию, атмосферному воздействию, химическим веществам и нефтепродуктам.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -30°C до +90°C.

ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

4 x WP (Рабочее давление).

ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ

R < 10⁶ Ом.

СТАНДАРТЫ

EN 12115, EN 1761.

МАРКИРОВКА

PREMIUM™ FUEL MASTER D - EN 12115/ EN 1761 FUEL TRANSFER 20 BAR Q

МАРКИРОВКА ТИСНЕНИЕМ

GATES PREMIUM™ FUEL MASTER D - EN 12115/ EN 1761 NBR1 - DIAM mm - 20 BAR - Q - Q - year

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА ТРАНСПОРТИРОВКА НЕФТЕПРОДУКТОВ

PREMIUM™ FUEL MASTER SD



мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
19	31	6,0	1,6	6,4	105	70	40	FUEL MASTER SD 19 мм x CL40
19	31	6,0	1,6	6,4	105	70	61*	FUEL MASTER SD 19 мм x CL61
25	37	6,0	1,6	6,4	138	80	40	FUEL MASTER SD 25 мм x CL40
25	37	6,0	1,6	6,4	138	80	61*	FUEL MASTER SD 25 мм x CL61
32	44	6,0	1,6	6,4	176	110	40	FUEL MASTER SD 32 мм x CL40
32	44	6,0	1,6	6,4	176	110	61*	FUEL MASTER SD 32 мм x CL61
38	51	6,5	1,6	6,4	209	130	40	FUEL MASTER SD 38 мм x CL40
38	51	6,5	1,6	6,4	209	130	61*	FUEL MASTER SD 38 мм x CL61
50	66	8,0	1,6	6,4	275	230	40	FUEL MASTER SD 50 мм x CL40
51	67	8,0	1,6	6,4	281	230	40	FUEL MASTER SD 51 мм x CL40
51	67	8,0	1,6	6,4	281	230	61*	FUEL MASTER SD 51 мм x CL61
63	79	8,0	1,6	6,4	347	290	40	FUEL MASTER SD 63 мм x CL40
75	91	8,0	1,6	6,4	413	330	40	FUEL MASTER SD 75 мм x CL40
76	92	8,0	1,6	6,4	418	330	40	FUEL MASTER SD 76 мм x CL40
76	92	8,0	1,6	6,4	418	330	61*	FUEL MASTER SD 76 мм x CL61
100	116	8,0	1,6	6,4	550	440	40	FUEL MASTER SD 100 мм x CL40
102	118	8,0	1,6	6,4	561	450	40	FUEL MASTER SD 102 мм x CL40
102	118	8,0	1,6	6,4	561	450	61*	FUEL MASTER SD 102 мм x CL61
127	147	10,0	1,6	6,4	688	690	40	FUEL MASTER SD 127 мм x CL40
152	174	11,0	1,6	6,4	825	960	40	FUEL MASTER SD 152 мм x CL40

* 61 м бухты изготавливаются по заказу **Устойчивость к вакууму -0,9 Бар

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Высококачественный напорно-всасывающий рукав (SD) для перекачки минеральных нефтепродуктов и топливных смесей с максимальным содержанием ароматических соединений 50 %. Идеально подходит для морских и наземных применений, транспортировки под давлением и всасыванием дизельного топлива и аналогичных нефтепродуктов, где требуются очень легкие, гибкие рукава, способные выдержать высокое давление и требуется минимальный радиус изгиба.

ТРУБКА

Резина NBR1, гладкая и устойчивая к нефтепродуктам.

АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочный синтетический текстильный корд, спираль из стальной проволоки и два пересекающихся антистатических провода.

ОБОЛОЧКА

CR, черная, гладкая с тканевой навивкой, обладает хорошей устойчивостью к механическому истиранию, атмосферному воздействию, химическим веществам и нефтепродуктам.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -30°C до +90°C.

ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

4 x WP (Рабочее давление).

ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ

R < 10⁶ Ом.

СТАНДАРТЫ

EN 12115, EN 1761.

МАРКИРОВКА

PREMIUM™ FUEL MASTER SD - EN 12115/ EN 1761 - FUEL TRANSFER 16 BAR Ω

МАРКИРОВКА ТИСНЕНИЕМ

GATES PREMIUM™ FUEL MASTER SD - EN 12115/ EN 1761 - NBR 1 - DIAM mm - 16 BAR - Ω - Q - year

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА ТРАНСПОРТИРОВКА НЕФТЕПРОДУКТОВ

МИР РУКАВОВ

ESSENTIAL™ OIL MASTER SD



мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
19	29	5,0	1,0	3,0	95	50	40	OIL MASTER SD 19 мм x CL40
25	35	5,0	1,0	3,0	125	60	40	OIL MASTER SD 25 мм x CL40
32	42	5,0	1,0	3,0	160	90	40	OIL MASTER SD 32 мм x CL40
38	48	5,0	1,0	3,0	190	100	40	OIL MASTER SD 38 мм x CL40
50	60	5,0	1,0	3,0	250	140	40	OIL MASTER SD 50 мм x CL40
65	77	6,0	1,0	3,0	325	230	40	OIL MASTER SD 65 мм x CL40
75	88	6,5	1,0	3,0	375	270	40	OIL MASTER SD 75 мм x CL40
100	114	7,0	1,0	3,0	500	390	40	OIL MASTER SD 100 мм x CL40
125	141	8,0	1,0	3,0	625	600	40	OIL MASTER SD 125 мм x CL40
152	168	8,0	1,0	3,0	750	790	40	OIL MASTER SD 152 мм x CL40

**Устойчивость к вакууму до -0,9 бар

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Напорно-всасывающий рукав (SD) для перекачки нефтесодержащего топлива и других нефтесодержащих продуктов для бытового, коммерческого и промышленного использования или в возвратных линиях низкого давления. Транспортировка очищенного топлива (коммерческий бензин и диз. топливо), нефти и других нефтепродуктов. Идеальное решение для грузового транспорта на нефтяных месторождениях. Срок службы рукавов для перекачки можно продлить, сливая жидкость после использования. Максимальное содержание ароматических углеводородов 50 %.

ТРУБКА

Резина NBR, гладкая и устойчивая к нефтепродуктам.

АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочный синтетический текстильный корд, спираль из стальной проволоки, два пересекающихся антистатических провода.

ОБОЛОЧКА

CR, черная, гладкая с тканевой навивкой, обладает хорошей устойчивостью к механическому истиранию, атмосферному воздействию, химическим веществам и нефтепродуктам.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -30°C до +100°C.

ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

> 30 бар.

ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ

R < 10⁶ Ом.

МАРКИРОВКА

ESSENTIAL™ OIL MASTER SD - 10 BAR Ω

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА ТРАНСПОРТИРОВКА НЕФТЕПРОДУКТОВ

ESSENTIAL™ OIL MASTER LITE SD



мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
19	29	5,0	1,0	3,0	95	50	40	OIL MASTER Lite SD 19 мм x CL40
25	35	5,0	1,0	3,0	125	60	40	OIL MASTER Lite SD 25 мм x CL40
32	42	5,0	1,0	3,0	160	90	40	OIL MASTER Lite SD 32 мм x CL40
38	48	5,0	1,0	3,0	190	100	40	OIL MASTER Lite SD 38 мм x CL40
51	61	5,0	1,0	3,0	255	140	40	OIL MASTER Lite SD 51 мм x CL40
65	77	6,0	1,0	3,0	325	230	40	OIL MASTER Lite SD 65 мм x CL40
76	88	6,0	1,0	3,0	380	270	40	OIL MASTER Lite SD 76 мм x CL40
90	104	7,0	1,0	3,0	450	350	40	OIL MASTER Lite SD 90 мм x CL40
100	114	7,0	1,0	3,0	500	390	40	OIL MASTER Lite SD 100 мм x CL40
127	143	8,0	1,0	3,0	635	610	40	OIL MASTER Lite SD 127 мм x CL40
152	168	8,0	1,0	3,0	760	790	40	OIL MASTER Lite SD 152 мм x CL40

**Устойчивость к вакууму до -0,9 бар

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Очень гибкий гофрированный напорно-всасывающий рукав (SD) для перекачки нефтесодержащего топлива и других нефтесодержащих продуктов для бытового, коммерческого и промышленного использования в возвратных линиях низкого давления. Транспортировка очищенного топлива (коммерческий бензин и диз. топливо), нефти и других нефтепродуктов. Идеальное решение для грузового транспорта на нефтяных месторождениях. Срок службы рукавов для перекачки можно продлить, сливая жидкость после использования. Максимальное содержание ароматических углеводородов 50 %.

ТРУБКА

Резина NBR, гладкая и устойчивая к нефтепродуктам.

АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочный синтетический текстильный корд, спираль из стальной проволоки и два пересекающихся антистатических провода.

ОБОЛОЧКА

CR, черная, гофрированная с тканевой навивкой, обладает хорошей устойчивостью к механическому истиранию, атмосферному воздействию, химическим веществам и нефтепродуктам.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -30°C до 100°C.

ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

> 30 бар.

ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ

R < 10⁶ Ом.

ФИТИНГИ

От -12 до -20: MegaCrimp®; -24: GlobalSpiral Plus.

МАРКИРОВКА

ESSENTIAL™ OIL MASTER LITE SD - 10 BAR Ω

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА ТРАНСПОРТИРОВКА НЕФТЕПРОДУКТОВ

МИР РУКАВОВ

ESSENTIAL™ REEL MASTER D



мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
25	35	5,0	1,6	4,8	175	70	61	REEL MASTER D 25 мм x CL61
32	43	5,5	1,6	4,8	224	80	61	REEL MASTER D 32 мм x CL61
35	46	5,5	1,6	4,8	245	90	61	REEL MASTER D 35 мм x CL61
38	50	6,0	1,6	4,8	266	110	61	REEL MASTER D 38 мм x CL61
40	52	6,0	1,6	4,8	280	110	61	REEL MASTER D 40 мм x CL61
51	65	7,0	1,6	4,8	357	190	61	REEL MASTER D 51 мм x CL61

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Бытовой напорный рукав на бобинах для заправки автоцистерн при работе в тяжелых условиях. Также подходит для промывки цистерн.

ТРУБКА

Резина NBR, гладкая и устойчивая к нефтепродуктам.

АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочный текстильный синтетический корд с двумя перекрестными антистатическими проводниками.

ОБОЛОЧКА

CR, черная, гладкая с тканевой навивкой, обладает хорошей устойчивостью к механическому истиранию, атмосферному воздействию, химическим веществам и нефтепродуктам.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -30°C до +70°C.

ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

48 бар.

ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ

$R < 10^6 \text{ Ом}$.

СТАНДАРТЫ

EN 1360, EN 1761.

МАРКИРОВКА

ESSENTIAL™ REEL MASTER D - 16 BAR Ω

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА ТРАНСПОРТИРОВКА НЕФТЕПРОДУКТОВ

ESSENTIAL™ BUNKER MASTER D



								
мм	мм	мм	МПа	МПа	кг/100 м	м	м	Номер изд.
76	94	9,0	1,6	4,8	532	300	40	BUNKER MASTER D 76 мм x CL40
102	120	9,0	1,6	4,8	714	400	40	BUNKER MASTER D 102 мм x CL40
127	145	9,0	1,6	4,8	889	490	40	BUNKER MASTER D 127 мм x CL40
152	170	9,0	1,6	4,8	1064	500	40	BUNKER MASTER D 152 мм x CL40
203	223	10,0	1,6	4,8	1421	850	40	BUNKER MASTER D 203 мм x CL40
254	276	11,0	1,6	4,8	1778	1150	40	BUNKER MASTER D 254 мм x CL40

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Напорный рукав для перекачки с морских нефтяных месторождений сырой нефти и жидких нефтепродуктов с максимальным содержанием ароматических соединений 50%, для танкеров и наливных судов.

ТРУБКА

Резина NBR, гладкая и устойчивая к нефтепродуктам.

АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочный текстильный синтетический корд, с двумя перекрестными антистатическими проводниками.

ОБОЛОЧКА

CR, черная, гладкая с тканевой навивкой, обладает хорошей устойчивостью к механическому истиранию, атмосферному воздействию, химическим веществам и нефтепродуктам.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -30°C до +90°C.

ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

48 бар.

ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ

R < 10⁶ Ом.

МАРКИРОВКА

ESSENTIAL™ BUNKER MASTER D - 16 BAR Ω

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА ТРАНСПОРТИРОВКА НЕФТЕПРОДУКТОВ

МИР РУКАВОВ

PREMIUM™ TAR MASTER SD



								
мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
25	39	7,0	1,8	7,2	175	110	40	TAR MASTER SD 25 мм x CL40
32	47	7,5	1,8	7,2	224	140	40	TAR MASTER SD 32 мм x CL40
38	54	8,0	1,8	7,2	266	180	40	TAR MASTER SD 38 мм x CL40
51	67	8,0	1,8	7,2	357	250	40	TAR MASTER SD 51 мм x CL40
63	81	9,0	1,4	5,6	441	340	40	TAR MASTER SD 63 мм x CL40
76	95	9,5	1,4	5,6	532	420	40	TAR MASTER SD 76 мм x CL40
102	123	10,5	1,4	5,6	714	610	40	TAR MASTER SD 102 мм x CL40

**Устойчивость к вакууму до -0,9 бар

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Рукав высокого качества, предназначенный для перекачки горячих нефтепродуктов, таких как битум, асфальт и масло. Напорно-всасывающий рукав.

ТРУБКА

Акриловая резина с непревзойденной устойчивостью к горячим нефтепродуктам.

АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочный синтетический текстильный корд, спираль из стальной проволоки, антистатический провод.

ОБОЛОЧКА

CR, черная, гладкая с тканевой навивкой, обладает хорошей устойчивостью к механическому истиранию, атмосферному воздействию, химикатам и нефтепродуктам.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -30°C до +160°C, при периодическом использовании до +180°C.

ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

4 x WP (Рабочее давление).

ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ

R < 10⁶ Ом.

МАРКИРОВКА

PREMIUM™ TAR MASTER SD - HOT TAR & ASPHALT Ω

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА ПАР

PREMIUM™ STEAM MASTER



мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
13	25	6,0	1,8	18,0	91	50	40	STEAM MASTER 13 мм x CL40
16	30	7,0	1,8	18,0	112	70	40	STEAM MASTER 16 мм x CL40
19	33	7,0	1,8	18,0	133	80	40	STEAM MASTER 19 мм x CL40
25	40	7,5	1,8	18,0	175	110	40	STEAM MASTER 25 мм x CL40
32	48	8,0	1,8	18,0	224	150	40	STEAM MASTER 32 мм x CL40
38	54	8,0	1,8	18,0	266	180	40	STEAM MASTER 38 мм x CL40
51	67	8,0	1,8	18,0	357	230	40	STEAM MASTER 51 мм x CL40

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Высококачественный рукав для подачи насыщенного пара при температуре +210°C с максимальным рабочим давлением до 18 бар, или подачи горячей воды под давлением.

ТРУБКА

EPDM, гладкая, черная, электропроводящая.

АРМИРОВАНИЕ

Два слоя высокопрочной стальной оплетки.

ОБОЛОЧКА

EPDM, гладкая, черная, все размеры перфорированы. Оболочка исключительно устойчива к воздействию окружающей среды.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40°C до +210°C.

ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

180 бар.

ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ

$R < 10^6 \text{ Ом}$.

СТАНДАРТЫ

EN ISO 6134:2005-2A.

МАРКИРОВКА

PREMIUM™ STEAM MASTER - EN ISO 6134:2005-2A STEAM 18 BAR 210°C Ω - DRAIN AFTER USE

МАРКИРОВКА ТИСНЕНИЕМ

GATES PREMIUM™ STEAM MASTER - EN ISO 6134:2005-2A STEAM 18 BAR - DIAM mm - Ω - Q - year

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА ПАР

МИР РУКАВОВ

PREMIUM™ STEAM MASTER RED



											
мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	м	м	м	Номер изд.
13	25	6,0	1,8	18,0	91	50	40	40	40	40	STEAM MASTER RED 13 мм x CL40
16	30	7,0	1,8	18,0	112	70	40	40	40	40	STEAM MASTER RED 16 мм x CL40
19	33	7,0	1,8	18,0	133	80	40	40	40	40	STEAM MASTER RED 19 мм x CL40
25	40	7,5	1,8	18,0	175	110	40	40	40	40	STEAM MASTER RED 25 мм x CL40
32	48	8,0	1,8	18,0	224	150	40	40	40	40	STEAM MASTER RED 32 мм x CL40
38	54	8,0	1,8	18,0	266	180	40	40	40	40	STEAM MASTER RED 38 мм x CL40
51	67	8,0	1,8	18,0	357	230	40	40	40	40	STEAM MASTER RED 51 мм x CL40

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Высококачественный рукав для подачи насыщенного пара при температуре +210°C с максимальным рабочим давлением до 18 бар, или подачи горячей воды под давлением.

ТРУБКА

EPDM, гладкая, черная, электропроводящая.

АРМИРОВАНИЕ

Два слоя высокопрочной стальной оплетки.

ОБОЛОЧКА

EPDM, гладкая, красная, все размеры перфорированы. Оболочка исключительно устойчива к воздействию окружающей среды.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40°C до +210°C.

ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

180 бар.

ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ

Линейная R < 10⁶ Ом.

СТАНДАРТЫ

EN ISO 6134:2005-2A.

МАРКИРОВКА

PREMIUM™ STEAM MASTER RED - EN ISO 6134:2005-2A STEAM 18 BAR 210°C - DRAIN AFTER USE

МАРКИРОВКА ТИСНЕНИЕМ

GATES PREMIUM™ STEAM MASTER RED - EN ISO 6134:2005-2A STEAM 18 BAR - DIAM mm – Q – year

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА ПАР

PREMIUM™ HEATER MASTER



мм	мм	мм	МПа пар	МПа вода	МПа	кг/100 м	м	Номер изд.	
13	25	6,0	0,6	2,0	6,0	91	50	40	HEATER MASTER 13 мм x CL40
16	30	7,0	0,6	2,0	6,0	112	60	40	HEATER MASTER 16 мм x CL40
19	33	7,0	0,6	2,0	6,0	133	80	40	HEATER MASTER 19 мм x CL40
25	40	7,5	0,6	2,0	6,0	175	90	40	HEATER MASTER 25 мм x CL40
32	48	8,0	0,6	2,0	6,0	224	120	40	HEATER MASTER 32 мм x CL40
38	54	8,0	0,6	2,0	6,0	266	140	40	HEATER MASTER 38 мм x CL40
51	67	8,0	0,6	2,0	6,0	357	180	40	HEATER MASTER 51 мм x CL40

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Высококачественный рукав для перекачки горячей воды (20 бар, до +90°C) и пара под давлением до 6 бар и при температуре до +164°C, для общепромышленных применений.

ТРУБКА

EPDM, гладкая, черная.

АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочный гибкий текстильный корд.

ОБОЛОЧКА

EPDM, гладкая, черная. Оболочка исключительно устойчива к воздействию окружающей среды.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -20°C до +164°C.

ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

60 бар.

ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ

$R < 10^6$ Ом.

СТАНДАРТЫ

Превосходит требования стандарта BS 5122/A2.

МАРКИРОВКА

PREMIUM™ HEATER MASTER - STEAM OPEN SYSTEM 6 BAR 164°C Ω

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА РУКАВА ДЛЯ КИСЛОТНЫХ РАСТВОРОВ И ХИМИЧЕСКИХ ВЕЩЕСТВ

МИР РУКАВОВ

PREMIUM™ CHEM MASTER XLPE SD



мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
19	31	6,0	1,6	4,8	95	70	40	CHEM MASTER XLPE SD 19 мм x CL40
25	37	6,0	1,6	4,8	125	80	40	CHEM MASTER XLPE SD 25 мм x CL40
32	44	6,0	1,6	4,8	160	100	40	CHEM MASTER XLPE SD 32 мм x CL40
38	51	6,5	1,6	4,8	190	120	40	CHEM MASTER XLPE SD 38 мм x CL40
50	66	8,0	1,6	4,8	250	210	40	CHEM MASTER XLPE SD 50 мм x CL40
51	67	8,0	1,6	4,8	255	220	40	CHEM MASTER XLPE SD 51 мм x CL40
65	81	8,0	1,6	4,8	325	260	40	CHEM MASTER XLPE SD 65 мм x CL40
75	91	8,0	1,6	4,8	375	310	40	CHEM MASTER XLPE SD 75 мм x CL40
76	92	8,0	1,6	4,8	380	310	40	CHEM MASTER XLPE SD 76 мм x CL40
100	116	8,0	1,6	4,8	500	410	40	CHEM MASTER XLPE SD 100 мм x CL40

**Устойчивость к вакууму до -0,9 бар

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Высококачественный рукав для транспортировки различных химических продуктов из автоцистерн, барж, танкеров и хранилищ. Конструкция рукава имеет стальную спираль для всасывающих операций, а также для маршрутизации рукава при изгибах в стесненных пространствах. Напорно-всасывающий рукав (SD) для использования с различными кислотными растворами и химикатами в тяжелых условиях.

ТРУБКА

XLPE, гладкая, черная.

АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочный синтетический текстильный корд, спираль из стальной проволоки и пересекающиеся антистатические провода.

ОБОЛОЧКА

EPDM, гладкая, зеленая. Оболочка исключительно устойчива к воздействию окружающей среды.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -20°C до +65°C.

ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

> 48 бар.

МАРКИРОВКА

PREMIUM™ CHEM MASTER XLPE SD – CHEMICAL TRANSFER 16 BAR

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА

РУКАВА ДЛЯ КИСЛОТНЫХ РАСТВОРОВ И ХИМИЧЕСКИХ ВЕЩЕСТВ

PREMIUM™ CHEM MASTER EPDM D



мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
13	25	6,0	1,6	6,4	91	50	40	CHEM MASTER EPDM D 13 мм x CL40
19	31	6,0	1,6	6,4	133	60	40	CHEM MASTER EPDM D 19 мм x CL40
22	34	6,0	1,6	6,4	154	70	40	CHEM MASTER EPDM D 22 мм x CL40
25	37	6,0	1,6	6,4	175	70	40	CHEM MASTER EPDM D 25 мм x CL40
32	44	6,0	1,6	6,4	224	90	40	CHEM MASTER EPDM D 32 мм x CL40
38	51	6,5	1,6	6,4	266	120	40	CHEM MASTER EPDM D 38 мм x CL40
50	66	8,0	1,6	6,4	350	180	40	CHEM MASTER EPDM D 50 мм x CL40
51	67	8,0	1,6	6,4	357	180	40	CHEM MASTER EPDM D 51 мм x CL40
63	79	8,0	1,6	6,4	441	220	40	CHEM MASTER EPDM D 63 мм x CL40
75	91	8,0	1,6	6,4	525	260	40	CHEM MASTER EPDM D 75 мм x CL40
76	92	8,0	1,6	6,4	532	270	40	CHEM MASTER EPDM D 76 мм x CL40
100	116	8,0	1,6	6,4	700	350	40	CHEM MASTER EPDM D 100 мм x CL40
102	118	8,0	1,6	6,4	714	350	40	CHEM MASTER EPDM D 101,5 мм x CL40

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Напорный рукав (D) для химических продуктов таких, как кислоты, щелочи, эфиры и кетоны со средней или низкой концентрацией. Подходит для транспортировки различных среднеконцентрированных химических продуктов из автоцистерн, барж, танкеров и хранилищ.

ТРУБКА

EPDM, гладкая, черная, электропроводящая.

АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочный текстильный синтетический корд, с перекрестными антистатическими проводниками.

ОБОЛОЧКА

CR, черная, гладкая, обладает превосходной устойчивостью к механическому истиранию, атмосферному воздействию, химическим веществам и нефтепродуктам.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40°C до +95°C.

ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

4 x WP (Рабочее давление).

ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ

$R < 10^6 \text{ Ом}$.

СТАНДАРТЫ

EN 12115.

МАРКИРОВКА

PREMIUM™ CHEM MASTER EPDM D - EN 12115 CHEMICAL TRANSFER 16 BAR Q

МАРКИРОВКА ТИСНЕНИЕМ

GATES PREMIUM™ CHEM MASTER EPDM D - EN 12115 - EPDM - DIAM .. - 16 BAR - Q - Q - year

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА РУКАВА ДЛЯ КИСЛОТНЫХ РАСТВОРОВ И ХИМИЧЕСКИХ ВЕЩЕСТВ

МИР РУКАВОВ

PREMIUM™ CHEM MASTER EPDM SD



мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
19	31	6,0	1,6	6,4	95	70	40	CHEM MASTER EPDM SD 19 мм x CL40
25	37	6,0	1,6	6,4	125	90	40	CHEM MASTER EPDM SD 25 мм x CL40
32	44	6,0	1,6	6,4	160	100	40	CHEM MASTER EPDM SD 32 мм x CL40
38	51	6,5	1,6	6,4	190	130	40	CHEM MASTER EPDM SD 38 мм x CL40
50	66	8,0	1,6	6,4	250	220	40	CHEM MASTER EPDM SD 50 мм x CL40
51	67	8,0	1,6	6,4	255	220	40	CHEM MASTER EPDM SD 51 мм x CL40
63	79	8,0	1,6	6,4	315	280	40	CHEM MASTER EPDM SD 63 мм x CL40
75	91	8,0	1,6	6,4	375	320	40	CHEM MASTER EPDM SD 75 мм x CL40
76	92	8,0	1,6	6,4	380	330	40	CHEM MASTER EPDM SD 76 мм x CL40
100	116	8,0	1,6	6,4	500	430	40	CHEM MASTER EPDM SD 100 мм x CL40
102	118	8,0	1,6	6,4	508	430	40	CHEM MASTER EPDM SD 101,5 мм x CL40
152	174	11,0	1,6	6,4	750	900	40	CHEM MASTER EPDM SD 150 мм x CL40

**Устойчивость к вакууму до -0,9 бар

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Премиальный напорно-всасывающий (SD) рукав для таких химических продуктов, как кислоты, щелочи, эфиры и кетоны со средней или низкой концентрацией. Подходит для транспортировки различных среднеконцентрированных химических продуктов из автоцистерн, барж, танкеров и хранилищ.

ТРУБКА

EPDM, гладкая, черная, электропроводящая.

АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочный синтетический текстильный корд, спираль из стальной проволоки, пересекающиеся антистатические проводники.

ОБОЛОЧКА

CR, черная, гладкая, обладает превосходной устойчивостью к механическому истиранию, атмосферному воздействию, химическим веществам и нефтепродуктам.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40°C до +95°C.

ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

4 x WP (Рабочее давление).

ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ

R < 10⁶ Ом.

СТАНДАРТЫ

EN 12115.

МАРКИРОВКА

PREMIUM™ CHEM MASTER EPDM SD - EN 12115 CHEMICAL TRANSFER 16 BAR Ω

МАРКИРОВКА ТИСНЕНИЕМ

GATES PREMIUM™ CHEM MASTER EPDM SD – EN 12115 - EPDM - DIAM .. - 16 BAR - Ω – Q - year

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА

РУКАВА ДЛЯ КИСЛОТНЫХ РАСТВОРОВ И ХИМИЧЕСКИХ ВЕЩЕСТВ

PREMIUM™ CHEM MASTER UHMWPE SD



мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
13	23	5,0	1,6	6,4	65	40	40	CHEM MASTER UHMWPE SD 13 мм x CL40
19	31	6,0	1,6	6,4	95	70	40	CHEM MASTER UHMWPE SD 19 мм x CL40
25	37	6,0	1,6	6,4	125	80	40	CHEM MASTER UHMWPE SD 25 мм x CL40
32	44	6,0	1,6	6,4	160	100	40	CHEM MASTER UHMWPE SD 32 мм x CL40
38	51	6,5	1,6	6,4	190	120	40	CHEM MASTER UHMWPE SD 38 мм x CL40
50	66	8,0	1,6	6,4	250	210	40	CHEM MASTER UHMWPE SD 50 мм x CL40
51	67	8,0	1,6	6,4	255	220	40	CHEM MASTER UHMWPE SD 51 мм x CL40
63	79	8,0	1,6	6,4	315	260	40	CHEM MASTER UHMWPE SD 63 мм x CL40
75	91	8,0	1,6	6,4	375	310	40	CHEM MASTER UHMWPE SD 75 мм x CL40
100	116	8,0	1,6	6,4	500	410	40	CHEM MASTER UHMWPE SD 100 мм x CL40
102	118	8,0	1,6	6,4	508	420	40	CHEM MASTER UHMWPE SD 101,5 мм x CL40

**Устойчивость к вакууму до -0,9 бар

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Универсальный напорно-всасывающий рукав (SD) для перекачки различных агрессивных химикатов и кислот. Подходит для транспортировки различных химических продуктов из автоцистерн, барж, танкеров и хранилищ. Конструкция рукава имеет стальную спираль для возможности всасывания

ТРУБКА

UHMWPE, гладкая, черная, электропроводящая.

АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочный синтетический текстильный корд, спираль из стальной проволоки и пересекающиеся антистатические провода.

ОБОЛОЧКА

CR, черная, гладкая, обладает превосходной устойчивостью к механическому истиранию, атмосферному воздействию, химическим веществам и нефтепродуктам.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

-35°C до +100°C, подходит для кратковременного использования пара при температуре +130°C

ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

4 x WP (Рабочее давление).

ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ

$R < 10^6 \text{ Ом}$.

СТАНДАРТЫ

EN 12115.

МАРКИРОВКА

PREMIUM™ CHEM MASTER UHMWPE SD - EN12115 CHEMICAL TRANSFER 16 BAR Ω

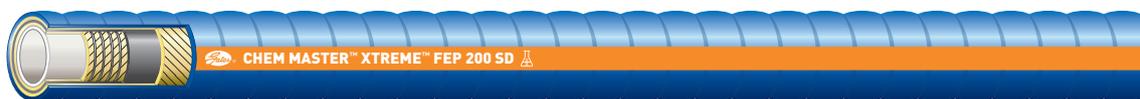
МАРКИРОВКА ТИСНЕНИЕМ

GATES PREMIUM™ CHEM MASTER UHMWPE SD – EN 12115 - UHMWPE - DIAM .. - 16 BAR - Ω – Q - year

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА РУКАВА ДЛЯ КИСЛОТНЫХ РАСТВОРОВ И ХИМИЧЕСКИХ ВЕЩЕСТВ

МИР РУКАВОВ

CHEM MASTER™ XTREME™ FEP (125-200) SD СТАРОЕ НАЗВАНИЕ: РУКАВ STALLION®



мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
19	33	6,9	1,3	5,5	102	80	30,5	CHEM MASTER XTREME FEP SD 3/4"
25	40	7,1	1,3	5,5	127	100	30,5	CHEM MASTER XTREME FEP SD 1"
38	52	7,0	1,3	5,5	203	140	30,5	CHEM MASTER XTREME FEP SD 1,1/2"
51	65	7,0	1,3	5,5	229	180	30,5	CHEM MASTER XTREME FEP SD 2"
64	78	7,3	1,3	5,5	305	220	30,5	CHEM MASTER XTREME FEP SD 2,1/2"
76	91	7,5	1,3	5,5	457	270	30,5	CHEM MASTER XTREME FEP SD 3"
102	118	8,4	1,3	5,5	610	410	30,5	CHEM MASTER XTREME FEP SD 4"

**Устойчивость к вакууму до -0,9 бар

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Подходит для транспортировки различных химических продуктов из автоцистерн, барж, танкеров и хранилищ. Рукав имеет стальную спираль для возможности всасывания. Трубка (из тефлона* или неофлона**) обладает отличной устойчивостью к химикатам и покрыта материалом Gates Gatron™ для повышения усталостной прочности при изгибах в местах соединений. Рукав позволяет легко очищать его в ваннах, содержащих 10% раствор NaOH при температуре +100°C. Можно применять методы очистки на месте (CIP). Области применения включают основные химикаты, используемые в различных отраслях промышленности. Совместим с коммерческими марками био-дизельных топлив до B-100.

ТРУБКА

Тип T (FEP) Тефлон* или Неофлон**, белый. С покрытием Gatron™ (модифицированный XLPE).

АРМИРОВАНИЕ

Синтетический, высокопрочный, текстильный корд со стальной спиралью.

ОБОЛОЧКА

Тип P (EPDM), синего цвета, гофрированная с красной полосой.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

-40°C до +149°C при нормальном использовании. Устойчив к жидкостям с температурой до +149°C, однако все зависит от конкретного вида химикатов.

ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

55 бар.

МАРКИРОВКА

Непрерывная маркировка. Пример: "GATES® CHEM MASTER™ XTREME™ FEP (125-200)SD U.S. PAT. NO. 5,647,400 ACID-CHEMICAL SUCTION/DISCHARGE 200 PSI (1.38MPA) WP MADE IN U.S.A." For your safety: Use Permanent Fittings Only

ВАЖНО



Использование поврежденного рукава может быть опасным.

* Teflon® — Зарегистрированная Торговая марка Du Pont.

** Neflon® — Зарегистрированная Торговая марка Daikin.

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА РУКАВА ДЛЯ КИСЛОТНЫХ РАСТВОРОВ И ХИМИЧЕСКИХ ВЕЩЕСТВ

CHEM MASTER™ PAINT SPRAY СТАРОЕ НАЗВАНИЕ: 77B PAINT SPRAY AND CHEMICAL



мм	мм	мм	МПа	МПа	кг/100 м	м	Номер изд.
6	13	3,4	3,5	13,8	76	13	от 182,9 м до 243,8 м CHEM MASTER PAINT SPRAY 1/4"
8	15	3,6	3,5	13,8	76	16	от 182,9 м до 243,8 м CHEM MASTER PAINT SPRAY 5/16"
10	17	3,8	3,5	13,8	76	21	от 182,9 м до 243,8 м CHEM MASTER PAINT SPRAY 3/8"
13	22	4,7	5,2	20,7	127	34	от 182,9 м до 243,8 м CHEM MASTER PAINT SPRAY 1/2"
19	30	5,2	5,2	20,7	152	52	91,44–121,9 м CHEM MASTER PAINT SPRAY 3/4"

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для покрасочных работ, а также перекачки нефтесодержащих продуктов (алифатические, ароматические и хлорированные углеводороды, такие как толуол, ксилол, бензол, бензин и тетрахлорид углерода). Совместим с коммерческими марками био-дизельных топлив до B-100.

ТРУБКА

Тип Z (специальный гибкий нейлон 11), бесцветный.

АРМИРОВАНИЕ

Синтетический, высокопрочный, текстильный корд.

ОБОЛОЧКА

Тип А (неопрен), черный.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40°C до +66°C в условиях непрерывной эксплуатации.

ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

> 138 бар.

МАРКИРОВКА

GATES® CHEM MASTER™ PAINT SPRAY (500-750) 3/8" (9.5MM) 500 PSI (3.45MPa) WP MADE IN U.S.A.

ПРИМЕЧАНИЕ

Свяжитесь с представителем Gates, если планируется использование для транспортировки химикатов с температурой выше +49 °C.

ВНИМАНИЕ!



Не рекомендуется использовать с кислотами или для покраски под высоким давлением, там где требуется рукав со статической проводимостью.

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА ПИЩЕВАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

МИР РУКАВОВ

PREMIUM™ DAIRY MASTER SD



								Номер изд.
мм	мм	мм	МПа	МПа	кг/100 м	м		
32	44	6,0	1,0	3,0	160	100	40	DAIRY MASTER SD 32 мм x CL40
38	50	6,0	1,0	3,0	190	120	40	DAIRY MASTER SD 38 мм x CL40
40	52	6,0	1,0	3,0	200	130	40	DAIRY MASTER SD 40 мм x CL40
45	59	7,0	1,0	3,0	225	150	40	DAIRY MASTER SD 45 мм x CL40
51	65	7,0	1,0	3,0	255	200	40	DAIRY MASTER SD 51 мм x CL40
63	77	7,0	1,0	3,0	315	240	40	DAIRY MASTER SD 63 мм x CL40
76	90	7,0	1,0	3,0	380	310	40	DAIRY MASTER SD 76 мм x CL40
102	118	8,0	1,0	3,0	510	480	40	DAIRY MASTER SD 102 мм x CL40

**Устойчивость к вакууму до -0,9 бар

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Премиальный напорно-всасывающий рукав (SD) для пищевых продуктов. Для транспортировки из автоцистерн, барж, танкеров и хранилищ пищевых продуктов, таких как животный жир, растительное масло и другие пищевые жиры, требующие рукав с санитарным допуском FDA. Также подходит для транспортировки мороженого и других молочных продуктов.

ТРУБКА

Белая пищевая резина на основе NBR, устойчивая к животным жирам и растительным маслам.

АРМИРОВАНИЕ

Синтетический, высокопрочный, текстильный корд со стальной спиралью.

ОБОЛОЧКА

Синяя резина на основе NBR, устойчивая к животным жирам и растительным маслам.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -30 до +90°C, при периодическом использовании до +130°C/30 минут для очистки.

ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

> 30 бар.

СТАНДАРТЫ

FDA, BfR, не содержит ингредиентов животного происхождения.

МАРКИРОВКА

PREMIUM™ DAIRY MASTER SD - FOOD 10 BAR

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА ПИЩЕВАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

PREMIUM™ DAIRY MASTER LITE SD



мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
32	43	5,5	1,0	3,0	88	87	40	DAIRY MASTER lite SD 32 мм x CL40
38	49	5,5	1,0	3,0	104	101	40	DAIRY MASTER lite SD 38 мм x CL40
40	51	5,5	1,0	3,0	110	105	40	DAIRY MASTER lite SD 40 мм x CL40
45	56	5,5	1,0	3,0	124	120	40	DAIRY MASTER lite SD 45 мм x CL40
51	63	6,0	1,0	3,0	140	145	40	DAIRY MASTER lite SD 51 мм x CL40
63	76	6,5	1,0	3,0	173	182	40	DAIRY MASTER lite SD 63 мм x CL40
76	89	6,5	1,0	3,0	209	216	40	DAIRY MASTER lite SD 76 мм x CL40
102	116	7,0	1,0	3,0	306	351	40	DAIRY MASTER lite SD 102 мм x CL40

**Устойчивость к вакууму до -0,9 бар

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Очень гибкий гофрированный напорно-всасывающий рукав (SD) для пищевых продуктов. Для транспортировки из автоцистерн, барж, танкеров и хранилищ пищевых продуктов, таких как животный жир, растительное масло и другие пищевые жиры, требующие рукав с санитарным допуском FDA. Также подходит для транспортировки мороженого и других молочных продуктов.

ТРУБКА

Белая пищевая резина на основе NBR, устойчивая к животным жирам и растительным маслам.

АРМИРОВАНИЕ

Синтетический, высокопрочный, текстильный корд со стальной спиралью.

ОБОЛОЧКА

Синяя резина на основе NBR, гофрированная и устойчивая к животным жирам и растительным маслам.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -30 до +90°C, при периодическом использовании до +130°C/30 минут для очистки.

ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

> 30 бар.

СТАНДАРТЫ

FDA, BfR, не содержит ингредиентов животного происхождения.

МАРКИРОВКА

PREMIUM™ DAIRY MASTER LITE SD - FOOD 10 BAR

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА ПИЩЕВАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

МИР РУКАВОВ

PREMIUM™ WASHDOWN MASTER



мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
10	18	4,0	0,6	6,0	70	20	40	WASHDOWN MASTER 10 мм x CL40
13	23	5,0	0,6	6,0	91	40	40	WASHDOWN MASTER 13 мм x CL40
16	26	5,0	0,6	6,0	112	40	40	WASHDOWN MASTER 16 мм x CL40
19	31	6,0	0,6	6,0	133	60	40	WASHDOWN MASTER 19 мм x CL40
25	37	6,0	0,6	6,0	175	70	40	WASHDOWN MASTER 25 мм x CL40
32	45	6,5	0,6	6,0	224	90	40	WASHDOWN MASTER 32 мм x CL40
38	52	7,0	0,6	6,0	266	120	40	WASHDOWN MASTER 38 мм x CL40
51	65	7,0	0,6	6,0	357	150	40	WASHDOWN MASTER 51 мм x CL40

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Высококачественный промывочный рукав для открытых паровых систем и систем с горячей водой в пищевой промышленности. Используется в промывочных процессах на целлюлозно-бумажных фабриках, заводах по производству продуктов питания, где требуется рукав с оболочкой, не оставляющей следов.

ТРУБКА

EPDM, белая, гладкая.

АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочные гибкие текстильные корды.

ОБОЛОЧКА

EPDM, синяя.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -30°C до +164°C.

ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

> 60 бар.

СТАНДАРТЫ

FDA, не содержит ингредиентов животного происхождения.

МАРКИРОВКА

PREMIUM™ WASHDOWN MASTER - FDA 6 BAR – STEAM OPEN SYSTEM

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА ПИЩЕВАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

PREMIUM™ MILK MASTER SD



мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
38	48	5,0	0,6	1,8	190	100	40	MILK MASTER SD 38 мм x CL40
40	50	5,0	0,6	1,8	200	100	40	MILK MASTER SD 40 мм x CL40
45	55	5,0	0,6	1,8	225	110	40	MILK MASTER SD 45 мм x CL40
51	62	5,5	0,6	1,8	255	150	40	MILK MASTER SD 51 мм x CL40
63	75	6,0	0,6	1,8	315	190	40	MILK MASTER SD 63 мм x CL40
70	82	6,0	0,6	1,8	350	230	40	MILK MASTER SD 70 мм x CL40
76	90	7,0	0,6	1,8	380	290	40	MILK MASTER SD 76 мм x CL40
102	118	8,0	0,6	1,8	510	420	40	MILK MASTER SD 102 мм x CL40

**Устойчивость к вакууму до -0,9 бар

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Премиальный напорно-всасывающий рукав для перекачки в/из молочных цистерн.

ТРУБКА

NR, пищевая, белая.

АРМИРОВАНИЕ

Синтетический, высокопрочный, текстильный корд с двумя стальными спиралями.

ОБОЛОЧКА

NR, синяя.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -30 до +70°C, при периодическом использовании до +120°C/20 минут для очистки.

ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

> 18 бар.

СТАНДАРТЫ

FDA, BfR, не содержит ингредиентов животного происхождения.

МАРКИРОВКА

PREMIUM™ MILK MASTER SD - FOOD 6 BAR

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА ПИЩЕВАЯ ПРОМЫШЛЕННОСТЬ

МИР РУКАВОВ

PREMIUM™ BEVERAGE MASTER D



мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
13	21	4,0	1,6	4,8	91	30	40	BEVERAGE MASTER D 13 мм x CL40
19	29	5,0	1,6	4,8	133	50	40	BEVERAGE MASTER D 19 мм x CL40
25	37	6,0	1,6	4,8	175	70	40	BEVERAGE MASTER D 25 мм x CL40
32	44	6,0	1,6	4,8	224	90	40	BEVERAGE MASTER D 32 мм x CL40
38	51	6,5	1,6	4,8	266	110	40	BEVERAGE MASTER D 38 мм x CL40
40	53	6,5	1,6	4,8	280	120	40	BEVERAGE MASTER D 40 мм x CL40
51	65	7,0	1,6	4,8	357	160	40	BEVERAGE MASTER D 51 мм x CL40
63	77	7,0	1,6	4,8	441	190	40	BEVERAGE MASTER D 63 мм x CL40
76	92	8,0	1,6	4,8	532	260	40	BEVERAGE MASTER D 76 мм x CL40
80	96	8,0	1,6	4,8	560	280	40	BEVERAGE MASTER D 80 мм x CL40
102	118	8,0	1,6	4,8	714	330	40	BEVERAGE MASTER D 102 мм x CL40

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Высококачественный напорный рукав (D) для пива, вина, спирта (95%) и спиртных напитков или жидких продуктов питания. Транспортировка молока, сока, безалкогольных напитков, медикаментов и косметических веществ или продуктов на водной основе требующих рукав с санитарным допуском FDA.

ТРУБКА

Белая пищевая резина на основе CR/NR, устойчивая к животным жирам и растительным маслам (макс. 40 %), без запаха и вкуса.

АРМИРОВАНИЕ

Синтетический высокопрочный текстильный корд.

ОБОЛОЧКА

EPDM, красная, устойчивая к химикатам и озону, с нитяной навивкой.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -30 до +90°C, при периодическом использовании до +130°C/30 минут для очистки.

ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

> 30 бар.

СТАНДАРТЫ

FDA и BfR, не содержит ингредиентов животного происхождения.

МАРКИРОВКА

PREMIUM™ BEVERAGE MASTER D - BEER & WINE 16 BAR

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА

РУКАВА ДЛЯ ВОДЫ И ВОЗДУХА //

МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ РУКАВА

ESSENTIAL™ WATER MASTER D



мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
25	35	5,0	1,0	3,0	175	60	40	WATER MASTER D 25 мм x CL40
25	35	5,0	1,0	3,0	175	60	61*	WATER MASTER D 25 мм x CL61
32	42	5,0	1,0	3,0	224	70	40	WATER MASTER D 32 мм x CL40
32	42	5,0	1,0	3,0	224	70	61*	WATER MASTER D 32 мм x CL61
38	48	5,0	1,0	3,0	266	90	40	WATER MASTER D 38 мм x CL40
51	63	6,0	1,0	3,0	357	140	40	WATER MASTER D 51 мм x CL40
51	63	6,0	1,0	3,0	357	140	61*	WATER MASTER D 51 мм x CL61
63	76	6,5	1,0	3,0	441	180	40	WATER MASTER D 63 мм x CL40
63	76	6,5	1,0	3,0	441	180	61*	WATER MASTER D 63 мм x CL61
76	89	6,5	1,0	3,0	532	220	40	WATER MASTER D 76 мм x CL40
102	116	7,0	1,0	3,0	714	300	40	WATER MASTER D 102 мм x CL40
102	116	7,0	1,0	3,0	714	300	61*	WATER MASTER D 102 мм x CL61
127	142	7,5	1,0	3,0	889	400	40	WATER MASTER D 127 мм x CL40
152	169	8,5	1,0	3,0	1064	550	40	WATER MASTER D 152 мм x CL40
203	224	10,5	1,0	3,0	1421	950	40	WATER MASTER D 203 мм x CL40

* 61 м бухты изготавливаются по заказу

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Напорный рукав (D) для воды, технической воды, морской воды, грязи, шлама. Для тяжелых условий, где требуются компактные, прочные и легкие рукава.

ТРУБКА

EPDM, гладкая, черная.

АРМИРОВАНИЕ

Синтетический, высокопрочный, текстильный корд.

ОБОЛОЧКА

EPDM, черная, хорошая устойчивость к погодным условиям и старению.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -35 до +95°C.

ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

> 30 бар.

МАРКИРОВКА

ESSENTIAL™ WATER MASTER D - 10 BAR

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА

РУКАВА ДЛЯ ВОДЫ И ВОЗДУХА // МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ РУКАВА

МИР РУКАВОВ

ESSENTIAL™ WATER MASTER SD



мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
25	35	5,0	1,0	3,0	125	70	40	WATER MASTER SD 25 мм x CL40
25	35	5,0	1,0	3,0	125	70	61*	WATER MASTER SD 25 мм x CL61
32	42	5,0	1,0	3,0	160	90	40	WATER MASTER SD 32 мм x CL40
32	42	5,0	1,0	3,0	160	90	61*	WATER MASTER SD 32 мм x CL61
38	48	5,0	1,0	3,0	190	110	40	WATER MASTER SD 38 мм x CL40
38	48	5,0	1,0	3,0	190	110	61*	WATER MASTER SD 38 мм x CL61
51	63	6,0	1,0	3,0	255	160	40	WATER MASTER SD 51 мм x CL40
51	63	6,0	1,0	3,0	255	160	61*	WATER MASTER SD 51 мм x CL61
63	76	6,5	1,0	3,0	315	230	40	WATER MASTER SD 63 мм x CL40
63	76	6,5	1,0	3,0	315	230	61*	WATER MASTER SD 63 мм x CL61
76	89	6,5	1,0	3,0	380	280	40	WATER MASTER SD 76 мм x CL40
76	89	6,5	1,0	3,0	380	280	61*	WATER MASTER SD 76 мм x CL61
102	116	7,0	1,0	3,0	510	390	40	WATER MASTER SD 102 мм x CL40
102	116	7,0	1,0	3,0	510	390	61*	WATER MASTER SD 102 мм x CL61
127	142	7,5	1,0	3,0	635	570	40	WATER MASTER SD 127 мм x CL40
152	169	8,5	1,0	3,0	760	800	40	WATER MASTER SD 152 мм x CL40
203	224	10,5	1,0	3,0	1015	1290	40	WATER MASTER SD 203 мм x CL40

* 61 м бухты изготавливаются по заказу **Устойчивость к вакууму -0,9 Бар

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Напорно-всасывающий рукав для воды, технической воды, морской воды, грязи, шлама. Для тяжелых условий, где требуются компактные, прочные и легкие рукава.

ТРУБКА

EPDM, гладкая, черная.

АРМИРОВАНИЕ

Синтетический, высокопрочный, текстильный корд со стальной спиралью.

ОБОЛОЧКА

EPDM, черная, хорошая устойчивость к погодным условиям и старению.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -35 до +95°C.

ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

> 30 бар.

МАРКИРОВКА

ESSENTIAL™ WATER MASTER SD - 10 BAR

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА

РУКАВА ДЛЯ ВОДЫ И ВОЗДУХА // МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ РУКАВА

GP80 PLUS



мм	мм	МПа	МПа	мм	мм рт. ст.	кг/100 м	Номер изд.
6	13,0	3,7	11,0	35	760	13	GP80+ - 6 мм
8	15,0	3,7	11,0	50	760	16	GP80+ - 8 мм
10	17,0	3,7	11,0	60	760	20	GP80+ - 10 мм
13	20,5	3,7	11,0	70	635	26	GP80+ - 13 мм
16	24,2	3,0	9,0	90	500	33	GP80+ - 16 мм
19	29,0	3,0	9,0	110	500	47	GP80+ - 19 мм
25	35,6	3,0	9,0	130	500	61	GP80+ - 25 мм
32	42,8	3,0	9,0	200	250	75	GP80+ - 32 мм
38	51,0	3,0	9,0	300	250	101	GP80+ - 38 мм
51	64,0	3,0	9,0	500	125	144	GP80+ - 50 мм

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для общего применения в промышленности, например, для транспортировки масла, спиртов, водных растворов, гидравлических жидкостей, кислот, моющих средств и химикатов. Для большей безопасности проводит статическое электричество.

ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

АРМИРОВАНИЕ

Одиночная или двойная оплетка из корда.

ОБОЛОЧКА

На базе NBR (нитрил)/ПВХ.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +100°C.

СТАНДАРТЫ

Собственные стандарты Gates.

ФИТИНГИ

От -4 до -20: MegaCrimp®; от -24 до -32: GlobalSpiral Plus.

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА

РУКАВА ДЛЯ ВОДЫ И ВОЗДУХА // МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ РУКАВА

МИР РУКАВОВ

LOCK-ON PLUS



мм	"	мм	МПа	МПа	мм	мм рт. ст.	кг/100 м	Номер изд.
6	1/4	11,9	2,1	8,4	45	710	13	LOLA+04
10	3/8	15,9	2,1	8,4	75	710	16	LOLA+06
13	1/2	19,6	2,1	8,4	80	710	23	LOLA+08
16	5/8	23,9	2,1	8,4	115	710	30	LOLA+10
19	3/4	26,9	2,1	8,4	135	380	36	LOLA+12
6	1/4	11,9	2,1	8,4	45	710	13	LOLB+04
10	3/8	15,9	2,1	8,4	75	710	16	LOLB+06
13	1/2	19,6	2,1	8,4	80	710	23	LOLB+08
16	5/8	23,9	2,1	8,4	115	710	30	LOLB+10
19	3/4	26,9	2,1	8,4	135	380	36	LOLB+12
6	1/4	11,9	2,1	8,4	45	710	13	LOLC+04
10	3/8	15,9	2,1	8,4	75	710	16	LOLC+06
13	1/2	19,6	2,1	8,4	80	710	23	LOLC+08
16	5/8	23,9	2,1	8,4	115	710	30	LOLC+10
19	3/4	26,9	2,1	8,4	135	380	36	LOLC+12
6	1/4	11,9	2,1	8,4	45	710	13	LOLG+04
10	3/8	15,9	2,1	8,4	75	710	16	LOLG+06
13	1/2	19,6	2,1	8,4	80	710	23	LOLG+08
16	5/8	23,9	2,1	8,4	115	710	30	LOLG+10
19	3/4	26,9	2,1	8,4	135	380	36	LOLG+12
6	1/4	11,9	2,1	8,4	45	710	13	LOLR+04
10	3/8	15,9	2,1	8,4	75	710	16	LOLR+06
13	1/2	19,6	2,1	8,4	80	710	23	LOLR+08
16	5/8	23,9	2,1	8,4	115	710	30	LOLR+10
19	3/4	26,9	2,1	8,4	135	380	36	LOLR+12

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА

РУКАВА ДЛЯ ВОДЫ И ВОЗДУХА // МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ РУКАВА

LOCK-ON PLUS



РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для минеральных гидравлических масел, растворов антифриза, воды, горячих смазочных масел и воздуха. Подходит для моек низкого давления и пневматических систем, линий возврата и линий низкого давления. Рукав Lock-On и фитинги не рекомендуются для применения в системах со скачками давления или в критически важных системах.

ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

АРМИРОВАНИЕ

Одиноклая оплетка из корда.

ОБОЛОЧКА

На базе NBR (нитрил)/ПВХ.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +100°C постоянно и до +121°C периодически. Для водяных эмульсий см. таблицу предельных значений температуры.

СТАНДАРТЫ

Собственные стандарты Gates.

ФИТИНГИ

Муфты многократного использования Lock-On Plus.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Наличие 5 вариантов цвета для упрощения цветового кодирования.
Простота сборки.

A = черный

R = красный

B = синий

S = серый

G = зеленый

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА РУКАВА ДЛЯ ВОДЫ И ВОЗДУХА // МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ РУКАВА

МИР РУКАВОВ

PREMIUM™ GP MASTER



								
мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
6	14	4,0	2,5	8,0	50	17	60	GP MASTER 6 мм x CL60
8	16	4,0	2,5	8,0	50	21	60	GP MASTER 8 мм x CL60
10	18	4,0	2,5	8,0	75	24	60	GP MASTER 10 мм x CL60
13	21	4,0	2,5	8,0	100	30	60	GP MASTER 13 мм x CL60
16	25	4,5	2,5	8,0	125	40	60	GP MASTER 16 мм x CL60
19	29	5,0	2,5	8,0	125	54	60	GP MASTER 19 мм x CL60
25	37	6,0	2,5	8,0	200	83	60	GP MASTER 25 мм x CL60

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Области применения, где требуются спиральные рукава высокого качества с отличной гибкостью и максимальной устойчивостью к воздействию сжатого воздуха, воды, бензина и других нефтепродуктов. Пригоден для 20-процентных биодизельных смесей.

ТРУБКА

NBR, гладкая, черная, электропроводящая.

АРМИРОВАНИЕ

Спиральная текстильная оплетка.

ОБОЛОЧКА

CR, черная, гладкая, обладает отличной устойчивостью к механическому истиранию, атмосферному воздействию, хорошей устойчивостью к химикатам и нефтепродуктам. С одной желтой линией по всей длине рукава.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40°C до +95°C.

ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

> 3,15 x WP.

ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ

R < 10⁶ Ом.

НАПЕЧАТАННАЯ МАРКИРОВКА

PREMIUM™ GP MASTER - 25 BAR - AIR_WATER_OIL - NBR - DN.. Ω

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА

РУКАВА ДЛЯ ВОДЫ И ВОЗДУХА // МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ РУКАВА

GP60



мм	мм	МПа	МПа	мм	мм рт. ст.	кг/100 м	Номер изд.
6	13,0	2,0	6,0	45	760	13	GP60 - 6 мм
8	15,0	2,0	6,0	65	760	16	GP60 - 8 мм
10	17,0	2,0	6,0	75	760	20	GP60 - 10 мм
13	20,5	2,0	6,0	100	635	26	GP60 - 13 мм
16	24,2	2,0	6,0	115	500	33	GP60 - 16 мм
19	29,0	2,0	6,0	135	500	47	GP60 - 19 мм
25	35,6	2,0	6,0	165	500	61	GP60 - 25 мм

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для моек с горячей водой до +100°C, общего применения в промышленности, например, для масла и гидравлических жидкостей (+100°C), спиртов и водных растворов.

ТРУБКА

На базе NBR (нитрил).

АРМИРОВАНИЕ

Одиночная оплетка из корда.

ОБОЛОЧКА

На базе NBR (нитрил)/ПВХ.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +100°C.

СТАНДАРТЫ

Собственные стандарты Gates.

ФТИНГИ

MegaCrimp®.

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА РУКАВА ДЛЯ ВОДЫ И ВОЗДУХА // МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ РУКАВА

МИР РУКАВОВ

PREMIUM™ MULTI MASTER



мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
6	13	3,5	2,0	8,0	50	14	100	MULTI MASTER 6 мм x CL100
8	15	3,5	2,0	8,0	50	18	100	MULTI MASTER 8 мм x CL100
10	17	3,5	2,0	8,0	75	21	100	MULTI MASTER 10 мм x CL100
13	21	4,0	2,0	8,0	100	29	100	MULTI MASTER 13 мм x CL100
16	25	4,5	2,0	8,0	125	40	50	MULTI MASTER 16 мм x CL50
19	29	5,0	2,0	8,0	125	53	50	MULTI MASTER 19 мм x CL50
25	37	6,0	2,0	8,0	200	83	50	MULTI MASTER 25 мм x CL50
32	44	6,0	2,0	7,0	250	99	30	MULTI MASTER 32 мм x CL30
38	50	6,0	2,0	7,0	300	115	30	MULTI MASTER 38 мм x CL30

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Высококачественный многоцелевой рукав для воздуха и воды для применения в любой сфере деятельности, требующей максимальной гибкости, включая горную промышленность, строительство, сельское хозяйство и автомобильный ремонт, операции на предприятиях. Исключительная устойчивость к воздействию тепла и озона. Подходит для распыления разбавленных растворов гербицидов в сельском хозяйстве.

ТРУБКА

EPDM, гладкая, черная.

АРМИРОВАНИЕ

Спиральная текстильная оплетка.

ОБОЛОЧКА

EPDM, черная, гладкая с одной синей линией по всей длине рукава.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +100°C.

ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

4 x WP (Рабочее давление).

ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ

R < 10⁶ Ом.

НАПЕЧАТАННАЯ МАРКИРОВКА

PREMIUM™ MULTI MASTER - 20 BAR - AIR_WATER - EPDM - DN.. Ω

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА РУКАВА ДЛЯ ВОДЫ И ВОЗДУХА // МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ РУКАВА

PLANT MASTER™ XTREME™ 250 СТАРОЕ НАЗВАНИЕ PREMO FLEX™



мм	"	мм	МПа	МПа	мм	мм рт. ст.	кг/100 м	Номер изд.
6	1/4	12,7	1,7	5,2	50	760	13	PLANT MASTER XTREME 250 1/4"
10	3/8	16,8	1,7	5,2	75	760	20	PLANT MASTER XTREME 250 3/8"
13	1/2	21,6	1,7	5,2	100	635	33	PLANT MASTER XTREME 250 1/2"
16	5/8	24,9	1,7	5,2	130	510	39	PLANT MASTER XTREME 250 5/8"
19	3/4	29,2	1,7	5,2	130	510	52	PLANT MASTER XTREME 250 3/4"
25	1	37,3	1,7	5,2	200	250	82	PLANT MASTER XTREME 250 1"
32	1,1/4	44,5	1,7	5,2	250	250	98	PLANT MASTER XTREME 250 1,1/4"
38	1,1/2	50,8	1,7	5,2	300	250	115	PLANT MASTER XTREME 250 1,1/2"

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Системы, требующие использования высококачественного спирального рукава с прекрасной эластичностью и устойчивостью к воздействию воздуха, воды, минеральных масел и смазочных масел (до +100°C). Рекомендуется только для транспортировки бензина, керосина и топливного масла (до +48°C). Превосходная устойчивость к воздействию озона и погодным явлениям.

ТРУБКА

На базе NBR (нитрил), черная.

АРМИРОВАНИЕ

Синтетический высокопрочный корд.

ОБОЛОЧКА

Модифицированный нитрил, красная.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +100°C.

СТАНДАРТЫ

Собственные стандарты Gates.

ХАРАКТЕРИСТИКИ/ПРЕИМУЩЕСТВА

Не проводит ток при 1000 вольт постоянного тока. Обладает электрическим сопротивлением в один мегаом на дюйм при напряжении в 1000 вольт постоянного тока. Хранение и использование могут негативно сказаться на электроизолирующих свойствах.

МАРКИРОВКА

GATES® PLANT MASTER™ XTREME™ 250 MULTI-PURPOSE 3/8 INCH (9.5MM) 250 PSI (1.72MPA) WP NON-CONDUCTIVE AT 1000V DC (>1 MEGOHM/IN.) MADE IN USA

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА РУКАВА ДЛЯ ВОДЫ И ВОЗДУХА // МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ РУКАВА

МИР РУКАВОВ

AG MASTER™ 200 СТАРОЕ НАЗВАНИЕ: ADAPTA FLEX™ BLACK



мм	"	мм	МПа	МПа	мм	мм рт. ст.	кг/100 м	Номер изд.
6	1/4	12,7	1,4	4,1	76	762	13	AG MASTER 200 1/4"
10	3/8	16,8	1,4	4,1	76	762	20	AG MASTER 200 3/8"
13	1/2	20,6	1,4	4,1	127	635	30	AG MASTER 200 1/2"
16	5/8	24,6	1,4	4,1	152	508	39	AG MASTER 200 5/8"
19	3/4	28,2	1,4	4,1	152	381	46	AG MASTER 200 3/4"
25	1	35,6	1,4	4,1	203	254	72	AG MASTER 200 1"

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Высококачественный многоцелевой рукав для воздуха и воды для применения в любой сфере деятельности, требующей максимальной гибкости, включая горную промышленность, строительство, сельское хозяйство и автомобильный ремонт, операции на предприятиях. Исключительная устойчивость к воздействию тепла и озона. Подходит для распыления разбавленных растворов гербицидов в сельском хозяйстве.

ТРУБКА

Тип P (EPDM), черная.

АРМИРОВАНИЕ

Синтетический, высокопрочный, текстильный корд.

ОБОЛОЧКА

Тип P (EPDM). Черная. Все размеры до 1/2" имеют перфорацию.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +93°C в условиях непрерывной эксплуатации.

СТАНДАРТЫ

Собственные стандарты Gates.

МАРКИРОВКА

GATES® AG MASTER™ 200 MULTI-PURPOSE 3/8 INCH (9.5MM)
250 PSI (1.72MPA) WP MADE IN USA

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА

РУКАВА ДЛЯ ВОДЫ И ВОЗДУХА // МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ РУКАВА

GP40



мм	мм	МПа	МПа	мм	мм рт. ст.	кг/100 м	Номер изд.
6	12,0	1,3	4,0	45	760	11	GP40 - 6 мм
8	15,0	1,3	4,0	65	760	16	GP40 - 8 мм
10	17,0	1,3	4,0	75	760	19	GP40 - 10 мм
13	20,5	1,3	4,0	90	635	25	GP40 - 13 мм
16	24,0	1,3	4,0	115	500	31	GP40 - 16 мм
19	28,0	1,3	4,0	135	500	46	GP40 - 19 мм
25	35,0	1,3	4,0	180	250	61	GP40 - 25 мм
32	44,0	1,3	4,0	200	250	93	GP40 - 32 мм
38	51,0	1,3	4,0	300	250	120	GP40 - 38 мм

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для пневматических систем общего назначения с температурой до +80°C и водяных систем общего назначения с температурой воды до +100°C, а также для использования там, где требуется максимальная гибкость и высокая устойчивость к истиранию. Устойчивость к воздействию озона и окружающей среды.

ТРУБКА

На базе EPDM (этиленпропилендиенмономера).

АРМИРОВАНИЕ

Одиночная или двойная тканевая оплетка.

ОБОЛОЧКА

На базе EPDM (этиленпропилендиенмономера).

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +100°C постоянно и до +121°C периодически.

СТАНДАРТЫ

Собственные стандарты Gates.

ФИТИНГИ

От -4 до -20: MegaCrimp®; -24: GlobalSpiral Plus.

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА РУКАВА ДЛЯ ВОДЫ И ВОЗДУХА // МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ РУКАВА

МИР РУКАВОВ

AIR MASTER™ DIVING UMBILICAL СТАРОЕ НАЗВАНИЕ: 33HB DIVERS' AIR



мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
10	19	4,8	7,8	31,0	102	30	182,9-213,1	AIR MASTER DIVING UMBILICAL 1000 3/8"
10	19	4,8	7,8	31,0	102	30	304,8 – плюс 1 м	AIR MASTER DIVING UMBILICAL 1000 3/8"
13	24	5,6	6,9	27,6	127	40	15,24-91,14	AIR MASTER DIVING UMBILICAL 1125 1/2"
13	24	5,6	6,9	27,6	127	40	304,8 – плюс 1 м	AIR MASTER DIVING UMBILICAL 1125 1/2"

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Для смеси газов кислорода, гелия и азота, которые используются для дыхания во время дайвинга. Рукав устойчив к изгибам и имеет увеличенный ресурс на износ при нормальных условиях эксплуатации.

ТРУБКА

Тип С (нитрил), черный.

АРМИРОВАНИЕ

Оплеточный высокопрочный синтетический текстильный корд.

ОБОЛОЧКА

Тип А (неопрен), черный. Все размеры имеют перфорацию.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +49°C в условиях непрерывной эксплуатации.

СТАНДАРТЫ

Соответствует MIL-H-2815G, Секция 3.12.2 в части дегазации для воздушной дыхательной аппаратуры, особенно для дайвинга.

МАРКИРОВКА

GATES® AIR MASTER™ DIVING UMBILICAL (1000-1125) 3/8 INCH (9.5MM) MADE IN U.S.A

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА

РУКАВА ДЛЯ ГРАНУЛЯТОВ И СУХИХ МАТЕРИАЛОВ

ESSENTIAL™ SANDBLAST MASTER D



								
мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
19	34	7,5	1,2	4,8	133	80	40	SANDBLAST MASTER D 19 мм x CL40
25	40	7,5	1,2	4,8	175	100	40	SANDBLAST MASTER D 25 мм x CL40
32	48	8,0	1,2	4,8	224	120	40	SANDBLAST MASTER D 32 мм x CL40
38	56	9,0	1,2	4,8	266	150	40	SANDBLAST MASTER D 38 мм x CL40

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Рукав для пескоструйной обработки металлических отливок, стали, камня, цемента, а также в тех случаях, когда абразивный материал транспортируется на большой скорости.

ТРУБКА

NR/BR, черная, антистатическая.

АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочный синтетический текстильный корд.

ОБОЛОЧКА

NR/BR, антистатическая, устойчивая к истиранию и погодным условиям.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -40 до +75°C.

ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

> 48 бар.

ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ

R < 10⁶ Ом.

СТАНДАРТЫ

DIN 53516: ~55 мм³.

МАРКИРОВКА

ESSENTIAL™ SANDBLAST MASTER D - 12 BAR

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА

РУКАВА ДЛЯ ГРАНУЛЯТОВ И СУХИХ МАТЕРИАЛОВ

МИР РУКАВОВ

ESSENTIAL™ CEMENT MASTER D



мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
51	65	7,0	0,8	2,4	357	160	40	CEMENT MASTER D 51 мм x CL40
63	79	8,0	0,8	2,4	441	220	40	CEMENT MASTER D 63 мм x CL40
76	94	9,0	0,8	2,4	532	290	40	CEMENT MASTER D 76 мм x CL40
80	98	9,0	0,8	2,4	560	310	40	CEMENT MASTER D 80 мм x CL40
90	110	10,0	0,8	2,4	630	380	40	CEMENT MASTER D 90 мм x CL40
102	122	10,0	0,8	2,4	714	410	40	CEMENT MASTER D 102 мм x CL40
110	130	10,0	0,8	2,4	770	440	40	CEMENT MASTER D 110 мм x CL40

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Напорный рукав (D) для пневмотранспортировки сухого цемента, шлама, пыли, известняка, щепок, угля, песка, гравия, сланца, асфальта, металлической стружки. Содержит статически-проводимый черный каучук в составе трубки и заземляющие проводники в стенках рукава для снятия статического напряжения

ТРУБКА

NR/BR, черная, антистатическая.

АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочный синтетический текстильный корд, проволока-проводник.

ОБОЛОЧКА

NR/SBR, черная, антистатическая, устойчивая к истиранию и погодным условиям.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -20 до +80°C.

ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

> 24 бар.

ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ

R < 10⁶ Ом.

СТАНДАРТЫ

DIN 53516.

МАРКИРОВКА

ESSENTIAL™ CEMENT MASTER D - 8 BAR

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА

РУКАВА ДЛЯ ГРАНУЛЯТОВ И СУХИХ МАТЕРИАЛОВ

ESSENTIAL™ CEMENT MASTER SD



мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
51	67	8,0	0,8	2,4	255	220	40	CEMENT MASTER SD 51 мм x CL40
63	81	9,0	0,8	2,4	315	300	40	CEMENT MASTER SD 63 мм x CL40
76	96	10,0	0,8	2,4	380	400	40	CEMENT MASTER SD 76 мм x CL40
80	100	10,0	0,8	2,4	400	420	40	CEMENT MASTER SD 80 мм x CL40
90	110	10,0	0,8	2,4	450	460	40	CEMENT MASTER SD 90 мм x CL40
102	122	10,0	0,8	2,4	510	530	40	CEMENT MASTER D 102 мм x CL40
110	132	11,0	0,8	2,4	550	650	40	CEMENT MASTER SD 110 мм x CL40
127	149	11,0	0,8	2,4	635	800	40	CEMENT MASTER SD 127 мм x CL40
152	175	11,5	0,8	2,4	760	970	40	CEMENT MASTER SD 152 мм x CL40
203	228	12,5	0,8	2,4	1015	1480	40	CEMENT MASTER SD 203 мм x CL40

**Устойчивость к вакууму до -0,9 бар

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Напорно-всасывающий (SD) рукав для пневмотранспортировки сухого цемента, шлама, пыли, известняка, щепок, угля, песка, гравия, сланца, асфальта, металлической стружки. Содержит статически-проводимый черный каучук в составе трубки и заземляющие проводники в стенках рукава для снятия статического напряжения.

ТРУБКА

NR/BR, черная, антистатическая.

АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочный синтетический текстильный корд, стальная спираль, проволока-проводник.

ОБОЛОЧКА

NR/SBR, черная, антистатическая, устойчивая к истиранию и погодным условиям.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -20 до +80°C.

ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

> 24 бар.

ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ

$R < 10^6$ Ом.

СТАНДАРТЫ

DIN 53516.

МАРКИРОВКА

ESSENTIAL™ CEMENT MASTER SD - 8 BAR

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА РУКАВА ДЛЯ ГРАНУЛЯТОВ И СУХИХ МАТЕРИАЛОВ

МИР РУКАВОВ

ESSENTIAL™ SILO MASTER D — ПИЩЕВОЙ



								Номер изд.
мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	
51	65	7,0	0,8	2,4	357	150	40	SILO MASTER D - FOOD 51 мм x CL40
63	81	9,0	0,8	2,4	441	240	40	SILO MASTER D - FOOD 63 мм x CL40
76	96	10,0	0,8	2,4	532	310	40	SILO MASTER D - FOOD 76 мм x CL40
80	100	10,0	0,8	2,4	560	330	40	SILO MASTER D - FOOD 80 мм x CL40
90	110	10,0	0,8	2,4	630	370	40	SILO MASTER D - FOOD 90 мм x CL40
102	122	10,0	0,8	2,4	714	390	40	SILO MASTER D - FOOD 102 мм x CL40
110	132	11,0	0,8	2,4	770	450	40	SILO MASTER D - FOOD 110 мм x CL40

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Напорный рукав (D) для пневмотранспортировки таких абразивных сыпучих материалов, как пластиковые гранулы, зерно и сахар.

ТРУБКА

NR/BR, белая.

АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочный синтетический текстильный корд, проволока-проводник.

ОБОЛОЧКА

NR/BR, черная, антистатическая, устойчивая к истиранию и погодным условиям.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -20 до +80°C.

ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

> 24 бар.

СТАНДАРТЫ

FDA.

МАРКИРОВКА

ESSENTIAL™ SILO MASTER D - FOOD 8 BAR

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА РУКАВА ДЛЯ ГРАНУЛЯТОВ И СУХИХ МАТЕРИАЛОВ

ESSENTIAL™ SILO MASTER SD — ПИЩЕВОЙ



мм	мм	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	м	Номер изд.
51	67	8,0	0,8	2,4	204	210	40	SILO MASTER SD - FOOD 51 мм x CL40
63	81	9,0	0,8	2,4	252	280	40	SILO MASTER SD - FOOD 63 мм x CL40
76	96	10,0	0,8	2,4	304	370	40	SILO MASTER SD - FOOD 76 мм x CL40
80	100	10,0	0,8	2,4	320	380	40	SILO MASTER SD - FOOD 80 мм x CL40
90	110	10,0	0,8	2,4	360	430	40	SILO MASTER SD - FOOD 90 мм x CL40
102	122	10,0	0,8	2,4	408	520	40	SILO MASTER SD - FOOD 102 мм x CL40
110	132	11,0	0,8	2,4	440	620	40	SILO MASTER SD - FOOD 110 мм x CL40
127	149	11,0	0,8	2,4	508	740	40	SILO MASTER SD - FOOD 127 мм x CL40
152	175	11,5	0,8	2,4	608	960	40	SILO MASTER SD - FOOD 152 мм x CL40
203	228	12,5	0,8	2,4	812	1400	40	SILO MASTER SD - FOOD 203 мм x CL40

**Устойчивость к вакууму до -0,9 бар

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Напорно-всасывающий (SD) рукав для пневмотранспортировки таких абразивных сыпучих материалов, как пластиковые гранулы, зерно и сахар.

ТРУБКА

NR/BR, белая.

АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочный синтетический текстильный корд, спираль из стальной проволоки, антистатический провод.

ОБОЛОЧКА

NR/SBR, черная, антистатическая, устойчивая к истиранию и погодным условиям.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -20 до +80°C.

ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

> 24 бар.

СТАНДАРТЫ

FDA.

МАРКИРОВКА

ESSENTIAL™ SILO MASTER SD - FOOD 8 BAR

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА РУКАВА ДЛЯ ГРАНУЛЯТОВ И СУХИХ МАТЕРИАЛОВ

МИР РУКАВОВ

ESSENTIAL™ CONCRETE MASTER D



мм	мм	мм	МПа	МПа	кг/100 м	м	Номер изд.
19	31	6,0	4,0	12,0	50	40	CONCRETE MASTER D 19 мм x CL40
25	39	7,0	4,0	12,0	80	40	CONCRETE MASTER D 25 мм x CL40
32	47	7,5	4,0	12,0	100	40	CONCRETE MASTER D 32 мм x CL40
35	50	7,5	4,0	12,0	110	40	CONCRETE MASTER D 35 мм x CL40
38	54	8,0	4,0	12,0	130	40	CONCRETE MASTER D 38 мм x CL40
50	68	9,0	4,0	12,0	190	40	CONCRETE MASTER D 50 мм x CL40
63	83	10,0	4,0	12,0	270	40	CONCRETE MASTER D 63 мм x CL40

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

Рукав для бетонного насоса, для перекачки таких абразивных материалов, как строительные растворы, цемент, гипс. Подходит для транспортировки различных материалов, закачиваемых в цементируемые конструкции, конструкции туннелей, плавательные бассейны.

ТРУБКА

NR/BR/SBR, черная, антистатическая.

АРМИРОВАНИЕ

Высокопрочный синтетический текстильный корд.

ОБОЛОЧКА

NR/SBR, черная, антистатическая, устойчивая к истиранию и погодным условиям.

ДИАПАЗОН ТЕМПЕРАТУР

От -20°C до +70°C.

ДАВЛЕНИЕ РАЗРЫВА

> 120 бар.

ЭЛЕКТРОПРОВОДНОСТЬ

R < 10⁶ Ом.

СТАНДАРТЫ

DIN 53516: ~70 мм³.

МАРКИРОВКА

ESSENTIAL™ CONCRETE MASTER D - 40 BAR

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА ПРОДУКЦИЯ ДЛЯ НЕФТЯНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ



BLACK GOLD™

Рукава разработаны в соответствии с требованиями промышленных стандартов для тяжелой работы в нефтегазовой отрасли, начиная от бурильных установок и заканчивая гидравлическим разрывом пласта.



Black Gold™ Rotary Vibrator 7,500

Гибкое соединение между напорной трубой и поворотом или насосом и напорной трубой (7500 psi): API 7K (Сорт E).



Black Gold™ Rotary Vibrator 5,000

Гибкое соединение между напорной трубой и поворотом или насосом и напорной трубой (5000 psi): API 7K (Сорт D).



Black Gold™ Slim Hole Rotary (1500-5000)

Гибкий соединитель напорных магистралей для транспортировки грязи или воздуха во вращательных приложениях (от 1500 до 5000 psi).



Black Gold™ XTreme™ Choke & Kill 10,000

Сертифицированный согласно API Spec 16C рукав, используемый на вспомогательных системах бурильных установок (10 000 psi).



Black Gold™ Choke & Kill 15,000 / 10,000 / 5,000

Гибкий рукав, используемый на вспомогательных системах бурильных установок (15 000/10 000/5000 psi): API 7K.



Black Gold™ Rotary Vibrator 7,500 / 5,000 Sour Service

Рассчитан на содержание H₂S до 20 % (7500 psi).



Black Gold™ Cementing 15,000 / 10,000 / 5,000

Для транспортировки цементных шламов с высоким давлением (15 000/10 000/5000 psi).



Black Gold™ 5000 MegaShield

Огнестойкий рукав для использования в высокопроизводительных системах BOP, API 16D.

ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА ПРОДУКЦИЯ ДЛЯ НЕФТЯНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

МИР РУКАВОВ



Black Gold™ Blender Transfer 150 D

Для транспортировки жидкостей, используемых при гидравлическом разрыве пласта и интенсификации добычи.



Black Gold™ Decoking 7,500 / 5,000

Для транспортировки кокса от бункера к вагонеткам (7500/5000 psi).



Black Gold™ Fuel 300 SD

Для всасывающих/напорных топливных магистралей на морских/береговых системах транспортировки.



Black Gold™ Fuel 300 D

Для всасывающих/напорных топливных магистралей на морских/береговых системах транспортировки.



Black Gold™ Oilfield Service 400 SD

Всасывающий/напорный рукав для широкого диапазона систем транспортировки на нефтедобывающих площадках.



Black Gold™ Oilfield Service 400 D

Всасывающий/напорный рукав для широкого диапазона систем транспортировки на нефтедобывающих площадках. Также доступен с покрытиями MegaTuff™ и UltraBration™.

Чтобы узнать больше о наших буровых шлангах, посетите наш веб-сайт gates.com/industries/industrial/oilfield.



ПРОМЫШЛЕННЫЕ РУКАВА ПРОДУКЦИЯ ДЛЯ НЕФТЯНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ



СОБРАННЫЕ ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ РУКАВА БОЛЬШОГО ДИАМЕТРА MEGASPIRAL™

В наше время более мощное высокопроизводительное оборудование требует применения гидравлических рукавов, которые разработаны для экстремальных условий — высокого давления, непредвиденных перегрузок и исключительной гибкости. С размерами внутреннего диаметра вплоть до -48 один собранный рукав MegaSys® MegaSpiral™ превосходит по производительности узлы из нескольких линий, обладая при этом меньшим количеством компонентов, не требует сложной прокладки, устойчив к истиранию, сокращает затраты и объем технического обслуживания и обеспечивает более высокую мощность для увеличения эффективности и производительности. Новые рукава MegaSpiral™ 40EFG5K и 48EFG4K испытываются выполнением более 1 миллиона импульсных циклов при 133 % от рабочего давления при температуре +121°C, что намного превосходит требования руководящего стандарта SAE J2545.

↔	⊘	⊘	⊘	⊘	⊘	⊘	Рекомендованные фитинги		
-размер	DN	мм	МПа	МПа	мм	кг/100 м	ISO 6164-4	Код 62	API-LP
-40	63	85,1	35,0	140,0	760	897	40GSM63FLSHCF	40GSM40FLHCFM	40GSM40API-LP
-48	76	98,0	28,0	112,0	890	1012	48GSM80FLSHCF	48GSM48FLHCFM	48GSM48API-LP

Порядок заказа

Собранные гидравлические рукава Black Gold™ для нефтедобывающих производств и MegaSpiral™ с большим внутренним диаметром производятся в аттестованных специализированных сборочных центрах Gates со специальным оборудованием для обработки, обрезки, обжима, упаковки и освидетельствования рукавов с большим внутренним диаметром. Для получения дальнейшей информации и специального предложения в соответствии с вашими индивидуальными требованиями обратитесь к представителю Gates.



**Используйте максимальный
поток и мощность для
высокопроизводительного
оборудования**

ТАБЛИЦА УСТОЙЧИВОСТИ К ХИМИЧЕСКОМУ ВОЗДЕЙСТВИЮ

МИР РУКАВОВ

Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры													Муфты/адаптеры							
		Тейлон®	XLPE/ПЭ-С	ЦНМР/Вискоза-молекулярный ПАТ	EPDM/ETDM	NBR	SBR	NR	CF/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэфир	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен	
A																						
ATF (жидкость для автоматической трансмиссии)	Жидкость	1	1	1	X	1	-	-	-	X	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
B																						
Baltic Типы 100, 150, 200, 300, 500	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2
Bandol B	Темноокрашенная жидкость	1	1	-	X	X	X	X	X	X	2	X	-	-	-	1	1	1	-	-	-	-
BBP (бутилбензилфталат)	Прозрачная маслянистая жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	1	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
D																						
DIDA (диизодециладипинат)	Светлоокрашенная маслянистая жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	1	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DIPR (диизоктилфталат)	Почти бесцветная жидкость	1	-	-	1	X	-	X	-	1	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DMA (диметиламин)	Газ	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DMAC (диметилацетамид)	Бесцветная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DMB (диметилбензол)	Бесцветная жидкость	1	X	X	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-
DMF (диметилформамид)	Прозрачная жидкость	1	2	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	1	1	1	-	-	-	1
DMP (диметиламинометилфенол)	Темно-красная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
DPM (дипропиленгликоль монометилэфир)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
E																						
EDB (этилендибромид)	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-
EDTA (этилендиаминтетрауксусная кислота)	Бесцветные кристаллы	1	1	-	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
F																						
Firtec 290, MF	Жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
FR Fluid D	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Fyrguard 150, 200	-	1	1	-	1	1	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	1
Fyrguel 1000, 15R&O, 220R&O, 550R&O	-	1	1	-	1	X	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1	-	-	1	-	-	-
Fyrguel A60, 90, 550, 150, 220, 300, 1000	-	1	1	-	1	X	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1	-	-	1	-	-	-
G																						
GMAA (ледяная метакриловая кислота)	Белые кристаллы	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
H																						
HEA (2-гидроксизетилакрилат)	Жидкость	1	1	1	X	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
HEA, кислота (2-гидроксизетилакрилат)	Жидкость	1	1	1	X	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
HEP (2-гидроксипропилакрилат)	Жидкость	1	1	1	X	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Houghto-Safe 1055, 1110, 1115, 1120, 1130	Жидкость	1	1	-	1	X	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	-
Houghto-Safe 271, 416, 520 и 616, 620	Жидкость	1	1	-	1	1	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	-
Houghto-Safe 5046	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	-
Houghto-Safe 625, 640 и 525 ниже 100°F (38°C)	Жидкость	1	1	-	1	1	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	-
HPA, кислота (2-гидроксипропилакрилат)	Жидкость	1	1	1	X	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
HPO (тиосульфат натрия)	Белый порошок	1	1	-	-	1	1	1	1	1	-	1	1	1	1	X	1	1	2	X	-	-
Hydrolube (вода, гликоль)	Жидкость	1	-	1	1	1	-	-	2	2	1	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Hylene (толуиленидиацианат)	Желтая жидкость	1	-	-	2	X	X	X	X	2	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
L																						
Lasso (алахлор)	Бесцветные кристаллы	1	1	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-
M																						
MAPP газ (метилацетилен пропандиен)	Жидкость	ИСПОЛЬЗУЙТЕ ТОЛЬКО ШЛАНГ 20В-НВ													-	-	-	-	-	-	-	
Maxmul (гидравлическая жидкость Penzoil)	Жидкость	1	-	-	-	1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-
MEA (этанолламин)	Бесцветная вязкая жидкость	1	1	1	2	2	2	2	2	1	X	X	1	-	2	-	-	-	-	-	-	-
MEK (этилметилкетон)	Бесцветная жидкость	1	2	1	2	X	X	X	X	2	X	X	2	1	X	1	1	1	1	1	1	-
MIBK (метилизобутилкетон)	Бесцветная жидкость	1	2	-	-	X	X	X	X	2	X	X	2	1	X	-	-	-	-	-	-	-
MIPA (изопропанолламин)	Жидкость	1	-	-	-	2	-	2	-	1	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Mobile Therm 603	Жидкость	1	1	-	-	1	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	-
MTBE (метилтретбутиловый эфир)	Бесцветная жидкость	-	2	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
N																						
N-бутиловый эфир этиленгликоля	Бесцветная жидкость	1	1	-	1	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
N-гексальдегид	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	X	X	X	2	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры														Муфты/адаптеры						
		Тefлон®	XLPE/ПЭ-С	ЦНМРЕ/Виско-молекулярный ПАТ	EPDM/ETDM	NBR	SBR	NR	CF/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэфир	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен	
N-метил-2-пирролидон	Бесцветная жидкость	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
N-октан	Бесцветная жидкость	1	2	1	X	1	X	X	-	X	1	X	1	1	X	-	-	-	-	-	-	-
P																						
Piuronic (блоксополимер с гидроксильными группами от BASF)	Жидкость	1	1	1	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Pudraul 10E, 29E-LT, 30E, 60, 65E, 115SE	Жидкость	1	1	-	2	X	-	-	-	2	-	-	2	-	X	1	1	1	1	1	1	-
Pudraul 135	Жидкость	1	1	-	-	X	-	-	-	2	1	-	2	2	-	1	1	1	-	-	-	-
Pudraul 150	Жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	1	X	2	2	X	1	1	1	1	1	1	-
Pudraul 280	Жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	2	X	2	2	X	1	1	1	-	-	-	-
Pudraul 312	Жидкость	1	1	-	X	X	X	X	X	X	1	-	2	1	X	1	1	1	-	-	-	-
Pudraul 50E	Жидкость	1	1	-	2	-	-	-	-	2	2	-	2	1	X	-	-	-	-	-	-	-
Pudraul 540	Жидкость	1	1	-	X	X	X	X	X	X	1	X	2	X	X	1	1	1	-	-	-	-
Pudraul 625	Жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	1	X	2	2	X	1	1	1	-	-	-	-
Pudraul A-200	Жидкость	1	1	-	X	X	X	X	X	1	X	2	2	X	1	1	1	-	-	-	-	-
Pudraul F-9	Жидкость	1	2	-	2	X	X	X	X	2	1	X	2	2	-	1	1	1	-	-	-	-
Purogard 160, 230, 630	Жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	1	1	1	-	-	-	-
Purogard 51, 53, 55	Жидкость	1	1	-	2	X	-	-	-	2	-	-	-	-	-	1	1	1	-	-	-	-
Purogard C, D	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	-	-	1	2	1	1	1	1	1	1	1	-
Pyronal (трансформаторное масло)	Жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Q																						
Quintolubric 822	Жидкость	1	1	-	2	1	-	-	2	X	1	-	-	1	-	1	1	1	1	1	1	-
R																						
Ramrod (аэрозоль Ag)	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	1	1	1	1	1	1	-
S																						
Skydrol 500A и 7000	Жидкость	1	1	-	1	X	X	X	X	2	X	X	2	1	X	1	1	1	1	1	-	-
Stauffer Jet 1	Жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	-
Stauffer Jet 2	Жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	-
STPP (триполифосфат натрия)	Белый порошок	1	2	-	2	-	2	2	-	2	X	-	-	-	-	2	1	X	X	-	-	-
T																						
TEA (триэтанолламин)	Бесцветная вязкая жидкость	1	1	-	1	2	2	2	2	2	X	2	1	-	2	-	1	1	-	1	-	-
TEL (тетраэтилсвинец)	Бесцветная маслянистая жидкость	1	2	-	X	2	X	X	X	X	1	X	-	2	1	-	-	-	-	-	-	-
THF (тетрагидрофуран)	Бесцветная жидкость	1	X	-	2	X	X	X	X	2	1	X	-	1	X	2	-	-	-	-	-	X
U																						
Ucon Hydrolube Типы 150CP, 200CP	Жидкость	1	1	-	1	1	-	-	-	1	-	-	-	1	2	1	1	1	1	1	1	-
Ucon Hydrolube Типы 275CP, 300CP, 550CP	Жидкость	1	-	-	-	1	X	X	-	X	1	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-
Ucon M1	Жидкость	1	1	-	1	1	-	-	-	1	-	-	-	1	2	1	1	1	1	1	1	-
V																						
Versilube F-50, F-44	Жидкость	1	-	-	2	2	2	2	2	2	1	2	-	1	2	1	1	1	1	1	1	-
Z																						
Zeric	-	1	1	-	X	1	-	-	-	X	-	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-
A																						
Абсорбиционное масло	Жидкость	1	2	2	X	1	X	X	2	X	1	2	1	1	-	-	-	-	-	-	1	-
Авиационное гидр. масло AA	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	-
Авиационное топливо А и А1	Жидкость	1	-	-	-	1	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Авиационное топливо JP1	Жидкость	1	1	-	X	1	X	X	2	X	1	X	-	1	X	-	-	-	-	-	-	-
Авиационное топливо JP10 (тетрагидроксициклопентандиен)	Жидкость	1	-	-	X	X	X	X	X	X	1	X	-	1	X	-	-	-	-	-	-	-
Авиационное топливо JP4	Жидкость	1	1	-	X	1	X	X	2	X	1	X	-	1	X	2	1	1	2	1	-	-
Авиационное топливо JP5	Жидкость	1	1	-	X	1	X	X	X	X	1	X	-	1	X	2	1	1	2	1	-	-
Авиационное топливо JP8	Жидкость	1	1	-	X	1	X	X	X	X	1	X	-	1	X	2	1	1	2	1	-	-
Адипиновая кислота (70°F)	Белые кристаллы	1	1	X	1	X	X	1	X	-	1	-	-	X	X	-	-	-	-	-	-	-
Азот (газ)	Бесцветный газ	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-
Азот (криогенная жидкость)	Жидкость	ШЛАНГ НЕ ПРЕДЛАГАЕТСЯ														1	1	1	1	1	1	-
Азотистая кислота (до 10%)	Светло-синяя жидкость	1	1	1	-	-	-	-	1	-	-	1	-	1	1	X	1	1	X	X	-	-

ТАБЛИЦА УСТОЙЧИВОСТИ К ХИМИЧЕСКОМУ ВОЗДЕЙСТВИЮ

МИР РУКАВОВ

Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры														Муфты/ адаптеры					
		Телфон®	XLPE/ПЭ-С	ЦНМРЕ/Высоко- молекулярный ПЭТ	EPDM/ETDM	NBR	SBR	NR	CF/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэтилен	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен
		1	1	1	1	2	X	X	X	X	2	1	2	1	X	X	X	2	2	-	X
Азотная кислота (10%)	Прозрачная или желтоватая жидкость	1	1	1	1	X	X	X	X	2	1	2	1	X	X	X	2	2	-	X	-
Азотная кислота (25% или менее)	Бесцветная жидкость	1	1	1	2	X	X	X	X	2	1	2	1	X	X	X	2	2	-	X	-
Азотная кислота (25%)	Прозрачная или желтоватая жидкость	1	1	1	2	X	X	X	X	2	1	2	1	X	X	X	2	2	-	X	-
Азотная кислота (35% или менее, 26 градуса Боме)	Бесцветная жидкость	1	1	1	2	X	X	X	X	2	1	1	X	X	X	X	2	2	-	X	-
Азотная кислота (52% или менее, 36 градуса Боме)	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	2	X	X	X	X	X	X	X	1	2	X	X	X	X	2	2	-	X	-
Азотная кислота (61% или менее, 40 градуса Боме)	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	2	X	X	X	X	X	X	X	1	2	X	X	X	X	2	2	-	X	-
Азотная кислота (63,5% или менее)	Прозрачная или желтоватая жидкость	1	X	X	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	X	X	2	2	-	X	-
Азотная кислота (67% или менее, 42 градуса Боме)	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	X	X	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	X	X	2	2	-	X	-
Азотная кислота (95% или менее, 48,5 градуса Боме)	Желтая жидкость	1	X	X	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	X	X	2	2	-	X	-
Азотная кислота (бурый дым)	Жидкость красного цвета	1	X	X	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-
Азотнокислый магний	Белые кристаллы	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	1	1	1	X	1	-
Азотнокислый магний, раствор (в H ₂ O или спирте)	Жидкий раствор	1	1	1	1	1	-	-	-	-	1	-	-	-	-	1	1	1	X	1	-
Азотные удобрения (аммиак, карбамид)	Водные растворы	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Акриламид	Бесцветные кристаллы	1	1	2	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Акрилаты (HEA или HPA)	Бесцветная жидкость	1	1	1	X	-	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Акриловая кислота	Бесцветная жидкость	1	1	1	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Акриловая кислота (ледяная 97%)	Бесцветная жидкость	1	1	1	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-
Акриловая эмульсия	Жидкость	1	1	1	X	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Акрилонитрил	Бесцветная жидкость	1	2	2	X	X	2	2	X	X	X	X	1	-	1	1	1	1	-	-	-
Акролеин (ингибированный гидрохиноном)	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	1	1	X	-	-	-	-	2	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Алахлор (Lasso)	Бесцветные кристаллы	1	1	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-
Алкидная смола (термоотверждающийся полимер)	Изменяющееся	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Алкиларил полиэфирный спирт	-	1	1	1	-	-	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Алкиларил сульфат (алкилбензол сульфат)	Порошок	1	1	1	-	1	-	1	-	-	1	X	1	-	-	1	1	-	-	-	-
Аллилбромид	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Аллиловый спирт	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	-	1	1	1	1	1	1	X	X	-	-	-	-	-	-
Аллилхлорид	Бесцветная жидкость	1	1	X	X	X	X	X	X	X	1	-	2	1	X	-	1	1	-	-	2
Алломаликовая (фумаровая) кислота, раствор	Жидкость	1	1	-	2	1	2	2	-	-	1	-	-	-	X	-	1	1	-	-	-
Альфа метилстирол	Бесцветная жидкость	1	2	2	X	X	X	X	X	X	1	-	X	1	X	-	-	-	-	-	-
Альфа пиколин	Бесцветная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Альфа-олефин сульфат	Порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Алюминат кальция (растворим в кислотах)	В кислоте	1	-	-	-	1	-	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Алюминат кальция (трехкальциевый алюминат)	Кристаллы или порошок	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Алюминат натрия, раствор	Бесцветная или мутноватая жидкость	1	1	-	1	1	2	2	1	1	1	1	-	2	2	-	-	-	-	-	-
Алюминийалкил (т.е. триэтилалюминий)	Бесцветная жидкость	X	X	X	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-
Алюминия формат (ди- и три- в воде)	В горячей воде	1	1	1	1	1	X	X	-	1	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Алюминия хлоридрат, раствор (до 50%)	Белый раствор	1	1	1	1	1	-	-	-	1	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Алюмосиликатные квасцы (сульфат алюминия-аммония)	В воде	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Амиламин	Бесцветная жидкость	1	X	-	X	2	-	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Амилацетат (банановая или жемчужная эссенция)	Бесцветная жидкость	1	1	1	2	X	X	X	X	2	X	X	X	1	X	X	1	1	X	1	X
Амибензол (втор - амилбензол)	Прозрачная жидкость	1	2	2	X	2	X	X	2	X	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Амилафталин	-	1	1	-	X	X	X	X	X	X	1	X	X	-	-	-	1	1	-	-	-
Амиловый спирт	Бесцветная жидкость	1	2	2	2	2	2	2	2	2	1	2	1	1	2	1	1	1	1	1	-
Амилфенол	Прозрачная соломенно-желтая жидкость	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-
Амилхлорнафталин	-	1	1	2	X	X	X	X	X	X	1	X	X	1	-	-	1	1	-	-	-
Аминодифениламин	Пурпурный порошок	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Аминоэтанол (этанолламин)	Бесцветная вязкая жидкость	1	2	1	2	2	2	2	2	2	X	X	1	1	2	1	1	1	-	1	-
Аминоэтилэтанолламин	Жидкость	1	2	1	2	-	-	-	-	-	1	-	-	1	1	-	-	-	-	-	-
Амины (ароматические - напр. п-толуидин)	Белые пластинки (твердые)	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Амины (класс органических соединений)	Изменяющееся	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Амины (первичный, вторичный, третичный и т. д.)	Изменяющееся	1	2	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Амины (смешанные)	Изменяющееся	1	2	-	2	2	2	2	2	2	X	-	-	-	-	-	1	-	X	X	-

Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры														Муфты/адаптеры						
		Тетлон®	XLPE/ПЭ-С	ЦНМРЕ/Высоко-молекулярный ПЭТ	EPDM/ETPM	NBR	SBR	NR	CF/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэтилен	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен	
		ШЛАНГ НЕ ПРЕДЛАГАЕТСЯ																				
Аммиак (безводный)	Газ или жидкость	ШЛАНГ НЕ ПРЕДЛАГАЕТСЯ																				
Аммиак [водный до 30% NH ₃]	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1	1	1	-	-	-	-	-	X	1
Аммиак безводный (R 717)	Газ или жидкость	ШЛАНГ НЕ ПРЕДЛАГАЕТСЯ																				
Аммиачная вода (гидроксид аммония) [30%]	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	2	2	2	2	2	2	1	1	X	X	2	1	1	-	X	1	
Аммиачная жирная кислота [натр. каприлат аммония]	Жидкость выше 167°F (75°C)	1	1	1	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Анетол (анисовая камфора)	Белые кристаллы/жидкость > 73°F (23°C)	1	2	-	-	X	X	X	X	X	1	X	X	X	-	2	1	1	2	X	1	
Анилин	Бесцветная маслянистая жидкость	1	2	X	2	X	X	X	X	2	1	X	2	X	-	2	1	1	2	X	1	
Анилиновое масло [анилин]	Бесцветная маслянистая жидкость	1	2	X	2	X	X	X	X	2	1	X	2	X	-	2	1	1	2	X	1	
Анилиновые красители	-	1	1	-	2	X	X	X	X	2	2	X	2	-	-	X	1	1	-	-	2	
Антифриз (на гликолевой основе)	Жидкость	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	
Антифриз [этилен- или пропиленгликоль]	Жидкость оранжевого цвета	1	1	1	1	1	-	-	1	1	1	2	1	-	1	2	1	1	1	1	1	
Аргон, сжатый	Бесцветный газ	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	
Ароматические углеводороды	Обычно бесцветные жидкости	1	2	2	X	2	X	X	X	X	1	X	X	1	X	1	1	1	2	2	-	
Арсенат кальция	В разбавленной кислоте	1	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	
Арсенат меди [мышьяковокислая медь]	В разбавленной кислоте	1	1	-	-	-	2	2	-	-	1	2	-	-	-	1	1	1	-	-	-	
Арсенат свинца	Белые кристаллы	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	-	-	-	
Арсенат свинца, раствор [в азотной кислоте]	Раствор	1	1	-	-	-	-	-	-	-	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Аскарел [трансформаторное масло]	Изменяющееся	1	2	2	X	X	X	X	X	X	1	X	1	1	X	1	1	1	-	1	2	
Асфальт	Изменяющееся	1	2	X	X	2	X	X	-	X	1	-	-	X	X	1	1	1	-	1	-	
Асфальт (окисленный)	Твердая фаза черного цвета	-	-	X	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Асфальт (срезанный)	Черная жидкость	1	X	X	X	2	X	X	2	X	1	X	X	2	X	1	1	1	-	1	-	
Асфальтен	В сероуглероде	1	2	X	X	2	X	X	2	X	1	X	X	1	-	-	-	-	-	-	-	
Асфальтовая эмульсия	Черная жидкость	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Асфальтовый лак	Черная жидкость	1	2	X	X	2	X	X	-	X	1	X	-	2	X	-	-	-	-	-	-	
Ацетал	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	-	-	-	-	1	X	-	1	-	-	-	-	-	-	1	-	
Ацетамид	Жидкость выше 176°F (80°C)	1	1	2	2	2	X	X	2	2	X	-	1	-	-	-	2	-	1	X	-	
Ацетат алюминия	Белый порошок	1	1	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	X	-	
Ацетат аммония	В воде	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1	-	1	2	1	-	1	1	-	X	1	
Ацетат железа (черный щелок)	Черная жидкость	1	1	1	2	2	X	X	2	2	1	2	2	-	1	1	1	1	-	-	1	
Ацетат железа, раствор	Раствор в H ₂ O или спирте	1	1	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Ацетат кадмия [растворим в H ₂ O и спиртах]	В воде или спирте	1	-	-	-	X	-	X	-	1	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Ацетат калия	Белый порошок	1	1	-	2	2	2	2	2	2	X	2	1	-	1	-	1	1	-	-	1	
Ацетат кальция	Порошок	1	1	-	1	X	2	2	X	1	X	X	1	-	-	1	1	1	1	1	-	
Ацетат магния	Бесцветный кристаллический конгломерат	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Ацетат магния, раствор	В воде или спирте	1	1	1	1	1	1	1	-	1	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	
Ацетат монометилового эфира этиленгликоля	Бесцветная жидкость	1	1	-	1	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Ацетат натрия	Бесцветные кристаллы	1	1	-	2	X	2	2	X	2	X	X	1	1	1	1	1	1	1	1	-	
Ацетат никеля	Зеленые кристаллы	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	-	
Ацетат никеля, раствор (в воде или спирте)	Раствор	1	1	1	2	-	2	2	-	1	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	-	
Ацетат свинца	Белые кристаллы	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	2	1	1	-	1	-	
Ацетат свинца, раствор	Раствор	1	1	1	1	2	2	2	-	2	1	-	1	-	1	2	1	1	-	1	-	
Ацетат целлольва [ацетат этилового эфира этиленгликоля]	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	X	-	-	-	-	X	-	1	-	1	1	1	1	-	-	1	
Ацетат цинка	Белые кристаллы	1	1	-	2	X	2	2	X	2	X	X	-	X	1	1	1	1	1	1	-	
Ацетат этилового эфира этиленгликоля [ацетат целлольва]	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	X	-	-	-	-	X	-	1	-	1	1	1	1	-	-	1	
Ацетилен	Газ	ШЛАНГ НЕ ПРЕДЛАГАЕТСЯ																				
Ацетилен дихлорид (дихлорэтилен)	Бесцветная жидкость	1	-	X	X	X	X	X	X	X	1	X	X	1	X	-	-	-	-	-	X	
Ацетилен тетрагидрид (тетрагидроэтилен)	Бесцветная жидкость	1	X	X	X	-	X	X	-	X	1	-	X	1	X	-	-	-	-	-	-	
Ацетилоксид (уксусный ангидрид)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	X	X	X	-	2	X	2	1	X	X	X	2	2	2	X	X	
Ацетил-п-толуидин (в эфире или спиртах)	В спирте или эфире	1	1	1	1	-	X	X	-	2	X	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	
Ацетилхлорид	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Ацетон (диметилкетон)	Бесцветная жидкость	1	1	X	2	X	X	X	X	2	X	X	1	1	X	1	1	1	1	1	2	
Ацетонитрил [метилцианид]	Бесцветная жидкость	1	1	2	X	X	2	2	2	2	-	2	1	-	1	-	-	-	-	-	-	

ТАБЛИЦА УСТОЙЧИВОСТИ К ХИМИЧЕСКОМУ ВОЗДЕЙСТВИЮ

МИР РУКАВОВ

Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры														Муфты/ адаптеры					
		Телфон®	XLPE/ПЭ-С	ЦНМР/Виско- молекулярный ПАТ	EPDM/ETDM	NBR	SBR	NR	CF/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэтилен	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен
		1	2	2	1	X	X	X	X	1	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ацетонциангидрин	Бесцветная жидкость	1	1	2	2	-	X	X	-	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-
Ацетофенон	Бесцветная жидкость	1	2	2	1	X	X	X	X	1	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2
Б																					
Банвел (аэрозоль Ag, концентрированный)	Жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	1	-	-	-
Барит (природный сульфат бария)	Беловато-желтоватый порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	-	2	1
Белильный раствор (гипохлорит кальция/H ₂ O)	Прозрачный раствор	1	1	1	2	-	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Бензальдегид (бензойный альдегид)	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	1	1	2	X	X	X	X	2	X	X	2	2	X	1	-	-	1	-	1
Бензидин	Паста	1	2	-	X	2	X	1	X	X	-	-	-	-	X	1	1	1	1	1	X
Бензилацетат	Прозрачная жидкость	1	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Бензилбензоат	Прозрачная жидкость	1	1	-	2	-	-	-	-	-	2	1	-	-	-	1	1	1	-	-	-
Бензиловый спирт	Прозрачная жидкость	1	1	1	2	X	X	X	X	1	1	X	1	X	1	-	-	-	-	-	-
Бензиловый спирт, фотоингибированный	Прозрачная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	-	-	1
Бензилхлорид	Бесцветная жидкость	1	2	2	X	X	X	X	X	X	1	-	X	2	X	1	-	-	-	-	-
Бензин (неэтилированный)	Бесцветная жидкость	1	2	-	X	2	X	X	2	X	1	X	-	1	X	2	1	1	1	1	1
Бензин (неэтилированный, до 50% ароматических веществ)	Бесцветная жидкость	1	2	1	X	2	X	X	2	X	1	X	1	X	2	1	1	1	1	1	-
Бензин (оксигенированный - в смеси с MTBE)	Бесцветная жидкость	1	2	1	X	2	X	X	2	X	1	X	-	1	X	2	1	1	1	1	X
Бензоат натрия	Белые кристаллы или порошок	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1
Бензойная кислота	Белые кристаллы	1	1	1	2	X	X	X	X	2	1	2	1	-	X	-	-	-	-	-	-
Бензойный альдегид (бензальдегид)	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	1	1	2	X	X	X	X	2	X	X	2	2	X	1	-	-	1	-	1
Бензол	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	2	X	X	X	X	X	X	X	1	X	X	1	X	1	1	1	1	1	X
Бензол	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	2	X	X	X	X	X	X	X	1	X	X	1	X	1	1	1	1	1	X
Бензолсульфоновая кислота	Жидкость выше 151°F (66°C)	1	1	1	-	-	X	X	X	2	1	2	-	-	X	X	-	2	X	-	1
Бензотрихлорид	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	-	-	X	X	X	X	X	X	1	-	X	2	X	-	-	-	-	-	-
Бензофенон	Белый порошок	1	1	-	-	-	-	1	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Берголетова соль	Бесцветно-белый порошок	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	1	-	-	-	-	-	-
Бикарбонат аммония	Белые кристаллы	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	1
Бикарбонат калия	Бесцветные кристаллы или белый порошок	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	-	-	-	-	-	-
Бикарбонат натрия	Белый порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Бикарбонат натрия	Белые кристаллы или порошок	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1	-	2	-
Бисульфат аммония (50%)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	-	-	-	-	1	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Бисульфат калия	Бесцветные кристаллы	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	-	-	-	-	-	-
Бисульфат натрия (гидросульфат натрия)	Бесцветные кристаллы или комки белого цвета	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	X	1	1	X	X	-
Бисульфат натрия, раствор	Раствор	1	1	1	2	-	X	X	-	2	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Бисульфид кальция (гидросульфид кальция)	В воде или спирте	1	1	-	-	1	2	2	1	1	1	1	1	-	2	-	2	1	-	X	1
Бисульфит кальция (гидросульфит кальция)	Желтая жидкость	1	1	-	-	1	2	2	1	1	1	1	1	-	1	-	1	-	1	-	1
Бисфенол А	Белые хлопья	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Битумная мастика	Жидкость	1	-	X	X	2	X	X	2	X	2	X	2	-	-	1	1	1	-	1	-
Бихромат натрия, раствор	Красноватая прозрачная жидкость	1	1	-	1	2	2	2	2	1	1	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-
Борат натрия (бура)	Белые кристаллы	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1	-	2	1
Бордосская смесь (гашёная известь и сульфат меди)	В воде	1	1	1	1	1	2	2	2	1	1	-	-	-	1	-	1	1	-	-	-
Борная кислота	Белый порошок или бесцветные чешуйки	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	X	1	X	2	1	1	X	1
Борный ангидрид	Бесцветный порошок	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-
Борфтористоводородная кислота (до 48%)	Бесцветная жидкость	1	1	-	1	-	2	2	2	-	1	2	1	-	X	-	1	1	-	-	1
Борфтористоводородная кислота (чистота 48%)	Бесцветная жидкость	1	1	1	2	-	2	2	2	-	-	2	1	-	X	-	1	1	-	-	1
Бром	Темная красновато-коричневая жидкость	1	-	-	X	X	-	-	X	-	1	-	-	X	X	1	1	1	1	1	-
Бромат калия	Белые кристаллы или порошок	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1
Бромбензол	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	-	X	X	-	X	1	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-
Бромводород сжиженный (безводный)	Жидкость	1	-	-	-	1	X	X	X	-	X	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Бромводород, безводный	Бесцветный газ	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Бромводород, раствор (бромистоводородная кислота)	Жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Бромид алюминия	Бесцветно-желтоватые кристаллы	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	-	-	X	2	2	-	X	-	-
Бромид железа	Красные кристаллы	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры														Муфты/адаптеры						
		Тефлон®	XLPE/ПЭ-С	ЦНМР/Вискоза-молекулярный ПАТ	EPDM/ETDM	NBR	SBR	NR	CF/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэфир	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен	
Бромид калия	Белые кристаллы или порошок	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	1	-	-	-	-	-	-
Бромид кальция, раствор	В воде или спирте	1	1	1	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Бромтолуол	Прозрачная жидкость	1	-	-	X	-	X	X	-	X	1	-	X	-	X	-	-	-	-	-	-	-
Бромхлорметан (хлорбромметан)	Прозрачная жидкость	1	2	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	1	1	1	-	1	X	-
Бромхлорэтан	Бесцветная жидкость	-	-	X	X	-	X	X	-	X	X	-	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-
Бункерное топливо	Жидкость	1	2	2	X	1	X	X	2	X	1	X	-	1	X	1	1	1	1	1	1	-
Бура (борат натрия)	Белые кристаллы	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1	-	2	1	-
Бутадиен (1, 3)	Газ	1	1	-	X	2	X	X	X	X	1	X	-	1	X	-	1	1	-	1	1	1
Бутан (газ)	Бесцветный газ	ИСПОЛЬЗУЙТЕ ТОЛЬКО ШЛАНГ ДЛЯ СЖИЖЕННОГО НЕФТЯНОГО ГАЗА														-	-	-	-	-	-	-
Бутан (жидкость)	Жидкость	ИСПОЛЬЗУЙТЕ ТОЛЬКО ШЛАНГ ДЛЯ СЖИЖЕННОГО НЕФТЯНОГО ГАЗА														-	-	-	-	-	-	-
Бутанал (бутиральдегид)	Прозрачная жидкость	1	2	-	X	X	X	X	X	X	X	X	2	-	-	-	-	-	-	-	1	-
Бутандиол (бутиленгликоль)	Бесцветная маслянистая жидкость	1	1	2	-	-	-	-	-	-	1	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-
Бутанол (бутиловый спирт)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Бутил "Oxitol™" (3Г монобутиловый эфир)	Бесцветная жидкость	1	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-
Бутилакрилат	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Бутильальдегид	Прозрачная жидкость	1	-	-	2	X	-	X	-	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Бутиламин	Бесцветная жидкость	1	1	-	-	X	X	X	X	X	X	X	2	-	-	1	1	1	1	1	1	X
Бутилацетат	Бесцветная жидкость	1	2	2	X	X	X	X	X	2	X	X	2	1	1	2	1	1	1	1	1	X
Бутилбензилфталат (BBP)	Прозрачная маслянистая жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	1	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Бутиленгликоль (бутандиол)	Бесцветная маслянистая жидкость	1	1	2	-	-	-	-	-	-	1	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-
Бутиленцеллозольацетат	Бесцветная жидкость	1	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Бутилкарбитол (диэтиленгликольбутиловый эфир)	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	2	X	X	2	2	1	-	1	-	-	1	1	1	1	1	1	-
Бутилмеркаптан (2-метил-2-бутантиол)	Жидкость	1	1	-	X	-	X	X	-	X	1	-	-	-	X	-	1	1	-	-	-	-
Бутилметакрилат	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Бутиловый спирт (бутанол)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Бутиловый эфир	Бесцветная жидкость	1	1	-	-	2	X	X	2	2	X	-	1	-	-	1	1	1	1	1	1	-
Бутилстеарат	Бесцветная жидкость	1	1	-	X	2	X	X	X	X	1	-	2	-	1	1	1	1	1	1	1	-
Бутилформиат	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	X	-	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Бутилхлорид	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Бутилцеллозолье (этиленгликоль монобутиловый эфир)	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	-	-	-	-	-	-	1	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-
Бутил-этиловый эфир (этил-н-бутиловый эфир)	Жидкость	1	-	-	-	2	-	X	-	X	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Бутиральдегид (бутанал)	Прозрачная жидкость	1	2	-	X	X	X	X	X	X	X	X	2	-	-	-	-	-	-	-	1	-
В																						
Вина	Жидкость	1	2	-	X	X	X	X	X	X	1	X	1	1	-	2	2	2	1	-	-	-
Винилацетат	Бесцветная жидкость	1	1	X	X	X	X	X	X	2	X	X	1	-	-	-	1	2	1	2	-	-
Винилтрихлорид (трихлорэтан)	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-
Винилхлорид (мономер)	-	1	2	-	X	X	X	X	X	2	X	X	-	X	2	1	1	1	X	-	-	-
Винная кислота	Белый кристаллический порошок	1	1	1	1	2	2	2	2	1	1	1	1	-	-	-	2	2	2	-	-	-
Вода	Жидкость	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	1	1	2	1	1	1	1	1	-
Вода (деионизованная)	Жидкость	1	-	1	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Вода (дистиллированная)	Жидкость	1	1	1	1	1	1	1	2	1	-	1	-	1	1	-	-	-	-	-	-	1
Вода (питьевая)	Жидкость	ИСПОЛЬЗУЙТЕ ТОЛЬКО ШЛАНГ AQUARIUS														1	-	-	-	-	-	-
Вода (рассол)	Жидкость	1	1	-	1	2	1	1	2	1	1	1	-	1	1	-	-	-	-	-	-	1
Вода в масляных эмульсиях	Жидкость	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-
Водные гликоли	Жидкость	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-
Водород (газ)	Газ	ПОЖАЛУЙСТА, ОБРАТИТЕСЬ В КОМПАНИЮ GATES														-	-	-	-	-	-	-
Воздух, 212°F (100°C)	Бесцветный газ	1	1	2	1	1	2	X	1	1	1	1	1	X	2	1	1	1	1	1	1	-
Воздух, 257°F (125°C)	Бесцветный газ	1	1	X	1	X	X	X	2	1	1	1	1	X	X	-	-	-	-	-	-	-
Воздух, 300°F (149°C)	Бесцветный газ	1	1	X	1	X	X	X	X	1	1	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-
Воздух, комнатная температура	Бесцветный газ	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Ворвань	Жидкость	1	-	1	X	1	-	-	2	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ворвань	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	1	-	-	-	-	-	2	-	X	-	-	-	-	1	1	1	1	1	X	-

ТАБЛИЦА УСТОЙЧИВОСТИ К ХИМИЧЕСКОМУ ВОЗДЕЙСТВИЮ

МИР РУКАВОВ

Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры														Муфты/ адаптеры					
		Тefлон®	XLPE/ПЭ-С	ЦНМР/Вискоза- молекулярный ПАТ	EPDM/ETDM	NBR	SBR	NR	CF/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэтилен	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен
		1	2	1	X	2	X	X	2	X	1	X	-	1	X	2	1	1	1	1	1
Газокол (смесь бензина с этанолом)	Бесцветная жидкость	1	2	1	X	2	X	X	2	X	1	X	-	1	X	2	1	1	1	1	X
Галловая (3,4,5 - тригидроксibenзойная) кислота	В спирте или глицерине	1	1	1	1	X	2	2	X	2	1	-	1	X	X	X	1	1	-	-	1
Галловая кислота, раствор	В спиртовом растворе	1	1	-	-	X	2	2	X	2	1	-	1	X	X	X	1	1	-	-	1
Галовакс (хлорированные углеводороды)	Маслянистое до восковой твердости	1	1	1	X	X	X	X	X	X	1	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гексагидрат нитрата меди (нитрат меди)	В воде	1	1	-	1	1	2	2	1	1	1	1	1	-	1	X	1	1	-	X	1
Гексагидрофталевый ангидрид	Прозрачная бесцветная вязкая жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гексадекановая кислота (пальмитиновая кислота)	Белые кристаллы	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гексальдегид	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1
Гексаметилендиамин, раствор	Бесцветные плоские твердые листочки	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гексаметиленмин	Прозрачная бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гексан	Бесцветная жидкость	1	X	1	X	1	X	X	-	X	1	-	1	1	X	1	1	1	-	1	-
Гексанол (гексильовый спирт)	Бесцветная жидкость	1	1	-	X	1	-	-	2	-	1	X	1	-	-	1	1	1	1	2	-
Гексанол (этилпропиликетон)	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	-	X	-	2	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гексафторид серы (газ)	Бесцветный газ	1	1	-	1	2	2	2	1	1	2	2	-	1	2	-	-	-	-	-	-
Гексахлорциклопексан	Беловато-желтоватые хлопья	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гексахлорциклопентадиен	Желтая жидкость	1	-	-	X	-	X	X	-	X	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гексен	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	2	X	X	-	X	1	-	1	-	-	1	1	1	-	1	-
Гексил "Целлозоль" [этиленгликоль моногексильовый эфир]	Прозрачная жидкость	1	1	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гексилламин	Прозрачная жидкость	1	-	-	X	-	X	-	2	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гексилен (1-гексен)	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	2	X	X	-	X	1	-	1	-	-	1	1	1	-	1	-
Гексиленигликоль	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гексилметакрилат	Жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гексильовый спирт (гексанол)	Бесцветная жидкость	1	1	-	X	1	-	-	2	-	1	X	1	-	-	1	1	1	1	2	-
Гематит (железная руда)	Цвет от черного до кирпично красного	1	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гептан	Бесцветная жидкость	1	2	1	X	1	X	X	2	X	1	X	1	1	2	1	1	1	1	1	-
Гептанол (гептальдегид)	Бесцветная маслянистая жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гептандикарбоксилловая кислота (азелаиновая кислота)	Порошок с оттенком от желтоватого до белого	1	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гептановая кислота	Прозрачная маслянистая жидкость	1	1	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гептанол	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-
Гептахлор (в ксилоле)	Жидкость	1	2	-	X	2	X	X	X	X	1	-	-	1	X	-	-	-	-	-	-
Гербицид Richfield "A"	-	1	1	-	X	2	X	X	X	X	2	X	-	-	2	-	-	-	-	-	-
Гидравлическая жидкость (на основе воды и гликоля)	Жидкость	1	1	-	-	1	2	2	1	1	1	-	-	1	1	1	1	1	1	1	-
Гидравлическая жидкость (на основе фосфатного эфира)	Жидкость	1	1	1	1	X	X	X	X	-	X	-	2	-	1	1	1	-	-	-	-
Гидравлическая жидкость (полиальфаолефин)	Жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	-
Гидравлическая жидкость (стандартные минеральные масла)	Жидкость	1	1	-	X	1	X	X	2	X	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1	-
Гидравлическая жидкость FR	Коричневая жидкость	1	1	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гидравлическая жидкость HF-18, HF-20	Жидкость	1	1	-	1	1	-	-	-	1	1	-	-	1	2	1	1	1	1	1	-
Гидравлическая жидкость HF-31	Жидкость	1	1	-	X	-	-	-	-	X	-	-	-	1	-	1	1	1	1	1	-
Гидравлическая жидкость Hydrfluid 760 (Texaco and Houghton)	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	1	-	-	1	-	1	1	1	1	1	-
Гидравлическая жидкость Hydrfluid AZR&O, A, B, AA, C	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	1	-	-	1	-	1	1	1	1	1	-
Гидравлическая жидкость OS 45 (на основе силикатного эфира)	Жидкость	1	-	-	X	2	X	X	1	X	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гидравлическая жидкость для тракторов Union	Коричневая жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	-	-	-	1	2	1	1	1	1	1	-
Гидравлическая жидкость на основе фосфатного эфира	Жидкость	1	1	1	1	X	X	X	X	-	X	-	2	-	1	1	1	-	-	-	-
Гидравлическое масло Bellows 80-20	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	X
Гидразин	Бесцветная дымящаяся жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	X	X	-	X	-	-	-	-	-	-	-
Гидразин, раствор	Жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	X	X	-	X	-	-	-	-	-	-	-
Гидразол А (окраска текстиля)	-	1	1	-	X	1	-	-	-	X	1	-	-	1	-	1	1	1	1	1	-
Гидрат гидразина	Бесцветная дымящаяся жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	X	X	-	X	-	-	-	-	-	-	-
Гидрат окиси алюминия (пневматическая подача)	Белый кристаллический порошок	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гидрат цинка	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-
Гидробромистая кислота (62% и менее)	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	1	1	X	X	2	2	X	2	1	2	1	X	X	-	-	-	X	-	-

Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры														Муфты/адаптеры					
		Тейлон®	XLPE/ПЭ-С	ЦНМР/Виско-молекулярный ПЭТ	EPDM/ETDM	NBR	SBR	NR	CF/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэфир	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен
		1	1	1	1	X	2	2	X	2	1	2	1	X	X	-	-	-	X	-	-
Гидробромистая кислота (до 48%)	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	1	1	1	X	2	2	X	2	1	2	1	X	X	-	-	-	X	-	-
Гидроксид аммония (16%, 20%, 26% и 30%)	Бесцветная жидкость	1	1	1	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	2	1	1	-	X	1
Гидроксид аммония (до 30% NH3)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	2	X	2	2	2	2	1	1	X	X	2	1	1	-	X	1
Гидроксид железа	Коричневый осадок	1	-	-	1	1	-	X	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гидроксид магния	Белый порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	X	-	-
Гидроксид магния, раствор (в разбавленной кислоте)	Жидкий раствор	1	1	1	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	1	1	1	X	-	-
Гидроксид натрия	Белое твердое вещество	1	2	-	1	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	-	-	-	-	-	-
Гидроксид натрия (10%)	Бесцветная жидкость	1	1	1	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гидроксид натрия (25%)	Бесцветная жидкость	1	1	1	2	2	1	1	1	2	1	1	X	-	-	X	X	2	X	X	-
Гидроксид натрия (40%)	Бесцветная жидкость	1	1	1	2	2	1	1	1	2	1	1	1	X	-	2	1	1	X	X	-
Гидроксид натрия (50% до 212°F (100°C))	Бесцветная жидкость	1	1	2	2	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гидроксид натрия (50% до 46,11°C (46°C))	Бесцветная жидкость	1	1	2	2	X	1	1	2	1	X	1	1	X	-	2	2	2	X	X	-
Гидроксид натрия (50% до 82,22°C (82°C))	Бесцветная жидкость	1	1	2	2	X	X	X	2	2	X	2	1	X	-	X	2	2	X	X	-
Гидроксид натрия (60%)	Жидкость белого цвета	1	2	1	2	X	2	2	2	2	X	2	1	X	-	X	2	2	X	X	-
Гидроксипропилакриловая кислота (HPA кислота)	Жидкость	1	1	1	X	-	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Гидроксиэтилакрилат (HEA)	Жидкость	1	1	1	X	-	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Гидроксиэтилакриловая кислота (HEA кислота)	Жидкость	1	1	1	X	-	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Гидроксиэтилметакрилат	Прозрачная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гидроксиэтилметакрилат, раствор в ксилоле	Прозрачная жидкость	1	2	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гидроокись алюминия (тригидрат алюминия)	В минеральной кислоте или каустической соде	1	1	1	-	X	X	X	1	1	1	-	1	X	X	-	1	1	-	1	1
Гидроокись бария	Белый порошок	1	1	1	1	1	X	1	1	1	-	1	-	X	2	1	1	-	-	-	1
Гидроокись калия	Белое твердое вещество	1	-	-	2	2	2	2	2	1	X	1	-	2	2	-	-	-	-	-	-
Гидроокись калия (45%, каустический поташ)	Бесцветная или мутноватая жидкость	1	1	1	2	2	2	2	-	1	2	-	1	1	1	-	-	-	-	-	-
Гидроокись калия, жидкая	Бесцветная или мутноватая жидкость	1	1	-	1	2	2	2	2	1	X	2	-	X	X	-	-	-	-	-	-
Гидроокись кальция (гидратная или гашеная известь)	Твердый белый порошок	1	1	-	-	2	1	1	1	1	X	1	1	-	X	X	X	1	-	2	1
Гидроокись кальция, растворы	В глицерине или кислотах	1	1	X	-	2	-	-	-	-	-	-	X	-	2	1	1	X	X	-	-
Гидросульфат натрия (бисульфат натрия)	Бесцветные кристаллы или комки белого цвета	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	X	1	1	X	X	-
Гидросульфид кальция (бисульфид кальция)	В воде или спирте	1	1	-	-	1	2	2	1	1	1	1	1	-	2	-	2	1	-	X	1
Гидросульфид натрия	Бесцветные игольчатые кристаллы	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-
Гидросульфит кальция (бисульфит кальция)	Желтая жидкость	1	1	-	-	1	2	2	1	1	1	1	1	-	1	-	1	1	-	-	1
Гидросульфит натрия	Белые кристаллы или порошок	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	-	-
Гидросульфит натрия	Порошок или хлопья лимонного цвета	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-
Гидрохинон	Белые кристаллы	1	1	-	X	-	X	X	X	X	2	X	-	-	-	-	1	1	-	-	-
Гидрохинон, раствор	Жидкость	1	-	-	-	X	X	-	X	X	1	-	-	-	2	-	1	1	-	-	-
Гидрохлорид анилина	Белые кристаллы	1	1	-	2	2	2	2	X	2	-	-	-	-	-	-	X	X	-	X	2
Гидрохлорит натрия	Бледно-зеленая жидкость	1	2	-	2	X	2	X	X	2	1	1	-	2	2	-	-	-	-	-	-
Гипосульфат натрия	Крупные прозрачные кристаллы	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-
Гипохлористая кислота (только в разбавленных растворах)	Зеленовато-желтый водный раствор	1	1	1	2	X	X	X	X	X	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гипохлорит кальция	Твердые белые кристаллы	1	2	X	-	-	X	X	X	2	-	2	1	X	2	-	-	-	-	-	-
Гипохлорит кальция, растворы	В воде или спирте	1	1	X	-	-	X	X	X	2	-	2	1	-	1	-	X	2	X	X	1
Гипохлорит натрия (20%)	Жидкость белого цвета	1	2	1	1	X	X	X	X	-	X	1	1	2	1	X	X	2	X	X	-
Гипохлорит натрия (5%)	Жидкость белого цвета	1	2	1	1	X	X	X	-	-	1	1	1	1	1	X	X	2	X	X	-
Глауберова соль (декагидрат сульфата натрия)	Кристаллы или порошок	1	-	-	1	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гликолевая кислота	Бесцветные кристаллы	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гликолевая кислота, раствор	Жидкость	1	1	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гликолевая суспензия	Водная суспензия	1	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гликоли (напр. этиленгликоль)	Прозрачная бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	1	1	1	1	-
Глицерин (глицерол)	Прозрачная вязкая жидкость	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	2	1	1	1	1	-
Глицерол (глицерин)	Прозрачная вязкая жидкость	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	2	1	1	1	1	-
Глюкоза	Кристаллический белый порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	-
Глюкоза, раствор	Жидкость	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	-	-	1	1	1	1	1	1	-
Глюконовая кислота (коммерческая 50% водная)	Водный раствор	1	-	-	-	X	-	X	-	X	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-

ТАБЛИЦА УСТОЙЧИВОСТИ К ХИМИЧЕСКОМУ ВОЗДЕЙСТВИЮ

МИР РУКАВОВ

Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры														Муфты/ адаптеры					
		Телфон®	XLPE/ПЭ-С	ЦНМВРЕ/Высоко- молекулярный ПЭТ	EPDM/ETDM	NBR	SBR	NR	CF/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлоростержажный полиэтилен	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен
		1	-	1	-	1	-	1	-	1	-	1	-	1	-	1	-	1	-	1	-
Горчица	Жидкость	1	-	-	-	1	1	1	1	-	1	-	-	-	X	1	1	-	-	-	-
Графит	Порошкообразный, хлопья, кристаллы	1	-	1	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Гудрон (битуминизированный, до 100°F [38°C])	-	1	1	2	X	2	X	X	2	X	1	-	X	-	-	1	1	1	1	2	-
Д																					
Даутерм А (смесь бифенила и бифенилового эфира)	Жидкость	1	1	-	1	X	X	X	X	X	1	X	2	-	X	1	1	1	1	1	-
Даутерм SR-1 (этиленгликоль)	Жидкость	1	1	1	1	1	-	-	-	1	1	-	1	-	-	2	1	1	1	1	1
Дежарное масло	Жидкость с оттенком от желтого до темно-коричневого	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	2	-	-	-	-	-	-
Декагидрат сульфата натрия (глауберова соль)	Кристаллы или порошок	1	-	-	1	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Декалин (ТМ для декагидронафталина)	Бесцветная жидкость	1	2	2	X	2	X	X	-	X	1	X	2	1	-	-	-	-	-	1	1
Деканал (дециловый альдегид)	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Деканол (дециловый спирт)	Бесцветная прозрачная жидкость	1	-	-	-	1	-	X	X	X	2	2	-	-	X	-	-	-	-	-	-
Декстрин (декстриновый клей)	Желтый или белый порошок	1	1	-	1	1	-	-	1	X	1	-	-	1	1	-	1	1	-	-	1
Декстриновый клей (декстрин)	Желтый или белый порошок	1	1	-	1	1	-	-	1	X	1	-	-	1	1	-	1	1	-	-	1
Декстрон	Коричневая жидкость	1	X	-	X	1	-	-	-	X	-	-	1	1	2	-	-	-	-	-	-
Денатурированный спирт	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-
Дециловый альдегид (N-деканал)	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диазинон	В нефтяных растворителях	1	-	-	1	-	1	1	-	-	1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	2
Диаммонийфосфат	В воде	1	1	-	1	1	1	1	1	1	-	1	-	-	1	X	2	1	X	-	1
Диациетон	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	X	X	1	1	X	1	1	1	-	1	1
Диациетоновый спирт	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	X	X	1	1	X	1	1	1	-	1	1
Дибензилэфир	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	X	X	2	-	-	1	1	1	1	1	-
Дибутиламин	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	X	X	X	X	X	X	X	X	-	X	-	-	-	-	-	-
Дибутилсебацинат	Прозрачная бесцветная жидкость	1	1	-	X	X	X	X	X	2	1	-	2	-	-	-	-	-	-	1	-
Дибутилфталат	Бесцветная маслянистая жидкость	1	1	-	1	X	X	X	X	2	2	X	2	-	1	1	1	1	1	1	2
Дибутилэфир	Бесцветная жидкость	1	1	-	-	X	X	X	X	2	X	X	1	-	-	1	1	1	1	1	-
Дивинилбензол (марки 20-25% или 50-60%)	Прозрачная жидкость с оттенком от бесцветного до соломенного	1	2	-	X	X	X	X	-	X	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Дигидроксидиэтиленгликоль	В воде	1	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Дигидроксидиэтиловый эфир (диэтиленгликоль)	Бесцветная липкая жидкость	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Дизельное топливо	Жидкость	1	1	1	X	1	X	X	2	X	-	X	-	1	-	1	1	1	1	1	2
Диизобутилен	Бесцветная жидкость	1	1	-	X	2	X	X	X	X	1	X	1	-	-	1	1	-	1	-	-
Диизобутилкетон	Бесцветная жидкость	1	1	-	1	X	X	X	X	2	X	X	2	1	-	-	1	1	-	1	1
Диизобутилфенол (октилфенол)	Белые хлопья	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диизобутилфталат	Жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диизодециладипинат (DIDA)	Светлоокрашенная маслянистая жидкость	1	-	-	X	-	X	-	1	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диизоктилфталат (DIOF)	Почти бесцветная жидкость	1	-	-	1	X	-	X	-	1	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диизопропиламин	Жидкость выше 108°F [42°C]	1	-	-	-	2	-	2	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диизопропиламин	Бесцветная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диизопропилбензол (мета)	Бесцветная жидкость	1	2	2	X	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диизопропилденацетон (форон)	Желтая жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	X	X	-	-	-	1	1	1	-	1	-
Диизопропилкетон	Бесцветная жидкость	1	1	-	1	X	X	X	X	2	X	X	-	1	-	-	1	1	-	1	-
Дилауриловый эфир	Жидкость выше 92°F [33°C]	1	1	-	1	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диметиламин (DMA)	Жидкий при 70 PSI и 120°F [49°C]	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диметиламинометилфенол (DMP)	Темно-красная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диметиламиноэтанол (диметилэтанолламин)	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диметиланилин	Желто-коричневая маслянистая жидкость	1	1	-	X	X	X	X	X	2	1	X	2	-	-	-	-	-	-	1	-
Диметилацетамид (DMAC)	Бесцветная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диметилбензол (DMB)	Бесцветная жидкость	1	X	X	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-
Диметилкарбинол (изопропиловый спирт)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	2	2	2	1	2	1	1	2	1	1	1	1	1	2	1
Диметилкетон (ацетон)	Бесцветная жидкость	1	1	X	2	X	X	X	X	2	X	X	1	1	X	1	1	1	1	1	2
Диметиловый эфир	Жидкость под давлением	1	1	1	1	X	X	X	X	2	X	X	-	-	1	1	1	1	1	1	-
Диметилсульфат (метилсульфат)	Бесцветная жидкость	1	1	-	X	X	X	X	X	2	X	X	-	1	1	-	-	-	-	-	-
Диметилсульфид	Бесцветная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры														Муфты/адаптеры					
		Телфон®	XLPE/ПЭ-С	ЦИММРЕ/Высоко-молекулярный ПЭТ	EPDM/ETDM	NBR	SBR	NR	СР/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэтилен	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен
		1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диметилсульфоксид	Бесцветная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диметилтерефталат	Бесцветные кристаллы	-	-	-	-	X	X	-	X	X	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диметилфенол (ксиленол)	Белое, твердое вещество, жидкое при 68°F (20°C)	1	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диметилформамид	Прозрачная жидкость	1	1	-	2	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	1	1	1	-	-	1
Диметилформамид (DMF)	Прозрачная жидкость	1	2	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	1	1	1	-	-	1
Диметилфталат	Бесцветная маслянистая жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	X	2	1	X	1	-	-	-	-	-	-	1
Диметилциклогексамин	Прозрачная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Динатрийфосфат (DSP, растворим в H ₂ O)	Бесцветный или белый порошок	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Динатрийфосфат, раствор	В воде	1	1	1	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Динитробензол (растворим в хлороформе)	В хлороформе	1	2	-	X	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Динитротетроксид (диоксид азота)	Жидкий при 50 PSI и 120°F (49°C)	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Динитротетроксид (диоксид азота)	Жидкий при 50 PSI и 120°F (49°C)	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Динитротолуол, твердый	В спирте или эфире	1	1	1	1	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диоксан (диэтилен диоксид)	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	X	X	2	1	X	1	1	1	1	1	1
Диоксан (диэтиленовый эфир)	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	X	X	2	1	X	1	1	1	1	1	1
Диоксид азота (динитротетроксид)	Жидкий при 50 PSI и 120°F (49°C)	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диоксид серы	Бесцветный газ или жидкость	-	-	-	2	X	X	-	-	-	2	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диоксид серы (влажный)	-	1	-	1	1	X	X	X	2	1	2	2	-	-	X	-	-	-	-	-	-
Диоксид серы (жидкость)	Бесцветная жидкость	1	-	1	1	X	X	X	2	2	X	2	-	-	X	-	-	-	-	-	-
Диоксид серы (сухой)	-	1	2	-	2	X	X	X	X	X	1	2	-	X	1	2	1	1	1	1	-
Диоксолан [этиленгликоль формаль]	Прозрачная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	1	1	1	1	1	-
Диоктилрадилинат, Ди-[2-этилгексил]-адиат	Светлоокрашенная маслянистая жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диоктиламин, Ди-[2-этилгексил]-амин	Прозрачная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диоктилсебацнат, Ди-[2-этилгексил]-себацнат	Бледно-соломенно-желтая жидкость	1	1	-	-	X	X	X	X	2	1	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-
Диоктилфосфит, Ди-[2-этилгексил]-фосфит	Бесцветная жидкость	1	1	-	X	-	-	-	-	-	1	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-
Диоктилфталат, Ди-[2-этилгексил]-фталат	Светлоокрашенная жидкость	1	1	-	X	X	X	X	X	X	1	X	2	-	-	1	1	1	1	1	X
Дипентен (цинен, лимонен)	Бесцветная жидкость	1	2	-	X	X	X	X	-	-	1	-	-	1	-	1	1	1	1	1	-
Дипропиламин	Прозрачная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Дипропиленгликоль	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Дипропиленгликоль монометиловый эфир (DPM)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Дипропилкетон	Бесцветная жидкость	1	1	-	1	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Дистиллятное нефтепродукто	Прозрачная коричневая жидкость	1	2	-	X	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Дифенилфталат	Желтый или белый порошок	1	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диформонохлорметан (фреон 22)	Газ	ТРЕБУЕТСЯ СПЕЦИАЛЬНЫЙ ШЛАНГ														-	-	-	-	-	-
Дихлоранилин	В спирте или бензоле	1	-	-	X	X	X	-	X	X	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Дихлорбензилхлорид	Бесцветная жидкость	1	2	-	X	X	X	X	X	X	1	X	X	-	X	-	-	-	-	-	-
Дихлорбензол (орто)	Бесцветная жидкость	1	2	-	X	X	X	X	X	X	1	X	X	1	X	-	1	1	1	1	-
Дихлорбензол (пара)	Белые кристаллы	1	2	-	X	X	X	X	X	X	1	X	X	1	X	-	1	1	1	1	-
Дихлордиформетан (фреон 12)	Газ, жидкость при 140 PSI и 100°F	ТРЕБУЕТСЯ СПЕЦИАЛЬНЫЙ ШЛАНГ														-	-	-	-	-	-
Дихлорид железа	Зеленовато- белые кристаллы	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	X	1	2	-	2	1
Дихлорид меди (хлористая медь)	В воде	1	1	-	-	2	2	2	2	2	1	2	2	X	1	X	X	1	-	X	1
Дихлорид ртути	Белый порошок	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	X	1	1	X	X	-
Дихлорид ртути, раствор (в H ₂ O или спирте)	Раствор	1	1	-	2	2	2	1	1	2	-	1	1	-	2	X	1	1	X	X	-
Дихлорметан (метилхлорид)	Бесцветная жидкость	1	1	2	X	X	X	X	X	X	2	X	X	X	X	1	1	1	-	1	-
Дихлорпентан	Светло-желтая жидкость	1	-	-	X	X	X	X	X	X	1	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Дихлорпропан (пропилендихлорид)	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	X	X	X	X	X	2	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Дихлоруксусная кислота	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	X	-	2	-	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Дихлорэтан (этилендихлорид)	Бесцветная маслянистая жидкость	1	2	2	X	X	X	X	X	X	2	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-
Дихлорэтилен	Бесцветная жидкость	1	-	X	X	X	X	X	X	X	1	X	X	1	X	-	-	-	-	-	X
Дихлорэтилен (ацетилен дихлорид)	Бесцветная жидкость	1	-	X	X	X	X	X	X	X	1	X	X	1	X	-	-	-	-	-	X
Дихлорэтиловый эфир	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	X	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Дихромат калия	Белый кристаллический порошок	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	2	1	-	-	-	-	-	-	-

ТАБЛИЦА УСТОЙЧИВОСТИ К ХИМИЧЕСКОМУ ВОЗДЕЙСТВИЮ

МИР РУКАВОВ

Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры														Муфты/адаптеры					
		Телфон®	XLPE/ПЭ-С	ЦНМВРЕ/Высоко-молекулярный ПЭТ	EPDM/ETDM	NBR	SBR	NR	CF/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэфир	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен
Дихромат натрия	Красные или красно-оранжевые кристаллы	1	-	-	1	1	2	2	2	1	1	2	1	-	1	-	-	-	-	-	1
Дициклоксисиламин	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	-	X	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диэтаноламин	Жидкость выше 83°F [29°C]	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	X	-
Диэтаноламин (20%)	В воде или спирте	1	-	-	2	2	2	2	X	1	-	2	1	-	2	1	1	1	1	X	-
Диэтиламин	Бесцветная жидкость	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	1	1	1
Диэтилацетальдегид (этилбутиральдегид)	Бесцветная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диэтилбензол	Бесцветная жидкость	1	1	-	X	-	X	X	-	X	1	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-
Диэтилен диоксид (1,4 диоксан)	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	X	X	2	1	X	1	1	1	1	1	1
Диэтилен эфир (диоксан)	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	X	X	2	1	X	1	1	1	1	1	1
Диэтиленгликоль (дигидроксидиэтиловый эфир)	Бесцветная липкая жидкость	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Диэтиленгликоль ацетат монометилового эфира	Бесцветная жидкость	1	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диэтиленгликоль метилового эфира (метилцеллолозы)	Бесцветная жидкость	1	1	-	1	-	X	X	-	X	1	X	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Диэтиленгликоль монобутилового эфира	Бесцветная жидкость	1	1	-	1	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диэтилентриамин	Желтая жидкость	1	1	1	1	-	X	-	X	1	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диэтилкетон	Бесцветная жидкость	1	-	-	2	X	-	X	X	2	X	X	-	-	X	-	-	-	-	-	-
Диэтиловый эфир (этиловый эфир)	Бесцветная жидкость	1	2	-	X	X	X	X	X	2	X	X	1	-	2	2	1	1	1	1	1
Диэтилоксалат	Бесцветная маслянистая жидкость	1	-	-	X	X	-	X	X	X	-	X	-	-	X	-	-	-	-	-	-
Диэтилсебацинат	-	1	1	-	-	X	X	X	X	2	2	X	2	-	-	-	1	1	-	1	-
Диэтилсульфат	Бесцветная жидкость	1	-	-	1	X	1	X	1	2	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диэтилсульфид (этилсульфид)	Бесцветная маслянистая жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Диэтилфталат (этилфталат)	Прозрачная жидкость	1	1	-	-	X	X	X	-	2	-	2	-	-	-	1	1	-	1	-	-
Додецилбензол (детергент-алкилат)	Жидкость	1	2	-	X	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Додецилфенол	Соломенно-желтая жидкость	1	1	-	1	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Доломит	Серый, розовый или белый порошок	-	-	-	2	1	-	-	1	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Доменный газ (охлажденный)	Газ	1	1	-	-	X	X	X	X	X	1	X	-	-	X	1	1	1	-	1	-
Дорожный гудрон	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Древесное масло	Жидкость	1	1	-	X	1	X	X	2	X	1	2	1	1	1	-	-	-	-	-	-
Дубильная кислота	Бледно-желтый порошок	1	1	1	1	X	2	2	2	1	1	2	1	1	1	2	1	1	2	X	-
Дубильная кислота (10%)	Желтая жидкость	1	1	-	-	X	2	2	2	X	1	2	1	1	1	2	1	1	2	X	-
Ж																					
Желатин	Хлопья или порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	-
Железная руда (гематит)	Цвет от черного до кирпично красного	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Железосинеродистый натрий	Рубиново-красные кристаллы	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	1
Животные жиры	Твердо-жидкое	1	-	-	1	-	-	2	-	-	-	1	1	1	1	1	1	1	1	-	-
Животный желатин	-	1	-	1	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	1	-	1	1	-	-	-
Животный жир [лярд]	Белый, твердое/жидкое > 108°F [42°C]	1	1	1	X	1	X	X	2	X	1	X	1	1	-	1	1	1	1	X	-
Животный жир непещевой, жидкий	Жидкость	1	-	-	X	1	-	X	2	X	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Жидкий хлор [при 210 PSI и 120°F (38°C)]	Прозрачная жидкость янтарного цвета	1	-	-	X	-	-	-	-	1	-	-	X	X	-	-	-	-	-	-	-
Жидкое мыло	Жидкость	1	1	1	2	-	2	2	-	2	-	-	-	-	2	1	1	1	1	1	-
Жидкости Citgo FR	Жидкость	1	1	-	1	X	-	-	-	1	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-
Жидкости Glycol FR	Жидкость	1	-	-	1	1	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Жидкость для полоскания рта	Жидкость	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1
Жирная кислота	Твердое, полутвердое или жидкое	1	2	2	2	2	X	X	2	2	2	X	2	-	2	2	1	1	1	2	1
Жирные нефтяные спирты	C11 или менее являются жидкостями	1	1	1	1	1	-	-	-	1	1	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-
Жирные спирты, смесь	C8-11 жидкости, >C11 твердые	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	1	1	-	-	-	-	-
З																					
Закалочное масло	Жидкость	1	-	-	-	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	-	-
Закись азота (оксид азота)	Газ	1	1	-	2	X	X	X	X	1	1	1	1	X	X	1	1	1	1	X	-
Закись азота, скатая жидкость	Жидкий при 800 PSI и 68°F [20°C]	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Зеленый щелок (натронная варка целлюлозы)	Жидкость	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-
И																					
Известняк	Порошок или куски	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

1 = Предпочтительно - Постоянный контакт 2 = Приемлемо - Периодический контакт X = Не рекомендуется - = Нет данных	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры														Муфты/адаптеры					
		Тефлон®	XLPE/ПЭ-С	ЦНМФРЕ/Высоко-молекулярный ПЭТ	EPDM/ETDM	NBR	SBR	NR	CF/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлоростержажный полиэтилен	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун/Углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен
		Химическое вещество																			
Известь [оксид кальция]	Твердые комки белого или серого цвета	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-
Известь, гашеная (гидроксид кальция)	Белый кристаллический порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Известь, гидравлическая (обожженный известняк)	Порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Известь, хлорная (белильный раствор)	Раствор	1	1	1	2	2	2	2	X	2	1	X	-	-	2	X	2	1	-	-	-
Известь, хлорная (нормальная, 35-37% хлора)	Белый порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-
Изоамилацетат	Бесцветная жидкость	1	-	-	2	X	-	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Изоамилбромид	-	1	-	-	X	X	-	X	X	X	2	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Изоамилбутират	Прозрачная жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Изоамиловый спирт (изобутилкарбинол)	Бесцветная жидкость	1	-	-	2	2	-	2	2	2	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Изоамиловый эфир	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Изоамилфталат	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	2	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Изоамилхлорид	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	2	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Изобутан	Бесцветный газ	ИСПОЛЬЗУЙТЕ ТОЛЬКО ШЛАНГ ДЛЯ СЖИЖЕННОГО НЕФТЯНОГО ГАЗА														-	-	-	-	-	-
Изобутан жидкий	Жидкий при 98 PSI и 120°F (49°C)	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Изобутанол (изобутиловый спирт)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	2	2	2	2	2	1	1	1	2	1	1	1	1	2	-	-
Изобутен (изобутилен)	Газ	1	-	-	X	1	X	X	-	-	2	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Изобутил альдегид (изобутиральдегид)	Бесцветная жидкость	1	-	-	2	X	-	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Изобутиламин	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	2	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Изобутилацетат	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	X	-	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Изобутилен (изобутен)	Газ	1	-	-	X	1	X	X	-	-	2	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Изобутилен жидкий (изобутен жидкий)	Жидкий при 88 PSI и 120°F (49°C)	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Изобутилкарбинол [первичный изоамиловый спирт]	Бесцветная жидкость	1	-	-	2	2	-	2	2	2	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Изобутиловый спирт (изобутанол)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	2	2	2	2	2	1	1	1	1	2	1	1	1	1	2	-
Изобутиральдегид (изобутиальдегид)	Бесцветная жидкость	1	-	-	2	X	-	X	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Изоляционное масло [трансформатор]	Жидкость	1	1	-	X	1	X	X	2	X	1	X	-	-	-	1	1	1	-	1	-
Изооктан	Бесцветная жидкость	1	2	-	X	1	X	X	1	X	1	1	2	1	X	1	1	1	2	1	-
Изооктил тиоликолат	Прозрачная жидкость	1	1	-	2	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Изооктиладиат	Вязкая жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Изооктиловый спирт	Прозрачная жидкость	1	1	1	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Изоопентан	Бесцветная жидкость	1	2	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Изопропанол (изопропиловый спирт)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	2	2	2	2	1	1	2	1	1	2	1	1	1	1	2
Изопропанолламин (MIPA)	Жидкость	1	2	-	-	2	-	2	-	1	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Изопропиламин	Бесцветная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Изопропилацетат	Бесцветная жидкость	1	1	1	2	X	X	X	X	2	-	X	-	1	X	1	1	1	1	1	-
Изопропилбензол (кумен)	Бесцветная жидкость	1	2	-	-	-	-	-	-	-	1	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-
Изопропиловый спирт (изопропанол)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	2	2	2	2	1	1	2	1	1	2	1	1	1	1	2
Изопропиловый эфир	Бесцветная жидкость	1	1	1	X	X	X	X	X	2	X	X	-	1	X	1	1	1	1	1	-
Изопропилтолуол (цимен)	Бесцветная жидкость	1	2	-	X	X	X	X	X	X	2	X	2	1	X	1	1	1	1	1	-
Изопропилхлорид	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Изофорон	Прозрачная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Изофталхлорид	Жидкость выше 106°F (41°C)	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Изоцианат (толуиленидиоцианат)	Прозрачная жидкость с оттенком от бесцветного до желтого	1	2	-	X	X	X	X	X	X	1	-	-	-	-	1	1	1	-	-	-
Инсектицид Pyipina	-	1	1	-	2	X	-	-	X	2	2	-	-	2	-	1	1	1	1	2	-
Иодид калия	Белое твердое вещество	1	-	-	1	1	-	-	1	-	1	1	-	-	1	-	-	-	-	-	2
Й																					
Иод	Серовато-черные гранулы	1	-	-	-	-	-	1	X	-	-	-	-	-	X	X	X	X	-	-	-
Иод, в спирте	Жидкость	1	1	1	1	-	X	X	2	-	1	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-
Иод, раствор	Жидкость	1	1	1	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Иодистый этил	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	X	-	X	X	X	2	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
К																					
Казеин (белое аморфное вещество)	В концентрированной кислоте	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-
Кальцинированная окись алюминия [пневматическая подача]	Гранулы	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

ТАБЛИЦА УСТОЙЧИВОСТИ К ХИМИЧЕСКОМУ ВОЗДЕЙСТВИЮ

МИР РУКАВОВ

Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры														Муфты/адаптеры					
		Телфон®	XLPE/ПЭ-С	ЦНМР/Высоко-молекулярный ПЭТ	EPDM/ETDM	NBR	SBR	NR	CF/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэфир	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен
		1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	X	2
Кальцинированная сода (карбонат натрия)	Серый порошок	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	X	2	1
Кальцинированный щелок (радиоактивные отходы)	В водном растворе	1	1	-	1	1	-	-	-	1	1	-	-	-	-	1	1	1	2	-	-
Каменноугольные смолы	Черная вязкая жидкость	1	-	-	X	2	X	X	2	X	1	X	2	X	X	1	1	1	1	1	-
Каменноугольный газ (коксый газ, макс. 120°F [49°C])	Газ	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-
Каменноугольный пек (кровельный материал)	Жидкость выше 212°F (100°C)	1	-	-	X	2	X	X	2	X	1	2	2	-	X	-	-	-	-	-	-
Камфен	Жидкость выше 115°F (46°C)	1	-	-	X	-	-	-	-	-	1	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Каолиновая глина	Беловато-желтоватый порошок	1	-	1	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Каприловая кислота (октановая кислота)	Бесцветная маслянистая жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Капролактам	Белые хлопья	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Капролактам, расплав (выше 156°F [69°C])	Жидкость	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-
Капроновая кислота	Бесцветная или желтая жидкость	1	1	1	2	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Карбаматы	Кристаллы	1	1	-	X	X	X	X	X	X	2	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Карболовая кислота	Жидкость выше 109°F (43°C)	1	2	2	2	X	X	X	X	2	1	X	1	X	X	X	1	1	2	X	-
Карболовая кислота (фенол)	Белые или розовые кристаллы	1	2	-	2	X	X	X	X	2	1	X	1	X	X	X	1	1	2	X	-
Карболовая кислота (фенол, 82-95% в креозоле)	Жидкость	1	2	-	2	X	X	X	X	2	2	X	1	X	X	X	1	1	2	X	-
Карбонат аммония	Бесцветно-белый порошок	1	1	-	-	X	-	1	2	-	-	-	-	-	1	1	1	1	-	-	1
Карбонат бария	Белый порошок	1	1	-	X	1	X	1	1	X	1	X	X	-	1	2	1	1	-	1	1
Карбонат висмута	Белый порошок	1	-	-	-	-	-	1	X	-	-	-	-	-	-	1	1	1	-	-	1
Карбонат калия	Белый гранулированный порошок	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1	-	X	1
Карбонат калия, жидкость	Бесцветная или мутноватая жидкость	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	1	2	1	1	-	X	1
Карбонат кальция	Твердый белый порошок	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1
Карбонат кальция, суспензия	Твердая фаза в H ₂ O	1	-	-	1	1	1	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Карбонат магния	Белый порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	-	-	-
Карбонат магния, раствор (в кислоте)	Жидкий раствор	1	1	1	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	1	1	1	-	-	-
Карбонат натрия (кальцинированная сода)	Серый порошок	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	X	2	1
Карбонат никеля	Кристаллы/порошок с оттенком от зеленого до коричневого	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Касторовое масло	Бледно-желтая или бесцветная жидкость	1	1	-	-	1	X	X	1	2	1	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1
Каустическая сода, жидкая (до 73%)	Водный раствор	1	2	-	2	X	1	1	2	2	X	1	1	2	X	-	-	-	-	-	-
Каустическая сода, сухая (гидроокись натрия)	Белые шарики или гранулы	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Каустический поташ, жидкий (до 45%)	Водный раствор	1	1	1	2	2	2	2	2	-	1	2	-	1	1	1	-	-	-	-	-
Каустический поташ, сухой (гидроокись калия)	Белые гранулы или хлопья	1	1	-	2	X	2	1	2	1	1	1	X	X	-	-	-	-	-	-	-
Кваццы (сульфат алюминиевые или другие)	Белые кристаллы	1	1	-	1	1	-	1	1	-	-	-	-	-	-	X	X	2	X	X	1
Кваццы, поташ (калиево-алюминиевые)	Белые кристаллы	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	X	2	2	X	X	1
Квашеная капуста	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-
Керосин	Прозрачная маслянистая жидкость	1	1	-	X	1	X	X	X	X	1	X	1	1	2	1	1	1	1	1	1
Кетоглутаровая кислота	В воде или спирте	1	1	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Кетоны (ацетон, МЕК, циклогексанон)	Обычно жидкости	1	1	1	2	X	X	X	X	2	X	X	-	1	X	1	1	1	1	1	1
Кетчуп	Жидкость красного цвета	-	-	-	-	1	-	-	1	-	-	-	-	1	-	-	1	1	-	-	-
Кислород	Бесцветный газ	1	1	-	1	2	2	2	-	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Кислород, охлажденная жидкость	Жидкий при 200 PSI и -146°C	ШЛАНГ НЕ ПРЕДЛАГАЕТСЯ														-	-	-	-	-	-
Кислота Коха	Белое твердое вещество	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Китайское древесное масло (гунговое масло)	Желтое масло	1	2	-	X	2	X	X	X	X	1	2	-	-	2	1	1	1	1	1	-
Клей	Изменяющееся	1	1	-	X	2	X	X	2	X	1	1	-	2	1	2	1	1	1	X	-
Кокосовое масло	Жидкость выше 77°F (25°C)	1	-	-	2	1	X	X	1	2	1	2	-	1	2	-	-	-	-	-	-
Коксовый газ (300°F [149°C] или менее)	Газ	1	1	-	X	X	X	X	X	X	1	2	-	-	-	1	1	1	2	-	1
Котельное топливо (ASTM 1-6)	Прозрачные жидкости с оттенком от бесцветного до коричневого	1	2	1	X	1	X	X	2	X	1	X	1	1	X	2	2	2	1	1	-
Краска (на основе масел или растворителей)	Жидкое или пастообразное вещество	1	1	-	X	2	X	X	-	X	1	X	-	1	-	-	-	-	-	-	-
Краска (неорганическая)	Жидкость	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	-
Краски (эмульсионные или латексные)	Жидкость	1	1	1	2	2	-	-	-	1	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Красное масло (коммерческая олеиновая кислота) [MIL-H-5606]	Жидкость	1	2	2	2	2	X	X	2	2	2	X	2	1	2	2	2	1	1	2	1
Крахмал	Белый аморфный порошок	1	1	-	1	2	1	1	2	-	1	1	-	1	1	-	-	-	-	-	-
Крезиловая кислота	Жидкость	1	-	-	X	X	X	X	X	X	1	X	-	X	-	-	-	-	-	-	-

Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры														Муфты/адаптеры					
		Телфон®	XLPE/ПЭ-С	ЦНММРЕ/Высоко-молекулярный ПЭТ	EPDM/ETDM	NBR	SBR	NR	CF/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэфир	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен
		1	2	-	-	X	X	X	X	2	1	X	1	X	-	2	1	1	1	-	2
Крезол (метилфенол)	Жидкость выше 95°F (35°C)	1	2	-	-	X	X	X	X	2	1	X	1	X	-	2	1	1	1	-	2
Кремнефтористоводородная кислота	В воде	1	1	1	2	X	X	X	X	X	1	1	X	X	X	X	X	X	-	1	-
Кремнефтористо-водородная кислота [50%]	Бесцветная жидкость	1	1	1	2	X	-	-	2	X	-	2	1	X	X	-	-	-	1	-	1
Крезотол (нафталин/антрацен)	Жидкость	X	2	X	-	2	X	X	X	2	1	X	-	-	X	2	1	1	1	X	2
Криолит (Greenland Spar)	В серной кислоте	1	2	-	X	1	X	X	2	X	1	X	-	-	-	1	1	1	-	1	X
Кротоновая кислота (метилакриловая кислота)	Твердое белое кристаллическое вещество	1	1	1	2	2	X	X	-	1	1	-	1	X	-	1	X	-	-	-	-
Ксиленол (диметилфенол)	Белое твердое вещество, жидкое при 68°F (20°C)	1	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ксилитол (диметилбензол)	Бесцветная жидкость	1	2	X	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-
Кукурузная патока Каро	Желтая жидкость	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	1	1	-	-
Кукурузное масло	Бледно-желтая жидкость	1	1	-	2	2	X	X	2	2	1	X	2	-	1	1	1	1	1	1	X
Кукурузный сироп (сироп глюкозы)	Прозрачная жидкость	1	2	-	2	2	2	2	2	2	2	2	-	-	-	1	1	1	1	-	-
Кумен (изопропибензол)	Бесцветная жидкость	1	2	-	-	-	-	-	-	-	1	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-
Купроцианид калия	Твердое белое кристаллическое вещество	1	-	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	2	1	-	-	-	-	1
Л																					
Лак - спирт или ацетат в качестве растворителя	Раствор	1	1	1	2	-	-	-	-	-	X	-	-	-	X	X	1	1	1	-	-
Лак - толуол или ксилитол в качестве растворителя	Раствор	1	-	-	-	X	X	X	X	X	1	X	-	1	X	X	X	1	1	1	-
Лаки	-	1	2	-	X	X	X	X	X	2	X	-	1	-	2	1	1	-	2	-	-
Лактол	-	1	1	-	-	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	1	1	1	-	1	-
Латексная краска	Жидкость	1	1	1	1	1	2	2	-	2	1	-	-	1	1	1	1	1	1	-	-
Лаурил пероксид	Белый порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Лауриловый спирт	Жидкость выше 75°F (24°C)	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ледяная метакриловая кислота (GMAA)	Белые кристаллы	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ледяная уксусная кислота	Прозрачная бесцветная жидкость	1	1	1	2	-	-	-	X	X	X	-	X	X	X	-	-	-	-	-	-
Лецитин	Светло-коричневая вязкая жидко-твердая среда	1	1	-	-	X	-	-	2	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-
Литроин	Прозрачная жидкость	1	2	-	X	1	X	X	X	X	1	X	-	1	X	2	1	1	-	-	-
Лимонен	Бесцветная жидкость	1	2	1	X	X	X	X	-	-	1	-	-	1	-	1	1	1	1	1	-
Лимонная кислота, раствор	В воде	1	1	1	2	X	2	2	1	2	1	1	-	X	1	X	X	1	1	X	2
Линдан (аэрозоль Ag)	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	1	1	-	-	-
Линолевая кислота	Жидкость с оттенком от бесцветного до соломенного	1	1	1	X	2	-	-	X	X	1	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-
Льняное масло	Жидкость с оттенком от желто-янтарного до коричневого	1	1	X	2	2	X	X	2	-	1	1	1	1	1	2	1	1	1	2	-
Лярд (свиной жир)	Жидкость выше 108°F (42°C)	1	1	1	X	1	X	X	2	X	1	X	1	1	-	1	1	1	1	X	-
М																					
Магнезит	Кристаллическое вещество от белого до коричневого цвета	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Магний	Порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Майонез	Полужидкое	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-
Малатион (аэрозоль Ag)	Прозрачная жидкость янтарного цвета	1	1	-	2	-	-	-	-	1	-	-	-	1	-	1	1	1	-	1	-
Малатион (разбавленная аэрозоль Ag)	Прозрачная жидкость янтарного цвета	1	1	1	2	-	X	X	-	1	1	-	-	1	1	1	1	1	-	1	-
Малеиновая кислота	Жидкость	ШЛАНГ НЕ ПРЕДЛАГАЕТСЯ														2	2	1	-	-	-
Малеиновая кислота, раствор	Раствор	1	1	1	1	2	2	2	X	-	7	-	-	-	X	2	2	1	-	-	-
Малеиновый ангидрид	Бесцветные игольчатые кристаллы	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Малеиновый ангидрид (нагретая жидкость)	Жидкость выше 124°F (53°C)	1	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Мальтин [экстракт солода]	Светло-коричневая вязкая жидкость	1	1	1	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Масла Dircro	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	-	-	-	1	-	1	1	1	1	1	-
Масла Duro	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	-	-	-	1	2	1	1	1	1	1	-
Масла Puropale RX	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	-	-	-	1	2	1	1	1	1	1	-
Масла Rando	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	-	-	-	1	-	1	1	1	1	1	-
Масла Regal R&O	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	-	-	-	1	2	1	1	1	1	1	-
Масла Rubilene	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	-	-	-	1	2	-	-	-	-	-	-
Масла Solnus	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	-	-	-	1	1	1	1	1	1	1	-
Масла Sun R&O	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	1	-	-	1	2	1	1	1	1	1	-
Масла Suintac HP	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	1	-	-	1	2	1	1	1	1	-	-
Масла Suintac WFR	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	1	-	-	1	2	1	-	1	1	-	-

ТАБЛИЦА УСТОЙЧИВОСТИ К ХИМИЧЕСКОМУ ВОЗДЕЙСТВИЮ

МИР РУКАВОВ

Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры														Муфты/адаптеры					
		Тефлон®	XLPE/ПЭ-С	ЦНМР/Вискоза-молекулярный ПАТ	EPDM/ETDM	NBR	SBR	NR	CF/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэтилен	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен
Масла Sunvis 700, 800, 900	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	1	-	-	1	2	1	1	1	-	-	-
Масла Tellus	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	1	-	-	1	2	1	1	1	-	-	1
Масла Tenol	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	1	-	-	1	2	1	1	1	-	-	-
Масла Vitrea	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	-	-	-	1	2	1	1	1	-	-	-
Масла прямого синтеза	Жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	2	-	-	-	-	-	-
Масла, животные (высокое содержание жирных кислот)	Твердо-жидкое	1	2	-	X	1	X	X	2	2	1	X	1	-	2	1	1	1	1	1	-
Масла, минеральные (алифатические или ароматические)	Жидкости	1	2	-	X	2	X	X	X	X	1	2	2	1	X	-	-	-	-	-	2
Масла, растительные (соевое, кокосовое, кукурузное)	Жидкости	1	1	-	X	1	X	X	-	X	1	X	-	1	-	-	-	-	-	-	1
Масло (моторные масла SAE)	Жидкость	1	1	-	X	1	X	X	2	X	1	2	1	2	-	-	-	-	-	-	-
Масло ASTM №1	Коричневая жидкость	1	1	1	X	1	X	X	1	X	1	2	1	2	1	1	1	1	1	1	2
Масло ASTM №2	Коричневая жидкость	1	1	1	X	1	X	X	2	X	1	2	1	1	X	1	1	1	1	1	X
Масло ASTM №3	Коричневая жидкость	1	1	1	X	1	X	X	X	X	1	X	1	1	X	1	1	1	1	1	X
Масло Hy-Chock	Жидкость	1	1	-	-	1	-	-	-	-	1	-	-	1	-	1	1	1	-	-	-
Масло Hydrolubric (Houghton)	Жидкость	1	1	-	X	2	-	-	-	X	-	-	-	1	2	-	-	-	-	-	-
Масло для гидропривода (Houghton)	Жидкость	1	-	-	X	1	-	-	-	X	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-
Масло для мыловарения	Жидкость	1	1	2	-	X	-	-	X	-	X	-	-	-	1	1	1	-	-	-	-
Масло для отделки	Жидкость	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Масло для пресс-форм	Жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	-	-	-	-
Масло какао (какао-масло)	Жидкость выше 95°F (35°C)	1	1	2	-	2	X	X	2	-	-	-	-	-	1	1	1	-	-	-	-
Масло сливочное	Желто-белого цвета, полутвердое до жидкого	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-
Масляная кислота	Бесцветная жидкость	1	1	1	2	-	2	2	X	1	1	X	1	-	1	X	1	1	1	2	-
Масляный ангидрид	Прозрачная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Мастика для пола (температурно-зависимая)	Изменяющееся	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Машинное масло до 135°F (57°C)	Жидкость	1	1	-	X	1	X	X	1	X	1	2	-	1	2	1	1	1	1	1	-
МБК (метилбутилкетон)	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	X	X	2	-	X	1	1	1	1	1	-
Мед	Желтая жидкость	1	-	-	1	1	-	1	1	-	1	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-
Медный купорос (пентагидрат сульфата меди)	В воде	1	1	-	2	1	2	2	1	2	1	1	1	X	1	X	1	1	X	X	1
Мезителен (триметилбензол)	Жидкость	1	-	-	X	X	X	X	X	X	1	-	-	1	X	-	-	-	-	-	-
Меласса	Коричневая жидкость	1	1	-	1	2	2	2	2	1	1	1	-	-	2	2	1	1	2	X	-
Металлиловый спирт (металлаллиловый спирт)	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	1	-	2	-	2	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Металлосодержащее мыло (алюминий, кальций, цинк)	Твердое вещество при комнатной температуре	1	1	1	X	1	X	X	-	X	1	2	1	-	-	1	1	1	1	1	-
Метан	Газ	1	-	-	-	1	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метанол (метилловый спирт)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	1	1	1	1	X	1	1	1	2	1	1	1	1	2	-
Метасиликат кальция (силикат кальция)	Белый порошок	1	1	-	-	2	2	1	-	2	1	2	1	-	1	1	1	1	1	1	-
Метафосфат аммония	Белый порошок	1	1	-	1	2	2	2	2	1	-	2	-	-	2	1	1	1	X	-	1
Метафосфат натрия	Бесцветные кристаллы или белый порошок	1	1	-	2	2	2	2	2	2	2	1	1	1	X	1	1	1	X	-	-
Метил-2-пирролидон	Бесцветная жидкость	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метил-п-амилкарбинол	Бесцветная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Метил-п-амилкетон	Прозрачная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метилакрилат (ингибированный)	Бесцветная жидкость	1	2	-	2	X	X	X	X	X	X	X	-	-	1	1	1	1	1	1	-
Метилакриловая кислота (критоновая кислота)	Твердое белое кристаллическое вещество	1	1	1	2	2	X	X	-	1	1	-	1	X	-	-	-	-	-	-	-
Метилаллиловый спирт (металлиловый спирт)	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	1	-	2	-	2	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метилаллилхлорид	Жидкость с оттенком от бесцветного до соломенного	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метилаль	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метиламилацетат	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метиламиловый спирт	Бесцветная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метиламин (30-40% в H ₂ O)	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	X	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-
Метиламин (бесводный)	Жидкий при 120 PSI и 49°C	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-
Метиламин (монометиламин)	Жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	X	1	1	1	-	-	-
Метиланилин	Жидкость с оттенком от бесцветного до коричневого	1	1	1	2	X	-	-	X	-	1	2	-	X	X	-	-	-	-	-	-
Метилацетат	Бесцветная жидкость	1	2	-	2	X	X	X	X	2	X	X	1	1	X	1	1	1	1	1	-
Метилацетилен пропандиен (MAPP газ)	Жидкий при 107 PSI и 20°C	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры														Муфты/адаптеры						
		Тефлон®	XLPE/ПЭ-С	ЦНМВРЕ/Высоко-молекулярный ПЭТ	EPDM/ETDM	NBR	SBR	NR	СР/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэфир	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен	
Метилацетоат	Бесцветная жидкость	1	-	-	2	X	-	X	X	2	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метилацетон	Прозрачная жидкость	1	-	-	1	X	-	X	-	2	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метилбромацетат	Жидкость с оттенком от бесцветного до соломенного	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метилбромид	Жидкий при 55 PSI и 120°F (49°C)	1	1	-	X	X	X	X	X	X	1	X	-	1	X	1	1	1	-	1	-	-
Метилбутанол (2-метил-1-бутанол)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	-	-	-	1	1	-	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-
Метилбутантиол (бутилмеркаптан)	Жидкость	1	1	-	X	-	X	X	-	X	1	-	-	-	X	-	1	1	-	-	-	-
Метилбутилкетон (МБК)	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	X	X	2	-	X	1	1	1	1	1	1	-
Метилгексанол	-	1	-	-	-	1	-	1	-	1	2	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метилгексанон (метилизоамилкетон)	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	2	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метилгексилкетон	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	2	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метилдиэтаноламин	Бесцветная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метилен дихлорид	Бесцветная жидкость	1	1	2	X	X	X	X	X	X	2	X	X	X	X	1	1	1	-	1	-	-
Метилен дихлорид (метилхлорид)	Бесцветная жидкость	1	1	2	X	X	X	X	X	X	2	X	X	X	X	1	1	1	-	1	-	-
Метиленбромид	Прозрачная жидкость	1	-	-	-	2	-	-	-	-	1	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-
Метиленидифенилдиизоцианат, MDI	Жидкость выше 37°C	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метиленхлорид (дихлорметан)	Бесцветная жидкость	1	1	2	X	X	X	X	X	X	2	X	X	X	X	1	1	1	-	1	-	-
Метилизоамилкетон (метилгексанон)	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	2	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метилизобутилкетон (оксид мезитила)	Бесцветная маслянистая жидкость	1	1	1	2	X	X	X	X	2	X	X	2	-	X	1	1	1	1	1	1	-
Метилизобутилкетон (МИБК)	Бесцветная жидкость	1	2	-	-	X	X	X	X	2	X	X	2	1	X	-	-	-	-	-	-	-
Метилизопропилкетон	Бесцветная жидкость	1	2	-	2	X	X	X	X	2	X	X	2	1	X	1	1	1	1	1	1	-
Метилкарбитол (диэтиленгликоль метилэфир)	Бесцветная жидкость	1	1	-	1	-	X	X	-	X	1	X	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метилметакрилат	Бесцветная жидкость	1	2	-	2	X	X	X	X	X	X	2	2	-	1	1	1	1	-	-	-	-
Метилметакрилат мономер, ингибированный	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	X	X	X	X	X	X	X	-	X	X	-	-	-	-	-	-	-
Метиловый спирт (100%) (метанол)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	1	1	1	1	X	1	1	1	2	1	1	1	1	2	-	-
Метиловый эфир акриловой кислоты (метилакриловая кислота)	Белое твердое вещество	1	1	1	2	2	X	X	-	1	1	-	1	X	-	-	-	-	-	-	-	-
Метилпропилкарбинол (2-пентанол)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	-	-	-	-	1	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метилпропилкетон (пентанон)	Прозрачная жидкость	1	-	-	2	X	-	X	X	2	X	X	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-
Метилпропиловый эфир	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	X	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метилсалицилат	Желто-красная жидкость	1	1	-	2	2	-	-	2	2	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1	1	-
Метилстеарат	Жидкость выше 99°F (38°C)	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метилстирол	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метилсульфат (диметилсульфат)	Бесцветная жидкость	1	1	-	X	X	X	X	X	2	X	X	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-
Метилфенол (крезол)	Жидкость выше 195°F (35°C)	1	2	-	-	X	X	X	X	2	1	X	1	X	-	2	1	1	1	-	2	-
Метилформиат	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	X	X	X	2	2	X	X	-	-	1	1	1	1	1	1	1	-
Метилхлорид	Жидкий при 160 PSI и 120°F (49°C)	1	2	-	X	X	X	X	X	X	1	X	X	-	X	1	1	1	-	1	-	-
Метилхлороформ (1,1,1-трихлорэтан)	Бесцветная жидкость	1	2	-	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-
Метилхлороформиат	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	X	X	X	X	X	1	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метилцеллозоль (диэтиленгликоль метилэфир)	Бесцветная жидкость	1	1	-	1	-	X	X	-	X	1	X	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метилцианид (ацетонитрил)	Бесцветная жидкость	1	1	2	2	X	2	2	X	X	X	X	1	-	1	1	1	1	-	-	-	-
Метилциклогексан	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	1	X	X	-	X	1	X	2	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Метилэтилкетон (МЭК)	Бесцветная жидкость	1	2	1	2	X	X	X	X	2	X	X	2	1	X	1	1	1	1	1	1	-
Метионин	Белый кристаллический порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Метоксиклор, раствор (в спирте)	Раствор	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	1	1	1	-	-	-	-
Минеральное масло	Бесцветная жидкость	1	1	1	X	1	X	X	1	X	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	1	-
Минеральные масла (высокосернистые)	Жидкость	1	1	1	X	1	X	X	2	X	1	X	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-
Минеральные масла (рафинированные)	Жидкость	1	1	1	X	1	X	X	2	X	1	2	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-
Минеральные спирты (нафта VM&P)	Бесцветная жидкость	1	1	-	X	1	X	X	-	X	1	X	-	1	-	1	1	1	2	1	-	-
Молок	Жидкость белого цвета	ИСПОЛЬЗУЙТЕ ТОЛЬКО ШЛАНГ FDA																				
Молочная кислота (90% или менее)	Бесцветная или желтая жидкость	1	1	1	2	X	2	2	1	-	1	1	-	-	X	X	2	1	X	2	-	-
Молочная кислота, USP (фармакопей) 85-90% или менее	Бесцветно-желтоватая липкая жидкость	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	2	1	X	2	-	-
Молочная кислота, для производства пластмасс - 50-80% или менее	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	1	1	2	1	-	-	1	-	1	1	-	X	1	X	2	1	X	2	-	-
Молочная кислота, пищевая - 50-80%	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	1	1	2	-	X	X	-	X	1	1	-	-	-	X	2	1	X	2	-	-

ТАБЛИЦА УСТОЙЧИВОСТИ К ХИМИЧЕСКОМУ ВОЗДЕЙСТВИЮ

МИР РУКАВОВ

Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры														Муфты/адаптеры						
		Тетлон®	XLPE/ПЭ-С	ЦНМВРЕ/Высоко-молекулярный ПЭТ	EPDM/ETDM	NBR	SBR	NR	CF/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэтилен	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен	
Моноглицериды	Твердо-жидкое	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Монолаурат глицерина	Жидкость выше 80°F (27°C)	1	1	1	1	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Монометиламин (метиламин)	Жидкий при 120 PSI и 120°F (49°C)	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	1	1	1	-	-	-	-
Монометиловый эфир диэтиленгликоля	Бесцветная жидкость	1	1	-	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Монометиловый эфир этиленгликоля	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Монопентаэритритол (пентаэритритол)	Белый порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Монопентаэритритол, раствор	Жидкий раствор	1	1	1	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Монохлорбензол	Прозрачная жидкость	1	2	-	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	X	1	1	1	-	1	-	-
Монохлоруксусная кислота	Кристаллы с оттенком от бесцветного до светло-коричневого	1	1	X	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Монохлоруксусная кислота, раствор (в H ₂ O или спирте)	Жидкий раствор	1	1	X	2	-	-	-	-	-	-	-	X	-	X	X	X	-	2	1	-	-
Моноэтанолламин	Бесцветная жидкость	1	2	1	2	2	2	2	2	2	X	X	1	1	2	1	1	1	-	1	-	-
Моноэтиламин	Жидкий при 15 PSI и 120°F (49°C)	1	2	-	1	X	X	X	X	2	X	X	1	-	-	-	1	1	-	1	-	-
Моноэтиламин, раствор (70% или менее)	Жидкий раствор	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Моноэтиловый эфир диэтиленгликоля	Бесцветная жидкость	1	1	-	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Морская вода	Бесцветная жидкость	1	1	-	1	2	2	X	2	1	1	2	-	1	1	2	1	1	-	2	-	-
Морфолин	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Моторное масло	Жидкость	1	1	-	X	1	X	X	2	X	1	2	1	1	2	1	1	1	1	1	-	-
Моющее средство (додецилсульфонат натрия)	В воде	1	2	1	1	1	X	X	2	1	-	1	-	-	1	2	1	1	1	1	1	1
Муравьиная кислота	Бесцветная жидкость (точка кипения 100°C)	1	1	1	2	-	X	X	1	2	X	2	1	X	X	X	2	1	-	2	1	-
Муравьиное масло (фурфурол)	Жидкость с оттенком от бесцветного до красновато-коричневого	1	1	-	X	X	X	X	2	X	2	2	1	-	X	2	1	1	1	1	1	2
Мыльные растворы	Жидкость	1	1	1	1	1	X	X	2	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-
Мышьяковая кислота	В воде	1	1	1	2	-	X	X	-	2	1	-	1	-	-	2	-	1	2	-	2	-
Мышьяковокислая медь (арсенат меди)	В разбавленной кислоте	1	1	-	-	2	2	-	-	1	2	-	-	-	-	1	1	1	-	-	-	-
Н																						
Натрий металлический	Твердое вещество серебристого цвета	2	-	-	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Нафта (низкое ароматическое содержание)	Жидкость	1	1	-	X	2	X	X	X	X	1	X	1	-	X	2	1	1	-	1	-	-
Нафта VM&P (уйит-спирит)	Бесцветная жидкость	1	1	-	X	1	X	X	-	X	1	X	-	1	-	1	1	1	2	1	-	-
Нафталин	Белые кристаллические хлопья	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	-	-
Нафтенная кислота	Коммерческие марки - темная жидкость	1	1	-	2	-	-	-	-	-	1	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-
Нашатырный спирт	Бесцветная жидкость	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Нейтральное масло	Жидкость	1	1	1	X	2	X	X	2	X	1	-	-	1	-	1	1	1	-	1	-	-
Неогексан	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	1	-	-	2	-	1	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Неочищенный парафин	Жидкость выше 200°F (93°C)	1	2	-	-	2	-	-	-	2	1	-	-	-	1	1	1	1	-	1	1	-
Нефтяной дистиллят	Жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Нефтяной кокс	Твердые гранулы	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Нитрат алюминия	В холодной воде	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	X	1	1	2	-	1	-
Нитрат аммония	Бесцветные кристаллы	1	1	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	2	X	1	-
Нитрат аммония, гранулы и масло	Конгломерат	1	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	2	X	1	-
Нитрат аммония, раствор (до 83%)	Жидкость	1	1	1	1	1	-	1	1	-	1	1	1	-	1	1	1	2	X	1	-	
Нитрат аммония, удобрение (20,5% N, или 33,5% N)	Конгломерат	1	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	2	X	1	-
Нитрат железа	Кристаллы фиолетового цвета	1	1	-	2	2	2	1	2	2	-	2	1	-	2	X	1	1	-	-	-	-
Нитрат железа	-	1	1	-	2	2	2	1	2	2	-	2	1	-	2	X	1	1	-	-	-	-
Нитрат железа, раствор	Жидкость	1	-	-	1	1	-	1	1	1	1	1	-	1	-	X	1	1	-	-	-	-
Нитрат калия	Твердое вещество с оттенком от бесцветного до белого	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Нитрат кальция, растворы	В воде, спирте или ацетоне	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1
Нитрат меди (гексагидрат нитрата меди)	В воде	1	1	-	1	1	2	2	1	1	1	1	1	-	1	X	1	1	-	X	1	-
Нитрат натрия	Бесцветные кристаллы	1	1	-	2	X	X	X	X	2	-	2	1	1	1	1	2	2	2	2	-	-
Нитрат никеля	Зеленые гигроскопичные кристаллы	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	X	-	-
Нитрат никеля, раствор (в воде или спирте)	Раствор	1	1	-	2	2	2	2	2	2	1	2	1	-	2	-	-	-	2	X	-	-
Нитрат ртути, раствор	Раствор	1	1	1	2	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	1	1	1	X	-	-	-
Нитрат свинца, раствор (в воде или спирте)	Раствор	1	1	1	1	1	2	2	2	2	1	-	1	-	1	1	1	1	-	-	-	-
Нитрат серебра	Бесцветные кристаллы	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	1	1	1	2	-	-

Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры														Муфты/адаптеры					
		Телфон®	XLPE/ПЭ-С	ЦНММРЕ/Высоко-молекулярный ПЭТ	EPDM/ETPM	NBR	SBR	NR	CF/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэфир	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун/Углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен
Нитрит аммония	Бесцветные кристаллы	1	1	-	-	X	X	X	2	-	-	-	1	-	-	-	1	1	-	-	1
Нитробензол	Желтая жидкость при 43°F (6°C)	1	2	-	2	X	X	X	X	2	X	X	2	X	1	1	1	1	1	1	-
Нитроэтиленхлорид	Желто-красная жидкость или газ	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-
Нитрометан	Бесцветная жидкость	1	-	-	2	X	-	2	X	2	X	X	-	1	X	-	1	1	-	1	-
Нитропропан	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	X	-	-	1	-	-	1	1	-	1	-
Нитроэтан	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	X	2	2	X	2	-	2	1	-	-	-	1	1	-	1	-
Нонен (1-нонилен)	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Нонилен (нонен)	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Нониловый спирт (октилкарбинол)	Бесцветная жидкость	1	1	1	-	1	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
О																					
Огнестойкая гидравлическая жидкость (Техасо)	Жидкость	1	1	-	X	1	-	-	-	X	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	-
Озон	Газ	1	2	2	1	X	X	X	2	2	2	2	1	2	1	1	1	1	1	1	1
Оксид азота (закись азота)	Газ	1	1	-	2	X	X	X	X	1	1	1	1	X	X	1	1	1	-	X	-
Оксид железа (черный, коричневый, красный или желтый)	Твердое вещество	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Оксид железа, суспензия	Суспензия	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Оксид кальция (негашеная известь)	Комки белого или серого цвета	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-
Оксид магния, суспензия	-	1	1	-	1	2	-	2	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Оксид магния, сухой	Белый порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Оксид мезитила (метилизобутиленкетон)	Бесцветная маслянистая жидкость	1	1	1	2	X	X	X	X	2	X	X	2	-	X	1	1	1	1	1	-
Оксид пропилена	Бесцветная жидкость	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Оксид цинка	Белый или серый порошок	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-
Октадекановая кислота (стеариновая кислота)	Бесцветное воскообразное вещество	1	1	1	2	2	2	2	2	2	1	2	1	1	1	X	2	1	X	X	-
Октановая кислота (каприловая кислота)	Бесцветная маслянистая жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Октанол (октиловый спирт)	Бесцветная жидкость	1	1	-	-	2	2	2	2	-	1	-	1	1	2	1	1	1	1	2	-
Октен	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Октиальдегид	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Октиламин	Прозрачная жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	2	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Октилацетат	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	X	X	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Октилкарбинол (нониловый спирт)	Бесцветная жидкость	1	1	1	-	1	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Октиловый спирт (октанол)	Бесцветная жидкость	1	1	-	-	2	2	2	2	-	1	-	1	1	2	1	1	1	1	2	-
Октилфенол (диизобутилфенол)	Белые хлопья	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Олеиновая кислота (жирная кислота)	Желто-красная маслянистая жидкость	1	2	2	2	2	X	X	2	2	2	X	2	-	2	2	2	1	1	2	1
Олеум (дымящаяся серная к-та, 30% SO3 или менее)	Дымящаяся жидкость с оттенком от прозрачного до грязно-белого	1	X	X	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	X	-	-	1	-	-	X
Оливковое масло	Желто-зеленая жидкость	1	1	1	2	2	X	X	X	2	1	X	2	1	2	2	1	1	1	2	1
Ореховое масло	Желто-зеленая жидкость	1	1	-	-	1	-	-	2	X	-	-	-	-	2	1	1	1	1	1	1
Орто-дихлорбензол (также мета- и пара-)	Бесцветная жидкость	1	2	-	X	X	X	X	X	X	1	X	X	1	X	-	1	1	-	1	-
Ортоксилен (1,2- диметилбензол)	Прозрачная бесцветная жидкость	1	X	X	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-
Основной арсенат меди	Сине-зеленый порошок	1	1	-	-	-	2	1	-	-	1	2	-	-	1	1	1	1	-	-	-
Отбеливатель (хлорная известь)	Белый порошок (35-37% Cl)	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Отработавшая кислота	Жидкость	1	2	2	X	X	X	X	X	X	1	2	X	X	X	-	1	1	-	-	-
Отходы красок	От жидкого до полутвердого пастообразного состояния	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Очищенный нефтяной парафин	Твердое вещество с низкой точкой плавления	1	2	2	X	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Очищенный парафин (нефтяной)	-	1	1	-	-	1	X	X	2	-	1	-	-	1	-	1	1	-	1	-	-
П																					
Пальмитиновая кислота (гексадекановая кислота)	Кристаллы в горячих спиртах	1	1	1	2	2	X	X	2	2	1	X	1	-	-	1	2	1	1	X	1
Пальмовое масло	Твердое вещество с оттенком от желтого до коричневого	1	1	-	-	1	X	X	2	2	-	2	-	-	-	1	1	1	1	1	-
Пар	Газ	ИСПОЛЬЗУЙТЕ ТОЛЬКО ШЛАНГИ ДЛЯ ПАРА																			
Паральдегид	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Паранокс (детергент, диспергатор; Exxon)	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Парапол (жидкий полиизобутилен; Exxon)	Жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Парафин (алифатический углеводород)	Переменное от газообразного до воскообразного твердого	1	1	1	X	1	X	X	2	X	1	X	1	-	-	2	1	1	-	1	-
Параформальдегид	Белые твердые хлопья или порошок	1	-	-	-	2	-	1	2	-	-	-	-	-	1	-	1	1	-	-	-

ТАБЛИЦА УСТОЙЧИВОСТИ К ХИМИЧЕСКОМУ ВОЗДЕЙСТВИЮ

МИР РУКАВОВ

Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры													Муфты/адаптеры							
		Тефлон®	XLPE/ПЭ-С	ЦНМР/Вискоза-молекулярный ПАТ	EPDM/ETDM	NBR	SBR	NR	CF/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэтилен	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен	
Пеларгоновая кислота	Бесцветно-желтоватое масло	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пенные составы для ванн	Жидкость	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пенополиуретан до 125°F (52°C)	-	1	1	-	2	-	-	-	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пентагидрат сульфата меди (медный купорос)	В воде	1	1	-	2	1	2	2	1	2	1	1	1	X	1	X	1	1	X	X	1	
Пентазол (амиловые спирты, первичные и вторичные)	Жидкость	1	2	2	2	2	2	2	2	2	1	2	1	1	2	1	1	1	1	1	-	
Пентан	Бесцветная жидкость	1	X	X	X	-	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	
Пентанол (метилпропилкарбинол)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	-	-	-	-	1	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	
Пентанон (метилпропилкетон)	Прозрачная жидкость	1	-	-	2	X	-	X	X	2	X	X	-	-	X	-	-	-	-	-	-	
Пентахлорид сурьмы	Красновато-желтая жидкость	1	1	1	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Пентахлорфенол в масле	В масле (антисептик для древесины)	1	1	1	X	X	X	X	X	1	1	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	
Пентахлорэтан	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Пентаэритритол (моноэтанэритритол)	Белый порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Перборат натрия	Белый аморфный порошок	1	1	-	2	X	X	X	X	2	-	X	-	2	-	X	1	1	1	X	-	
Перекись водорода (пероксид водорода)	Жидкость	1	-	-	2	X	-	-	-	2	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	
Перманганат калия	Темно-пурпурные кристаллы	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	X	-	-	-	-	-	-	
Пероксид водорода (35% или менее)	Жидкость	1	1	1	1	2	X	X	1	X	1	1	1	1	1	X	2	1	1	X	-	
Пероксид водорода (50% или менее)	Жидкость	1	2	1	1	2	X	X	1	X	1	1	1	2	2	X	2	1	1	X	-	
Пероксид водорода (70% или менее)	Жидкость	1	2	1	2	X	X	X	2	-	1	1	1	X	2	X	2	1	1	X	-	
Пероксид водорода (90% или менее)	Жидкость	1	-	1	2	X	X	X	2	-	1	1	-	X	X	X	2	1	1	X	-	
Пероксид натрия	Желтовато-белый порошок	1	1	2	-	-	-	-	1	1	1	1	2	X	1	X	1	1	1	X	-	
Пероксидисульфат аммония	Водный раствор	1	1	-	-	X	-	-	X	-	X	-	-	-	-	-	1	1	-	X	X	
Персульфат калия	Белые кристаллы	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	
Перхлорная кислота (70%)	70% или менее с H ₂ O	1	2	1	-	-	2	2	2	2	1	2	-	X	X	-	2	1	-	-	1	
Перхлорэтилен	Бесцветная жидкость	1	2	-	X	X	X	X	X	X	1	X	2	2	X	1	1	1	-	X	-	
Петролейный эфир	Жидкость	1	X	X	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	
Петролейный эфир (нафта)	Жидкость	1	1	-	X	2	X	X	X	X	1	X	1	-	X	2	1	1	-	1	-	
Петролейный эфир с температурой вспышки свыше 200 градусов	Жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Пиво	Желтая жидкость	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Пикриновая кислота (раствор)	В воде	1	2	2	2	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	X	1	1	X	X	1	
Пикриновая кислота (тринитрофенол)	Желтые кристаллы	1	2	2	2	2	2	2	2	2	1	2	-	X	1	X	1	1	X	X	1	
Пинен	Бесцветная прозрачная жидкость	1	1	-	X	2	X	X	X	X	1	-	2	1	X	1	1	1	-	-	-	
Пиперазин гидрохлорид, раствор (34%)	В воде	1	1	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Пирен (четырёххлористый углерод)	Бесцветная жидкость	1	2	X	X	X	X	X	X	X	1	X	2	1	X	X	2	2	X	2	X	
Пиретрум	Жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	
Пиридин (50%)	-	1	2	-	-	-	-	-	X	-	X	X	-	X	-	X	-	1	1	1	1	
Плавиновая кислота (70%)	Бесцветная жидкость	1	1	X	X	X	X	X	X	X	-	1	2	-	X	X	X	X	X	X	-	
Плавиновая кислота (концентрированная)	Бесцветная жидкость	1	1	X	X	X	X	X	X	X	2	2	1	X	X	X	X	X	X	X	-	
Пластмассы на основе сложных полиэфиров	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	
Поливинилацетат - эмульсии	Эмульсия	1	-	-	1	1	-	1	2	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Полипропиленгликоль	Жидкость	1	1	-	1	1	-	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Полипропиленовая пластмасса	Твердые шарики	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Полистирольная пластмасса	Твердые шарики	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Полисульфид аммония, раствор	Раствор желтого цвета	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Полиэтиленгликоль	Бесцветная жидкость или стекловидное твердое вещество	1	-	-	1	2	-	1	1	1	1	1	-	2	2	-	-	-	-	-	-	
Полиэтиленовая пластмасса	Твердые шарики	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Портландцемент	Серый порошок	1	-	1	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Поташ (карбонат калия), водные растворы	Жидкость	1	1	-	1	-	1	1	1	1	1	1	-	1	1	2	1	1	-	X	1	
Приматол A, S, P (аэрозоль Ag)	Жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Пропан, газ	Бесцветный газ	ПОЖАЛУЙСТА, ОБРАТИТЕСЬ В КОМПАНИЮ GATES													-	-	-	-	-	-		
Пропандиол	Бесцветная жидкость	1	1	-	1	1	-	-	X	1	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Пропанол (пропиловый спирт)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	-	-	-	-	1	1	-	1	1	2	-	-	-	-	-	-	
Пропиальдегид	Прозрачная жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	2	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	

Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры														Муфты/адаптеры					
		Тefлон®	XLPE/ПЭ-С	ЦНМФРЕ/Высоко-молекулярный ПЭТ	EPDM/ETDM	NBR	SBR	NR	СР/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэфир	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен
		1	1	1	-	-	-	-	-	-	X	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-
Пропилацетат	Бесцветная жидкость	1	1	1	-	-	-	-	-	-	X	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-
Пропилен	Бесцветный газ	1	-	-	X	X	X	X	X	X	1	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пропиленгликоль	Жидкость	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	1	-	-	-	-	-
Пропилендиамин	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	2	-	2	-	2	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пропилендиолхлорид (диолпропан)	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	X	X	X	X	X	2	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пропиловый спирт (пропанол)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	-	-	-	-	1	1	-	1	1	2	-	-	-	-	-	-
Пропилхлорид	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	X	-	X	-	X	2	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Пропионовая кислота	Бесцветная маслянистая жидкость	1	1	1	2	X	2	2	X	2	1	2	-	-	-	1	1	-	-	-	-
Проявляющие растворы (фиксаж)	Жидкость	1	1	-	-	-	2	2	2	2	-	2	-	-	1	-	1	1	-	-	-
Р																					
Рапсовое масло	Коричнево-желтая жидкость	1	1	-	2	-	-	-	-	2	-	X	-	2	-	1	1	1	1	1	-
Рассол [соль]	Жидкость	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1	-	2	1
Раствор для кобальт-никелевого покрытия	Жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	2	-	-	-	-
Раствор для никелевого покрытия	Жидкость	1	1	-	-	2	2	2	-	-	-	2	-	-	X	-	1	1	-	-	-
Раствор для хромирования до 120°F (49°C)	Жидкость	1	1	-	2	-	-	-	-	2	2	-	-	X	X	-	X	X	-	-	1
Раствор мочевины (100%)	Жидкость	1	1	-	-	2	1	1	1	2	-	1	1	2	1	1	1	1	-	-	-
Растворитель Stoddard	Чистый нефтяной дистиллят	1	2	-	X	2	X	X	-	X	1	-	1	1	2	2	1	1	-	1	-
Растворы сульфата цинка	Бесцветная или мутноватая жидкость	1	1	-	2	2	X	X	2	2	-	2	1	2	2	X	2	1	X	X	-
Растворы хлорида цинка	Бесцветная или мутноватая жидкость	1	1	-	-	1	2	2	1	2	1	1	1	1	2	X	2	1	X	X	-
Растворы чилийской селитры (нитрат натрия)	В воде	1	1	-	-	1	2	2	-	1	-	1	-	-	-	1	1	-	-	-	-
Растительные масла	Жидкости	1	-	1	2	-	X	X	2	X	-	1	1	2	1	1	1	1	1	-	-
Ртуть	Жидкость серебряного цвета	1	1	1	-	2	2	2	1	2	-	1	1	-	1	1	1	1	X	X	-
Ртуть, пары	Газ	ШЛАНГ НЕ ПРЕДЛАГАЕТСЯ														1	1	1	-	-	-
Рыбий жир	Бледно-желтая жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	1	X	-	-	-	1	1	1	1	1	-
С																					
Салициловая кислота	Белый порошок	1	1	1	2	X	2	2	-	2	2	-	-	1	1	-	1	1	2	-	-
Сахар жидкий, смешанный	Жидкость	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Сахар, сироп	Жидкость	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Сахароза, растворы	Жидкость	1	1	-	-	1	1	1	1	1	1	-	1	-	-	-	1	1	1	-	-
Свинец, тетраметил (тетраметилсвинец)	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	2	X	X	X	X	1	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Свинец, тетраэтил (тетраэтилсвинец)	Бесцветная маслянистая жидкость	1	2	-	X	2	X	X	X	X	1	X	-	2	1	-	-	-	-	-	-
Севин	-	1	2	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-
Сера (до 200°F (93°C))	Желтые кристаллы	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Серная кислота (10%)	Бесцветный водный раствор	1	1	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1	X	-	-	X	X	2	X	X
Серная кислота (100%)	Бесцветная жидкость	1	X	X	X	X	X	X	X	X	2	X	X	-	-	2	X	2	X	X	-
Серная кислота (30%)	Бесцветный водный раствор	1	1	1	1	2	2	2	1	1	1	1	X	-	X	X	2	X	X	-	-
Серная кислота (50%)	Бесцветный водный раствор	1	1	1	1	X	X	X	2	1	1	1	X	-	X	X	2	X	X	-	-
Серная кислота (60%) (48,5 градуса Боме)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	X	X	X	X	X	1	1	1	X	-	X	X	2	X	X	-
Серная кислота (75%)	Раствор с оттенком от бесцветного до коричневого	1	1	1	2	X	X	X	X	2	1	2	2	X	-	X	X	2	X	X	-
Серная кислота (88%) (64,7 градуса Боме)	Бесцветная жидкость	1	2	1	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	-	X	X	2	X	X	-
Серная кислота (93%)	Маслянистая жидкость с оттенком от бесцветного до коричневого	1	X	1	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	-	X	X	2	X	X	-
Серная кислота (96%)	Бесцветная жидкость	1	X	1	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	-	X	X	2	X	X	-
Серная кислота (98%)	Маслянистая жидкость с оттенком от бесцветного до коричневого	1	X	1	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	-	X	X	2	X	X	-
Серная кислота, дымящаяся (олеум)	Маслянистая жидкость с оттенком от бесцветного до темно-коричневого	1	X	X	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	-	-	1	-	-	-	X
Сернистая известь, раствор	Раствор	1	1	1	2	X	X	X	1	X	1	2	-	-	2	2	1	1	X	X	-
Сернистая кислота (10%)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	X	X	X	-	2	1	1	1	-	1	-	X	2	1	X	X
Сернистая кислота (75%)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	X	X	X	X	1	1	1	X	-	X	X	2	X	X	-	-
Сернистая нефть	Жидкость	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-
Сернокислый алюминий (сульфат алюминия)	Белые кристаллы	1	1	-	1	1	-	1	1	-	-	-	-	-	-	X	X	2	X	X	1
Сернокислый алюминий, раствор (до 50% сульфата алюминия)	В воде	1	1	1	1	1	-	-	-	1	1	-	1	1	1	-	-	-	-	-	-
Сероводород	Бесцветный газ	ШЛАНГ НЕ ПРЕДЛАГАЕТСЯ														-	-	-	-	-	-
Сероводород, сжатый	Жидкий при 410 PSI и 120°F (49°C)	1	-	-	1	X	X	-	2	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

ТАБЛИЦА УСТОЙЧИВОСТИ К ХИМИЧЕСКОМУ ВОЗДЕЙСТВИЮ

МИР РУКАВОВ

Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры														Муфты/адаптеры					
		Телфон®	XLPE/ПЭ-С	ЦНММРЕ/Вискоза-малекулярный ПЭТ	EPDM/ETDM	NBR	SBR	NR	CF/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэфир	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен
Сероуглерод	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	2	1	X	2	X	X	X	X	1	X	2	1	X	2	1	1	2	2	X
Свиное масло [амиловый спирт]	Бесцветная жидкость	1	1	1	2	2	2	2	2	2	1	2	1	1	1	1	1	1	1	1	-
Сидр	Жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-
Силикат калия, кроме сухого	-	1	1	-	1	1	2	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Силикат кальция [метасиликат кальция]	Белый порошок	1	1	-	-	2	2	1	-	2	1	2	1	-	1	1	1	1	1	1	-
Силикат натрия	Куски зеленоватого стекла	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	1
Силикат свинца [основой]	Белый порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Силикат-содовый раствор	Коричневая или желтая жидкость	1	1	-	1	1	-	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Силиконовые масла	Жидкость	1	2	-	-	2	-	-	2	-	2	2	-	1	2	1	1	1	-	1	-
Силиконовые смазки	Жидкость	1	2	-	-	2	-	-	2	-	2	2	-	1	2	1	1	1	-	1	-
Синеродистая медь [цианид меди]	В разбавленных кислотах или щелочах	1	1	-	2	2	2	2	2	2	1	2	-	-	1	-	1	1	-	X	1
Синильная кислота [до 20%]	Прозрачная жидкость	1	1	-	1	2	2	2	2	-	1	1	-	-	2	-	-	-	-	-	-
Синильная кислота [до 98%]	Прозрачная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	X	1	1	1	1	X	-
Синтетическое масло [Citgo]	Жидкость	1	1	-	X	-	-	-	-	X	-	-	-	1	2	1	1	1	-	-	-
Сироп	Вязкая жидкость	1	1	-	-	-	1	1	2	-	1	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-
Сиропы свекловичного сахара	Бесцветный раствор	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	X	X	X	X	X	X
Сиропы тростникового сахара	В воде	1	1	-	2	1	2	2	1	2	-	1	1	-	1	1	1	1	1	2	1
Скипидар	Прозрачная жидкость с оттенком от бесцветного до янтарного	1	1	-	X	2	X	X	-	X	2	X	2	-	-	-	-	-	-	-	-
Смазка	Полутверде	1	1	2	X	1	X	X	2	X	1	2	-	-	1	1	1	1	1	1	-
Смазка Aeroshell 7A, 17	Жидкость	1	-	-	-	1	-	-	2	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	-	-
Смазка, на основе силикона	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	1	1	1	1	1	-
Смазочное масло [SAE 10, 20, 30, 40, 50]	Жидкость	1	-	-	-	2	-	-	2	-	-	-	-	1	-	1	1	1	1	1	-
Смазочное масло до 120°F [49°C]	Жидкость	1	1	-	X	1	X	X	2	X	1	2	1	1	2	1	1	1	1	1	-
Смазочное масло сложнэфирное, до 135°F [57°C]	Жидкость	1	1	-	X	2	X	X	-	X	1	-	-	X	1	1	1	1	1	1	-
Смазочно-охлаждающая жидкость [на минеральной масляной основе]	Жидкость	1	2	-	X	1	X	X	2	X	1	X	-	-	-	1	1	1	-	1	X
Смазочно-охлаждающая жидкость White & Bagley № 2190	Жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Смазочно-охлаждающая жидкость, водорастворимая	Жидкость	1	-	-	1	-	-	X	-	-	-	-	-	-	1	1	1	-	1	1	-
Смазочно-охлаждающая жидкость, на серной основе	Жидкость	2	-	-	-	1	-	-	X	-	-	-	-	-	-	1	1	1	-	1	1
Смола	В ароматических углеводородах	1	2	X	X	2	X	X	X	X	1	X	-	1	X	-	-	-	-	-	-
Смола для лаков	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Содовая вода	Жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-
Соевое масло	Бледно-желтое масло	1	1	1	X	2	X	X	2	2	1	2	-	1	2	1	1	1	-	-	-
Соленая вода [морская вода]	Жидкость	1	1	-	1	2	2	X	2	1	1	2	-	1	1	2	1	1	-	2	-
Соли алюминия	Изменяющееся	1	1	-	1	1	1	1	1	1	-	1	-	1	-	2	2	2	-	1	-
Соли железа	-	1	-	-	1	1	-	1	1	1	1	1	-	1	1	-	-	-	-	-	-
Соли марганца	-	1	1	-	-	1	X	X	-	1	1	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-
Соли никеля	-	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	2	-	-	-	-	-	-
Соли никотина [напр. гидрохлорид никотина]	Бесцветное масло	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	X	2	-	-	-
Соли сурьмы	Белые кристаллы	1	1	-	1	2	-	-	-	1	1	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-
Солод, сухой	Зерна желто-янтарного цвета	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Соляная кислота [15%]	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	1	1	2	X	2	2	X	2	1	2	1	X	X	X	X	X	X	X	-
Соляная кислота [37%]	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	1	1	X	X	2	2	X	2	1	2	1	X	X	X	X	X	X	X	-
Соляная кислота [хлористоводородная]	Бесцветно-желтоватая жидкость	1	1	1	X	X	2	2	X	2	1	2	1	X	X	X	X	X	X	X	-
Соляная кислота, безводная	Бесцветный дымящийся газ	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	X	X	X	X	X	X	-
Состав для укладки дорог	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Средство для удаления краски	Жидкое или пастообразное вещество	1	2	-	X	X	X	X	X	X	1	X	-	X	-	-	-	-	-	-	-
Стеарат кальция	Белый порошок	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Стеарин	Бесцветные кристаллы или порошок	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-
Стеариновая кислота [октадекановая кислота]	Бесцветное воскообразное вещество	1	1	1	2	2	2	2	2	2	1	2	1	1	1	X	2	1	X	X	-
Стирен (мономер)	Бесцветная маслянистая жидкость	1	2	-	X	X	X	X	-	X	2	-	2	2	-	2	X	2	X	2	-
Сточные воды	Шлам	1	1	1	1	2	2	X	2	-	-	2	1	1	2	X	1	1	2	1	-
Сульфаминовая кислота	В воде	1	1	1	2	X	X	X	-	2	1	2	1	X	X	-	-	-	-	-	-

ТАБЛИЦА УСТОЙЧИВОСТИ К ХИМИЧЕСКОМУ ВОЗДЕЙСТВИЮ

МИР РУКАВОВ

Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры														Муфты/адаптеры					
		Телфон®	XLPE/ПЭ-С	ЦНММРЕ/Высоко-молекулярный ПЭТ	EPDM/ETDM	NBR	SBR	NR	СР/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэфир	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен
Тетрахлорид олова	Бесцветная дымящаяся жидкость	1	1	-	-	2	2	2	X	X	1	X	1	X	2	X	-	-	-	X	-
Тетрахлорид олова	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	2	-	2	X	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Тетрахлорид олова (до 150°F)	Белая масса	1	1	-	2	1	1	1	1	1	1	1	1	X	1	-	-	-	-	-	1
Тетрахлорид титана	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	X	-	-	X	X	2	-	-	-	-	1	2	2	X	X	-
Тетрахлорметан	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Тетрахлорнафталин	Маслянистая жидкость - кристаллическое твердое вещество	1	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Тетрахлорэтан (ацетилен тетрагидрид)	Бесцветная жидкость	1	X	X	X	-	X	X	-	X	1	X	X	1	X	-	-	-	-	-	-
Тетрахлорэтилен	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Тетраэтиленгликоль	Бесцветная жидкость	1	2	-	-	2	-	2	-	1	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Тетраэтилсвинец (TEL)	Бесцветная маслянистая жидкость	1	2	-	X	2	X	X	X	X	1	X	-	2	1	-	-	-	-	-	-
Тиопен	-	1	-	-	X	X	X	X	X	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Тиосульфат калия	Бесцветные кристаллы	1	-	-	1	-	-	-	1	-	1	1	-	-	1	-	-	-	-	-	-
Тиосульфат натрия (HPO)	Белый порошок	1	1	-	-	1	1	1	1	1	-	1	1	1	1	X	1	1	2	X	-
Тиоцианат аммония (50-60% или менее)	В воде	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	1	1	-	-	1	1	1	-	-	1
Тиоцианат натрия, раствор	Бесцветная или мутноватая жидкость	1	1	-	1	1	2	-	1	2	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Толуидин	Желтая жидкость или белые кристаллы	1	-	-	-	X	-	X	-	X	2	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Толуилендиизоцианат (изоцианат)	Прозрачная жидкость с оттенком от бесцветного до желтого	1	2	-	X	X	X	X	X	X	1	-	-	-	-	1	1	1	-	-	-
Толуилендиизоцианат (хилен)	Желтая жидкость	1	-	-	2	X	X	X	X	2	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Толуол	Бесцветная жидкость	1	2	2	X	X	X	X	X	X	1	X	X	1	X	1	1	1	1	1	-
Толуол (метилбензол)	Бесцветная жидкость	1	2	2	X	X	X	X	X	X	1	X	X	1	X	1	1	1	1	1	-
Топленый животный жир	Белое до прозрачного твердое вещество или жидкость	1	1	-	2	2	-	-	2	2	-	-	-	1	2	2	2	2	1	2	-
Топливо А по классификации ASTM	Жидкость	1	1	1	X	1	X	X	1	X	1	1	1	1	2	1	1	1	1	1	X
Топливо В по классификации ASTM	Жидкость	1	2	1	X	1	X	X	2	X	1	X	2	1	X	1	1	1	1	1	X
Топливо С по классификации ASTM	Жидкость	1	2	2	X	2	X	X	X	X	1	X	2	1	X	1	1	1	-	1	X
Тормозная жидкость (на нефтяной основе)	Жидкость	1	1	-	X	1	X	X	2	X	1	X	1	1	2	1	1	1	-	1	X
Тормозная жидкость (на синтетической основе)	Жидкость	1	1	-	1	X	X	X	X	1	X	X	1	-	2	1	1	1	-	1	-
Трансмиссионная жидкость (тип А)	Жидкость	1	1	-	X	1	X	X	2	X	1	-	1	2	-	1	1	1	-	1	-
Трансформаторное масло (нефтяного типа)	Жидкость	1	1	-	X	1	X	X	2	X	1	X	1	1	2	1	1	1	1	1	-
Трансформаторное масло (типа аскарела)	Жидкость	1	2	2	X	X	X	X	X	X	1	X	1	1	X	1	1	1	-	1	2
Третичный бутиловый спирт	Бесцветная жидкость или кристаллы	1	2	-	-	2	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Трёхкальциевый алюминат (алюминат кальция)	Кристаллы или порошок	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Трифтористый хлор	Бледно-зеленая жидкость	1	-	-	X	-	-	-	-	-	1	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-
Трибутилфосфат	Бесцветная жидкость	1	1	X	X	X	X	X	X	X	1	X	2	-	-	1	-	-	X	-	-
Трибутоксизилфосфат	Желтая жидкость	1	1	X	2	X	X	X	-	2	-	X	X	2	-	1	-	-	X	-	-
Тригидроксibenзойная (галловая) кислота	В спирте или глицерине	1	1	1	1	X	2	2	X	2	1	-	1	X	X	1	1	-	-	1	-
Трикрезилфосфат	Бесцветная жидкость	1	-	X	1	X	X	X	X	2	1	X	1	1	-	1	-	2	X	-	-
Триметилбензол (мезителен)	Жидкость	1	-	-	X	X	X	X	X	X	1	-	-	1	X	-	-	-	-	-	-
Триметилфосфит	Бесцветная жидкость	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Тринатрийфосфат	В воде	1	1	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Тринатрийфосфат (TSP)	Бесцветные кристаллы	1	-	-	1	2	2	X	2	2	1	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Тринитрофенол (пикриновая кислота)	Желтые кристаллы	1	2	2	2	2	2	2	2	2	1	2	-	X	1	X	1	1	X	X	1
Триоксид мышьяка	В кислоте	1	1	1	X	2	X	X	2	X	1	X	-	-	1	-	-	-	-	-	-
Триоксид серы (сухой)	Твердое вещество	1	2	-	2	X	X	X	X	X	1	X	X	-	1	2	2	2	2	-	-
Триоксид хрома (хромовая кислота)	Пурпурно-красные кристаллы	1	X	2	-	-	-	-	-	1	-	-	-	X	X	X	2	X	X	1	-
Триоктилфосфат	Жидкость	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Триполифосфат натрия (STPP)	Белый порошок	1	2	-	-	-	-	-	-	2	X	-	-	-	-	-	1	1	X	X	-
Триполифосфат натрия (STPP)	Белый порошок	1	2	-	2	-	2	2	-	2	X	-	-	-	-	2	1	X	X	-	-
Трифенилфосфат	Бесцветный порошок	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Трихлорбензол	Белые кристаллы или бесцветная жидкость	1	2	-	-	X	X	X	X	X	2	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Трихлорпропан	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	2	-	X	2	X	1	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Трихлорэтан 1,1,1 (метилхлороформ)	Бесцветная жидкость	1	X	-	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-
Трихлорэтилен	Бесцветная жидкость	1	1	X	X	X	X	X	X	X	1	X	2	2	-	X	-	1	X	1	-

Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры														Муфты/адаптеры							
		Теллон®	XLPE/ПЭ-С	ЦНМР/Виско-малекулярный ПАТ	EPDM/ETDM	NBR	SBR	NR	CF/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэтилен	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен		
Триэтиламин (ТЕА)	Бесцветная вязкая жидкость	1	1	-	1	2	2	2	2	2	2	2	X	2	1	-	2	-	1	1	-	1	-
Триэтиламин	Бесцветная жидкость	1	-	-	2	2	X	X	-	X	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Триэтиленгликоль	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	2	-	2	-	2	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Тунговое масло	Желтое высыхающее масло	1	2	-	X	2	X	X	X	X	1	2	-	-	2	1	1	1	1	1	1	1	-
У																							
Угарный газ	Газ	1	2	1	1	2	X	X	2	X	1	1	-	-	1	1	1	1	1	1	1	1	
Углекислый газ (влажный)	Газ с водяными парами	1	1	1	2	1	2	2	1	2	1	1	-	-	1	1	1	1	1	1	1	1	
Углекислый газ (сухой)	Газ	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	-	-	1	1	1	1	1	1	1	1	
Угольная кислота	Жидкость	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	X	X	1	1	2	X	1	
Удобрение (навозная жижа)	Жидкость	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	2	1	1	1	1	1	1	
Уксус	Коричневая или бесцветная жидкость	1	1	-	-	2	2	2	2	2	1	X	2	-	1	X	2	1	X	X	-	-	
Уксусная кислота (40% или менее)	Прозрачная бесцветная жидкость	1	1	1	1	X	2	X	2	1	X	2	1	-	-	X	2	2	2	2	X	2	
Уксусная кислота (56% или менее)	Прозрачная бесцветная жидкость	1	1	1	1	X	2	X	2	1	X	2	1	X	2	X	2	2	2	2	X	2	
Уксусная кислота (85% или менее)	Прозрачная бесцветная жидкость	1	1	1	2	X	2	X	X	X	X	X	X	X	-	2	2	-	-	-	X	-	
Уксусная кислота (ледяная - 99,4%)	Прозрачная бесцветная жидкость	1	1	X	X	X	2	X	X	X	X	1	X	X	-	2	2	-	-	-	X	-	
Уксусная кислота, ангидрид	Прозрачная бесцветная жидкость	1	-	X	-	X	X	X	X	2	-	2	1	X	X	-	2	2	-	-	-	X	
Уксусэтиловый эфир (этилацетат)	Бесцветная жидкость	1	1	1	2	X	X	X	X	2	X	X	2	1	X	1	1	1	1	1	1	2	
Уксусный альдегид	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	X	2	2	X	1	X	X	1	2	X	1	1	1	1	1	1	1	
Уксусный ангидрид (ацетиловый оксид)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	X	X	X	-	2	X	2	1	X	X	X	2	2	2	X	X	-	
Ундеканол (ундециловый спирт)	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	1	-	2	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Ундециловый спирт (ундеканол)	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	1	-	2	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Ф																							
Фенилацетат	Прозрачная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Фенилендиамин (орто)	Твердые игольчатые кристаллы с оттенком от бесцветного до красного	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Фенилхлорид (хлорбензол)	Прозрачная летучая жидкость	1	2	-	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	X	1	1	1	1	1	1	X	
Фенол (карболовая кислота)	Белые или розовые кристаллы	1	2	-	2	X	X	X	X	2	1	X	1	X	X	X	1	1	2	X	-	-	
Фенолокислота	95% или менее с H ₂ O	1	2	2	2	X	X	X	X	2	1	X	1	X	X	X	1	1	-	X	-	-	
Фенолсульфокислота	Жидкость с оттенком от желтого до коричневого	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Феноляты	-	1	-	-	-	X	-	-	X	-	2	X	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	
Фенотиазин	Зеленоватые хлопья или порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Ферроцианид калия	Желтые кристаллы или порошок	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	1	
Ферроцианид натрия	Желтые прозрачные кристаллы	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	1	
Фиксирующий раствор (фото)	Жидкость	1	1	-	-	-	2	2	2	2	-	2	-	1	1	-	1	1	-	-	-	1	
Флинт	Серый, коричневый, черный	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Формалин (37-50% HCHO с добавкой 15% MeOH)	Жидкость	1	1	-	1	2	X	X	2	2	1	2	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	
Формальдегид	Газ	-	1	-	1	-	-	-	-	-	1	-	-	1	-	X	2	1	2	1	-	-	
Формальдегид, раствор (до 50%)	Жидкость	1	2	1	1	2	X	X	2	2	1	2	1	1	1	X	2	1	2	1	-	-	
Формамид	Бесцветная маслянистая жидкость	1	1	-	-	-	X	X	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	
Форон (диизопропилиденацетон)	Желтая жидкость	1	1	-	2	X	X	X	X	2	X	X	-	-	-	1	1	1	-	1	-	-	
Фосген (хлористый карбонил)	Газ, жидкий при 60 PSI и 120°F (49°C)	1	X	X	X	X	X	X	X	2	1	X	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	
Фосфат алюминия, раствор	В HCl или HNO ₃ (слаборастворимый)	1	1	1	-	X	X	X	X	-	1	-	-	X	X	-	-	-	-	-	-	-	
Фосфат аммония	Белые кристаллы или порошок	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	X	2	1	X	-	-	1	
Фосфат аммония, растворы	Жидкость	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	X	2	1	X	-	1	
Фосфат калия	Кристаллы с оттенком от бесцветного до белого	1	-	-	1	-	-	-	1	-	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Фосфат натрия	Бесцветные кристаллы или белый порошок	1	1	-	2	-	2	2	X	2	-	-	1	1	1	-	1	1	X	X	-	-	
Фосфат натрия (одноосновный)	Белый порошок	1	1	-	2	-	2	2	X	2	-	-	1	1	1	-	1	1	X	X	-	-	
Фосфатная порода	Твердое вещество	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Фосфорная кислота (100%)	Кристаллы	1	2	X	2	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
Фосфорная кислота (35% или менее)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	2	2	2	2	2	1	1	1	-	-	X	1	1	X	2	1	-	
Фосфорная кислота (50%)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	2	2	2	2	2	1	1	1	X	X	X	1	1	X	2	1	-	
Фосфорная кислота (75%)	Бесцветная жидкость	1	2	1	2	-	-	-	-	-	1	1	1	X	X	X	2	2	X	X	1	-	
Фосфорная кислота (85%)	Густая жидкость	1	2	1	2	X	X	X	X	X	1	1	1	X	X	X	2	2	X	X	1	-	

ТАБЛИЦА УСТОЙЧИВОСТИ К ХИМИЧЕСКОМУ ВОЗДЕЙСТВИЮ

МИР РУКАВОВ

Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры													Муфты/адаптеры							
		Тefлон®	XLPE/ПЭ-С	ЦНМ/РЕ/Вискоза-молекулярный ПАТ	EPDM/ETDM	NBR	SBR	NR	СР/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэтилен	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен	
Фосфорная кислота (90%)	Густая жидкость	1	2	1	2	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Фосфорная кислота, отработанная	Жидкость	1	1	-	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Фотографические обрабатывающие растворы	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Фотографические фиксирующие растворы	Жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Фотографические эмульсии	Жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Фреон 12 (дихлордиформетан)	Газ или жидкость	ТРЕБУЕТСЯ СПЕЦИАЛЬНЫЙ ШЛАНГ													-	-	-	-	-	-	-	
Фреон 13	Газ или жидкость	ТРЕБУЕТСЯ СПЕЦИАЛЬНЫЙ ШЛАНГ													-	-	-	-	-	-	-	
Фреон 134a (HFC 134a)	Газ или жидкость	ТРЕБУЕТСЯ СПЕЦИАЛЬНЫЙ ШЛАНГ													-	-	-	-	-	-	-	
Фреон 22 (хлордиформетан)	Газ или жидкость	ТРЕБУЕТСЯ СПЕЦИАЛЬНЫЙ ШЛАНГ													-	-	-	-	-	-	-	
Фреон 23	Прозрачная жидкость	ТРЕБУЕТСЯ СПЕЦИАЛЬНЫЙ ШЛАНГ													-	-	-	-	-	-	-	
Фруктовые соки	Жидкость	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Фталевая кислота	Бесцветные кристаллы	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Фталевая кислота (50%)	Бесцветная жидкость	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Фталевый ангидрид, плавленый	Твердое белое кристаллическое вещество	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Фтор	Бледно-желтый газ	X	-	X	X	-	-	-	-	-	1	-	-	X	1	-	-	-	-	-	-	-
Фтор (жидкость)	Желтая жидкость	ШЛАНГ НЕ ПРЕДЛАГАЕТСЯ													-	-	-	-	-	-	-	
Фторвинил	Бесцветный газ	1	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Фторид алюминия	Белые кристаллы	1	1	-	-	-	-	1	1	-	-	-	-	1	X	2	2	2	X	1	-	-
Фторид аммония	Белые кристаллы	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Фторид натрия (70%)	Жидкость белого цвета	1	1	1	2	-	2	2	-	2	-	-	-	1	-	-	2	-	-	-	-	-
Фтористый водород	Бесцветный газ или жидкость	1	-	-	1	X	X	X	X	X	2	X	-	-	-	1	1	1	1	-	-	-
Фтористый калий	Белый кристаллический порошок	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	1
Фумаровая (алломаликовая) кислота, раствор	Жидкость	1	1	-	2	1	2	2	-	1	-	-	X	-	1	1	-	-	-	-	-	-
Фумаровая кислота	Бесцветные кристаллы	1	1	1	2	-	2	2	-	1	-	-	X	-	1	1	-	-	-	-	-	-
Фуран (фурфурол)	Жидкость с оттенком от бесцветного до коричневого	1	1	1	X	X	X	X	X	X	-	-	1	-	X	1	1	1	1	1	-	-
Фурфурол (фуран)	Жидкость с оттенком от бесцветного до коричневого	1	1	1	X	X	X	X	X	X	-	-	1	-	X	1	1	1	1	1	-	-
Фурфуроловый спирт	Жидкость с оттенком от бесцветного до красновато-коричневого	1	1	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Фурфурол (муравьиное масло)	Жидкость с оттенком от бесцветного до красновато-коричневого	1	1	-	X	X	X	X	2	X	2	2	1	-	X	2	1	1	1	1	2	-
Фурфуроловый спирт	Жидкость с оттенком от бесцветного до коричневого	1	1	2	X	X	X	X	2	X	1	2	1	1	X	2	1	1	1	1	2	-
X																						
Хвойная смола	Коричнево-черная вязкая жидкость	1	2	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Хлопковое масло	Жидкость различного цвета	1	1	-	2	2	-	-	1	-	1	2	2	-	-	1	1	1	1	1	1	1
Хлопковое масло (используйте шланг FDA)	Желто-белая жидкость	1	-	-	-	X	X	2	-	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	-	-	-
Хлор	Газ	ШЛАНГ НЕ ПРЕДЛАГАЕТСЯ													-	-	-	-	-	-	-	
Хлоранилин	Жидкость янтарного цвета	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Хлорат кальция	В воде или спирте	1	1	-	2	1	2	2	1	2	-	1	-	-	1	-	2	1	-	-	-	1
Хлорат натрия	Бесцветные кристаллы	1	-	-	1	1	1	1	2	2	1	1	-	1	1	-	-	-	-	-	-	1
Хлорацетилхлорид	Прозрачная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Хлорацетон	Бесцветная жидкость	-	-	-	1	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Хлорбензол (фенилхлорид) (моноклорбензол)	Прозрачная жидкость	1	2	-	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	X	1	1	1	1	1	1	X
Хлорбромметан (бромхлорметан)	Прозрачная жидкость	1	2	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	1	1	1	-	1	X	-
Хлордан	Бесцветная вязкая жидкость	1	1	-	X	X	-	X	-	X	-	1	X	-	1	2	-	-	-	-	-	-
Хлорид алюминия, безводный	Бесцветно-желтоватые кристаллы	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Хлорид алюминия, раствор	Бесцветно-желтоватый раствор	1	1	X	1	1	1	1	-	1	1	-	1	-	X	2	2	X	X	1	-	-
Хлорид амла (хлорпентан)	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	1	1	-	-	-	X	-
Хлорид аммония	Белые кристаллы	1	-	X	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	2	2	-	X	1	-	-
Хлорид аммония, раствор	Жидкость	1	1	-	1	2	1	1	X	1	-	1	1	X	1	-	2	2	-	X	1	-
Хлорид бария	Бесцветные кристаллы	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	X	1	1	1	-	2	1	-	-
Хлорид железа	Твердая фаза черно-коричневого цвета	1	1	-	-	2	-	1	2	1	1	2	1	1	1	X	X	X	X	X	1	-
Хлорид железа, раствор	Жидкость	1	1	-	-	2	-	1	2	1	1	2	1	1	1	X	X	X	X	X	1	-
Хлорид железа, раствор	Жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	1	1	2	1	-	1	X	1	2	-	2	1	-
Хлорид калия	Твердое вещество с оттенком от бесцветного до белого	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-

Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры														Муфты/адаптеры							
		Тефлон®	XLPE/ПЭ-С	ЦНМРЕ/Высоко-молекулярный ПЭТ	EPDM/ETDM	NBR	SBR	NR	СР/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлоростержажный полиэтилен	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун/Углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен		
Хлорид калия, сухой	Белое твердое вещество	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	1	-	-	-	-	-	-
Хлорид кальция, жидкий (непищевой)	В воде или спирте	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	X	1	-	-	-	-	-	-	-
Хлорид кальция, жидкий, пищевой 33%	В воде	1	-	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-
Хлорид кальция, сухой	Белое твердое вещество	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	X	2	1	-	2	1	-	-
Хлорид лития	Белые кристаллы	-	-	X	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Хлорид лития (раствол 35-40%)	Раствор	X	1	X	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Хлорид магния	Кристаллы с оттенком от бесцветного до белого	1	-	1	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	X	2	1	X	2	-	-	-
Хлорид магния, гидратный (в H ₂ O или спирте)	Раствор	1	1	1	1	-	-	1	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Хлорид магния, рассол	Раствор	1	1	1	1	1	-	1	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Хлорид натрия	Кристаллы с оттенком от бесцветного до белого	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	1	X	X	-	-	-
Хлорид никеля	Коричневые гигроскопичные чешуйки	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	X	2	2	X	X	-	-	-
Хлорид никеля, раствор (в воде или спирте)	Раствор	1	1	-	2	2	2	2	2	2	1	2	1	-	1	X	2	2	X	X	-	-	-
Хлорид серы	Желтая маслянистая жидкость	1	2	-	X	X	X	X	X	X	1	2	-	2	2	X	X	2	-	X	-	-	-
Хлорид сурьмы (50%)	Белый порошок	1	1	1	-	-	-	-	-	2	1	-	-	1	1	X	X	X	-	-	-	-	1
Хлориды амила (смесь)	Жидкость соломенно-фиолетового цвета	1	2	2	X	X	X	X	X	X	1	X	2	1	X	-	1	1	-	-	-	-	X
Хлорированные растворители (напр. тетрахлорэтан)	Бесцветная жидкость	1	X	X	X	-	X	X	-	X	1	X	X	1	X	-	-	-	-	-	-	-	-
Хлорированный нафталин (хлорнафталин)	Маслянистое твердо-жидкое	1	-	-	X	X	X	X	X	X	1	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Хлористая медь (дихлорид меди)	В воде	1	1	-	-	2	2	2	2	2	1	2	2	X	1	X	X	1	-	X	1	-	X
Хлористый водород	Бесцветный дымящийся газ	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Хлористый карбонил (фосген)	Газ / жидкость	1	X	X	X	X	X	X	X	1	1	X	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Хлористый хром	В воде	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-
Хлорит натрия, раствор	Бесцветная или мутноватая жидкость	2	-	-	X	X	2	2	X	2	X	2	-	X	2	-	-	-	-	-	-	-	-
Хлорная вода (3% хлора)	Прозрачная желтоватая жидкость	1	1	1	X	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	X	X	-	-	-	-	1
Хлорокс	Бесцветная жидкость	1	2	1	-	-	2	2	2	2	-	2	1	1	1	-	2	1	-	-	-	-	X
Хлороформ	Бесцветная жидкость	1	2	2	X	X	X	X	X	X	1	X	X	2	X	1	1	1	1	1	1	1	X
Хлорпентан (хлористый амил)	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	1	1	-	-	-	X	
Хлорпикрин, смесь	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-
Хлорпропиленоксид (Эпихлоргидрин)	Летучая жидкость	1	2	-	X	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1
Хлорсульфоновая кислота	Бесцветная или светло-желтая жидкость	ШЛАНГ НЕ ПРЕДЛАГАЕТСЯ																					
Хлортен (ТМ для хлорированных растворителей)	Бесцветная жидкость	1	1	X	-	X	-	-	X	-	2	-	-	-	-	-	-	1	1	-	1	-	-
Хлортолуол	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	X	X	X	X	X	1	X	X	-	X	1	1	1	1	1	1	-	-
Хлоруксусная кислота (монохлоруксусная кислота)	Белые кристаллы или порошок	1	1	X	X	X	X	X	X	X	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Хлоруксусная кислота ниже 100°F (38°C)	Твердое вещество	1	1	1	X	X	X	X	X	X	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Хлоруксусная кислота, раствор	В воде, спирте, эфире	1	1	X	2	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	X	X	X	-	2	1	-	-
Хлорфенол	В бензоле, спирте, эфире	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Хлорэтан (этилдихлорид)	Бесцветная жидкость	1	2	2	X	X	X	X	X	X	1	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-
Хромат калия	Желтые кристаллы	1	2	-	2	X	X	X	2	2	1	2	1	2	1	-	-	-	-	-	-	-	1
Хромат натрия	Желтые полупрозрачные кристаллы	1	-	-	-	1	2	2	1	2	1	X	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-
Хромат цинка	Желтое твердое вещество	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	1	1	-	-	-	1	1	-	-	-	-	-
Хромовая кислота (100%)	Темно-красные кристаллы	1	X	2	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	X	X	X	X	X	X	-	-	-
Хромовая кислота (25% раствор или менее)	В воде	1	1	1	2	X	X	X	X	X	1	2	1	X	X	X	X	2	X	X	1	-	-
Хромовая кислота (50% раствор или менее)	В воде	1	1	1	2	X	X	X	X	X	1	2	1	X	X	X	X	2	X	X	1	-	-
Хромовая кислота (триоксид хрома)	Пурпурно-красные кристаллы	1	X	2	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	X	X	X	2	X	X	1	-	-
Хромовые квасцы (хром калиевый сульфат)	В воде	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	1	1	-	-	-	-	-	-	1
Ц																							
Царская водка (смесь азотной и соляной кислот)	Дымящая желтая жидкость	1	2	X	X	X	X	X	X	X	1	X	2	X	X	-	X	X	-	-	-	-	X
Целлюлоза	Твердое, разнообразной формы	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Цементный раствор, неорганический	Порошок	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Цианид меди (синеродистая медь)	В разбавленных кислотах или щелочах	1	1	-	2	2	2	2	2	2	1	2	-	-	1	-	1	1	-	X	1	-	-
Цианид натрия	В воде	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1	X	X	-	-
Цианид натрия	Белый кристаллический порошок	1	1	-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1	X	X	-	-
Цианид серебра	В азотной кислоте	1	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	1

Химическое вещество	Состояние (при комнатной температуре, если не указано особо)	Рукава Gates/полимеры														Муфты/адаптеры					
		Тефлон®	XLPE/ПЭ-С	ЦНМР/Вискоза-молекулярный ПАТ	EPDM/ETDM	NBR	SBR	NR	CF/Хлоропрен	Бутилкаучук	Фторуглерод	Гипалон®	Хлорсодержащий полиэфир	Нейлон	PVC/ПВХ	Чугун/углеродистая сталь	Нержавеющая сталь 304	Нержавеющая сталь 316	Алюминий	Латунь	Полипропилен
Этилбутиламин	Прозрачная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Этилбутилкетон	Прозрачная жидкость	1	1	-	1	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Этилбутиловый спирт (этилбутанол)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	-	-	1	1	1	2	1	1	1	-	-	-	-	-	-
Этил-бутиловый эфир (бутил-этиловый эфир)	Жидкость	1	-	-	2	-	X	-	X	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Этилбутиральдегид (диэтилцетальдегид)	Бесцветная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Этилбутират	Бесцветная жидкость	1	1	-	-	X	X	X	X	2	-	-	-	-	-	1	1	1	-	-	-
Этилгексальдегид	Бесцветная жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Этилгександиол	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Этилгексановая кислота	Жидкость	1	1	1	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Этилгексанол (2-этилгексильный спирт)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	1	1	-	1	1	-	1	1	1	-	-	-	-	-	-
Этилгексилакрилат	Жидкость	1	2	-	-	X	-	-	-	-	X	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-
Этилгексилцетат	Прозрачная жидкость	1	1	-	1	X	-	-	X	-	X	X	-	1	-	-	-	-	-	-	-
Этилгексильный спирт (этилгексанол)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	1	1	-	1	1	-	1	1	1	-	-	-	-	-	-
Этиленгликоль	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	-	-	1	1	1	2	1	-	1	2	1	1	1	1	1
Этиленгликоль формаль (диоксолан)	Прозрачная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	1	1	1	1	1	1
Этилендиамин	Бесцветная жидкость	1	2	-	2	1	-	-	2	X	-	-	-	-	1	1	-	-	-	1	1
Этилендиаминтетрауксусная кислота (EDTA)	Бесцветные кристаллы	1	1	-	1	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Этилендибромид (EDB)	Бесцветная жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	X	-	-	-	-	-	-	-
Этилендихлорид (хлорэтан)	Бесцветная жидкость	1	2	2	X	X	X	X	X	X	2	X	X	X	X	-	-	-	-	-	-
Этиленхлоргидрин	Бесцветная жидкость	1	1	-	X	X	-	-	X	2	1	-	-	X	X	-	-	-	-	-	-
Этиленциангидрин	Соломенно-желтая жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Этилн-обутират	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	X	-	-	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Этилмеркаптан (этантол)	Бесцветная жидкость с резким запахом	1	1	-	X	X	X	X	X	X	1	X	-	-	X	2	-	-	-	-	-
Этилметилкетон (МЕК)	Бесцветная жидкость	1	1	1	2	X	-	-	X	-	X	X	2	1	X	-	-	-	-	-	-
Этиловый спирт (этанол)	Бесцветная жидкость	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	1	1	1	1	2	1
Этиловый эфир (диэтиловый эфир)	Бесцветная жидкость	1	2	X	X	X	X	X	X	2	X	X	1	2	X	2	1	1	1	1	1
Этилоксалат	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	X	2	2	X	2	1	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-
Этилолеат	Светлая желтоватая жидкость	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Этилгентахлорбензол	-	1	1	-	X	X	X	X	X	X	1	X	-	-	-	2	1	1	-	1	-
Этилпропилкетон (3-гексанон)	Бесцветная жидкость	1	-	-	X	-	X	-	2	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Этилпропионат	Прозрачная жидкость	1	-	-	X	X	-	X	X	X	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Этилсиликат	Бесцветная жидкость	1	1	-	2	1	2	2	1	-	1	-	1	-	-	1	1	1	1	1	-
Этилсульфид (диэтилсульфид)	Бесцветная маслянистая жидкость	1	1	-	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Этилформиат	Прозрачная жидкость	1	-	-	2	X	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Этилфталат (диэтилфталат)	Прозрачная жидкость	1	1	-	-	X	X	X	-	2	-	-	2	-	-	-	1	1	-	1	-
Этилхлорид	Сжатая жидкость	1	2	2	X	X	X	X	X	X	1	X	-	-	X	2	1	1	1	2	X
Этилцеллюлоза	Твердые гранулы	1	1	-	-	-	1	-	-	-	-	1	-	-	1	1	1	-	1	-	-
Этилэтилхлорформат (этилхлоркарбонат)	Прозрачная жидкость	1	-	-	X	X	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Эфирные масла	Жидкость	1	2	-	X	1	X	X	2	-	1	-	-	-	2	1	1	1	1	1	-
Эфиры	Жидкости	1	1	X	1	2	X	X	X	2	X	2	1	-	2	1	1	1	1	1	2
Я																					
Яблочная кислота (форма DL)	Бесцветные кристаллы	-	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Яблочная кислота, раствор (в H ₂ O или спирте)	Раствор	1	1	1	2	-	-	-	-	1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-